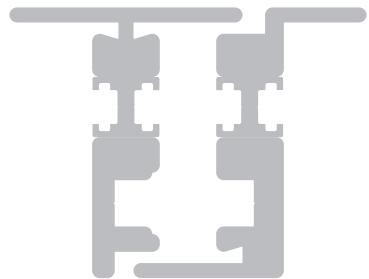


METALFORM
OTTOSTUMM | **mogs**

Mogs® 2 mm
M65 TB



Mogs® 2 mm
M65 TB

METALFORM
OTTOSTUMM | m^ogs

Content	Inhaltsverzeichnis	Sommaire	
System	System	Système	1.0
System description Performances Type overview and dimensional limits	Systembeschreibung Leistungseigenschaften Typenübersicht und Abmessungen	Description du système Performance Exemples d'utilisation et limites dimensionnelles	1.1 1.2 1.3
Profile Range	Profilsortiment	Gamme de Profilés	2.0
Profiles Glazing beads and complementary Glazing table	Profile Glashalteleisten und komplementär Verglasungstabellen	Profilés Parcloses et complémentaire Tableau de vitrage	2.1 2.2 2.3
Accessories	Zubehör	Accessoires	3.0
Opening scheme Surface finishes Gaskets System accessories Hinges Flush bolts General fittings Tilt&Turn window Handles Locks Screws Assembling tools Installation templates Cutting templates	Öffnungsdefinition Oberflächenausführungen Dichtungen Systemzubehör Bänder Kantriegel Beschläge Allgemein Dreh-Kippfenster Griffe Schlösser Schrauben Montagewerkzeuge Installationsvorlagen Sägebeilagen	Schéma d'ouverture Finitions de surface Joints Accessoires système Paumelles Verrou a bascule Ferrures générales Fenêtre oscillo-battant Poignées Serrures Vis Outils d'usinage Gabarits d'installation Gabarits de découpe	3.1 3.2 3.3 3.4 3.5 3.6 3.7 3.8 3.9 3.10 3.11 3.12
Examples	Beispiele	Exemples	4.0
Window details Door details Details, structural connections Wall connections	Details Fenster Details Türen Details Konstruktion Bauanschlüsse	Détails fenêtres Détails portes Détails de construction Détails de raccords au mur	4.1 4.2 4.3 4.4
Processing	Verarbeitung	Usinage	5.0
Health and safety Cutting Welding Accessories installation: Gaskets System accessories Hinges Flush bolts General fittings Installation Tilt&Turn fittings Handles Locks Glazing	Gesundheits- und Sicherheitsaspekte Zuschnitt Schweißen Montage Zubehör: Dichtungen Systemzubehör Bänder Kantriegel Beschläge Allgemein Einbau Dreh-Kippfenster Beschläge Griffe Schlösser Verglasung	Aspects sanitaires et de sécurité Découpe Soudage Montage accessoires: Joints Accessoires système Paumelles Verrou a bascule Ferrures générales Montage fenêtre oscillo-battant accessoires Poignées Serrures Vitrage	5.1 5.2 5.3 5.4 5.5 5.6 5.7 5.8 5.9 5.10 5.11 5.12

General technical instructions	Allgemeine Technische Hinweise	Instructions technique générales	6.0
Ventilation glazing rebate Bending radius Coating	Glasfalzbelüftung Biegeradien Beschichtung	Ventilation du vitrage Rayons de cintrage Peinture	6.1 6.2 6.3
General information	Allgemeine Informationen	Informations générales	7.0
Foreword Materials European standards Orders Transport and storage Processing: - general - sawing - drilling - thread cutting - milling - welding - welding station - straightening work - cleaning Surface treatment: - general notes, coating - procedure - weld seam area - cleaning the surfaces - mechanical roughening of the surface - chemical surface treatment - types of coating - Cor-Ten profile oxidation Installation on site: - glazing - joint sealing - damage prevention on site - cleaning - use and maintenance	Vorwort Werkstoffe Europäische Normen Bestellung Transport und Lagerung Verarbeitung: - Allgemein - Sägen - Bohren - Gewindeschneiden - Fräsen - Schweißen - Schweissplatz - Richtarbeiten - Reinigung Oberflächenbehandlung: - Allgemein, Beschichtung - Verfahren - Schweißnahtbereich - Reinigung der Oberflächen - Mechanisches Aufrauhen der Oberfläche - Chemische Oberflächenbehandlung - Arten von Beschichtung - Oxidationsprozess Cor-Ten-Stahl Montage am Bau: - Verglasung - Fugenabdichtung - Schadensverhütung am Bau - Reinigung - Gebrauch und Wartung	Avant-propos Matériaux Normes européennes Commande Transport et stockage Usinage: - généralités - sciage - perçage - filetage - fraisage - soudage - zone de soudage - redressage - nettoyage Traitement de surface: - généralités, la peinture - procédure - zone de joint soudé - nettoyage des surfaces - dépolissage mécanique de la surface - traitement de la surface chimique - types de peinture - oxydation acier Cor-Ten Montage sur site: - vitrage - étanchement des joints - prévention des dommages sur site - nettoyage - utilisation et entretien	7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6 7.6.1 7.6.2 7.6.3 7.6.4 7.6.5 7.6.6 7.6.7 7.6.8 7.6.9 7.7 7.7.1 7.7.2 7.7.3 7.7.4 7.7.5 7.7.6 7.7.7 7.7.8 7.8 7.8.1 7.8.2 7.8.3 7.8.4 7.8.5 7.9 7.10
Technical services Disclaimer	Technische Beratung Haftungsausschluss	Support technique Avertissements	

System

System

Système

1.0

System description
Performances
Type overview and
dimensional limits

Systembeschreibung
Leistungseigenschaften
Typenübersicht und Abmessungen

Description du système
Performance
Exemples d'utilisation et
limites dimensionnelles

1.1
1.2
1.3

System description

Systembeschreibung

Description du système

1.1

System description

M65 TB is a series created to meet the requirements of contemporary architecture, aiming at producing minimalist yet solid and performing windows and doors, which represent the state of the art. M65 TB profiles are the only roll formed thermally broken tubular (welded) profiles made from 2 mm steel sheet, guaranteeing maximum strength, while the visual impact is extremely minimal (up to 40 mm). The depth of the profile, from 65 to 72 mm, is designed to achieve high moments of inertia (I_x/W_x) and to accommodate the latest generation of insulating glazing units. The 6.6 polyamide insulating core guarantees excellent performance in terms of thermal transmission and energy saving. M65 TB is available in a wide range of materials: galvanised steel, AISI 316 L stainless steel, Cor-Ten steel and bright steel, in all their fascinating finishes. Finally, the option of coating steel extends the possibilities of customising windows and doors. The system allows the creation of all openings, and is completed by a wide range of accessories.

Systembeschreibung

M65 TB ist eine Serie, die geschaffen wurde, um die Anforderungen der zeitgenössischen Architektur gerecht zu werden, mit dem Ziel, minimalistische, und zugleich solide und leistungsfähige Fenster und Türen zu produzieren, die den Stand der Technik repräsentieren. M65 TB-Profil sind die einzigen rollgeformten, thermisch getrennten und geschlossenen (geschweißt) Halbschalen aus 2 mm Stahlblech, die eine maximale Festigkeit garantieren und zeitgleich eine extrem schlanke Ansichtsbreite (bis 40 mm) bieten. Die Tiefe des Profils, von 65 bis 72 mm, ist darauf ausgelegt, hohe Trägheitsmomente zu erreichen (I_x und W_x) und die neueste Generation von Isolierverglasungen aufzunehmen. Der Isolierkern aus Polyamid 6.6 garantiert hervorragende Leistungen in Bezug auf Wärmedurchgang und Energieeinsparung. M65 TB ist in einer Vielzahl von Werkstoffen und Oberflächen erhältlich: verzinkter Stahl, Edelstahl 1.4401, Cor-Ten-Stahl und blanker Stahl, in all ihren faszinierenden Oberflächenausführungen. Schließlich erweitert die Option, Stahl zu beschichten, die Möglichkeiten der individuellen Gestaltung von Fenstern und Türen. Das System erlaubt die Ausführung aller gewünschten Öffnungsarten und wird durch eine breite Palette von Zubehör ergänzt.

Description du système

M65 TB est une série créée pour répondre aux exigences de l'architecture contemporaine, visant à produire des fenêtres et des portes minimalistes mais solides et performantes, compatibles avec le double ou le triple vitrage et permettant de grandes gammes de dimensions. Les profils M65 TB sont les seuls profilés tubulaires à rupture de pont thermique formés à froid à partir d'une tôle d'acier de 2 mm, garantissant une résistance maximale, tandis que l'impact visuel est extrêmement minimal (jusqu'à 40 mm). La profondeur du profilé, de 65 à 72 mm, est conçue pour atteindre des moments d'inertie (I_x/W_x) élevés et pour accueillir les vitrages isolants de dernière génération. Le noyau isolant en polyamide 6.6 garantit d'excellentes performances en termes d'économie d'énergie. M65 TB est disponible dans une large gamme de matériaux: acier galvanisé, acier inoxydable AISI 316 L, acier Cor-Ten et acier décapé, dans toutes leurs fascinantes finitions. La peinture, enfin, étend les possibilités de personnalisation des fenêtres et des portes. Le système permet la création de tous les types d'ouverture, et, il est complété par une large gamme d'accessoires.

System description

Fixed glazing, side hung single and double leaf windows, opening inwards and outwards. Tilt&Turn, Bottom hung and top-hung/ projecting windows. Single and double leaf doors open inward and outward.

Wet and dry glazing;

Glass thickness from 15 to 46 mm;

System fittings weld-on hinges;

Classic and modern fittings.

Systembeschreibung

Festverglasung, Ein- und zweiflügelige Drehfenster nach innen und außen öffnend sowie Dreh-Kippfenster nach innen öffnend und Senkklappfenster nach außen öffnend, Ein- und Zweiflügelige Türen nach innen und außen öffnend.

Nass- und Trockenverglasung;

Glasstärke von 15 bis 46 mm;

Systembeschläge mit Anschweißbänder;

Klassische und moderne Beschläge für Fenster und Türen.

Description du système

Fenêtres fixes, fenêtres à battants at un et deux vantaux, ouvrant vers l'intérieur et vers l'extérieur. Fenêtres oscillo-battantes, à soufflet ouvrant vers l'intérieur et à l'italienne ouvrant vers l'extérieur. Portes à un et deux vantaux ouvrant vers l'intérieur et vers l'extérieur.

Vitrages à étanche humide et sec;

Epaisseur de vitrages de 15 à 46 mm;

Système de ferrures avec paumelles soudées;

Ferrures classiques et modernes.

Performances

Leistungseigenschaften

Performance

1.2

Standard Norm Norme	Test Prüfungen Essais			
		Open in window Nach innen öffnend Ouverture vers l'intérieur	Open out window Nach außen öffnend Ouverture vers l'extérieur	Open in window Nach innen öffnend Ouverture vers l'intérieur
EN12207 	Air permeability Luftdurchlässigkeit Perméabilité à l'air	up to class 4 - 600 Pa bis Klasse 4 - 600 Pa jusqu'à la classe 4 - 600 Pa	up to class 4 - 600 Pa bis Klasse 4 - 600 Pa jusqu'à la classe 4 - 600 Pa	up to class 4 - 600 Pa bis Klasse 4 - 600 Pa jusqu'à la classe 4 - 600 Pa
EN12208 	Water tightness Schlagregendichtheit Étanchéité à l'eau	up to class 7A - 300 Pa bis Klasse 7A - 300 Pa jusqu'à la classe 7A - 300 Pa	up to class 7A - 300 Pa bis Klasse 7A - 300 Pa jusqu'à la classe 7A - 300 Pa	up to class 7A - 300 Pa bis Klasse 7A - 300 Pa jusqu'à la classe 7A - 300 Pa
EN12210 	Resistance to wind load Widerstand bei Windlast Résistance à la pression du vent	up to class C4 - 1600 Pa bis Klasse C4 - 1600 Pa jusqu'à la classe C4 - 1600 Pa	up to class C4 - 1600 Pa bis Klasse C4 - 1600 Pa jusqu'à la classe C4 - 1600 Pa	up to class C4 - 1600 Pa bis Klasse C4 - 1600 Pa jusqu'à la classe C4 - 1600 Pa
EN ISO10077-1 	Heat transfer coefficient Wärmedurchgangskoeffizient Coefficient de transmission thermique	from > 1.10 W/m²K (*) ab > 1.10 W/m²K (*) à partir de > 1.10 W/m²K (*)	from > 1.10 W/m²K (*) ab > 1.10 W/m²K (*) à partir de > 1.10 W/m²K (*)	from > 1.10 W/m²K (*) ab > 1.10 W/m²K (*) à partir de > 1.10 W/m²K (*)
EN ISO10140 	Sound insulation Schallschutz Isolation acoustique	up to $R_w + C_{tr} = 44$ dB (-1; -5) bis $R_w + C_{tr} = 44$ dB (-1; -5) jusqu'à $R_w + C_{tr} = 44$ dB (-1; -5)	up to $R_w + C_{tr} = 44$ dB (-1; -5) bis $R_w + C_{tr} = 44$ dB (-1; -5) jusqu'à $R_w + C_{tr} = 44$ dB (-1; -5)	up to $R_w + C_{tr} = 44$ dB (-1; -5) bis $R_w + C_{tr} = 44$ dB (-1; -5) jusqu'à $R_w + C_{tr} = 44$ dB (-1; -5)
EN14024 	Metal profile with thermal barrier Metallprofile mit thermischer Trennung Profilés métalliques avec rupture de pont thermique	CW / TC2	CW / TC2	CW / TC2
EN1627 	Burglary resistance Anti-Einbruch Anti-effraction			RC2

(*) value calculated with maximum performance, on sample standardized window frame dimension 1230x1480 mm according to the UNI EN 14351-1

(*) Wert berechnet mit maximaler Leistung, auf Muster standardisierte Fensterrahmenabmessung 1230x1480 mm gemäß UNI EN 14351-1

(*) valeur calculée avec des performances maximales, sur un échantillon de dimension de cadre de fenêtre standardisé 1230x1480 mm selon la norme UNI EN 14351-1

Standard Norm Norme	Test Prüfungen Essais			
		Tilt&Turn window Nach innen öffnend Fenêtre inclinable et pivotante	Tilt&Turn window Nach außen öffnend Fenêtre inclinable et pivotante	Bi-folding door - open in Faltwand - nach innen öffnend Système de porte accordéon - ouverture vers l'intérieur
EN12207 	Air permeability Luftdurchlässigkeit Perméabilité à l'air	up to class 4 - 600 Pa bis Klasse 3 - 600 Pa jusqu'à la classe 4 - 600 Pa	up to class 4 - 600 Pa bis Klasse 3 - 600 Pa jusqu'à la classe 4 - 600 Pa	up to class 4 - 600 Pa bis Klasse 4 - 600 Pa jusqu'à la classe 4 - 600 Pa
EN12208 	Water tightness Schlagregendichtheit Étanchéité à l'eau	up to class 7A - 300 Pa bis Klasse 9A - 600 Pa jusqu'à la classe 7A - 300 Pa	up to class 7A - 300 Pa bis Klasse 5A - 200 Pa jusqu'à la classe 7A - 300 Pa	up to class 7A - 300 Pa bis Klasse 7A - 300 Pa jusqu'à la classe 7A - 300 Pa
EN12210 	Resistance to wind load Widerstand bei Windlast Résistance à la pression du vent	up to class C4 - 1600 Pa bis Klasse C2 - 800 Pa jusqu'à la classe C4 - 1600 Pa	up to class C4 - 1600 Pa bis Klasse C2 - 800 Pa jusqu'à la classe C4 - 1600 Pa	up to class C4 - 1600 Pa bis Klasse C4 - 1600 Pa jusqu'à la classe C2 - 1600 Pa
EN ISO10077-1 	Heat transfer coefficient Wärmedurchgangskoeffizient Coefficient de transmission thermique	from > 1.10 W/m²K (*) ab > 1.10 W/m²K (*) à partir de > 1.10 W/m²K (*)	from > 1.10 W/m²K (*) ab > 1.10 W/m²K (*) à partir de > 1.10 W/m²K (*)	
EN ISO10140 	Sound insulation Schallschutz Isolation acoustique	up to $R_w + C_{tr} = 44$ dB (-1; -5) bis $R_w + C_{tr} = 44$ dB (-1; -5) jusqu'à $R_w + C_{tr} = 44$ dB (-1; -5)		
EN14024 	Metal profile with thermal barrier Metallprofile mit thermischer Trennung Profilés métalliques avec rupture de pont thermique	CW / TC2	CW / TC2	
EN1627 	Burglary resistance Anti-Einbruch Anti-effraction		RC2	RC2

(*) value calculated with maximum performance, on sample standardized window frame dimension 1230x1480 mm according to the UNI EN 14351-1

(*) Wert berechnet mit maximaler Leistung, auf Muster standardisierte Fensterrahmenabmessung 1230x1480 mm gemäß UNI EN 14351-1

(*) valeur calculée avec des performances maximales, sur un échantillon de dimension de cadre de fenêtre standardisé 1230x1480 mm selon la norme UNI EN 14351-1

U_f value
Performances according
to EN 10077-2

U_f Wert
Leistungseigenschaften
nach EN 10077-2

Valeur U_f
Performance selon
EN 10077-2

	T = 24 mm	T = 36 mm
MT 6518L-02	2.9	2.8
MT 6518L-05	2.9	2.8
MT 6518L-07	3.0	2.9
MT 6518L-12	2.9	2.8
MT 6518L-02 MT 6518L-02	3.1	2.9
MT 6518L-05 MT 6518L-05	3.0	2.8
MT 6518L-07 MT 6518L-07	3.1	3.0
MT 6518L-12 MT 6518L-12	3.1	2.9
MT 6518H-02	2.4	2.3
MT 6518H-05	2.3	2.2
MT 6518H-07	2.4	2.4
MT 6518H-12	2.4	2.3
MT 7218LF-02	2.6	2.5
MT 7218LF-05	2.6	2.5
MT 7218LF-07	2.8	2.5
MT 7218LF-12	2.6	2.5

T = Glazing thickness
According to EN 10077-2:
 $U_f = U_i$ value in [W/m²K]
T = 24 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]
T = 36 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]

T = Füllungsdicken
Nach EN 10077-2:
 $U_f = U_i$ Wert [W/m²K]
T = 24 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]
T = 36 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]

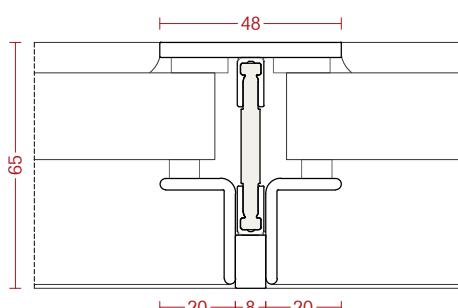
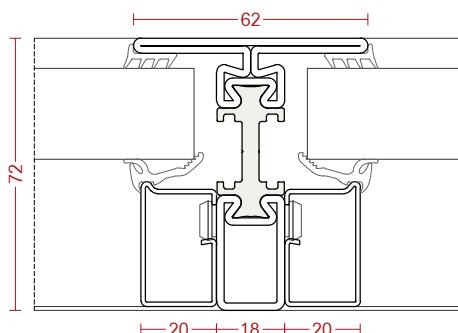
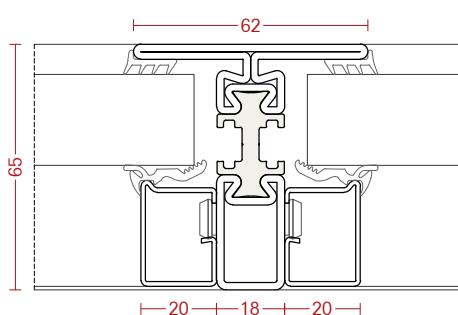
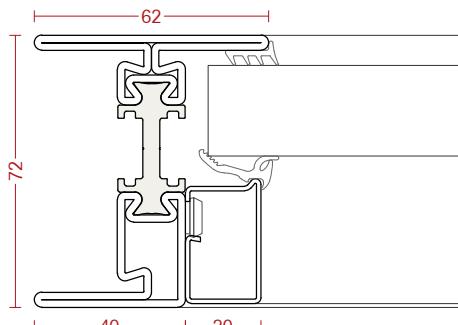
T = Épaisseurs de remplissage
Selon EN 10077-2:
 $U_f =$ valeur U_f en [W/m²K]
T = 24 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]
T = 36 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]

U_f value
Performances according
to EN 10077-2

U_f Wert
Leistungseigenschaften
nach EN 10077-2

Valeur U_f
Performance selon
EN 10077-2

	T = 24 mm	T = 36 mm
MT 7218HF-02	2.1	2.0
MT 7218HF-05	2.0	1.9
MT 7218HF-07	2.2	2.0
MT 7218HF-12	2.1	2.0
MT 6518T-02	2.7	2.5
MT 6518T-05	2.6	2.6
MT 6518T-07	2.8	2.6
MT 6518T-12	2.7	2.5
MT 7218TF-02	2.4	2.3
MT 7218TF-05	2.4	2.3
MT 7218TF-07	2.7	2.4
MT 7218TF-12	2.4	2.3
MT 6507TN-14	2.3	2.0
MT 6507TN-34	2.3	2.0
MT 6507TN-32	2.4	2.1



T = Glazing thickness
According to EN 10077-2:
 $U_f = U_i$ value in [W/m²K]
T = 24 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]
T = 36 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]

T = Füllungsdicken
Nach EN 10077-2:
 $U_f = U_i$ Wert [W/m²K]
T = 24 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]
T = 36 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]

T = Épaisseurs de remplissage
Selon EN 10077-2:
 $U_f =$ valeur U_f en [W/m²K]
T = 24 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]
T = 36 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]

U_f value
Performances according
to EN 10077-2

U_f Wert
Leistungseigenschaften
nach EN 10077-2

Valeur U_f
Performance selon
EN 10077-2

	T = 24 mm	T = 36 mm
MT 7207TN-14	2.5	2.2
MT 7207TN-34	2.4	2.2
MT 7207TN-32	2.5	2.2
MT 6507TR-14	2.8	2.6
MT 6507TR-34	2.7	2.5
MT 6507TR-32	2.8	2.6
MT 7207TR-14	2.7	2.6
MT 7207TR-34	2.7	2.6
MT 7207TR-32	2.8	2.6
MT 6518L-02 MT 7218ZR-02	3.2	3.2
MT 6518L-05 MT 7218ZR-05	3.1	3.0
MT 6518L-07 MT 7218ZR-07	3.3	3.2
MT 6518L-12 MT 7218ZR-12	3.2	3.2

The diagram illustrates four different window profile cross-sections. Each section shows a central vertical channel with side chambers. Red dimensions indicate specific parts: top height (72 or 65), bottom height (72 or 65), and widths of 48, 38, 38, and 73 mm respectively. Below each section, red numbers indicate glazing thicknesses: 20, 8, and 20 mm.

T = Glazing thickness

According to EN 10077-2:

U_f = U_f value in [W/m²K]

T = 24 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

T = 36 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

T = Füllungsdicken

Nach EN 10077-2:

U_f = U_f Wert [W/m²K]

T = 24 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

T = 36 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

T = Épaisseurs de remplissage

Selon EN 10077-2:

U_f = valeur U_f en [W/m²K]

T = 24 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

T = 36 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

U_f valuePerformances according
to EN 10077-2**U_f Wert**Leistungseigenschaften
nach EN 10077-2**Valeur U_f**Performance selon
EN 10077-2

	T = 24 mm	T = 36 mm
MT 7218TZ-02 MT 7218ZR-02	3.1	3.0
MT 7218TZ-05 MT 7218ZR-05	3.0	2.9
MT 7218TZ-07 MT 7218ZR-07	3.2	3.1
MT 7218TZ-12 MT 7218ZR-12	3.1	3.0
MT 6518T-02 MT 7218ZR-02	3.1	3.0
MT 6518T-05 MT 7218ZR-05	3.0	2.9
MT 6518T-07 MT 7218ZR-07	3.2	3.1
MT 6518T-12 MT 7218ZR-12	3.1	3.0
MT 6518L-02 MT 7218ZR-02 MT 7218ZF-02	3.2	3.2
MT 6518L-05 MT 7218ZR-05 MT 7218ZF-05	3.1	3.0
MT 6518L-07 MT 7218ZR-07 MT 7218ZF-07	3.4	3.3
MT 6518L-12 MT 7218ZR-12 MT 7218ZF-12	3.2	3.2
MT 6518L-02 MT 7218LR-02	3.5	3.5
MT 6518L-05 MT 7218LR-05	3.4	3.3
MT 6518L-07 MT 7218LR-07	3.6	3.5
MT 6518L-12 MT 7218LR-12	3.5	3.5

T = Glazing thickness

According to EN 10077-2:

U_f = U_f value in [W/m²K]

T = 24 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

T = 36 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

T = Füllungsdicken

Nach EN 10077-2:

U_f = U_f Wert [W/m²K]

T = 24 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

T = 36 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

T = Épaisseurs de remplissage

Selon EN 10077-2:

U_f = valeur U_f en [W/m²K]

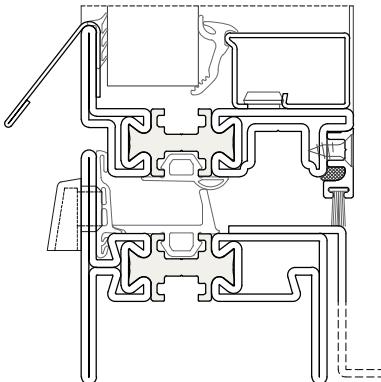
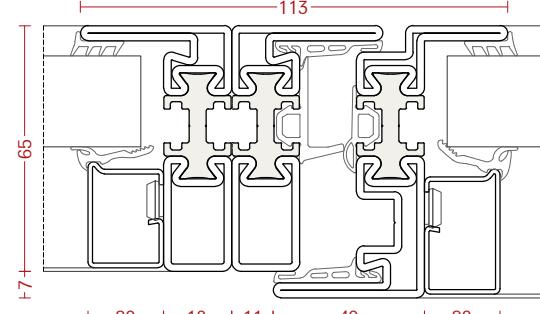
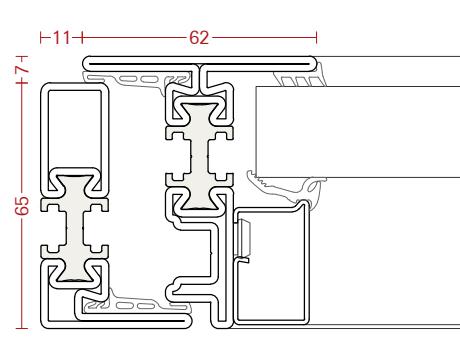
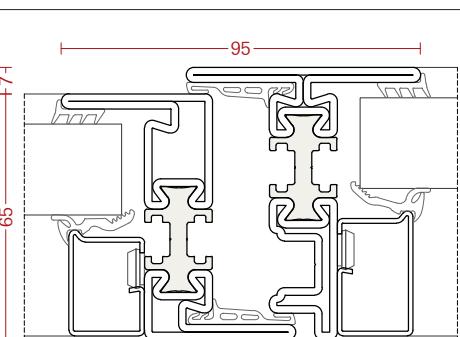
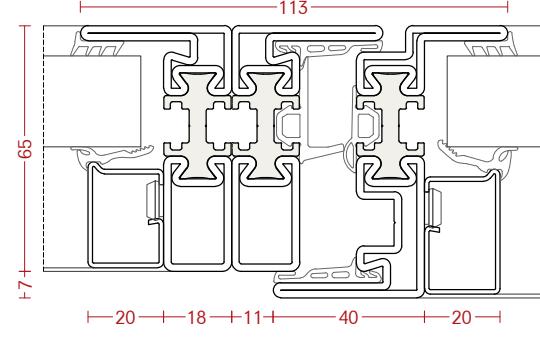
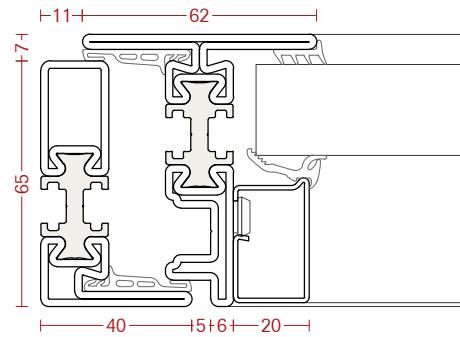
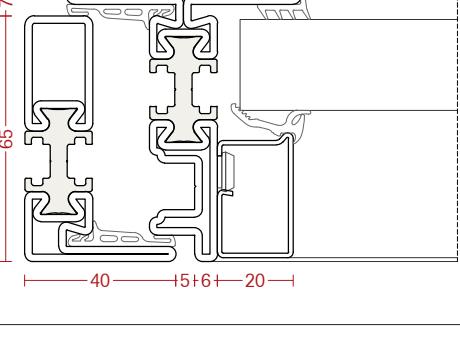
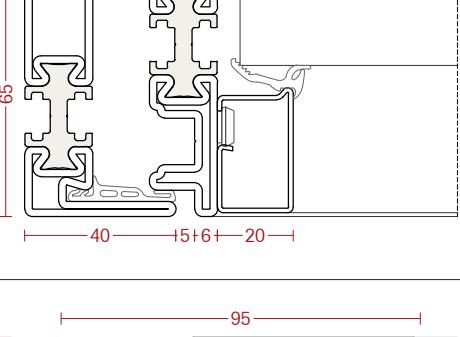
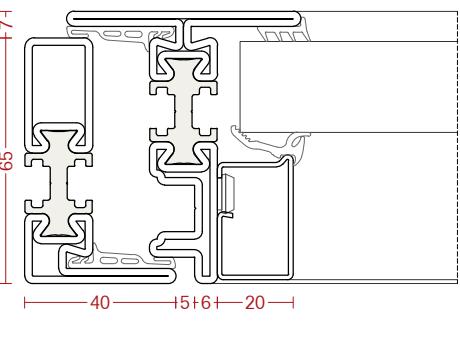
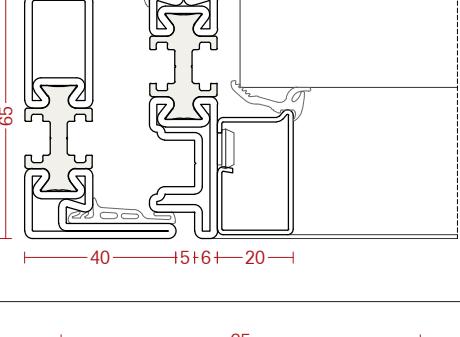
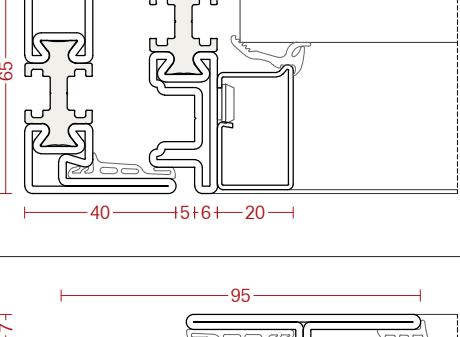
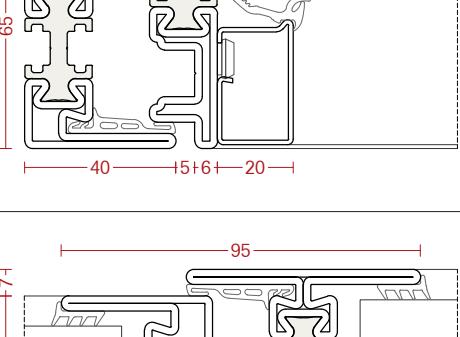
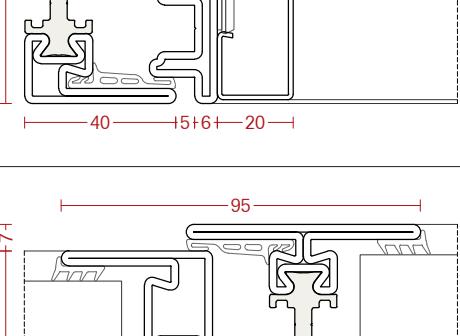
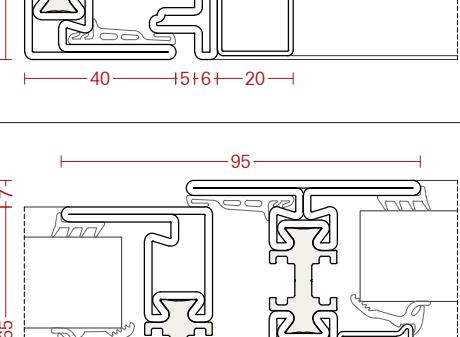
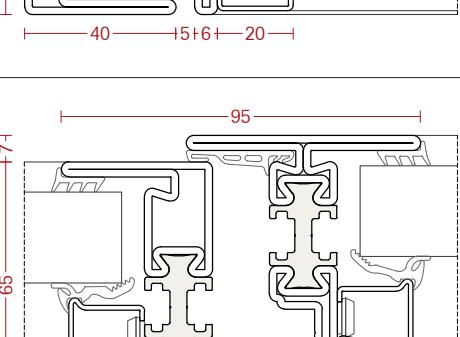
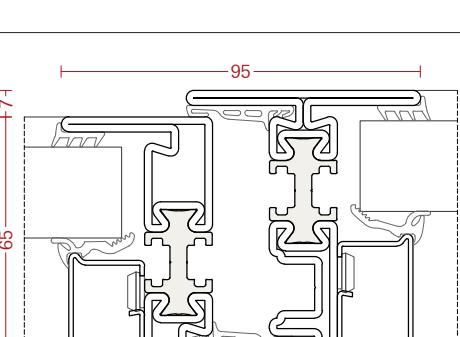
T = 24 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

T = 36 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

U_f value
Performances according
to EN 10077-2

U Wert
Leistungseigenschaften
nach EN 10077-2

Valeur U_f
Performance selon
EN 10077-2

	T = 24 mm	T = 36 mm	
MT 6518H-02 MT 7218LR-02	2.8	2.8	
MT 6518H-05 MT 7218LR-05	2.7	2.7	
MT 6518H-07 MT 7218LR-07	3.0	2.8	
MT 6518H-12 MT 7218LR-12	2.8	2.8	
MT 6518L-02 MT 6518L-02 MT 7218ZR-02	3.2	3.1	
MT 6518L-05 MT 6518L-05 MT 7218ZR-05	3.1	2.9	
MT 6518L-07 MT 6518L-07 MT 7218ZR-07	3.3	3.2	
MT 6518L-12 MT 6518L-12 MT 7218ZR-12	3.2	3.1	
MT 6518L-02 MT 7218TZ-02	3.5	3.3	
MT 6518L-05 MT 7218TZ-05	3.3	3.2	
MT 6518L-07 MT 7218TZ-07	3.6	3.3	
MT 6518L-12 MT 7218TZ-12	3.5	3.3	
MT 6518Z-02 MT 7218TZ-02	3.2	3.2	
MT 6518Z-05 MT 7218TZ-05	3.1	3.0	
MT 6518Z-07 MT 7218TZ-07	3.3	3.2	
MT 6518Z-12 MT 7218TZ-12	3.2	3.2	

T = Glazing thickness

According to EN 10077-2:

 $U_f = U_i$ value in [W/m²K]T = 24 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]T = 36 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]

T = Füllungsdicken

Nach EN 10077-2:

 $U_f = U_i$ Wert [W/m²K]T = 24 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]T = 36 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]

T = Épaisseurs de remplissage

Selon EN 10077-2:

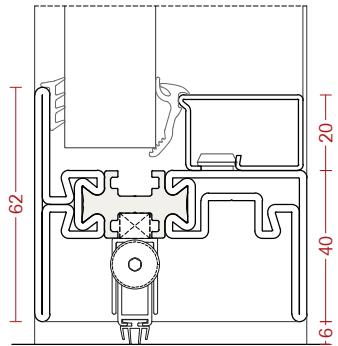
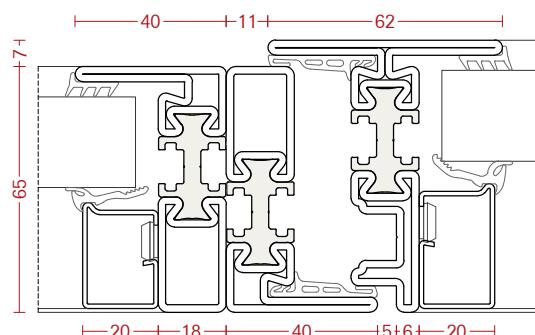
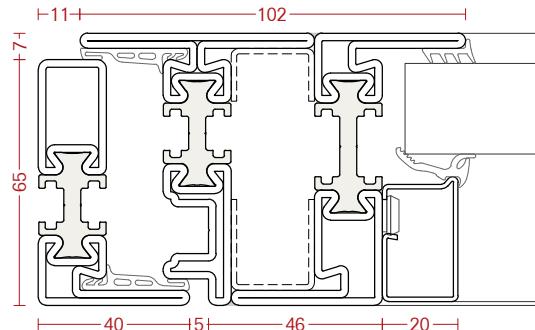
 $U_f = \text{valeur } U_i \text{ en } [W/m^2K]$ T = 24 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]T = 36 mm, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]

U_f value
Performances according
to EN 10077-2

U_f Wert
Leistungseigenschaften
nach EN 10077-2

Valeur U_f
Performance selon
EN 10077-2

	T = 24 mm	T = 36 mm
MT 6518L-02 MT 7218TZ-02 MT 7218ZF-02	3.3	3.3
MT 6518L-05 MT 7218TZ-05 MT 7218ZF-05	3.2	3.1
MT 6518L-07 MT 7218TZ-07 MT 7218ZF-07	3.5	3.4
MT 6518L-12 MT 7218TZ-12 MT 7218ZF-12	3.3	3.3
MT 6518L-02 MT 6518L-02 MT 7218TZ-02	3.6	3.5
MT 6518L-05 MT 6518L-05 MT 7218TZ-05	3.4	3.4
MT 6518L-07 MT 6518L-07 MT 7218TZ-07	3.7	3.6
MT 6518L-12 MT 6518L-12 MT 7218TZ-12	3.6	3.5
MT 7218HZ-02	3.4	3.4
MT 7218HZ-05	3.3	3.2
MT 7218HZ-07	3.8	3.6
MT 7218HZ-12	3.4	3.4



T = Glazing thickness
According to EN 10077-2:
U_f = U_f value in [W/m²K]
T = 24 mm, λ=0.035 [W/(mK)]
T = 36 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

T = Füllungsdicken
Nach EN 10077-2:
U_f = U_f Wert [W/m²K]
T = 24 mm, λ=0.035 [W/(mK)]
T = 36 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

T = Épaisseurs de remplissage
Selon EN 10077-2:
U_f = valeur U_f en [W/m²K]
T = 24 mm, λ=0.035 [W/(mK)]
T = 36 mm, λ=0.035 [W/(mK)]

Type overview and
dimensional limits

Typenübersicht und
Abmessungen

Exemples d'utilisation
et limites dimensionnelles

1.3

Legend

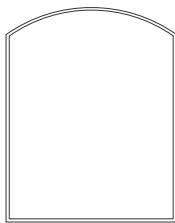
+ = Fixed
— = Open in
--- = Open out
Dimensions in: mm

Legende

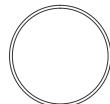
+ = Fixed
— = Innen öffnend
--- = Außen öffnend
Einheit in: mm

Légende

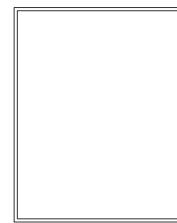
+ = Fixe
— = Ouvr. intérieur
--- = Ouvr. extérieur
Dimensions en: mm



Fixed glazing



Fixed glazing



Fixed glazing

Festverglasungen mit Sprossen

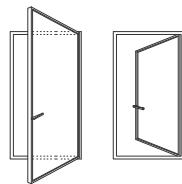
Festverglasungen mit Sprossen

Festverglasungen mit Sprossen

Châssis fixes avec meneaux

Châssis fixes avec meneaux

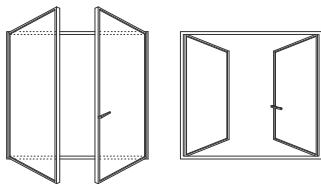
Châssis fixes avec meneaux



Single leaf open in or open out
side hung window

Fenster Einflügige
nach innen oder außen öffnend

Fenêtre battante à un vantail
ouvrant vers l'intérieur ou l'extérieur



Double leaf open in or open out
side hung window

Drehfenster Zweiflügeliges
nach innen oder außen öffnend

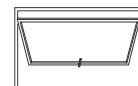
Fenêtre battante à deux vantaux
ouvrant vers l'intérieur ou l'extérieur



Open in bottom hung window

Kipp-Fenster nach innen öffnend

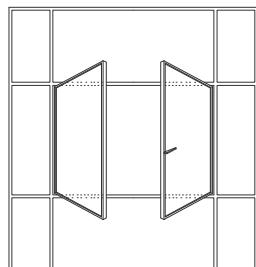
Fenêtre à soufflet
ouvrant vers l'intérieur



Open out top hung
projecting window

Senkklap-Fenster
nach außen öffnend

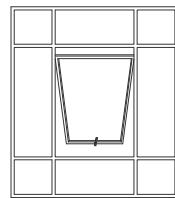
Fenêtre à l'italienne
ouvrant vers l'extérieur



Double leaf open in side
hung window in fixed glazing

Drehfenster Zweiflügeliges nach
innen öffnend in Verglasung

Fenêtre style industriel,
deux vantaux ouvrant vers l'intérieur



Open out top hung
projecting window

Senkklap-Fenster
nach außen öffnend

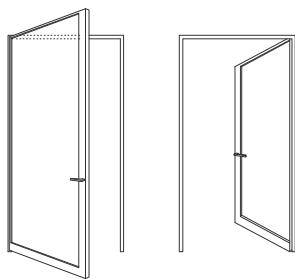
Fenêtre à l'italienne
ouvrant vers l'extérieur



For trapezoidal windows, the minimum
angle on the hinges side is 76°

Bei Trapezfenstern beträgt der
Mindestwinkel auf der Scharnierseite 76°

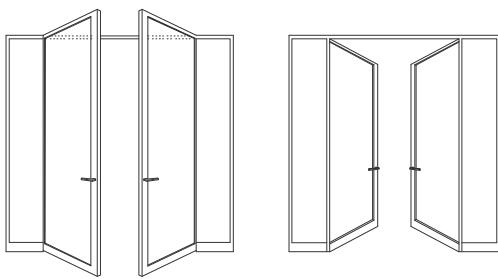
Pour les fenêtres trapézoïdales, l'angle
minimum côté paume est de 76°



Single leaf door
open in or open out

Einflügelige Anschlagtür
nach innen oder außen öffnend

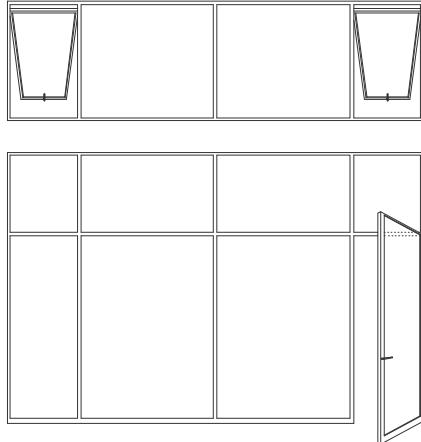
Porte à un vantail
ouvrant vers l'intérieur ou l'extérieur



Double leaf door open in or open out
with side lights

Zweiflügeliges Anschlagtür
mit Seitenteilen nach innen oder außen öffnend

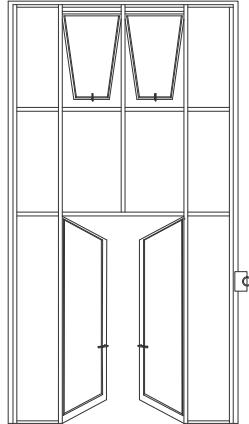
Porte à deux vantaux ouvrant vers
l'intérieur ou l'extérieur avec des fixes latéraux



Fixed glazing with single leaf door open in
and top hung windows

Verglasung mit Anschlagtür nach innen öffnend
und Klappfenster

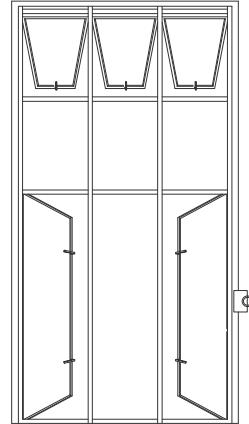
Façade avec porte et fenêtre



Curtain wall with double leaf door
and top hung windows

Fassaden mit Anschlagtür
und Klappfenster

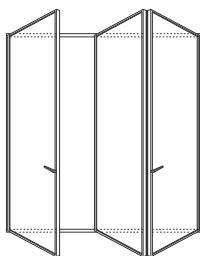
Façade avec porte et fenêtre



Industrial sidewall windows
and historical curtain walls

Fassaden und Verglasungen
im Industriedesign

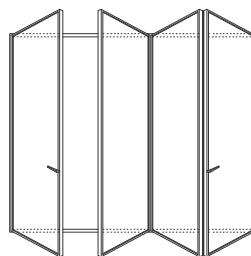
Façades et châssis
style industriel



Bi-folding door system
3 leaves (1+2 leaves)

Faltwand
3 flügelig (1+2 flügelig)

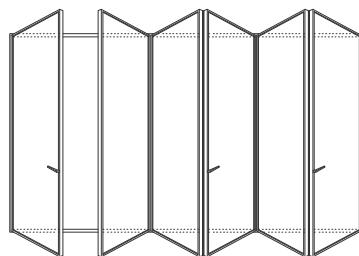
Système de porte accordéon
3 vantailes (1+2 vantailes)



Bi-folding door system
4 leaves (1+3 leaves)

Faltwand
4 flügelig (1+3 flügelig)

Système de porte accordéon
4 vantailes (1+3 vantailes)



Bi-folding door system
6 leaves (1+5 leaves)

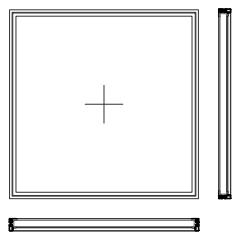
Faltwand
6 flügelig (1+5 flügelig)

Système de porte accordéon
6 vantailes (1+5 vantailes)

Dimensions
M65 TB - Windows

Abmessungen
M65 TB - Fenster

Limites dimensionnelles
M65 TB - Fenêtres



Fixed window (windows and doors)

Festverglasung (Fenster und Türen)

Fenêtre fixe (menuiserie extérieure)

min. dimensions 400 x 400

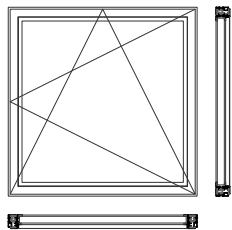
max. dimensions 3000 x 3000

Dimensions
M65 TB - Windows

Abmessungen
M65 TB - Fenster

Limites dimensionnelles
M65 TB - Fenêtres

Tilt&Turn window - hardware with concealed hinges
Dreh-Kippfenster - Hardware mit verdeckten Band
Fenêtre inclinable et pivotante - ferrures avec paumelettes cachée

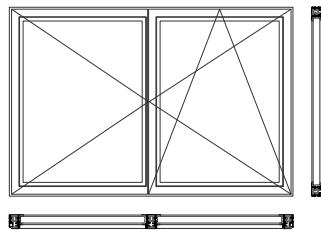


Single leaf Tilt&Turn window

Einflügelige Fenster Dreh-Kippfenster

Fenêtre à un vantail inclinable et pivotante

[See dimensions at page 5.9.79](#)



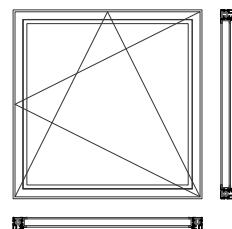
Double leaf Tilt&Turn window

Zweiflügeliges Fenster Dreh-Kippfenster

Fenêtre à deux vantaux inclinable et pivotante

[See dimensions at page 5.9.79](#)

Tilt&Turn window - hardware with visible hinges
Dreh-Kippfenster - Hardware mit Aufgesetzter Beschlag
Fenêtre inclinable et pivotante - ferrures avec paumelettes visibles

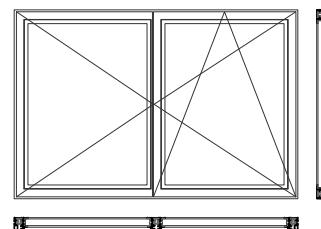


Single leaf Tilt&Turn window

Einflügelige Fenster Dreh-Kippfenster

Fenêtre à un vantail inclinable et pivotante

[See dimensions at page 5.9.35](#)



Double leaf Tilt&Turn window

Zweiflügeliges Fenster Dreh-Kippfenster

Fenêtre à deux vantaux inclinable et pivotante

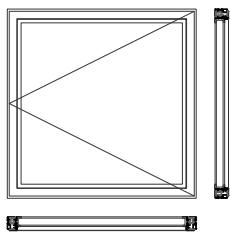
[See dimensions at page 5.9.35](#)

Dimensions
M65 TB - Windows

Abmessungen
M65 TB - Fenster

Limites dimensionnelles
M65 TB - Fenêtres

Side hung window - hardware with concealed hinges
Fenster - Hardware mit verdeckten Band
Fenêtre battante - ferrures avec paumelles cachée

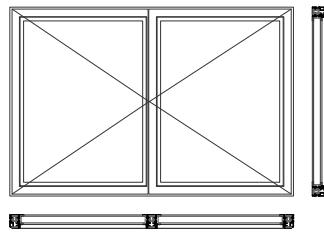


Single leaf window open in

Einflügeliges Fenster nach innen öffnend

Fenêtre à un vantail ouvrant vers l'intérieur

[See dimensions at page 5.9.145](#)

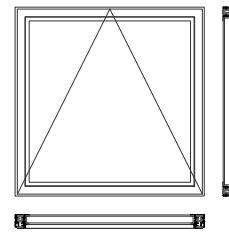


Double leaf window open in

Zweiflügeliges Fenster nach innen öffnend

Fenêtre à deux vantaux ouvrant vers l'intérieur

[See dimensions at page 5.9.145](#)



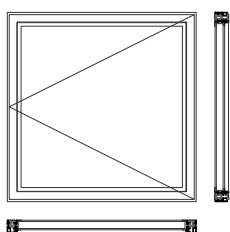
Bottom hung window open in

Kipp-Fenster nach innen öffnend

Fenêtre à soufflet ouvrant vers l'intérieur

[See dimensions at page 5.9.174](#)

Side hung window - hardware with visible hinges
Fenster - Hardware mit Aufgesetzter Beschlag
Fenêtre battante - ferrures avec paumelles visibles

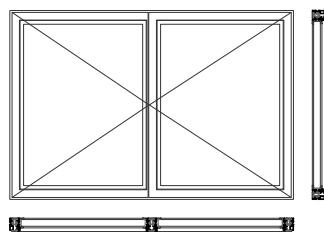


Single leaf window open in

Einflügeliges Fenster nach innen öffnend

Fenêtre à un vantail ouvrant vers l'intérieur

[See dimensions at page 5.9.111](#)

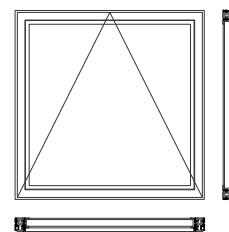


Double leaf window open in

Zweiflügeliges Fenster nach innen öffnend

Fenêtre à deux vantaux ouvrant vers l'intérieur

[See dimensions at page 5.9.111](#)



Bottom hung window open in

Kipp-Fenster nach innen öffnend

Fenêtre à soufflet ouvrant vers l'intérieur

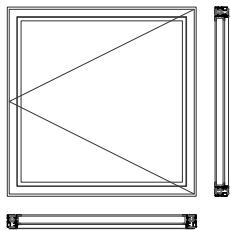
[See dimensions at page 5.9.161](#)

Dimensions
M65 TB - Windows

Abmessungen
M65 TB - Fenster

Limites dimensionnelles
M65 TB - Fenêtres

Side hung window - with weld-on hinges
Fenster - mit Anschweißbänder
Fenêtre battante - avec paumelles à souder

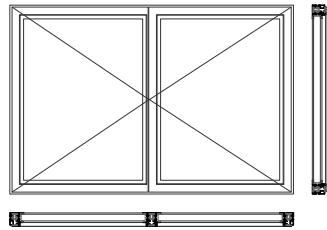


Single leaf window open in

Einflügeliges Fenster nach innen öffnend

Fenêtre à un vantail ouvrant vers l'intérieur

min. dimensions 500 x 500
max. dimensions 1200 x 3000
max. leaf weight: 230 kg

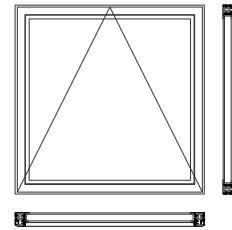


Double leaf window open in

Zweiflügeliges Fenster nach innen öffnend

Fenêtre à deux vantaux ouvrant vers l'intérieur

min. dimensions 1000 x 500
max. dimensions 2400 x 3000
max. leaf weight: 230 kg



Bottom hung window open in

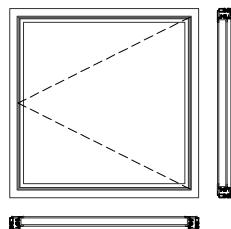
Kipp-Fenster nach innen öffnend

Fenêtre à soufflet ouvrant vers l'intérieur

min. dimensions 500 x 450
max. dimensions 1800 x 1800
max. leaf weight: 110 kg (*)

(*) related accessory E99205-05

Side hung window - with weld-on hinges
Fenster - mit Anschweißbänder
Fenêtre battante - avec paumelles à souder

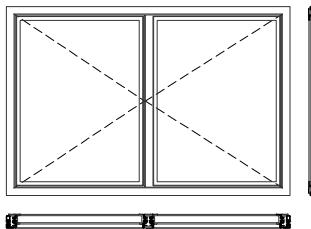


Single leaf window open out

Einflügeliges Fenster nach außen öffnend

Fenêtre à un vantail ouvrant vers l'extérieur

min. dimensions 500 x 500
max. dimensions 1200 x 3000
max. leaf weight: 230 kg

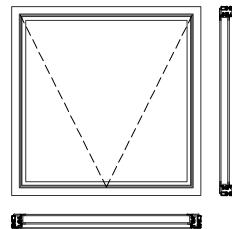


Double leaf window open out

Zweiflügeliges Fenster nach außen öffnend

Fenêtre à deux vantaux ouvrant vers l'extérieur

min. dimensions 1000 x 500
max. dimensions 2400 x 3000
max. leaf weight: 230 kg



Top hung projecting window open out

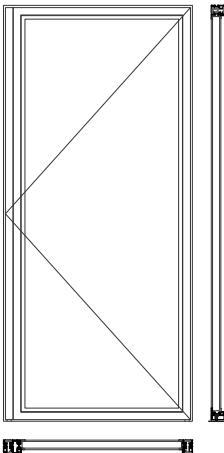
Senkklap-Fenster nach außen öffnend

Fenêtre à l'italienne ouvrant vers l'extérieur

min. dimensions 500 x 450
max. dimensions 1800 x 1800
max. leaf weight: 110 kg (**)

(**) related accessory E99203-05

Dimensions
M65 TB - Doors



Single leaf door open in
with full height additional profile

Einflügige Tür nach innen öffnend
mit Schlossverbreiterung in voller Höhe

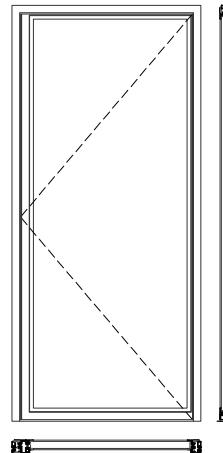
Porte à un vantail ouvrant vers l'intérieur
avec profilé de doublage pour serrure toute hauteur

min. dimensions 600 x 2000
max. dimensions 1200 x 3000

max. leaf weight: 230 kg

Abmessungen
M65 TB - Tür

Limites dimensionnelles
M65 TB - Portes



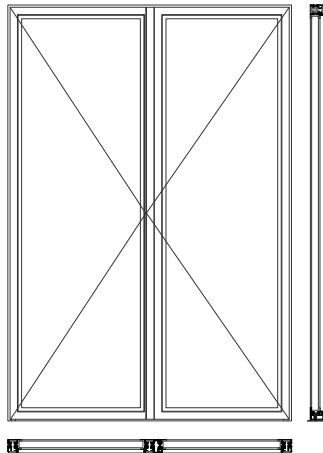
Single leaf door open out
with full height additional profile

Einflügige Tür nach außen öffnend
mit Schlossverbreiterung in voller Höhe

Porte à un vantail ouvrant vers l'extérieur
avec profilé de doublage pour serrure toute hauteur

min. dimensions 600 x 2000
max. dimensions 1200 x 3000

max. leaf weight: 230 kg



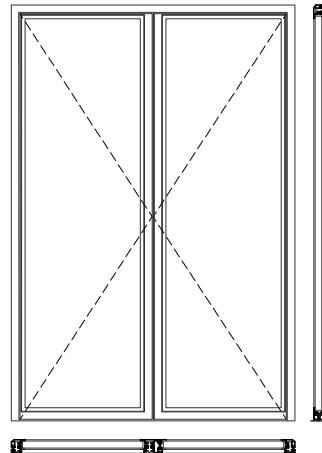
Double leaf door open in
with full height additional profile

Zweiflügige Tür nach innen öffnend
mit Schlossverbreiterung in voller Höhe

Porte à deux vantaux ouvrant vers l'intérieur
avec profilé de doublage pour serrure toute hauteur

min. dimensions 1200 x 2000
max. dimensions 2400 x 3000

max. leaf weight: 230 kg



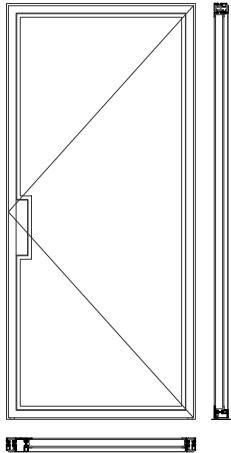
Double leaf door open out
with full height additional profile

Zweiflügige Tür nach außen öffnend
mit Schlossverbreiterung in voller Höhe

Porte à deux vantaux ouvrant vers l'extérieur
avec profilé de doublage pour serrure toute hauteur

min. dimensions 1200 x 2000
max. dimensions 2400 x 3000

max. leaf weight: 230 kg



Single leaf door open in with locking box

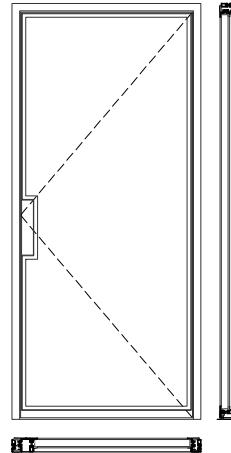
Einflügige Anschlagtür nach innen öffnend mit Schlosstasche

Porte à un vantail ouvrant vers l'intérieur avec boîte pour la serrure

min. dimensions 600 x 2000

max. dimensions 1200 x 3000

max. leaf weight: 230 kg



Single leaf door open out with locking box

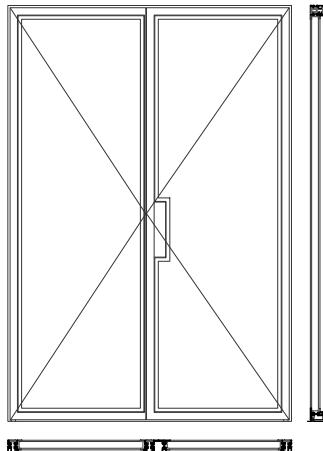
Einflügige Anschlagtür nach außen öffnend mit Schlosstasche

Porte à un vantail ouvrant vers l'extérieur avec boîte pour la serrure

min. dimensions 600 x 2000

max. dimensions 1200 x 3000

max. leaf weight: 230 kg



Double leaf door open in with locking box

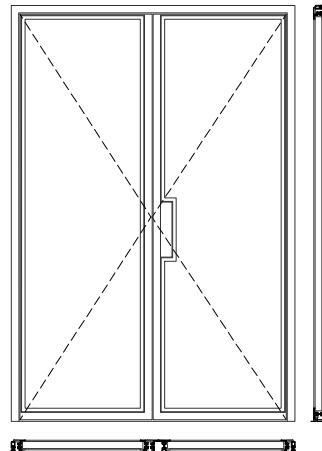
Zweiflügige Anschlagtür nach innen öffnend mit Schlosstasche

Porte à deux vantaux ouvrant vers l'intérieur avec boîte pour la serrure

min. dimensions 1200 x 2000

max. dimensions 2400 x 3000

max. leaf weight: 230 kg



Double leaf door open out with locking box

Zweiflügige Anschlagtür nach außen öffnend mit Schlosstasche

Porte à deux vantaux ouvrant vers l'extérieur avec boîte pour la serrure

min. dimensions 1200 x 2000

max. dimensions 2400 x 3000

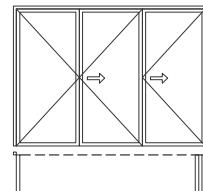
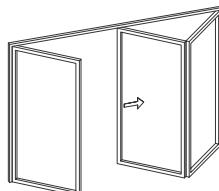
max. leaf weight: 230 kg

Dimensions
Bi-folding door system

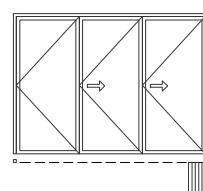
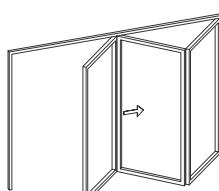
Abmessungen
Faltwand

Limites dimensionnelles
Système de porte accordéon

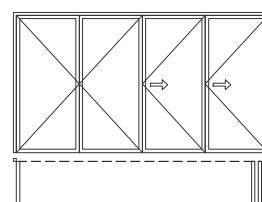
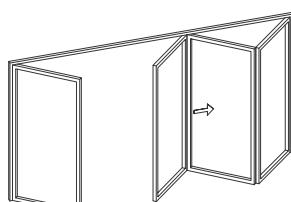
System 3 leaves (1+2 leaves)
Anlage 3 flügelig (1+2 Flügelig)
Système 3 vantailes (1+2 vantailes)



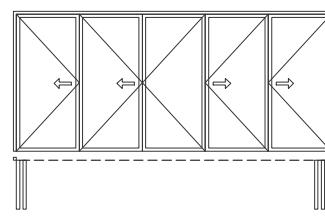
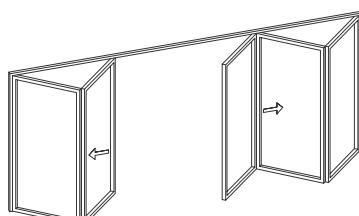
System 3 leaves (3 leaves)
Anlage 3 flügelig (3 flügelig)
Système 3 vantailes (3 vantailes)



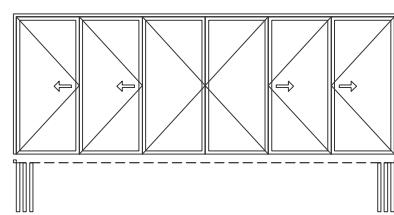
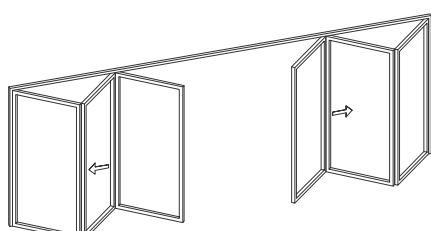
System 4 leaves (1+3 leaves)
Anlage 4 flügelig (1+3 flügelig)
Système 4 vantailes (1+3 vantailes)



System 5 leaves (2+3 leaves)
Anlage 5 flügelig (2+3 flügelig)
Système 5 vantailes (2+3 vantailes)



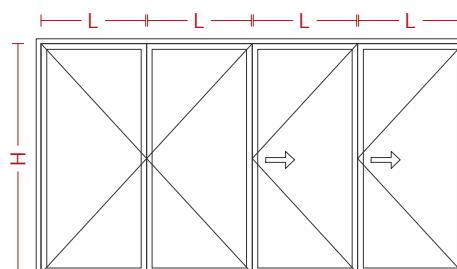
System 6 leaves (3+3 leaves)
Anlage 6 flügelig (3+3 flügelig)
Système 6 vantailes (3+3 vantailes)



Leaf dimensions using the example of a 4-part bi-folding door system.

Flügelabmessungen am Beispiel 4-teiliger Faltwand.

Dimensions du vantail à l'aide de l'exemple d'un système de porte accordéon en 4 parties.



min. L x H 600 x 800
max. L x H 1100 x 3000

Number of leaves can be extended

Anzahl der flügelig erweiterbar

Le nombre de vantailes peut être étendu

L = Leaf rebate width
H = Leaf rebate height

L = Flügelfalzbreite
H = Flügelfalzhöhe

L = Largeur de la remise sur les feuilles
H = Hauteur de la remise sur les feuilles

Profile range

Profilsortiment

Gamme de profilés

2.0

Profiles
Glazing beads
Glazing table

Profile
Glashalteleistenübersicht
Verglasungstabellen

Profilés
Parcloses
Tableau de vitrage

2.1
2.2
2.3

Profiles

Profile

Profilés

2.1

Legend

+ = Fixed
— = Open in
- - - = Open out
Dimensions in: mm
Scale 1:1
G = Weight
U = Coated surface

Legende

+ = Fixed
— = Innen öffnend
- - - = Außen öffnend
Einheit in: mm
Maßstab 1:1
G = Gewicht
U = Abwicklung

Légende

+ = Fixe
— = Ouvr. intérieur
- - - = Ouvr. extérieur
Dimensions en: mm
Échelle 1:1
G = Poids
U = Surface à traiter

Profiles

BAR LENGTH: 5800 mm

MATERIALS:

02 - Galvanized steel

05 - Stainless steel AISI 316L 2B

07 - Cor-ten steel

12 - Bright steel

Profile

STABLÄNGE: 5800 mm

WERKSTOFFE:

02 - Stahl bandverzinkt

05 - Edelstahl 1.4404 2B

07 - Cor-Ten-Stahl

12 - Stahl blank

Profilés

LONGUEUR DE BARRES: 5800 mm

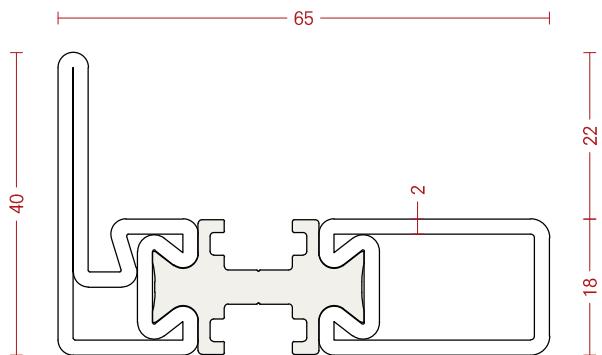
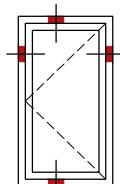
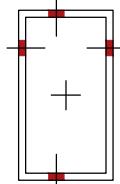
MATÉRIAUX:

02 - Acier galvanisé

05 - Acier inoxydable AISI 316L 2B

07 - Acier Cor-ten

12 - Acier décapé



MT 6518L-nn

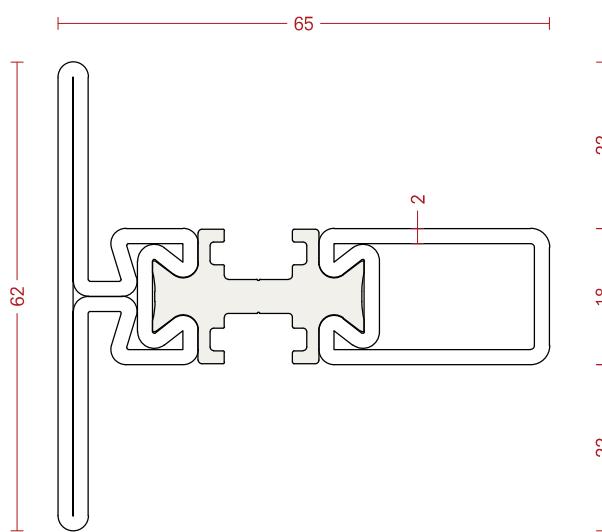
-02 G = 4.01 U = 0.192

-05 G = 4.08 U = 0.192

-07 G = 4.01 U = 0.192

-12 G = 4.01 U = 0.192

kg/m m²/m



MT 6518T-nn

-02 G = 4.91 U = 0.250

-05 G = 5.00 U = 0.250

-07 G = 4.91 U = 0.250

-12 G = 4.91 U = 0.250

kg/m m²/m

Profiles

BAR LENGTH: 5800 mm

MATERIALS:

02 - Galvanized steel

05 - Stainless steel AISI 316L 2B

07 - Cor-ten steel

12 - Bright steel

Profile

STABLÄNGE: 5800 mm

WERKSTOFFE:

02 - Stahl bandverzinkt

05 - Edelstahl 1.4404 2B

07 - Cor-Ten-Stahl

12 - Stahl blank

Profilés

LONGUEUR DE BARRES: 5800 mm

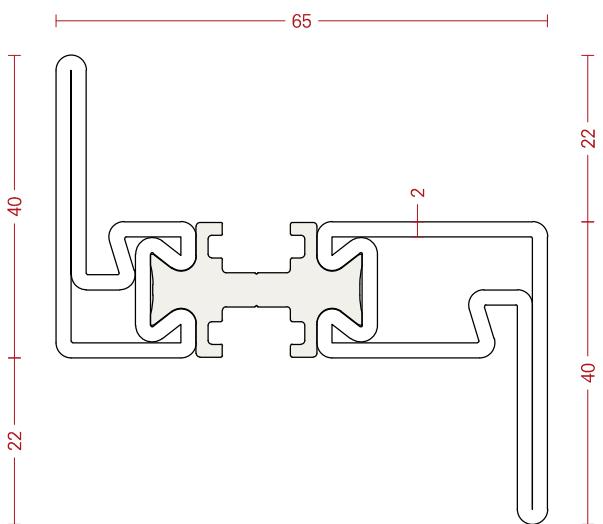
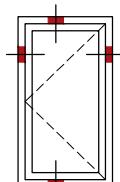
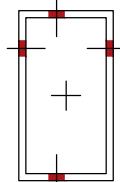
MATÉRIAUX:

02 - Acier galvanisé

05 - Acier inoxydable AISI 316L 2B

07 - Acier Cor-ten

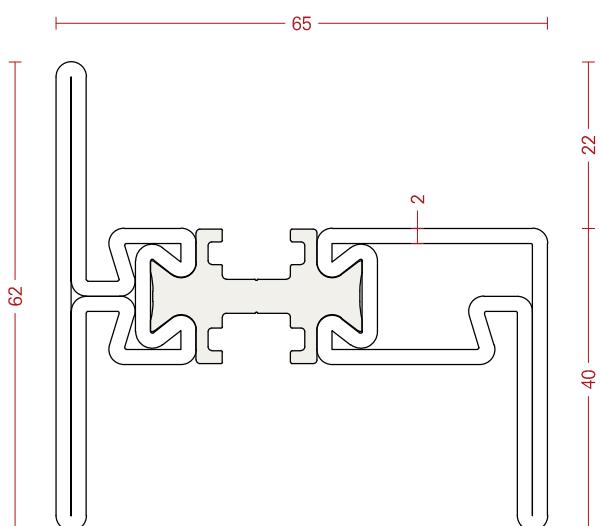
12 - Acier décapé



MT 6518Z-nn

-02	G = 4.91	U = 0.250
-05	G = 4.99	U = 0.250
-07	G = 4.91	U = 0.250
-12	G = 4.91	U = 0.250

kg/m m²/m



MT 6518H-nn

-02	5.81	0.308
-05	5.92	0.308
-07	5.81	0.308
-12	5.81	0.308

kg/m m²/m

Profiles

BAR LENGTH: 5800 mm

MATERIALS:

- 02 - Galvanized steel
- 05 - Stainless steel AISI 316L 2B
- 07 - Cor-ten steel
- 12 - Bright steel

Profile

STABLÄNGE: 5800 mm

WERKSTOFFE:

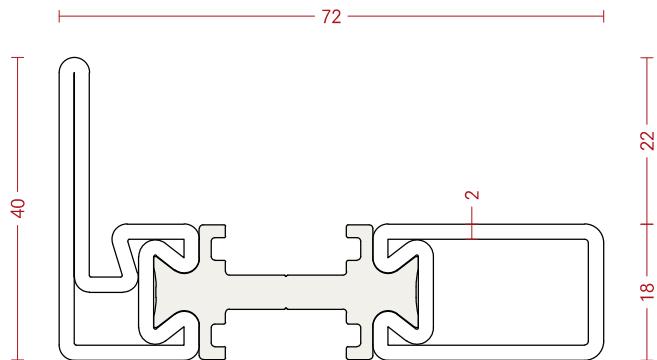
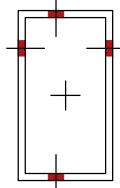
- 02 - Stahl bandverzinkt
- 05 - Edelstahl 1.4404 2B
- 07 - Cor-Ten-Stahl
- 12 - Stahl blank

Profilés

LONGUEUR DE BARRES: 5800 mm

MATÉRIAUX:

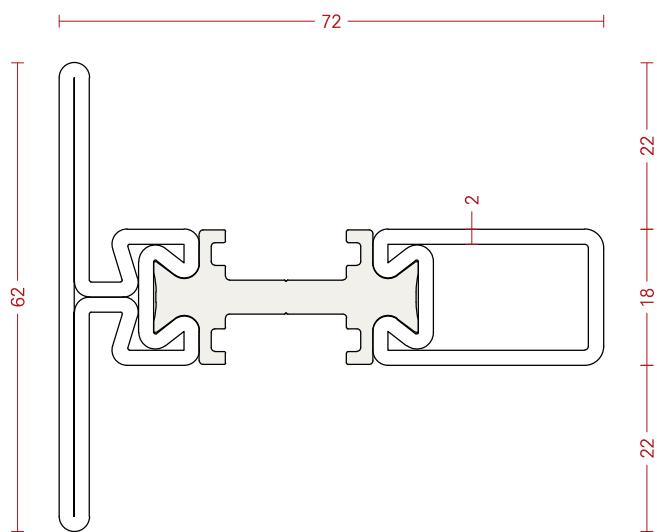
- 02 - Acier galvanisé
- 05 - Acier inoxydable AISI 316L 2B
- 07 - Acier Cor-ten
- 12 - Acier décapé



MT 7218LF-nn

-02	G = 4.05	U = 0.192
-05	G = 4.12	U = 0.192
-07	G = 4.05	U = 0.192
-12	G = 4.05	U = 0.192

kg/m m²/m



MT 7218TF-nn

-02	G = 4.96	U = 0.250
-05	G = 5.04	U = 0.250
-07	G = 4.96	U = 0.250
-12	G = 4.96	U = 0.250

kg/m m²/m

Profiles

BAR LENGTH: 5800 mm

MATERIALS:

02 - Galvanized steel

05 - Stainless steel AISI 316L 2B

07 - Cor-ten steel

12 - Bright steel

Profile

STABLÄNGE: 5800 mm

WERKSTOFFE:

02 - Stahl bandverzinkt

05 - Edelstahl 1.4404 2B

07 - Cor-Ten-Stahl

12 - Stahl blank

Profilés

LONGUEUR DE BARRES: 5800 mm

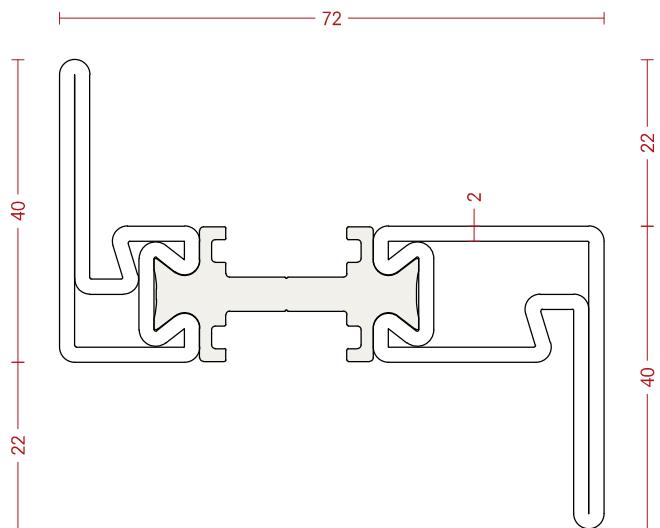
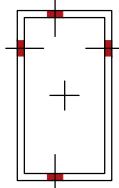
MATÉRIAUX:

02 - Acier galvanisé

05 - Acier inoxydable AISI 316L 2B

07 - Acier Cor-ten

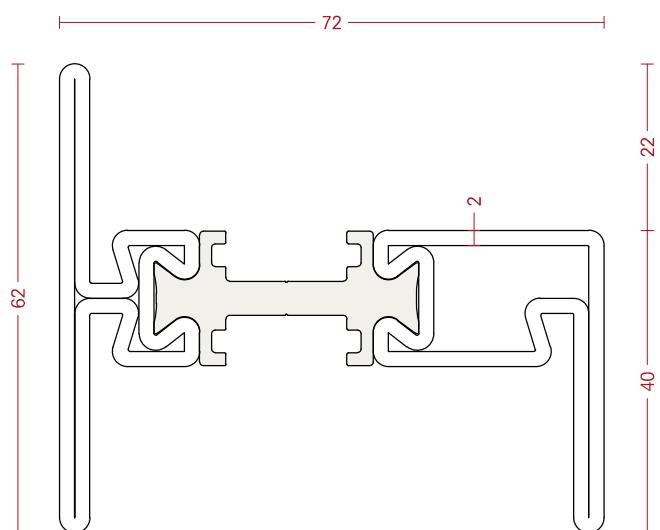
12 - Acier décapé



MT 7218ZF-nn

-02	G = 4.95	U = 0.250
-05	G = 5.04	U = 0.250
-07	G = 4.95	U = 0.250
-12	G = 4.95	U = 0.250

kg/m m²/m



MT 7218HF-nn

-02	G = 5.85	U = 0.308
-05	G = 5.96	U = 0.308
-07	G = 5.85	U = 0.308
-12	G = 5.85	U = 0.308

kg/m m²/m

Profiles

BAR LENGTH: 5800 mm

MATERIALS:

02 - Galvanized steel

05 - Stainless steel AISI 316L 2B

07 - Cor-ten steel

12 - Bright steel

Profile

STABLÄNGE: 5800 mm

WERKSTOFFE:

02 - Stahl bandverzinkt

05 - Edelstahl 1.4404 2B

07 - Cor-Ten-Stahl

12 - Stahl blank

Profilés

LONGUEUR DE BARRES: 5800 mm

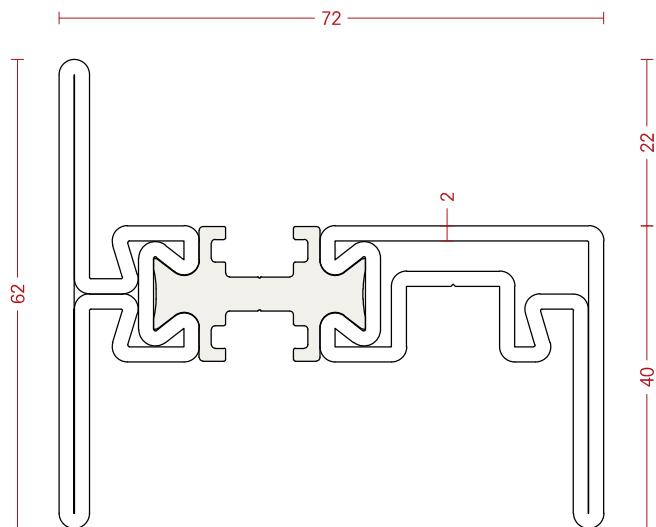
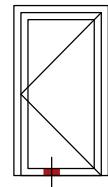
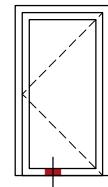
MATÉRIAUX:

02 - Acier galvanisé

05 - Acier inoxydable AISI 316L 2B

07 - Acier Cor-ten

12 - Acier décapé



MT 7218HZ-nn

-02	G = 6.30	U = 0.341
-05	G = 6.42	U = 0.341
-07	G = 6.30	U = 0.341
-12	G = 6.30	U = 0.341

kg/m m²/m

Profiles

BAR LENGTH: 5800 mm

MATERIALS:

02 - Galvanized steel

05 - Stainless steel AISI 316L 2B

07 - Cor-ten steel

12 - Bright steel

Profile

STABLÄNGE: 5800 mm

WERKSTOFFE:

02 - Stahl bandverzinkt

05 - Edelstahl 1.4404 2B

07 - Cor-Ten-Stahl

12 - Stahl blank

Profilés

LONGUEUR DE BARRES: 5800 mm

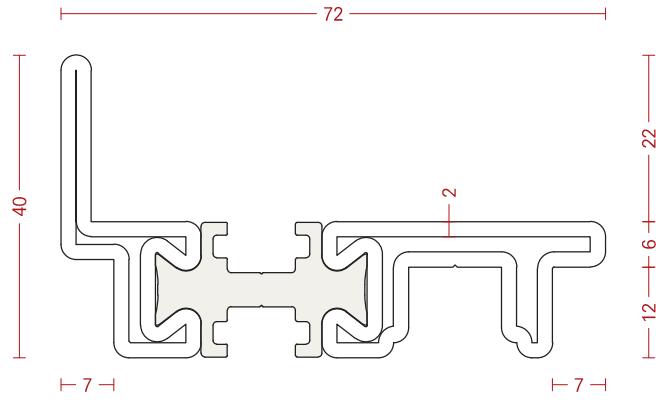
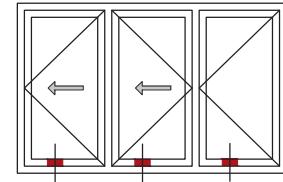
MATÉRIAUX:

02 - Acier galvanisé

05 - Acier inoxydable AISI 316L 2B

07 - Acier Cor-ten

12 - Acier décapé



MT 7218LR-nn

-02	G = 4.27	U = 0.211
-05	G = 4.34	U = 0.211
-07	G = 4.27	U = 0.211
-12	G = 4.27	U = 0.211

kg/m m²/m

Profiles

BAR LENGTH: 5800 mm

MATERIALS:

02 - Galvanized steel

05 - Stainless steel AISI 316L 2B

07 - Cor-ten steel

12 - Bright steel

Profile

STABLÄNGE: 5800 mm

WERKSTOFFE:

02 - Stahl bandverzinkt

05 - Edelstahl 1.4404 2B

07 - Cor-Ten-Stahl

12 - Stahl blank

Profilés

LONGUEUR DE BARRES: 5800 mm

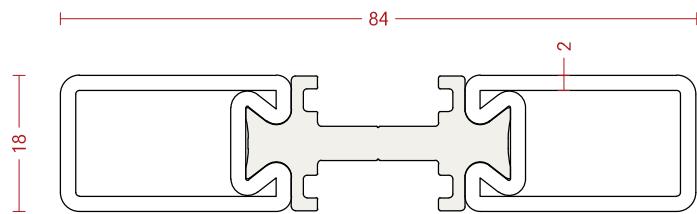
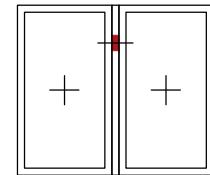
MATÉRIAUX:

02 - Acier galvanisé

05 - Acier inoxydable AISI 316L 2B

07 - Acier Cor-ten

12 - Acier décapé



MT 8418SU-nn

-02	G = 3.53	U = 0.158
-05	G = 3.59	U = 0.158
-07	G = 3.53	U = 0.158
-12	G = 3.53	U = 0.158

kg/m m²/m

Profiles

BAR LENGTH: 5800 mm

MATERIALS:

14 - Bead-blasted laser
welded steel

32 - Bead-blasted laser
welded Cor-Ten steel

34 - Bead-blasted laser
welded stainless steel

Profile

STABLÄNGE: 5800 mm

WERKSTOFFE:

14 - Lasergeschweißter Stahl,
perlgestrahlt

32 - Lasergeschweißter
Cor-Ten-Stahl, perlgestrahlt

34 - Lasergeschweißter
Edelstahl, perlgestrahlt

Profilés

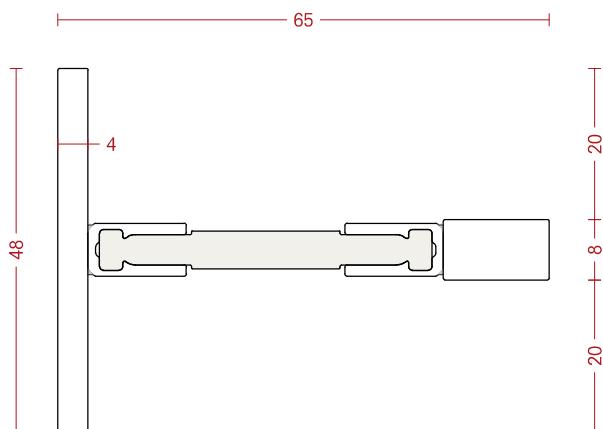
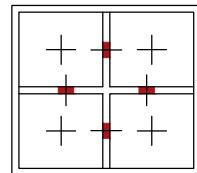
LONGUEUR DE BARRES: 5800 mm

MATÉRIAUX:

14 - Acier soudé au laser
par greناillage

32 - Acier Cor-Ten soudé
au laser par greناillage

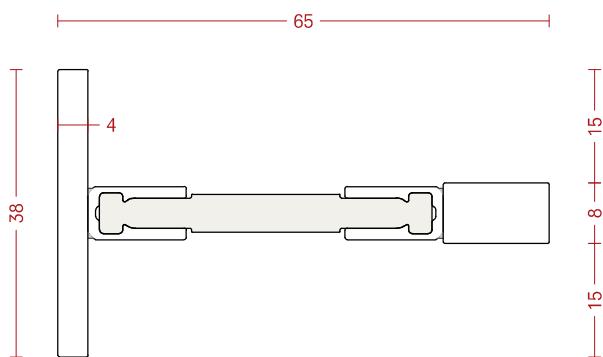
34 - Acier inoxydable soudé
au laser par greناillage



MT 6507TN-nn

-14	G = 3.292	U = 0.23
-32	G = 3.292	U = 0.23
-34	G = 3.338	U = 0.23

kg/m m²/m



MT 6507TR-nn

-14	G = 2.978	U = 0.21
-32	G = 2.978	U = 0.21
-34	G = 3.018	U = 0.21

kg/m m²/m

Note:

Only L-shaped glazing beads can be used with these crosspieces (see page 2.3.14).

Anmerkung:

Mit diesen Querstücken können nur L-förmige Glasperlen verwendet werden (siehe Seite 2.3.14).

Remarque:

Seuls les parcloses en forme de L peuvent être utilisées avec ces traverses (voir page 2.3.14).

Profiles

BAR LENGTH: 5800 mm

MATERIALS:

14 - Bead-blasted laser
welded steel

32 - Bead-blasted laser
welded Cor-Ten steel

34 - Bead-blasted laser
welded stainless steel

Profile

STABLÄNGE: 5800 mm

WERKSTOFFE:

14 - Lasergeschweißter Stahl,
perlgestrahlt

32 - Lasergeschweißter
Cor-Ten-Stahl, perlgestrahlt

34 - Lasergeschweißter
Edelstahl, perlgestrahlt

Profilés

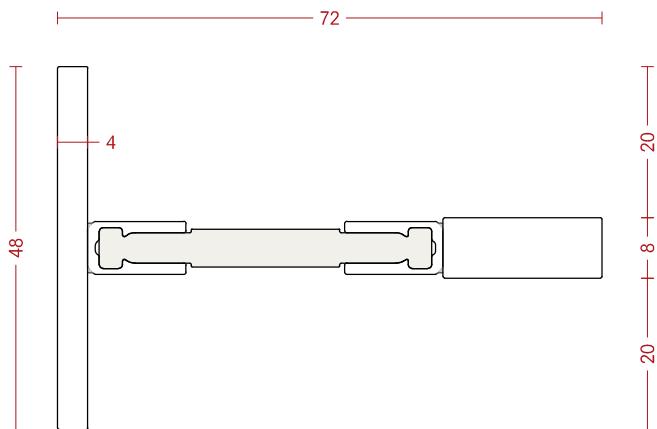
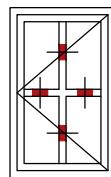
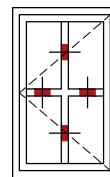
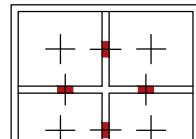
LONGUEUR DE BARRES: 5800 mm

MATÉRIAUX:

14 - Acier soudé au laser
par greناillage

32 - Acier Cor-Ten soudé
au laser par greناillage

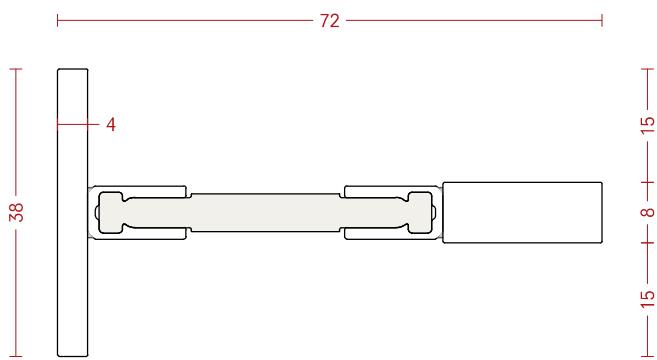
34 - Acier inoxydable soudé
au laser par greناillage



MT 7207TN-nn

-14	G = 3.732	U = 0.25
-32	G = 3.732	U = 0.25
-34	G = 3.786	U = 0.25

kg/m m²/m



MT 7207TR-nn

-14	G = 3.418	U = 0.23
-32	G = 3.418	U = 0.23
-34	G = 3.466	U = 0.23

kg/m m²/m

Note:

Only L-shaped glazing beads can be used with these crosspieces (see page 2.3.21).

Anmerkung:

Mit diesen Querstücken können nur L-förmige Glasperlen verwendet werden (siehe Seite 2.3.21).

Remarque:

Seuls les parcloses en forme de L peuvent être utilisées avec ces traverses (voir page 2.3.21).

Inertia values
according to EN14024

Trägheitswerte
gemäß EN14024

Valeurs d'inertie
selon EN14024

	ly (cm ⁴)	Wy (cm ³)	Ix (cm ⁴) SPAN L1	Ix (cm ⁴) SPAN L2	Ix (cm ⁴) SPAN L3	Wx (cm ³) SPAN L1	Wx (cm ³) SPAN L2	Wx (cm ³) SPAN L3	
MT 6518L-nn		4.612	1.687	14.68	18.82	20.95	3.64	4.67	5.20
MT 6518T-nn		8.973	2.895	16.44	21.65	24.45	3.69	4.87	5.49
MT 6518Z-nn		8.980	2.897	20.97	27.96	31.83	6.35	8.47	9.65
MT 6518H-nn		12.259	3.663	22.83	32.50	37.82	6.77	9.64	11.22
MT 7218LF-nn		4.612	1.687	18.93	24.58	27.48	4.27	5.55	6.20
MT 7218TF-nn		8.973	2.895	21.14	28.19	31.97	6.64	9.93	11.61
MT 7218ZF-nn		8.980	2.897	26.32	35.56	40.68	7.25	9.80	11.21
MT 7218HF-nn		12.259	3.663	27.61	41.30	48.29	6.64	9.93	11.61

Legend

G = Weight
U = Coated surface
Wx / Wy = Flexural strength module
about one axis
Ix / ly = Moment of inertia
about one axis
SPAN = profile length between
two fixtures

For any additional information
please contact our technical office.

Legende

G = Gewicht
U = Abwicklung
Wx / Wy = Biegefestigkeitsmodul
um eine Achse
Ix / ly = Trägheitsmoment um
eine Achse
SPAN = Profillänge zwischen
zwei Befestigungen

Für weitere Informationen wenden
Sie sich bitte das technische Büro.

Légende

G = Poids
U = Surface à traiter
Wx / Wy = Module de résistance
autour d'un axe
Ix / ly = Moment d'inertie
autour d'un axe
SPAN = longueur de profilés
entre deux fixations

Pour toute information
supplémentaire, contacter le
bureau technique.

SPAN L1 2500 mm
SPAN L2 4000 mm
SPAN L3 5800 mm

	I_y (cm^4)	W_y (cm^3)	I_x (cm^4) SPAN L1	I_x (cm^4) SPAN L2	I_x (cm^4) SPAN L3	W_x (cm^3) SPAN L1	W_x (cm^3) SPAN L2	W_x (cm^3) SPAN L3
MT 7218TZ-nn	8.953	2.827	20.81	28.14	32.33	4.37	5.91	6.79
MT 7218ZR-nn	8.968	2.850	22.28	33.61	38.01	6.53	9.86	11.15
MT 7218HZ-nn	12.440	3.765	22.11	41.86	48.96	5.42	10.26	12.00
MT 7218LR-nn	4.158	1.568	17.46	22.54	25.23	4.23	5.46	6.11
MT 8418SU-nn	1.845	2.050	20.36	25.51	28.06	4.84	6.06	6.67
MT 6507TN-nn	3.801	1.584	12.12	17.55	20.79	2.93	4.25	5.03
MT 6507TR-nn	1.945	1.024	11.58	16.47	19.31	2.98	4.24	4.98
MT 7207TN-nn	3.831	1.596	14.16	23.30	28.16	3.32	5.47	6.61
MT 7207TR-nn	1.975	1.039	14.16	21.80	26.00	3.55	5.46	6.52

Legend

G = Weight
U = Coated surface
Wx / Wy = Flexural strength module
about one axis
Ix / ly = Moment of inertia
about one axis
SPAN = profile length between
two fixtures

For any additional information
please contact our technical office.

Legende

G = Gewicht
U = Abwicklung
Wx / Wy = Biegefestigkeitsmodul
um eine Achse
Ix / ly = Trägheitsmoment um
eine Achse
SPAN = Profillänge zwischen
zwei Befestigungen

Für weitere Informationen wenden
Sie sich bitte das technische Büro.

Légende

G = Poids
U = Surface à traiter
Wx / Wy = Module de résistance
autour d'un axe
Ix / ly = Moment d'inertie
autour d'un axe
SPAN = longueur de profilés
entre deux fixations

Pour toute information
supplémentaire, contacter le
bureau technique.

SPAN L1 2500 mm
SPAN L2 4000 mm
SPAN L3 5800 mm

**Glazing beads
and complementary**

**Glashalteleisten
und komplementär**

**Parcloses
et complémentaire**

2.2

Legend

+ = Fixed
— = Open in
- - - = Open out
Dimensions in: mm
Scale 1:1
G = Weight
U = Coated surface

Legende

+ = Fixed
— = Innen öffnend
- - - = Außen öffnend
Einheit in: mm
Maßstab 1:1
G = Gewicht
U = Abwicklung

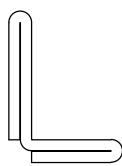
Légende

+ = Fixe
— = Ouvr. intérieur
- - - = Ouvr. extérieur
Dimensions en: mm
Échelle 1:1
G = Poids
U = Surface à traiter

Glazing beads

BAR LENGTH: 5800 mm
MATERIALS:
02 - Galvanized steel
07 - Cor-ten steel
12 - Bright steel

— 15 —



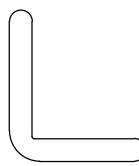
FV 2015A-nn
L 3000 mm

-02	G = 0.68	U = 0.067
-07	G = 0.68	U = 0.067
	kg/m	m ² /m

Glashalteleisten

STABLÄNGE: 5800 mm
WERKSTOFFE:
02 - Stahl bandverzinkt
07 - Cor-Ten-Stahl
12 - Stahl blank

— 18 —



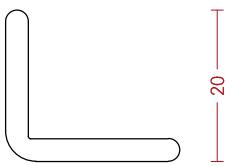
FV 2018L-nn

-02	G = 0.78	U = 0.072
-07	G = 0.78	U = 0.072
-12	G = 0.78	U = 0.072
	kg/m	m ² /m

Parcloses

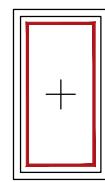
LONGUEUR DE BARRES: 5800 mm
MATÉRIAUX:
02 - Acier galvanisé
07 - Acier Cor-ten
12 - Acier décapé

— 23 —



FV 2023L-nn

-02	G = 0.90	U = 0.082
-07	G = 0.90	U = 0.082
-12	G = 0.90	U = 0.082
	kg/m	m ² /m



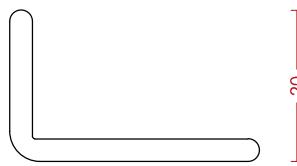
— 28 —



FV 2028L-nn

-02	G = 1.02	U = 0.092
-07	G = 1.02	U = 0.092
-12	G = 1.02	U = 0.092
	kg/m	m ² /m

— 33 —

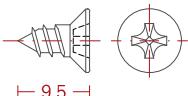


FV 2033L-nn

-02	G = 1.14	U = 0.102
-07	G = 1.14	U = 0.102
-12	G = 1.14	U = 0.102
	kg/m	m ² /m

Fixing screw

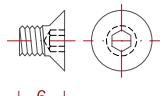
PU: 100 pc
MATERIAL: Stainless steel A2



D99815-03
Ø4.2 x 9.5 mm
only for profiles -02
nur für Profile -02
seulement pour profilés -02

Befestigungsschraube

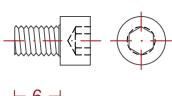
VE: 100 Stk.
WERKSTOFF: Edelstahl A2



D99867-03
M4 x 6 mm

Vis de fixation

UV: 100 unités
MATÉRIEL: Acier inoxydable A2



D99866-03
M4 x 6 mm

Glazing beads

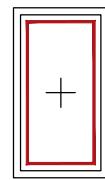
BAR LENGTH: 3000 mm
MATERIALS:
06 = Satin stainless steel AISI 316L

Glashalteleisten

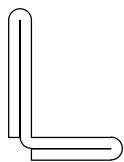
STABLÄNGE: 3000 mm
WERKSTOFFE:
06 = Edelstahl 1.4404

Parcloses

LONGUEUR DE BARRES: 3000 mm
MATÉRIAUX:
06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé

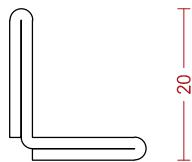


— 15 —



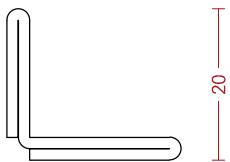
FV 2015A-06

— 18 —



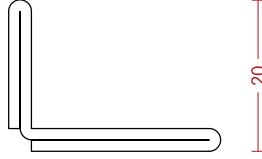
FV 2018A-06

— 23 —



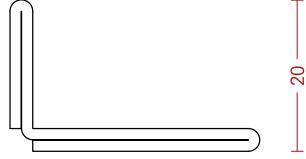
FV 2023A-06

— 28 —



FV 2028A-06

— 33 —



FV 2033A-06

-06 G = 0.69 U = 0.067
kg/m m²/m

-06 G = 0.76 U = 0.073
kg/m m²/m

-06 G = 0.89 U = 0.083
kg/m m²/m

Fixing screw

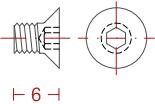
PU: 100 pc
MATERIAL: Stainless steel A2

Befestigungsschraube

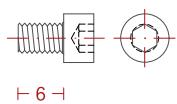
VE: 100 Stk.
WERKSTOFF: Edelstahl A2

Vis de fixation

UV: 100 unités
MATÉRIEL: Acier inoxydable A2



— 6 —
D99867-03
M4 x 6 mm

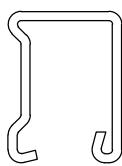


— 6 —
D99866-03
M4 x 6 mm

Glazing beads

BAR LENGTH: 6000 mm
MATERIALS:
02 - Galvanized steel

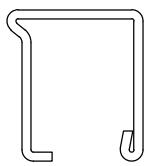
— 15 —



Glashalteleisten

STABLÄNGE: 6000 mm
WERKSTOFFE:
02 - Stahl bandverzinkt

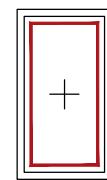
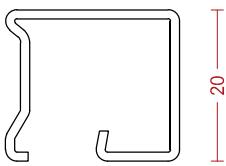
— 18 —



Parcloses

LONGUEUR DE BARRES: 6000 mm
MATÉRIAUX:
02 - Acier galvanisé

— 23 —



FV 2015R-02

-02 G = 0.56 U = 0.068
kg/m m²/m

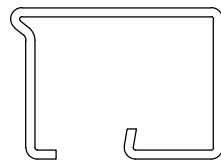
FV 2018R-02

-02 G = 0.59 U = 0.072
kg/m m²/m

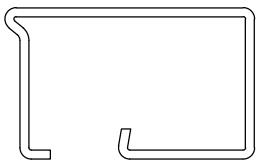
FV 2023R-02
L 5800 mm

-02 G = 0.70 U = 0.083
kg/m m²/m

— 28 —



— 33 —



FV 2028R-02

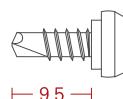
-02 G = 0.77 U = 0.092
kg/m m²/m

FV 2033R-02

-02 G = 0.87 U = 0.102
kg/m m²/m

Fixing screw

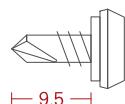
PU: 100 pc
MATERIALS:
02 - Galvanized steel



F99054-02
Ø4.2 x 9.5 mm
for FV 2015R-02
für FV 2015R-02
pour FV 2015R-02

Befestigungsschraube

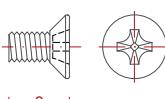
VE: 100 Stk.
WERKSTOFFE:
02 - Stahl bandverzinkt



F99051-02
Ø4.8 x 9.5 mm

Vis de fixation

UV: 100 unités
MATÉRIAUX:
02 - Acier galvanisé



D99980-02
M4 x 8 mm
for F99061-03
für F99061-03
pour F99061-03

Fixing bushings

PU: 50 pc
MATERIAL:
Stainless steel A2



F99061-03

Befestigungsschraube

VE: 50 Stk.
WERKSTOFF:
Edelstahl A2

Vis de fixation

UV: 50 unités
MATÉRIEL:
Acier inoxydable A2

Glazing beads

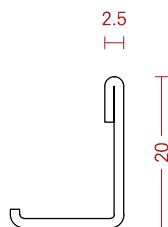
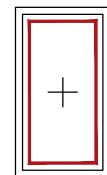
BAR LENGTH: 6000 mm
MATERIALS:
06 = Satin stainless steel AISI 316L

Glashalteleisten

STABLÄNGE: 6000 mm
WERKSTOFFE:
06 = Edelstahl 1.4404

Parcloses

LONGUEUR DE BARRES: 6000 mm
MATÉRIAUX:
06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé



FV 2003R-06

-06 G = 0.39 U = 0.072
kg/m m²/m

Glazing bead - clips

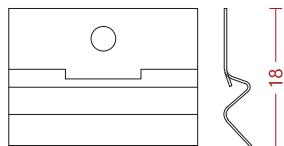
PU: 100 pc
MATERIAL:
Stainless steel AISI 304 2B

Glashalteleisten - Klips

VE: 100 Stk.
WERKSTOFF:
Edelstahl 1.4301

Clips pour parcloses

UV: 100 unités
MATÉRIEL:
Acier inoxydable AISI 304 2B



F99008-03

Fixture - clips

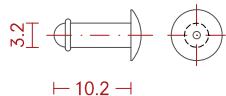
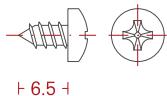
PU: 100 pc
MATERIAL:
Stainless steel A2

Befestigung Klips

VE: 100 Stk.
WERKSTOFF:
Edelstahl A2

Fixation enclipsage

UV: 100 unités
MATÉRIEL:
Acier inoxydable A2



D99801-03
Ø3.5 x 6.5 mm

D99950-03
Ø3.2 x 8 mm

Glazing beads

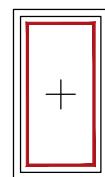
BAR LENGTH: 6000 mm
MATERIALS:
06 = Satin stainless steel AISI 316L

Glashalteleisten

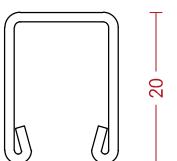
STABLÄNGE: 6000 mm
WERKSTOFFE:
06 = Edelstahl 1.4404

Parcloses

LONGUEUR DE BARRES: 6000 mm
MATÉRIAUX:
06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé

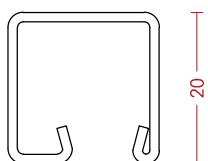


— 15 —



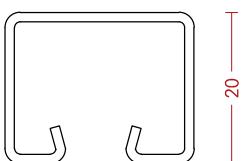
FV 2015R-06

— 20 —



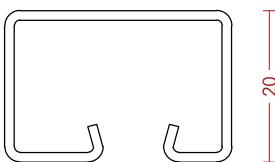
FV 2020R-06

— 25 —



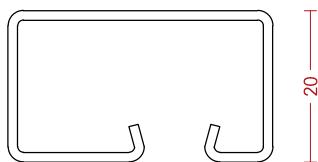
FV 2025R-06

— 30 —



FV 2030R-06

— 35 —



FV 2035R-06

-06 G = 0.61 U = 0.067
kg/m m²/m

-06 G = 0.71 U = 0.077
kg/m m²/m

-06 G = 0.81 U = 0.087
kg/m m²/m

Fixing screw

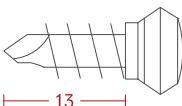
PU: 100 pc
MATERIALS:
05 - Stainless steel AISI 316L 2B

Befestigungsschraube

VE: 100 Stk.
WERKSTOFFE:
05 - Edelstahl 1.4404 2B

Vis de fixation

UV: 100 unités
MATÉRIAUX:
05 - Acier inoxydable AISI 316L 2B



F99055-05
Ø4.8 x 13 mm

Glazing table

Verglasungstabellen

Tableaux de vitrage

2.3

Important notes:

This system requires the use of glasses with edge covered.

The glazing tables and sealing guidelines are based on the nominal sizes of the profiles and glazing. Due to the production tolerances (profiles, glazing beads, panes) we advise double checking your selection.

Wichtige Anmerkungen:

Dieses System erfordert die Verwendung von Brillen mit abgesenkten Kanälen.

Die Verglasungstabellen beziehen sich auf die Nennmaße der Profile und Verglasungen. Aufgrund von Fertigungstoleranzen (Profile, Glashalteleisten, Füllung) ist die Auswahl ggf. zu anzupassen.

Remarques importantes:

Ce système nécessite utilisation d'un intercalaire de vitrage à hauteur réduit.

Les tableaux de vitrage et les joints se réfèrent aux dimensions nominales des profilés et des vitrages.
En raison des tolérances de fabrication (profilés, parcloses, remplissage), une attention particulier est requise et nous recommandons une vérification.

Legend

+ = Fixed
— = Open in
- - - = Open out
Dimensions in: mm
Scale 1:1
A = External gaskets
B = Internal gaskets
C = Glazing bead
D = Screw connection
E = Offset

Legende

+ = Fixed
— = Innen öffnend
- - - = Außen öffnend
Einheit in: mm
Maßstab 1:1
A = Außendichtungen
B = Innendichtungen
C = Glashalteleiste
D = Verschraubung
E = Versatz

Légende

+ = Fixe
— = Ouvr. intérieur
- - - = Ouvr. extérieur
Dimensions en: mm
Échelle 1:1
A = Joints extérieurs
B = Joints intérieurs
C = Parclose
D = Vissage
E = Décalage

Glazing table

02 - Galvanized steel
Dry glazing

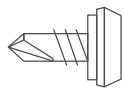
Verglasungstabelle

02 - Stahl bandverzinkt
Trockenverglasung

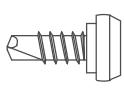
Tableau de vitrage

02 - Acier galvanisé
Vitrage à sec

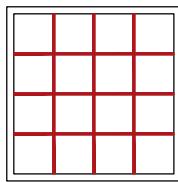
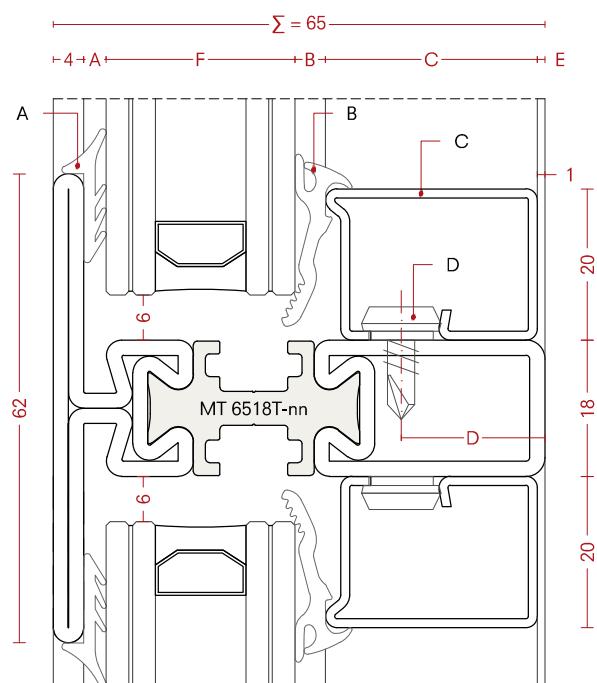
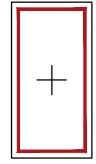
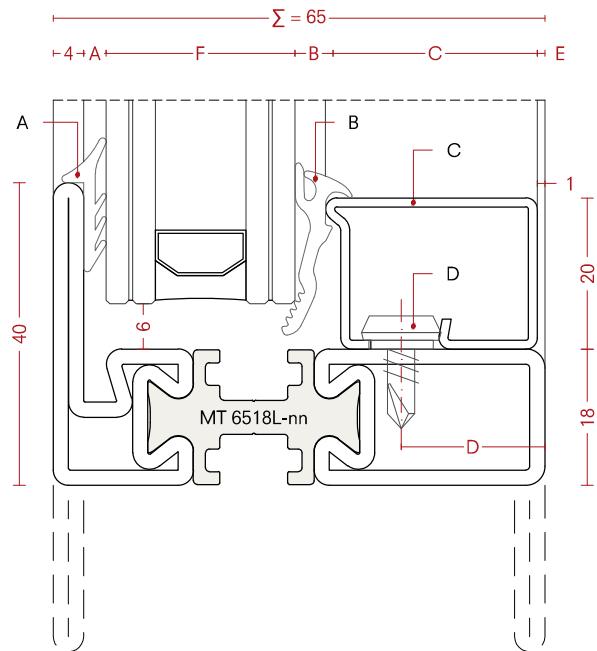
F mm	A code	mm	B code	mm	C code	mm	D code	mm	E mm
21	G99108-60	5	G99219-60	6	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
22	G99108-60	5	G99219-60	5	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
23	G99107-60	3	G99219-60	6	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
24	G99107-60	3	G99219-60	5	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
25	G99107-60	3	G99209-60	4	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
26	G99107-60	3	G99209-60	3	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
27	G99108-60	5	G99219-60	5	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
28	G99107-60	3	G99219-60	6	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
29	G99107-60	3	G99219-60	5	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
30	G99107-60	3	G99209-60	4	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
31	G99107-60	3	G99209-60	3	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
32	G99108-60	5	G99219-60	5	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
33	G99107-60	3	G99219-60	6	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
34	G99107-60	3	G99219-60	5	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
35	G99107-60	3	G99209-60	4	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
36	G99107-60	3	G99209-60	3	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
37	G99107-60	3	G99219-60	5	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1
38	G99107-60	3	G99209-60	4	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1
39	G99107-60	3	G99209-60	3	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1



F99051-02
Ø4.8 x 9.5 mm



F99054-02
Ø4.2 x 9.5 mm



Note:

Please refer to page 5.5.6: Assembly sequence.

Anmerkung:

Siehe Seite 5.5.6: Montagereihenfolge.

Remarque:

Référer à la page 5.5.6: Séquence d'assemblage.

Glazing table

02 - Galvanized steel
Dry glazing

Verglasungstabelle

02 - Stahl bandverzinkt
Trockenverglasung

Tableau de vitrage

02 - Acier galvanisé
Vitrage à sec

F mm	A code	mm	B code	mm	C code	mm	D code	mm	E mm
23	G99108-60	5	G99219-60	6	FV 2033R-02	33	F99061-03 + D99980-02	24	1
24	G99108-60	5	G99219-60	5	FV 2033R-02	33	F99061-03 + D99980-02	24	1
25	G99107-60	3	G99219-60	6	FV 2033R-02	33	F99061-03 + D99980-02	24	1
26	G99107-60	3	G99219-60	5	FV 2033R-02	33	F99061-03 + D99980-02	24	1
27	G99107-60	3	G99209-60	4	FV 2033R-02	33	F99061-03 + D99980-02	24	1
28	G99107-60	3	G99209-60	3	FV 2033R-02	33	F99061-03 + D99980-02	24	1
29	G99108-60	5	G99219-60	5	FV 2028R-02	28	F99061-03 + D99980-02	19	1
30	G99107-60	3	G99219-60	6	FV 2028R-02	28	F99061-03 + D99980-02	19	1
31	G99107-60	3	G99219-60	5	FV 2028R-02	28	F99061-03 + D99980-02	19	1
32	G99107-60	3	G99209-60	4	FV 2028R-02	28	F99061-03 + D99980-02	19	1
33	G99107-60	3	G99209-60	3	FV 2028R-02	28	F99061-03 + D99980-02	19	1
34	G99108-60	5	G99219-60	5	FV 2023R-02	23	F99061-03 + D99980-02	17	1
35	G99107-60	3	G99219-60	6	FV 2023R-02	23	F99061-03 + D99980-02	17	1
36	G99107-60	3	G99219-60	5	FV 2023R-02	23	F99061-03 + D99980-02	17	1
37	G99107-60	3	G99209-60	4	FV 2023R-02	23	F99061-03 + D99980-02	17	1
38	G99107-60	3	G99209-60	3	FV 2023R-02	23	F99061-03 + D99980-02	17	1
39	G99108-60	5	G99219-60	5	FV 2018R-02	18	F99061-03 + D99980-02	9	1
40	G99107-60	3	G99219-60	6	FV 2018R-02	18	F99061-03 + D99980-02	9	1
41	G99107-60	3	G99219-60	5	FV 2018R-02	18	F99061-03 + D99980-02	9	1
42	G99107-60	3	G99209-60	4	FV 2018R-02	18	F99061-03 + D99980-02	9	1
43	G99107-60	3	G99209-60	3	FV 2018R-02	18	F99061-03 + D99980-02	9	1
44	G99107-60	3	G99219-60	5	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1
45	G99107-60	3	G99209-60	4	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1
46	G99107-60	3	G99209-60	3	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1



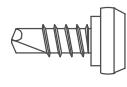
F99061-03



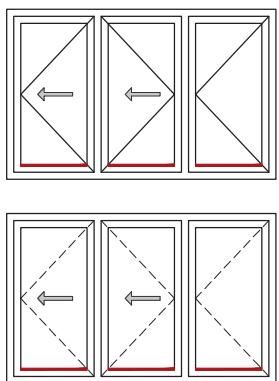
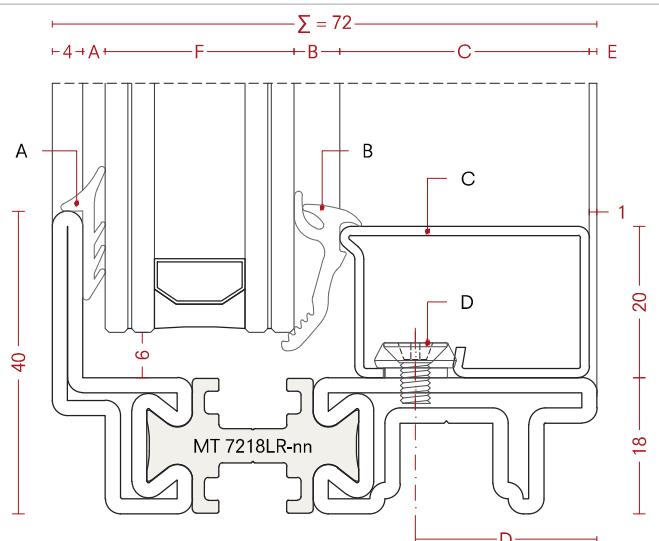
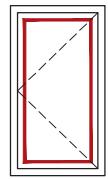
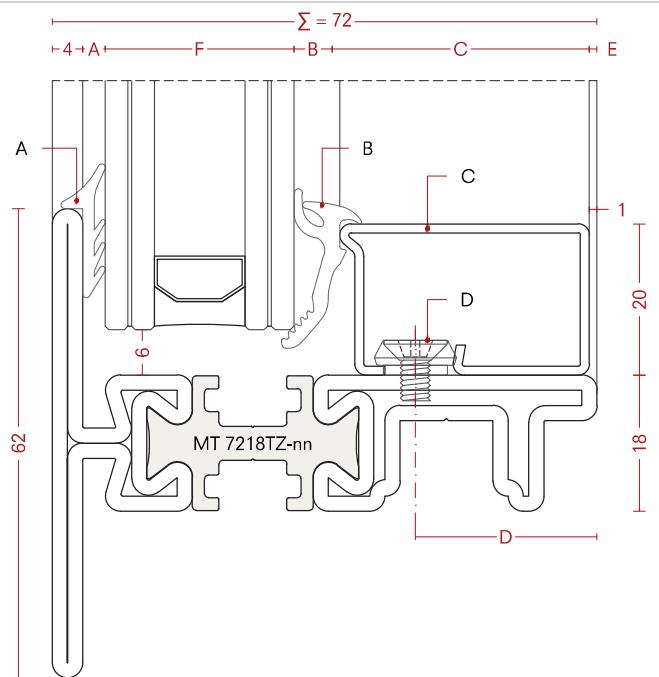
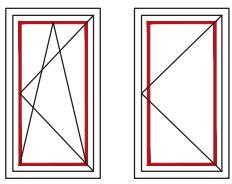
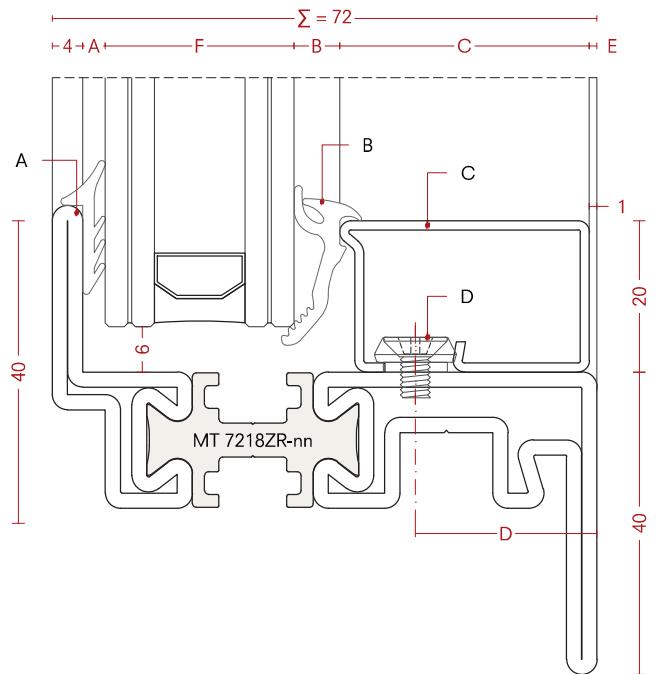
H 8.0 —



D99980-02
M4 x 8 mm



F99054-02
Ø4.2 x 9.5 mm



Glazing table

02 - Galvanized steel
Dry glazing

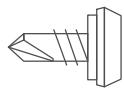
Verglasungstabelle

02 - Stahl bandverzinkt
Trockenverglasung

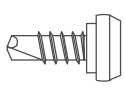
Tableau de vitrage

02 - Acier galvanisé
Vitrage à sec

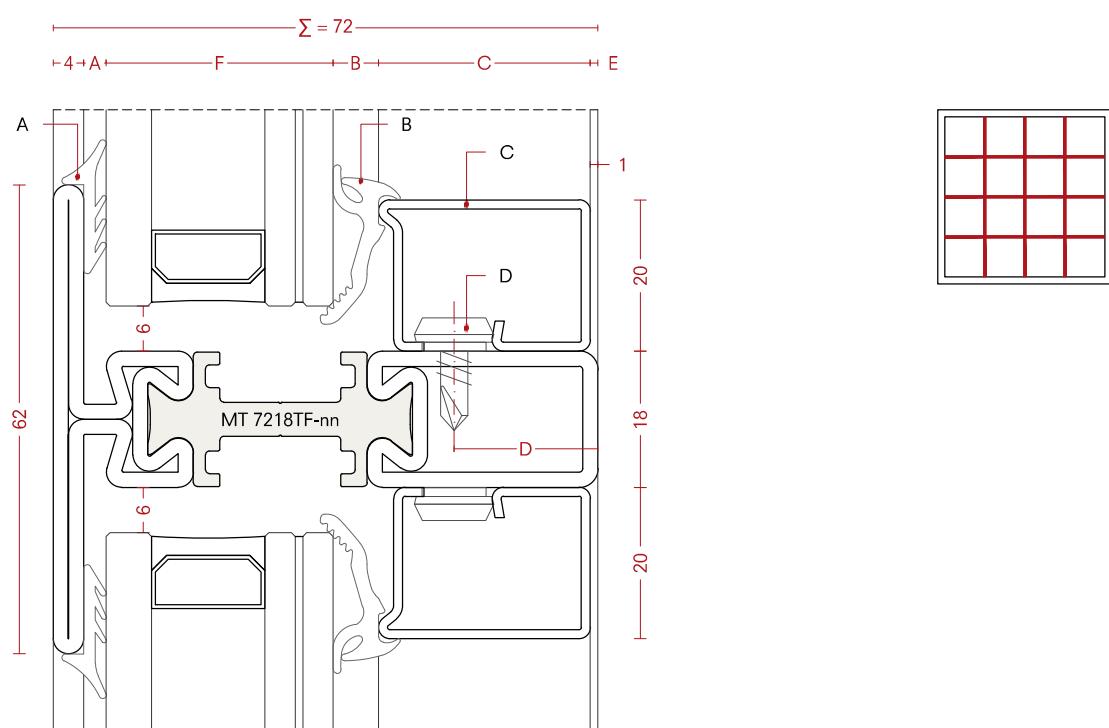
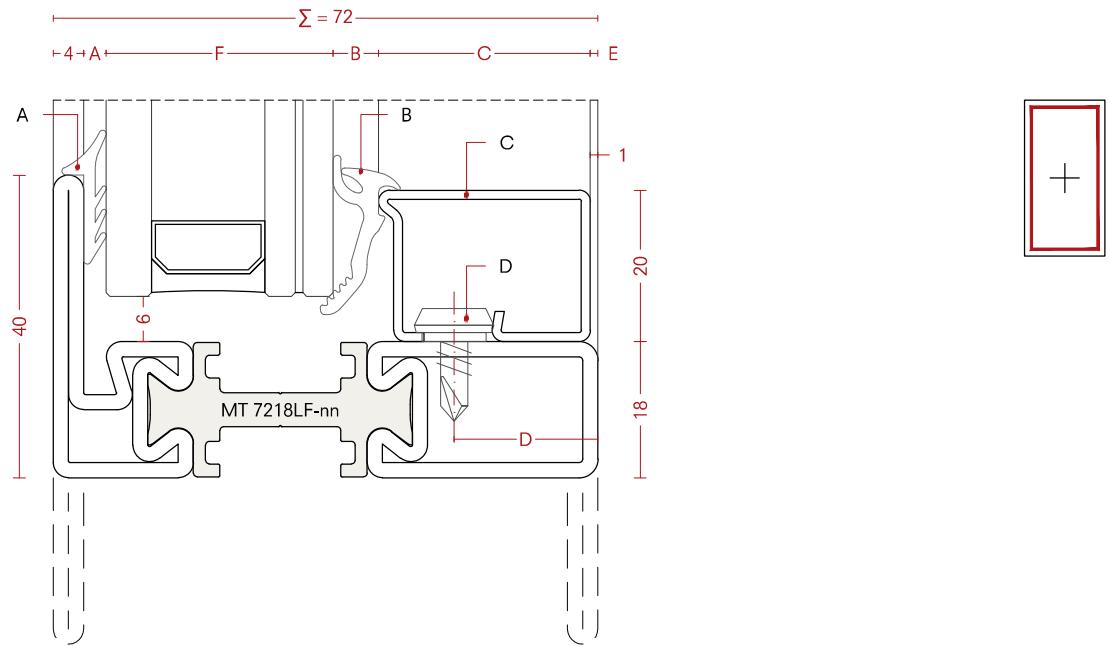
F mm	A code	mm	B code	mm	C code	mm	D code	mm	E mm
28	G99108-60	5	G99219-60	6	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
29	G99108-60	5	G99219-60	5	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
30	G99107-60	3	G99219-60	6	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
31	G99107-60	3	G99219-60	5	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
32	G99107-60	3	G99209-60	4	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
33	G99107-60	3	G99209-60	3	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
34	G99108-60	5	G99219-60	5	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
35	G99107-60	3	G99219-60	6	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
36	G99107-60	3	G99219-60	5	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
37	G99107-60	3	G99209-60	4	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
38	G99107-60	3	G99209-60	3	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
39	G99108-60	5	G99219-60	5	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
40	G99107-60	3	G99219-60	6	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
41	G99107-60	3	G99219-60	5	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
42	G99107-60	3	G99209-60	4	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
43	G99107-60	3	G99209-60	3	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
44	G99107-60	3	G99219-60	5	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1
45	G99107-60	3	G99209-60	4	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1
46	G99107-60	3	G99209-60	3	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1



F99051-02
Ø4.8 x 9.5 mm



F99054-02
Ø4.2 x 9.5 mm



Glazing table

02 - Galvanized steel
Wet glazing

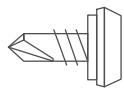
Verglasungstabelle

02 - Stahl bandverzinkt
Nassverglasung

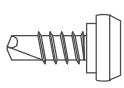
Tableau de vitrage

02 - Acier galvanisé
Vitrage au silicone

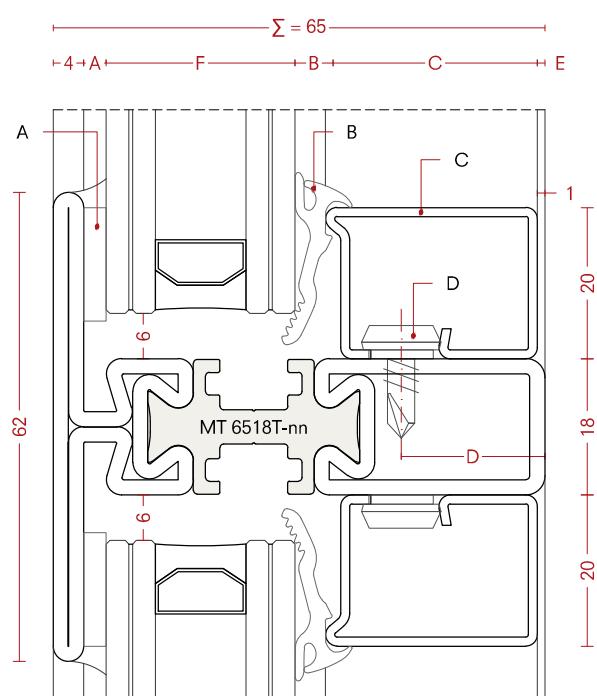
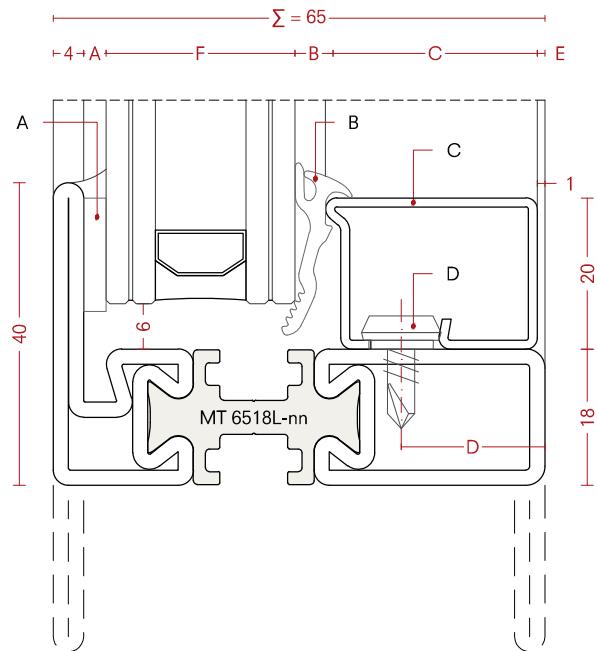
F mm	A code	mm	B code	mm	C code	mm	D code	mm	E mm
21	G99104-61	5	G99219-60	6	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
22	G99104-61	5	G99219-60	5	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
23	G99105-61	3	G99219-60	6	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
24	G99105-61	3	G99219-60	5	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
25	G99105-61	3	G99209-60	4	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
26	G99105-61	3	G99209-60	3	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
27	G99104-61	5	G99219-60	5	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
28	G99105-61	3	G99219-60	6	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
29	G99105-61	3	G99219-60	5	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
30	G99105-61	3	G99209-60	4	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
31	G99105-61	3	G99209-60	3	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
32	G99104-61	5	G99219-60	5	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
33	G99105-61	3	G99219-60	6	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
34	G99105-61	3	G99219-60	5	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
35	G99105-61	3	G99209-60	4	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
36	G99105-61	3	G99209-60	3	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
37	G99105-61	3	G99219-60	5	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1
38	G99105-61	3	G99209-60	4	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1
39	G99105-61	3	G99209-60	3	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1



F99051-02
Ø4.8 x 9.5 mm



F99054-02
Ø4.2 x 9.5 mm



Glazing table

02 - Galvanized steel
Wet glazing

Verglasungstabelle

02 - Stahl bandverzinkt
Nassverglasung

Tableau de vitrage

02 - Acier galvanisé
Vitrage au silicone

F mm	A code	mm	B code	mm	C code	mm	D code	mm	E mm
23	G99104-61	5	G99219-60	6	FV 2033R-02	33	F99061-03 + D99980-02	24	1
24	G99104-61	5	G99219-60	5	FV 2033R-02	33	F99061-03 + D99980-02	24	1
25	G99105-61	3	G99219-60	6	FV 2033R-02	33	F99061-03 + D99980-02	24	1
26	G99105-61	3	G99219-60	5	FV 2033R-02	33	F99061-03 + D99980-02	24	1
27	G99105-61	3	G99209-60	4	FV 2033R-02	33	F99061-03 + D99980-02	24	1
28	G99105-61	3	G99209-60	3	FV 2033R-02	33	F99061-03 + D99980-02	24	1
29	G99104-61	5	G99219-60	5	FV 2028R-02	28	F99061-03 + D99980-02	19	1
30	G99105-61	3	G99219-60	6	FV 2028R-02	28	F99061-03 + D99980-02	19	1
31	G99105-61	3	G99219-60	5	FV 2028R-02	28	F99061-03 + D99980-02	19	1
32	G99105-61	3	G99209-60	4	FV 2028R-02	28	F99061-03 + D99980-02	19	1
33	G99105-61	3	G99209-60	3	FV 2028R-02	28	F99061-03 + D99980-02	19	1
34	G99104-61	5	G99219-60	5	FV 2023R-02	23	F99061-03 + D99980-02	17	1
35	G99105-61	3	G99219-60	6	FV 2023R-02	23	F99061-03 + D99980-02	17	1
36	G99105-61	3	G99219-60	5	FV 2023R-02	23	F99061-03 + D99980-02	17	1
37	G99105-61	3	G99209-60	4	FV 2023R-02	23	F99061-03 + D99980-02	17	1
38	G99105-61	3	G99209-60	3	FV 2023R-02	23	F99061-03 + D99980-02	17	1
39	G99104-61	5	G99219-60	5	FV 2018R-02	18	F99061-03 + D99980-02	9	1
40	G99105-61	3	G99219-60	6	FV 2018R-02	18	F99061-03 + D99980-02	9	1
41	G99105-61	3	G99219-60	5	FV 2018R-02	18	F99061-03 + D99980-02	9	1
42	G99105-61	3	G99209-60	4	FV 2018R-02	18	F99061-03 + D99980-02	9	1
43	G99105-61	3	G99209-60	3	FV 2018R-02	18	F99061-03 + D99980-02	9	1
44	G99105-61	3	G99219-60	5	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1
45	G99105-61	3	G99209-60	4	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1
46	G99105-61	3	G99209-60	3	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1



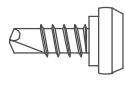
F99061-03



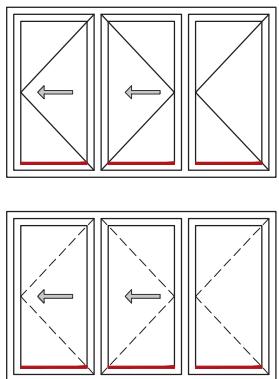
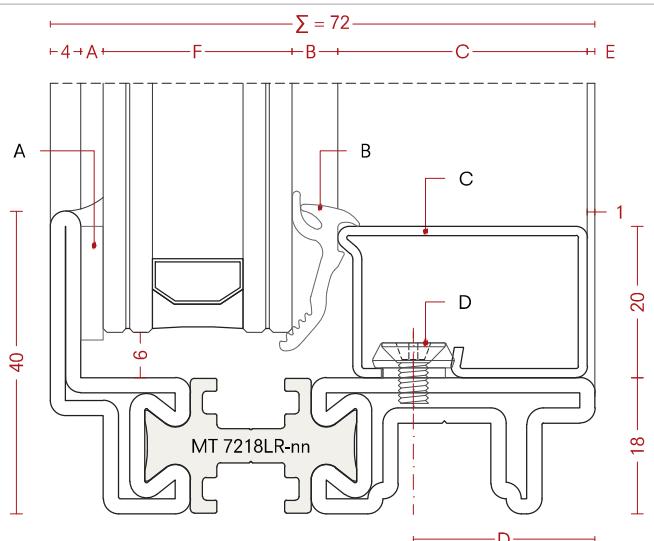
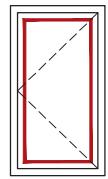
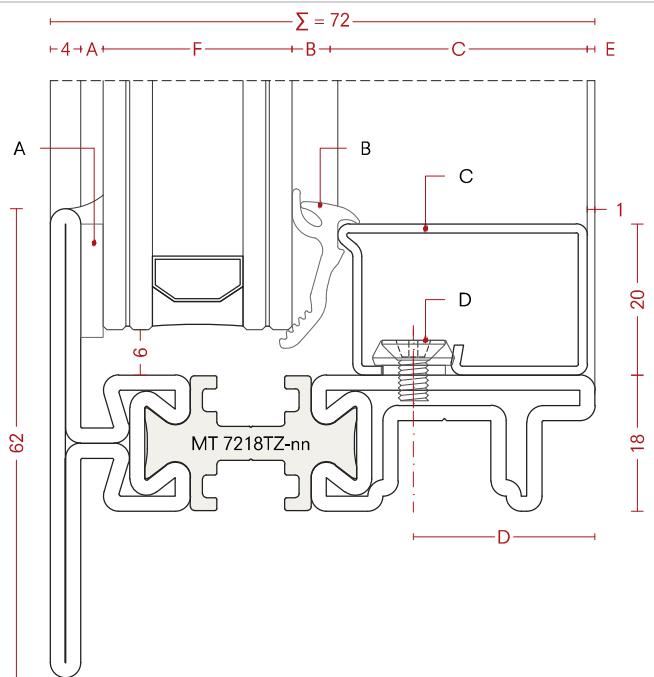
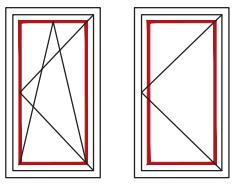
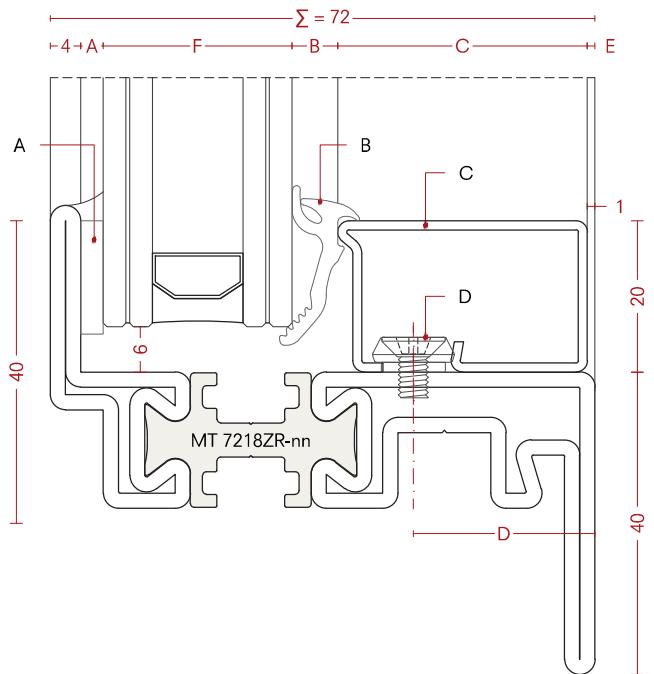
H 8.0 —



D99980-02
M4 x 8 mm



F99054-02
Ø4.2 x 9.5 mm



Glazing table

02 - Galvanized steel
Wet glazing

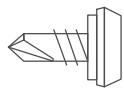
Verglasungstabelle

02 - Stahl bandverzinkt
Nassverglasung

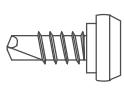
Tableau de vitrage

02 - Acier galvanisé
Vitrage au silicone

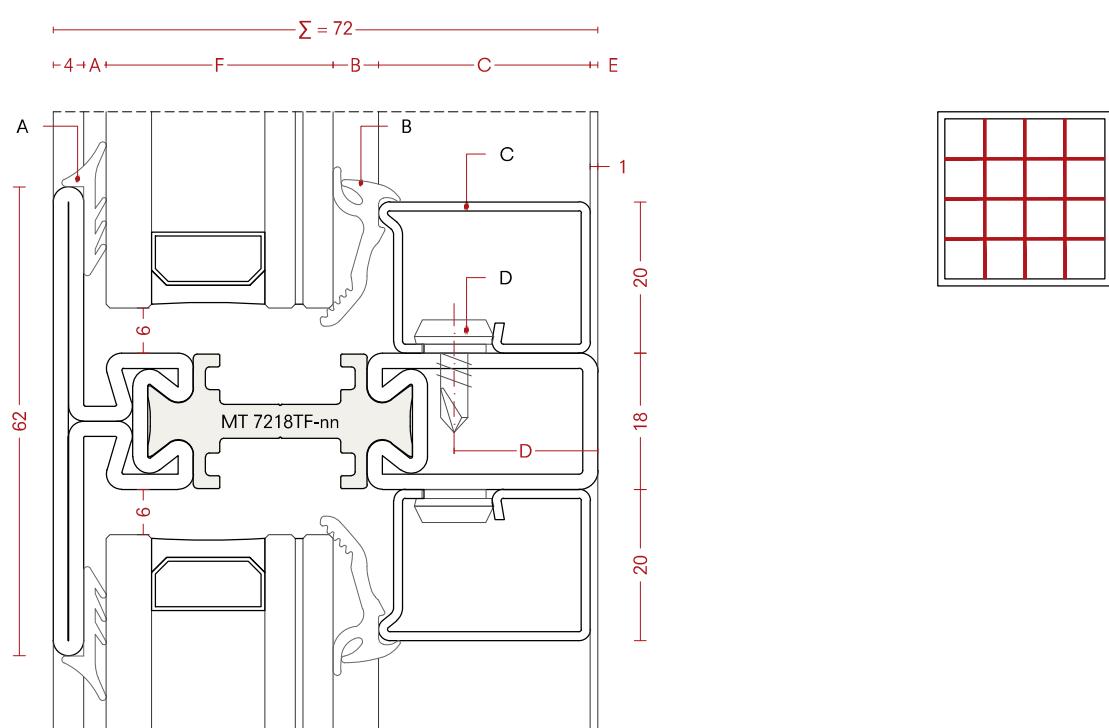
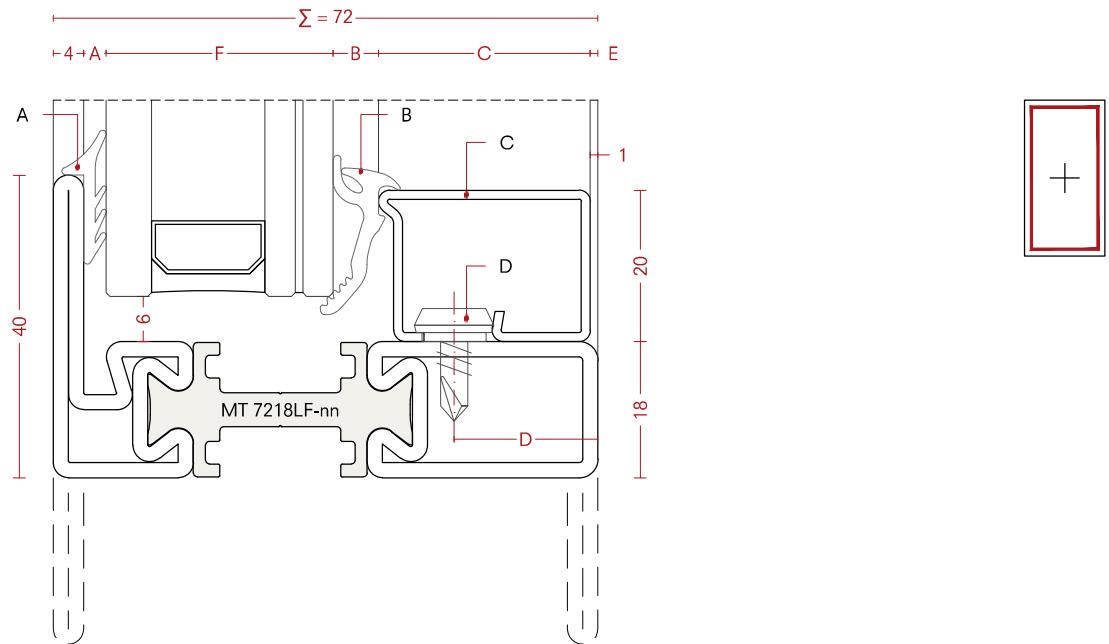
F mm	A code	mm	B code	mm	C code	mm	D code	mm	E mm
28	G99104-61	5	G99219-60	6	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
29	G99104-61	5	G99219-60	5	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
30	G99105-61	3	G99219-60	6	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
31	G99105-61	3	G99219-60	5	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
32	G99105-61	3	G99209-60	4	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
33	G99105-61	3	G99209-60	3	FV 2028R-02	28	F99051-02	19	1
34	G99104-61	5	G99219-60	5	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
35	G99105-61	3	G99219-60	6	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
36	G99105-61	3	G99219-60	5	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
37	G99105-61	3	G99209-60	4	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
38	G99105-61	3	G99209-60	3	FV 2023R-02	23	F99051-02	17	1
39	G99104-61	5	G99219-60	5	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
40	G99105-61	3	G99219-60	6	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
41	G99105-61	3	G99219-60	5	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
42	G99105-61	3	G99209-60	4	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
43	G99105-61	3	G99209-60	3	FV 2018R-02	18	F99051-02	9	1
44	G99105-61	3	G99219-60	5	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1
45	G99105-61	3	G99209-60	4	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1
46	G99105-61	3	G99209-60	3	FV 2015R-02	15	F99054-02	9	1



F99051-02
Ø4.8 x 9.5 mm



F99054-02
Ø4.2 x 9.5 mm



Glazing table

02 - Galvanized steel
06 = Satin stainless steel AISI 316L
07 - Cor-ten steel
Wet glazing

Verglasungstabelle

02 - Stahl bandverzinkt
06 = Edelstahl 1.4404
07 - Cor-Ten-Stahl
Nassverglasung

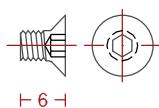
Tableau de vitrage

02 - Acier galvanisé
06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé
07 - Acier Cor-ten
Vitrage au silicone

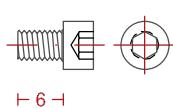
F mm	A code	B mm	C code	D mm	E mm
16	G99104-61	5	G99204-61	5.5	FV 2033L-nn
17	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2033L-nn
18	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2033L-nn
19	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2033L-nn
20	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2033L-nn
21	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2033L-nn
22	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2028L-nn
23	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2028L-nn
24	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2028L-nn
25	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2028L-nn
26	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2028L-nn
27	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2023L-nn
28	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2023L-nn
29	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2023L-nn
30	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2023L-nn
31	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2023L-nn
32	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2018L-nn
33	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2018L-nn
34	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2018L-nn
35	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2018L-nn
36	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2018L-nn
37	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2015A-nn
38	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2015A-nn
39	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2015A-nn



D99815-03
Ø4.2 x 9.5 mm



D99867-03
M4 x 6 mm

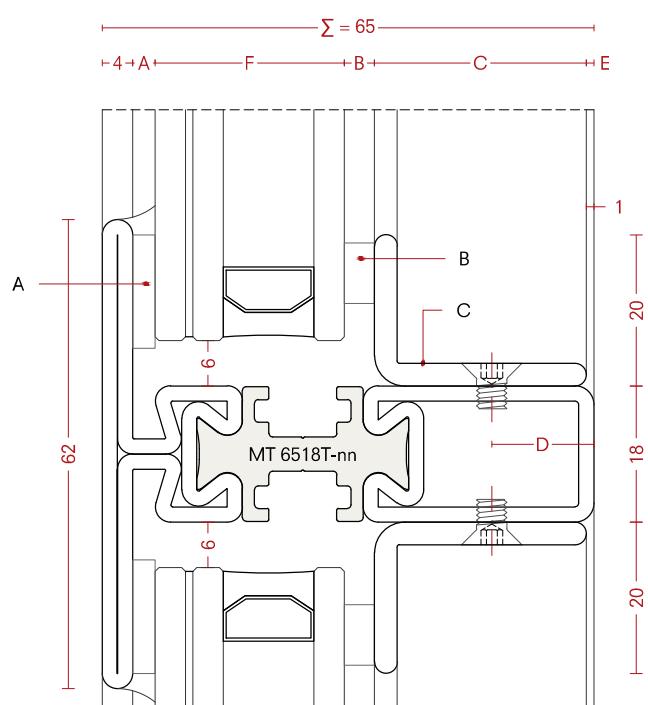
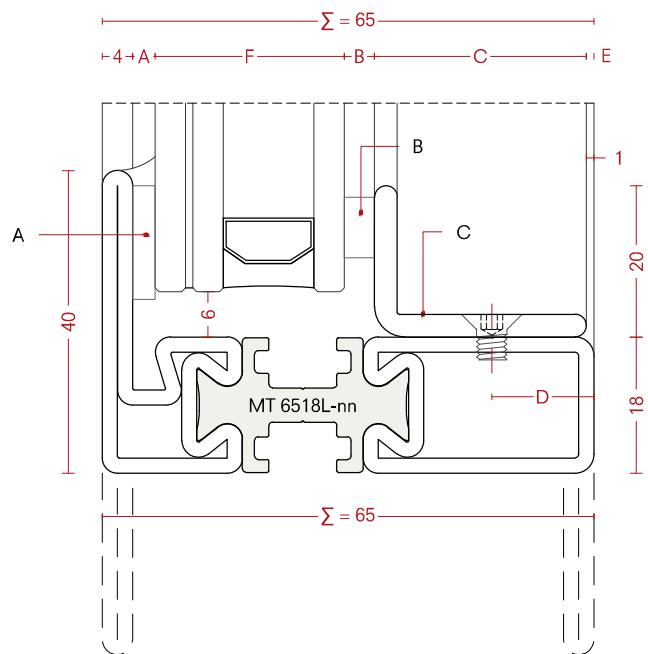


D99866-03
M4 x 6 mm

(1) With the 38 mm narrow T-profile, we recommend reducing the height of the spacer of the Insulated Glass Unit (IGU).

(1) Beim 38 mm schmalen T-Profil empfehlen wir, die Höhe des Abstandshalters der Isolierglaseinheit zu verringern.

(1) Avec le profil en T étroit de 38 mm, nous recommandons de réduire la hauteur de l'entretoise de l'unité de vitrage isolant.



Glazing table

02 - Galvanized steel
06 = Satin stainless steel AISI 316L
07 - Cor-ten steel
Wet glazing

Verglasungstabelle

02 - Stahl bandverzinkt
06 = Edelstahl 1.4404
07 - Cor-Ten-Stahl
Nassverglasung

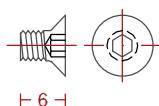
Tableau de vitrage

02 - Acier galvanisé
06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé
07 - Acier Cor-ten
Vitrage au silicone

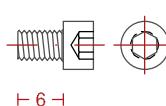
F mm	A code	B mm	C code	D mm	E mm
16	G99104-61	5	G99204-61	5.5	FV 2033L-nn
17	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2033L-nn
18	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2033L-nn
19	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2033L-nn
20	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2033L-nn
21	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2033L-nn
22	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2028L-nn
23	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2028L-nn
24	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2028L-nn
25	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2028L-nn
26	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2028L-nn
27	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2023L-nn
28	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2023L-nn
29	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2023L-nn
30	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2023L-nn
31	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2023L-nn
32	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2018L-nn
33	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2018L-nn
34	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2018L-nn
35	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2018L-nn
36	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2018L-nn
37	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2015A-nn
38	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2015A-nn
39	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2015A-nn



D99815-03
Ø4.2 x 9.5 mm



D99867-03
M4 x 6 mm

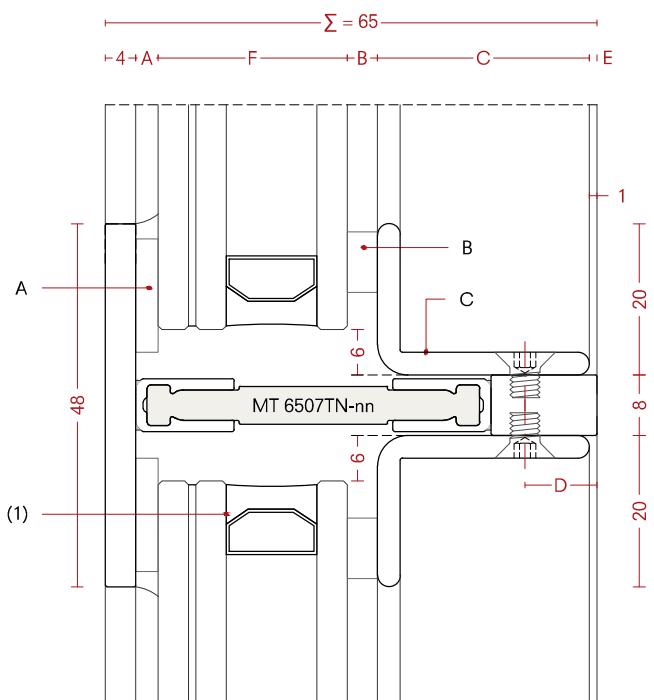
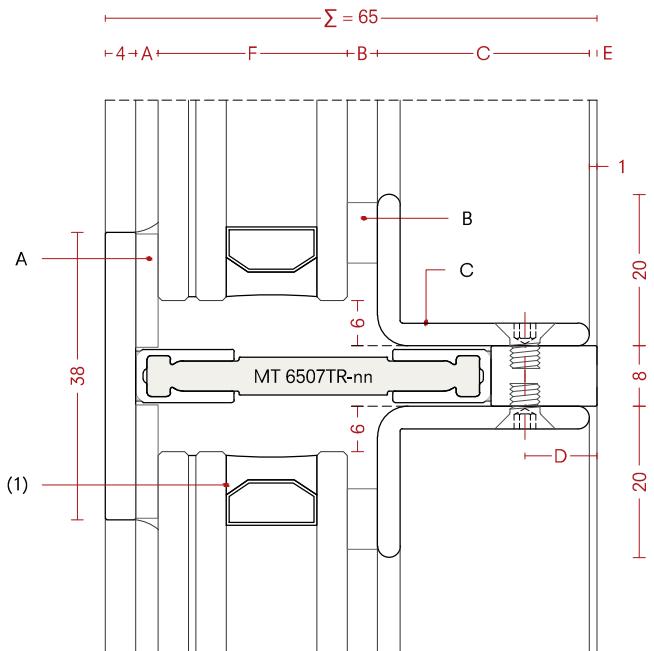


D99866-03
M4 x 6 mm

(1) With the 38 mm narrow T-profile, we recommend reducing the height of the spacer of the Insulated Glass Unit (IGU).

(1) Beim 38 mm schmalen T-Profil empfehlen wir, die Höhe des Abstandshalters der Isolierglaseinheit zu verringern.

(1) Avec le profil en T étroit de 38 mm, nous recommandons de réduire la hauteur de l'entretoise de l'unité de vitrage isolant.



Glazing table

02 - Galvanized steel
06 = Satin stainless steel AISI 316L
07 - Cor-ten steel
Wet glazing

Verglasungstabelle

02 - Stahl bandverzinkt
06 = Edelstahl 1.4404
07 - Cor-Ten-Stahl
Nassverglasung

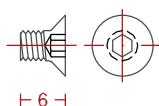
Tableau de vitrage

02 - Acier galvanisé
06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé
07 - Acier Cor-ten
Vitrage au silicone

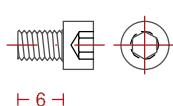
F mm	A code	B mm	C code	D mm	E mm
23	G99104-61	5	G99204-61	5.5	FV 2033L-nn
24	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2033L-nn
25	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2033L-nn
26	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2033L-nn
27	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2033L-nn
28	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2033L-nn
29	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2028L-nn
30	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2028L-nn
31	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2028L-nn
32	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2028L-nn
33	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2028L-nn
34	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2023L-nn
35	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2023L-nn
36	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2023L-nn
37	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2023L-nn
38	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2023L-nn
39	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2018L-nn
40	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2018L-nn
41	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2018L-nn
42	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2018L-nn
43	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2018L-nn
44	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2015A-nn
45	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2015A-nn
46	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2015A-nn



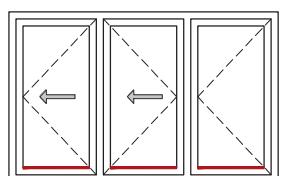
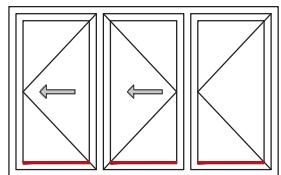
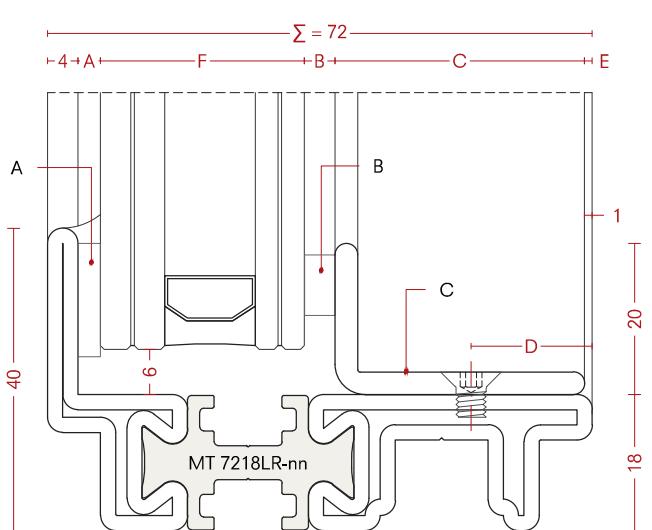
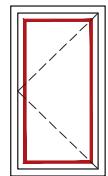
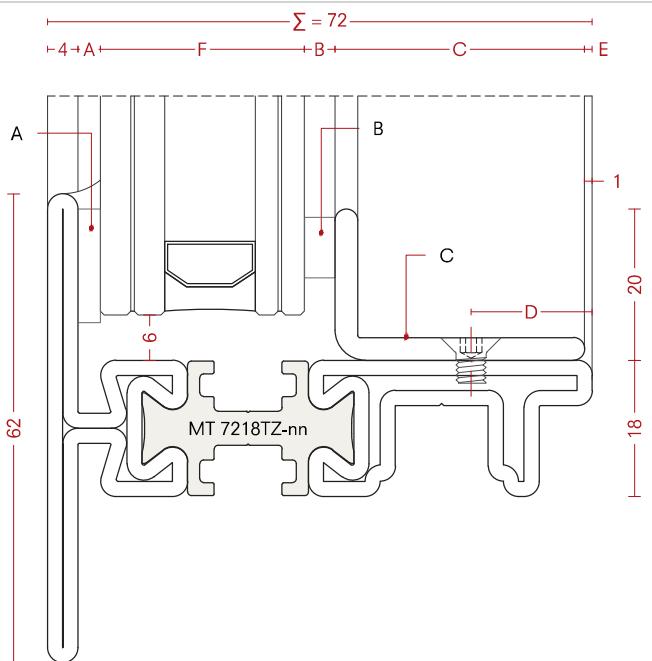
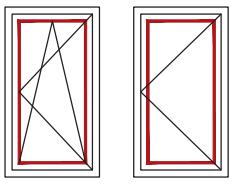
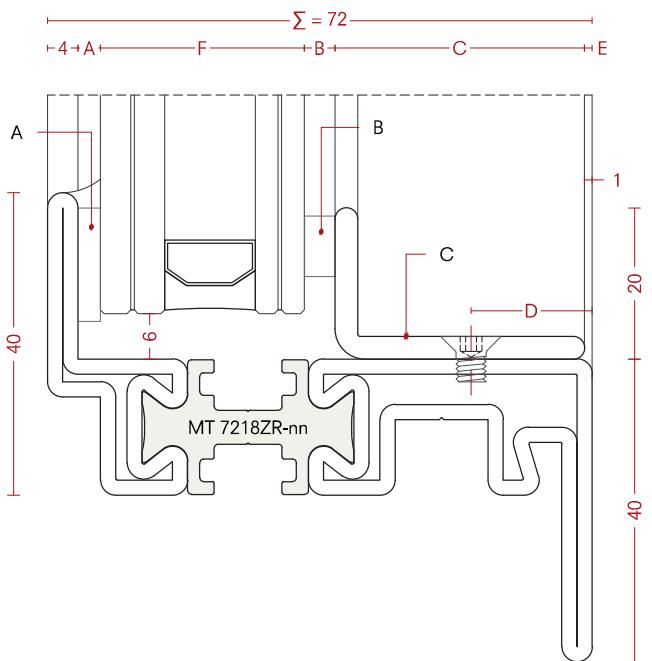
D99815-03
Ø4.2 x 9.5 mm



D99867-03
M4 x 6 mm



D99866-03
M4 x 6 mm



Glazing table

02 - Galvanized steel
06 = Satin stainless steel AISI 316L
07 - Cor-ten steel
Wet glazing

Verglasungstabelle

02 - Stahl bandverzinkt
06 = Edelstahl 1.4404
07 - Cor-Ten-Stahl
Nassverglasung

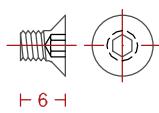
Tableau de vitrage

02 - Acier galvanisé
06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé
07 - Acier Cor-ten
Vitrage au silicone

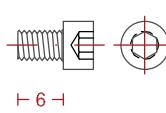
F mm	A code	mm	B code	mm	C code	mm	D mm	E mm
23	G99104-61	5	G99204-61	5.5	FV 2033L-nn	33	16	1
24	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2033L-nn	33	16	1
25	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2033L-nn	33	16	1
26	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2033L-nn	33	16	1
27	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2033L-nn	33	16	1
28	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2033L-nn	33	16	1
29	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2028L-nn	28	13.5	1
30	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2028L-nn	28	13.5	1
31	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2028L-nn	28	13.5	1
32	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2028L-nn	28	13.5	1
33	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2028L-nn	28	13.5	1
34	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2023L-nn	23	11	1
35	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2023L-nn	23	11	1
36	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2023L-nn	23	11	1
37	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2023L-nn	23	11	1
38	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2023L-nn	23	11	1
39	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2018L-nn	18	8.5	1
40	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2018L-nn	18	8.5	1
41	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2018L-nn	18	8.5	1
42	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2018L-nn	18	8.5	1
43	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2018L-nn	18	8.5	1
44	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2015A-nn	15	8.5	1
45	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2015A-nn	15	8.5	1
46	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2015A-nn	15	8.5	1



D99815-03
Ø4.2 x 9.5 mm



D99867-03
M4 x 6 mm

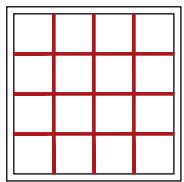
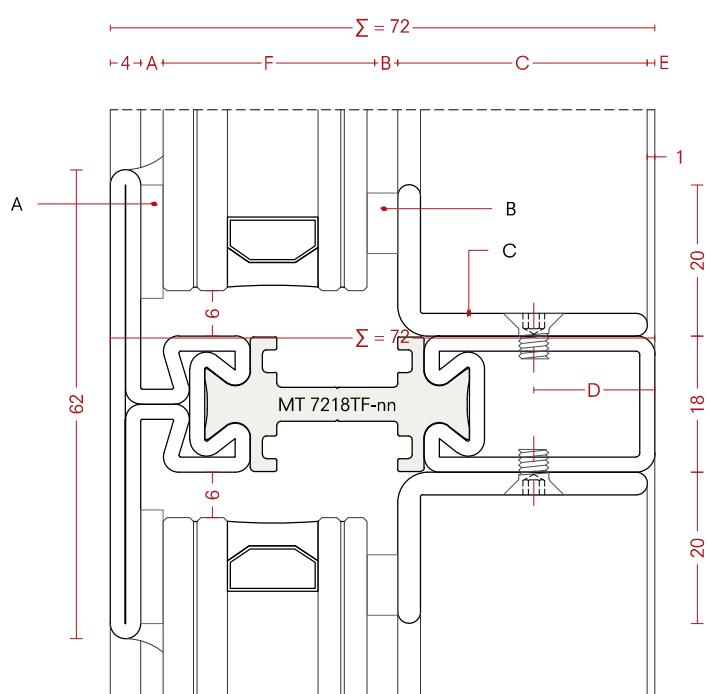
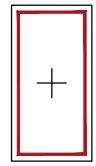
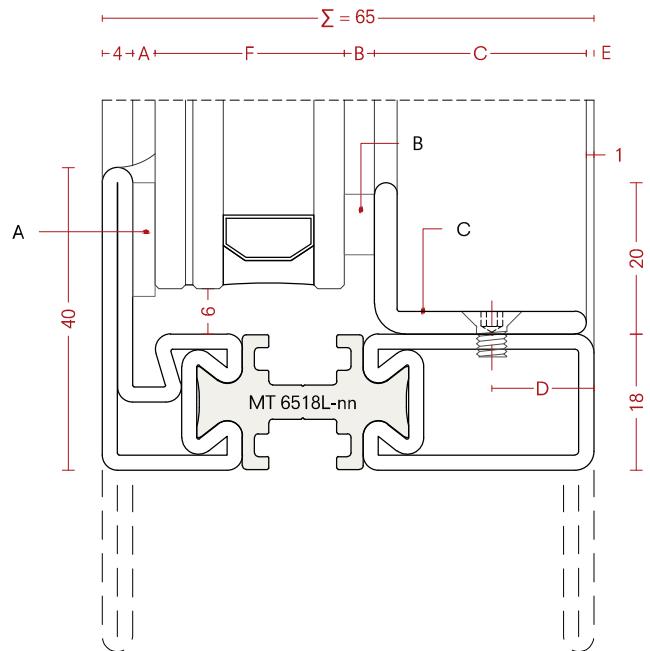


D99866-03
M4 x 6 mm

(1) With the 38 mm narrow T-profile, we recommend reducing the height of the spacer of the Insulated Glass Unit (IGU).

(1) Beim 38 mm schmalen T-Profil empfehlen wir, die Höhe des Abstandshalters der Isolierglaseinheit zu verringern.

(1) Avec le profil en T étroit de 38 mm, nous recommandons de réduire la hauteur de l'entretoise de l'unité de vitrage isolant.



Glazing table

02 - Galvanized steel
06 = Satin stainless steel AISI 316L
07 - Cor-ten steel
Wet glazing

Verglasungstabelle

02 - Stahl bandverzinkt
06 = Edelstahl 1.4404
07 - Cor-Ten-Stahl
Nassverglasung

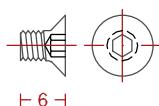
Tableau de vitrage

02 - Acier galvanisé
06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé
07 - Acier Cor-ten
Vitrage au silicone

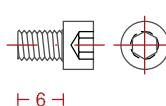
F mm	A code	B mm	C code	D mm	E mm
23	G99104-61	5	G99204-61	5.5	FV 2033L-nn
24	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2033L-nn
25	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2033L-nn
26	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2033L-nn
27	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2033L-nn
28	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2033L-nn
29	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2028L-nn
30	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2028L-nn
31	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2028L-nn
32	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2028L-nn
33	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2028L-nn
34	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2023L-nn
35	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2023L-nn
36	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2023L-nn
37	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2023L-nn
38	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2023L-nn
39	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2018L-nn
40	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2018L-nn
41	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2018L-nn
42	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2018L-nn
43	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2018L-nn
44	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2015A-nn
45	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2015A-nn
46	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2015A-nn



D99815-03
Ø4.2 x 9.5 mm



D99867-03
M4 x 6 mm

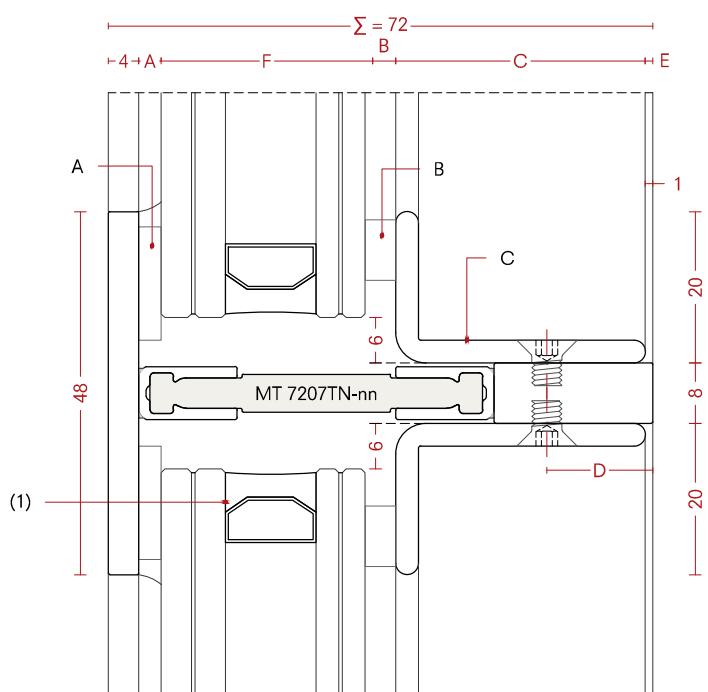
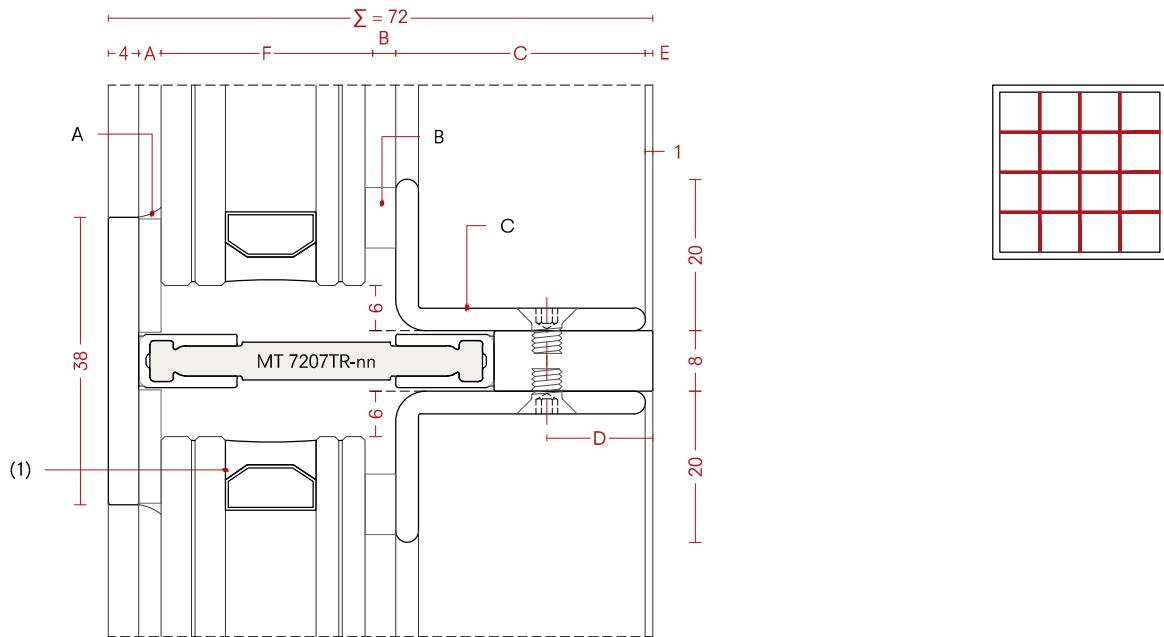


D99866-03
M4 x 6 mm

(1) With the 38 mm narrow T-profile, we recommend reducing the height of the spacer of the Insulated Glass Unit (IGU).

(1) Beim 38 mm schmalen T-Profil empfehlen wir, die Höhe des Abstandshalters der Isolierglaseinheit zu verringern.

(1) Avec le profil en T étroit de 38 mm, nous recommandons de réduire la hauteur de l'entretoise de l'unité de vitrage isolant.



Glazing table

06 = Satin stainless steel AISI 316L
Wet glazing

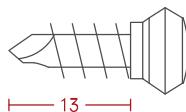
Verglasungstabelle

06 = Edelstahl 1.4404
Nassverglasung

Tableau de vitrage

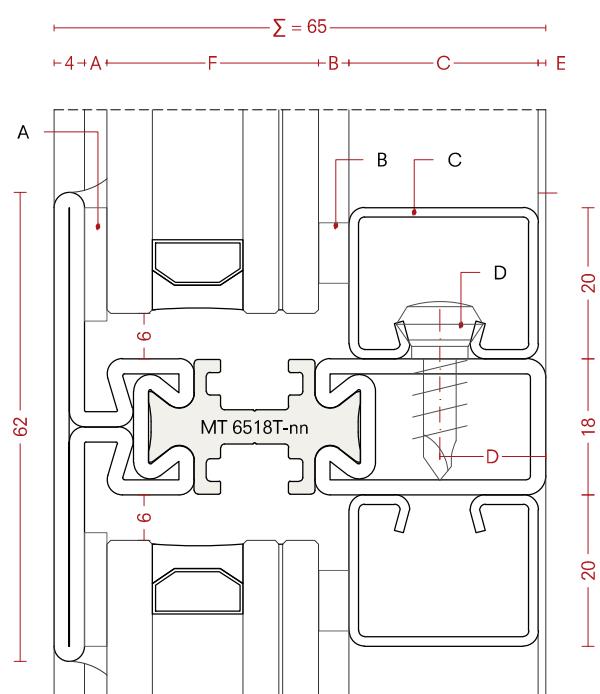
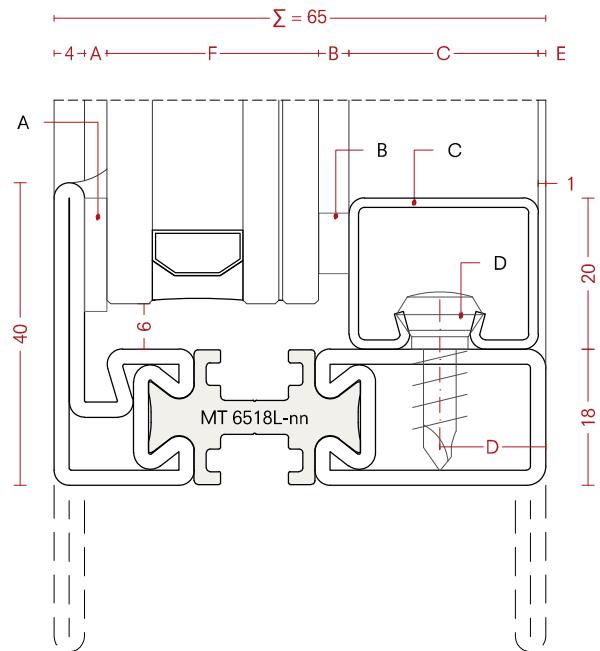
06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé
Vitrage au silicone

F mm	A code	B mm	C code	D mm	E mm
14	G99104-61	5	G99204-61	5.5	FV 2035R-06
15	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2035R-06
16	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2035R-06
17	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2035R-06
18	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2035R-06
19	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2035R-06
20	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2030R-06
21	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2030R-06
22	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2030R-06
23	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2030R-06
24	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2030R-06
25	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2025R-06
26	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2025R-06
27	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2025R-06
28	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2025R-06
29	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2025R-06
30	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2020R-06
31	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2020R-06
32	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2020R-06
33	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2020R-06
34	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2020R-06
35	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2015R-06
36	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2015R-06
37	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2015R-06
38	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2015R-06
39	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2015R-06



F99055-05
Ø4.8 x 13 mm

— 13 —



Glazing table

06 = Satin stainless steel AISI 316L
Wet glazing

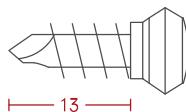
Verglasungstabelle

06 = Edelstahl 1.4404
Nassverglasung

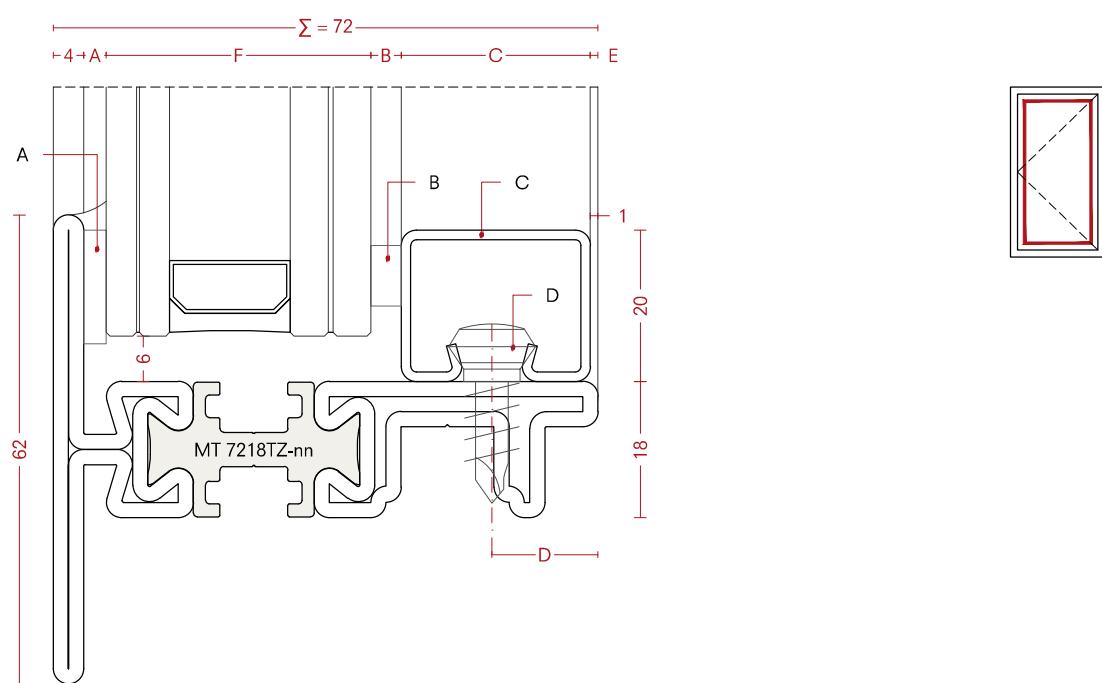
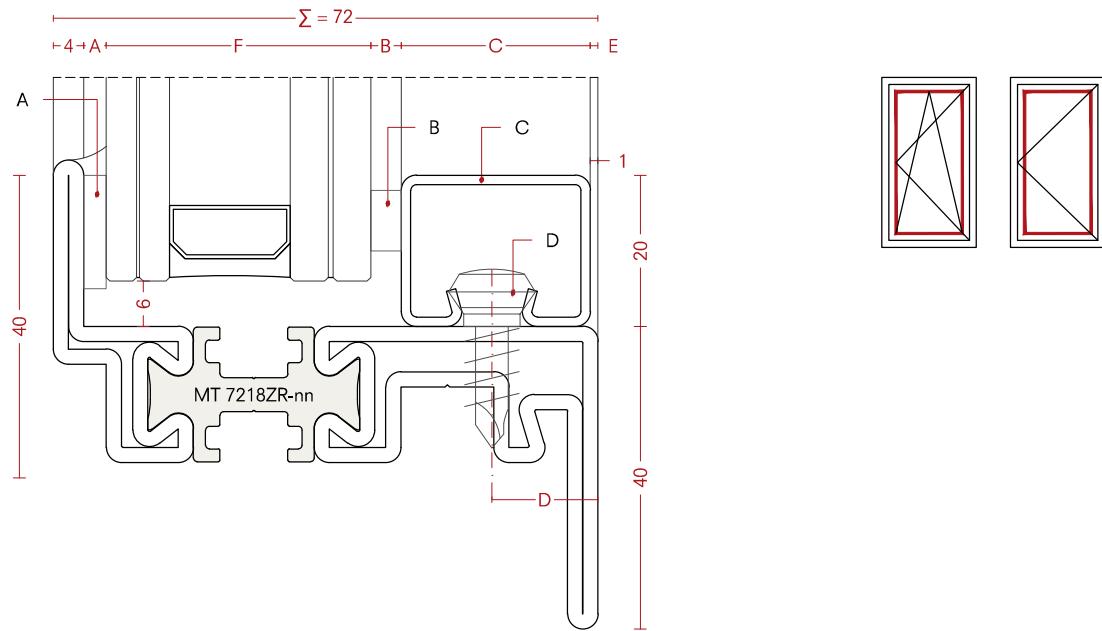
Tableau de vitrage

06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé
Vitrage au silicone

F mm	A code	B mm	C code	D mm	E mm
21	G99104-61	5	G99204-61	5.5	FV 2035R-06
22	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2035R-06
23	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2035R-06
24	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2035R-06
25	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2035R-06
26	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2035R-06
27	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2030R-06
28	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2030R-06
29	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2030R-06
30	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2030R-06
31	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2030R-06
32	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2025R-06
33	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2025R-06
34	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2025R-06
35	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2025R-06
36	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2025R-06
37	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2020R-06
38	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2020R-06
39	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2020R-06
40	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2020R-06
41	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2020R-06
42	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2015R-06
43	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2015R-06
44	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2015R-06
45	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2015R-06
46	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2015R-06



F99055-05
Ø4.8 x 13 mm



Glazing table

06 = Satin stainless steel AISI 316L
Wet glazing

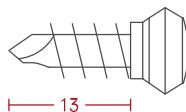
Verglasungstabelle

06 = Edelstahl 1.4404
Nassverglasung

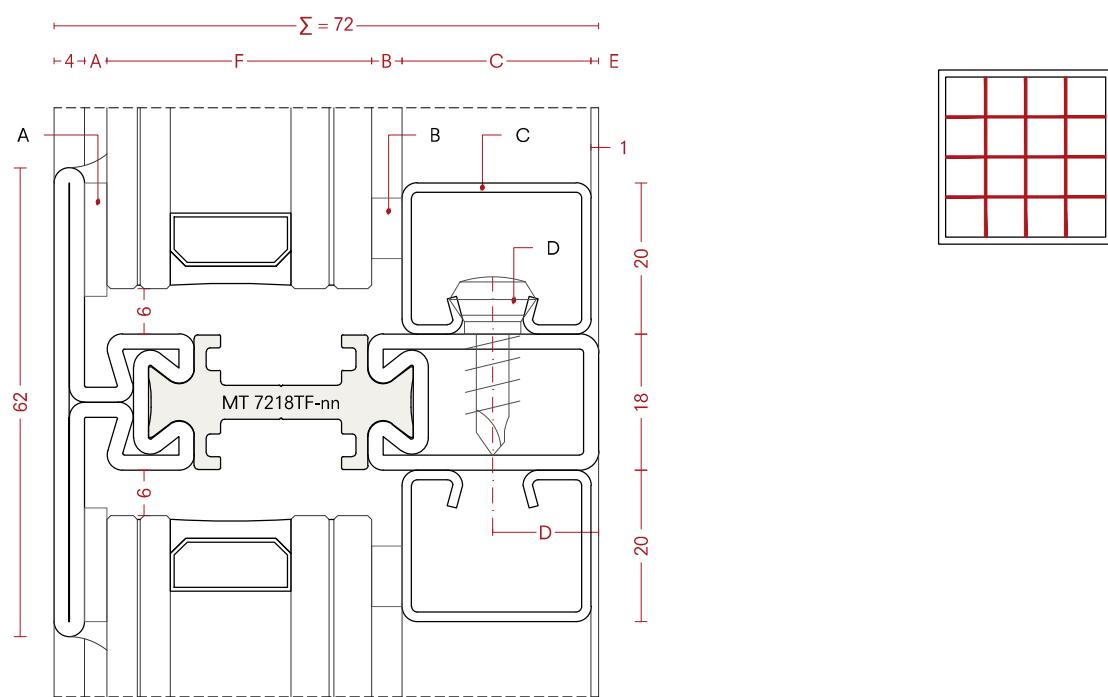
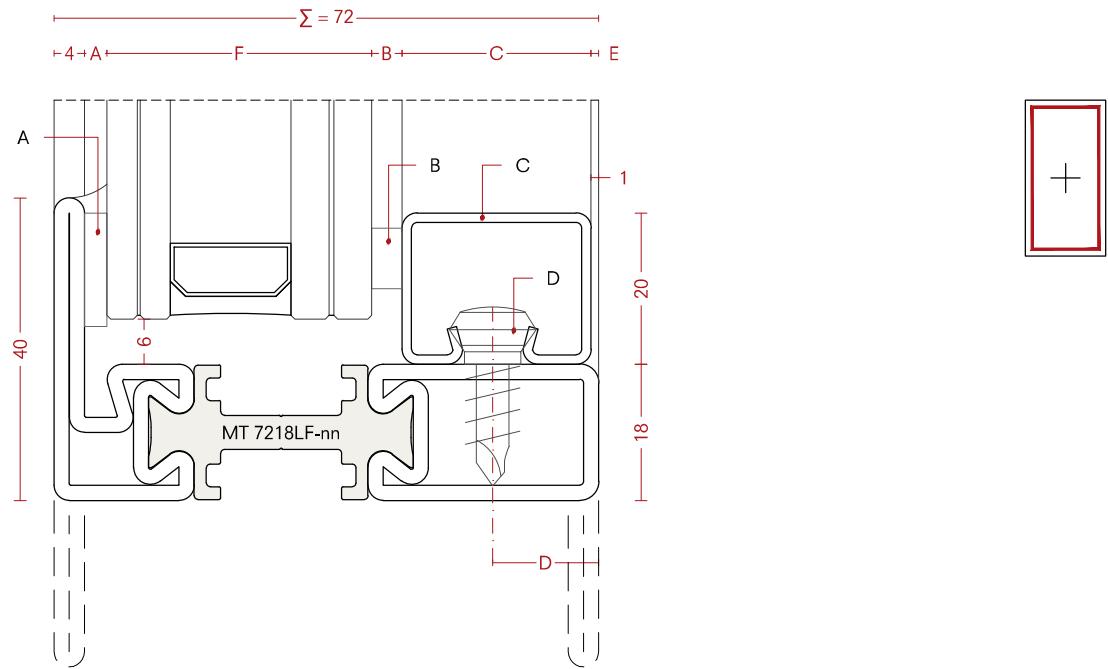
Tableau de vitrage

06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé
Vitrage au silicone

F mm	A code	B mm	C code	D mm	E mm
21	G99104-61	5	G99204-61	5.5	FV 2035R-06
22	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2035R-06
23	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2035R-06
24	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2035R-06
25	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2035R-06
26	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2035R-06
27	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2030R-06
28	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2030R-06
29	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2030R-06
30	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2030R-06
31	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2030R-06
32	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2025R-06
33	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2025R-06
34	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2025R-06
35	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2025R-06
36	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2025R-06
37	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2020R-06
38	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2020R-06
39	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2020R-06
40	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2020R-06
41	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2020R-06
42	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2015R-06
43	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2015R-06
44	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2015R-06
45	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2015R-06
46	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2015R-06



F99055-05
Ø4.8 x 13 mm



Glazing table

06 = Satin stainless steel AISI 316L
Wet glazing

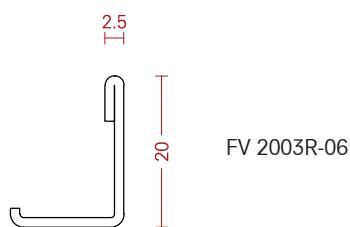
Verglasungstabelle

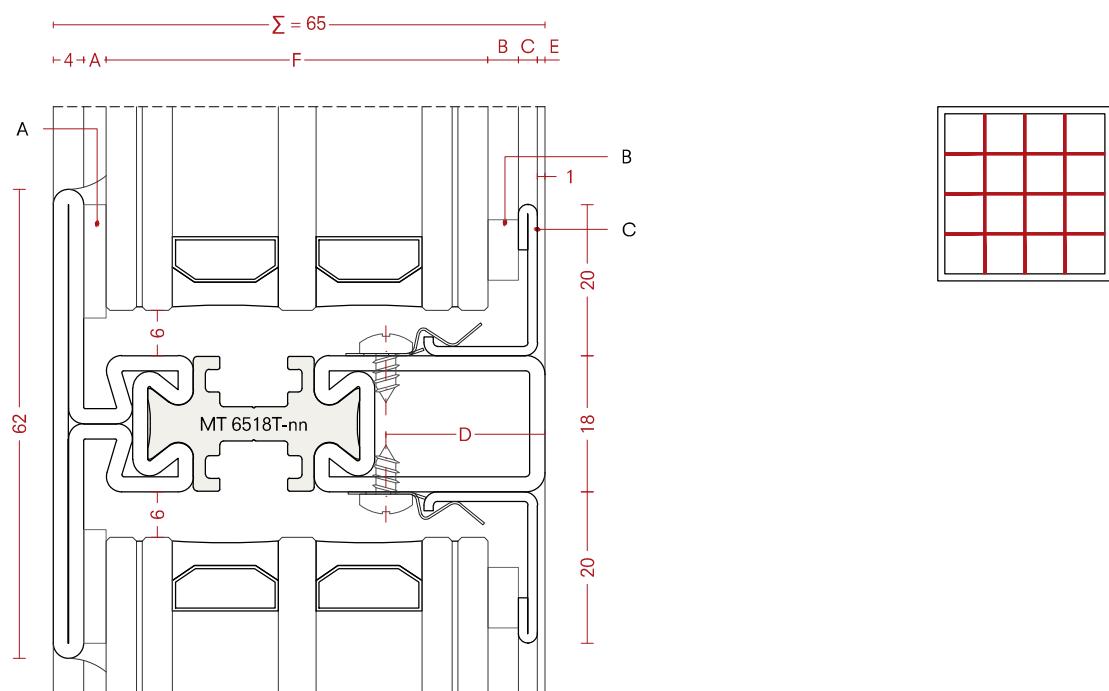
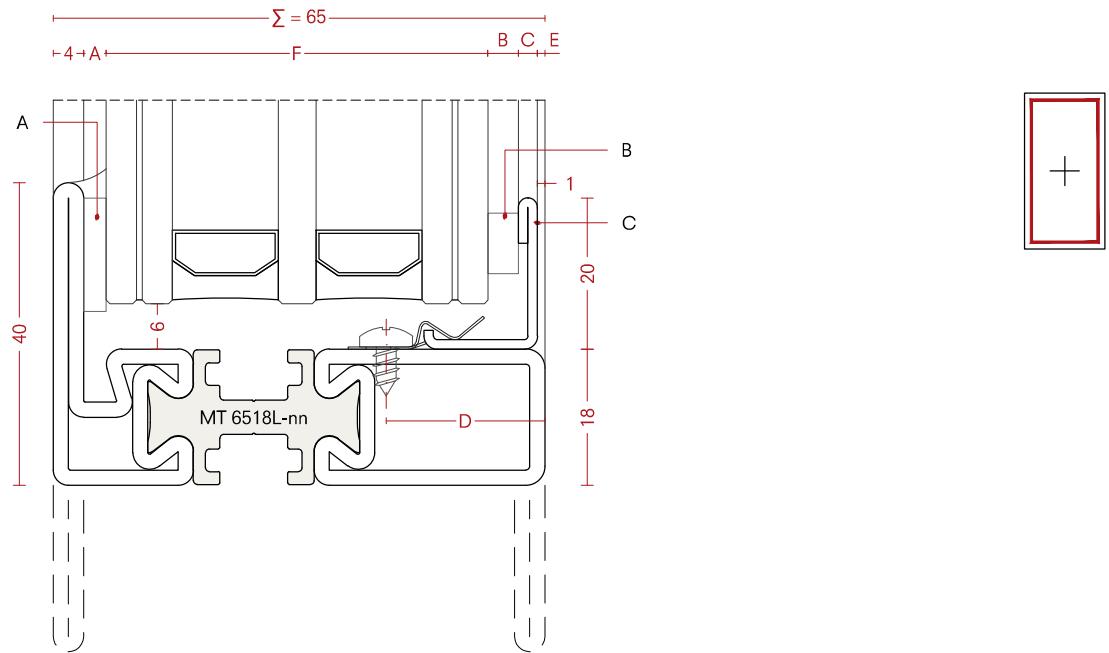
06 = Edelstahl 1.4404
Nassverglasung

Tableau de vitrage

06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé
Vitrage au silicone

F mm	A code	B mm	C code	D mm	E mm
46	G99104-61	5	G99204-61	5.5	FV 2003R-06
47	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2003R-06
48	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2003R-06
49	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2003R-06
50	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2003R-06
51	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2003R-06





Glazing table

06 = Satin stainless steel AISI 316L
Wet glazing

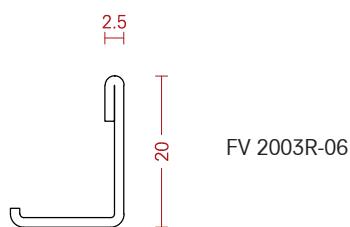
Verglasungstabelle

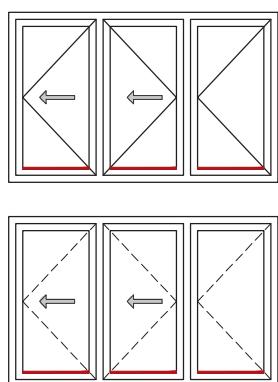
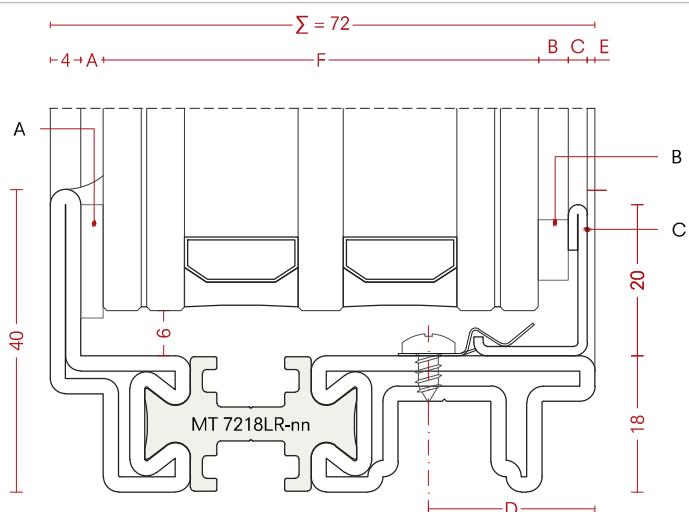
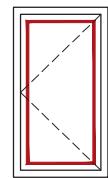
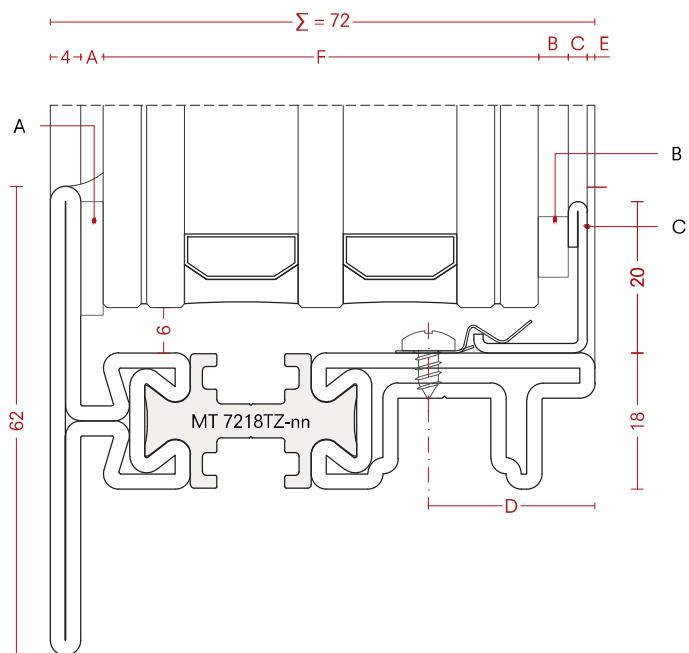
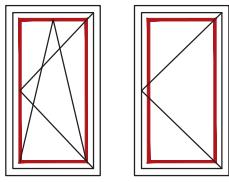
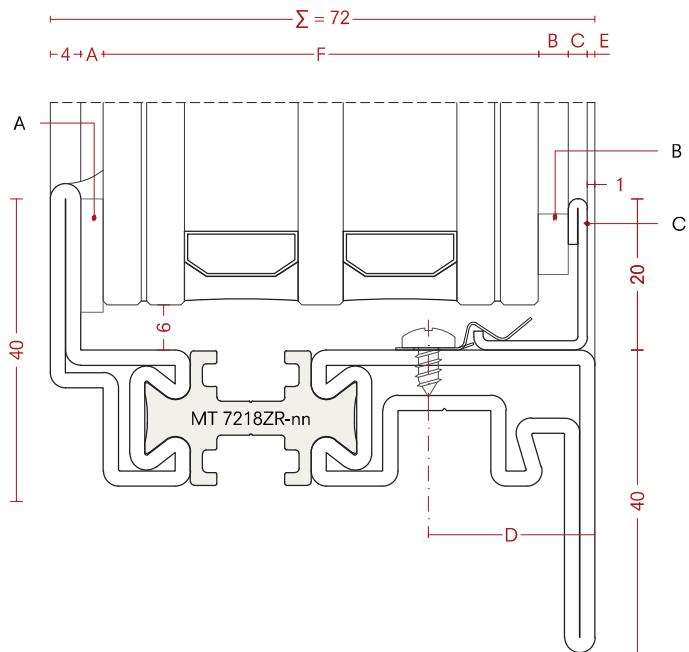
06 = Edelstahl 1.4404
Nassverglasung

Tableau de vitrage

06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé
Vitrage au silicone

F mm	A code	B mm	C code	D mm	E mm
53	G99104-61	5	G99204-61	5.5	FV 2003R-06
54	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2003R-06
55	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2003R-06
56	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2003R-06
57	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2003R-06
58	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2003R-06





Glazing table

06 = Satin stainless steel AISI 316L
Wet glazing

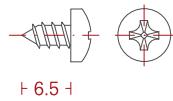
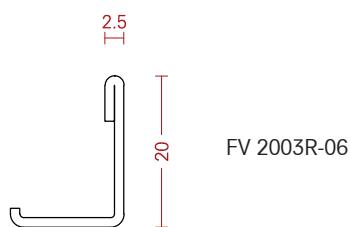
Verglasungstabelle

06 = Edelstahl 1.4404
Nassverglasung

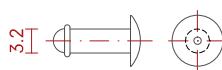
Tableau de vitrage

06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé
Vitrage au silicone

F mm	A code	B mm	C code	D mm	E mm
53	G99104-61	5	G99204-61	5.5	FV 2003R-06
54	G99104-61	5	G99203-61	4.5	FV 2003R-06
55	G99104-61	5	G99202-61	3.5	FV 2003R-06
56	G99104-61	5	G99201-61	2.5	FV 2003R-06
57	G99105-61	3	G99202-61	3.5	FV 2003R-06
58	G99105-61	3	G99201-61	2.5	FV 2003R-06

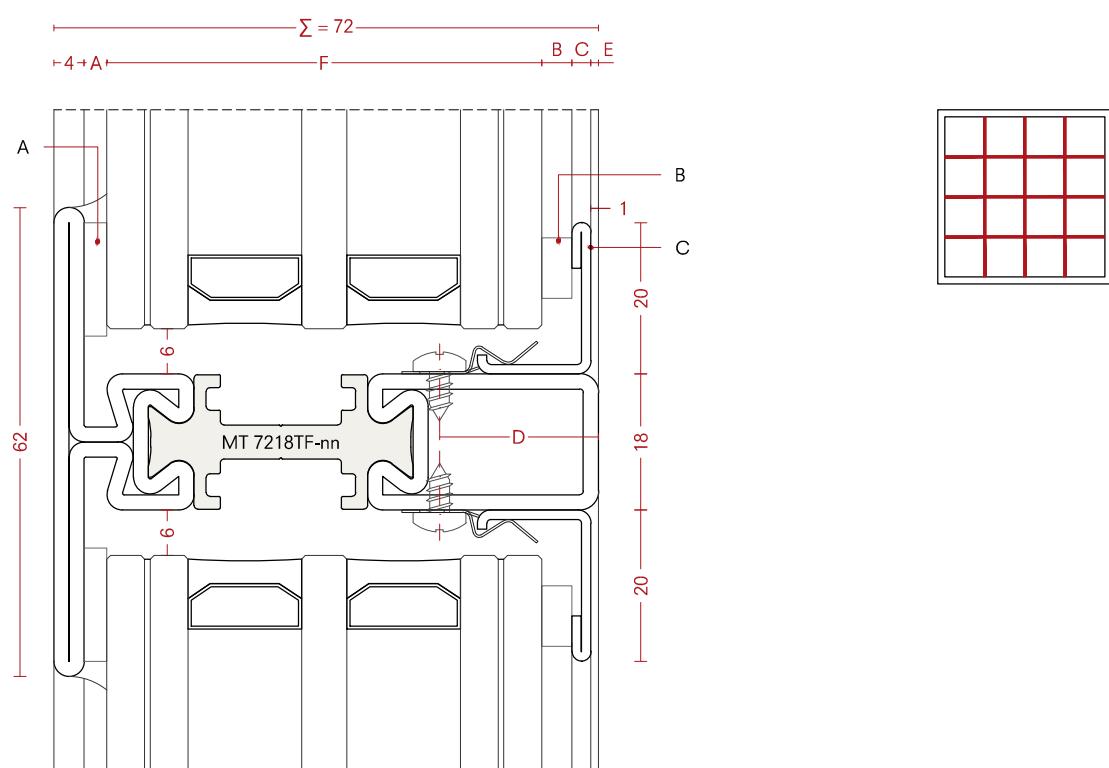
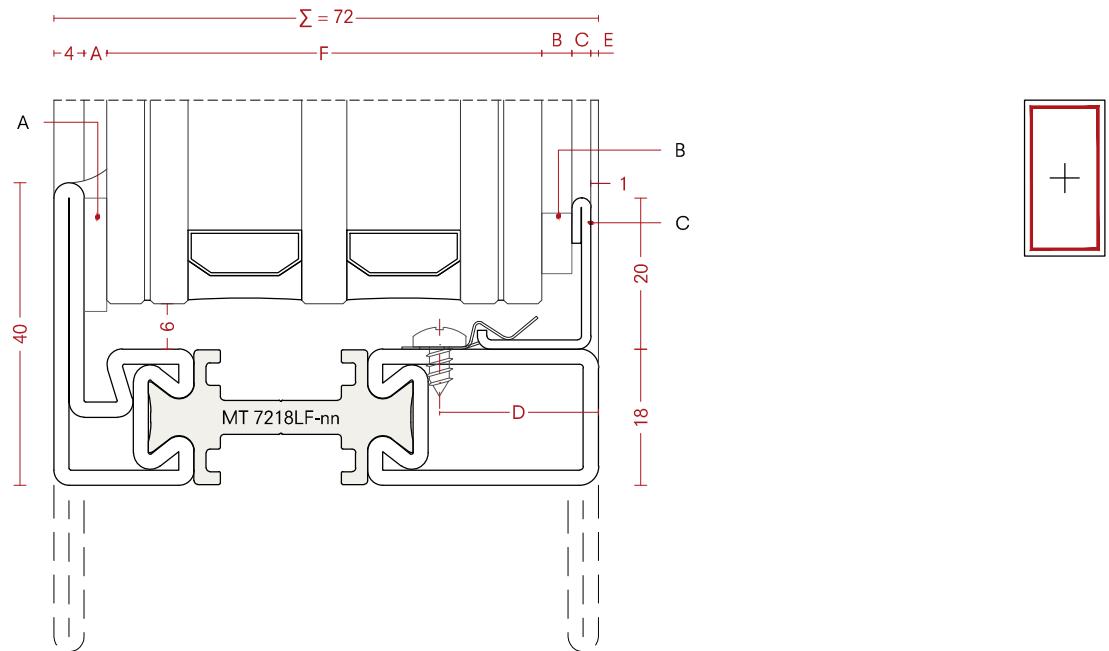


D99801-03
Ø3.5 x 6.5 mm



10.2

D99950-03
Ø3.2 x 8 mm



Accessories

Zubehör

Accessoires

3.0

Opening scheme
Surface finishes

Öffnungsdefinition
Oberflächenausführungen

Schéma d'ouverture
Finitions de surface

Gaskets
System accessories
Hinges
Flush bolts
General fittings
Tilt&Turn window
Handles
Locks
Screws
Assembling tools
Installation templates
Cutting templates

Dichtungen
Systemzubehör
Bänder
Kantriegel
Beschläge Allgemein
Dreh-Kippfenster
Griffe
Schlösser
Schrauben
Montagewerkzeuge
Installationsvorlagen
Sägebeilagen

Joints
Accessoires système
Paumelles
Verrou a bascule
Ferrures générales
Fenêtre oscillo-battant
Poignées
Serrures
Vis
Outils d'usinage
Gabarits d'installation
Gabarits de découpe

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9
3.10
3.11
3.12

Opening scheme

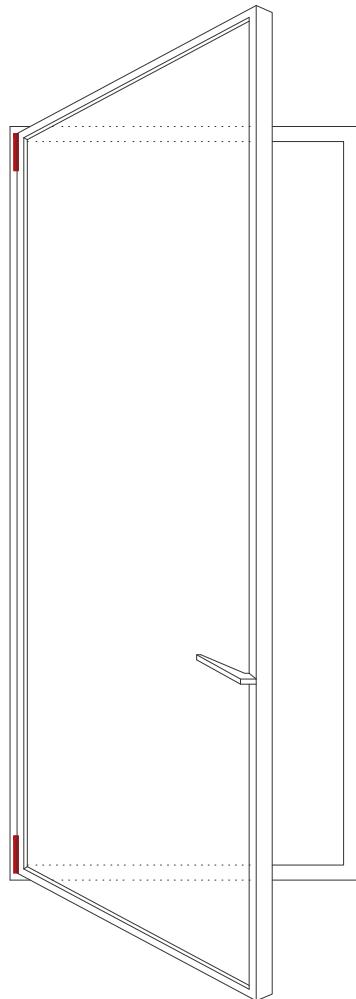
A window or a door is defined as "left opening" or "right opening" when, viewed from the opening side, the hinges are respectively on the left or on the right.

Öffnungsdefinition

Ein Fenster oder Tür wird als "DIN links" oder "DIN rechts" definiert, wenn sich die Bänder in Öffnungsrichtung Link oder Recht befinden.

Schéma d'ouverture

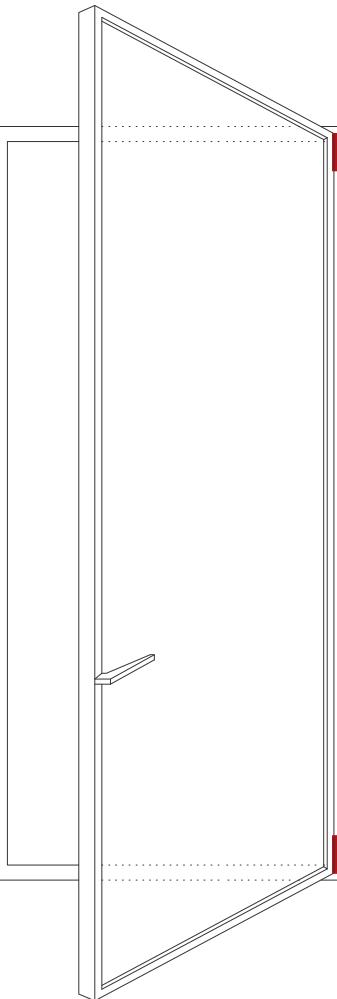
Une fenêtre ou une porte est définie comme ouverture "ouverture gauche" ou "ouverture droite" lorsque, dans le sens d'ouverture, les paumelles sont respectivement à gauche ou à droite.



Left opening

DIN links

Ouverture gauche



Right opening

DIN rechts

Ouverture droite

Surface finishes

Oberflächen-Ausführungen Finitions de surface

Satin chrome

Chrom satiniert

Chrome satiné

SC

15



Dark bronze

Bronze dunkel

Bronze foncé

DB

17



Oil-rubbed bronze

Bronze geölt

Bronze bruni ciré

OB

18



Gun metal

Dunkelgrau

Gris foncé

GM

42



Matt black

Schwarz matt

Noir mat

MB

43



Gaskets

Dichtungen

Joints

3.1

**Internal/external
rebate gasket**

EPDM black

PU = 50 m

**Anschlagdichtung innen/
außen**

EPDM schwarz

VE = 50 m

**Joint de butée
intérieur/extérieur**

EPDM noir

UV = 50 m



G99030-60

Centre gasket

EPDM black

PU = 25 m

Mitteldichtung

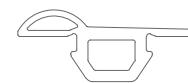
EPDM schwarz

VE = 25 m

Joint central

EPDM noir

UV = 25 m



G10316-60

Centre gasket

EPDM black

PU = 25 m

Mitteldichtung

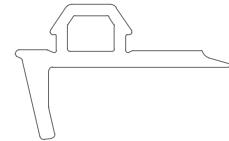
EPDM schwarz

VE = 25 m

Joint central

EPDM noir

UV = 25 m



G10317-60

**Condensate
collection tray**

EPDM black

PU = 25 m

Kondensatsammelschale

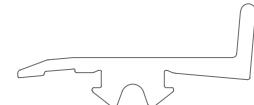
EPDM schwarz

VE = 25 m

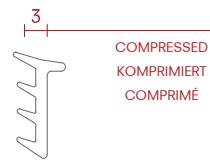
**Bac de récupération
des condensats**

EPDM noir

UV = 25 m



G99314-60



G99107-60

External glazing gasket

EPDM, black,
self-adhesive, 3 mm

PU = 50 m

Verglasungsdichtung außen

EPDM, schwarz,
selbstklebend, 3 mm

VE = 50 m

Joint vitrage extérieur

EPDM, noir,
autocollant, 3 mm

UV = 50 m

External glazing gasket

EPDM, black,
self-adhesive, 5 mm

PU = 100 m

Verglasungsdichtung außen

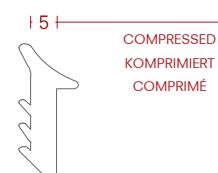
EPDM, schwarz,
selbstklebend, 5 mm

VE = 100 m

Joint vitrage extérieur

EPDM, noir,
autocollant, 5 mm

UV = 100 m



G99108-60

External tape seals

Neoprene, black,
self-adhesive, 3 mm

PU = 25 m

Vorlegeband außen

Neopren, schwarz,
selbstklebend, 3 mm

VE = 25 m

Joint vitrage extérieur

Néoprène, noir,
autocollant, 3 mm

UV = 25 m



G99105-61

External tape seals

PVC, black,
self-adhesive, 5 mm

PU = 25 m

Vorlegeband Außen

PVC, schwarz,
selbstklebend, 5 mm

VE = 25 m

Joint vitrage extérieur

PVC, noir,
autocollant, 5 mm

UV = 25 m



G99104-61

Internal tape seals

Neoprene, black,
self-adhesive, 3 mm

PU = 20 m

Vorlegeband innen

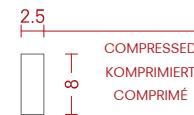
Neopren, schwarz,
selbstklebend, 3 mm

VE = 20 m

Joint vitrage intérieur

Néoprène, noir,
autocollant, 3 mm

UV = 20 m



G99201-61

Internal tape seals

Neoprene, black,
self-adhesive, 4 mm

PU = 20 m

Vorlegeband innen

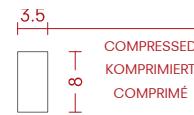
Neopren, schwarz,
selbstklebend, 4 mm

VE = 20 m

Joint vitrage intérieur

Néoprène, noir,
autocollant, 4 mm

UV = 20 m



G99202-61

Internal tape seals

Neoprene, black,
self-adhesive, 5 mm

PU = 20 m

Vorlegeband innen

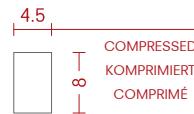
Neopren, schwarz,
selbstklebend, 5 mm

VE = 20 m

Joint vitrage intérieur

Néoprène, noir,
autocollant, 5 mm

UV = 20 m



G99203-61

Internal tape seals

Neoprene, black,
self-adhesive, 6 mm

PU = 20 m

Vorlegeband innen

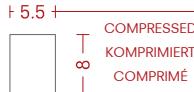
Neopren, schwarz,
selbstklebend, 6 mm

VE = 20 m

Joint vitrage intérieur

Néoprène, noir,
autocollant, 6 mm

UV = 20 m



G99204-61

Internal glazing gasket

EPDM, black, 3-4 mm

PU = 150 m

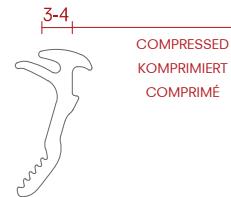
Verglasungsdichtung innen **Joint vitrage intérieur**

EPDM, schwarz, 3-4 mm

VE = 150 m

EPDM, noir, 3-4 mm

UV = 150 m



G99209-60

Internal glazing gasket

EPDM, black, 5-6 mm

PU = 150 m

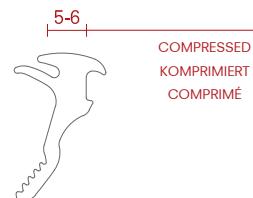
Verglasungsdichtung innen **Joint vitrage intérieur**

EPDM, schwarz, 5-6 mm

VE = 150 m

EPDM, noir, 5-6 mm

UV = 150 m



G99219-60

Brush gasket

For bi-folding doors, plastic,
black, 4.8x11 mm

PU = 100 m

Bürstendichtung

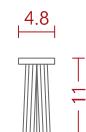
Für Faltwand, Kunststoff,
schwarz, 4.8x11 mm

VE = 100 m

Joint à brosse

Pour portes accordéon, plastique,
noir, 4.8x11 mm

UV = 100 m



G99404-62

Brush support

For bi-folding doors, aluminium,
8x18 mm, to hold the brush gasket
G99404-62

L = 5800 mm

Bürstenaufnahmeprofil

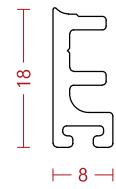
Für Faltwand, aluminium, 8x18 mm,
zur Aufnahme der Bürstendichtung
G99404-62

L = 5800 mm

Profilé maintien brosse

Pour portes accordéon, aluminium,
8x18 mm, pour tenir le joint à
brosse G99404-62

L = 5800 mm



A99401-00

System accessories

Systemzubehör

Accessoires système

3.2

Weather bar

-00 = Aluminium

Usage only on galvanized steel (-02) and bright steel (-12) profiles.

L = 5800 mm

Wetterschutzschiene

-00 = Aluminium

Verwendung nur für stahl bandverzinkt (-02) und Stahl blank (-12) profilen.

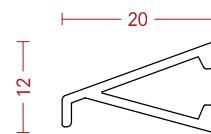
L = 5800 mm

Renvoi d'eau

-00 = Aluminium

Montage solement sur profilés dans acier galvanisé (-02) et acier décapé (-12).

L = 5800 mm



A99001-00

Fixing screw

Fixing screw weather bar
A99001-00, M4x9 mm DIN84

-02 = Galvanized steel

PU = 50 pieces

Klemmknopf

Befestigungsschraube
Wetterschenkel A99001-00,
M4x9 mm DIN84

-02 = Stahl bandverzinkt

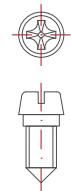
VE = 50 Stück

Bouton de fixation

Vis de fixation renvoi d'eau
A99001-00, M4x9 mm DIN84

-02 = Acier galvanisé

UV = 50 unités



D99901-02

Weather bar

-02 = Galvanized steel
-06 = Satin stainless steel AISI 316L
-07 = Cor-Ten steel

L = 3000 mm

Wetterschutzschiene

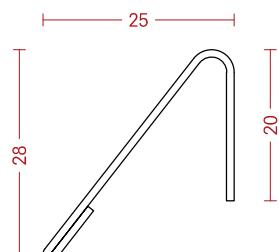
-02 = Stahl bandverzinkt
-06 = Edelstahl 1.4404
-07 = Cor-Ten Stahl

L = 3000 mm

Renvoi d'eau

-02 = Acier galvanisé
-06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé
-07 = Acier Cor-ten

L = 3000 mm



A99007-nn

Drainage pipe

EPDM, black.

PU = 10 pieces

Entwässerungsröhrchen

EPDM, schwarz.

VE = 10 Stück

Tube drainage

EPDM, noire.

UV = 10 unités



A99286-83

Cover cap

Plastic, black, for covering drainage holes.

PU = 10 pieces

Abdeckkappe

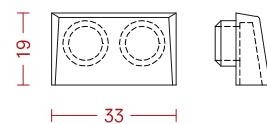
Kunststoff, schwarz, zur Abdeckung der Entwässerungsbohrungen.

VE = 10 Stück

Capuchon

Matière plastique, noire,
pour couvrir les trous
d'évacuation d'eau.

UV = 10 unités



A99201-35

End pieces

For open in and open out double leaf window, 2nd leaf.

B = black

PU = 2 set
(x4 right; x4 left)

Endstücke

Für Zweiflügeliges Fenster nach innen öffnend und nach außen öffnend, Standflügel.

B = schwarz

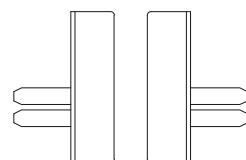
VE = 2 Set
(x4 Rechts; x4 Links)

Pièce terminale

Pour fenêtre à deux vantaux ouvrant vers l'intérieur et l'extérieur,
2e ouvrant.

B = noir

UV = 2 set
(x4 droite; x4 gauche)



K99021

Hinges

Bänder

Paumelles

3.3

Important notes:

All weld-on and/or screw-on hinges are compatible for both open-in and open-out.

Wichtige Anmerkungen:

Alle Anschweißband und Anschraubband sind sowohl für innen Öffnend auch für außen Öffnend kompatibel.

Remarques importantes:

Toutes les paumelles à souder et/ou à visser sont compatibles aussi bien en ouverture intérieure et ouverture extérieure.

Weld-on hinge

Ø12 mm, length 80 mm, with fixed pin and brass intermediate washer.

Capacity: 50 kg (pair=2 pc)

-03 = Stainless steel AISI 304 2B
-12 = Bright steel

PU = 1 piece

Anschweißband

Ø12 mm, Länge 80 mm, mit festem Bolzen und Messing Zwischenring.

Tragkraft: 50 kg (Paar=2 Stück)

-03 = Edelstahl 1.4301 2B
-12 = Stahl blank

VE = 1 Stück

Paumelle à souder

Ø12 mm, longueur 80 mm, avec goupille fixe et rondelle en laiton.

Capacité: 50 kg (paire=2 unités)

-03 = Acier inoxydable AISI 304 2B
-12 = Acier décapé

UV = 1 unité



C99001-nn

Weld-on hinge

Bright steel, Ø14 mm,
length 100 mm, with fixed pin and
brass intermediate washer.

Capacity: 80 kg (pair=2 pc)

PU = 1 piece

Anschweißband

Stahl blank, Ø14 mm,
Länge 100 mm, mit festem Bolzen
und Messing Zwischenring.

Tragkraft: 80 kg (Paar=2 Stück)

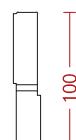
VE = 1 Stück

Paumelle à souder

Acier décapé, Ø14 mm,
longueur 100 mm, avec goupille
fixe et rondelle en laiton.

Capacité: 80 kg (paire=2 unités)

UV = 1 unité



C99002-12

Weld-on hinge

Bright steel, Ø16 mm,
length 120 mm, with fixed pin and
brass intermediate washer.

Capacity: 100 kg (pair=2 pc)

PU = 1 piece

Anschweißband

Stahl blank, Ø16 mm,
Länge 120 mm, mit festem Bolzen
und Messing Zwischenring.

Tragkraft: 100 kg (Paar=2 Stück)

VE = 1 Stück

Paumelle à souder

Acier décapé, Ø16 mm,
longueur 120 mm, avec goupille
fixe et rondelle en laiton.

Capacité: 100 kg (paire=2 unités)

UV = 1 unité



C99003-12

Weld-on hinge

Bright steel, Ø16 mm,
length 140 mm, with fixed pin and
brass intermediate washer.

Capacity: 140 kg (pair=2 pc)

PU = 1 piece

Anschweißband

Stahl blank, Ø16 mm,
Länge 140 mm, mit festem Bolzen
und Messing Zwischenring.

Tragkraft: 140 kg (Paar=2 Stück)

VE = 1 Stück

Paumelle à souder

Acier décapé, Ø16 mm,
longueur 140 mm, avec goupille
fixe et rondelle en laiton.

Capacité: 140 kg (paire=2 unités)

UV = 1 unité



C99004-12

Weld-on hinge

Galvanized steel, Ø16 mm, length 140 mm, with galvanized pin intermediate washer with "loose" pin.

Capacity: 200 kg (pair=2 pc)

PU = 1 piece

Anschweißband

Stahl bandverzinkt, Ø16 mm, Länge 140 mm, mit verzinktem Bolzen und Zwischenring mit "losem" Stift.

Tragkraft: 200 kg (Paar=2 Stück)

VE = 1 Stück

Paumelle à souder

Aacier galvanisé, Ø16 mm, longueur 140 mm, avec goupille galvanisé amovible et rondelle.

Capacité: 200 kg (paire=2 unités)

UV = 1 unité



C99005-02

Weld-on hinge

Ø12 mm, length 83 mm, with galvanized pin and intermediate washer with "loose" pin.

Capacity: 100 kg (pair=2 pc)

-02 = Galvanized steel
-03 = Stainless steel AISI 304 2B

PU = 1 piece

Anschweißband

Ø12 mm, Länge 83 mm, mit verzinktem Bolzen und Zwischenring mit "losem" Stift.

Tragkraft: 100 kg (Paar=2 Stück)

-02 = Stahl bandverzinkt
-03 = Edelstahl 1.4301 2B

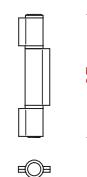
VE = 1 Stück

Paumelle à souder

Ø12 mm, longueur 83 mm, avec goupille galvanisé amovible et rondelle.

Capacité: 100 kg (paire=2 unités)

-02 = Acier galvanisé
-03 = Acier inoxydable AISI 304 2B



C99006-nn

Weld-on hinge

Galvanized steel, Ø16 mm, length 140 mm, 3 pc with galvanized pin and intermediate washer with "loose" pin.

Capacity: 230 kg (pair=2 pc)

PU = 1 piece

Anschweißband

Stahl bandverzinkt, Ø16 mm, Länge 140 mm, 3-teilig mit verzinktem Bolzen und Zwischenring mit "losem" Stift.

Tragkraft: 230 kg (Paar=2 Stück)

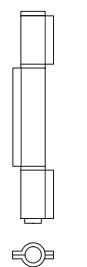
VE = 1 Stück

Paumelle à souder

Aacier galvanisé, Ø16 mm, lounger 140 mm, 3 parties avec goupille galvanisé amovible et rondelle.

Capacité: 230 kg (paire=2 unités)

UV = 1 unité



C99007-02

Weld-on hinge

Weld-on hinge, bright steel, Ø20 mm, length 178 mm, 2-dimensional adjustable.

Capacity: 260 kg (pair=2 pc)

PU = 1 piece

Anschweißband

Anschweißband, Stahl blank, Ø20 mm, Länge 178 mm, 2-dimensional verstellbares.

Tragkraft: 260 kg (Paar=2 Stück)

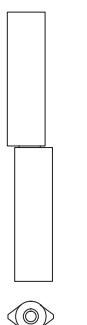
VE = 1 Stück

Paumelle à souder

Paumelle à souder, acier décapé, Ø20 mm, lounger 178 mm, réglage sur 2 dimensions.

Capacité: 260 kg (paire=2 unités)

UV = 1 unité



C99120-12

3D Weld-on hinge

3-dimensional adjustable hinge for windows and doors.
Length 122 mm, Ø16 mm, with low-maintenance bushes made of brass, eccentric spindle and screw plug made from stainless steel AISI 304

Adjustability:
Height ± 2 mm;
Lateral contact pressure ± 1 mm

Capacity: 160 kg (pair=2 pc)

-04 = Satin stainless steel AISI 304
-12 = Bright steel
(End caps in galvanized steel.
In case of Cor-Ten finishing
needed n°2 Q99966-12).

PU = 1 piece

3D Anschweißband

3-dimensional verstellbares Band für Fenster und Türen.
Länge 122 mm, Ø16mm, mit wartungssamer Gleitagerung aus Spezialbronze, Exzenter-Dorn und Verschluss-Schraube aus Edelstahl 1.4301

Verstellbarkeit:
Höhe ± 2 mm
Seite und Anpressdruck ± 1 mm

Tragkraft: 160 kg (Paar= 2 Stück)

-04 = Satiniert Edelstahl 1.4301
-12 = Stahl blank
(Endkappen aus verzinktem Stahl. Bei Cor-Ten-Nachbearbeitung erforderlich 2x Q99966-12).

VE = 1 Stück

Paumelle à souder 3D

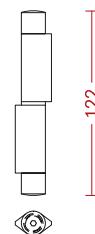
Réglage sur 3 dimensions pour fenêtres et portes.
Longueur 122 mm, Ø16 mm, avec insert en bronze, tenon en inox et vis de blocage en acier inoxydable AISI 304.

Réglage:
Verticalement ± 2 mm
Horizontalement ± 1 mm

Capacité: 160 kg (paire=2 unités)

-04 = Acier inoxydable AISI 304 brossé
-12 = Acier décapé
(Embutis en acier galvanisé.
En cas de finition Cor-Ten nécessaire n°2 Q99966-12).

UV = 1 unité



C99008-nn

End caps for hinges

For Ø16 mm 3D weld-on hinge.

-02 = Galvanized steel
-04 = Satin stainless steel AISI 304
-12 = Bright steel

PU = 1 piece

Endkappen für Band

Für 3D Anschweißband, Ø16 mm

-02 = Stahl bandverzinkt
-04 = Satiniert Edelstahl 1.4301
-12 = Stahl blank

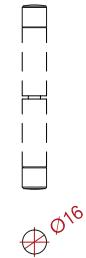
VE = 1 Stück

Embouts pour paumelle

Pour paumelle à souder 3D, Ø16 mm

-02 = Acier galvanisé
-04 = Acier inoxydable AISI 304 brossé
-12 = Acier décapé

UV = 1 unité



Q99966-nn

3D Weld-on hinge

3-dimensional adjustable hinge for windows and doors.
Length 178 mm, Ø20 mm, with low-maintenance bushes made of brass, eccentric spindle and screw plug made from stainless steel AISI 304

Adjustability:
Height ± 2 mm;
Lateral contact pressure ± 1 mm

Capacity: 210 kg (pair=2 pc)

-04 = Satin stainless steel AISI 304
-12 = Bright steel
(End caps in galvanized steel.
In case of Cor-Ten finishing
needed n°2 Q99965-12).

PU = 1 piece

3D Anschweißband

3-dimensional verstellbares Band für Fenster und Türen.
Länge 178 mm, Ø20 mm, mit wartungssamer Gleitagerung aus Spezialbronze, Exzenter-Dorn und Verschluss-Schraube aus Edelstahl 1.4301

Verstellbarkeit:
Höhe ± 2 mm
Seite und Anpressdruck ± 1 mm

Tragkraft: 210 kg (Paar= 2 Stück)

-04 = Satiniert Edelstahl 1.4301
-12 = Stahl blank
(Endkappen aus verzinktem Stahl. Bei Cor-Ten-Nachbearbeitung erforderlich 2x Q99965-12).

VE = 1 Stück

Paumelle à souder 3D

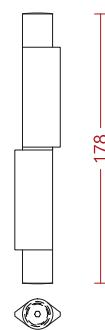
Réglage sur 3 dimensions pour fenêtres et portes.
Longueur 178 mm, Ø20 mm, avec insert en bronze, tenon en inox et vis de blocage en acier inoxydable AISI 304.

Réglage:
Verticalement ± 2 mm
Horizontalement ± 1 mm

Capacité: 210 kg (paire=2 unités)

-04 = Acier inoxydable AISI 304 brossé
-12 = Acier décapé
(Embouts en acier galvanisé.
En cas de finition Cor-Ten nécessaire n°2 Q99965-12).

UV = 1 unité



C99009-nn

End caps for hinges

For Ø20 mm 3D weld-on hinge.

-02 = Galvanized steel
-04 = Satin stainless steel AISI 304
-12 = Bright steel

PU = 1 piece

Endkappen für Band

Für 3D Anschweißband, Ø20 mm

-02 = Stahl bandverzinkt
-04 = Satiniert Edelstahl 1.4301
-12 = Stahl blank

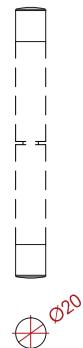
VE = 1 Stück

Embutts pour paumelle

Pour paumelle à souder 3D, Ø20 mm

-02 = Acier galvanisé
-04 = Acier inoxydable AISI 304 brossé
-12 = Acier décapé

UV = 1 unité



Q99965-nn

Friction stay (projecting)

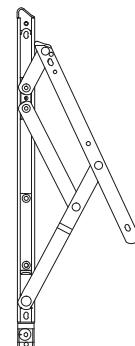
Stainless steel AISI 316L 2B, for open out top hung projecting windows with adjustable opening angles.

Senk-Klapp-Schere

Edelstahl 1.4404 2B, für Senkklapfenster nach außen öffnend mit einstellbarem Öffnungswinkel.

Compas pour ouverture à l'italienne

Acier inoxydable AISI 316L 2B, pour fenêtres à l'italienne ouvrant vers l'extérieur avec angle d'ouverture réglable.



C9920X-05

Code Code Code	Capacity Tragkraft Capacité [kg]	H size H Größe H dimension [mm]	Opening angle Öffnungswinkel Angle d'ouverture [°]
C99201-05	40	270-640	50
C99202-05	50	640-800	50
C99203-05	65	800-1100	50
C99204-05	100	600-1100	30
C99205-05	100	1100-1500	45
C99206-05	100	1500-2000	20
C99207-05	180	2000-2500	20

PU = 1 pair

VE = 1 Paar

UV = 1 paire

Friction stay (turn)

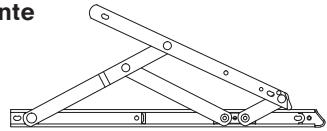
Stainless steel AISI 316L 2B, for open in or open out side hung windows.

Dreh-Schere

Edelstahl 1.4404 2B, für Dreh-Fenster nach innen oder außen öffnend.

Compas pour fenêtre battante

Acier inoxydable AISI 316L 2B, pour fenêtres basculante ouvrant l'intérieur ou l'extérieur.



C9921X-05

Code Code Code	Capacity Tragkraft Capacité [kg]	H size H Größe H dimension [mm]	Opening angle Öffnungswinkel Angle d'ouverture [°]
C99210-05	22	300-600	80
C99211-05	24	400-700	90
C99212-05	38	300-660	85
C99213-05	55	450-840	60

PU = 1 pair

VE = 1 Paar

UV = 1 paire

Trolley

Galvanized steel, for bi-folding doors, trolley with four wheels an hinge.
Suitable only for galvanized steel (-02) and bright steel (-12) profiles.

PU = 1 piece

Laufwagen

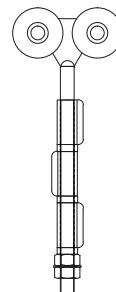
Stahl bandverzinkt, Für Faltwand, Laufwagen vier Rädern und Band. Geeignet nur für Stahl bandverzinkt (-02) und Stahl blank (-12) Profile.

VE = 1 Stück

Chariot

Aacier galvanisé, Pour portes accordéon, chariot à 4 roues et paumelle.
Seulement pour les profilés en acier galvanisé (-02) et acier décapé (-12).

UV = 1 unité



E99901-02

Trolley

Galvanized steel, for bi-folding doors, trolley with four wheels an hinge.

PU = 1 piece

Laufwagen

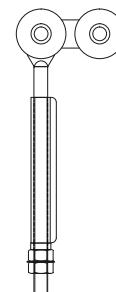
Stahl bandverzinkt, Für Faltwand, Laufwagen vier Rädern und Band.

VE = 1 Stück

Chariot

Aacier galvanisé, Pour portes accordéon, chariot à 4 roues et paumelle.

UV = 1 unité



E99907-02

Weld-on hinge

Galvanized steel, for bi-folding doors, hinge with three rotating leaves.

PU = 1 piece

Anschweißband

Stahl bandverzinkt, Für Faltwand, Band mit drei drehbaren Laschen.

VE = 1 Stück

Paumelle à souder

Aacier galvanisé, Pour portes accordéon, paumelle à trois vantaux tournants.

UV = 1 unité



E99904-02

Lower guide pin

Galvanized steel, for bi-folding doors, lower guide pin with olive and hinge.

PU = 1 piece

Unterer Führungsachse

Stahl bandverzinkt, für Faltwand, Untere Führungsachse mit Rolle und mit Band.

VE = 1 Stück

Axe de guidage inférieur

Aacier galvanisé, Pour portes accordéon, axe de guidage inférieure avec olive et paumelle.

UV = 1 unité



E99903-02

Note:

Evaluate the class corrosion.

Anmerkung:

Bitte bewerten Sie die Klassenkorrosion.

Remarque:

Évaluer la classe de corrosion.

Lower guide pin

Galvanized steel, for bi-folding doors, lower guide pin with olive and hinge.

PU = 1 piece

Unterer Führungsachse

Stahl bandverzinkt, für Faltwand, Untere Führungsachse mit Rolle und mit Band.

VE = 1 Stück

Axe de guidage inférieur

Acier galvanisé, Pour portes accordéon, axe de guidage inférieure avec olive et paumelle.

UV = 1 unité



E99905-02

Monorail profile

Galvanized steel,
for bi-folding doors.

L = 6000 mm

Laufschienenprofil

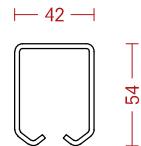
Stahl bandverzinkt,
für Faltwand.

L = 6000 mm

Profilé de rail

Acier galvanisé,
pour portes accordéon.

L = 6000 mm



99 5442GU-02

Lower guide profile

For bi-folding doors.

-02 = Galvanized steel

L = 6000 mm

Führungs schienenprofil unten

Für Faltwand.

-02 = Stahl bandverzinkt

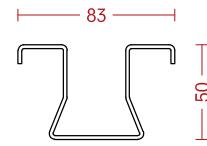
L = 6000 mm

Profilé de guide inférieur

Pour portes accordéon.

-02 = Acier galvanisé

L = 6000 mm



99 8350GU-02

Lower guide profile

For bi-folding doors.

-04 = Satin stainless steel AISI 304

-06 = Satin stainless steel AISI 316L

L = 4000 mm

Führungs schienenprofil unten

Für Faltwand.

-04 = Satiniert Edelstahl 1.4301

-06 = Satiniert Edelstahl 1.4404

L = 4000 mm

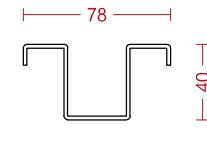
Profilé de guide inférieur

Pour portes accordéon.

-04 = Acier inoxydable AISI 304 brossé

-06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé

L = 4000 mm



99 7840GU-nn

Lower guide profile

For bi-folding doors.

-06 = Satin stainless steel AISI 316L

L = 3000 mm

Führungs schienenprofil unten

Für Faltwand.

-06 = Satiniert Edelstahl 1.4404

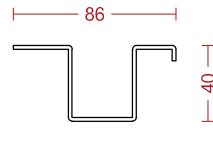
L = 3000 mm

Profilé de guide inférieur

Pour portes accordéon.

-06 = Acier inoxydable AISI 316L brossé

L = 3000 mm



99 8640GU-nn

Note:

Evaluate the class corrosion.

Anmerkung:

Bitte bewerten Sie die Klassenkorrosion.

Remarque:

Évaluer la classe de corrosion.

Flush bolts

Kantriegel

Verrou à bascule

3.4

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.4 Flush bolts
Kantriegel
Verrou à bascule

Flush bolt with lever for doors

Concealed.

PU = 1 piece

Kantriegel für Türen

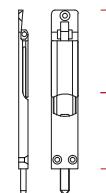
Verdeckt.

VE = 1 Stück

Verrou à bascule pour portes

Câche.

UV = 1 unité



code L
E99021-35 140 mm
E99022-35 220 mm
E99023-35 450 mm
E99024-35 650 mm

Shoot bolt for door

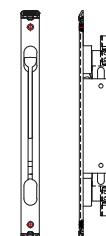
PU = 1 piece

Kantriegel für Tür

VE = 1 Stück

Verrou à bascule pour porte

UV = 1 unité



E99035-02

Strike plate

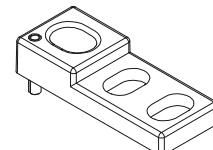
PU = 1 piece

Schließblech

VE = 1 Stück

Gâche

UV = 1 unité



E99012-11

Floor recess plate

-05 = Stainless steel AISI 316L 2B

PU = 1 piece

Bodenmulde

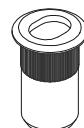
-05 = Edelstahl 1.4404 2B

VE = 1 Stück

Gache au sol

-05 = Acier inoxydable AISI 316L 2B

UV = 1 unité



E99013-05

General fittings

Beschläge Allgemein

Ferrures générales

3.5

Automatic drop seal

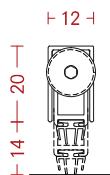
Automatic drop seal with 14 mm lift height, floor compensation.

Automatische Bodendichtung

Absenkbare Bodendichtung mit 14 mm Hub. Parallelabsenkung mit automatischem Bodenausgleich.

Joint de seuil automatique

Plinthe avec une course de 14 mm automatique. Abaissement parallèle avec égalisation automatique du seuil.



Code	Length Länge Longueur	Can be shortened Kürzbar Découpable
G99501-62	330 mm	50 mm
G99502-62	430 mm	135 mm
G99503-62	530 mm	200 mm
G99504-62	630 mm	200 mm
G99505-62	730 mm	200 mm
G99506-62	830 mm	200 mm
G99507-62	930 mm	200 mm
G99508-62	1030 mm	200 mm
G99509-62	1130 mm	200 mm
G99510-62	1230 mm	200 mm

C995XX-62

PU = 1 piece

VE = 1 Stück

UV = 1 unité

Lateral cover cap for automatic drop seal

-35 = black
-41 = RAL 7035 grey

PU = 1 pair

Seitliche Abdeckkappe für Automatische Bodendichtung

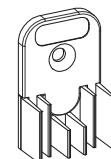
-35 = Schwarz
-41 = Grau RAL 7035

VE = 1 Paar

Capuchon latéral pour joint de seuil automatique

-35 = noir
-41 = gris RAL 7035

UV = 1 paire



G99511-nn

Handle spindle

-02 = Galvanized steel
 8 mm L=140 mm

PU = 1 piece

Drückerstift

-02 = Stahl bandverzinkt
 8 mm L=140 mm

VE = 1 Stück

Épingle carrée

-02 = Acier galvanisé
 8 mm L=140 mm

UV = 1 unité



E99551-02

Reducing sleeve 8 mm to 7 mm

-02 = Galvanized steel
 7 mm

PU = 1 piece

Redezierhülse Von 8 mm auf 7 mm

-02 = Stahl bandverzinkt
 7 mm

VE = 1 Stück

Réduction carrée poignées 8 mm sur 7 mm

-02 = Acier galvanisé
 7 mm

UV = 1 unité



E99531-02

Opening restrictor

Concealed opening restrictor, right/left, fastening with screws.

-02 = Galvanized steel

PU = 1 pair

Öffnungsbegrenzer

Verdeckter Öffnungsbegrenzer Rechts/Links, Befestigung mit Schrauben.

-02 = Stahl bandverzinkt

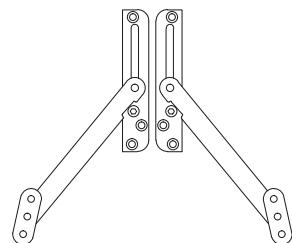
VE = 1 Paar

Compas de limitation d'ouverture

Limiteur d'ouverture invisible droite/gauche, fixation avec vis.

-02 = Acier galvanisé

UV = 1 paire



E99201-02

Opening restrictor

Concealed opening restrictor, top-hung windows, open out.

-05 = Stainless steel AISI 316L 2B

Capacity: 110 kg (pair)

PU = 1 pair

Öffnungsbegrenzer

Verdeckter Öffnungsbegrenzer, Klappfenster, Nach außen öffnend.

-05 = Edelstahl 1.4404 2B

Tragkraft: 110 kg (Paar)

VE = 1 Paar

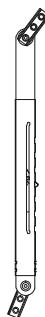
Compas de limitation d'ouverture

Limiteur d'ouverture invisible, fenêtre à l'italienne, ouverture vers l'extérieur.

-05 = Acier inoxydable AISI 316L 2B

Capacité de charge: 110 kg (couple)

UV = 1 paire



E99203-05

Opening restrictor

Opening restrictor for ironmongery groove profiles. Galvanized steel.

PU = 1 pair

Öffnungsbegrenzer

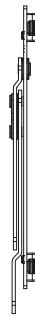
Offnung begrenze für Eisenwarenprofil. Stahl bandverzinkt.

VE = 1 Paar

Compas de limitation d'ouverture

Limiteur ouverture profilés avec rainurés quincaillerie. Acier galvanisé

UV = 1 paire



K88033

Opening restrictor

Concealed opening restrictor,
bottom hung windows, open in and
open out.

-05 = Stainless steel AISI 316L 2B

Capacity: 110 kg (pair)

PU = 1 pair

Öffnungsbegrenzer

Verdeckter Öffnungsbegrenzer,
Drehfenster, Nach innen-und außen
öffnend.

-05 = Edelstahl 1.4404 2B

Tragkraft: 110 kg (Paar)

VE = 1 Paar

Compas de limitation d'ouverture

Limiteur d'ouverture invisible, fenêtre
à soufflet, ouverture vers l'intérieur et
l'extérieur.

-05 = Acier inoxydable AISI 316L 2B

Capacité de charge: 110 kg (couple)

UV = 1 paire



E99205-05

Opening restrictor

Concealed opening restrictor, side
and bottom hung windows, open in
and open out.

-03 = Stainless steel AISI 304 2B

Capacity: 90 kg (pair)

PU = 1 pair

Öffnungsbegrenzer

Verdeckter Öffnungsbegrenzer,
Drehfenster, Nach innen-und außen
öffnend.

-03 = Edelstahl 1.4301 2B

Tragkraft: 90 kg (Paar)

VE = 1 Paar

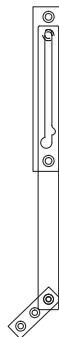
Compas de limitation d'ouverture

Limiteur d'ouverture invisible, fenêtre
à battante et à soufflet, ouverture vers
l'intérieur et l'extérieur.

-03 = Acier inoxydable AISI 304 2B

Capacité de charge: 90 kg (couple)

UV = 1 paire



E99206-03

Tilt&Turn window

Dreh-Kippfenster

Fenetre oscillo-battant

3.6

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.6 Tilt&Turn window
Dreh-Kippfenster
Fenêtre oscillo-battant

Stabilising scissor stay

Stabilising scissor stay case Euro-channel 18 mm, silver.

PU = 1 piece

Zweitscherengehäuse

Zweitscherengehäuse Euro-Nut 18 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Gâche pour compas additionnel

Gâche pour compas additionnel feuillure plane 18 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 52794

Turn restrictor

Turn restrictor Euro-channel L=187 mm, silver.

PU = 1 piece

Drehbegrenzung

Drehbegrenzung Euro-Nut L=187 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Limiteur d'ouverture

Limiteur d'ouverture, feuillure plane L=187 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 103623

Load transfer

Load transfer for FT 24 mm R, silver.

R = Right opening

PU = 1 piece

Lastabtragung

Lastabtragung FT 24 mm R, Silber.

R = DIN rechts

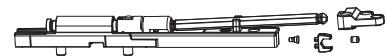
VE = 1 Stück

Tige de support

Tige de support pour FT 24 mm R, argent.

R = Ouverture droite

UV = 1 unité



MC 105336

Load transfer

Load transfer for FT 24 mm L, silver.

L = Left opening

PU = 1 piece

Lastabtragung

Lastabtragung FT 24 mm L, Silber.

L = DIN links

VE = 1 Stück

Tige de support

Tige de support pour FT 24 mm L, argent.

L = Ouverture gauche

UV = 1 unité



MC 105339

Adaptor

Adaptor with contact sensor KVS,
grey.

PU = 1 piece

Adapter

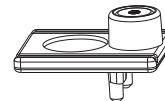
Adapter mit Magnetzapfen KVS,
Grau.

VE = 1 Stück

Adaptateur

Adaptateur avec contact KVS,
gris.

UV = 1 unité



MC 200906

Faceplate extension

Faceplate extension, extendable
235 mm, with 1 i.S., silver.

PU = 1 piece

**Stulpverlängerung
verlängerbar**

Stulpverlängerung verlängerbar
235 mm, mit 1 i.S., Silber.

VE = 1 Stück

**Prolongateur
rallongeable**

Prolongateur rallongeable
235 mm, avec 1 i.S., argent.

UV = 1 unité



MC 201750

Centre lock

Centre lock 1280 mm, with 1 i.S.
HBB/LBB 801-1280 mm, silver.

PU = 1 piece

Mittelverschluss

Mittelverschluss 1280 mm, mit 1 i.S.
HBB/LBB 801-1280 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Verrouilleur

Verrouilleur 1280 m, avec 1 i.S.
HBB/LBB 801-1280 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 201751

Centre lock

Centre lock 1500 mm, with 1 i.S.
HBB/LBB 1281-1500 mm, silver.

PU = 1 piece

Mittelverschluss

Mittelverschluss 1500 mm, mit 1 i.S.
HBB/LBB 1281-1500 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Cierre central

Cierre central 1500 mm, avec 1
bulón i.S. HBB/LBB 1281-1500 mm,
argent.

UV = 1 unité



MC 201752

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.6 Tilt&Turn window
Dreh-Kippfenster
Fenêtre oscillo-battant

Centre lock

Centre lock extendable 1500V with 1 i.S. HBB/LBB 1281-1500 mm, silver.

PU = 1 piece

Mittelverschluss verlängerbar

Mittelverschluss verlängerbar 1500V mit 1 i.S. HBB/LBB 1281-1500 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Verrouilleur rallongeable

Verrouilleur rallongeable 1500V avec 1 i.S. HBB/LBB 1281-1500 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 201753

Centre lock extendable

Centre lock extendable 2200V with 2 i.S. HBB/LBB 1701-2200 mm, silver.

PU = 1 piece

Mittelverschluss verlängerbar

Mittelverschluss verlängerbar 2200V mit 2 i.S. HBB/LBB 1701-2200 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Verrouilleur rallongeable

Verrouilleur rallongeable 2200V avec 2 i.S. HBB/LBB 1701-2200 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 201754

Centre lock extendable

Centre lock extendable 1280V with 1 i.S. HBB/LBB 801-1280 mm, silver.

PU = 1 piece

Mittelverschluss verlängerbar

Mittelverschluss verlängerbar 1280V mit 1 i.S. HBB/LBB 801-1280 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Verrouilleur rallongeable

Verrouilleur rallongeable 1280V avec 1 i.S. HBB/LBB 801-1280 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 201840

Tilt&Turn drive gear

Tilt&Turn drive gear 2250 mm, BS 6.5 mm, variabel with 3 i.S. HBB 1751-2250 mm, silver.

PU = 1 piece

DK Getriebe

DK Getriebe 2250 mm, DM 6.5 mm, variabel mit 3 i.S. HBB 1751-2250 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone

Crémone OB 2250 mm, DM 6.5 mm, variable avec 3 i.S. HBB 1751-2250 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 202205

Turn-only drive gear

Turn-only drive gear 660 mm,
BS 6.5 mm, fixed handle height
SRH 455-660 mm, HH 190 mm,
silver.

PU = 1 piece

Dreh Getriebe

Dreh Getriebe 660 mm,
DM 6.5 mm, fix HBB 455-660 mm,
HH 190 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone OF

Crémone OF 660 mm, DM 6.5 mm,
fixe HBB 455-660 mm, HH 190 mm,
argent.

UV = 1 unité



MC 202206

Tilt&Turn drive gear

Tilt&Turn drive gear 840 mm,
BS 6.5 mm, fixed handle height
with 1 i.S. HBB 661-840 mm,
HH 300 mm, silver.

PU = 1 piece

DK Getriebe

DK Getriebe 840 mm, DM 6.5 mm,
fix mit 1 i.S. HBB 661-840 mm,
HH 300 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone OB

Crémone OB 840 mm, DM 6.5 mm,
fixe avec 1 i.S. HBB 661-840 mm,
HH 300 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 202207

Tilt&Turn drive gear

Tilt&Turn drive gear 1090 mm,
BS 6.5 mm, fixed handle height
with 1 i.S. HBB 841-1090 mm,
HH 400 mm, silver.

PU = 1 piece

DK Getriebe

DK Getriebe 1090 mm, DM 6.5 mm,
fix mit 1 i.S. HBB 841-1090 mm,
HH 400 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone OB

Crémone OB 1090 mm, DM 6.5 mm,
fixe avec 1 i.S. HBB 841-1090 mm,
HH 400 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 202208

Tilt&Turn drive gear

Tilt&Turn drive gear 1340 mm,
BS 6.5 mm, fixed handle height
with 1 i.S. HBB 1091-1340 mm,
HH 500 mm, silver.

PU = 1 piece

DK Getriebe

DK Getriebe 1340 mm, DM 6.5 mm,
fix mit 1 i.S. HBB 1091-1340 mm,
HH 500 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone OB

Crémone OB 1340 mm, DM 6.5 mm,
fixe avec 1 i.S. HBB 1091-1340 mm,
HH 500 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 202209

Tilt&Turn drive gear

Tilt&Turn drive gear 1590 mm,
BS 6.5 mm, fixed handle height with
2 i.S. HBB 1341-1590 mm,
HH 600 mm, silver.

PU = 1 piece

DK Getriebe

DK Getriebe 1590 mm, DM 6.5 mm,
fix mit 2 i.S. HBB 1341-1590 mm,
HH 600 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone OB

Crémone OB 1590 mm, DM 6.5
mm, fixe avec 2 i.S. HBB 1341-1590
mm, HH 600 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 202216

Turn-only drive gear

Turn-only drive gear 800 mm,
BS 6.5 mm, variabel
HBB 530-800 mm, silver.

PU = 1 piece

Dreh Getriebe

Dreh Getriebe 800 mm, DM 6.5
mm, variabel HBB 530-800 mm,
Silber.

VE = 1 Stück

Crémone OF

Crémone OF 800 mm, DM 6.5 mm,
variable HBB 530-800 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 202491

Tilt&Turn drive gear

Tilt&Turn drive gear 1250 mm,
BS 6.5 mm, variabel with 1 i.S.
HBB 801-1250 mm, silver.

PU = 1 piece

DK Getriebe

DK Getriebe 1250 mm, DM 6.5 mm,
variabel mit 1 i.S. HBB 801-1250
mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone OB

Crémone OB 1250 mm,
DM 6.5 mm, variable avec 1 i.S.
HBB 801-1250 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 202492

Tilt&Turn drive gear

Tilt&Turn drive gear 1750 mm,
BS 6.5 mm, variabel with 2 i.S.
HBB 1251-1750 mm, silver.

PU = 1 piece

DK Getriebe

DK Getriebe 1750 mm, DM 6.5 mm,
variabel mit 2 i.S. HBB 1251-1750
mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone OB

Crémone OB 1750 mm,
DM 6.5 mm, variable avec 2 i.S.
HBB 1251-1750 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 202494

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.6 Tilt&Turn window
Dreh-Kippfenster
Fenêtre oscillo-battant

Turn-only drive gear

Turn-only drive gear 2250 mm,
BS 6.5 mm, variabel with 3 i.S.
HBB 1751-2250 mm, silver.

PU = 1 piece

Dreh Getriebe

Dreh Getriebe 2250 mm, DM 6.5
mm, variabel mit 3 i.S. HBB 1751-
2250 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone OF

Crémone OF 2250 mm,
DM 6.5 mm, variable avec 3 i.S.
HBB 1751-2250 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 202497

Tilt&Turn drive gear

Tilt&Turn drive gear 1950 mm,
BS 6.5 mm, fixed handle height
with 3 i.S. HBB 1701-1950 mm,
HH 1050 mm, silver.

PU = 1 piece

DK Getriebe

DK Getriebe 1950 mm, DM 6.5 mm,
fix mit 3 i.S. HBB 1701-1950 mm,
HH 1050 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone OB

Crémone OB 1950 mm,
DM 6.5 mm, fixe avec 3 i.S. HBB
1701-1950 mm, HH 1050 mm,
argent.

UV = 1 unité



MC 202737

Tilt&Turn drive gear

Tilt&Turn drive gear 2200 mm,
BS 6.5 mm, fixed handle height
with 3 i.S. HBB 1951-2200 mm,
HH 1050 mm, silver.

PU = 1 piece

DK Getriebe

DK Getriebe 2200 mm, DM 6.5 mm,
fix mit 3 i.S. HBB 1951-2200 mm,
HH 1050 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone OB

Crémone OB 2200 mm,
DM 6.5 mm, fixe avec 3 i.S. HBB
1951-2200 mm, HH 1050 mm,
argent.

UV = 1 unité



MC 202738

Faceplate extension

Faceplate extension, extendable
140 mm, silver.

PU = 1 piece

**Stulpverlängerung
verlängerbar**

Stulpverlängerung verlängerbar
140 mm, Silber.

VE = 1 Stück

**Prolongateur
rallongeable**

Prolongateur rallongeable 140 mm,
argent.

UV = 1 unité



MC 206630

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.6 Tilt&Turn window
Dreh-Kippfenster
Fenêtre oscillo-battant

Corner element

Corner element horizontally extendable short for variable espagolettes with 1 i.S.
LBB 320-1800 mm, silver.

PU = 1 piece

Eckumlenkung

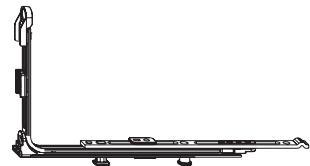
Eckumlenkung waagrecht verlängerbar kurz für variable Getriebe mit 1 i.S.
LBB 320-1800 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Renvoi d'angle

Renvoi d'angle horizontal rallongeable court pour crémone variable avec 1 i.S.
LBB 320-1800 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 206860

Tilt&Turn drive gear

Tilt&Turn drive gear 1700 mm, BS 6.5 mm, fixed handle height with 2 i.S. HBB 1591-1700 mm, HH 700 mm, silver.

PU = 1 piece

DK Getriebe

DK Getriebe 1700 mm, DM 6.5 mm, fix mit 2 i.S. HBB 1591-1700 mm, HH 700 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone OB

Crémone OB 1700 mm, DM 6.5 mm, fixe avec 2 i.S. HBB 1591-1700 mm, HH 700 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 207305

Espagnolette - centred handle

Espagnolette - centred handle height 500 mm, BS 6.5 mm, with 2 i.S., silver.

PU = 1 piece

Kantenverschluss

Kantenverschluss mittig 500 mm, DM 6.5 mm, mit 2 i.S., Silber.

VE = 1 Stück

Crémone-verrou milieu

Crémone-verrou milieu 500 mm, DM 6.5 m, avec 2 i.S., argent.

UV = 1 unité



MC 208323

Espagnolette - centred handle

Espagnolette - centred handle height 700 mm, BS 6.5 mm, with 2 i.S., silver.

PU = 1 piece

Kantenverschluss

Kantenverschluss mittig 700 mm, DM 6.5 mm, mit 2 i.S., Silber.

VE = 1 Stück

Crémone-verrou

Crémone-verrou milieu 700 mm, DM 6.5 mm, avec 2 i.S., argent.

UV = 1 unité



MC 208324

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.6 Tilt&Turn window
Dreh-Kippfenster
Fenêtre oscillo-battant

Espagnolette - centred handle

Espagnolette - centred handle height 1000 mm, BS 6.5 mm with 2 i.S., silver.

PU = 1 piece

Kantenverschluss

Kantenverschluss mittig 1000 mm, DM 6.5 mm, mit 2 i.S., Silber.

VE = 1 Stück

Crémone-verrou

Crémone-verrou milieu 1000 mm, DM 6.5 mm, avec 2 i.S., argent.

UV = 1 unité



MC 208325

Espagnolette - centred handle

Espagnolette - centred handle height 1400 mm, BS 6.5 mm with 3 i.S., silver.

PU = 1 piece

Kantenverschluss

Kantenverschluss mittig 1400 mm, DM 6.5 mm, mit 3 i.S., Silber.

VE = 1 Stück

Crémone-verrou

Crémone-verrou milieu 1400 mm, DM 6.5 mm, avec 3 i.S., argent.

UV = 1 unité



MC 208326

Espagnolette - centred handle

Espagnolette - centred handle height 1800 mm, BS 6.5 mm with 3 i.S., silver.

PU = 1 piece

Kantenverschluss

Kantenverschluss mittig 1800 mm, DM 6.5 mm mit 3 i.S., Silber.

VE = 1 Stück

Crémone-verrou

Crémone-verrou milieu 1800 mm, DM 6.5 mm avec 3 i.S., argent.

UV = 1 unité



MC 208327

End piece

End piece bottom and top 180° with 1 i.S., silver.

PU = 1 piece

Endverschluss

Endverschluss unten u. oben 180° mit 1 i.S., Silber.

VE = 1 Stück

Embout

Embout bas et haut 180° avec 1 i.S., argent.

UV = 1 unité



MC 212211

Stabilizing scissor stay

Stabilizing scissor stay mounted without night-vent, silver.

PU = 1 piece

Zweitschere

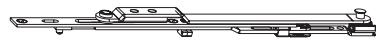
Zweitschere montiert ohne Sparlüftung, Silber.

VE = 1 Stück

Compas additionnel prémonté

Compas additionnel prémonté sans fonction entrebâilleur, argent.

UV = 1 unité



MC 213043

Concealed compression lock ES

Concealed compression lock ES for Eurogroove sash component with lateral adjustment, silver.

PU = 1 piece

Anpressverschluss

Anpressverschluss verdeckt ES für Beschlagsnut Flügelteil mit Seiteneinstellung, Silber.

VE = 1 Stück

Fiche médiane

Fiche médiane sous recouvrement ES pour rainure à ferrage partie ouvrant avec réglage latéral, argent.

UV = 1 unité



MC 215577

Corner support

Corner support 13 mm offset R, silver.

R = Right opening

PU = 1 piece

Ecklagerband

Ecklagerband 13 mm R, Silber.

R = DIN rechts

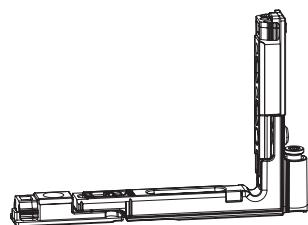
VE = 1 Stück

Fiche d'angle

Fiche d'angle 13 mm R, argent.

R = Ouverture droite

UV = 1 unité



MC 215804

Corner support

Corner support 13 mm offset L, silver.

L = Left opening

PU = 1 piece

Ecklagerband

Ecklagerband 13 mm L, Silber.

L = DIN links

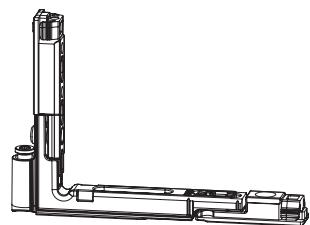
VE = 1 Stück

Fiche d'angle

Fiche d'angle 13 mm L, argent.

L = Ouverture gauche

UV = 1 unité



MC 215805

Pivot post

Pivot post R, 24 mm rebate depth, 13 mm offset, silver.

R = Right opening

PU = 1 piece

Ecklager

Ecklager 13 mm R, FT 24 mm, Silber.

R = DIN rechts

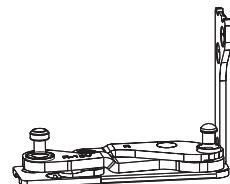
VE = 1 Stück

Palier d'angle

Palier d'angle R, FT 24 mm 13 mm, argent.

R = Ouverture droite

UV = 1 unité



MC 215810

Pivot post

Pivot post L, 24 mm rebate depth, 13 mm offset, silver.

L = Left opening

PU = 1 piece

Ecklager

Ecklager 13 mm L, FT 24 mm, Silber.

L = DIN links

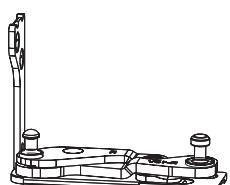
VE = 1 Stück

Palier d'angle

Palier d'angle L, FT 24 mm 13 mm, argent.

L = Ouverture gauche

UV = 1 unité



MC 215811

Tilt&Turn/tilt-first scissor

Tilt&Turn/tilt-first scissor stay
faceplate 600 mm,
LBB 465-600 mm, silver.

PU = 1 piece

DK/KD Scherenstulp

DK/KD Scherenstulp 600 mm,
LBB 465-600 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Tête de compas

Tête de compas OB/OB inversé
600 mm, LBB 465-600 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 217346

Tilt&Turn/tilt-first scissor

Tilt&Turn/tilt-first scissor stay
faceplate 800 mm,
LBB 601-800 mm, silver.

PU = 1 piece

DK/KD Scherenstulp

DK/KD Scherenstulp 800 mm,
LBB 601-800 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Tête de compas

Tête de compas OB/OB inversé
800 mm, LBB 601-800 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 217347

Tilt&Turn/tilt-first scissor

Tilt&Turn/tilt-first scissor stay
faceplate 1050 mm, LBB 801-1050
mm, with 1 i.S., silver.

PU = 1 piece

DK/KD Scherenstulp

DK/KD Scherenstulp 1050 mm,
LBB 801-1050 mm, mit 1 i.S., Silber.

VE = 1 Stück

Fiche d'angle

Tête de compas OB/OB inversé
1050 mm, LBB 801-1050 mm, avec
1 i.S., argent.

UV = 1 unité



MC 217348

Tilt&Turn/tilt-first scissor

Tilt&Turn/tilt-first scissor stay
faceplate 1300 mm, LBB 1051-1300
mm, with 1 i.S., silver.

PU = 1 piece

DK/KD Scherenstulp

DK/KD Scherenstulp 1300 mm,
LBB 1051-1300 mm, mit 1 i.S.,
Silber.

VE = 1 Stück

Tête de compas

Tête de compas OB/OB inversé
1300 mm, LBB 1051-1300 mm, avec
1 i.S., argent.

UV = 1 unité



MC 217349

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.6 Tilt&Turn window
Dreh-Kippfenster
Fenêtre oscillo-battant

Tilt&Turn scissor stay

Tilt&Turn scissor stay arm with bearing 600/800 24 mm rebate depth 13 mm offset right LBB 370-800, silver.

R = Right opening

PU = 1 piece

DK Scherenarm

DK Scherenarm mit Lager 600/800 FT 24 mm 13 mm Rechts LBB 370-800, Silber.

R = DIN rechts

VE = 1 Stück

Bras de compas OB

Bras de compas OB avec palier 600/800 FT 24 mm 13 mm droite LBB 370-800, argent.

R = Ouverture droite

UV = 1 unité



MC 217470

Tilt&Turn scissor stay

Tilt&Turn scissor stay arm with bearing 600/800 mm, 24 mm rebate depth, 13 mm offset L, LBB 370-800 mm, silver.

L = Left opening

PU = 1 piece

DK Scherenarm

DK Scherenarm mit Lager 600/800 mm, FT 24 mm 13 mm L, LBB 370-800 mm, Silber.

L = DIN links

VE = 1 Stück

Bras de compas OB

Bras de compas OB avec palier 600/800 mm, FT 24 mm 13 mm L, LBB 370-800 mm, argent.

L = Ouverture gauche

UV = 1 unité



MC 217471

Tilt&Turn scissor stay

Tilt&Turn scissor stay arm with bearing 1050/1300 mm, 24 mm rebate depth, 13 mm offset R, LBB 801-1300 mm, silver.

R = Right opening

PU = 1 piece

DK Scherenarm

DK Scherenarm mit Lager 1050/1300 mm, FT 24 mm 13 mm R, LBB 801-1300 mm Silber.

R = DIN rechts

VE = 1 Stück

Bras de compas OB

Bras de compas OB avec palier 1050/1300 mm, FT 24 mm 13mm R, LBB 801-1300 mm, argent.

R = Ouverture droite

UV = 1 unité



MC 217474

Tilt&Turn scissor stay

Tilt&Turn scissor stay arm with bearing 1050/1300 mm, 24 mm rebate depth, 13 mm offset L, LBB 801-1300 mm, silver.

L = Left opening

PU = 1 piece

DK Scherenarm

DK Scherenarm mit Lager 1050/1300 mm, FT 24 mm 13 mm L, LBB 801-1300 mm, Silber.

L = DIN links

VE = 1 Stück

Bras de compas OB

Bras de compas OB avec palier 1050/1300 mm, FT 24 mm 13 mm L, LBB 801-1300 mm, argent.

L = Ouverture gauche

UV = 1 unité



MC 217475

Turn-only hinge arm

Turn-only hinge arm with hinge V2 R, 24 mm rebate depth LBB 255-1400 mm, 13 mm offset, silver.

R = Right opening

PU = 1 piece

Drehbandarm

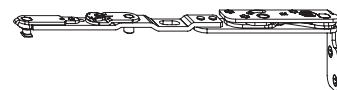
Drehbandarm mit Lager V2 R, FT 24 mm, LBB 255-1400 mm, 13 mm, Silber.

R = DIN rechts

VE = 1 Stück

Fiche de compas OF

Bras de compas OF avec palier V2 R, FT 24 mm, LBB 255-1400 mm, 13 mm, argent.



R = Ouverture droite

UV = 1 unité

MC 217691

Turn-only hinge arm

Turn-only hinge arm with hinge V2 L, 24 mm rebate depth, LBB 255-1400 mm, 13 mm offset, silver.

L = Left opening

PU = 1 piece

Drehbandarm

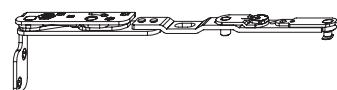
Drehbandarm mit Lager V2 L, FT 24 mm, LBB 255-1400 mm, 13 mm, Silber.

L = DIN links

VE = 1 Stück

Bras de compas OF

Bras de compas OF avec palier V2 L, FT 24 mm, LBB 255-1400 mm, 13 mm, argent.



L = Ouverture gauche

UV = 1 unité

MC 217692

Tilt-only hinge arm

Tilt-only hinge arm with hinge V2 R, 24 mm rebate depth 13 mm offset, silver.

R = Right opening

PU = 1 piece

Kippbandarm

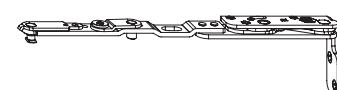
Kippbandarm mit Lager V2 R, FT 24 mm 13 mm, Silber.

R = DIN rechts

VE = 1 Stück

Bras de soufflet

Bras de soufflet avec palier V2 R, FT 24 mm 13 mm, argent.



R = Ouverture droite

UV = 1 unité

MC 217723

Tilt-only hinge arm

Tilt-only hinge arm with hinge V2 L, 24 mm rebate depth 13 mm offset, silver.

L = Left opening

PU = 1 piece

Kippbandarm

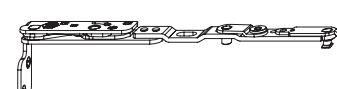
Kippbandarm mit Lager V2 L, FT 24 mm 13 mm, Silber.

L = DIN links

VE = 1 Stück

Bras de soufflet

Bras de soufflet avec palier V2 L, FT 24 mm 13 mm, argent.



L = Ouverture gauche

UV = 1 unité

MC 217724

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.6 Tilt&Turn window
Dreh-Kippfenster
Fenêtre oscillo-battant

Tilt-only hinge and turn-only hinge

Turn-only and tilt-only faceplate
FHH V2, LBB 255-1400 mm, silver.

PU = 1 piece

Dreh- und Kippbandstulp

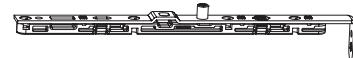
Dreh- und Kippbandstulp fix V2,
LBB 255-1400 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Têteière OF

Têteière OF et soufflet fixe V2,
LBB 255-1400 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 217729

Corner element

Corner element with 1 i.S.
LBB 320-1800 mm, silver.

PU = 1 piece

Eckumlenkung

Eckumlenkung mit 1 i.S.
LBB 320-1800 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Renvoi d'angle

Renvoi d'angle avec 1 i.S.
LBB 320-1800 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 222201

Corner element

Corner element short with 1 i.S.
LBB 220-319 mm, silver.

PU = 1 piece

Eckumlenkung

Eckumlenkung kurz mit 1 i.S.
LBB 220-319 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Renvoi d'angle

Renvoi d'angle court avec 1 i.S.
LBB 220-319 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 222203

Corner element

Corner element horizontally
extendable with 1 i.S.
LBB 320-1800 mm, silver.

PU = 1 piece

Eckumlenkung

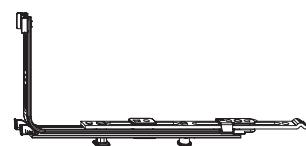
Eckumlenkung waagrecht
verlängerbar mit 1 i.S.
LBB 320-1800 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Renvoi d'angle

Renvoi d'angle horizontal
rallongeable avec 1 i.S.
LBB 320-1800 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 222205

Corner element

Corner element horizontally extendable for variable drive gear with 1 i.S. LBB 320-1800 mm, silver.

PU = 1 piece

Eckumlenkung

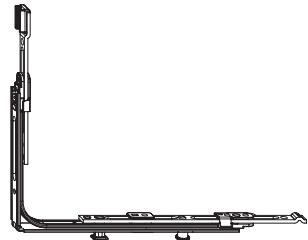
Eckumlenkung waagrecht verlängerbar für variable Getriebe mit 1 i.S. LBB 320-1800 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Renvoi d'angle

Renvoi d'angle horizontal rallongeable pour crémones variables avec 1 i.S. LBB 320-1800 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 222206

Corner element

Corner element vertically extendable with 1 i.S. HBB 750-2800 mm, silver.

PU = 1 piece

Eckumlenkung

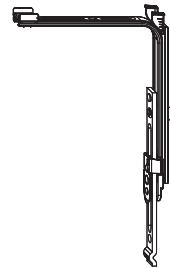
Eckumlenkung senkrecht verlängerbar mit 1 i.S. HBB 750-2800 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Renvoi d'angle

Renvoi d'angle vertical rallongeable avec 1 i.S. HBB 750-2800 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 222209

Travel restriction

90° Travel restriction surface-mounted, silver.

PU = 1 piece

Hubbegrenzung

Hubbegrenzung 90° aufschraubbar, Silber.

VE = 1 Stück

Limiteur de course

Limiteur de course 90° à visser, argent.



MC 357081

Lifting component

Lifting component for R, silver.

R = Right opening

PU = 1 piece

Flügelheber

Flügelheber R, Silber.

R = DIN rechts

VE = 1 Stück

Gâche de rehausse

Gâche de rehausse R, argent.

R = Ouverture droite

UV = 1 unité



MC 361004

Lifting component

Lifting component L, silver.

L = Left opening

PU = 1 piece

Flügelheber

Flügelheber L, Silber.

L = DIN links

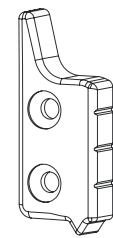
VE = 1 Stück

Gâche de rehausse

Gâche de rehausse L, argent.

L = Ouverture gauche

UV = 1 unité



MC 361005

Striker plate

Striker plate i.S., silver.

PU = 1 piece

Schließteil

Schließteil i.S., Silber.

VE = 1 Stück

Gâche

Gâche i.S., argent.

UV = 1 unité



MC 364310

Strike plate for concealed compression

Strike plate for concealed compression lock ES Euro-channel 24 mm rebate depth 13 mm offset frame component, pearl light grey RAL9022.

PU = 1 piece

Verriegelungsstück für Anpressverschluss

Verriegelungsstück für Anpressverschluss verdeckt ES Euro-Nut FT 24 mm 13 mm, Rahmenteil Perlhellgrau RAL9022.

VE = 1 Stück

Gâche pour fiche médiane

Gâche pour fiche médiane sous recouvrement ES feuillure plane FT 24 mm 13 mm pièce dormant, gris clair perle RAL9022.

UV = 1 unité



MC 365161

Flat magnet contact

Flat magnet contact for surface safety class 2 cable 3 m, light grey RAL7035.

PU = 1 piece

Flacher Magnetkontakt

Flacher Magnetkontakt für Oberfläche Schutzklasse 2 Kabel 3 m, Lichtgrau RAL7035.

VE = 1 Stück

Contact magnétique

Contact magnétique plat pour surface classe de protection 2 câble 3 m, gris clair RAL7035.

UV = 1 unité



MC 473010

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.6 Tilt&Turn window
Dreh-Kippfenster
Fenêtre oscillo-battant

French casement drive gear

French casement drive gear fixed handle height 660 mm, HBB 431-660 mm, HH 190 mm, silver.

PU = 1 piece

Stulpflügelgetriebe fix

Stulpflügelgetriebe fix 660 mm, HBB 431-660 mm, HH 190 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone de semi-fixe

Crémone de semi-fixe fixe 660 mm, HBB 431-660 mm, HH 190 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 202873

French casement drive gear

French casement drive gear fixed handle height 840 mm, for 1 i.S. HBB 661-840 mm, HH 300 mm, silver.

PU = 1 piece

Stulpflügelgetriebe fix

Stulpflügelgetriebe fix 840 mm, für 1 i.S. HBB 661-840 mm, HH 300 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone de semi-fixe

Crémone de semi-fixe fixe 840 mm, pour 1 i.S. HBB 661-840 mm, HH 300 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 221901

French casement drive gear

French casement drive gear fixed handle height 1090 mm, for 1 i.S. HBB 841-1090 mm, HH 400 mm, silver.

PU = 1 piece

Stulpflügelgetriebe fix

Stulpflügelgetriebe fix 1090 mm, für 1 i.S. HBB 841-1090 mm, HH 400 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone de semi-fixe

Crémone de semi-fixe fixe 1090 mm, pour 1 i.S. HBB 841-1090 mm, HH 400 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 221902

French casement drive gear

French casement drive gear fixed handle height 1340 mm, for 1 i.S. HBB 1091-1340 mm, HH 500mm, silver.

PU = 1 piece

Stulpflügelgetriebe fix

Stulpflügelgetriebe fix 1340 mm, für 1 i.S. HBB 1091-1340 mm, HH 500 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone de semi-fixe

Crémone de semi-fixe fixe 1340 mm, pour 1 i.S. HBB 1091-1340 mm, HH 500 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 221903

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.6 Tilt&Turn window
Dreh-Kippfenster
Fenêtre oscillo-battant

French casement drive gear

French casement drive gear fixed handle height 1590 mm, for 2 i.S. HBB 1341-1590 mm, HH 600 mm, silver.

PU = 1 piece

Stulpflügelgetriebe fix

Stulpflügelgetriebe fix 1590 mm, für 2 i.S. HBB 1341-1590 mm, HH 600 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone de semi-fixe

Crémone de semi-fixe 1590 mm, pour 2 i.S. HBB 1341-1590 mm, HH 600 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 221906

French casement drive gear

French casement drive gear fixed handle height 1700 mm, for 2 i.S. HBB 1591-1700 mm, HH 700 mm, silver.

PU = 1 piece

Stulpflügelgetriebe fix

Stulpflügelgetriebe fix 1700 mm, für 2 i.S. HBB 1591-1700 mm, HH 700 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone de semi-fixe

Crémone de semi-fixe 1700 mm, pour 2 i.S. HBB 1591-1700 mm, HH 700 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 207242

French casement drive gear

French casement drive gear fixed handle height 1950 mm, for 3 i.S. HBB 1701-1950 mm, HH 1050 mm, silver.

PU = 1 piece

Stulpflügelgetriebe fix

Stulpflügelgetriebe fix 1950 mm, für 3 i.S. HBB 1701-1950 mm, HH 1050 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone de semi-fixe

Crémone de semi-fixe 1950 mm, pour 3 i.S. HBB 1701-1950 mm, HH 1050 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 221907

French casement drive gear

French casement drive gear fixed handle height 2200 mm, for 3 i.S. HBB 1951-2200 mm, HH 1050 mm, silver.

PU = 1 piece

Stulpflügelgetriebe fix

Stulpflügelgetriebe fix 2200 mm, für 3 i.S. HBB 1951-2200 mm, HH 1050 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone de semi-fixe

Crémone de semi-fixe 2200 mm, pour 3 i.S. HBB 1951-2200 mm, HH 1050 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 221908

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.6 Tilt&Turn window
Dreh-Kippfenster
Fenêtre oscillo-battant

French casement drive gear

French casement drive gear fixed handle height 2450 mm, for 4 i.S. HBB 2201-2450 mm, HH 1050 mm, silver.

PU = 1 piece



MC 221909

Corner element

Corner element french casement drive gear variable 1250 mm, lever, with 1 i.S. HBB 801-1250 mm, silver.

PU = 1 piece

**Eckumlenkung
Stulpflügelgetriebe**

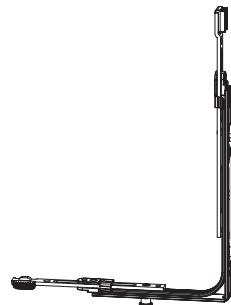
Eckumlenkung Stulpflügelgetriebe variabel 1250 mm, Spreizhebel, mit 1 i.S. HBB 801-1250 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Renvoi d'angle

Renvoi d'angle crémone semi-fixe variable 1250 mm, levier, avec 1 i.S. HBB 801-1250 mm, argent

UV = 1 unité



MC 202475

French casement drive gear

French casement drive gear variable 800 mm, with 1 i.S. HBB 695-800 mm, silver.

PU = 1 piece

Stulpflügelgetriebe

Stulpflügelgetriebe variabel 800 mm, mit 1 i.S. HBB 695-800 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone de semi-fixe

Crémone de semi-fixe variable 800 mm, avec 1 i.S. HBB 695-800 mm, argent

UV = 1 unité



MC 227937

French casement drive gear

French casement drive gear variable 1250 mm, with 1 i.S. HBB 801-1250 mm, silver.

PU = 1 piece

Stulpflügelgetriebe variabel

Stulpflügelgetriebe variabel 1250 mm, mit 1 i.S. HBB 801-1250 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Crémone de semi-fixe

Crémone de semi-fixe variable 1250 mm, avec 1 i.S. HBB 801-1250 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 202471

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.6 Tilt&Turn window
Dreh-Kippfenster
Fenêtre oscillo-battant

Faceplate extension

Faceplate extension French casement drive gear 235 mm with striker, silver.

PU = 1 piece

Stulpverlängerung Stulpflügelgetriebe

Stulpverlängerung
Stulpflügelgetriebe 235 mm mit Schließteil, Silber.

VE = 1 Stück

Rallonge de tête

Rallonge de tête crémone de semi-fixe 235 mm avec gâche, argent.

UV = 1 unité



MC 203810

Faceplate extension

Faceplate extension French casement drive gear 470 mm with striker, silver.

PU = 1 piece

Stulpverlängerung Stulpflügelgetriebe

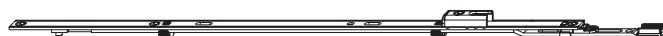
Stulpverlängerung
Stulpflügelgetriebe 470 mm mit Schließteil, Silber.

VE = 1 Stück

Rallonge de tête

Rallonge de tête crémone de semi-fixe 470 mm avec gâche, argent.

UV = 1 unité



MC 208333

Rebated corner support

Rebated corner support 12/20-13 R, silver.

R = Right opening

PU = 1 piece

Falzecklagerband

Falzecklagerband 12/20-13 R, Silber.

R = Rechts öffnend

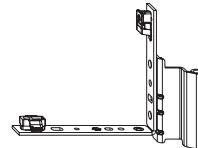
VE = 1 Stück

Fiche d'angle

Fiche d'angle en feuillure 12/20-13 R, argent.

R = Ouverture droite

UV = 1 unité



MC 54892

Rebated corner support

Rebated corner support 12/20-13 L, silver.

L = Left opening

PU = 1 piece

Falzecklagerband

Falzecklagerband 12/20-13 L, Silber.

R = Links öffnend

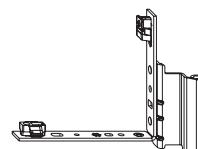
VE = 1 Stück

Fiche d'angle

Fiche d'angle en feuillure 12/20-13 L, argent.

L = Ouverture gauche

UV = 1 unité



MC 54893

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.6 Tilt&Turn window
Dreh-Kippfenster
Fenêtre oscillo-battant

Pivot post

Pivot post with supporting pins 3 mm D=7 mm, silver.

PU = 1 piece

Ecklager

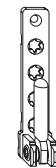
Ecklager mit Tragezapfen 3 mm D=7 mm, Silber

VE = 1 Stück

Palier d'angle

Palier d'angle avec goujons de D=7 mm, courts 3 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 52485

Scissor stay hinge

Scissor stay hinge with D=7 mm supporting pin, silver.

PU = 1 piece

Scherenlager

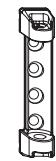
Scherenlager mit D=7 mm Tragezapfen, Silber.

VE = 1 Stück

Palier de compas

Palier de compas avec goujons de D=7 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 52481

Scissor stay hinge pin

Scissor stay hinge pin for scissor stay hinges, silver.

PU = 1 piece

Scherenlagerstift für

Scherenlagerstift für Scherenlager, Silber.

VE = 1 Stück

Axe pour

Axe pour palier de compas, argent.

UV = 1 unité



MC 94491

Scissor stay mounted

Scissor stay mounted without night-vent 400 mm, LBB 320-400 mm, silver.

PU = 1 piece

Schere montiert ohne

Schere montiert ohne Sparlüftung 400 mm, LBB 320-400 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Compas prémonté

Compas prémonté sans entrebâilleur 400 mm, LBB 320-400 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 211694

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.6 Tilt&Turn window
Dreh-Kippfenster
Fenêtre oscillo-battant

Scissor stay mounted

Scissor stay mounted without night-vent 600 mm, LBB 401-600 mm, silver.

PU = 1 piece

Schere montiert ohne

Schere montiert ohne Sparlüftung 600 mm, LBB 401-600 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Compas prémonté

Compas prémonté sans entrebâilleur 600 mm, LBB 401-600 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 211695

Scissor stay mounted

Scissor stay mounted without night-vent 800 mm, LBB 601-800 mm, silver.

PU = 1 piece

Schere montiert

Schere montiert ohne Sparlüftung 800 mm, LBB 601-800 mm, Silber.

VE = 1 Stück

Compas prémonté

Compas prémonté sans entrebâilleur 800 mm, LBB 601-800 mm, argent.

UV = 1 unité



MC 211696

Scissor stay mounted

Scissor stay mounted without night-vent 1050 mm, LBB 801-1050 mm with 1 i.S. silver.

PU = 1 piece

Schere montiert

Schere montiert ohne Sparlüftung 1050 mm, LBB 801-1050 mm mit 1 i.S. Silber.

VE = 1 Stück

Compas prémonté

Compas prémonté sans entrebâilleur 1050 mm, LBB 801-1050 mm avec 1 i.S. argent.

UV = 1 unité



MC 211905

Scissor stay mounted

Scissor stay mounted without night-vent 1300 mm, LBB 1051-1300 mm with 1 i.S. silver.

PU = 1 piece

Schere montiert

Schere montiert ohne Sparlüftung 1300 mm, LBB 1051-1300 mm mit 1 i.S. Silber.

VE = 1 Stück

Compas prémonté

Compas prémonté sans entrebâilleur 1300 mm, LBB 1051-1300 mm avec 1 i.S. argent.

UV = 1 unité



MC 211906

Rebated scissor stay support

Rebated scissor stay support arm 12/20-13, silver.

PU = 1 piece

Bandwinkel

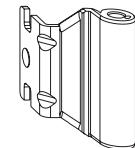
Bandwinkel 12/20-13, Silber.

VE = 1 Stück

Fiche de compas

Fiche de compas 12/20-13, argent.

UV = 1 unité



MC 52486

Turn-only hinge

Turn-only hinge on top + AS corner hinge version, silver.

PU = 1 piece

Drehband oben

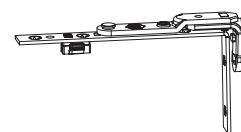
Drehband oben
Winkelbandausführung, Silber.

VE = 1 Stück

Compas OF

Compas OF haut version compas en applique, argent.

UV = 1 unité



MC 52462

Tilt-only hinge

Tilt-only hinge and turn-only hinge, adjustable, silver.

PU = 1 piece

Kipp- und Drehband

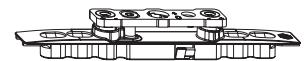
Kipp- und Drehband, einstellbar, Silber.

VE = 1 Stück

Paumelle soufflet et OF

Paumelle soufflet et OF, réglable, argent.

UV = 1 unité



MC 52321

Basic kits for Tilt&Turn windows

Grundgarnitur Dreh-Kippfenster

Kits de base pour fenêtre oscillo-battant

K88001
Standard windows

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88001
Standardfenster

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

K88001
Fenêtres standards

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm



K88002

LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

MC 222203 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88002

LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

K88002

LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm



K88002
Short corner
for low windows

LBB = 465 - 815 mm
HBB = 370 - 454 mm

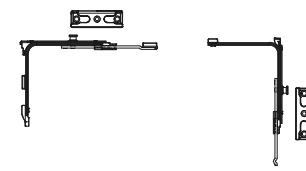
MC 222203 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88002
Kurze Ecke
für niedrige Fenster

LBB = 465 - 815 mm
HBB = 370 - 454 mm

K88002
Coin court
pour fenêtres basses

LBB = 465 - 815 mm
HBB = 370 - 454 mm



Gear kits

Garnitur Getriebe

Kits d'équipement

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm

MC 202206 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm



K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm

MC 202207 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm

K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm



K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm

MC 202208 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm

K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm



K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm

MC 202209 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm

K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm



Gear kits

Garnitur Getriebe

Kits d'équipement

K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm



K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm

K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm

MC 202216 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces



K88008

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm



K88008

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm

K88008

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm

MC 207305 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces



K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm



K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

MC 202737 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces



K88010

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm



K88010

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

K88010

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

MC 202738 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces



Extension kits

Garnitur Getriebeverlängerung

Kits extension d'équipement

K88011

0 - 140 mm

MC 206630 n°01 piece

K88011

0 - 140 mm

K88011

0 - 140 mm



K88012

141 - 235 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88012

141 - 235 mm

K88012

141 - 235 mm



K88059

236 - 375 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88059

236 - 375 mm

K88059

236 - 375 mm



K88013

376 - 470 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88013

376 - 470 mm

K88013

376 - 470 mm



Extension kits

Garnitur Getriebeverlängerung

Kits extension d'équipement

K88014

471 - 610 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88014

471 - 610 mm

K88014

471 - 610 mm



K88015

611 - 705 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88015

611 - 705 mm

K88015

611 - 705 mm



K88060

706 - 845 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 201750 n°01 piece
MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88060

706 - 845 mm

K88060

706 - 845 mm



K88016

846 - 940 mm

MC 201840 n°02 pieces
MC 364310 n°02 pieces

K88016

846 - 940 mm

K88016

846 - 940 mm



Scissors and hinges kits
Right opening

K88017

LBB = 370 - 600 mm

MC 217470 n°01 piece
MC 217346 n°01 piece
MC 215804 n°01 piece
MC 215810 n°01 piece
MC 361004 n°01 piece

Garnitur Scheren und Bänder
DIN rechts

K88017

LBB = 370 - 600 mm

K88017

LBB = 370 - 600 mm

Kits pinces et paumeilles
Ouverture droite



K88018

LBB = 601 - 800 mm

MC 217470 n°01 piece
MC 217347 n°01 piece
MC 215804 n°01 piece
MC 215810 n°01 piece
MC 361004 n°01 piece

K88018

LBB = 601 - 800 mm

K88018

LBB = 601 - 800 mm



K88019

LBB = 801 - 1050 mm

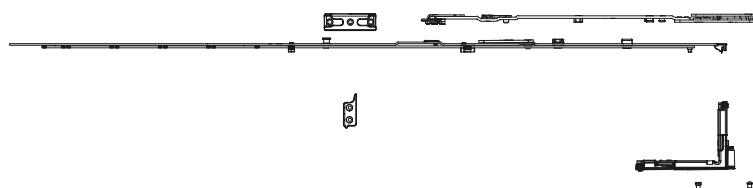
MC 217474 n°01 piece
MC 217348 n°01 piece
MC 215804 n°01 piece
MC 215810 n°01 piece
MC 361004 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88019

LBB = 801 - 1050 mm

K88019

LBB = 801 - 1050 mm



Scissors and hinges kits
Right opening

Garnitur Scheren und Bänder
DIN rechts

Kits pinces et paumeles
Ouverture droite

K88020

K88020

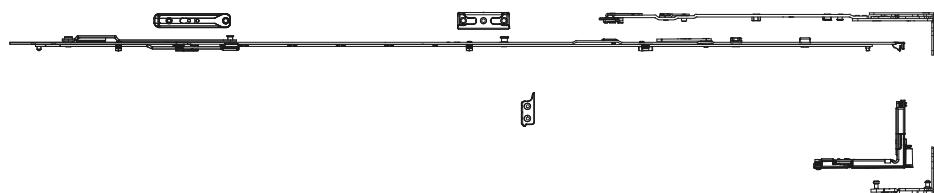
K88020

LBB = 1051 - 1285 mm

LBB = 1051 - 1285 mm

LBB = 1051 - 1285 mm

MC 217474 n°01 piece
MC 217348 n°01 piece
MC 213043 n°01 piece
MC 52794 n°01 piece
MC 215804 n°01 piece
MC 215810 n°01 piece
MC 361004 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece



K88021

K88021

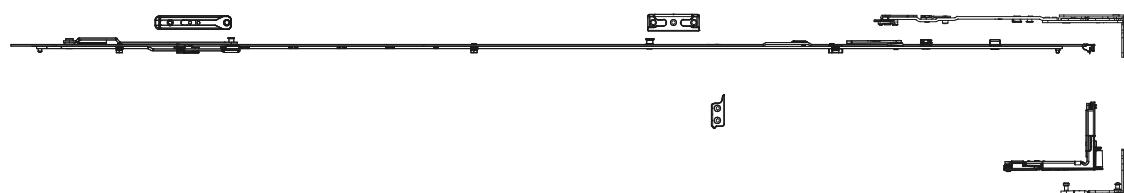
K88021

LBB = 1286 - 1400 mm

LBB = 1286 - 1400 mm

LBB = 1286 - 1400 mm

MC 217474 n°01 piece
MC 217349 n°01 piece
MC 213043 n°01 piece
MC 52794 n°01 piece
MC 215804 n°01 piece
MC 215810 n°01 piece
MC 361004 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece



Scissors and hinges kits
Left opening

K88022

LBB = 370 - 600 mm

MC 217471 n°01 piece
MC 217346 n°01 piece
MC 215805 n°01 piece
MC 215811 n°01 piece
MC 361005 n°01 piece

Garnitur Scheren und Bänder
DIN links

K88022

LBB = 370 - 600 mm

K88022

LBB = 370 - 600 mm

Kits pinces et paumeilles
Ouverture gauche



K88023

LBB = 601 - 800 mm

MC 217471 n°01 piece
MC 217347 n°01 piece
MC 215805 n°01 piece
MC 215811 n°01 piece
MC 361005 n°01 piece

K88023

LBB = 601 - 800 mm

K88023

LBB = 601 - 800 mm



K88024

LBB = 801 - 1050 mm

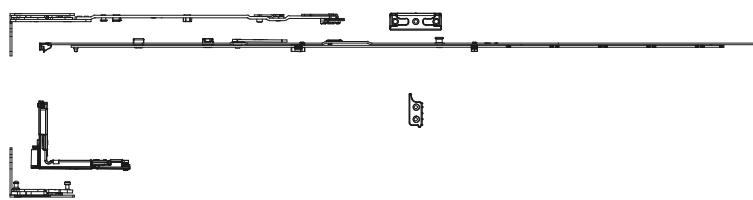
MC 217475 n°01 piece
MC 217348 n°01 piece
MC 215805 n°01 piece
MC 215811 n°01 piece
MC 361005 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88024

LBB = 801 - 1050 mm

K88024

LBB = 801 - 1050 mm



Scissors and hinges kits
Left opening

K88025

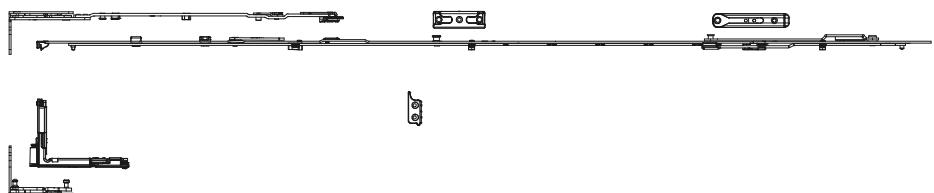
LBB = 1051 - 1285 mm

MC 217475 n°01 piece
MC 217348 n°01 piece
MC 213043 n°01 piece
MC 52794 n°01 piece
MC 215805 n°01 piece
MC 215811 n°01 piece
MC 361005 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

Garnitur Scheren und Bänder
DIN links

K88025

LBB = 1051 - 1285 mm



Kits pinces et paumeilles
Ouverture gauche

K88025

LBB = 1051 - 1285 mm

K88026

LBB = 1286 - 1400 mm

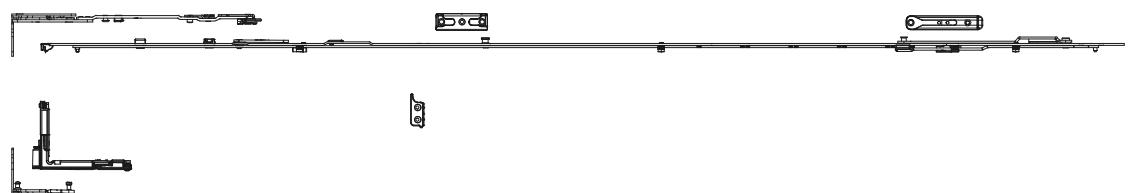
MC 217475 n°01 piece
MC 217349 n°01 piece
MC 213043 n°01 piece
MC 52794 n°01 piece
MC 215805 n°01 piece
MC 215811 n°01 piece
MC 361005 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88026

LBB = 1286 - 1400 mm

K88026

LBB = 1286 - 1400 mm



Additional hinge side locking point

**Garnitur Zusatzverriegelung
Bandseite**

**Point de verrouillage
supplémentaire côté paumelle**

K88027

K88027

K88027

HBB = 801 - 1280 mm

HBB = 801 - 1280 mm

HBB = 801 - 1280 mm

MC 201751 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece



K88028

K88028

K88028

HBB = 1281 - 1500 mm

HBB = 1281 - 1500 mm

HBB = 1281 - 1500 mm

MC 201752 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece



K88029

K88029

K88029

HBB = 1501 - 1700 mm

HBB = 1501 - 1700 mm

HBB = 1501 - 1700 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 201753 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces



K88030

K88030

K88030

HBB = 1701 - 2800 mm

HBB = 1701 - 2800 mm

HBB = 1701 - 2800 mm

MC 201754 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces



Additional hinge bottom side locking point

**Zusätzliche Verriegelungen
Bandunterseite**

**Point de verrouillage supplémentaire
côté inférieur paumelle**

K88031

K88031

K88031

LBB = 801 - 1280 mm

LBB = 801 - 1280 mm

LBB = 801 - 1280 mm

MC 201751 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece



K88032

K88032

K88032

LBB = 1281 - 1400 mm

LBB = 1281 - 1400 mm

LBB = 1281 - 1400 mm

MC 201752 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece



**Hinges kits
2nd leaf**

**Garnitur Scheren- und Bandlager
Standflügel**

**Kits paumelles
2e ouvrant**

K88034

K88034

K88034

Right hinges

Recht Band

Droite paumelles



K88035

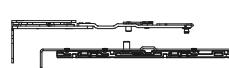
K88035

K88035

Left hinges

Links Band

Gauche paumelles



Concealed compression locks kits Anpressverschluss verdeckt Kits de serrures à compression cachée

K88036

HBB = 1280 - 2000 mm

MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece

K88036

HBB = 1280 - 2000 mm

K88036

HBB = 1280 - 2000 mm



K88037

HBB = 2001 - 2800 mm

MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece

K88037

HBB = 2001 - 2800 mm

K88037

HBB = 2001 - 2800 mm



French casement lock extendable

Stulpflügelverschluss verlängerbar

Serrure à battants française extensible

K88038

LBB = 370 - 800 mm

MC 215336 n°02 pieces
MC 364310 n°02 pieces

K88038

LBB = 370 - 800 mm

K88038

LBB = 370 - 800 mm



Door catch

Türverschluss

Loquet de porte

K88061

HBB = 661 - 2800 mm

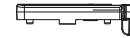
MC 201168 n°01 piece

K88061

HBB = 661 - 2800 mm

K88061

HBB = 661 - 2800 mm



Opening restrictor

Öffnungsbegrenzer

Compas de limitation d'ouverture

K88033

LBB = 490 - 1400 mm

MC 103623 n°01 piece

K88033

LBB = 490 - 1400 mm

K88033

LBB = 490 - 1400 mm



Load transfer 180 kg

Lastabtragung 180 kg

Tige de support 180 kg

E99510-02

E99510-02

E99510-02

Right

DIN rechts

Droite

MC 105336 n°01 piece



E99511-02

E99511-02

E99511-02

Left

DIN links

Gauche

MC 105339 n°01 piece



Alarm contact

Alarmkontakt

Contact d'alarme

K99062

K99062

K99062

MC 200906 n°01 piece
MC 473010 n°01 piece



Lifting component

Only for single leaf window
Visible hinge

Hebekomponente

Nur für Einflügeliges Fenster
Aufgesetzter Beschlag

Composant de levage

Seulement pour fenêtre à un vantail
Paumelle visible

K88047

Right

MC 361004 n°01 piece

K88047

DIN rechts

K88047

Droite



K88048

Left

MC 361005 n°01 piece

K88048

DIN links

K88048

Gauche



French casement drive kits

Visible hinge

Stulpflügelgetriebe

Aufgesetzter Beschlag

Crémone

Paumelle visible

K88062

HH = 190 mm

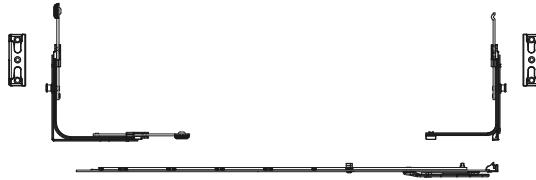
MC 202873 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88062

HH = 190 mm

K88062

HH = 190 mm



K88063

HH = 300 mm

MC 221902 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88063

HH = 300 mm

K88063

HH = 300 mm



K88064

HH = 400 mm

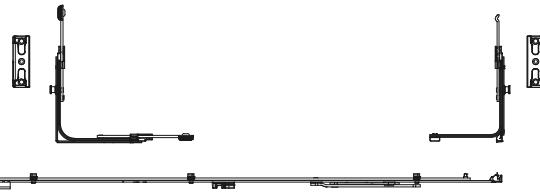
MC 221903 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88064

HH = 400 mm

K88064

HH = 400 mm



K88065

HH = 500 mm

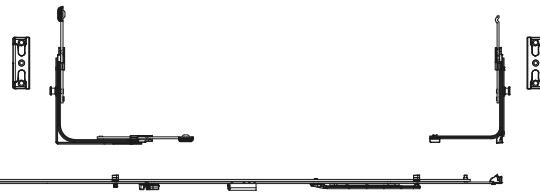
MC 221906 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88065

HH = 500 mm

K88065

HH = 500 mm



K88066

HH = 600 mm

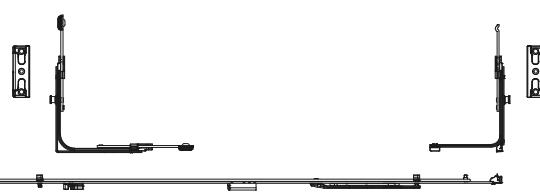
MC 207242 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88066

HH = 600 mm

K88066

HH = 600 mm



K88067

HH = 700 mm

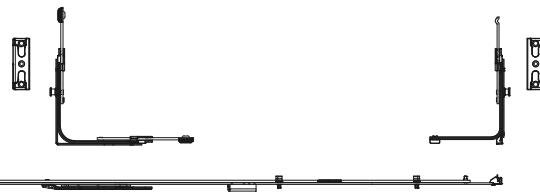
MC 221907 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88067

HH = 700 mm

K88067

HH = 700 mm



K88068

HH = 1050 mm

MC 221908 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88068

HH = 1050 mm

K88068

HH = 1050 mm



French casement drive extension kits
Visible hinge

Getriebeverlängerung
Stulpflügelgetriebe
Aufgesetzter Beschlag

Kit d'extension Crémone
Paumelle visible

K88071

141 - 235 mm

MC 203810 n°01 piece

K88071

141 - 235 mm

K88071

141 - 235 mm



K88072

236 - 375 mm

MC 203810 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece

K88072

236 - 375 mm

K88072

236 - 375 mm



K88073

376 - 470 mm

MC 208333 n°01 piece

K88073

376 - 470 mm

K88073

376 - 470 mm



K88074

471 - 610 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 208333 n°01 piece

K88074

471 - 610 mm

K88074

471 - 610 mm



K88075

611 - 705 mm

MC 203810 n°01 piece
MC 208333 n°01 piece

K88075

611 - 705 mm

K88075

611 - 705 mm



K88076

706 - 845 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 203810 n°01 piece
MC 208333 n°01 piece

K88076

706 - 845 mm

K88076

706 - 845 mm



K88077

846 - 940 mm

MC 208333 n°02 pieces

K88077

846 - 940 mm

K88077

846 - 940 mm



Scissors and hinges kits
Visible hinge
Right opening

Garnitur Scheren und Bänder
Aufgesetzter Beschlag
DIN rechts

Kits pinces et paumeilles
Paumelle visible
Ouverture droite

K88078

K88078

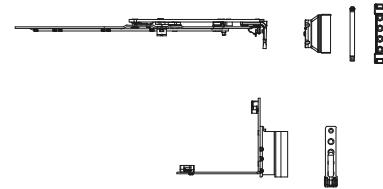
K88078

LBB = 370 - 400 mm

LBB = 370 - 400 mm

LBB = 370 - 400 mm

MC 211694 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece



K88079

K88079

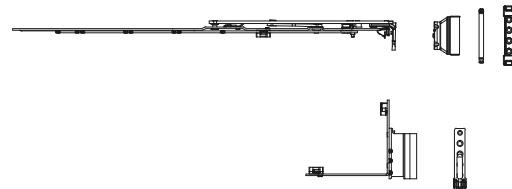
K88079

LBB = 401 - 600 mm

LBB = 401 - 600 mm

LBB = 401 - 600 mm

MC 211695 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece



K88080

K88080

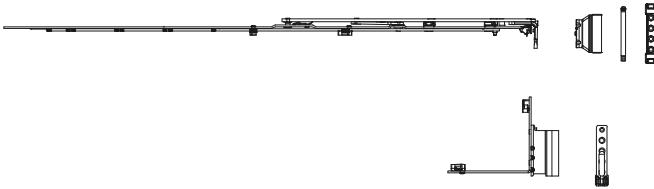
K88080

LBB = 601 - 800 mm

LBB = 601 - 800 mm

LBB = 601 - 800 mm

MC 211696 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece



K88081

K88081

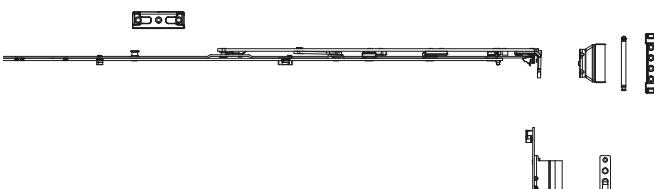
K88081

LBB = 801 - 1050 mm

LBB = 801 - 1050 mm

LBB = 801 - 1050 mm

MC 211905 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece



K88082

LBB = 1051 - 1300 mm

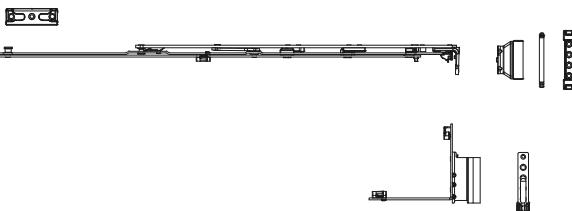
MC 211906 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88082

LBB = 1051 - 1300 mm

K88082

LBB = 1051 - 1300 mm



K88083

LBB = 1301 - 1400 mm

MC 211906 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece
MC 52794 n°01 piece
MC 213043 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88083

LBB = 1301 - 1400 mm

K88083

LBB = 1301 - 1400 mm



Scissors and hinges kits

Visible hinge
Left opening

Garnitur Scheren und Bänder

Aufgesetzter Beschlag
DIN links

Kits pinces et paumelles

Paumelle visible
Ouverture gauche

K88084

LBB = 370 - 400 mm

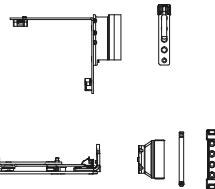
MC 211694 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece

K88084

LBB = 370 - 400 mm

K88084

LBB = 370 - 400 mm



K88085

LBB = 401 - 600 mm

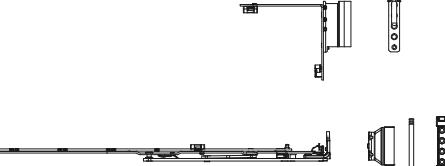
MC 211695 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece

K88085

LBB = 401 - 600 mm

K88085

LBB = 401 - 600 mm



K88086

LBB = 601 - 800 mm

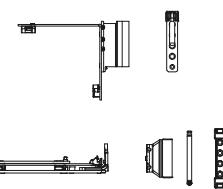
MC 211696 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece

K88086

LBB = 601 - 800 mm

K88086

LBB = 601 - 800 mm



K88087

LBB = 801 - 1050 mm

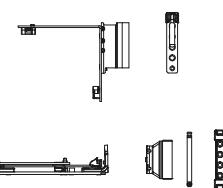
MC 211905 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88087

LBB = 801 - 1050 mm

K88087

LBB = 801 - 1050 mm



K88088

LBB = 1051 - 1300 mm

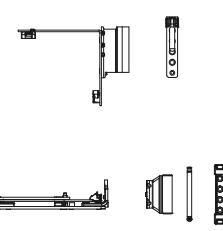
MC 211906 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88088

LBB = 1051 - 1300 mm

K88088

LBB = 1051 - 1300 mm



K88089

LBB = 1301 - 1400 mm

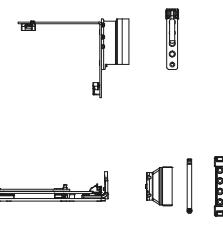
MC 211906 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece
MC 52794 n°01 piece
MC 213043 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88089

LBB = 1301 - 1400 mm

K88089

LBB = 1301 - 1400 mm



Hinges kits
2nd leaf
Visible hinge

Garnitur Scheren- und Bandlager
Standflügel
Aufgesetzter Beschlag

Kits paumelles
2e ouvrant
Paumelle visible

K88090

Right hinges

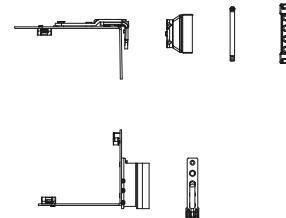
MC 52462 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece

K88090

Recht Band

K88090

Droite paumelles



K88091

Left hinges

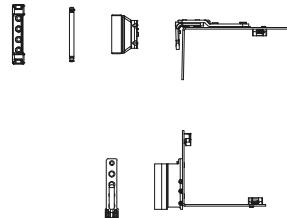
MC 52462 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece

K88091

Link Band

K88091

Gauche paumelles



Double croppable gear kits
Visible hinge

Beidseitig kürzbare Garnitur
Aufgesetzter Beschlag

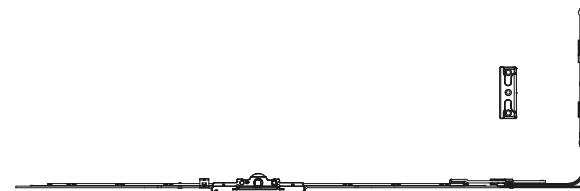
Kits d'équipement à double recadrage - Paumelle visible

K88109

K88109

K88109

MC 202491 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece



K88110

K88110

K88110

MC 202492 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

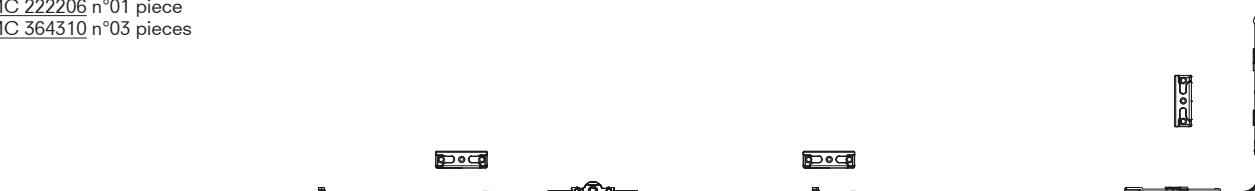


K88111

K88111

K88111

MC 202494 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

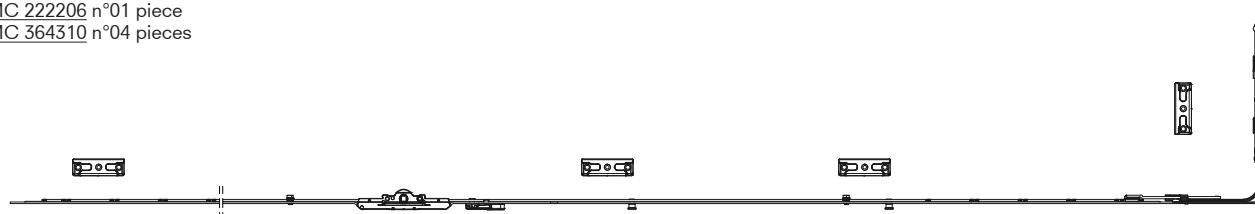


K88112

K88112

K88112

MC 202205 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces



French casement drive kits
Visible hinge

Stulpflügelgetriebe
Aufgesetzter Beschlag

Crémone
Paumelle visible

K88113

K88113

K88113

MC 227937 n°01 piece
MC 202475 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces



K88114

K88114

K88114

MC 202471 n°01 piece
MC 202475 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

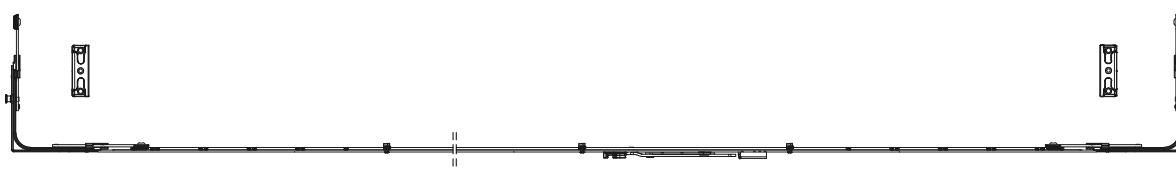


K88115

K88115

K88115

MC 202472 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces



K88116

K88116

K88116

MC 202473 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces



METALFORM

Basic kits for side hung windows

Grundgarnitur Drehfenster

Kits de base pour fénêtre battante

K88043

Standard windows

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

MC 222201 n°01 piece
MC 357081 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88043

Standardfenster

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

K88043

Fenêtres standards

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm



K88044

LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

MC 222203 n°01 piece
MC 357081 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88044

LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

K88044

LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm



K88044

Short corner
for low windows

LBB = 465 - 815 mm
HBB = 370 - 454 mm

MC 222203 n°01 piece
MC 357081 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88044

Kurze Ecke
für niedrige Fenster

LBB = 465 - 815 mm
HBB = 370 - 454 mm

K88044

Coin court
pour fenêtres basses

LBB = 465 - 815 mm
HBB = 370 - 454 mm



Gear kits

Garnitur Getriebe

Kits d'équipement

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm

MC 202206 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm



K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm

MC 202207 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm

K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm



K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm

MC 202208 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm

K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm



K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm

MC 202209 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm

K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm



Gear kits

Garnitur Getriebe

Kits d'équipement

K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm

K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm

K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm



MC 202216 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces



K88008

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm

K88008

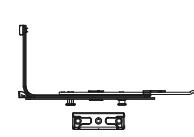
HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm

K88008

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm



MC 207305 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces



K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

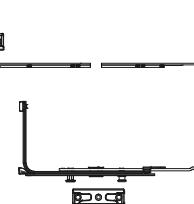
K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

MC 202737 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces



K88010

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

K88010

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

K88010

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

MC 202738 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces



Extension kits

Garnitur Getriebeverlängerung

Kits extension d'équipement

K88011

0 - 140 mm

MC 206630 n°01 piece

K88011

0 - 140 mm

K88011

0 - 140 mm



K88012

141 - 235 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88012

141 - 235 mm

K88012

141 - 235 mm



K88059

236 - 375 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88059

236 - 375 mm

K88059

236 - 375 mm



K88013

376 - 470 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88013

376 - 470 mm

K88013

376 - 470 mm



Extension kits

Getriebeverlängerung

Kits extension d'équipement

K88014

471 - 610 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88014

471 - 610 mm

K88014

471 - 610 mm



K88015

611 - 705 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88015

611 - 705 mm

K88015

611 - 705 mm



K88060

706 - 845 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 201750 n°01 piece
MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88060

706 - 845 mm

K88060

706 - 845 mm



K88016

846 - 940 mm

MC 201840 n°02 pieces
MC 364310 n°02 pieces

K88016

846 - 940 mm

K88016

846 - 940 mm



Hinges kits

Garnitur Bänder

Kits paumelles

K88034

Right hinges

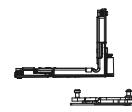
MC 217691 n°01 piece
MC 217729 n°01 piece
MC 215804 n°01 piece
MC 215810 n°01 piece

K88034

Recht Band

K88034

Droite paumelles



K88035

Left hinges

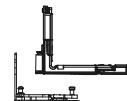
MC 217692 n°01 piece
MC 217729 n°01 piece
MC 215805 n°01 piece
MC 215811 n°01 piece

K88035

Link Band

K88035

Gauche paumelles



Concealed compression locks kits

Anpressverschluss verdeckt

Kits de serrures à compression cachée

K88036

HBB = 1280 - 2000 mm

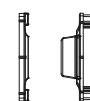
MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece

K88036

HBB = 1280 - 2000 mm

K88036

HBB = 1280 - 2000 mm



K88037

HBB = 2001 - 2800 mm

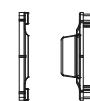
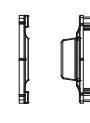
MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece

K88037

HBB = 2001 - 2800 mm

K88037

HBB = 2001 - 2800 mm



Additional top and bottom locking point

Zusätzlich oben und unten Verriegelungspunkt

Haut et bas supplémentaires point de verrouillage

K88045

K88045

K88045

LBB = 801 - 1280 mm

LBB = 801 - 1280 mm

LBB = 801 - 1280 mm

MC 201751 n°02 pieces
MC 364310 n°02 pieces



K88046

K88046

K88046

LBB = 1281 - 1400 mm

LBB = 1281 - 1400 mm

LBB = 1281 - 1400 mm

MC 201752 n°02 pieces
MC 364310 n°02 pieces



Lifting component

Hebekomponente

Composant de levage

K88047

Right

MC 361004 n°01 piece

K88047

Recht

K88047

Droite



K88048

Left

MC 361005 n°01 piece

K88048

Link

K88048

Gauche



Door catch

Türverschluss

Loquet de porte

K88061

HBB = 661 - 2800 mm

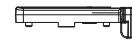
MC 201168 n°01 piece

K88061

HBB = 661 - 2800 mm

K88061

HBB = 661 - 2800 mm



Opening restrictor

Öffnungsbegrenzer

Compas de limitation d'ouverture

K88033

LBB = 490 - 1400 mm

MC 103623 n°01 piece

K88033

LBB = 490 - 1400 mm

K88033

LBB = 490 - 1400 mm



Load transfer 180 kg

Lastabtragung 180 kg

Tige de support 180 kg

E99510-02

E99510-02

E99510-02



Right

Recht

Droite

MC 105336 n°01 piece

E99511-02

E99511-02

E99511-02



Left

Link

Gauche

MC 105339 n°01 piece

Alarm contact

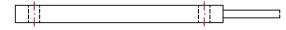
Alarmkontakt

Contact d'alarme

K99062

K99062

K99062



MC 200906 n°01 piece
MC 473010 n°01 piece

French casement drive kits
Visible hinge

Stulpflügelgetriebe
Aufgesetzter Beschlag

Crémone
Paumelle visible

K88062

K88062

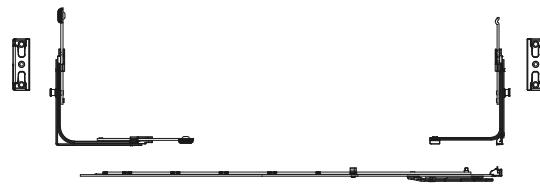
K88062

HH = 190 mm

HH = 190 mm

HH = 190 mm

MC 202873 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces



K88063

K88063

K88063

HH = 300 mm

HH = 300 mm

HH = 300 mm

MC 221902 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces



K88064

K88064

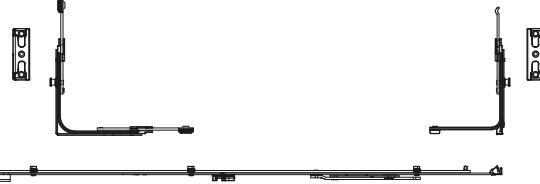
K88064

HH = 400 mm

HH = 400 mm

HH = 400 mm

MC 221903 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces



K88065

K88065

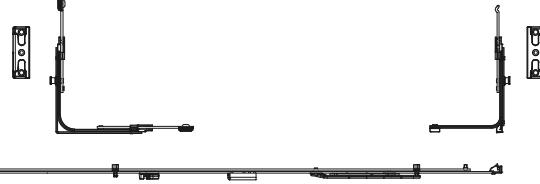
K88065

HH = 500 mm

HH = 500 mm

HH = 500 mm

MC 221906 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces



K88066

HH = 600 mm

MC 207242 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88066

HH = 600 mm

K88066

HH = 600 mm



K88067

HH = 700 mm

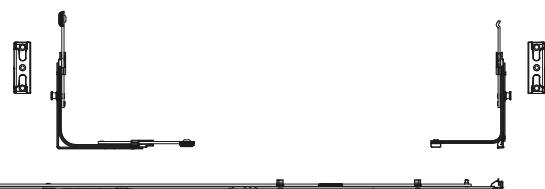
MC 221907 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88067

HH = 700 mm

K88067

HH = 700 mm



K88068

HH = 1050 mm

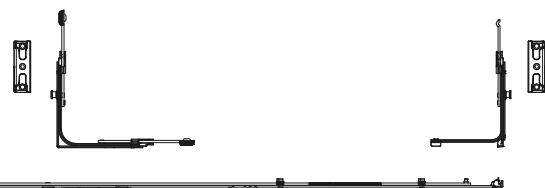
MC 221908 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88068

HH = 1050 mm

K88068

HH = 1050 mm



French casement drive extension kits
Visible hinge

Getriebeverlängerung
Stulpflügelgetriebe
Aufgesetzter Beschlag

Kit d'extension Crémone
Paumelle visible

K88071

141 - 235 mm

MC 203810 n°01 piece

K88071

141 - 235 mm

K88071

141 - 235 mm



K88072

236 - 375 mm

MC 203810 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece

K88072

236 - 375 mm

K88072

236 - 375 mm



K88073

376 - 470 mm

MC 208333 n°01 piece

K88073

376 - 470 mm

K88073

376 - 470 mm



K88074

471 - 610 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 208333 n°01 piece

K88074

471 - 610 mm

K88074

471 - 610 mm



K88075

611 - 705 mm

MC 203810 n°01 piece
MC 208333 n°01 piece

K88075

611 - 705 mm

K88075

611 - 705 mm



K88076

706 - 845 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 203810 n°01 piece
MC 208333 n°01 piece

K88076

706 - 845 mm

K88076

706 - 845 mm



K88077

846 - 940 mm

MC 208333 n°02 pieces

K88077

846 - 940 mm

K88077

846 - 940 mm



Hinges kits
2nd leaf
Visible hinge

Garnitur Scheren- und Bandlager
Standflügel
Aufgesetzter Beschlag

Kits paumelles
2e ouvrant
Paumelle visible

K88090

Right hinges

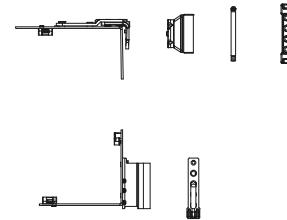
MC 52462 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece

K88090

Recht Band

K88090

Droite paumelles



K88091

Left hinges

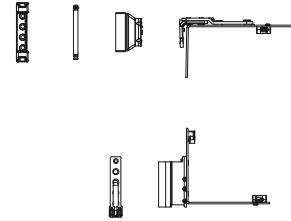
MC 52462 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece

K88091

Link Band

K88091

Gauche paumelles



Double croppable gear kits
Visible hinge

Beidseitig kürzbare Garnitur
Aufgesetzter Beschlag

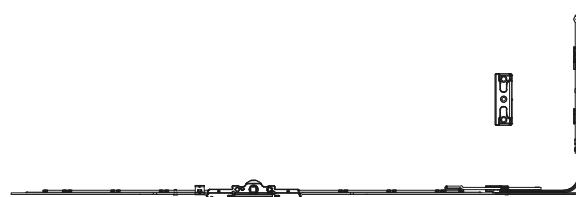
Kits d'équipement à double recadrage - Paumelle visible

K88109

K88109

K88109

MC 202491 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

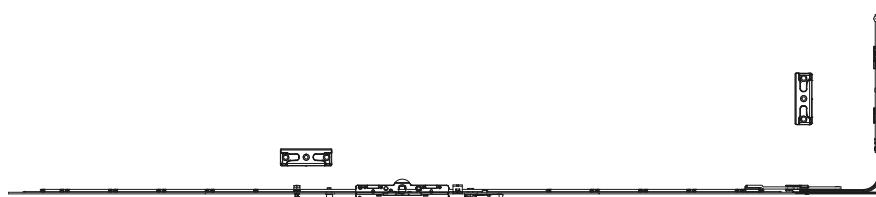


K88110

K88110

K88110

MC 202492 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

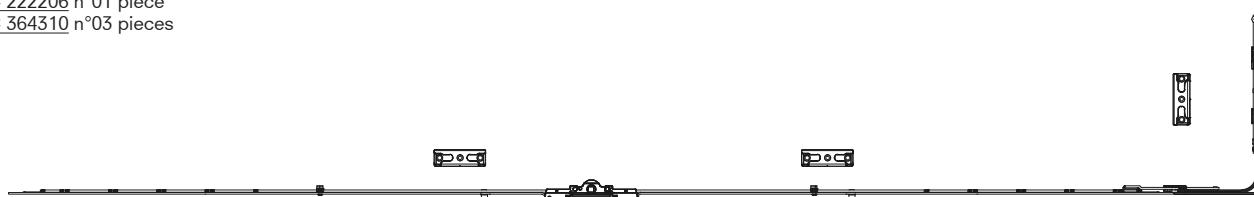


K88111

K88111

K88111

MC 202494 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

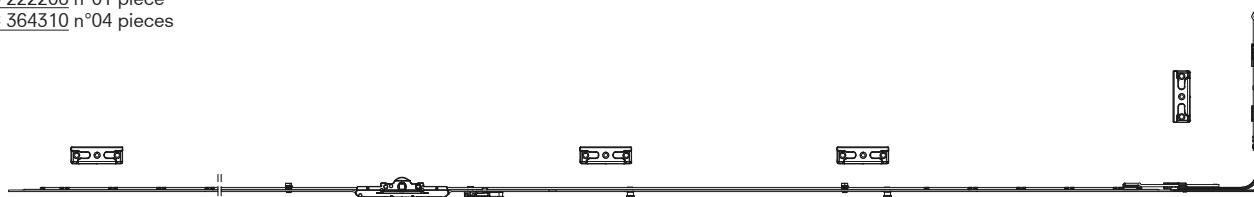


K88112

K88112

K88112

MC 202205 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces



French casement drive kits
Visible hinge

Stulpflügelgetriebe
Aufgesetzter Beschlag

Crémone
Paumelle visible

K88113

K88113

K88113

MC 227937 n°01 piece
MC 202475 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces



K88114

K88114

K88114

MC 202471 n°01 piece
MC 202475 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

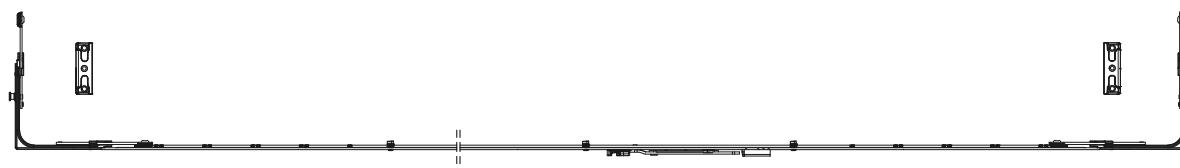


K88115

K88115

K88115

MC 202472 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

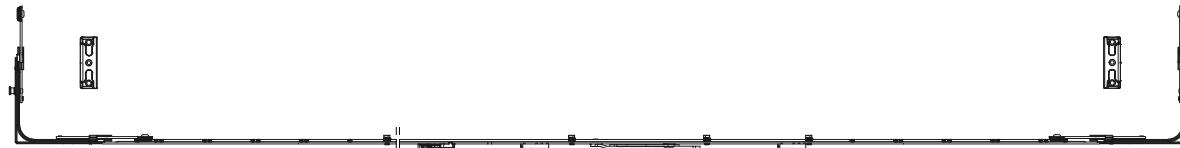


K88116

K88116

K88116

MC 202473 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces



Kits for bottom hung windows

Grundgarnitur Kippfenster

Kits pour fenêtre à soufflet

Gear kits

Garnitur Getriebe

Kits d'équipement

K88049

LBB = 390 - 500 mm

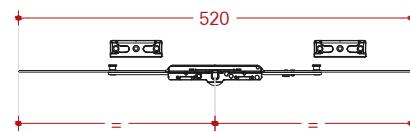
MC 208323 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88049

LBB = 390 - 500 mm

K88049

LBB = 390 - 500 mm



K88050

LBB = 501 - 700 mm

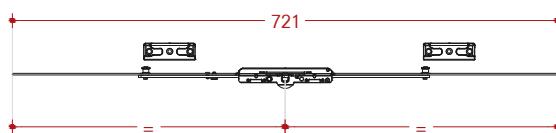
MC 208324 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88050

LBB = 501 - 700 mm

K88050

LBB = 501 - 700 mm



K88051

LBB = 701 - 1000 mm

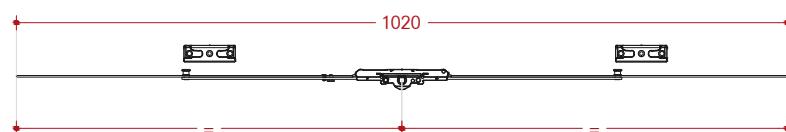
MC 208325 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88051

LBB = 701 - 1000 mm

K88051

LBB = 701 - 1000 mm



Gear kits

Garnitur Getriebe

Kits d'équipement

K88052

LBB = 1001 - 1400 mm

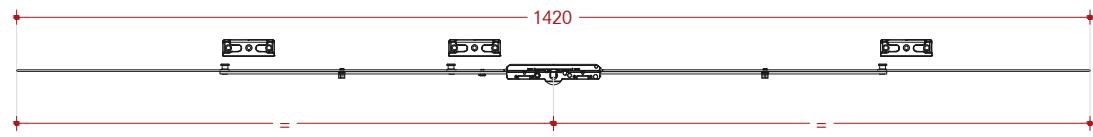
MC 208326 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88052

LBB = 1001 - 1400 mm

K88052

LBB = 1001 - 1400 mm



K88053

LBB = 1401 - 1800 mm

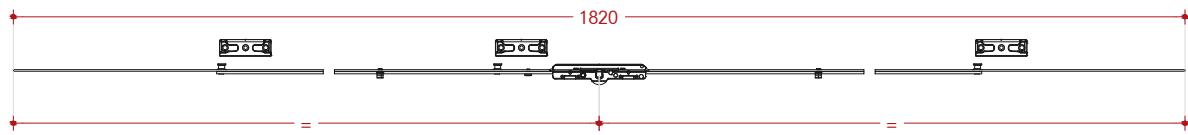
MC 208327 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88053

LBB = 1401 - 1800 mm

K88053

LBB = 1401 - 1800 mm



K88054

LBB = 1801 - 2250 mm

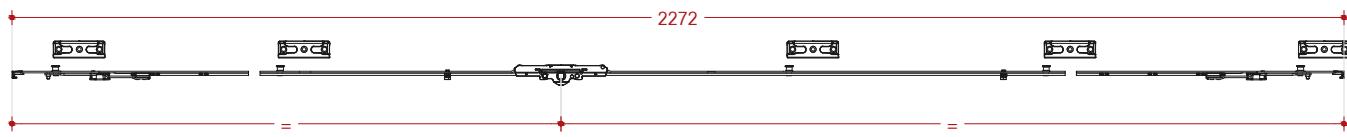
MC 202497 n°01 piece
MC 212211 n°02 pieces
MC 364310 n°05 pieces

K88054

LBB = 1801 - 2250 mm

K88054

LBB = 1801 - 2250 mm



Hinges kits

Garnitur Bänder

Kits paumelles

K88055

LBB = 390 - 1000 mm

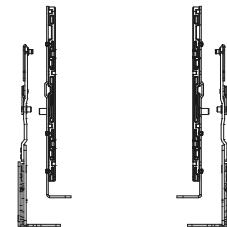
MC 217723 n°01 piece
MC 217724 n°01 piece
MC 217729 n°02 pieces

K88055

LBB = 390 - 1000 mm

K88055

LBB = 390 - 1000 mm



K88056

LBB = 1001 - 1400 mm

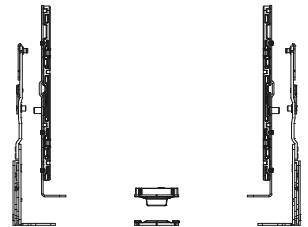
MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece
MC 217723 n°01 piece
MC 217724 n°01 piece
MC 217729 n°02 pieces

K88056

LBB = 1001 - 1400 mm

K88056

LBB = 1001 - 1400 mm



K88057

LBB = 1401 - 1800 mm

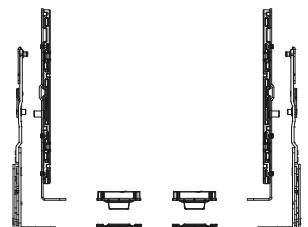
MC 215577 n°02 pieces
MC 365161 n°02 pieces
MC 217723 n°01 piece
MC 217724 n°01 piece
MC 217729 n°02 pieces

K88057

LBB = 1401 - 1800 mm

K88057

LBB = 1401 - 1800 mm



K88058

LBB = 1801 - 2250 mm

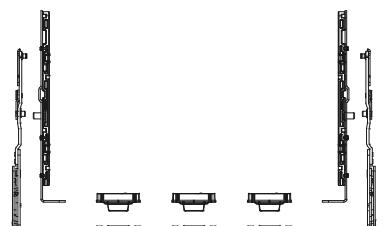
MC 215577 n°03 pieces
MC 365161 n°03 pieces
MC 217723 n°01 piece
MC 217724 n°01 piece
MC 217729 n°02 pieces

K88058

LBB = 1801 - 2250 mm

K88058

LBB = 1801 - 2250 mm



Opening restrictor

Öffnungsbegrenzer

Compas de limitation d'ouverture

E99205-05

With clicks.
HBB = 400 - 1200 mm

Capacity: 110 kg (pair)
n°02 pieces

E99205-05

Mit Klicks.
HBB = 400 - 1200 mm

Tragkraft: 110 kg (Paar)
2x Stück

E99205-05

Avec des clics.
HBB = 400 - 1200 mm

Capacité de charge: 110 kg (couple)
n°02 unités



E99206-03

HBB = 400 - 1200 mm

Capacity: 110 kg (pair)
n°02 pieces

E99206-03

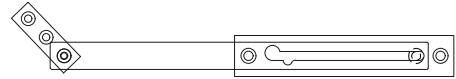
HBB = 400 - 1200 mm

Tragkraft: 110 kg (Paar)
2x Stück

E99206-03

HBB = 400 - 1200 mm

Capacité de charge: 110 kg (couple)
n°02 unités



Alarm contact

Alarmkontakt

Contact d'alarme

K99062

MC 200906 n°01 piece
MC 473010 n°01 piece

K99062

K99062



Hinges kits
Visible hinge

Garnitur Bänder
Aufgesetzter Beschlag

Kits paumelles
Paumelle visible

K88040

n°1 kit per hinge

K88040

1x Kit pro Band

K88040

n°1 kit par paumelle



MC 52321 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece

Opening restrictor

Öffnungsbegrenzer

Compas de limitation d'ouverture

K88107

HBB = 520 - 620 mm

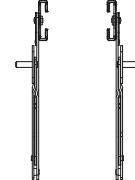
MC 455347 n°02 pieces

K88107

HBB = 520 - 620 mm

K88107

HBB = 520 - 620 mm



K88108

HBB = 621 - 1200 mm

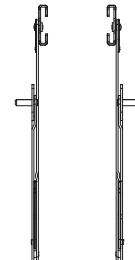
MC 455348 n°02 pieces

K88108

HBB = 621 - 1200 mm

K88108

HBB = 621 - 1200 mm



Handles

Griffe

Poignées

3.7

Locks

Schlösser

Serrures

3.8

Mortise lock

Single latch and deadbolt, faceplate 24x3 mm, backset 35 mm, handle/lock distance 92 mm

-02 = Galvanized steel

PU = 1 piece

Fallen-Riegel-Schloss

Einfallschloss 24x3 mm, Dornmaß 35 mm, Drücker/Schlossabstand 92 mm

-02 = Stahl bandverzinkt

VE = 1 Stück

Serrure à pêne demi-tour et à pêne dormant

Serrure à pêne demi-tour, plaque 24x3 mm, axe 35 mm, distance poignée/serrure 92 mm

-02 = Acier galvanisé

UV = 1 unité



B99016-02

Multi-point locking

3-point locking device, deadbolt and head locking, faceplate 24x6 mm, backset 35 mm, handle/lock distance 92 mm; minimum vent height 2400 mm

-02 = Galvanized steel

PU = 1 piece

Mehrfachverriegelung

3-Fachverriegelung 24x6 mm, mit Riegel und Bolzenverriegelung, Dornmaß 35 mm, Griff/Schlossabstand 92 mm; Mindesthöhe Flügel 2400 mm

-02 = Stahl bandverzinkt

VE = 1 Stück

Serrure trois points

Verrouillage à 3 points, plaque 24x6 mm, tenon + verrouillage crocheté, axe 35 mm, distance poignée/serrure 92 mm; hauteur minimale vantail 2400 mm

-02 = Acier galvanisé

UV = 1 unité



B99172-02

Extension

Extension for B99172-02 lock, faceplate 24x6 mm, L 500 mm

-02 = Galvanized steel

PU = 1 piece

Verlängerung

Verlängerung für Fallen-Riegel-Schloss B99172-02, Stulp 24x6 mm, L 500 mm

-02 = Stahl bandverzinkt

VE = 1 Stück

Extension

Extension pour serrure B99172-02, embout 24x6 mm, L 500 mm

-02 = Acier galvanisé

UV = 1 unité



B99169-02

French casement drive gear

French casement drive gear for B99172-02 lock, faceplate 24x6 mm, H 2150 mm

-02 = Galvanized steel

R = Right opening

PU = 1 piece

Stulpflügelgetriebe

Stulpflügelgetriebe für Fallen-Riegel-Schloss B99172-02, Stulp 24x6 mm, H 2150 mm

-02 = Stahl bandverzinkt

R = DIN rechts

VE = 1 Stück

Crémone de semi-fixe

Crémone de semi-fixe pour serrure B99172-02, embout 24x6 mm, H 2150 mm

-02 = Acier galvanisé

R = Ouverture droite

UV = 1 unité



B99162-02

French casement drive gear

French casement drive gear for B99172-02 lock, faceplate 24x6 mm, H 2150 mm

-02 = Galvanized steel

L = Left opening

PU = 1 piece

Stulpflügelgetriebe

Stulpflügelgetriebe für Fallen-Riegel-Schloss B99172-02, Stulp 24x6 mm, H 2150 mm

-02 = Stahl bandverzinkt

L = DIN links

VE = 1 Stück

Crémone de semi-fixe

Crémone de semi-fixe pour serrure B99172-02, embout 24x6 mm, H 2150 mm

-02 = Acier galvanisé

L = Ouverture gauche

UV = 1 unité



B99163-02

Extension

Extension for french casement drive gear B99162-02 and B99163-02, faceplate 24x6 mm, H 700 mm

-02 = Galvanized steel

PU = 1 piece

Verlängerung

Verlängerung für Stulpflügelgetriebe B99162-02 und B99163-02, Stulp 24x6 mm, H 700 mm

-02 = Stahl bandverzinkt

VE = 1 Stück

Extension

Extension pour crémone de semi-fixe B99162-02 et B99163-02, embout 24x6 mm, H 700 mm

-02 = Acier galvanisé

UV = 1 unité



B99164-02

Shoot bolt

Shoot bolt for french casement drive gear B99162-02 and B99163-02, faceplate 24x6 mm, H 530 mm

-02 = Galvanized steel

PU = 1 piece

Kantriege

Kantriege für Stulpflügelgetriebe B99162-02 und B99163-02, Stulp 24x6 mm, H 530 mm

-02 = Stahl bandverzinkt

VE = 1 Stück

Verrou à entailler

Verrou à entailler pour crémone de semi-fixe B99162-02 et B99163-02, embout 24x6 mm, H 530 mm

-02 = Acier galvanisé

UV = 1 unité



B99165-02

Upper strike for 2nd leaf gear shoot bolt

Upper strike plate for 2nd leaf gear shoot bolt B99165-02, 100x24 mm

-02 = Galvanized steel

PU = 1 piece

Überlegen Schließblech für Standflügel Kantriege

Überlegen Schließblech für Standflügel Kantriege B99165-02, 100x24 mm

-02 = Stahl bandverzinkt

VE = 1 Stück

Gâche supérieur pour verrou à entailler 2e ouvrant

Gâche supérieur pour verrou à entailler 2e ouvrant B99165-02, 100x24 mm

-02 = Acier galvanisé

UV = 1 unité



B99176-02

Lower strike for 2nd leaf gear shoot bolt

Lower strike plate for 2nd leaf gear shoot bolt B99165-02

-02 = Galvanized steel

PU = 1 piece

Unterlegen Schließblech für Standflügel Kantriege

Unterlegen Schließblech für Standflügel Kantriege B99165-02

-02 = Stahl bandverzinkt

VE = 1 Stück

Gâche inférieur pour verrou à entailler 2e ouvrant

Gâche inférieur pour verrou à entailler 2e ouvrant B99165-02

-02 = Acier galvanisé

UV = 1 unité



B99177-02

Central strike plate

Central strike plate for 3-point locking device B99172-02, 22x6 mm

-02 = Galvanized steel

R = Right opening
L = Left opening

PU = 1 piece

Zentraler Schließblech

Zentraler Schließblech für 3-Fachverriegelung B99172-02, 22x6 mm

-02 = Stahl bandverzinkt

R = DIN rechts
L = DIN links

VE = 1 Stück

Gâche central

Gâche central pour verrouillage à 3 points B99172-02, 22x6 mm

-02 = Acier galvanisé

R = Ouverture droite
L = Ouverture gauche

UV = 1 unité



B99203-02 R
B99204-02 L

Strike plate

Upper and lower strike plate for B99170-02, B99171-02, B99173-02 locks and B99169-02 extension, 22x6 mm

-02 = Galvanized steel

PU = 1 piece

Schließblech

Schließblech oben und unten für Mehrfachverriegelung B99170-02, B99171-02, B99173-02 und Verlängerung B99169-02, 22x6 mm

-02 = Stahl bandverzinkt

VE = 1 Stück

Gâche

Gâche supérieur et inférieur pour serrures B99170-02, B99171-02, B99173-02 et extension B99169-02, 22x6 mm

-02 = Acier galvanisé

UV = 1 unité



B99205-02

Central strike plate

Central strike plate for mortise lock device B99015-02, 24x6 mm

-04 = Satin stainless steel AISI 304

PU = 1 piece

Zentraler Schließblech

Zentraler Schließblech für Einfallschloss B99015-02, 24x6 mm

-04 = Satiniert Edelstahl 1.4301

VE = 1 Stück

Gâche central

Gâche central pour serrure à pêne demi-tour B99015-02, 24x6 mm

-04 = Acier inoxydable AISI 304 brossé

UV = 1 unité



B99207-04

**Rebate protection
for latchbolt**

Rebate protection for latchbolt, for open in door, 60x26.8x0.8 mm

-04 = Satin stainless steel AISI 304

PU = 1 piece

**Anschlagschutz
für Schlossfalle**

Anschlagschutz für Schlossfalle, für Tür nach innen öffnend, 60x26.8x0.8 mm

-04 = Satiniert Edelstahl 1.4301

VE = 1 Stück

**Protection joint
pour pêne demi-tour**

Protection joint pour pêne demi-tour, pour porte ouverture intérieure, 60x26.8x0.8 mm

-04 = Acier inoxydable satiné

UV = 1 unité



D10155-04

**Rebate protection
for latchbolt**

Rebate protection for latchbolt, for open out door, 60x7.8x0.8 mm

-04 = Satin stainless steel AISI 304

PU = 1 piece

**Anschlagschutz
für Schlossfalle**

Anschlagschutz für Schlossfalle, für Tür nach außen öffnend, 60x7.8x0.8 mm

-04 = Satiniert Edelstahl 1.4301

VE = 1 Stück

**Protection joint
pour pêne demi-tour**

Protection joint pour pêne demi-tour, pour porte ouverture extérieure, 60x7.8x0.8 mm

-04 = Acier inoxydable satiné

UV = 1 unité



D10156-04

Screws

Schrauben

Vis

3.9

Screw

Cross recessed pan head screw,
stainless steel A2 Ø3.5x6.5 mm
DIN7981 / ISO7049

PU = 100 pieces

Schrauben

Linsenkopf-Blechschaube mit
Kreuzschlitz,
Edelstahl A2 Ø3.5x6.5 mm
DIN7981 / ISO7049

VE = 100 Stück

Vis

Vis à tête cylindrique bombée,
empreinte cruciforme,
acier inoxydable A2 Ø3.5x6.5 mm
DIN7981 / ISO7049

UV = 100 unités



D99801-03

Screw

Cross recessed countersunk head
screw,
stainless steel A2 Ø3.9x13 mm
DIN7982 / ISO7050

PU = 100 pieces

Schrauben

Senkkopf-Blechschaube mit
Kreuzschlitz,
Edelstahl A2 Ø3.9x13 mm
DIN7982 / ISO7050

VE = 100 Stück

Vis

Vis à tête tête fraisée, empreinte
cruciforme,
acier inoxydable A2 Ø3.9x13 mm
DIN 7982 / ISO7050

UV = 100 unités



D99802-03

Screw

Cross recessed countersunk head
screw,
stainless steel A2 Ø4.2x9.5 mm
DIN7982 / ISO7050

PU = 100 pieces

Schrauben

Senkkopf-Blechschaube mit
Kreuzschlitz,
Edelstahl A2 Ø4.2x9.5 mm
DIN7982 / ISO7050

VE = 100 Stück

Vis

Vis à tête tête fraisée, empreinte
cruciforme,
acier inoxydable A2 Ø4.2x9.5 mm
DIN7982 / ISO7050

UV = 100 unités



D99815-03

Screw

Hexagon recessed cap head screw,
stainless steel A2 M4x6 mm
DIN912 / ISO4762

PU = 100 pieces

Schrauben

Zylinder-Schraube mit
Innensechskant,
Edelstahl A2 M4x6 mm
DIN912 / ISO4762

VE = 100 Stück

Vis

Vis à tête cylindrique, six pans creux,
acier inoxydable A2 M4x6 mm
DIN912 / ISO4762

UV = 100 unités



D99866-03

Screw

Hexagon recessed countersunk
screw,
stainless steel A2 M4x6 mm
DIN7991 / ISO10642

PU = 100 pieces

Schrauben

Senkkopf-Schraube mit
Innensechskant,
Edelstahl A2 M4x6 mm
DIN7991 / ISO10642

VE = 100 Stück

Vis

Vis à tête fraisée six pans creux,
acier inoxydable A2 M4x6 mm
DIN7991 / ISO10642

UV = 100 unités



D99867-03

Note:

All uncoded screws are the responsibility of the
customer.

Anmerkung:

Alle Schrauben ohne Artikelnummer werden
nicht von OTTOSTUMM | Mogs geliefert.

Remarque:

Toutes les vis non codées sont à la charge du
client.

Screw

Cross recessed countersunk head screw, M4x8 mm
DIN7982 / ISO7050

PU = 100 pieces

Schrauben

Senkkopf-Blechschraube mit Kreuzschlitz, M4x8 mm
DIN7982 / ISO7050

VE = 100 Stück

Vis

Vis à tête fraisée, empreinte cruciforme, M4x8 mm
DIN7982 / ISO7050

UV = 100 unités



D99980-02

Screw

Glazing bead screw,
Ø4.8 x 9.5 mm, galvanized steel.

PU = 50 pieces

Schrauben

Glashalteleiste Schraube Stahl,
Ø4.8 x 9.5 mm, verzinkter Stahl.

VE = 50 Stück

Vis

Vis pour parclose,
Ø4.8 x 9.5 mm, acier galvanisé.



F99051-02

Screw

Glazing bead screw,
Ø4.2 x 9.5 mm, galvanized steel.

PU = 100 pieces

Schrauben

Glashalteleiste Schraube Stahl,
Ø4.2 x 9.5 mm, verzinkter Stahl.

VE = 100 Stück

Vis

Vis pour parclose,
Ø4.2 x 9.5 mm, acier galvanisé.



F99054-02

Screw

Glazing bead screw,
Ø4.8 x 13 mm, stainless steel A4.

PU = 100 pieces

Schrauben

Glashalteleiste Schraube Stahl,
Ø4.8 x 13 mm, Edelstahl A4.

VE = 100 Stück

Vis

Vis pour parclose,
Ø4.8 x 13 mm, acier inoxydable A4.



F99055-05

Rivet

Button-head rivet,
stainless steel A2 Ø3.2x8 mm
DIN7337 / ISO15973

PU = 100 pieces

Niet

Halbrundniet,
Edelstahl A2 Ø3.2x8 mm
DIN7337 / ISO15973

VE = 100 Stück

Rivet

Rivet à tête demi-ronde,
acier inoxydable A2 Ø3.2x8 mm
DIN7337 / ISO15973

UV = 100 unités



D99950-03

Note:

All uncoded screws are the responsibility of the customer.

Anmerkung:

Alle Schrauben ohne Artikelnummer werden nicht von OTTOSTUMM | Mogs geliefert.

Remarque:

Toutes les vis non codées sont à la charge du client.

Mogs® 2 mm

M65 TB

3.9 Screws
Schrauben
Vis

Bushing

Bushing Ø10.8 mm, h 4.8 mm for snap-on glazing beads, stainless steel A2.

PU = 50 pieces

Lagerbuchse

Lagerbuchse Ø10.8 mm, h 4.8 mm für Schnappverglasungsperlen, Edelstahl A2.

VE = 50 Stück

Boîte

Boîte Ø10.8 mm, h 4.8 mm pour parcloses à encliquer, acier inoxydable A2.

UV = 50 unités



F99061-03

Bonding

Adhesive for rebate gaskets.

PU = 1 piece

Kleben

Kleber für Anschlagdichtungen.

VE = 1 Stück

Adhésif

Adhésif pour joints de butée.

UV = 1 unité



OS 364991

Primer

Primer for self-adhesive tape.

PU = 1 piece

Primer

Primer für selbstklebend Klebeband.

VE = 1 Stück

Primer

Primer pour ruban autocollant.

UV = 1 unité



I99005-75

Assembling tools

Montagewerkzeuge

Outils d'usinage

3.10

Alignment pin

For welding of hinge
C99008-nn

-03 = Stainless steel AISI 304 2B

PU = 1 piece

Positionierstift

Positionierstift zum Anschweißen
für Band C99008-nn

-03 = Edelstahl 1.4301 2B

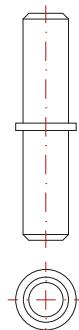
VE = 1 Stück

Gabarit de positionnement

Gabarit de positionnement pour le
soudage de la paumelle C99008-nn

-03 = Acier inoxydable AISI 304 2B

UV = 1 unité



D99401-03

Adjusting tool

Adjusting tool for 3D hinge
C99008-nn

-03 = Stainless steel AISI 304 2B

PU = 1 piece

Justierschlüssel

Einstellschlüssel zur Justierung
von 3D Band C99008-nn

-03 = Edelstahl 1.4301 2B

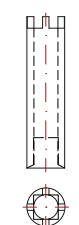
VE = 1 Stück

Clé

Clé de réglage pour l'ajustement
de la paumelle 3D C99008-nn

-03 = Acier inoxydable AISI 304 2B

UV = 1 unité



D99501-03

Alignment pin

For welding of hinge
C99009-nn

PU = 1 piece

Positionierstift

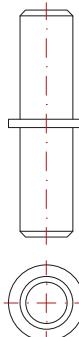
Positionierstift zum Anschweißen
für Band C99009-nn

VE = 1 Stück

Gabarit de positionnement

Gabarit de positionnement pour le
soudage de la paumelle C99009-nn

UV = 1 unité



D99402-31

Adjusting tool

Adjusting tool for 3D hinge
C99009-nn

PU = 1 piece

Justierschlüssel

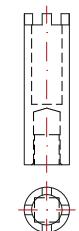
Einstellschlüssel zur Justierung
von 3D Band C99009-nn

VE = 1 Stück

Clé

Clé de réglage pour l'ajustement
de la paumelle 3D C99009-nn

UV = 1 unité



D99502-31

Scissors

Seal-cutting scissor,
15°, 30°, 45°, 90° cutting angle.

PU = 1 piece

Schere

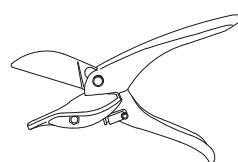
Dichtungsschere,
15°, 30°, 45°, 90° Schneidewinkel.

VE = 1 Stück

Pince

Pincs pour joint d'étanchéité,
coupe 15°, 30°, 45°, 90°.

UV = 1 unité



D99540-02

**Scissors
Spare parts**

Blades for scissor D99540-02

PU = 1 pair

**Schere
Ersatzteile**

Klingen für Dichtungsschere
D99540-02

VE = 1 Paar

**Pince
Pièces de rechange**

Lames pour pince D99540-02

UV = 1 paire



Q99540C-99

Scissors

Seal-cutting scissor,
45° cutting angle.
For G99019-60

PU = 1 piece

Schere

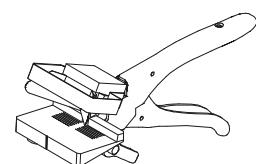
Dichtungsschere, 45°
Schneidewinkel.
Für G99019-60

VE = 1 Stück

Pince

Pincs pour joint d'étanchéité,
coupe 45°.
Pour G99019-60

UV = 1 unité



D99543-02

**Scissors
Spare parts**

Base for scissor D99543-02

PU = 1 piece

**Schere
Ersatzteile**

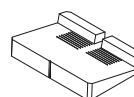
Unterlage für Dichtungsschere
D99543-02

VE = 1 Stück

**Pince
Pièces de rechange**

Base pour pince D99543-02

UV = 1 unité



Q99543A-99

**Scissors
Spare parts**

Blades retainer with blades and
safety bracket for scissor
D99543-02

PU = 1 piece

**Schere
Ersatzteile**

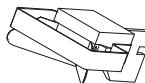
Klingenhalter komplett mit Klingen
und Bügel für Dichtungsschere
D99543-02

VE = 1 Stück

**Pince
Pièces de rechange**

Retenue de lames avec lames et
protection pour pince D99543-02

UV = 1 unité



Q99543B-99

**Scissors
Spare parts**

Blades for scissor D99543-02

PU = 4 pieces

**Schere
Ersatzteile**

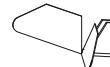
Klingen für Dichtungsschere
D99543-02

VE = 4 Stück

**Pince
Pièces de rechange**

Lames pour pince D99543-02

UV = 4 unités



Q99543C-99

**Scissors
Spare parts**

Locking lever for scissor
D99543-02

PU = 1 pair

**Schere
Ersatzteile**

Klemmhebel für Dichtungsschere
D99543-02

VE = 1 Paar

**Pince
Pièces de rechange**

Levier de verrouillage pour pince
D99543-02

UV = 1 paire



Q99543D-99

Installation templates

Installationsvorlagen

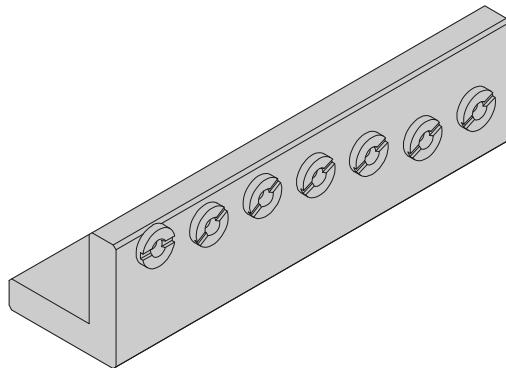
Gabarits d'installation

3.11

Installation
Template for glazing beads

Einbau
Schweißschablone für Glashalteleisten

Schéma de montage
Gabarit pour parcloses

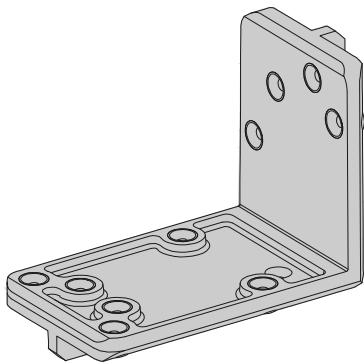


D99441-00
See installation page [5.12.17](#)

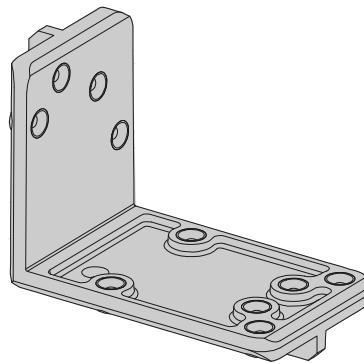
Templates for
Tilt&Turn fittings

Beilagen für Dreh-
Kippfenster Beschläge

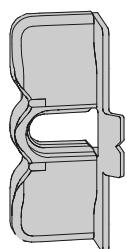
Gabarit pour ferrures
de fenêtre oscillo-battant



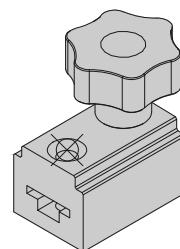
MC 217092
See installation page [5.9.211](#)



MC 217093
See installation page [5.9.211](#)



MC 229643
See installation page [5.9.227](#)



MC 463153
See installation page [5.9.199](#)

Cutting templates

Sägebeilagen

Gabarits de découpe

3.12

Cutting templates

Aluminum, supports for cutting profiles, length 300 mm

PU = 1 piece

Sägebeilagen

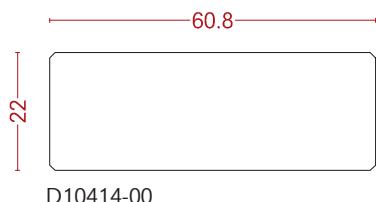
Aluminium, Unterlagen zum Sägen der Profile, Länge 300 mm

VE = 1 Stück

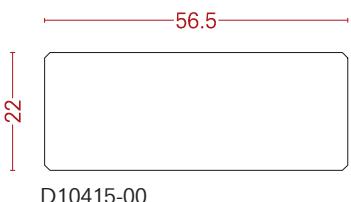
Gabarit de découpe

Aluminium, gabarit de découpe, longueur 300 mm

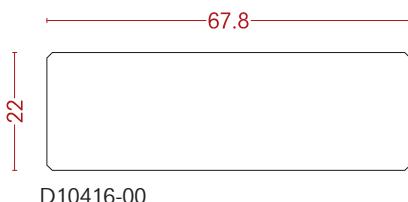
UV = 1 unité



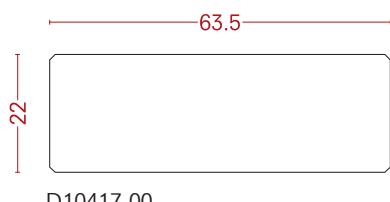
D10414-00



D10415-00



D10416-00



D10417-00

Profile cutting

Sägen von Profilen

Surface d'appui des profilés

Top cut

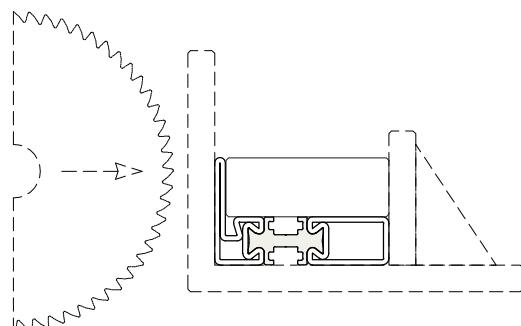
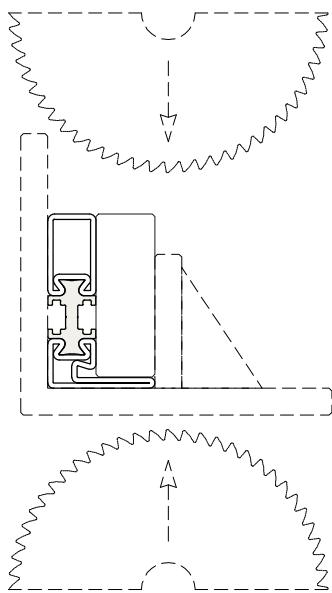
Vertikaler Schnitt

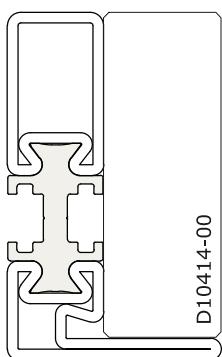
Coupe verticale

Side cut

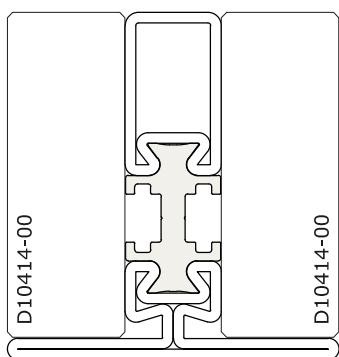
Horizontaler Schnitt

Coupe horizontale

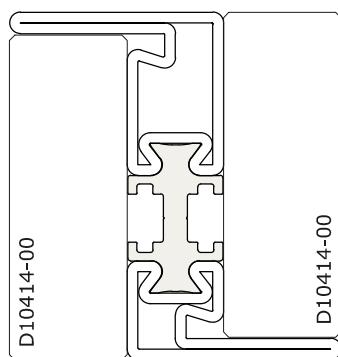




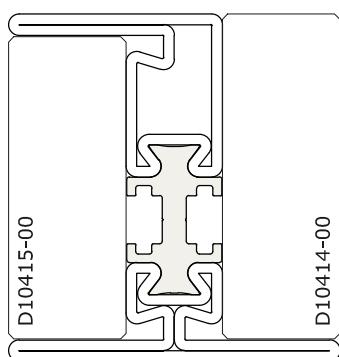
MT 6518L-nn



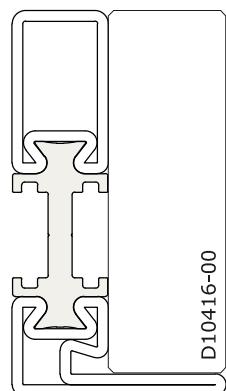
MT 6518T-nn



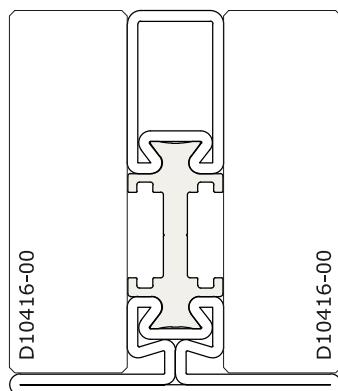
MT 6518Z-nn



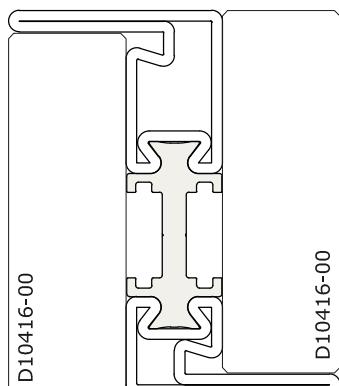
MT 6518H-nn



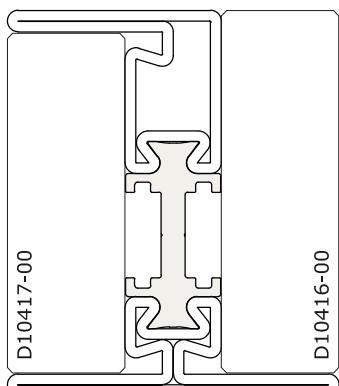
MT 7218LF-nn



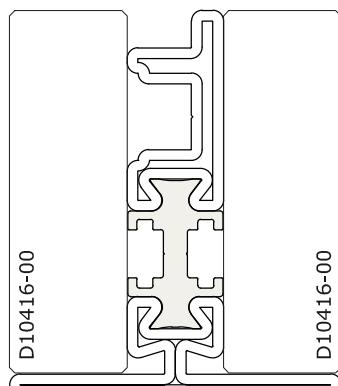
MT 7218TF-nn



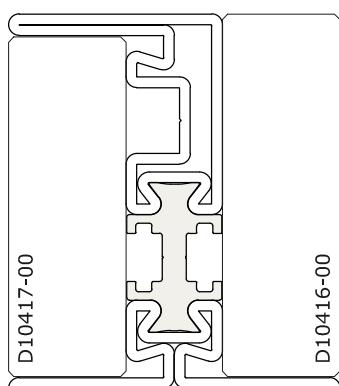
MT 7218ZF-nn



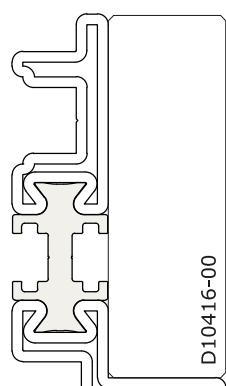
MT 7218HF-nn



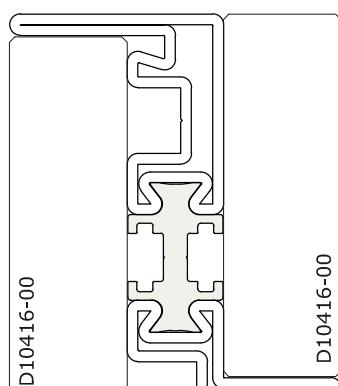
MT 7218TZ-nn



MT 7218HZ-nn



MT 7218LR-nn



MT 7218ZR-nn

Examples

Beispiele

Exemples

4.0

Window details
Door details
Details, structural connections
Wall connections

Details Fenster
Details Türen
Details Konstruktion
Bauanschlüsse

Détails fenêtres
Détails portes
Détails de construction
Détails de raccords au mur

4.1
4.2
4.3
4.4

Window details

Details Fenster

Détails fenêtres

4.1

Legend

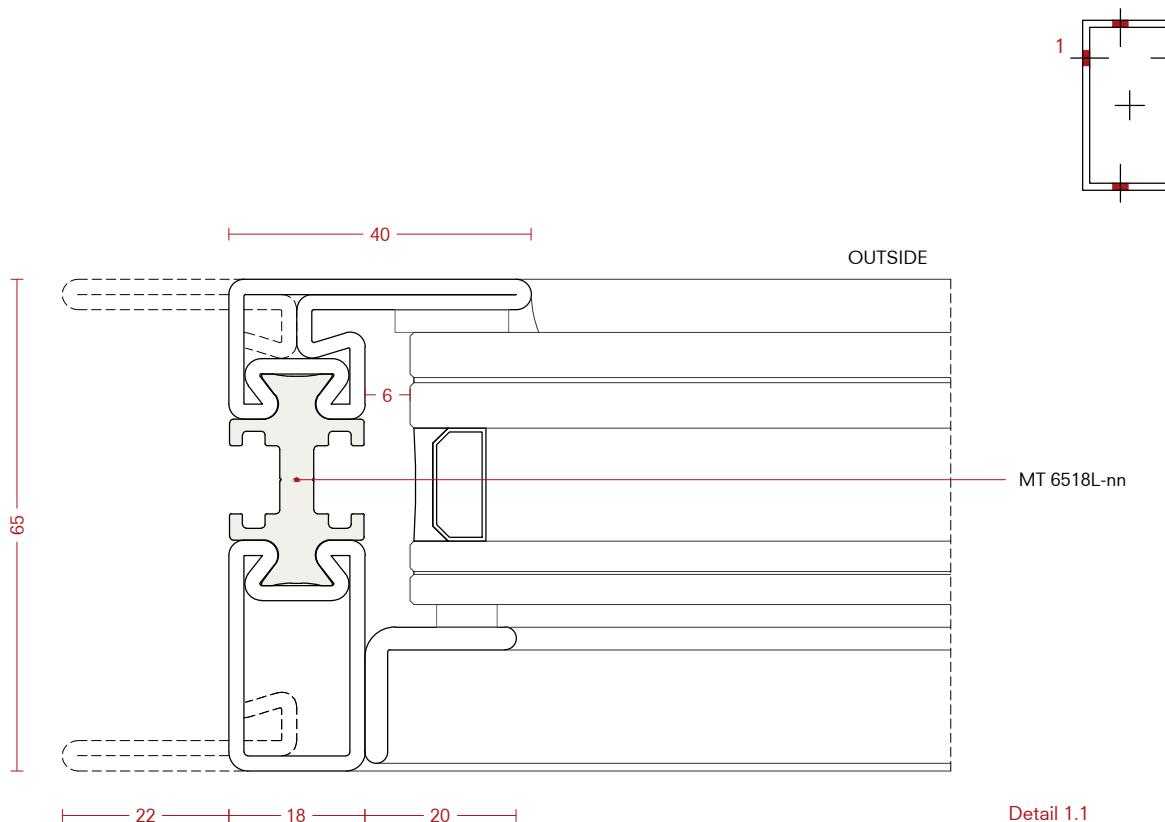
+ = Fixed
— = Open in
--- = Open out
Dimensions in: mm
Scale 1:1 - 1:2

Legende

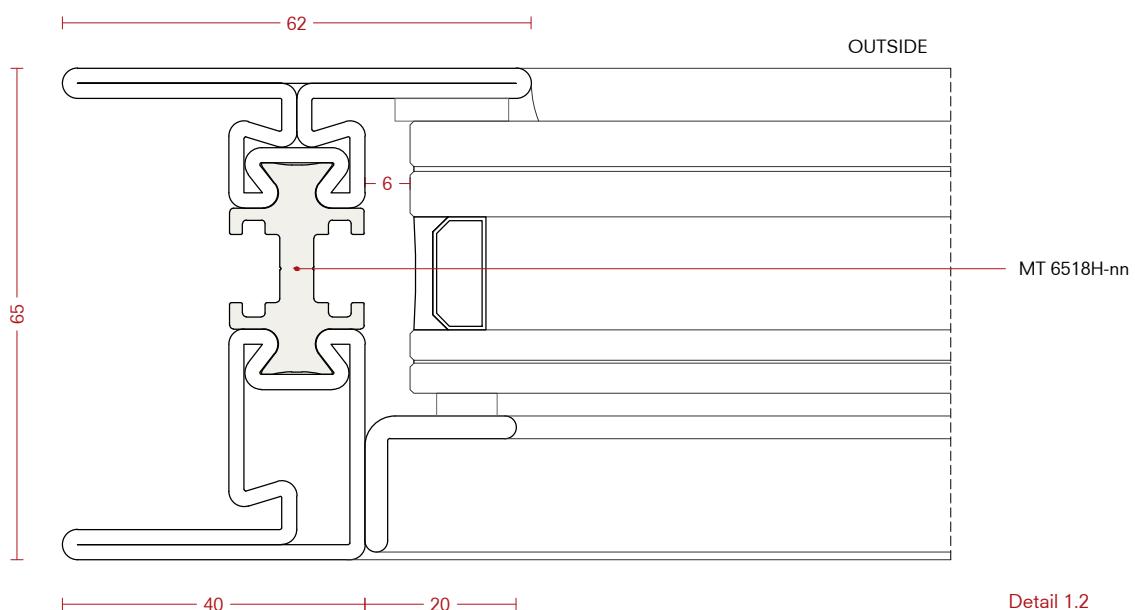
+ = Fixed
— = Innen öffnend
--- = Außen öffnend
Einheit in: mm
Maßstab 1:1 - 1:2

Légende

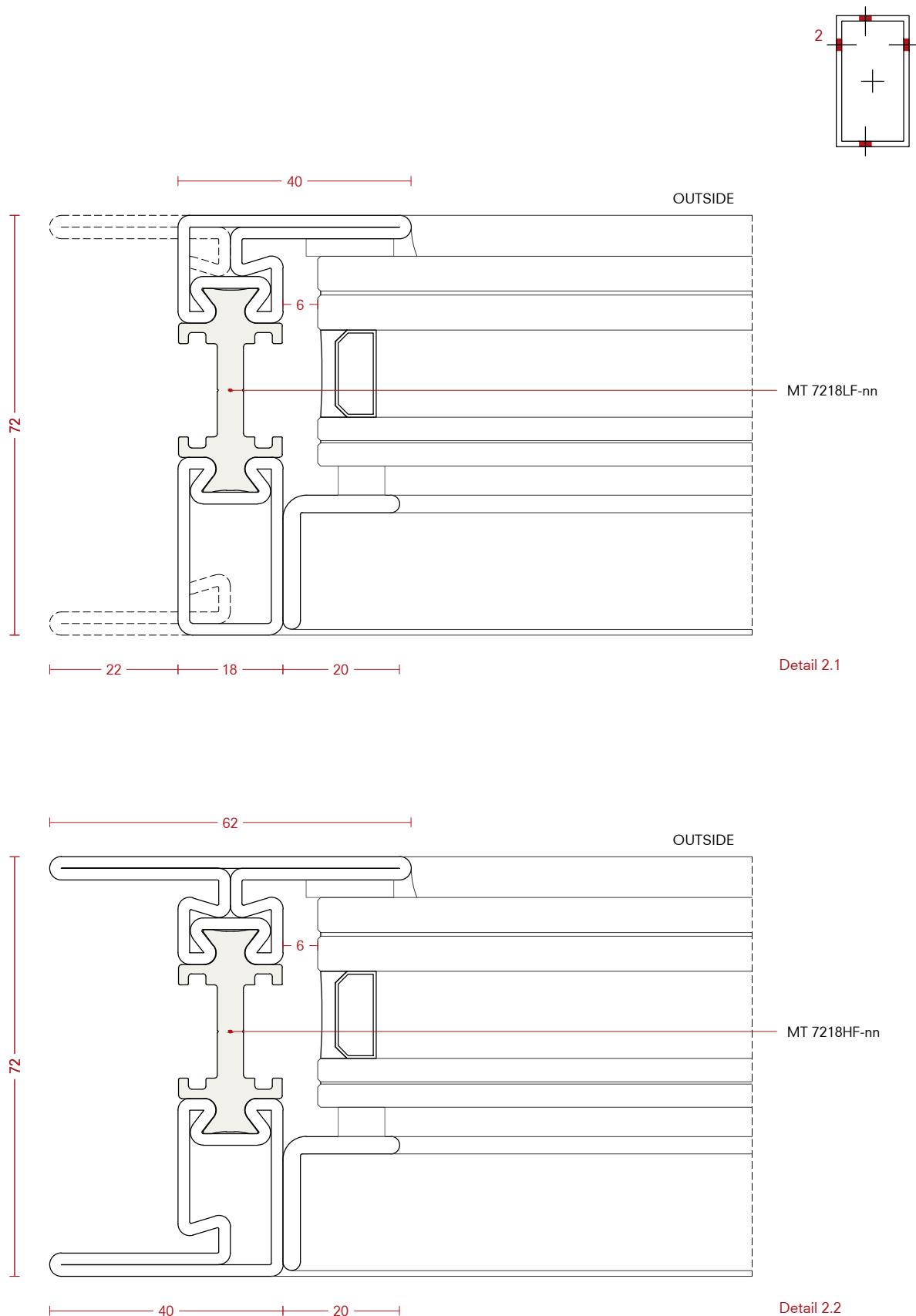
+ = Fixe
— = Ouvr. intérieur
--- = Ouvr. extérieur
Dimensions en: mm
Échelle 1:1 - 1:2

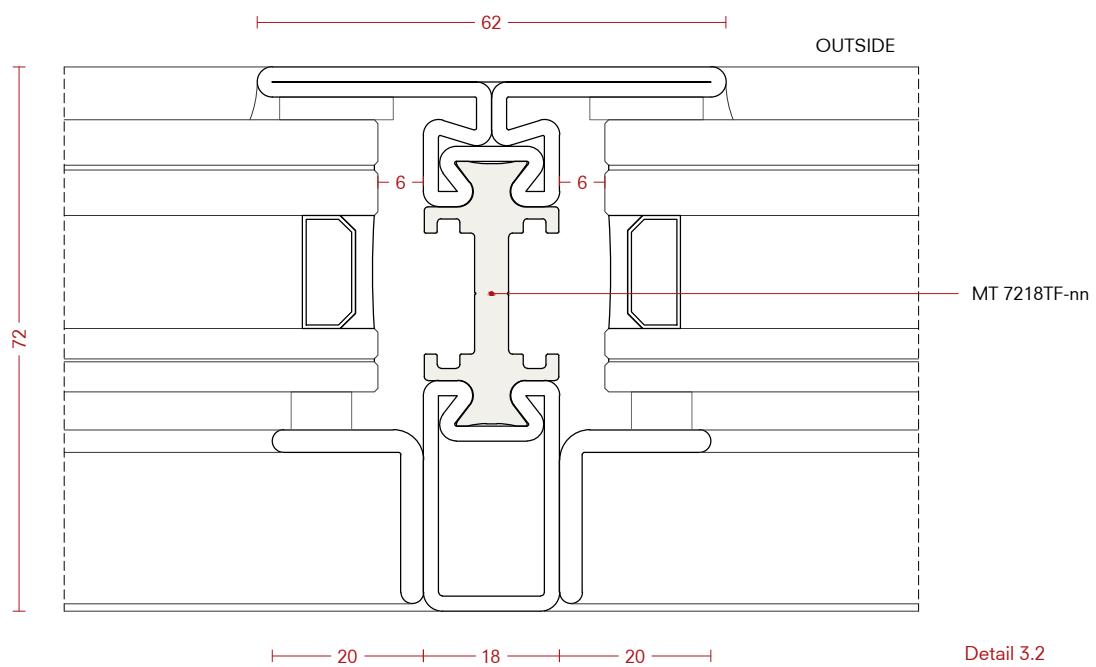
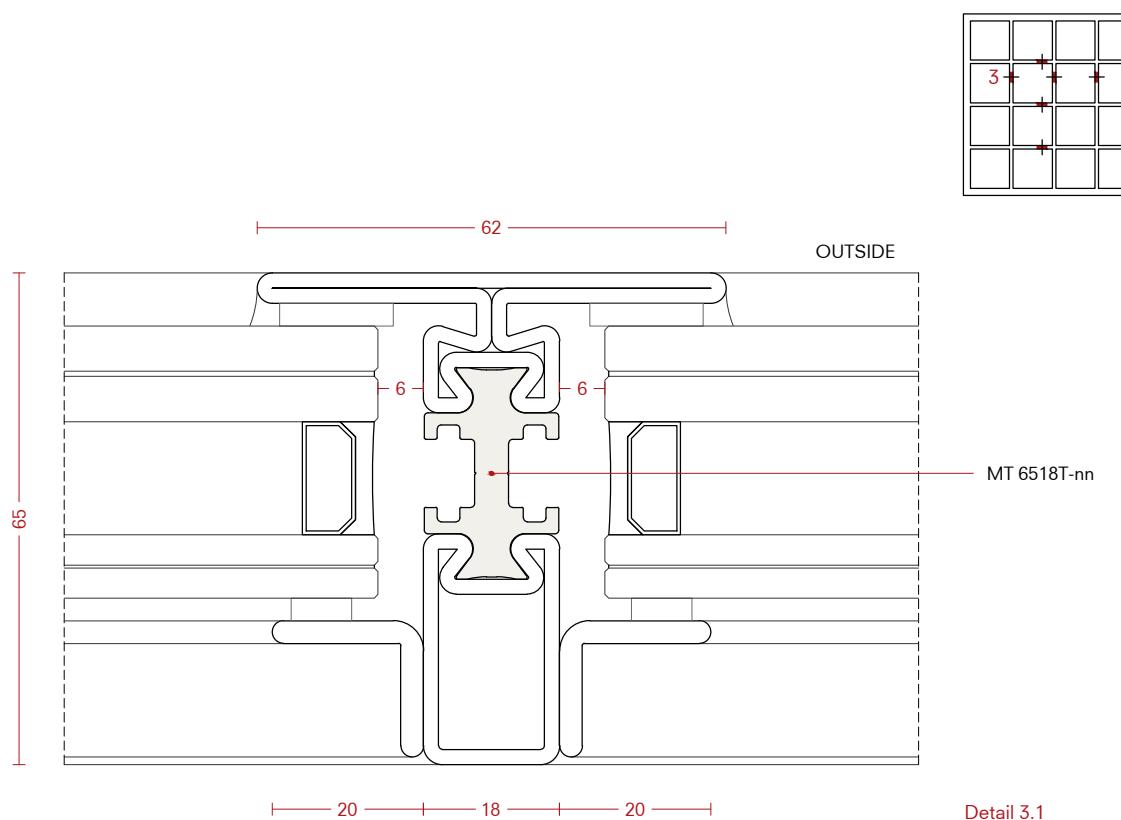


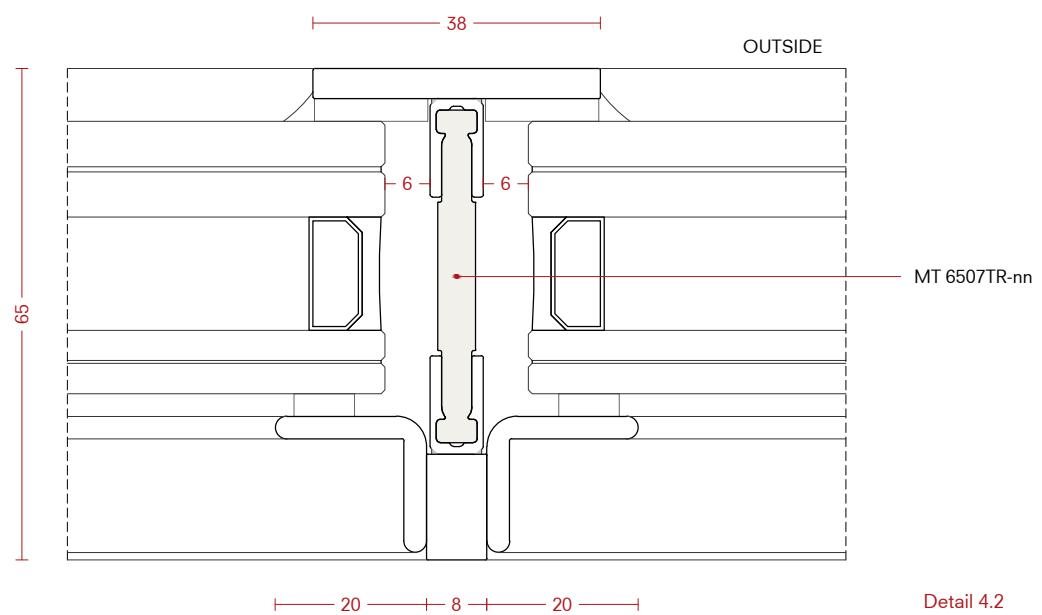
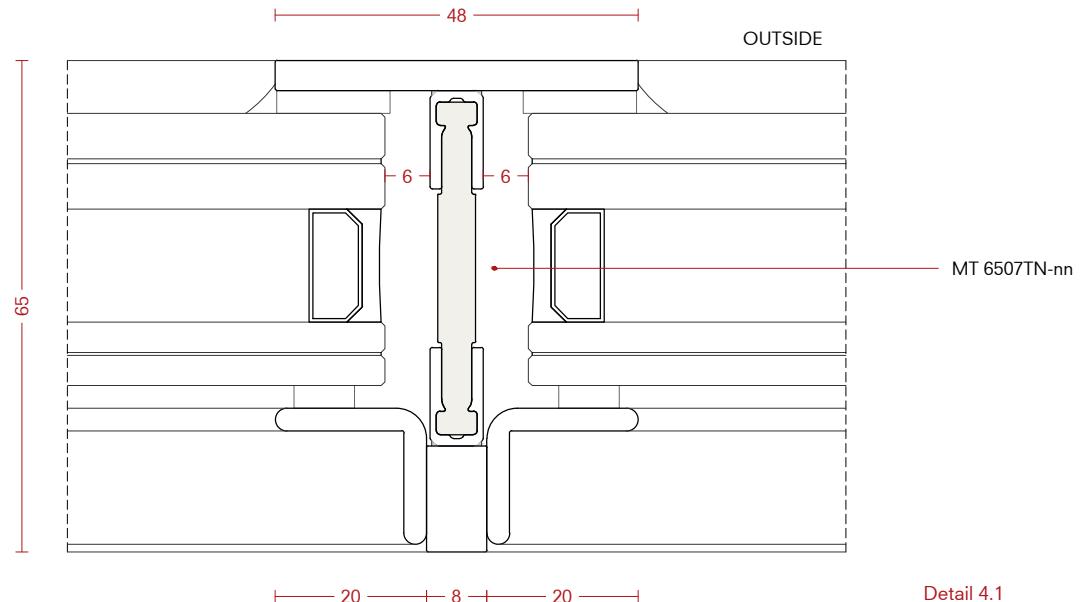
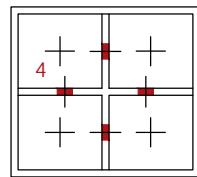
Detail 1.1

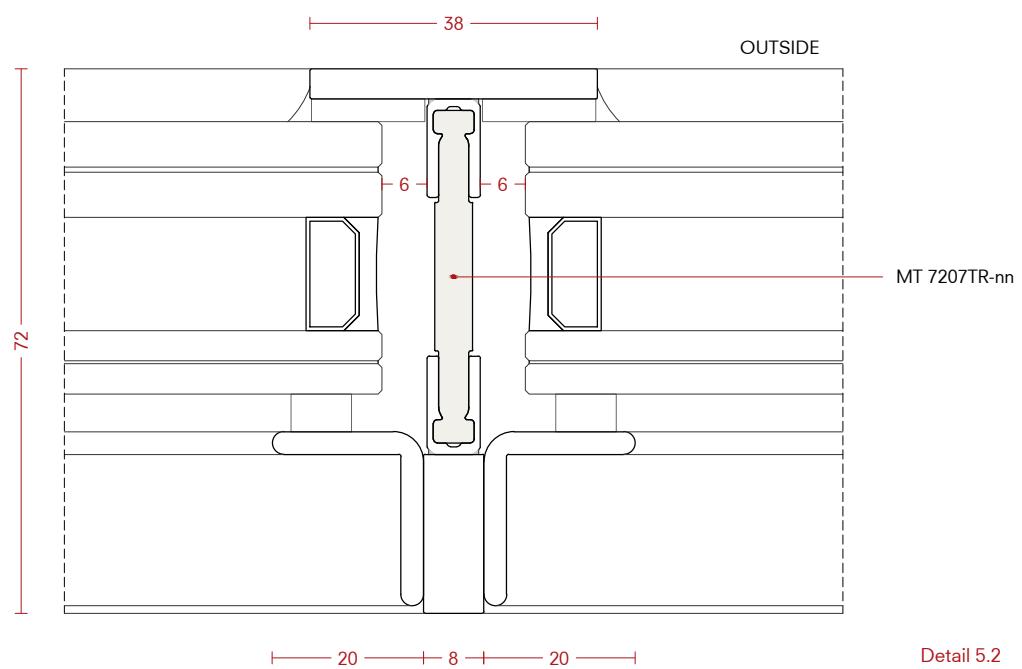
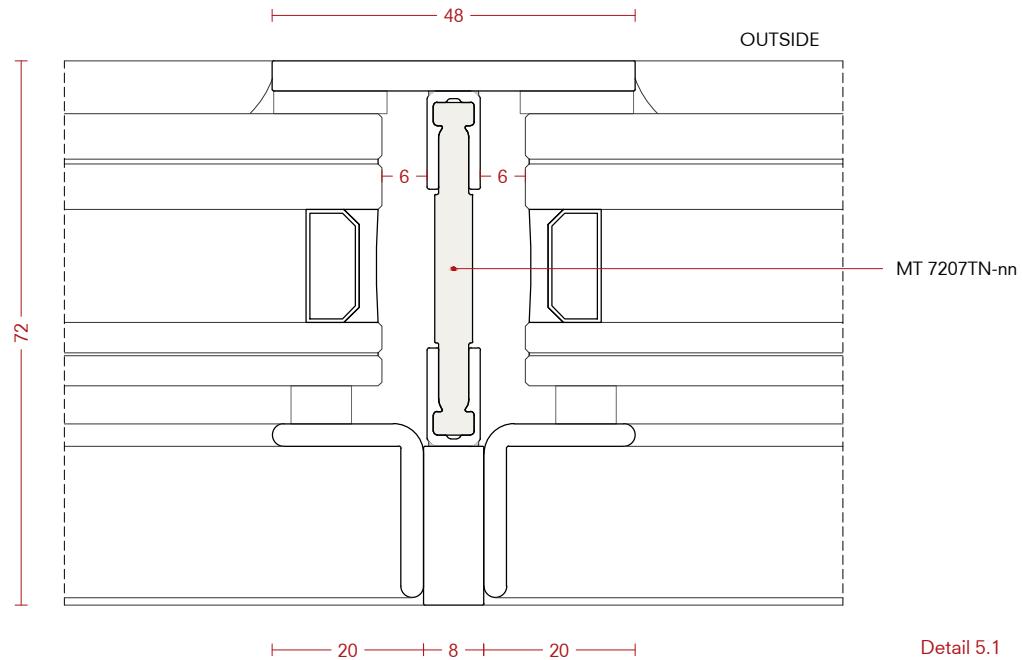
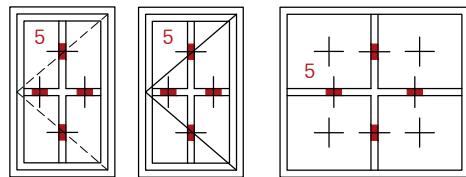


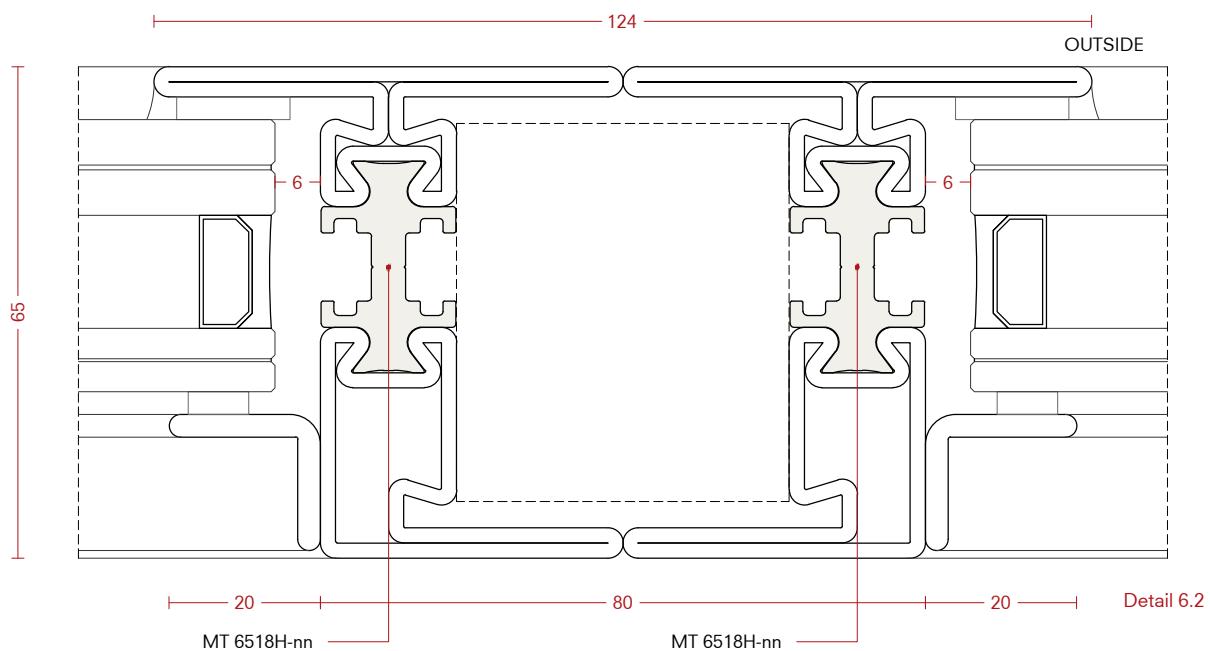
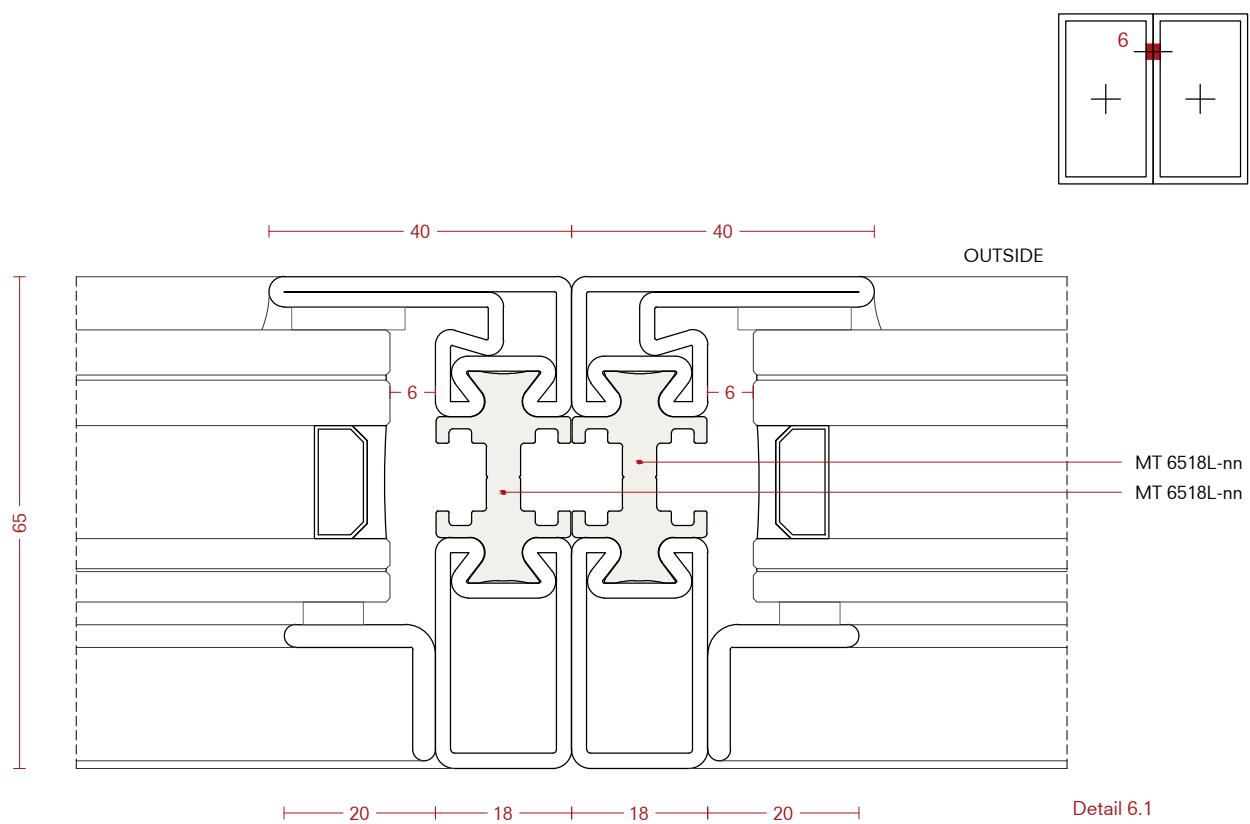
Detail 1.2

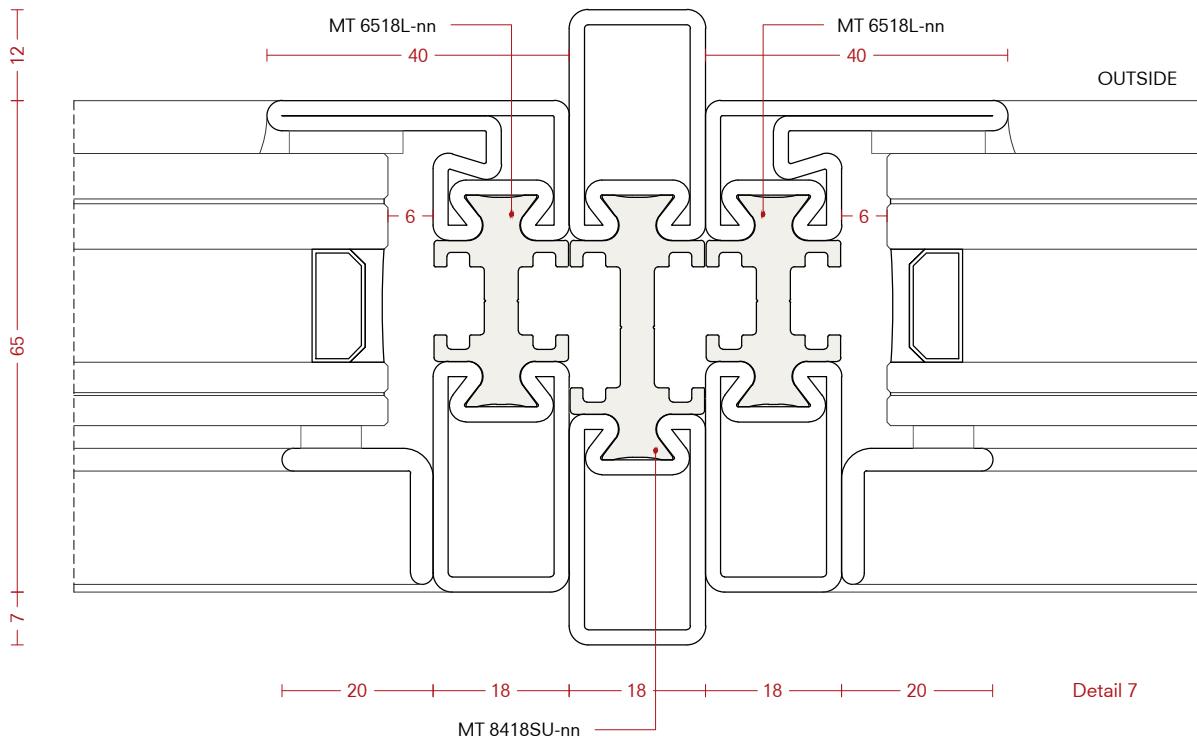
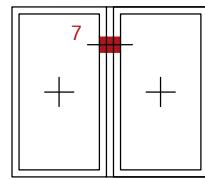


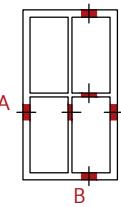




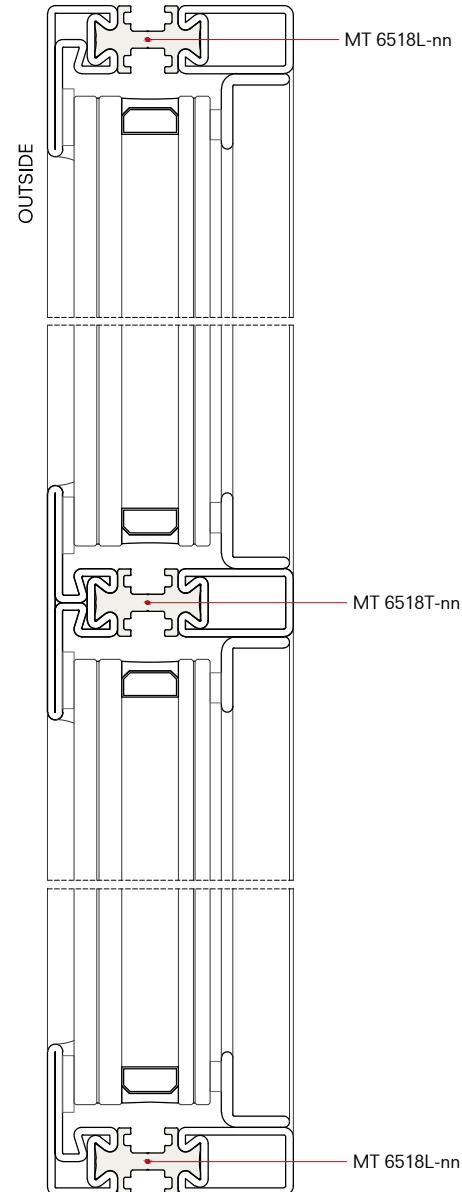
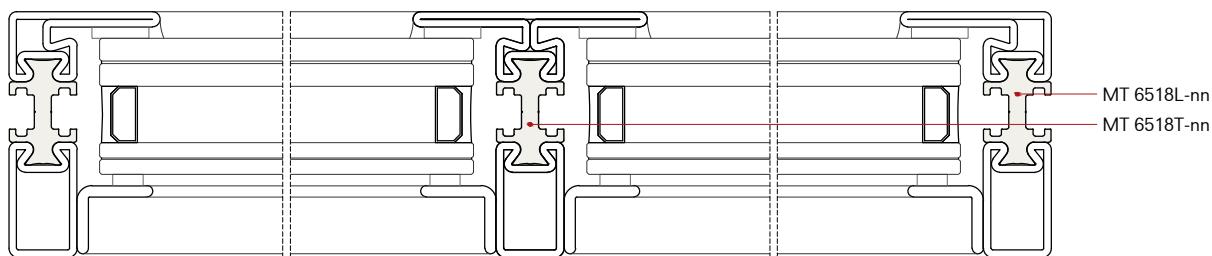




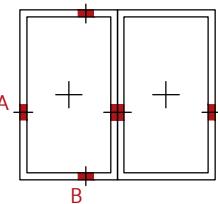




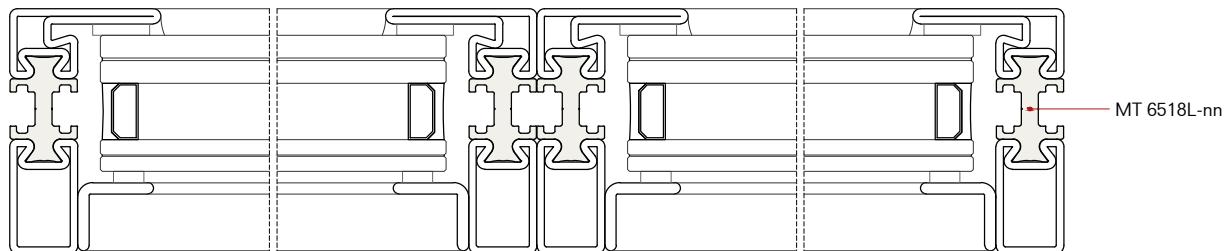
A



B



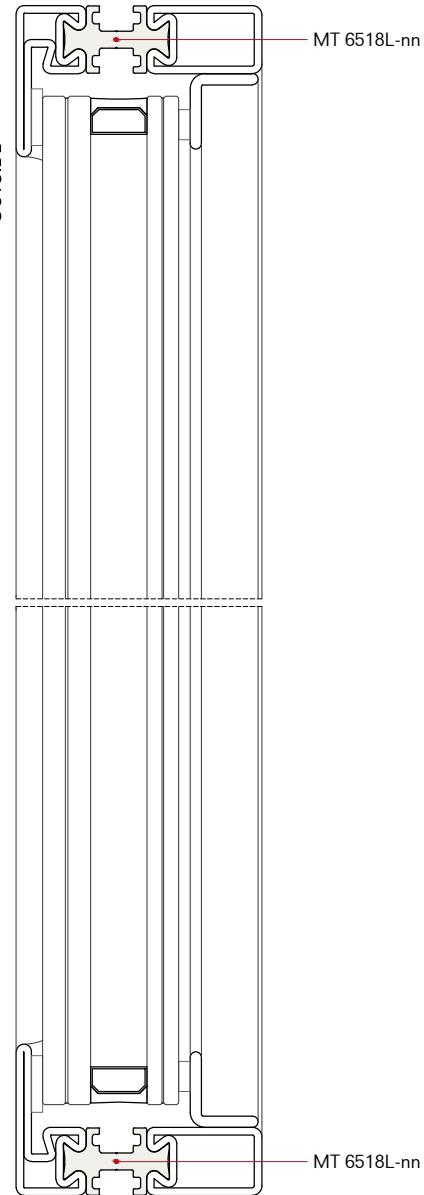
A



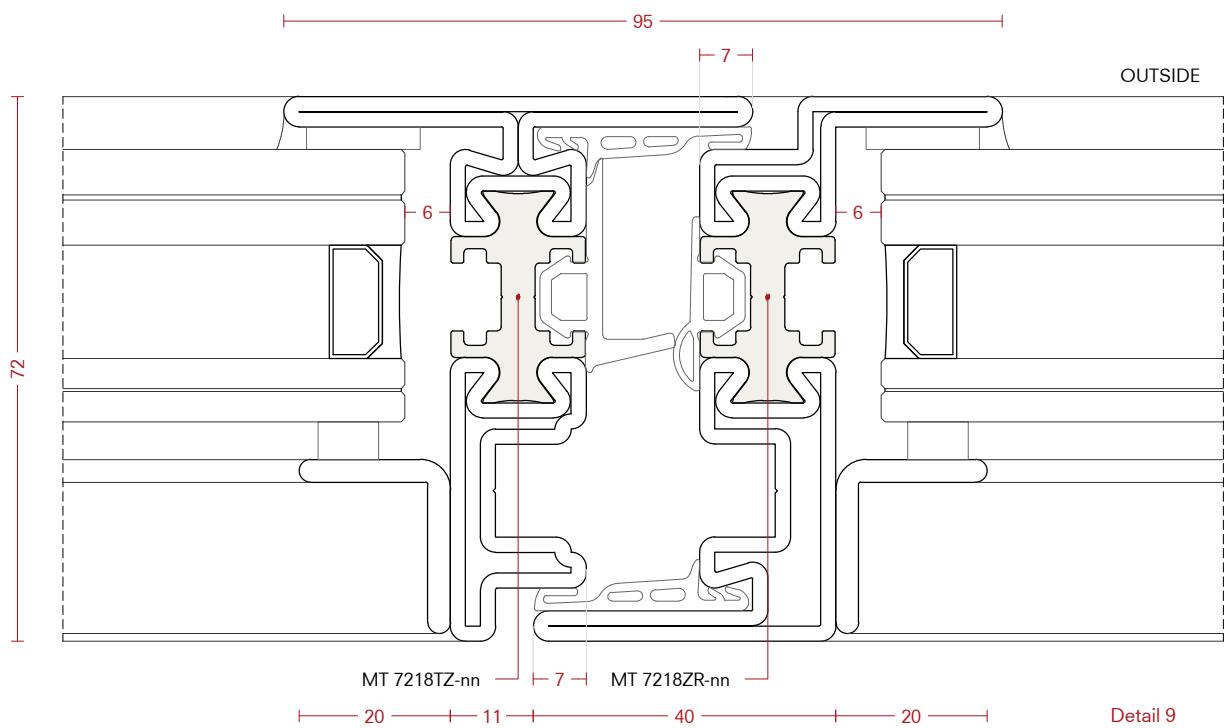
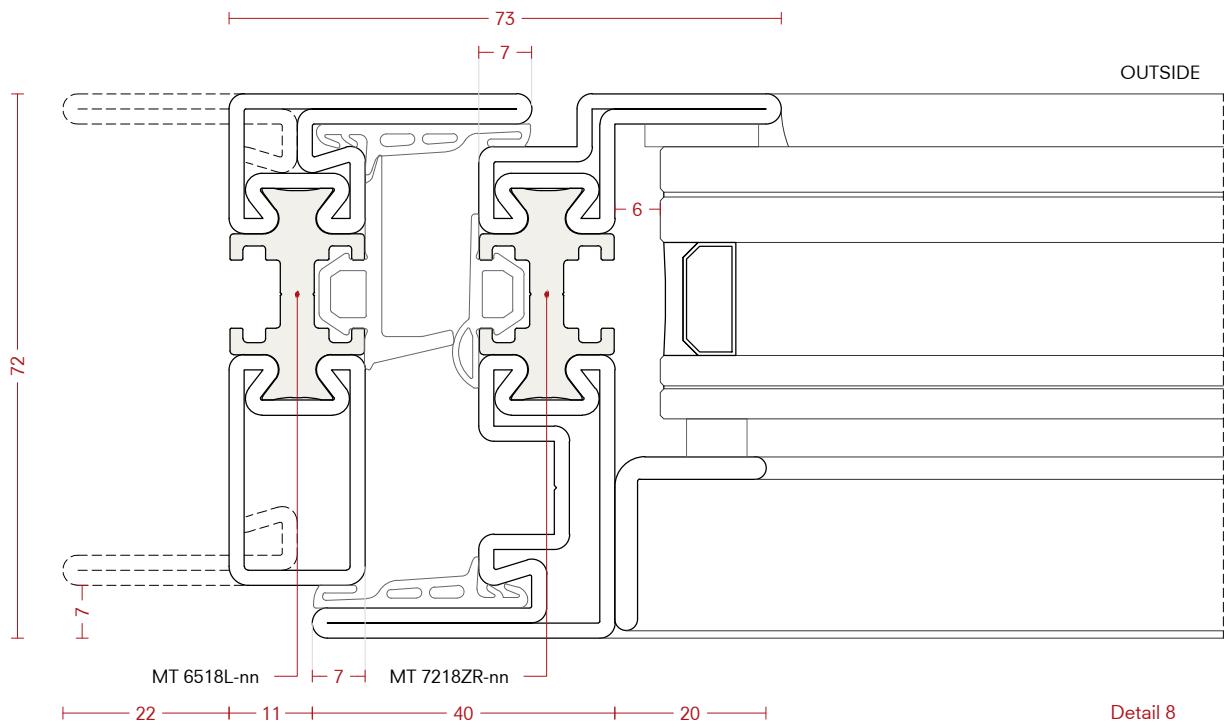
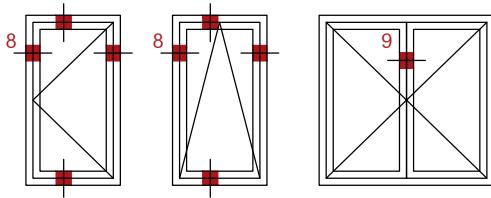
OUTSIDE

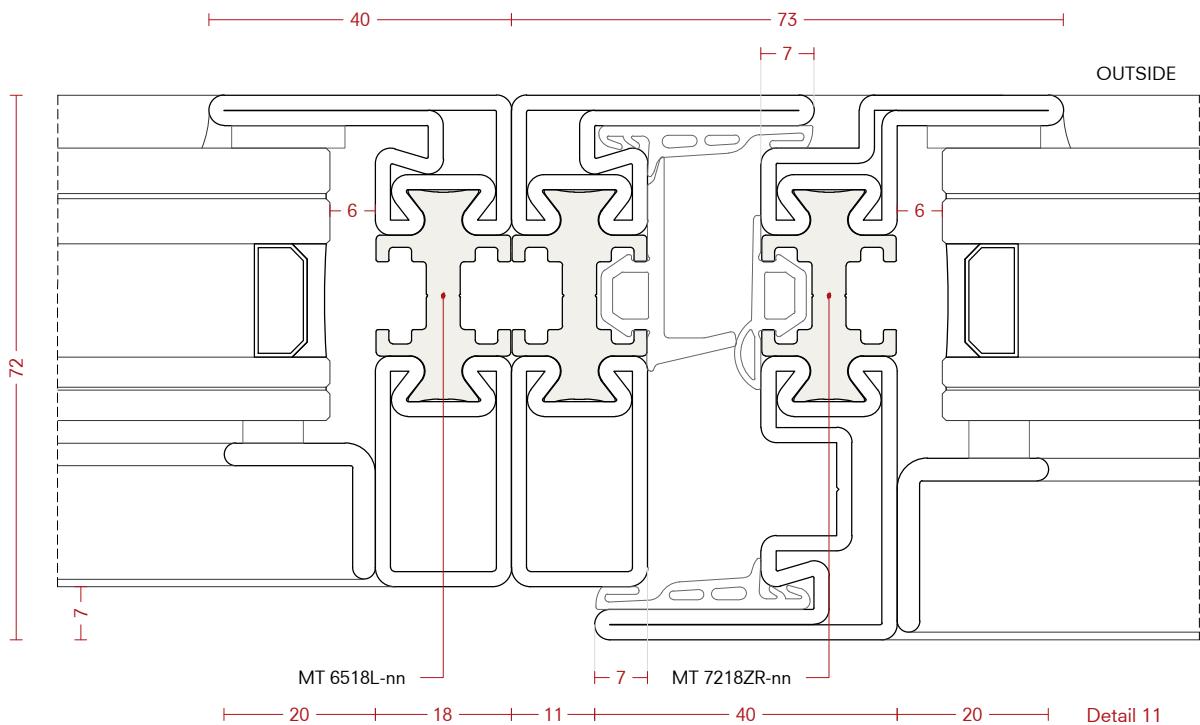
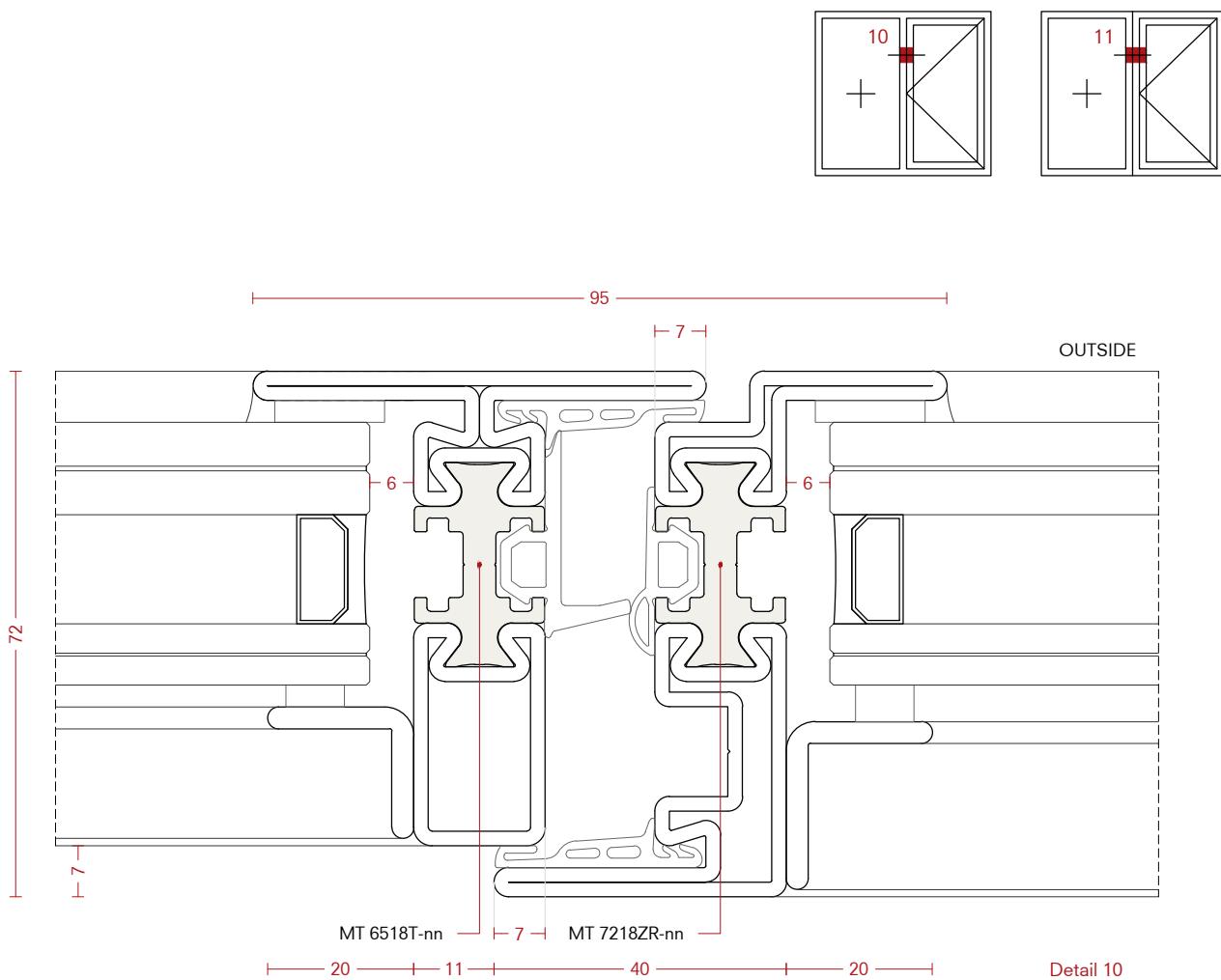
MT 6518L-nn

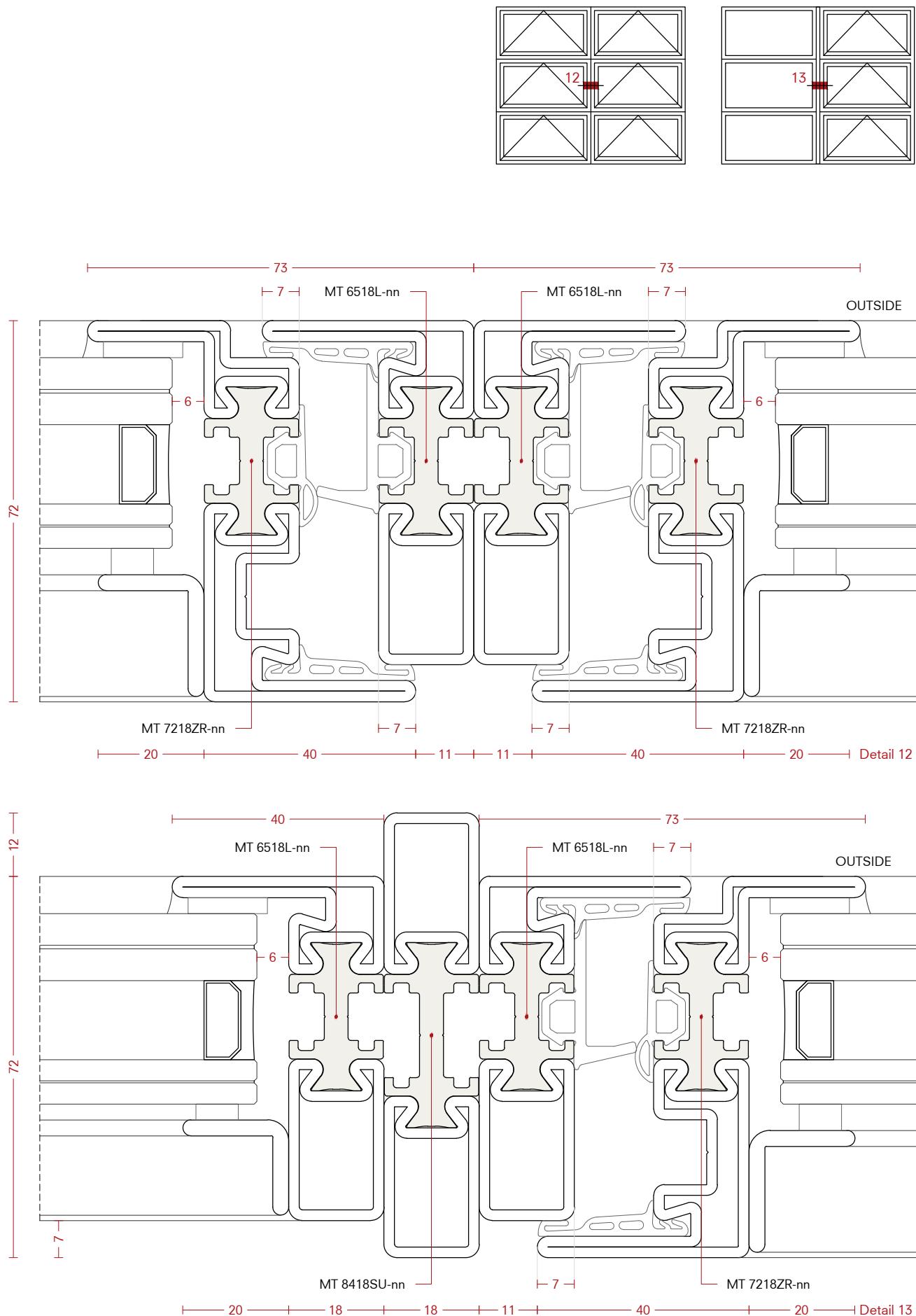
OUTSIDE

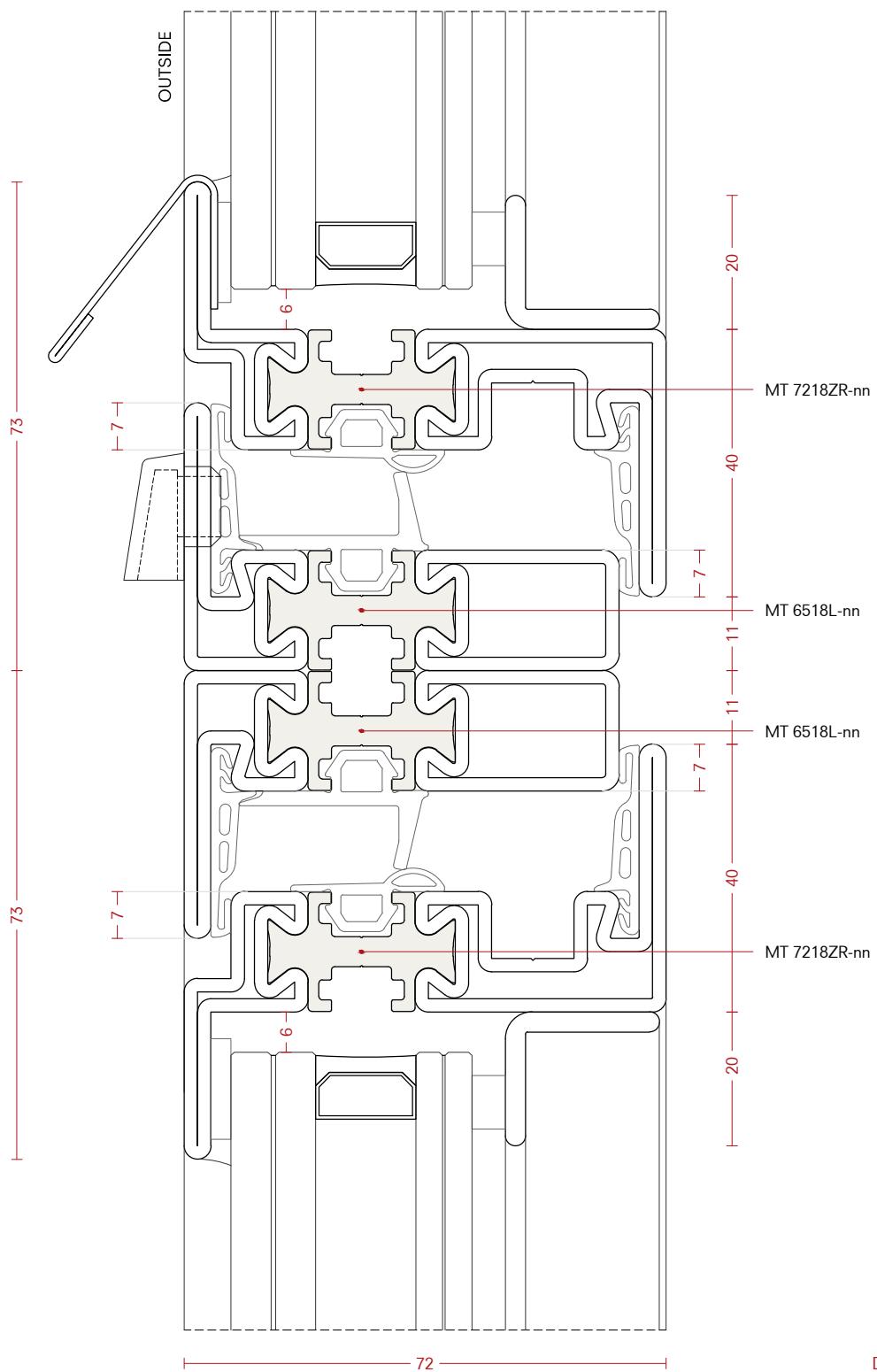
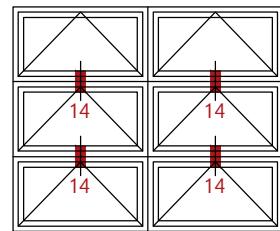


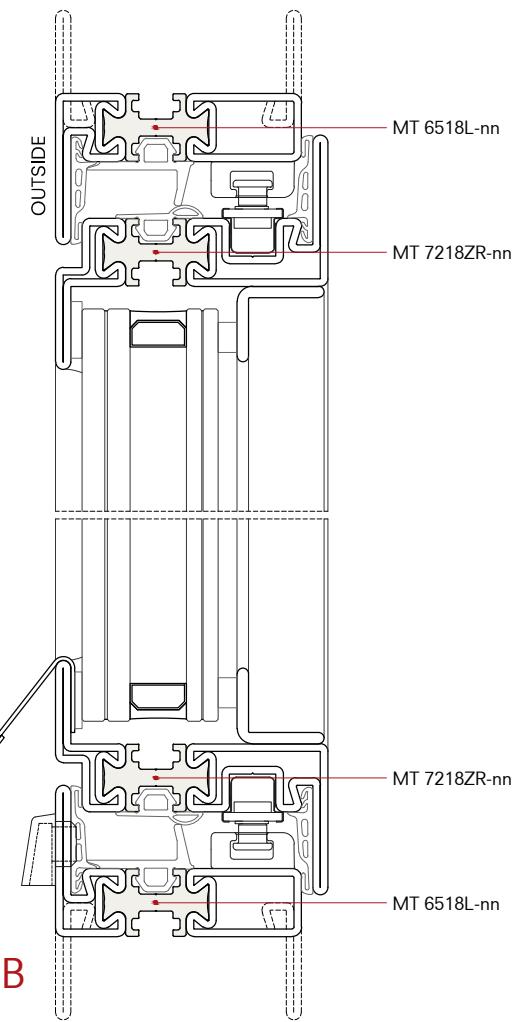
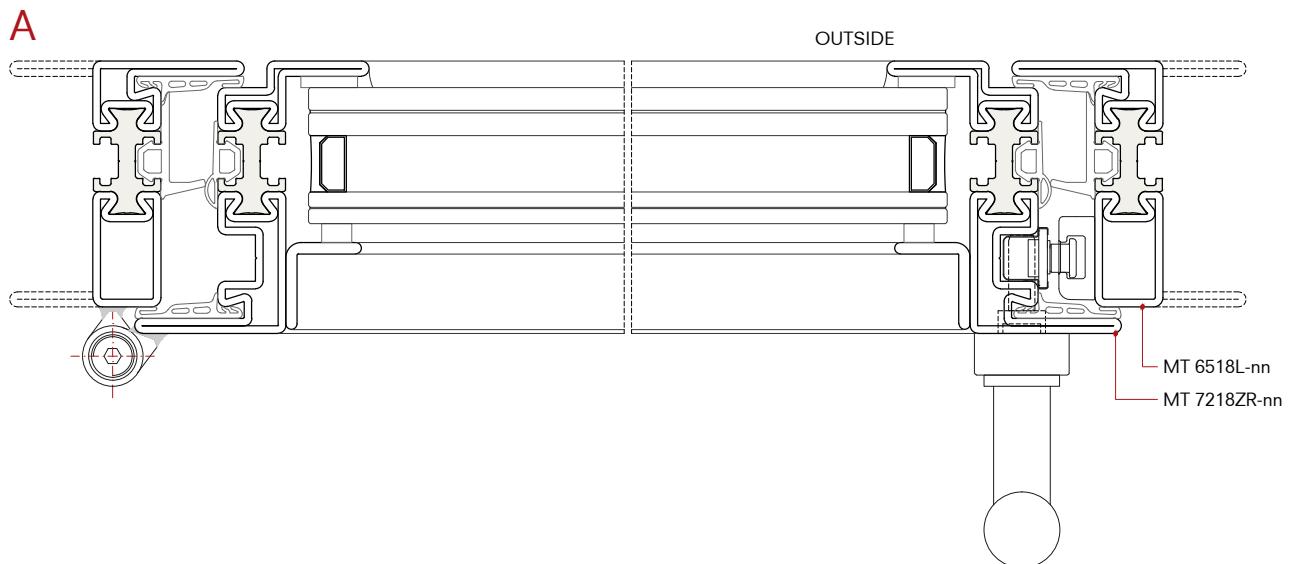
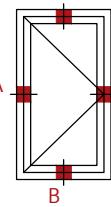
B

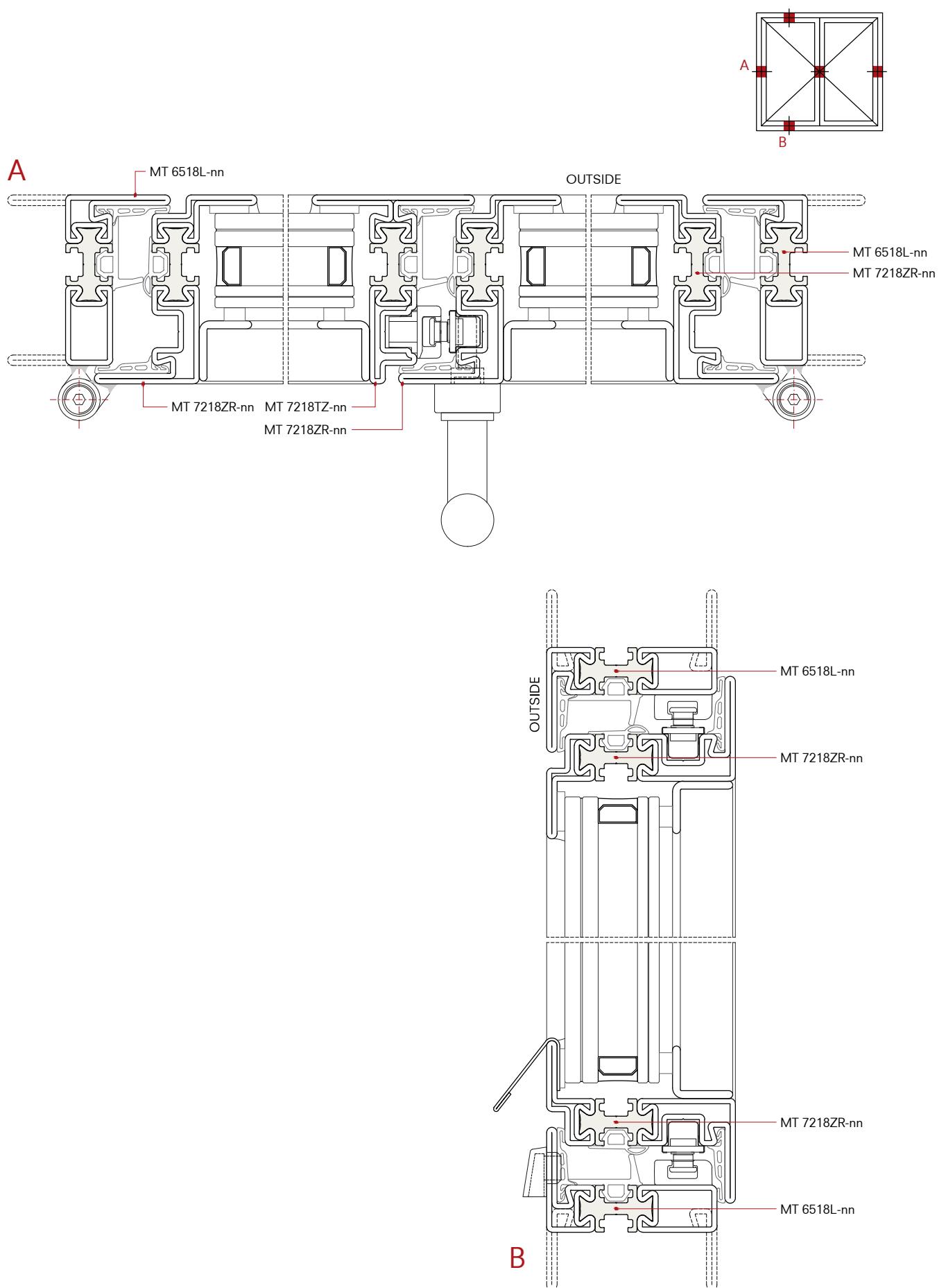


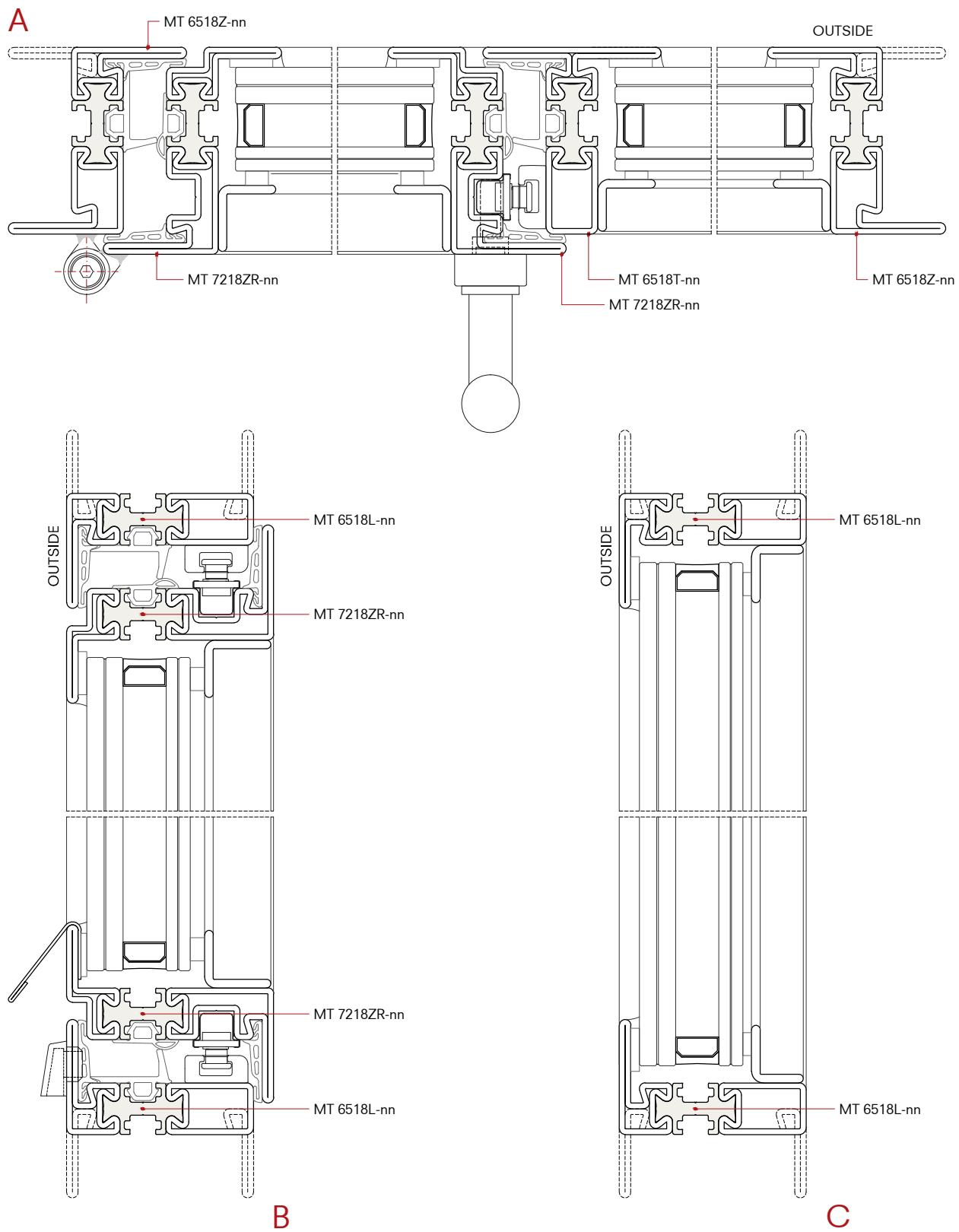


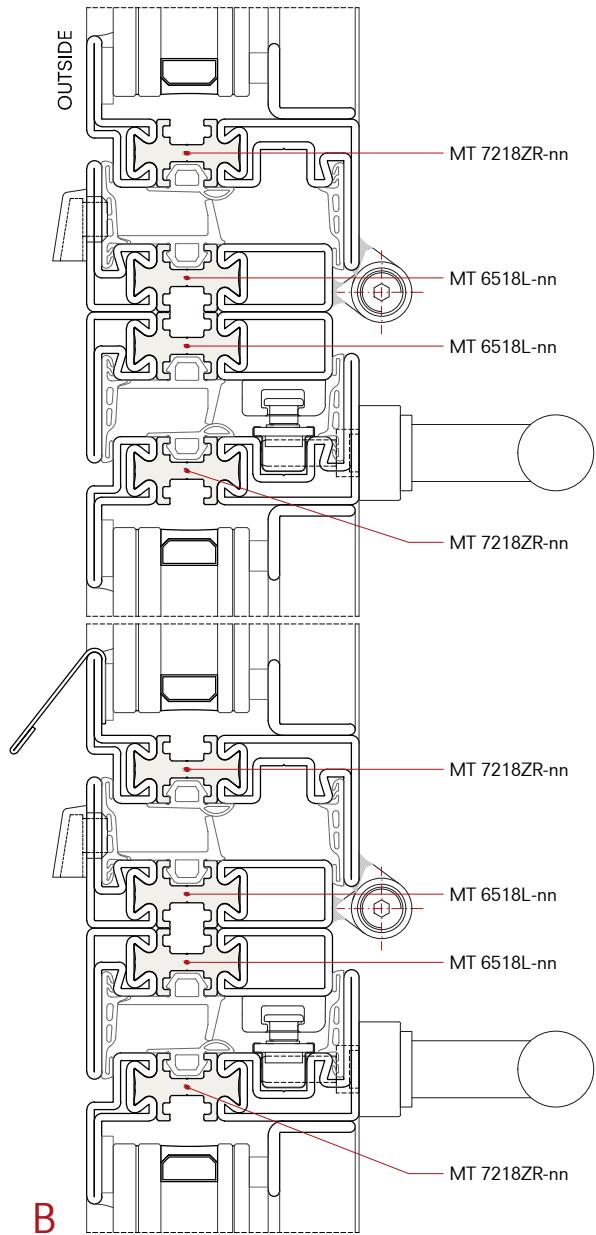
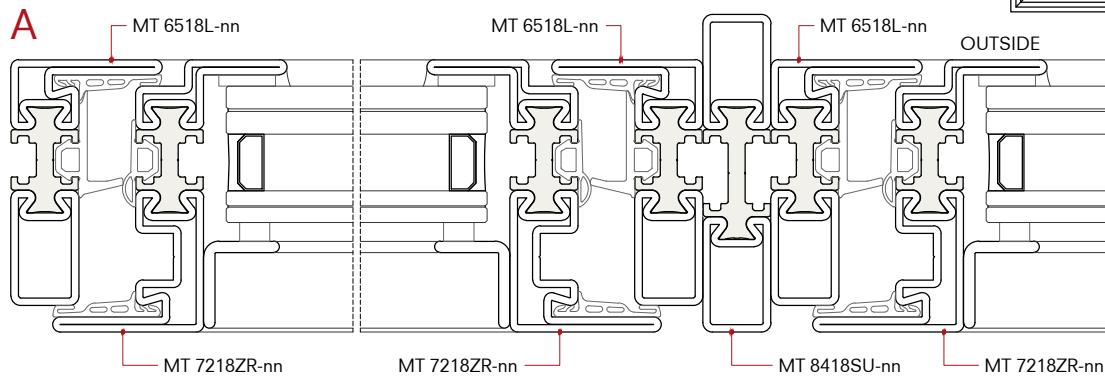


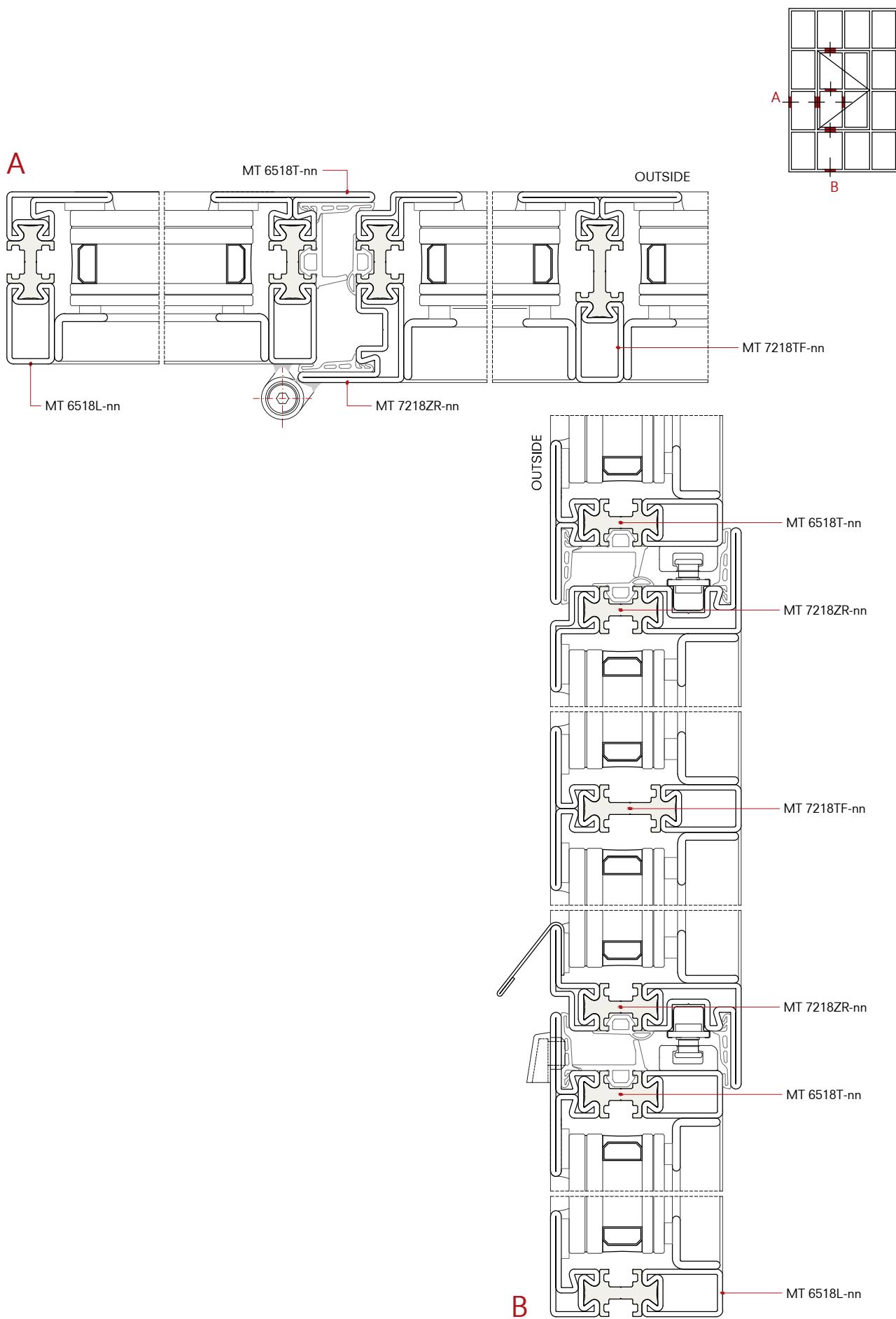


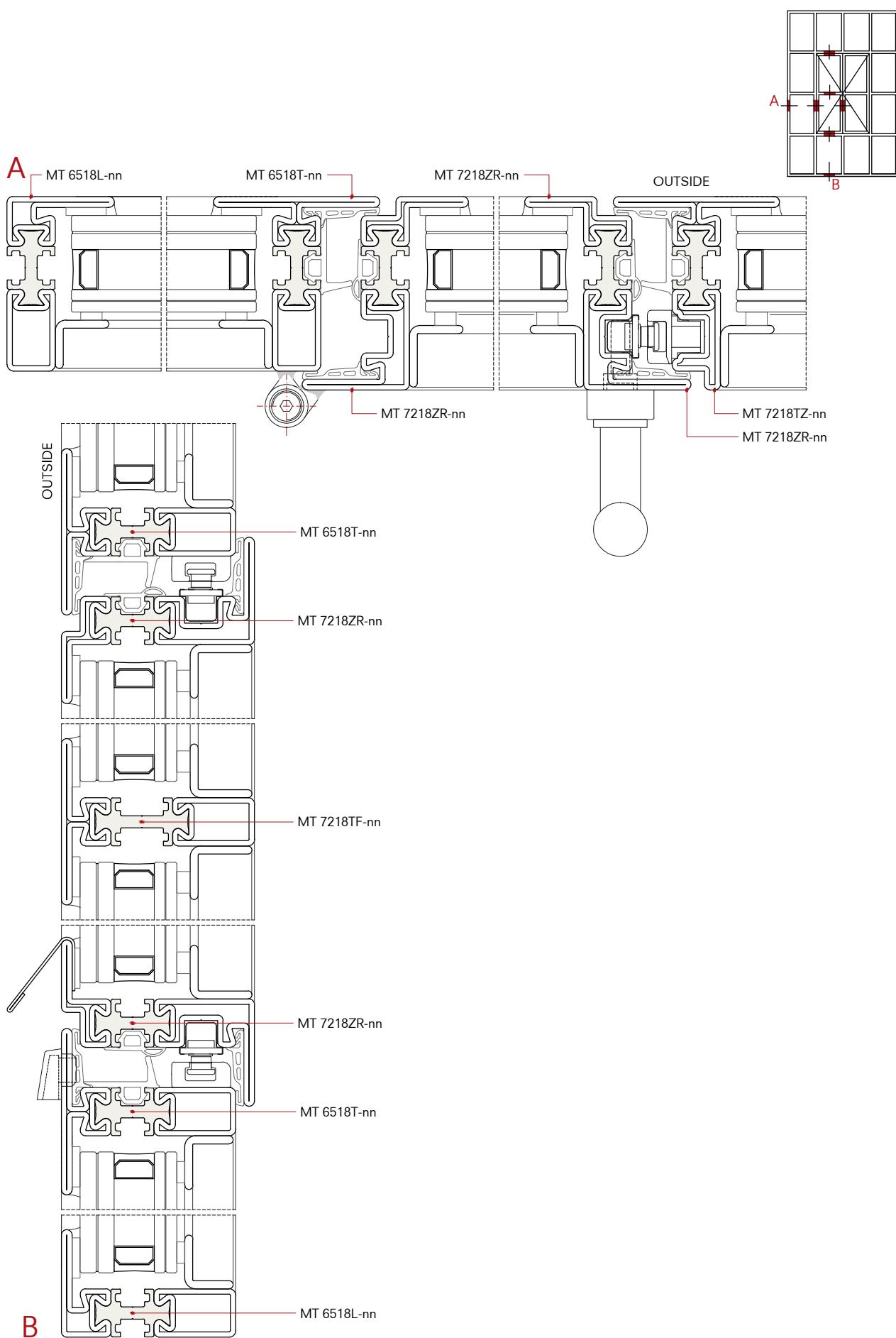


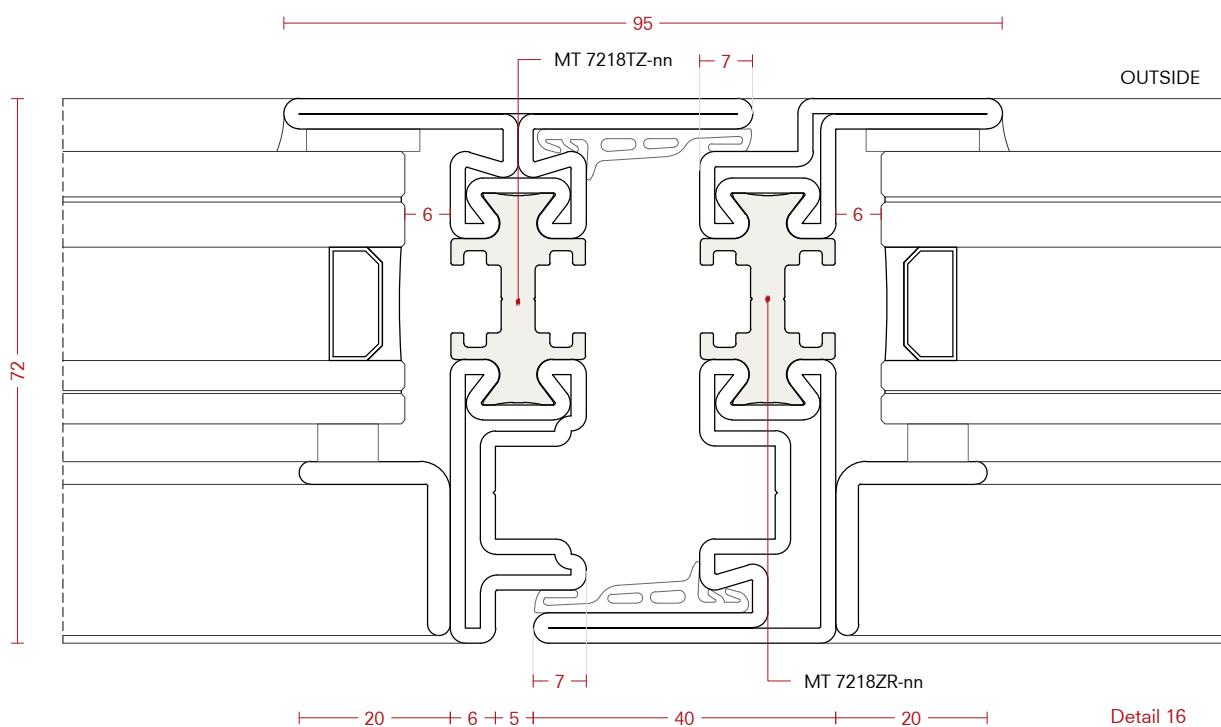
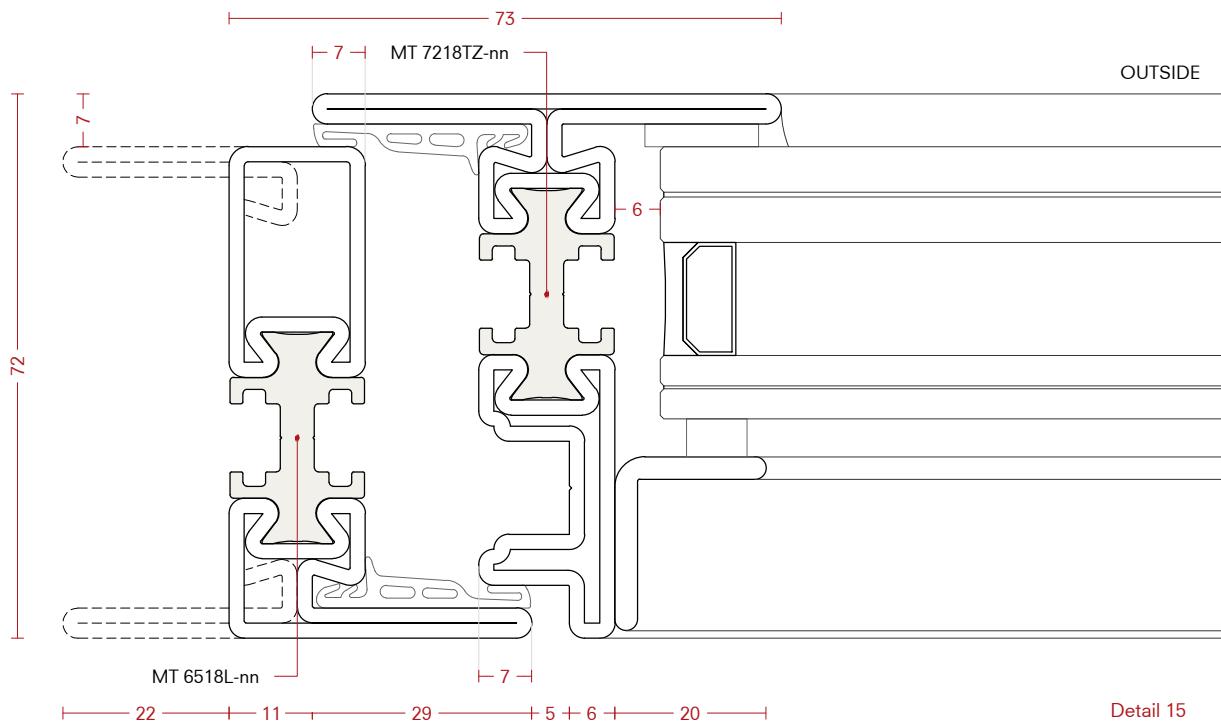
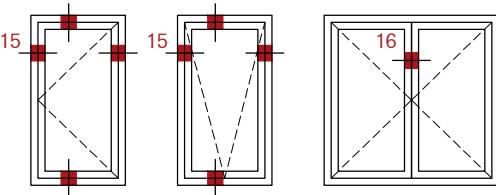


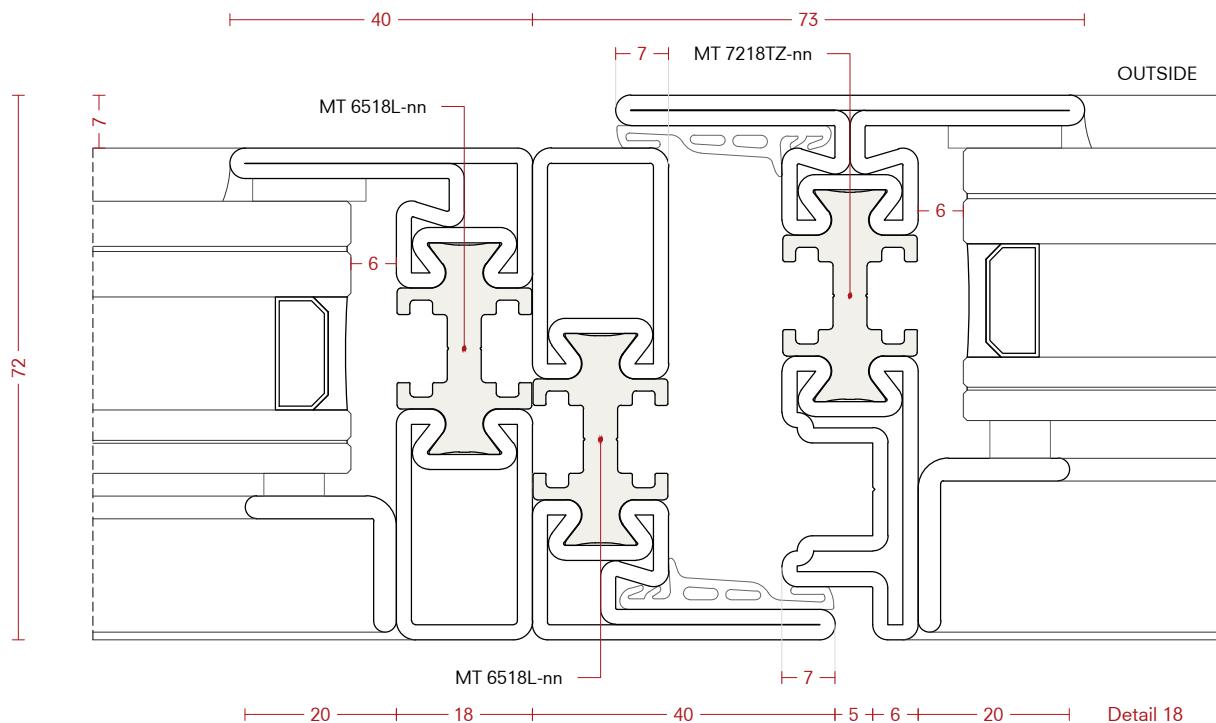
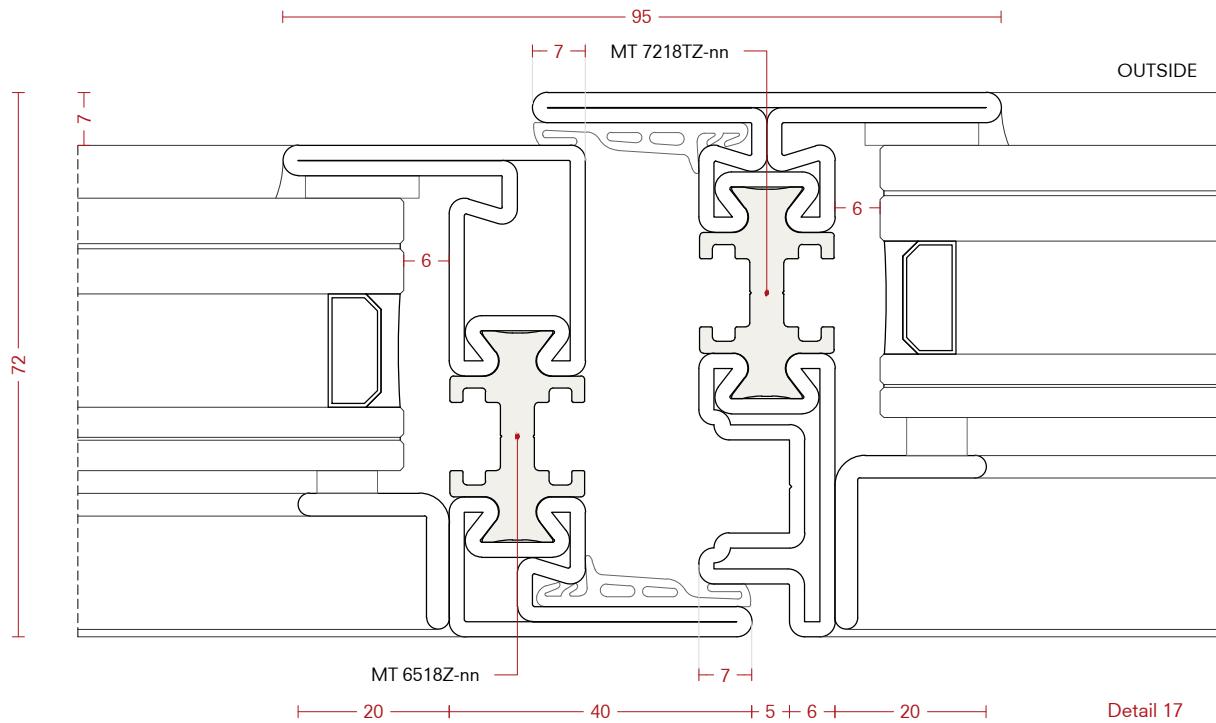
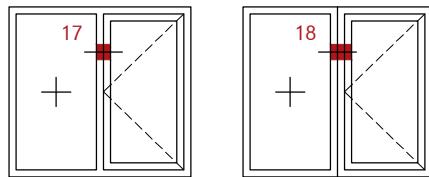








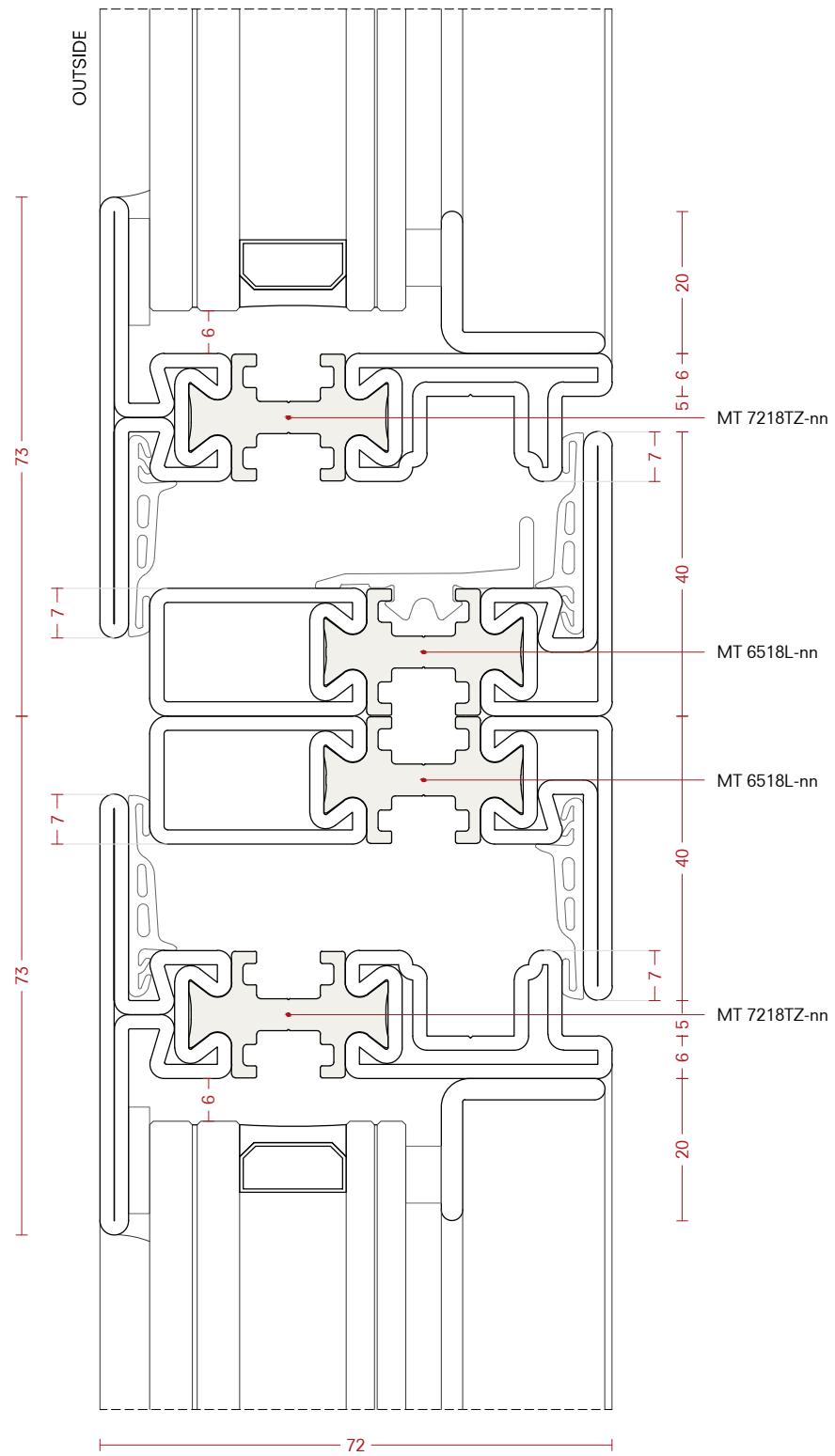
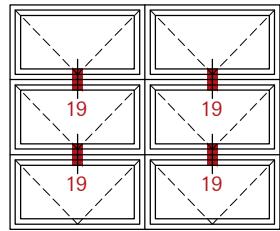




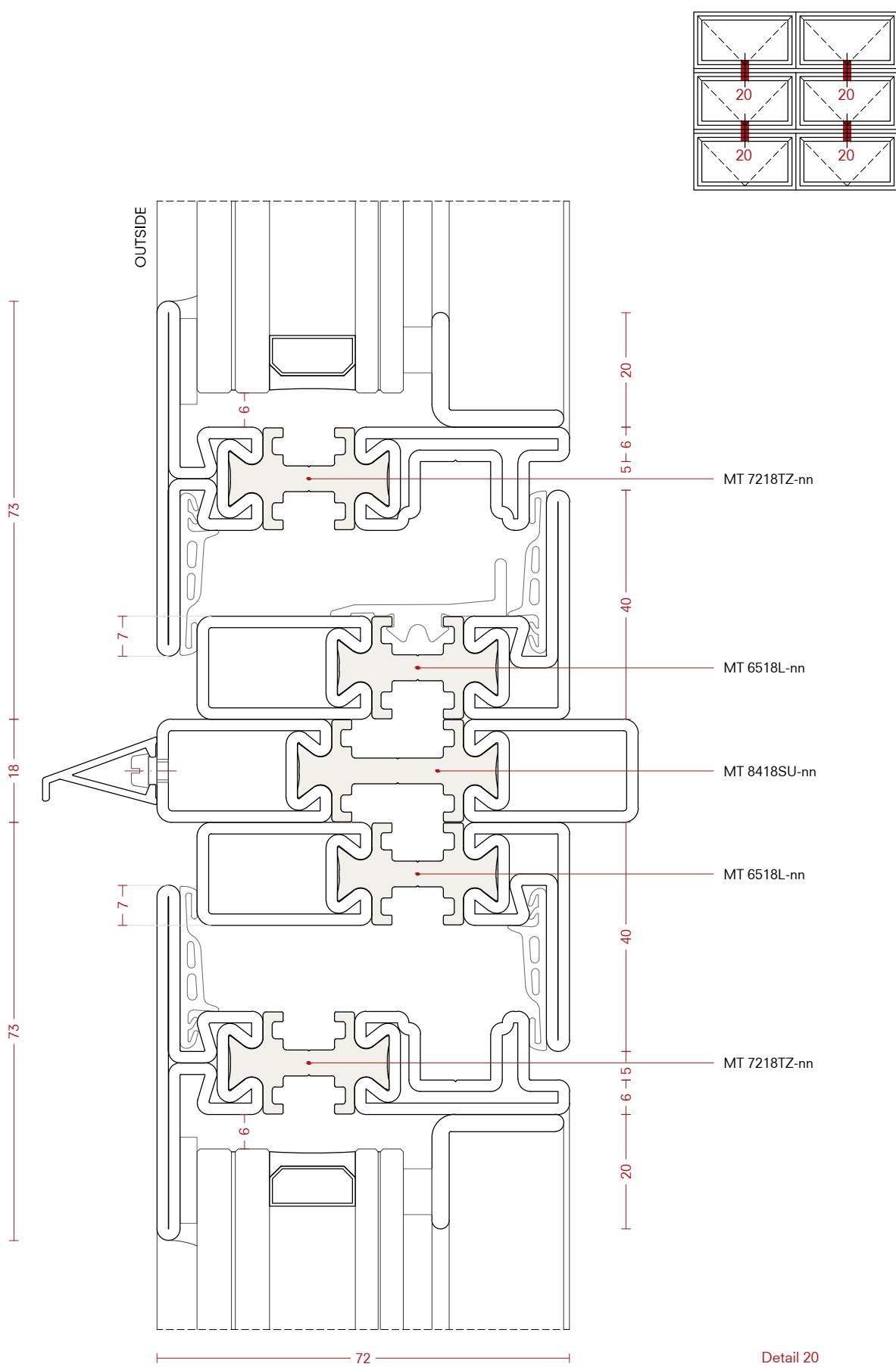
4.1 Window details

Details Fenster

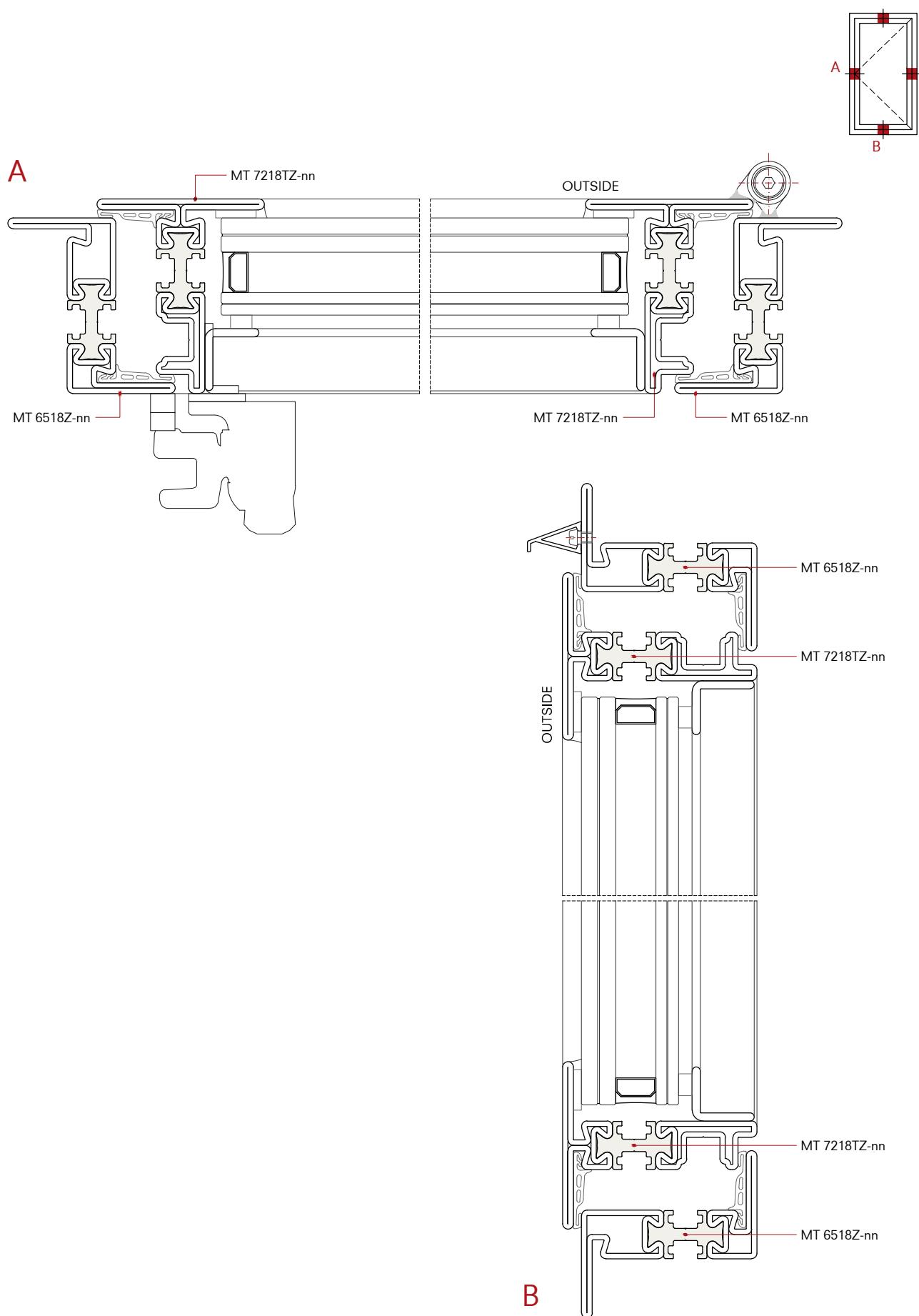
Détails fenêtres

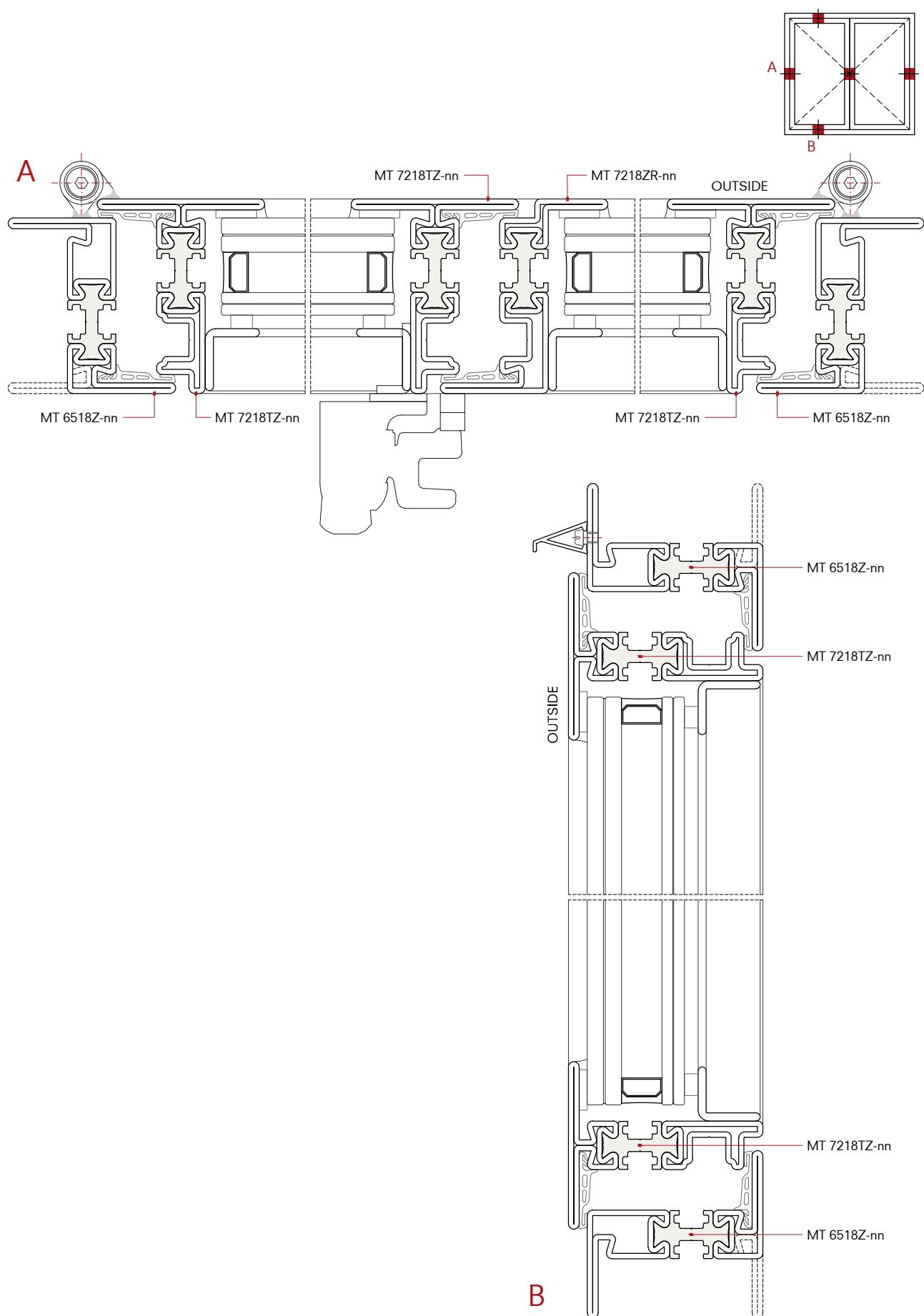


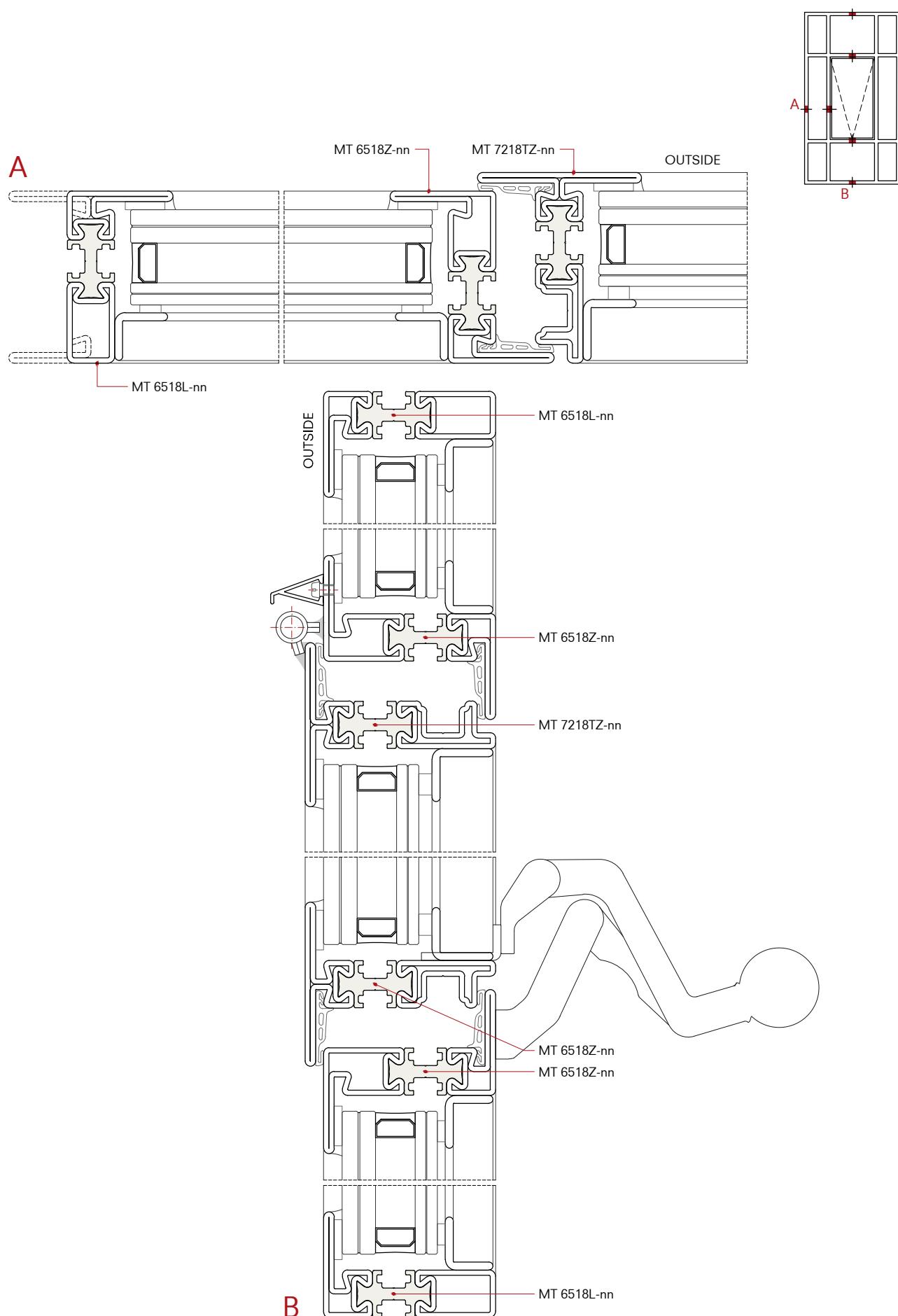
Detail 19



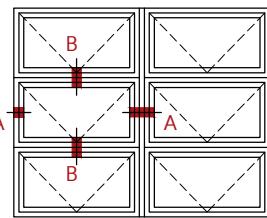
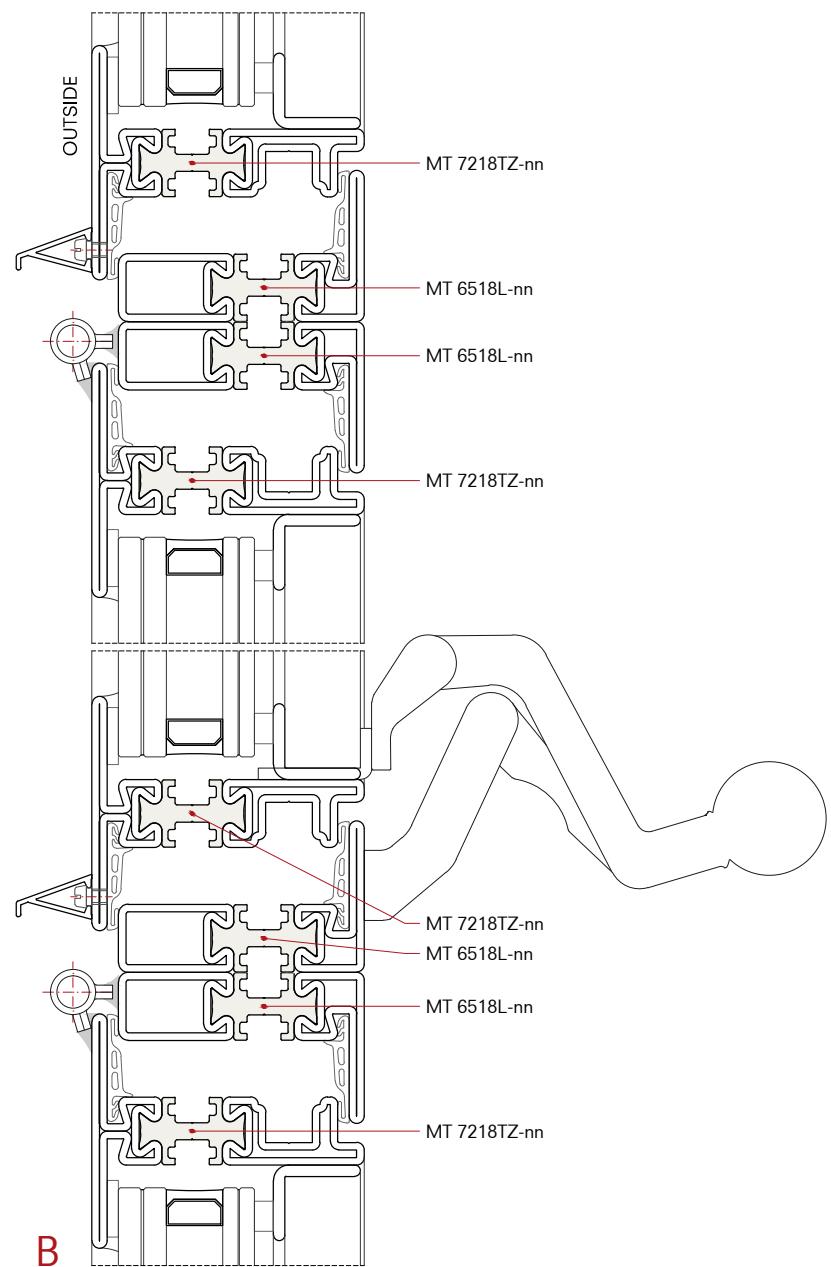
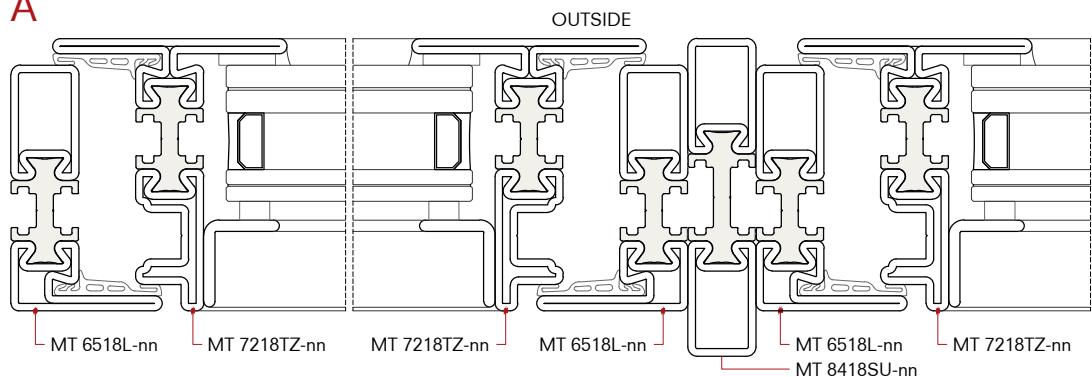
Detail 20







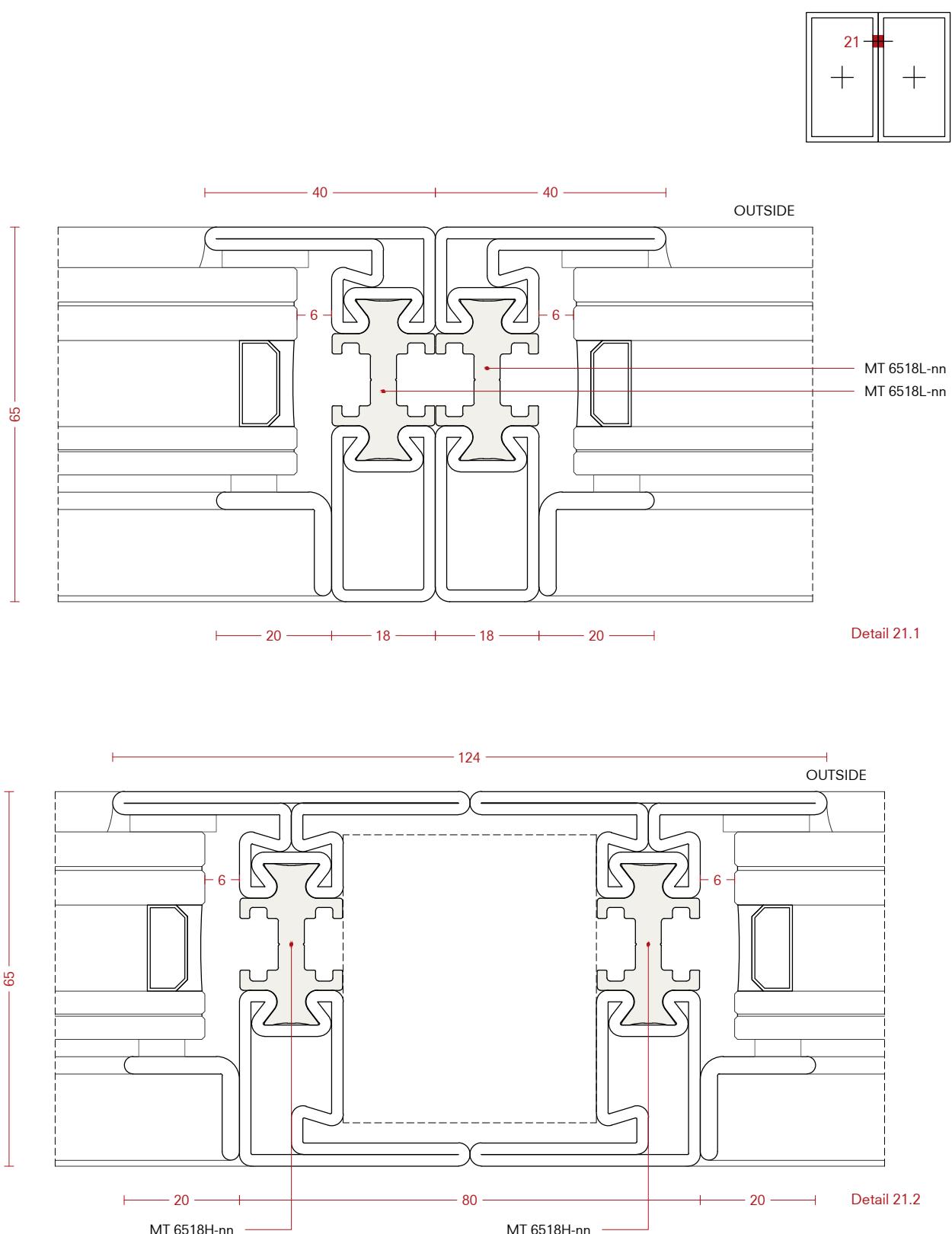
A



Profile matching

Kombination von Profile

Combinaison de profils



Note:

For the cutting list, consider the appropriate machining and welding tolerances in relation to the laying areas and the sealing chosen.

Anmerkung:

Berücksichtigen Sie für die Schnittliste die geeigneten Bearbeitungs- und Schweißtoleranzen in Bezug auf die Verlegebereiche und die ausgewählten Dichtungen.

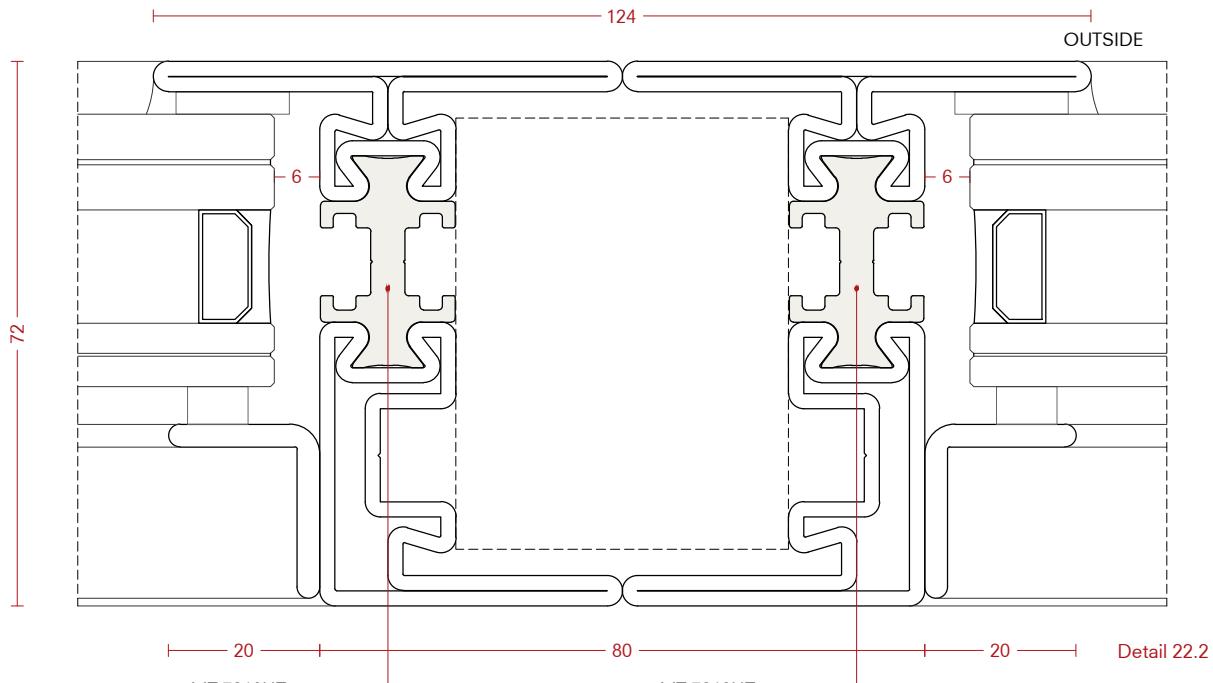
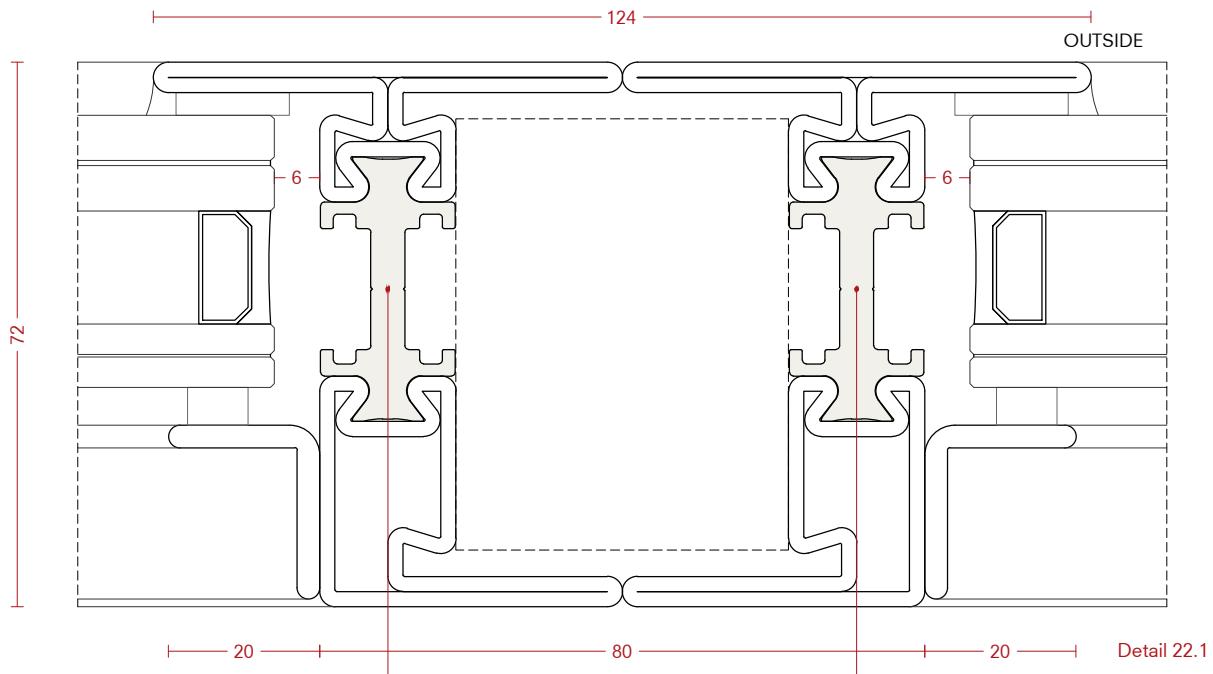
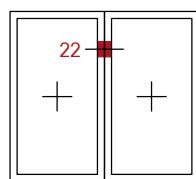
Remarque:

Pour la liste de coupe, tenez compte des tolérances d'usinage et de soudage appropriées en fonction des zones de pose et des joints choisis.

Profile matching

Kombination von Profile

Combinaison de profils



Note:

For the cutting list, consider the appropriate machining and welding tolerances in relation to the laying areas and the sealing chosen.

Anmerkung:

Berücksichtigen Sie für die Schnittliste die geeigneten Bearbeitungs- und Schweißtoleranzen in Bezug auf die Verlegebereiche und die ausgewählten Dichtungen.

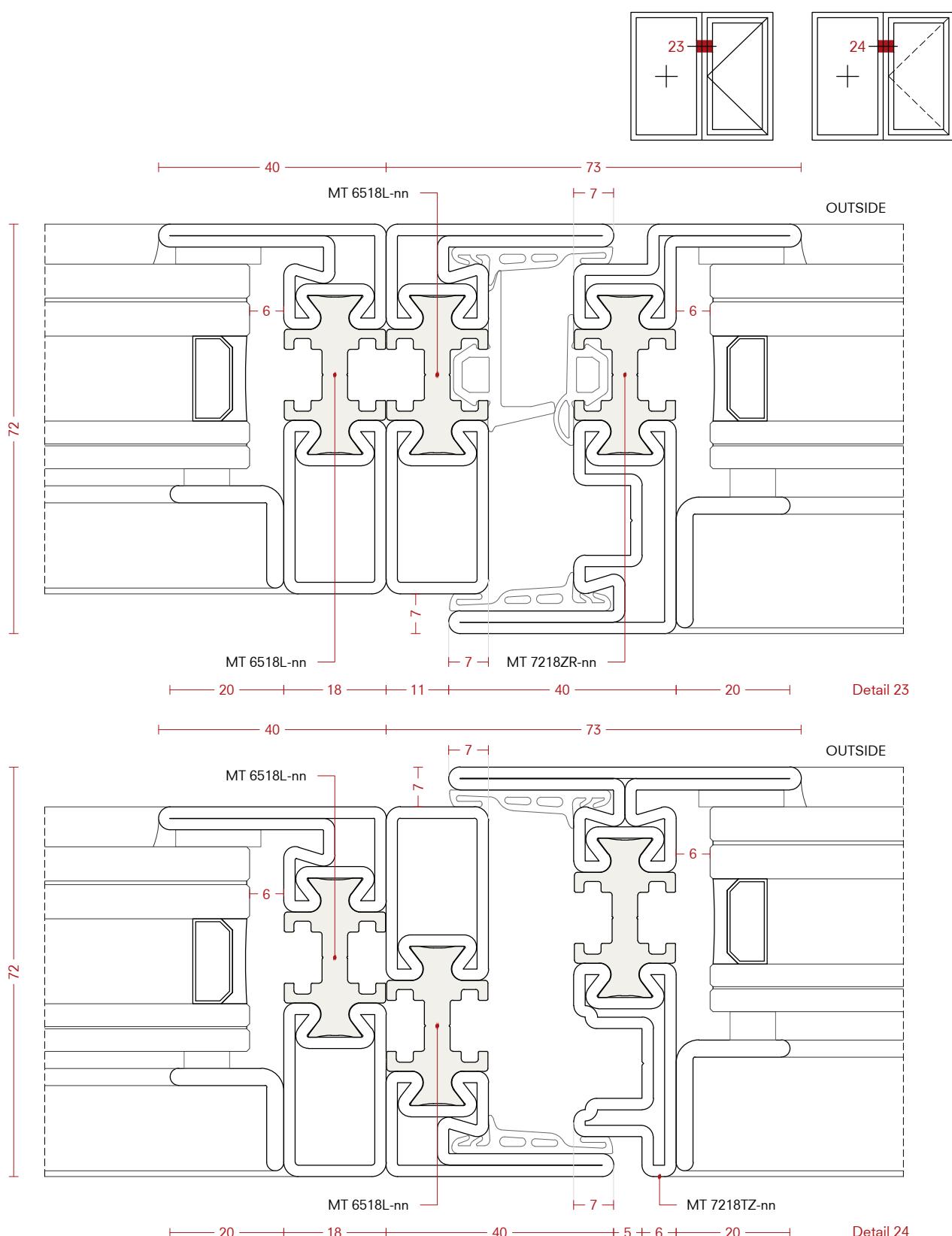
Remarque:

Pour la liste de coupe, tenez compte des tolérances d'usinage et de soudage appropriées en fonction des zones de pose et des joints choisis.

Profile matching

Kombination von Profile

Combinaison de profils



Note:

For the cutting list, consider the appropriate machining and welding tolerances in relation to the laying areas and the sealing chosen.

Anmerkung:

Berücksichtigen Sie für die Schnittliste die geeigneten Bearbeitungs- und Schweißtoleranzen in Bezug auf die Verlegebereiche und die ausgewählten Dichtungen.

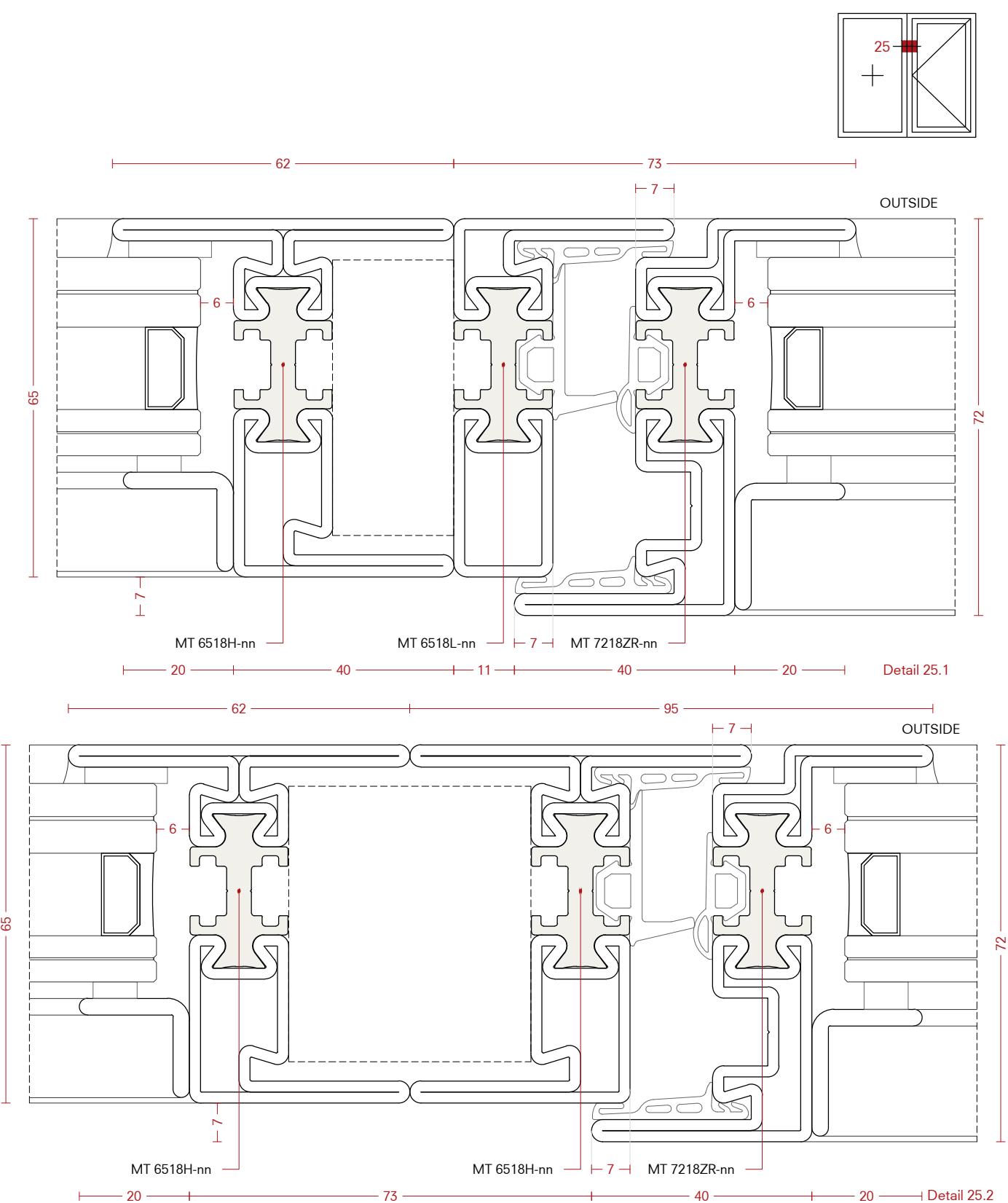
Remarque:

Pour la liste de coupe, tenez compte des tolérances d'usinage et de soudage appropriées en fonction des zones de pose et des joints choisis.

Profile matching

Kombination von Profile

Combinaison de profils



Note:

For the cutting list, consider the appropriate machining and welding tolerances in relation to the laying areas and the sealing chosen.

Anmerkung:

Berücksichtigen Sie für die Schnittliste die geeigneten Bearbeitungs- und Schweißtoleranzen in Bezug auf die Verlegebereiche und die ausgewählten Dichtungen.

Remarque:

Pour la liste de coupe, tenez compte des tolérances d'usinage et de soudage appropriées en fonction des zones de pose et des joints choisis.

Profile matching

Note:

For the cutting list, consider the relevant machining and welding tolerances taking into account the necessary gaps in the installation of frames and the chosen gasket.

Kombination von Profile

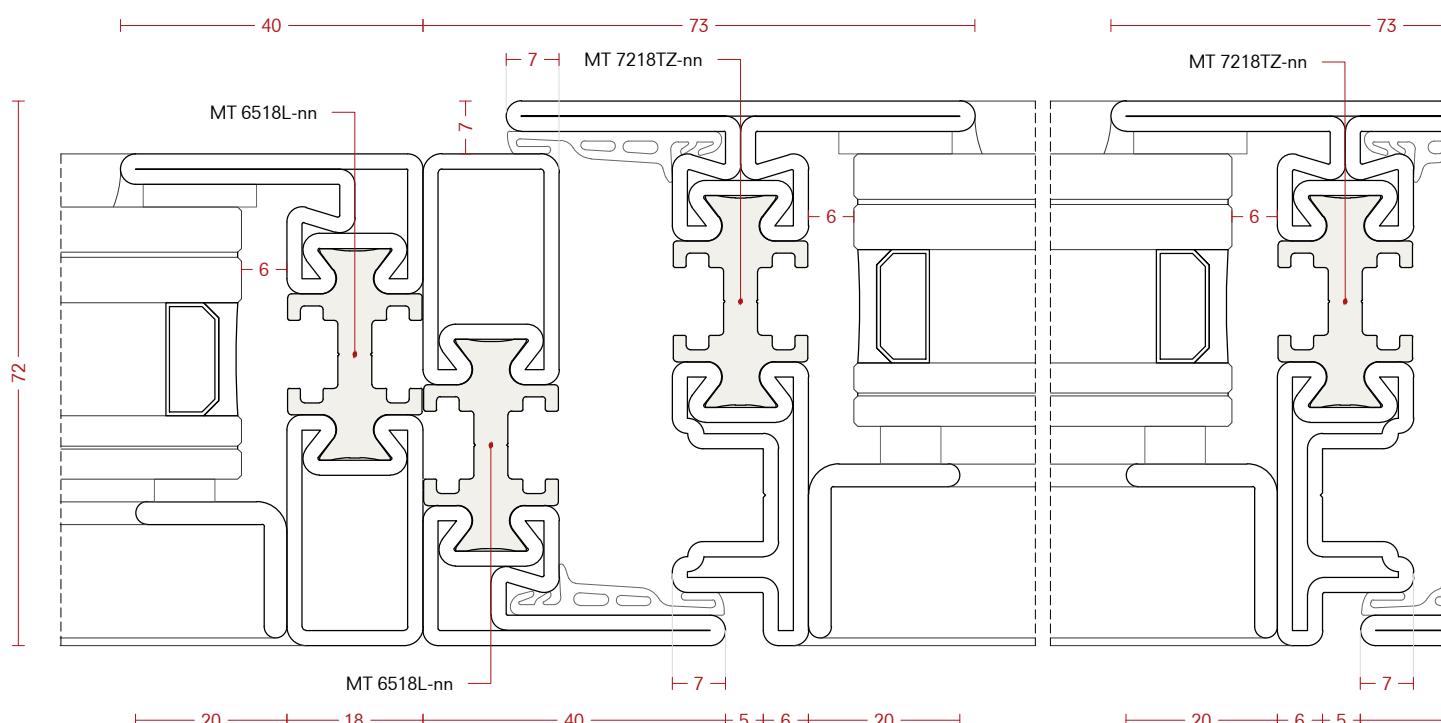
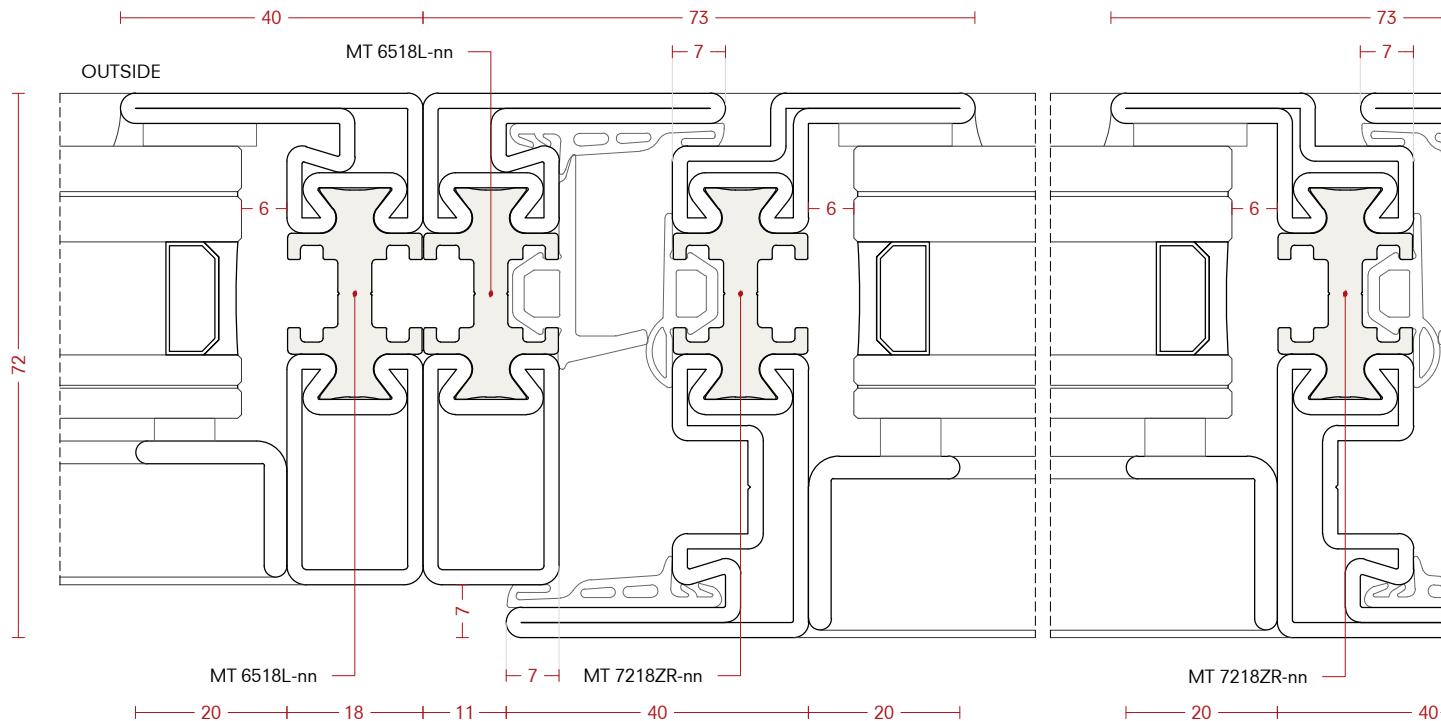
Anmerkung:

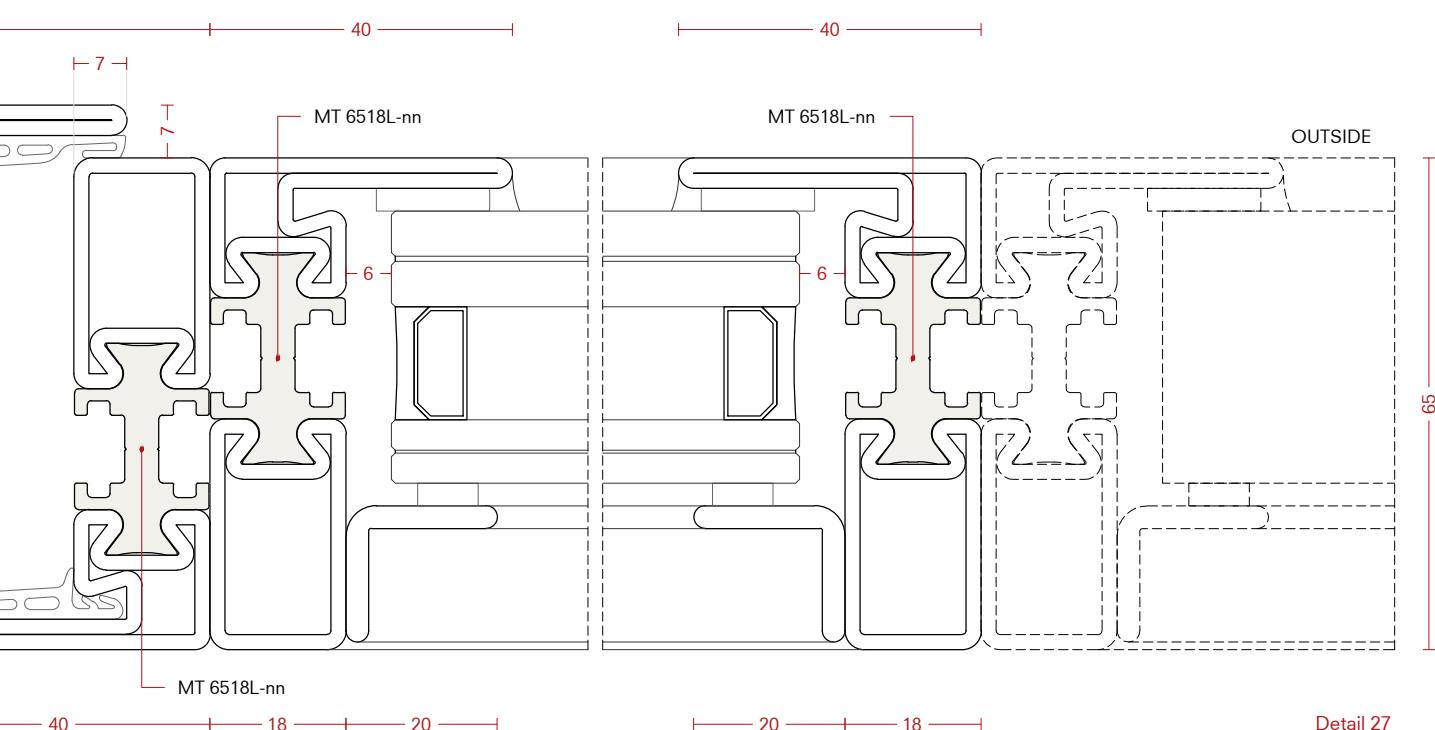
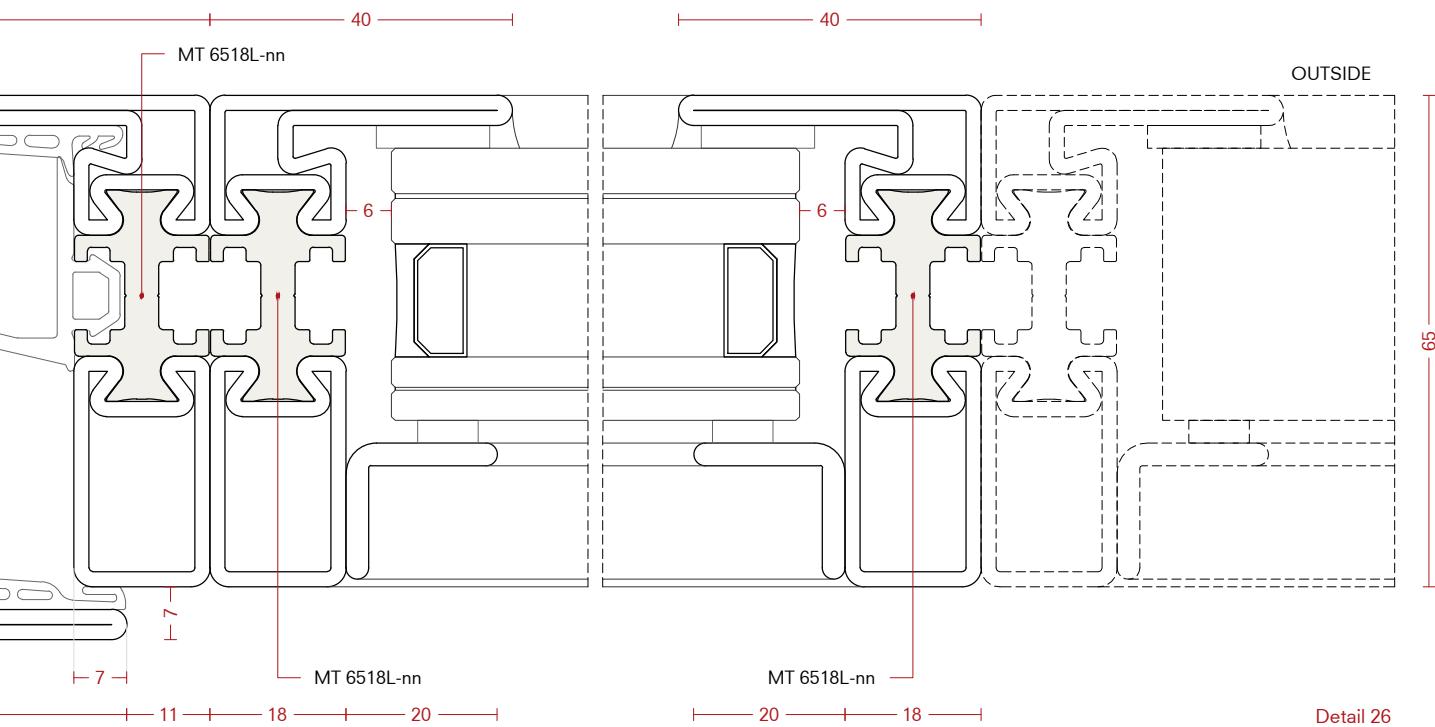
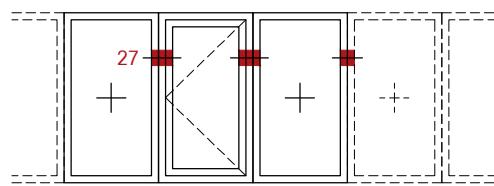
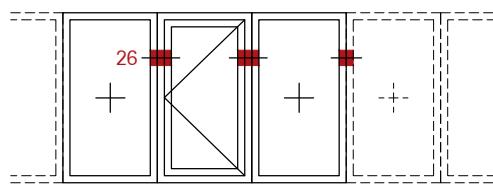
Berücksichtigen Sie für die Zuschnittsliste die geeigneten Bearbeitungs- und Schweißtoleranzen in Bezug auf Zusammenbau und die ausgewählten Dichtungen.

Combinaison de profils

Remarque:

Pour la liste de coupe, tenez compte des tolérances d'usinage et de soudage appropriées en fonction des zones de pose et des joints choisis.





Door details

Details Türen

Détails portes

4.2

Legend

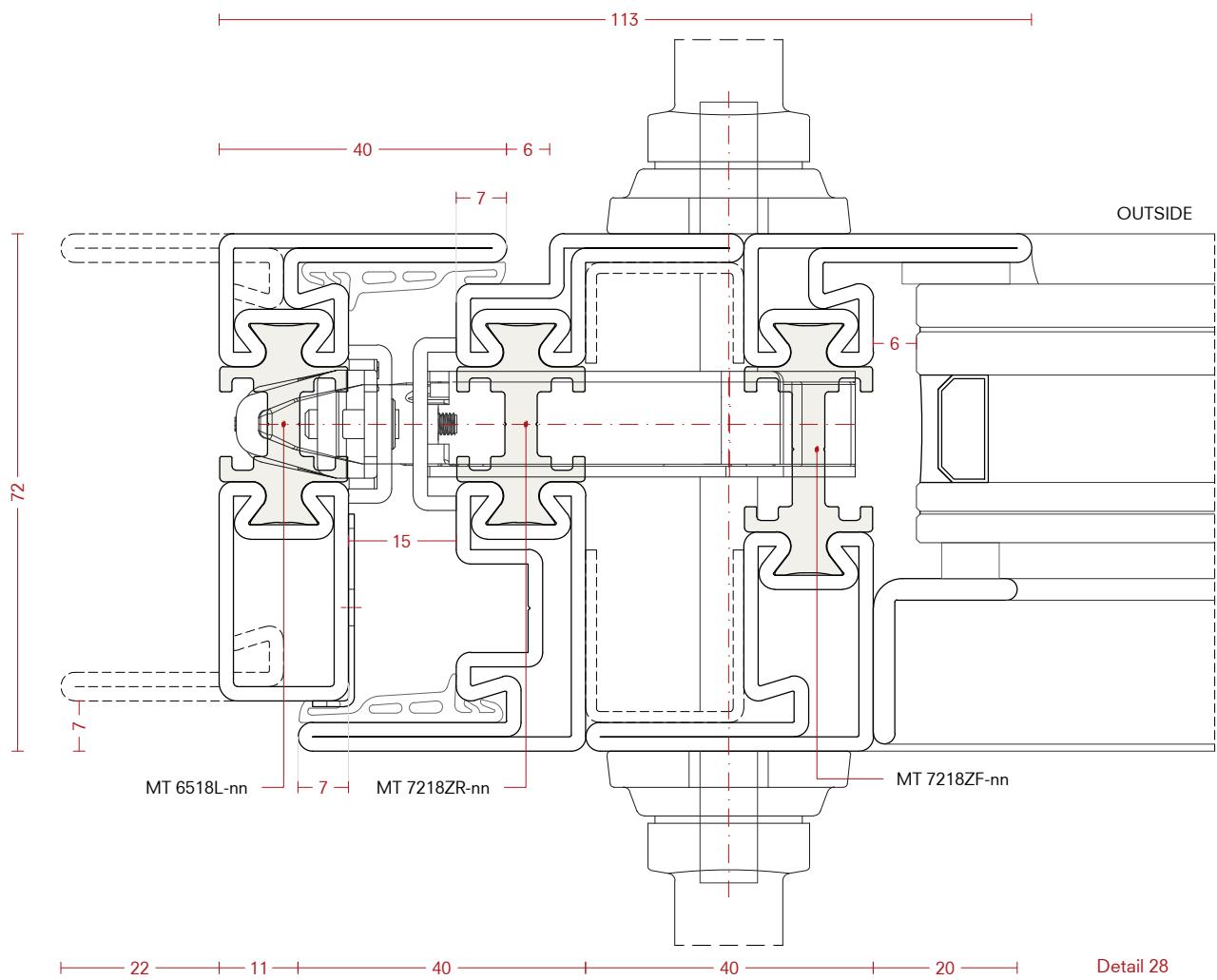
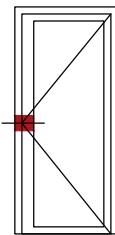
+ = Fixed
— = Open in
--- = Open out
Dimensions in: mm
Scale 1:1 - 1:2

Legende

+ = Fixed
— = Innen öffnend
--- = Außen öffnend
Einheit in: mm
Maßstab 1:1 - 1:2

Légende

+ = Fixe
— = Ouvr. intérieur
--- = Ouvr. extérieur
Dimensions en: mm
Échelle 1:1 - 1:2



Note:

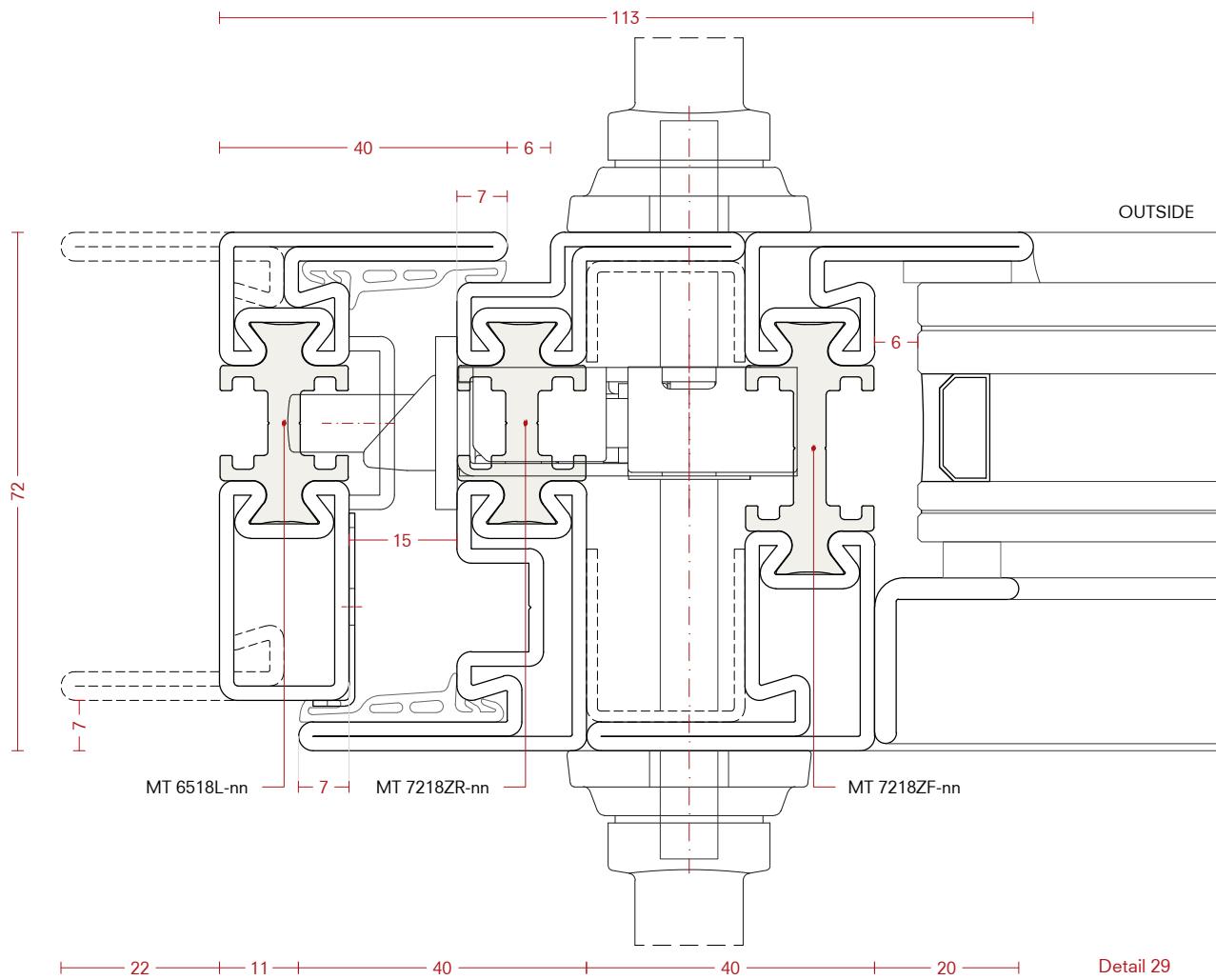
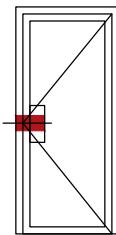
For the installation of the locks, please consult the processing sheets in the dedicated paragraph 5.4

Anmerkung:

Informationen zur Einbau der Schlosser finden Sie in den Verarbeitungsblättern in Abschnitt 5.4

Remarque:

Pour l'installation des serrures, veuillez vous référer aux schémas de montage dans le paragraphe dédié 5.4



Note:

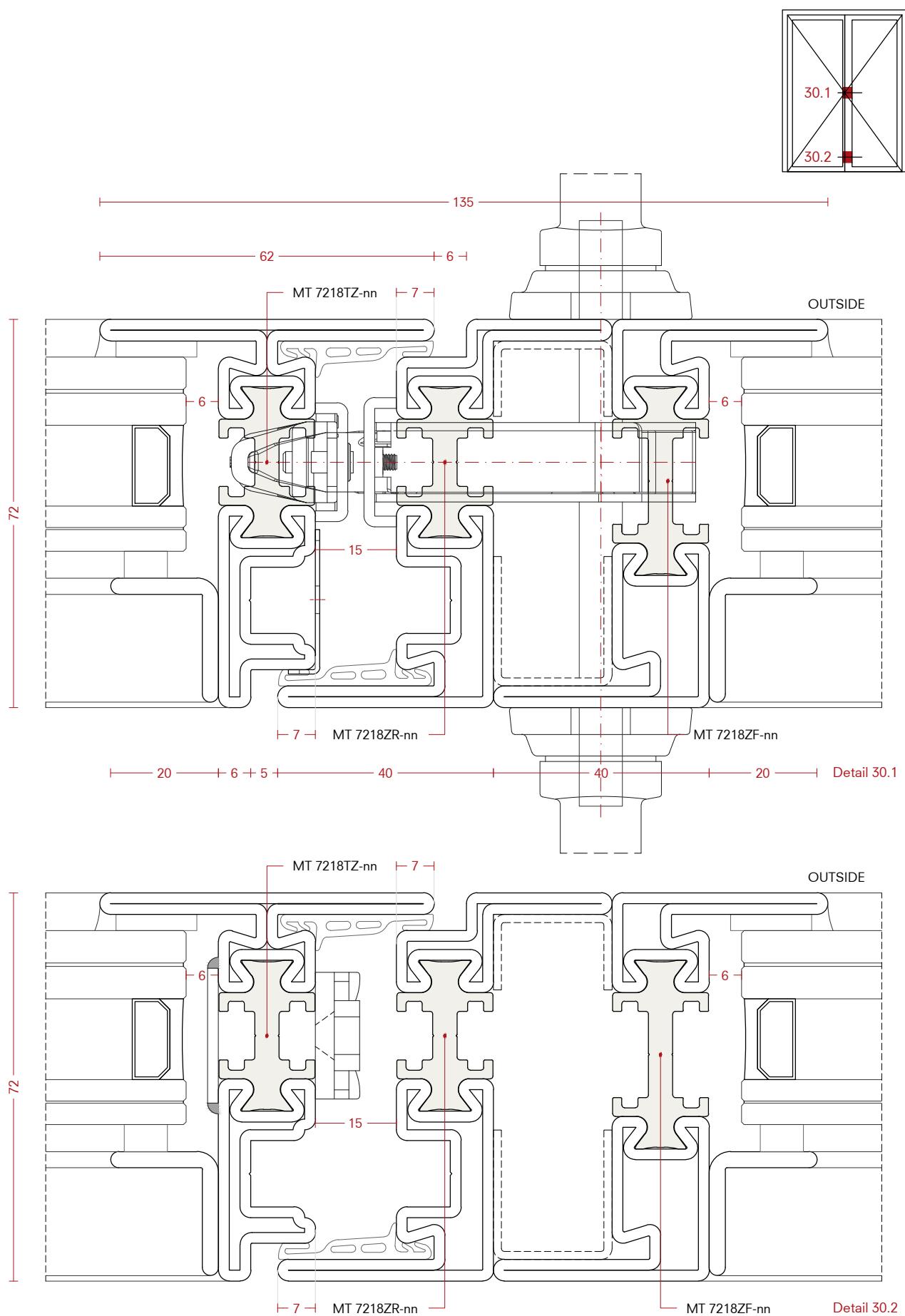
For the installation of the locks, please consult the processing sheets in the dedicated paragraph 5.4

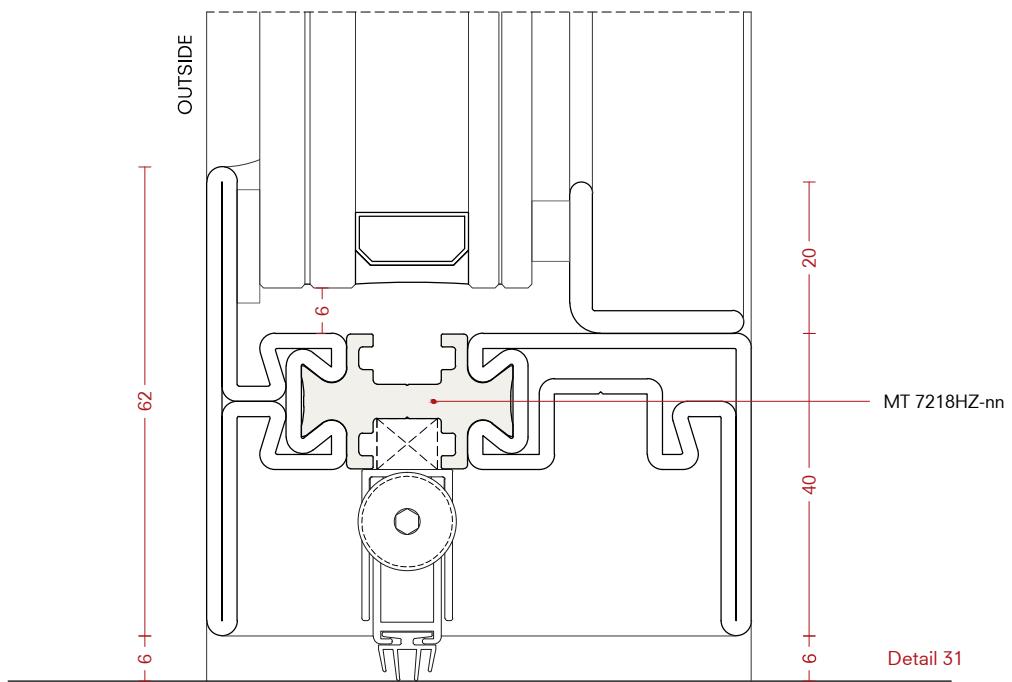
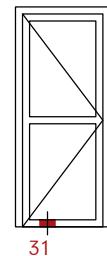
Anmerkung:

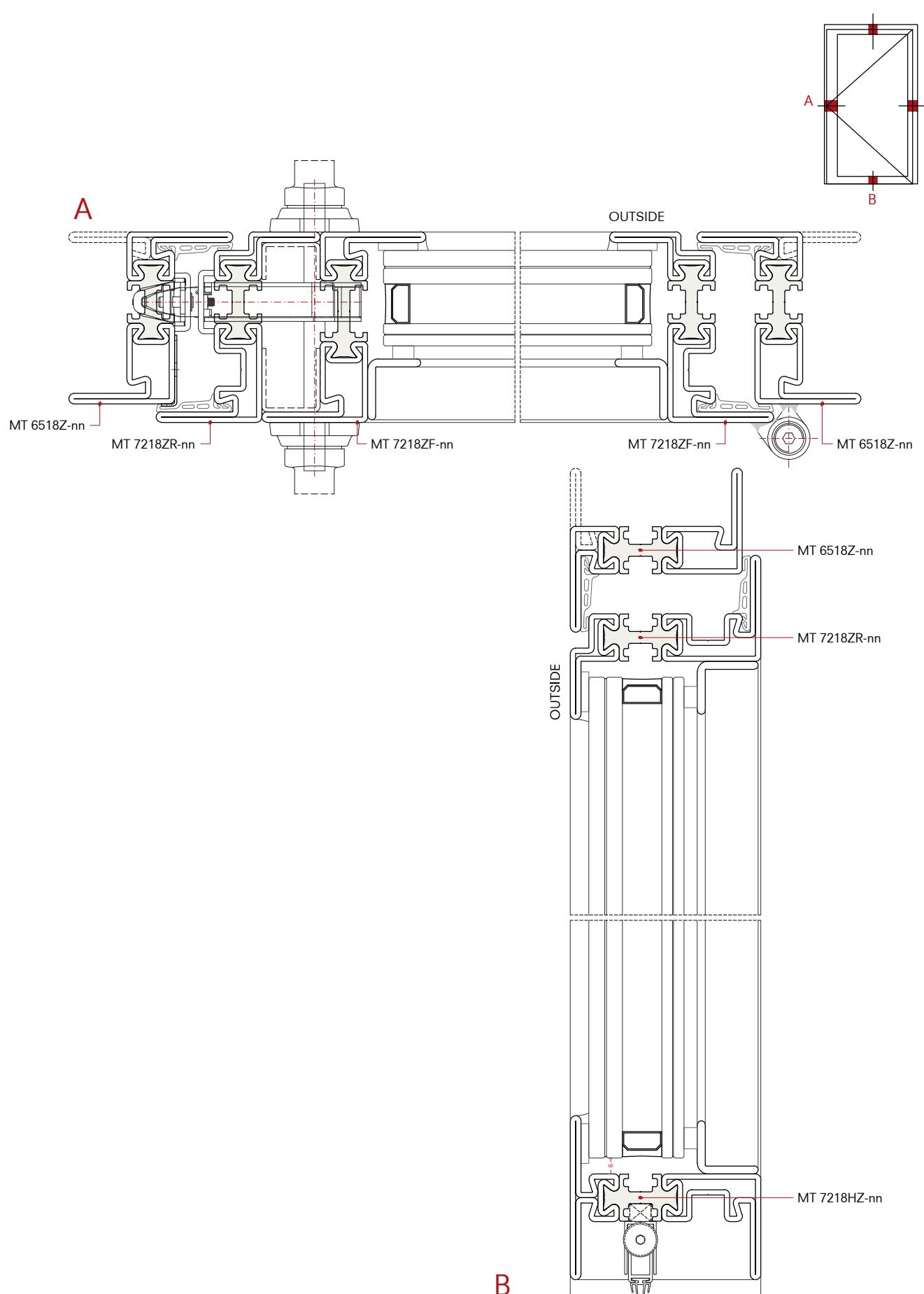
Informationen zur Einbau der Schlosser finden Sie in den Verarbeitungsblättern in Abschnitt 5.4

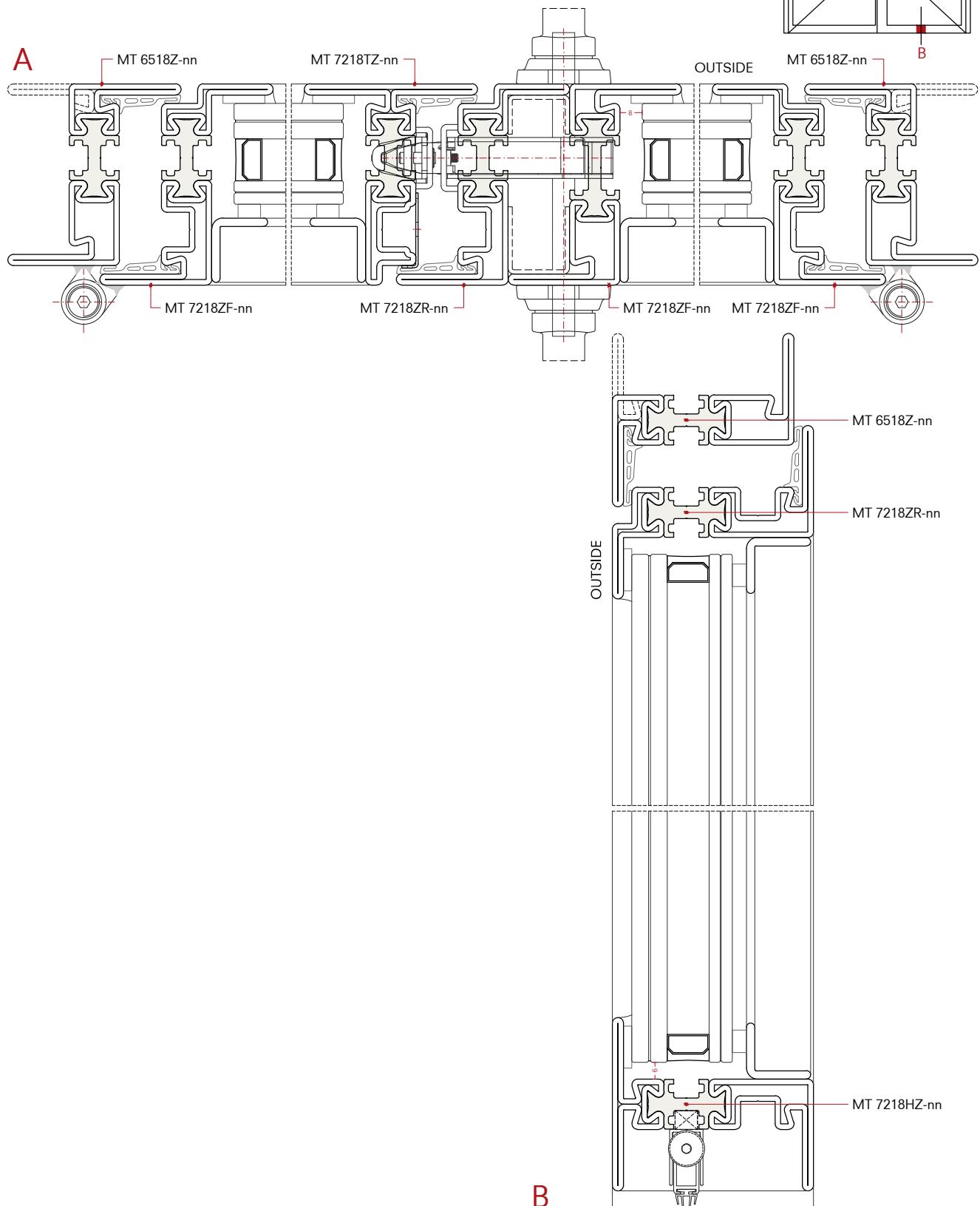
Remarque:

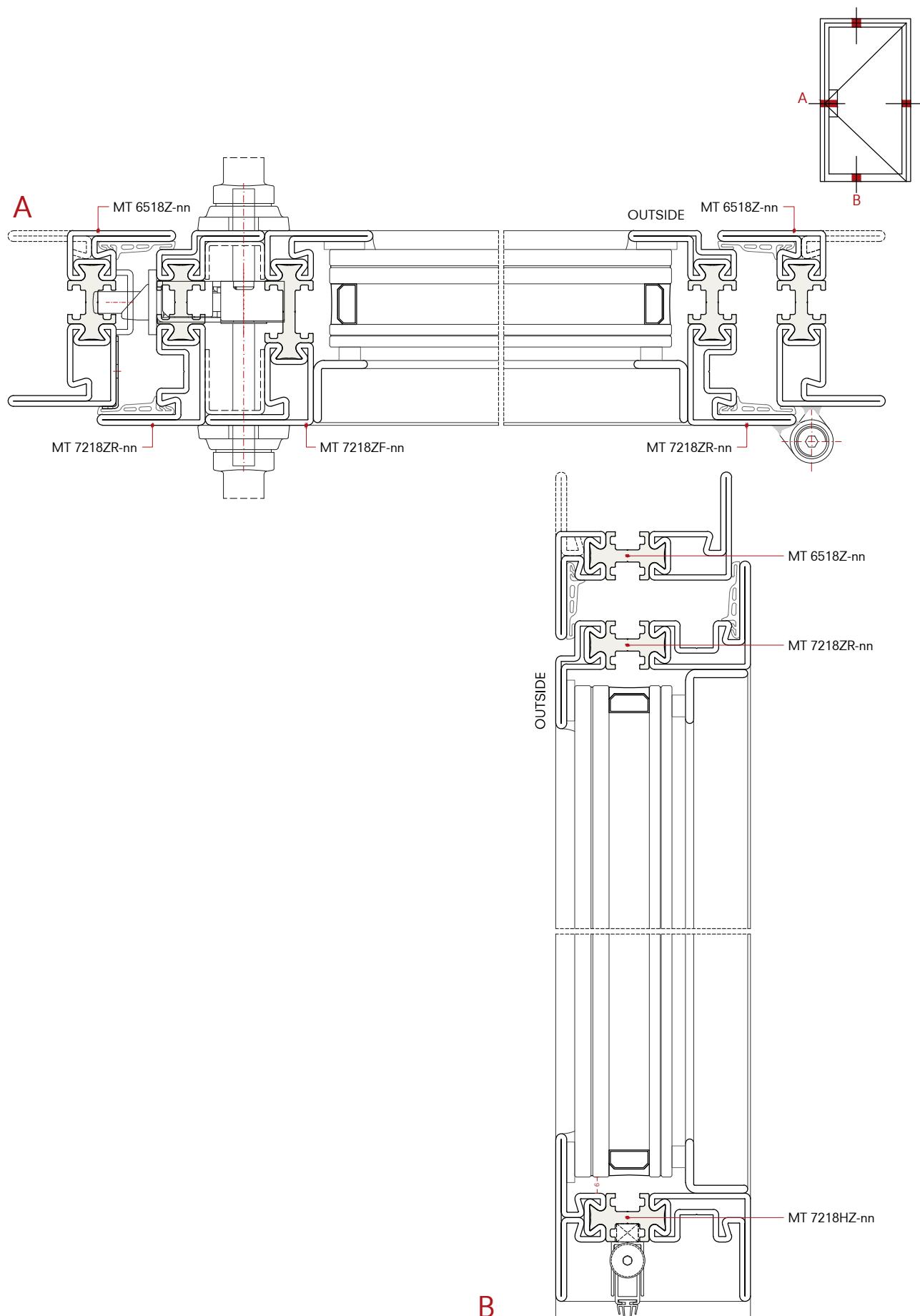
Pour l'installation des serrures, veuillez vous référer aux schémas de montage dans le paragraphe dédié 5.4

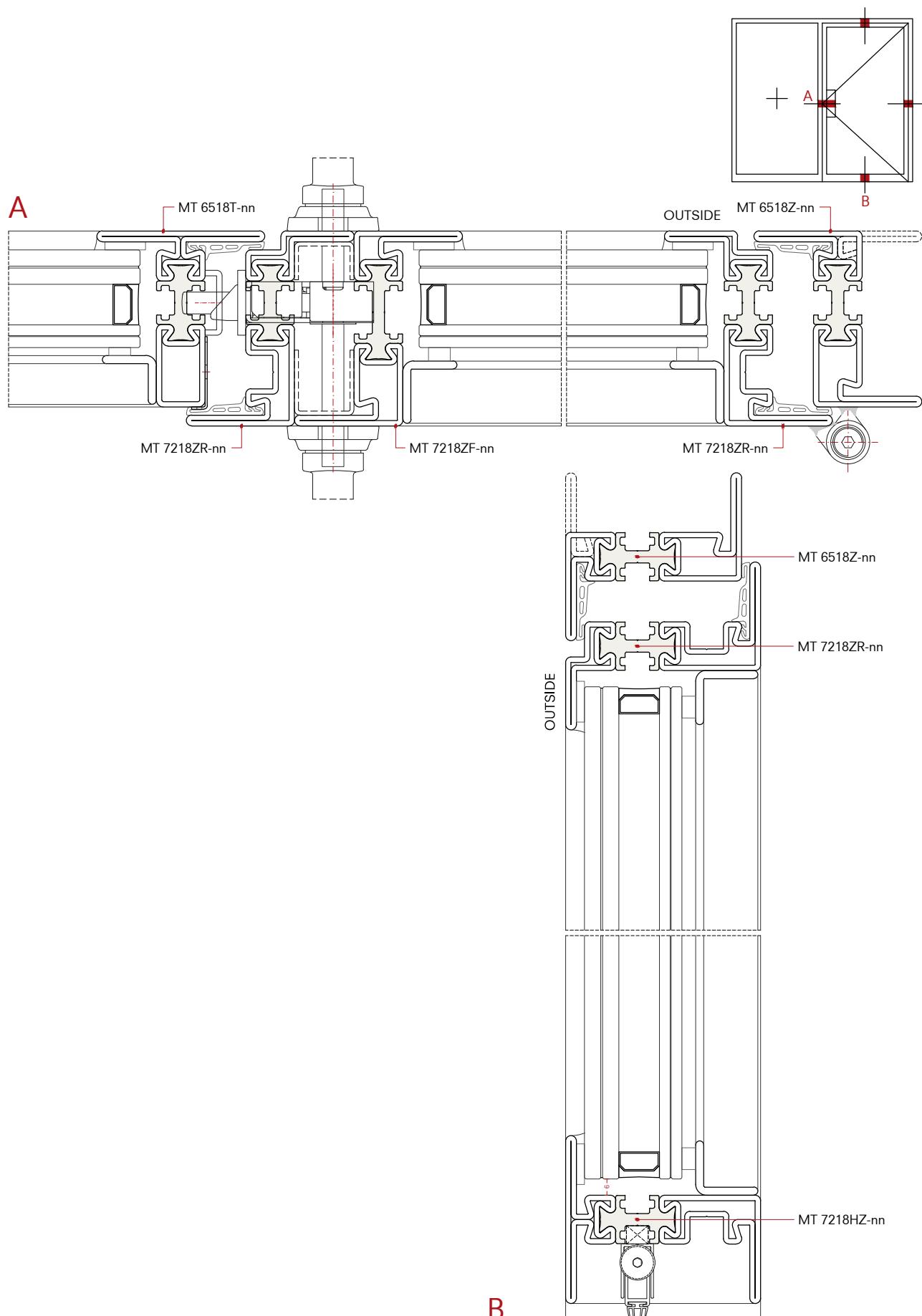


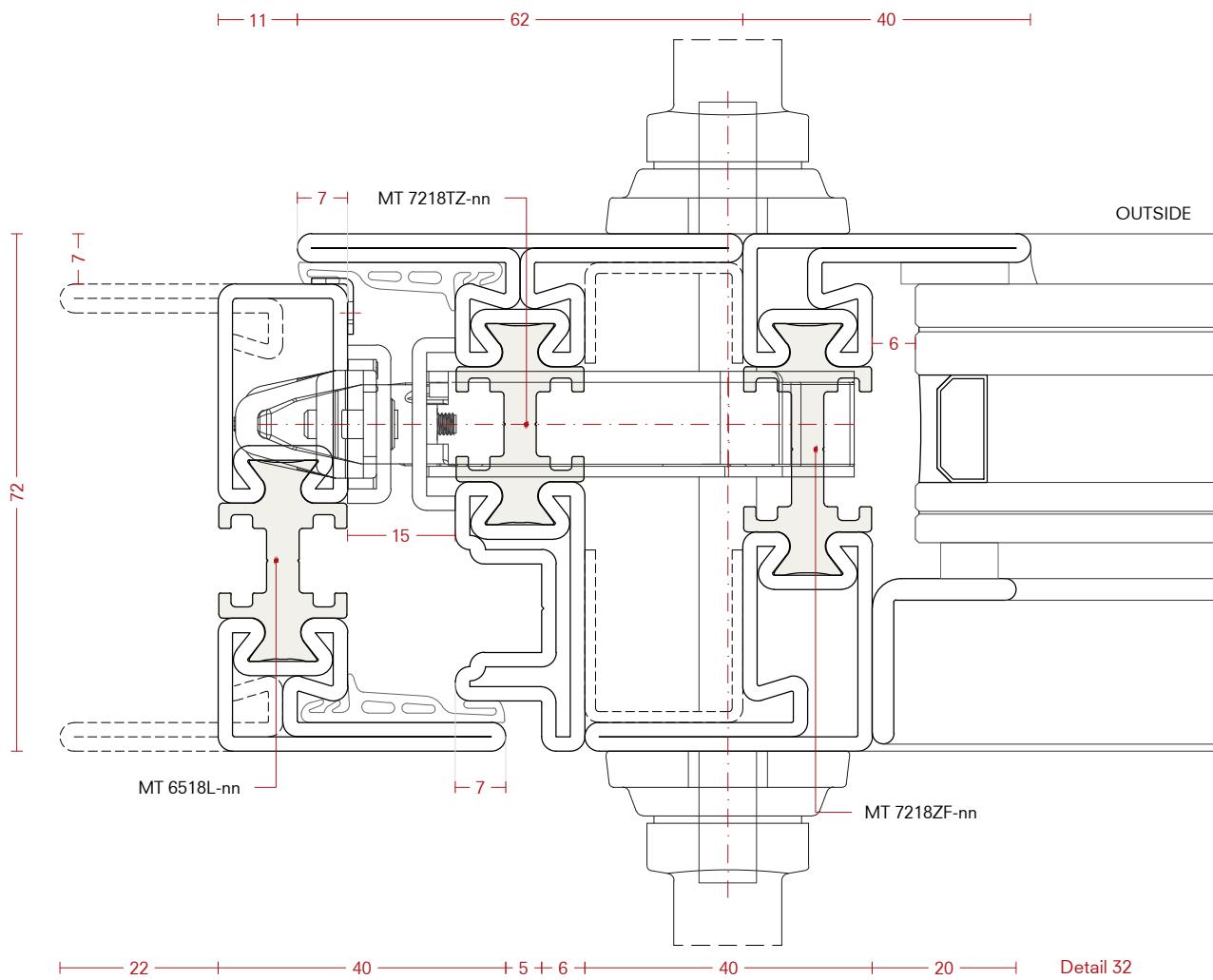
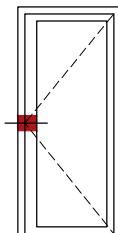












Note:

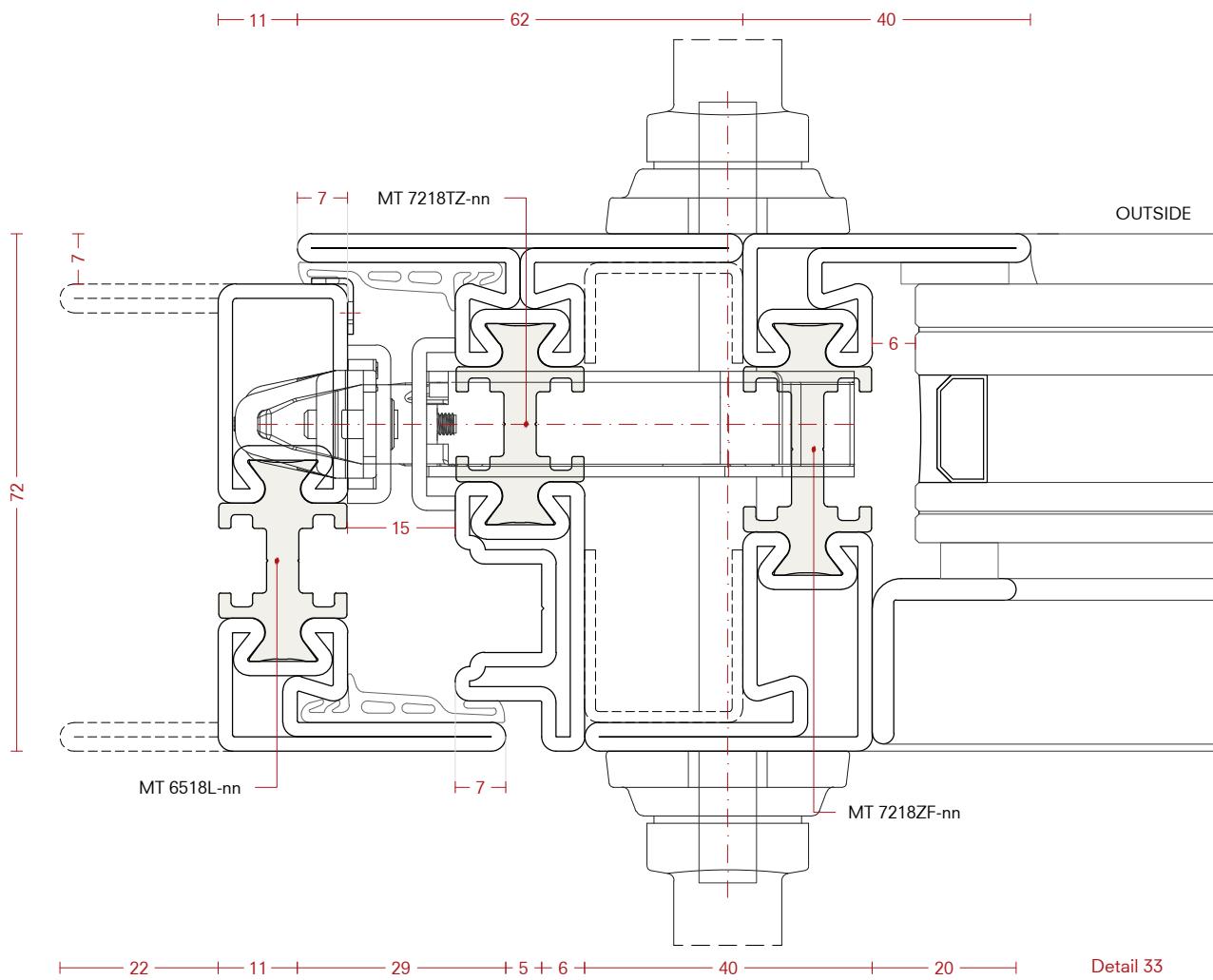
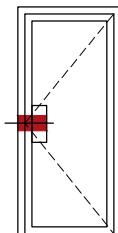
For the installation of the locks, please consult the processing sheets in the dedicated paragraph 5.4

Anmerkung:

Informationen zur Einbau der Schlosser finden Sie in den Verarbeitungsblättern in Abschnitt 5.4

Remarque:

Pour l'installation des serrures, veuillez vous référer aux schémas de montage dans le paragraphe dédié 5.4



Note:

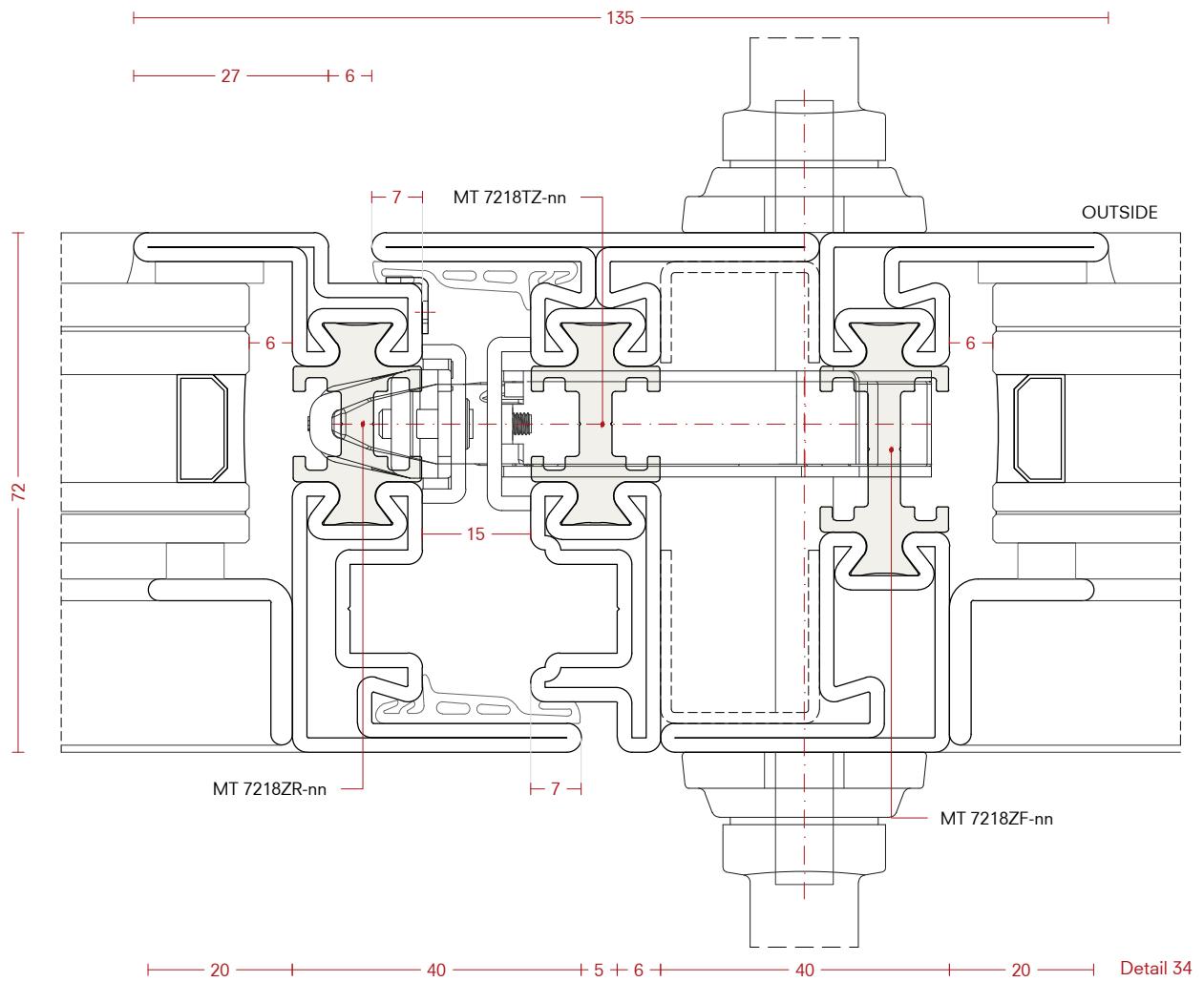
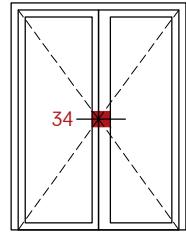
For the installation of the locks, please consult the processing sheets in the dedicated paragraph 5.4

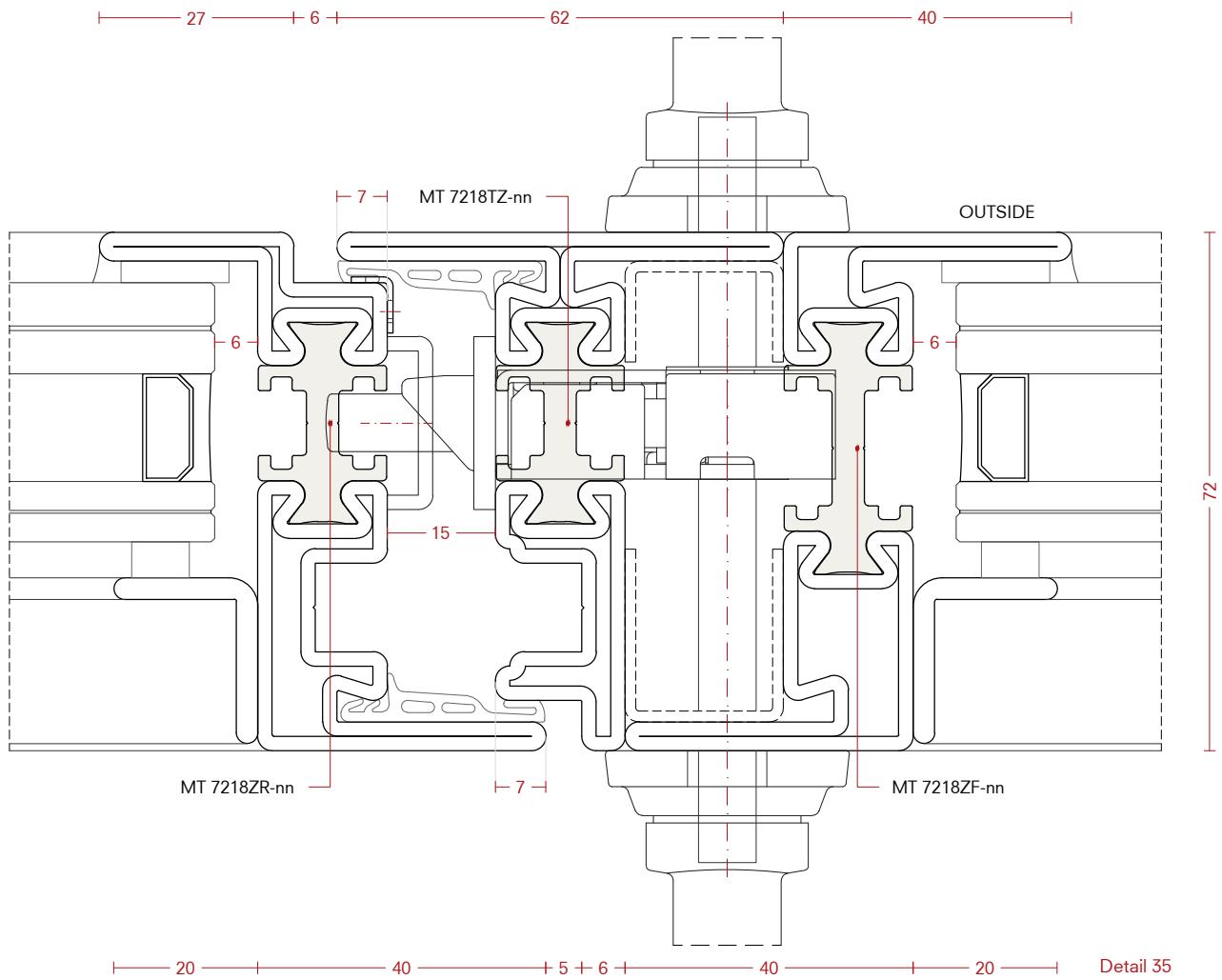
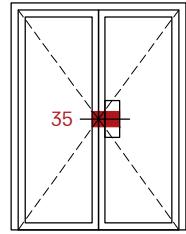
Anmerkung:

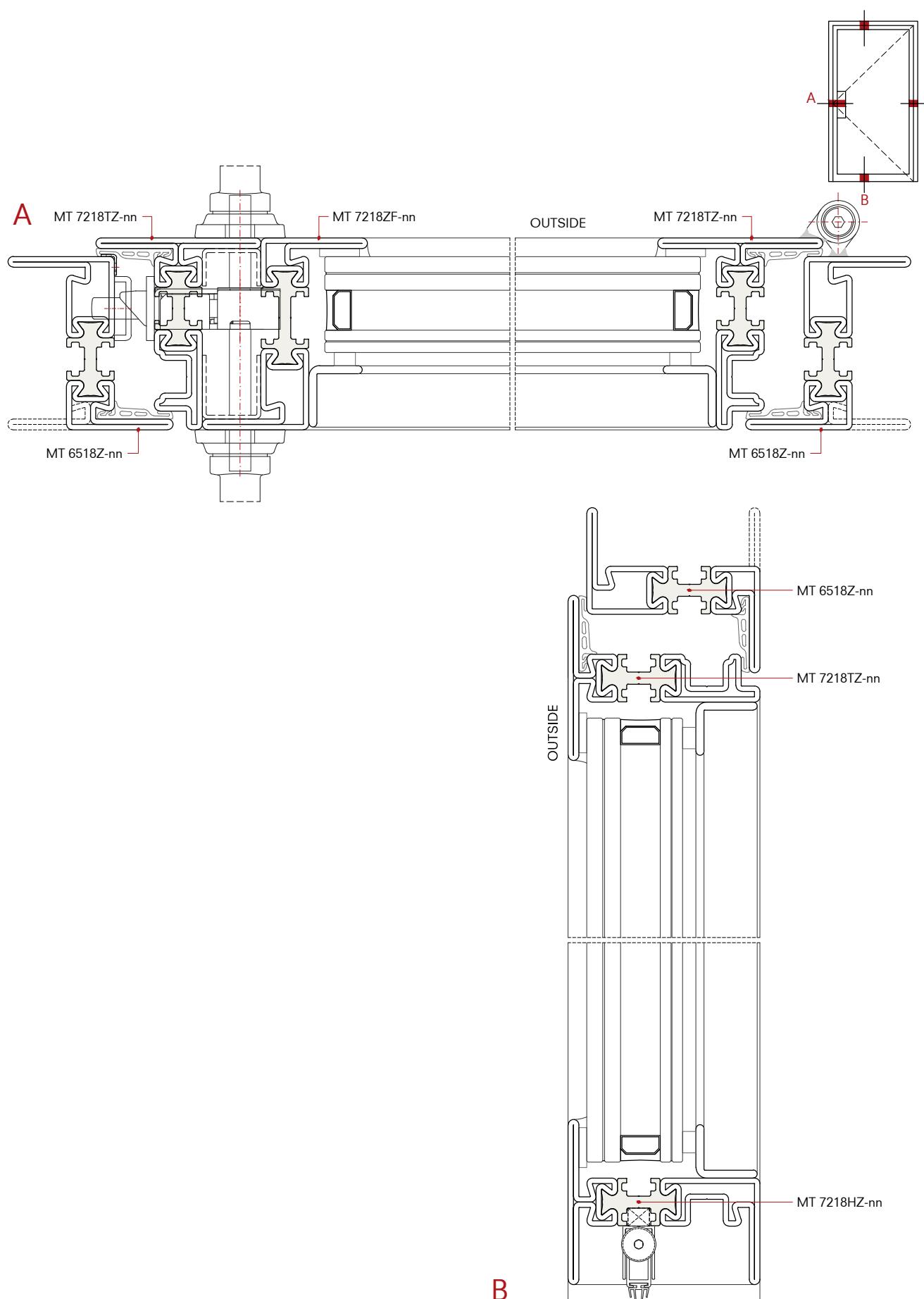
Informationen zur Einbau der Schlosser finden Sie in den Verarbeitungsblättern in Abschnitt 5.4

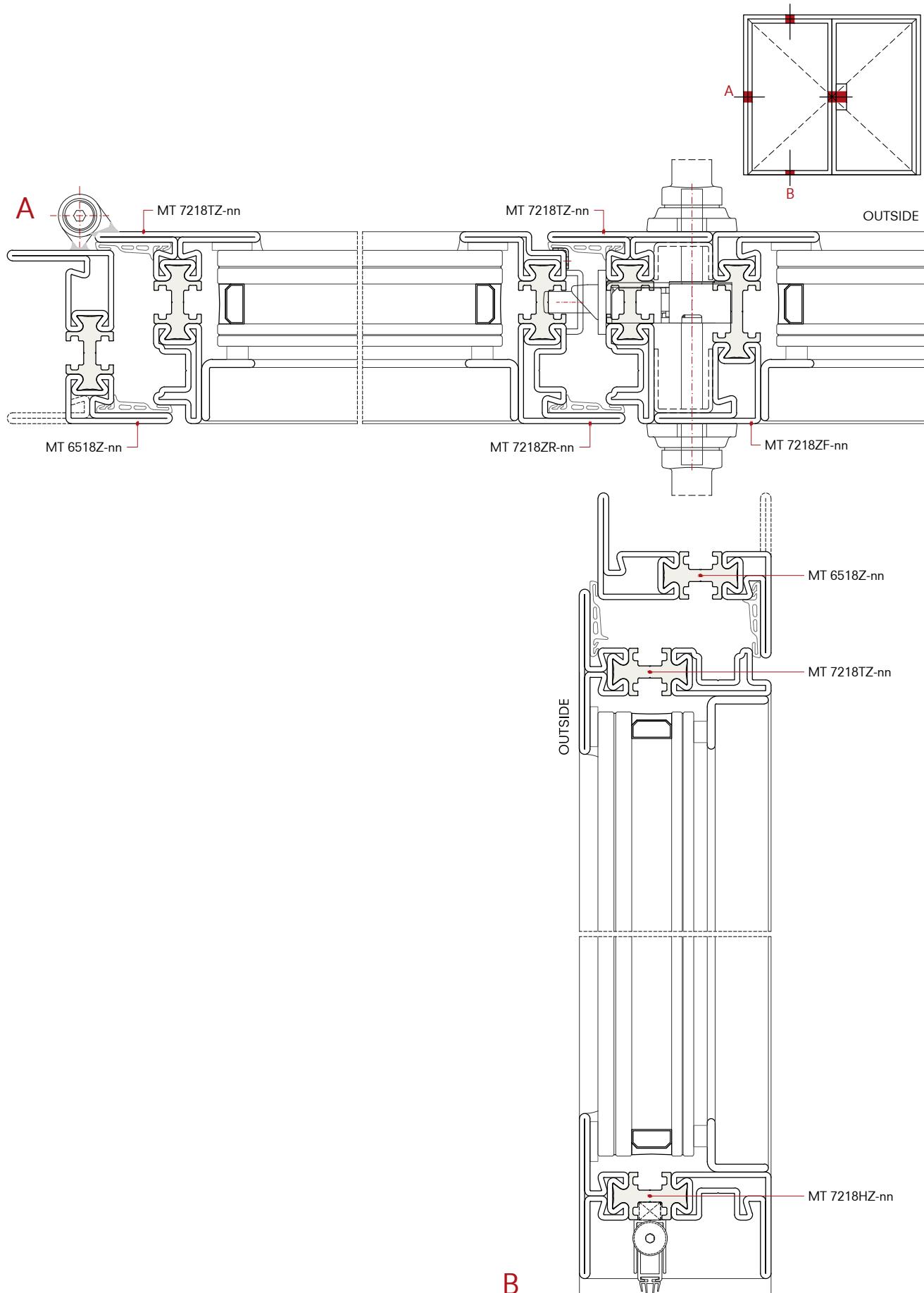
Remarque:

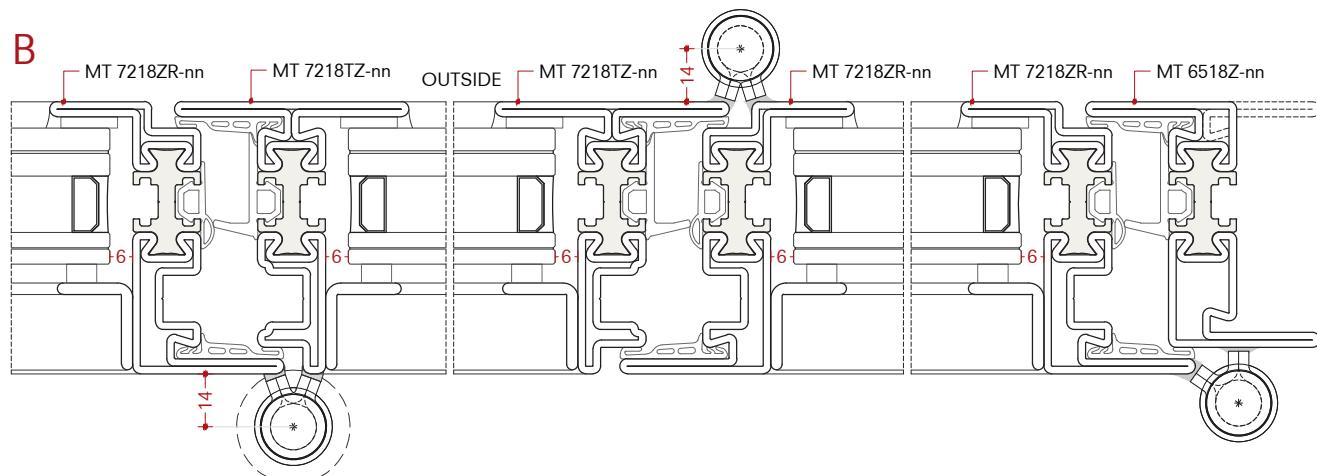
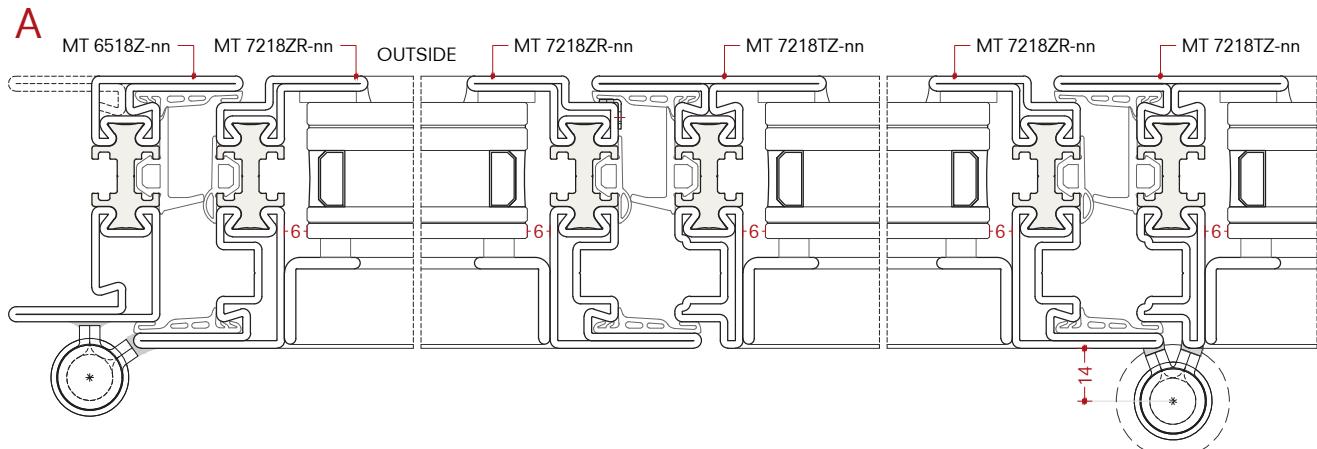
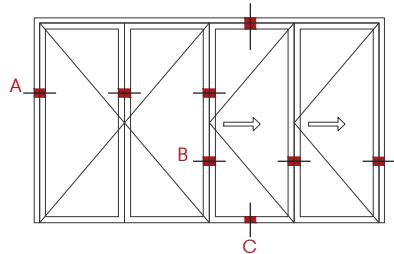
Pour l'installation des serrures, veuillez vous référer aux schémas de montage dans le paragraphe dédié 5.4











Note to bi-folding door systems:

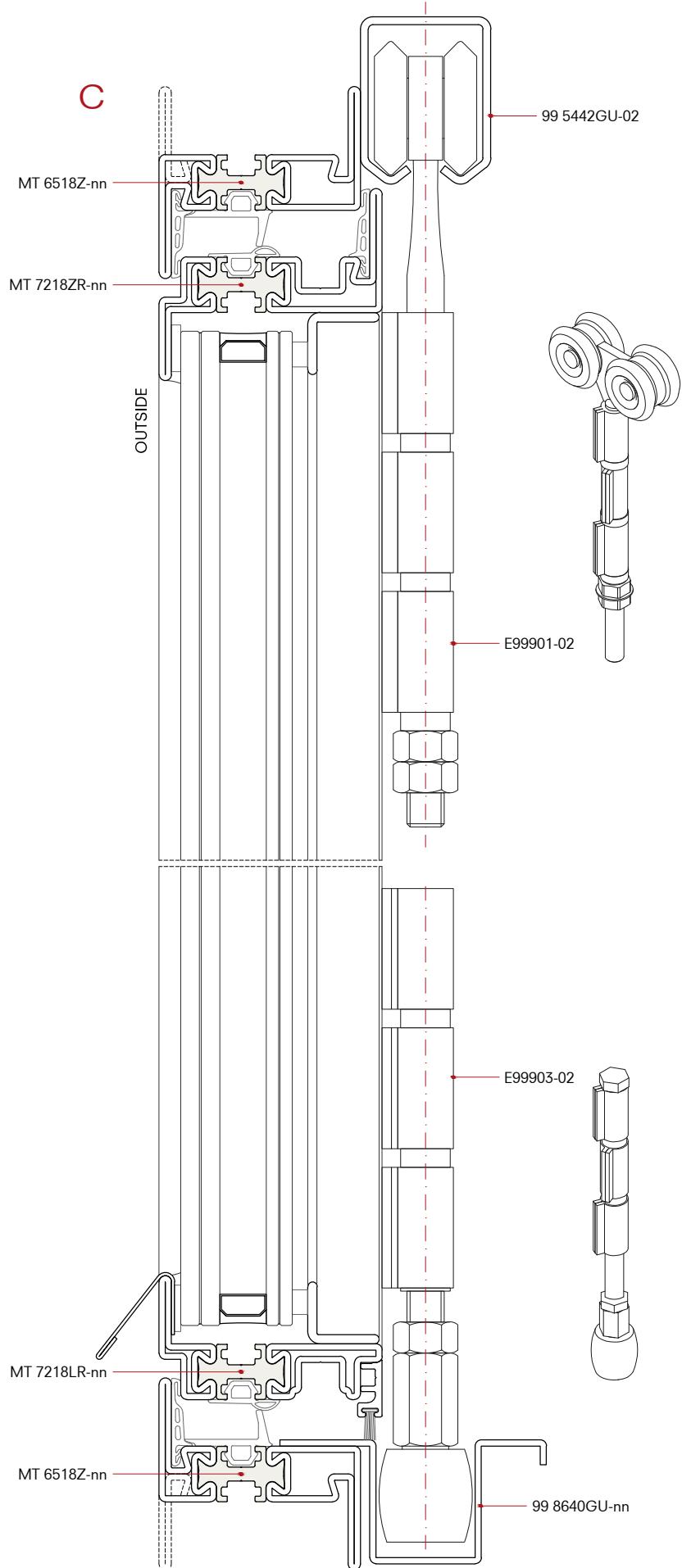
- In this documentation the bi-folding door systems are only included in extracts and must be adapted to the respective installation situation.
- Opening of the leaves only possible to the inside.
- Closure is by means of the Euro groove window fittings.
- Further information and processing instructions are available from your technical advisor.
- Building physical aspects are to be taken into account and independently adapted.

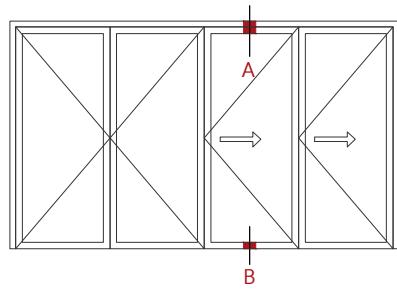
Anmerkungen zu Faltwand:

- In dieser Unterlage sind die Faltwand nur auszugweise enthalten und sind auf die jeweilige Einbausituation abzustimmen.
- Öffnung der Flügel nur nach Innen möglich.
- Der Verschluß erfolgt über die Euro-Nut Fensterbeschläge.
- Weitere Informationen und Verarbeitungshinweise sind beim technischen Berater erhältlich.
- Bauphysikalische Aspekte sind zu berücksichtigen und eigenverantwortlich anzupassen.

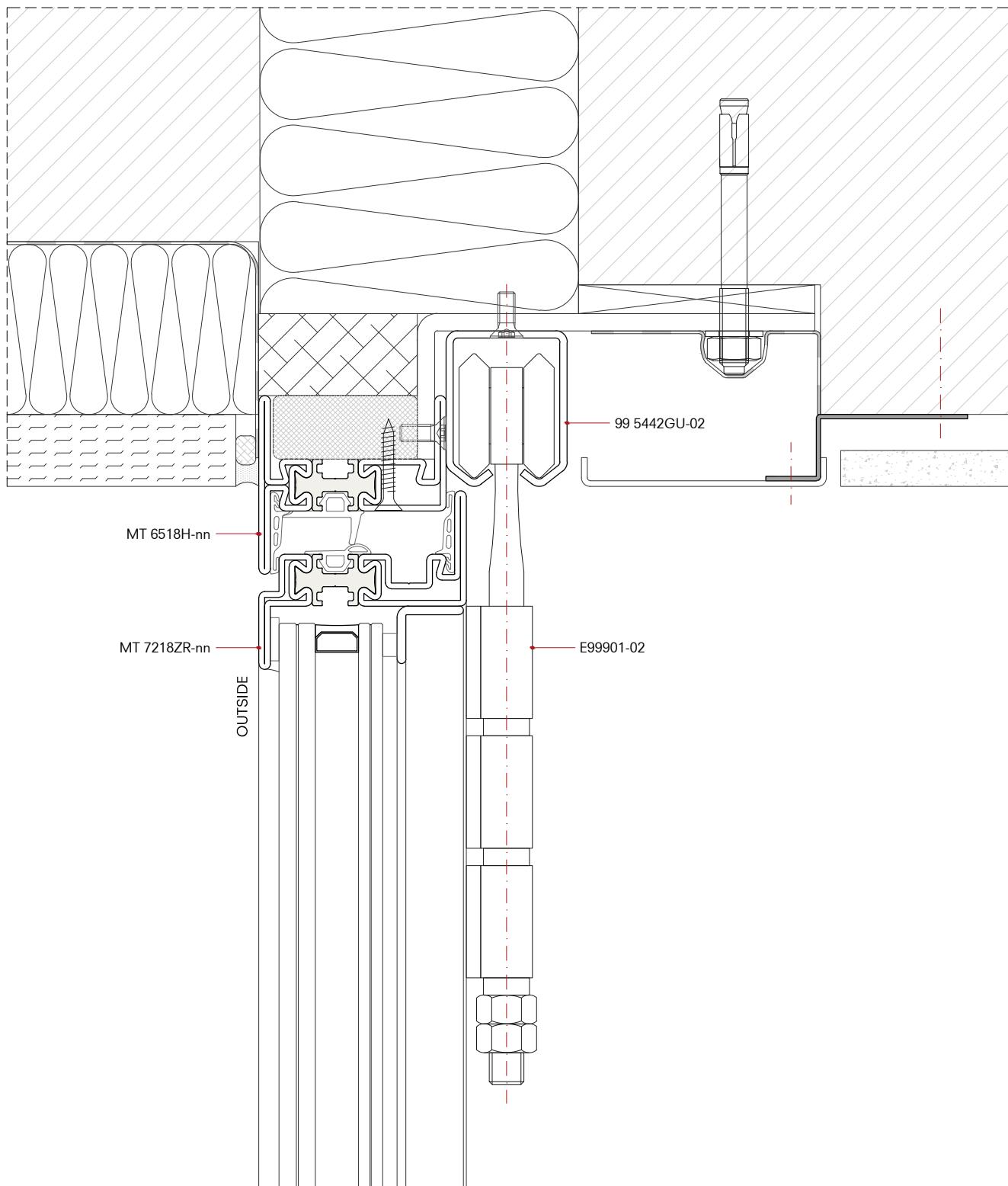
Remarque sur les systèmes de portes accordéon:

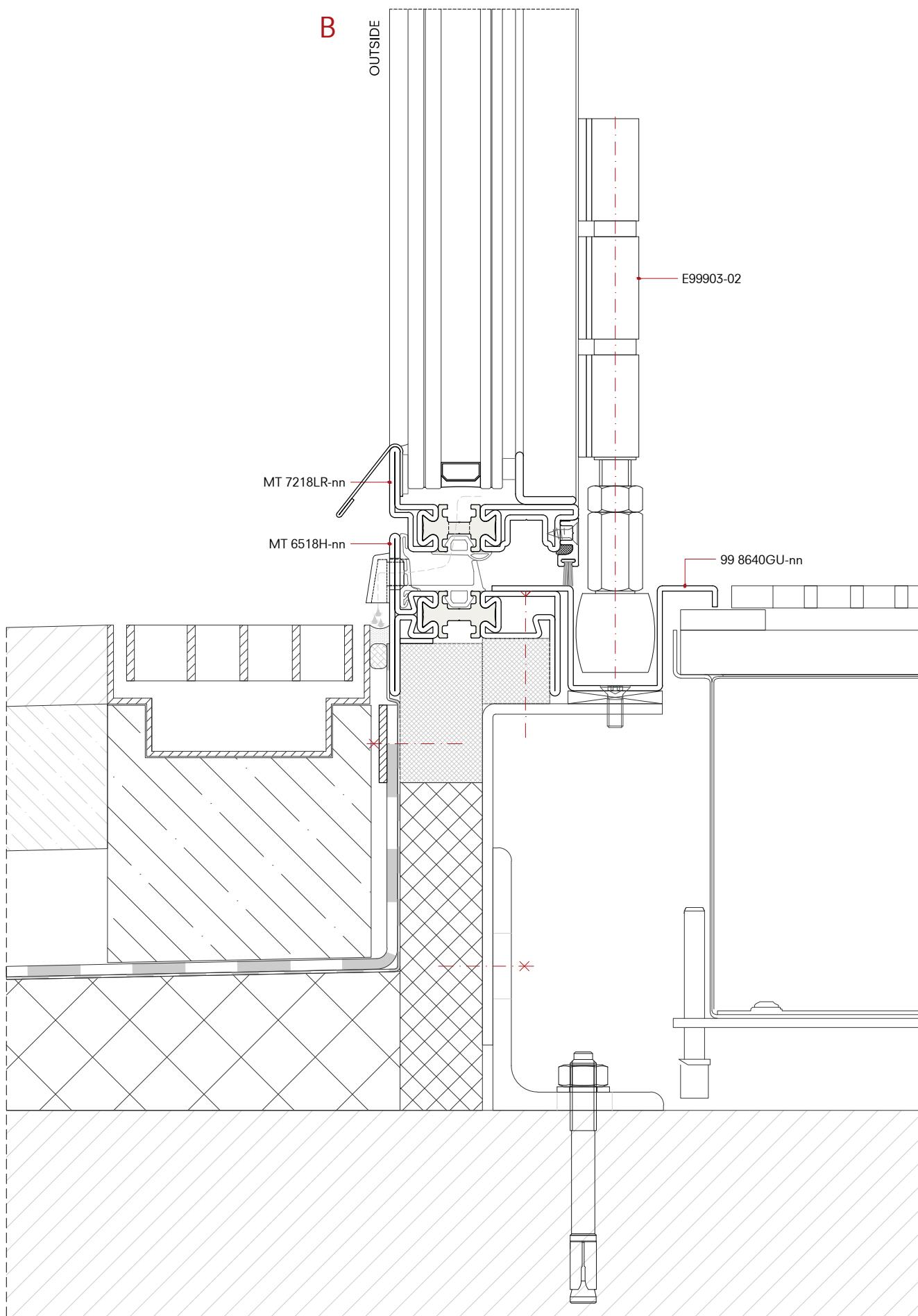
- Dans cette documentation, les systèmes de portes accordéon ne sont inclus que par extraits et doivent être adaptés à la situation d'installation respective.
- Ouverture des vantaux uniquement possible vers l'intérieur.
- La fermeture se fait au moyen des ferrures de fenêtre à rainure Euro.
- De plus amples informations et instructions d'installation supplémentaires peuvent être obtenues auprès du conseiller technique.
- Les aspects physiques des bâtiments doivent être pris en compte et adaptés de manière indépendante.





A





**Details, structural
connections**

Details Konstruktion

Détails de construction

4.3

Legend

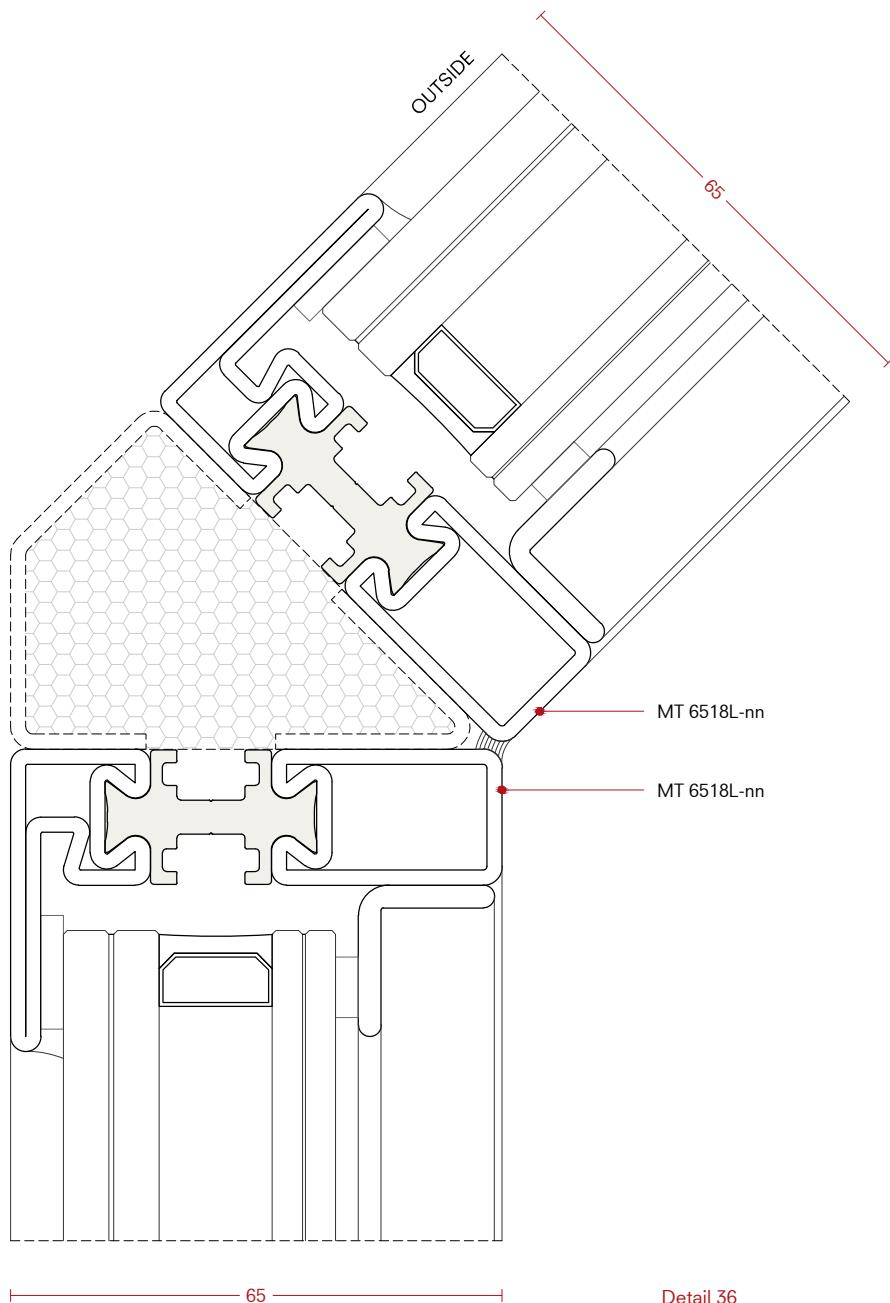
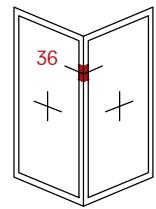
+ = Fixed
— = Open in
--- = Open out
Dimensions in: mm
Scale 1:1

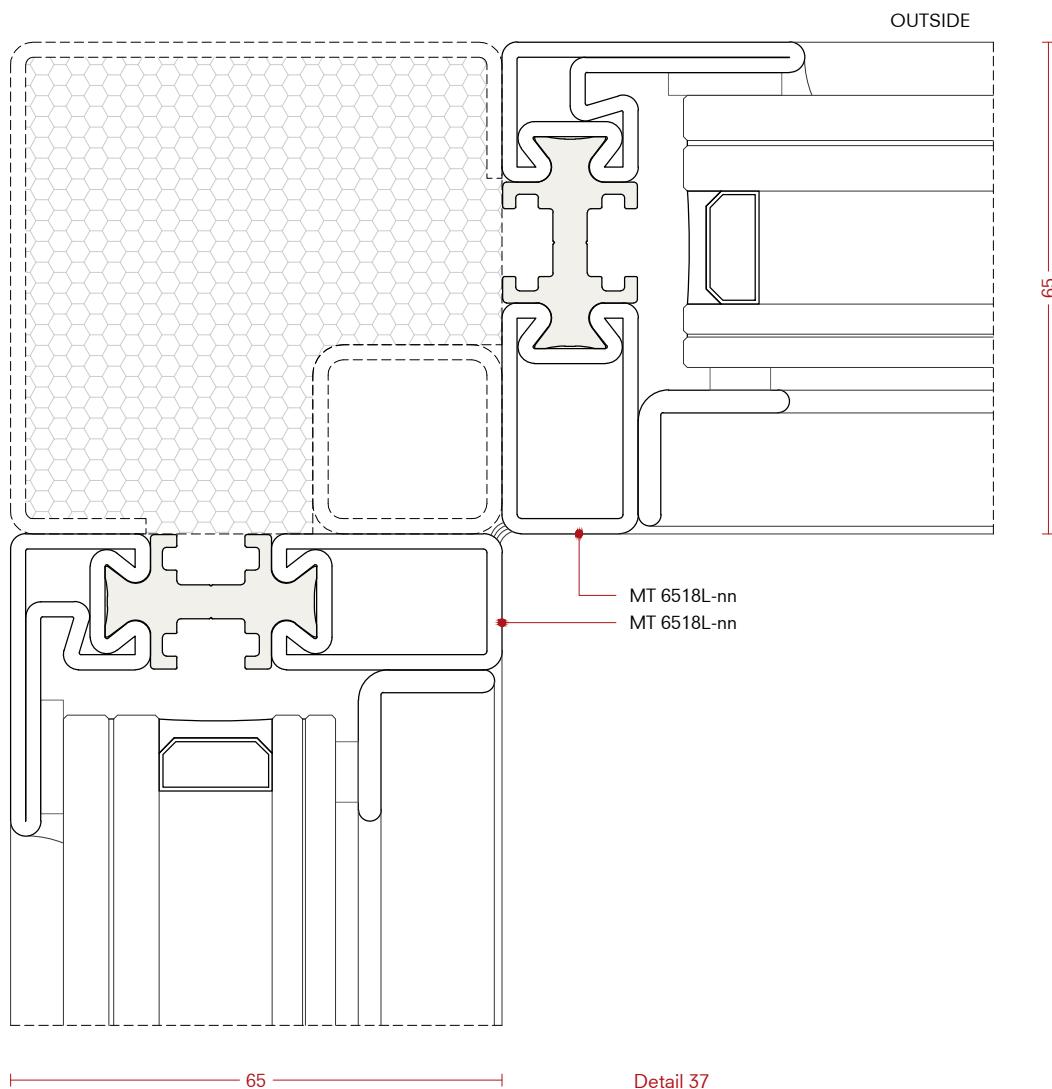
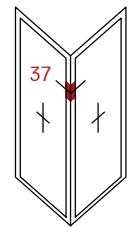
Legende

+ = Fixed
— = Innen öffnend
--- = Außen öffnend
Einheit in: mm
Maßstab 1:1

Légende

+ = Fixe
— = Ouvr. intérieur
--- = Ouvr. extérieur
Dimensions en: mm
Échelle 1:1





Wall connections

Bauanschlüsse

Détails de raccords au mur

4.4

Legend

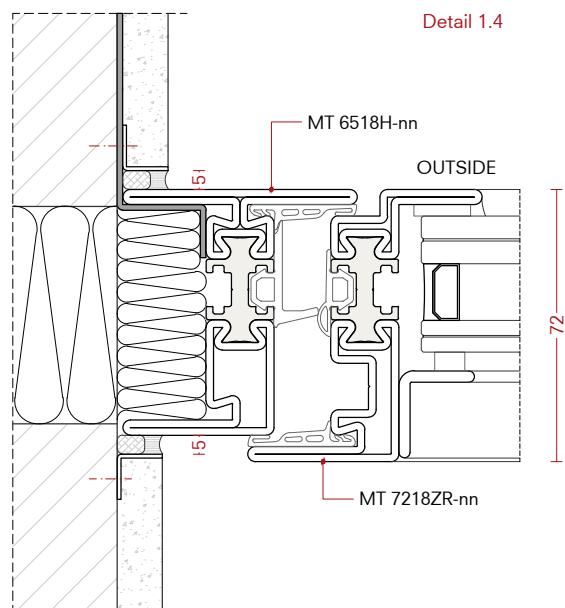
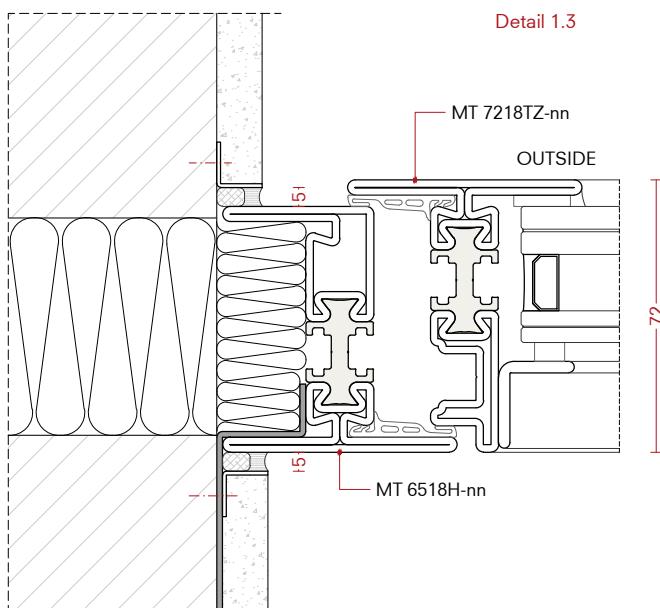
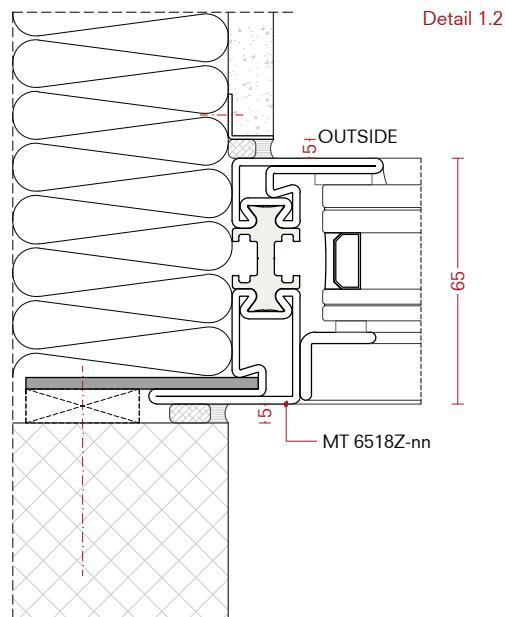
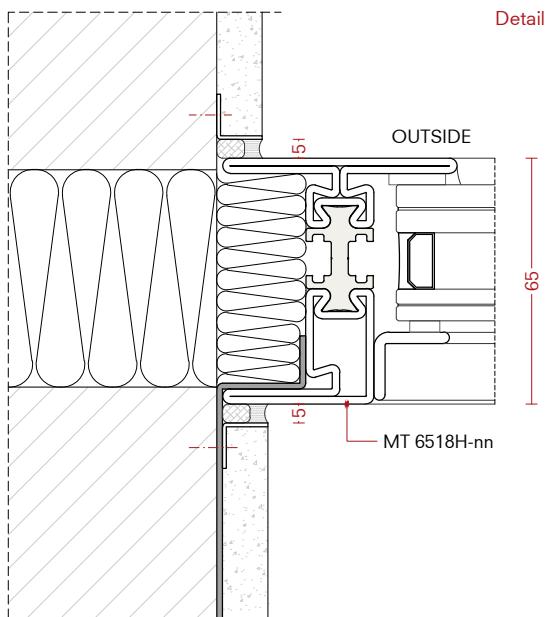
+ = Fixed
— = Open in
--- = Open out
Dimensions in: mm
Scale 1:2

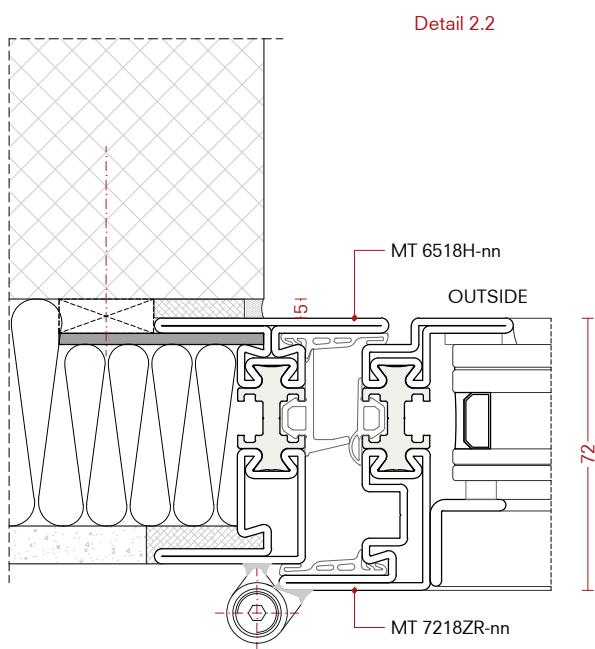
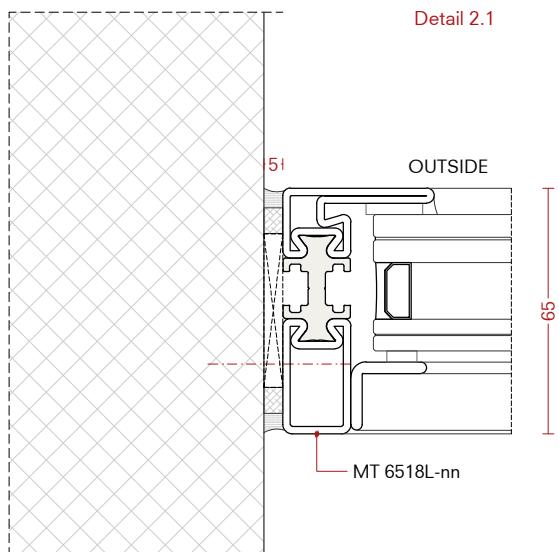
Legende

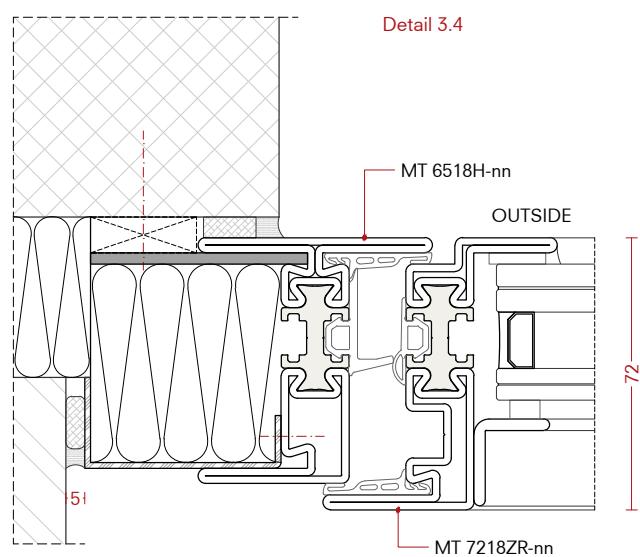
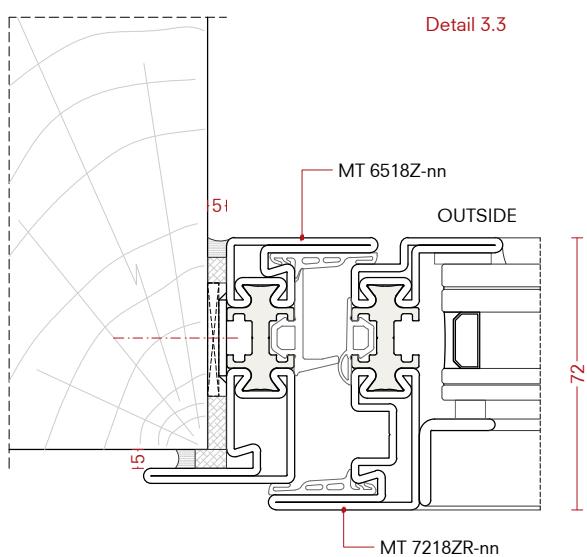
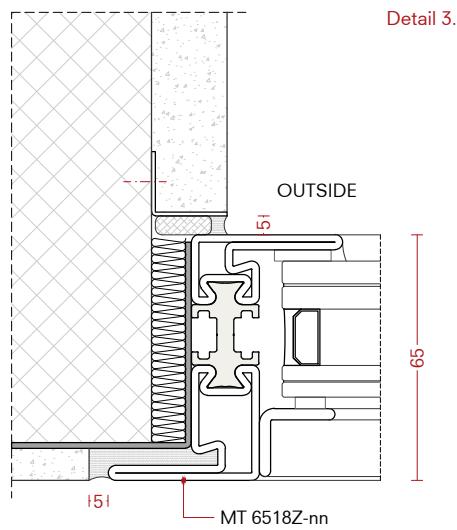
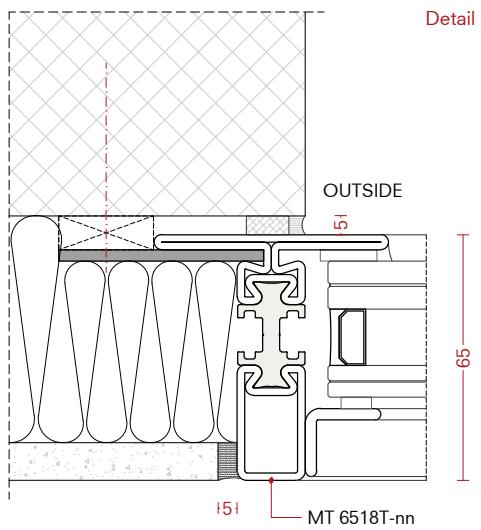
+ = Fixed
— = Innen öffnend
--- = Außen öffnend
Einheit in: mm
Maßstab 1:2

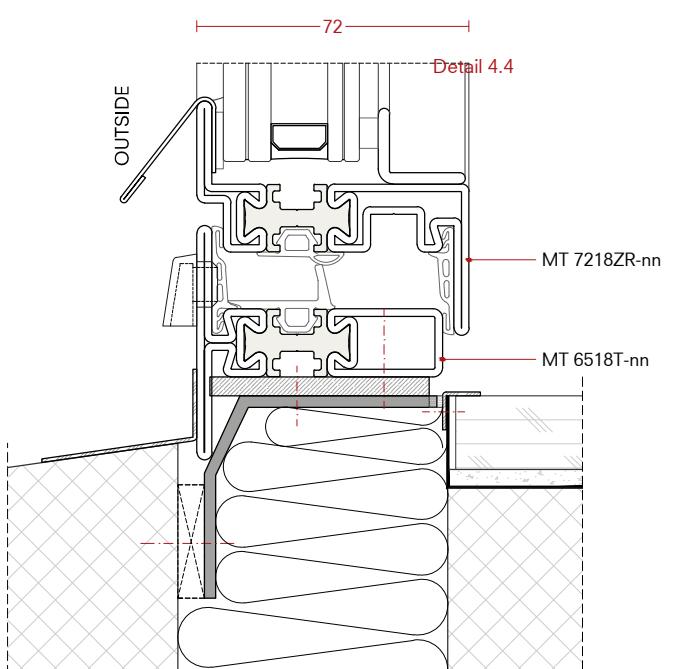
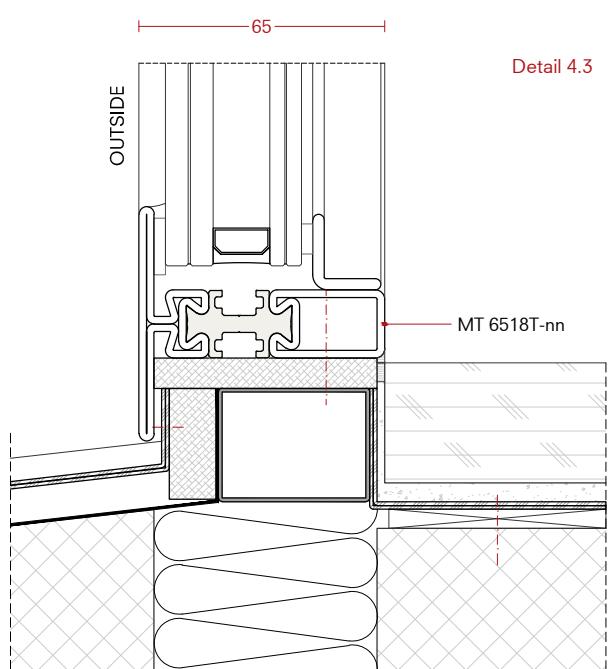
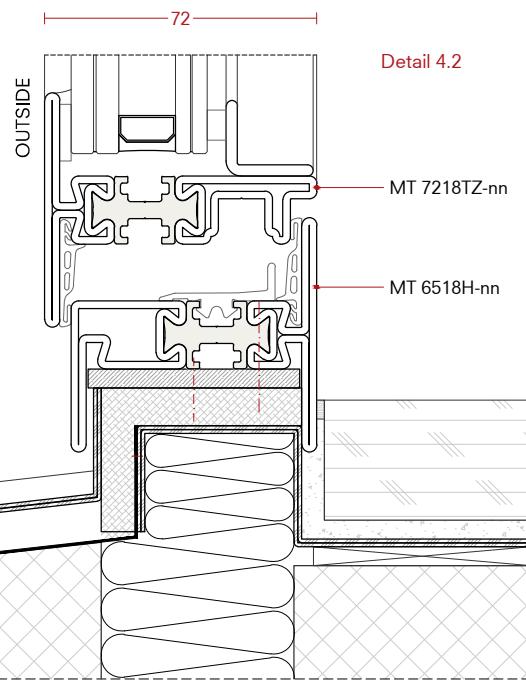
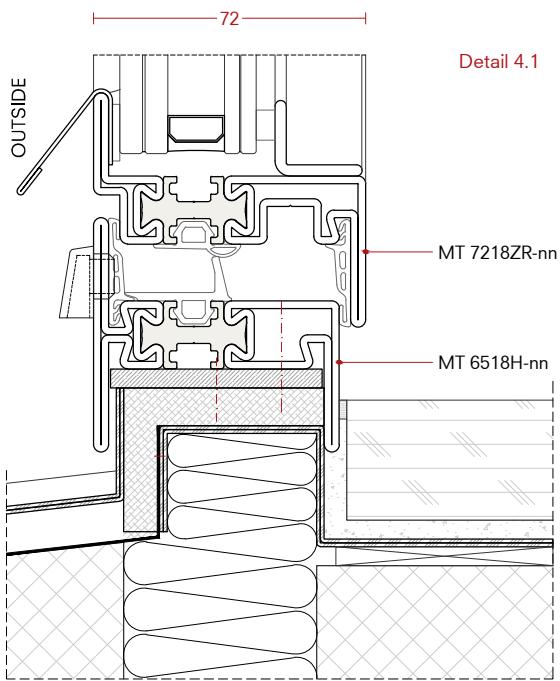
Légende

+ = Fixe
— = Ouvr. intérieur
--- = Ouvr. extérieur
Dimensions en: mm
Échelle 1:2









Processing	Verarbeitung	Usinage	5.0
-------------------	---------------------	----------------	------------

Health and safety	Gesundheits- und Sicherheitsaspekte	Aspects sanitaires et de sécurité	5.1
Cutting	Zuschnitt	Découpe	5.2
Welding	Schweißen	Soudage	5.3
Accessories installation:	Montage Zubehör:	Montage accessoires:	
Gaskets	Dichtungen	Joints	5.4
System accessories	Systemzubehör	Accessoires système	5.5
Hinges	Bänder	Paumelles	5.6
Flush bolts	Kantriegel	Verrou a bascule	5.7
General fittings	Beschläge Allgemein	Ferrures générales	5.8
Installation Tilt&Turn fittings	Einbau Dreh-Kippfenster Beschläge	Montage fénêtre oscillo-battant accessoires	5.9
Handles	Griffe	Poignées	5.10
Locks	Schlösser	Serrures	5.11
Glazing	Verglasung	Vitrage	5.12

Important notes:

All processes are considered glazed-in except where specified.

Wichtige Anmerkungen:

Alle Prozesse gelten als verglast, sofern nicht anders angegeben.

Remarques importantes:

Tous les usinages sont considérés comme vitrés de l'intérieur, sauf indication contraire.

Health and safety

**Gesundheits- und
Sicherheitsaspekte**

Aspects sanitaires

5.1

Health and safety

M65 TB profiles with polyamide thermal barrier can generally be processed the same way as other thermal barrier steel window profile systems.

No special machines or process for fabrication are required. The standard fabrication processes, such as welding and grinding, can be carried out easily. While drilling, sawing or machining the polyamide web a dust, similar to wood dust, is released. This dust does not require dedicated filters or extractors. However, we recommend to protect eyes and airways according to country specific health and safety regulations. Heating any polyamide items releases gaseous substances. For this reason is recommended to weld with the special personal protective equipment suggested and in areas with sufficient ventilation and fume-disposing systems.

Gesundheits- und Sicherheitsaspekte

M65 TB Profile mit vergossenen Polyamid-Isolator können grundsätzlich wie alle übrigen thermisch getrennten Profilsysteme verarbeitet werden. Für die Verarbeitung müssen keine speziellen Maschinen beschafft oder sonstige besondere Maßnahmen getroffen werden. Die üblichen Verarbeitungsprozesse wie Schweißen und Schleifen sind problemlos durchführbar. Beim Bohren, Sägen oder Zerspanen des Polyamid-Isolators wird ein Staub, vergleichbar mit Holzstaub, freigesetzt. Es werden hierfür keine speziellen Absaug- oder Filteranlagen benötigt, wir empfehlen jedoch Augen und Atemwege gemäß den Landesüblichen Sicherheitsvorschriften zu schützen. Beim Erhitzen von Polyamidhaltigen Stoffen werden gasförmige Substanzen freigesetzt. Aus diesem Grund wird empfohlen, ausschließlich mit geeigneter Schutzausrüstung in Bereichen mit ausreichenden Belüftungs- und Rauchabzugssystemen zu schweißen.

Aspects sanitaires et de sécurité

Profilés M65 TB avec polyamide isolant peuvent fondamentalement être usinés comme les autres systèmes de profilés en acier avec rupture de pont thermique. On ne nécessite pas des machines spéciales ou d'autres mesures particulières pour l'usinage. Les processus d'usinage usuels tels que le soudage et le meulage s'exécutent sans problème. Lors du perçage, de la coupe ou de l'usinage du polyamide, de la poussière, similaire à la poussière du bois, est libérée. Des aspirateurs ou des filtres appropriés ne sont pas nécessaires, mais nous recommandons de protéger les yeux et les voies respiratoires en appliquant les mesures de protections classiques en matière de sécurité de votre pays. L'éventuel surchauffe du polyamide libère des substances gazeuses: pour cette raison, il est conseillé de souder avec les Equipements de Protection Individuelle prévus, dans des zones avec suffisamment aérage et, en présence d'un système d'évacuation des fumées.

Cutting

Zuschnitt

Découpe

5.2

Cutting

M65 TB profiles can be cut with conventional steel saws. However, when cutting and, in particular, when creating mitre cuts, cutting templates (D1041X-00) have to be used to ensure that the profiles are securely fixed. The feed rate on saws have to be reduced compared to conventional tubular steel profiles. We recommend a proper lubrication during cutting operations.

For further information, see also the chapter "General Information".

Zuschchnitt

M65 TB Profile lassen sich mit herkömmlichen Metallsägen zuschneiden. Beim Zuschmitt sollten jedoch, ins besondere bei Gehrungsschnitten, passende Sägebeilagen (D1041X-00) verwendet werden, damit eine stabile Profileinspannung gewährleistet ist. Da die Profile sehr filigran sind, sollte die Vorschubgeschwindigkeit beim Sägen, im Vergleich zu konventionellen Stahlrohrprofilen, reduziert werden. Wir empfehlen eine Mikrosprüh-Schmierung für den Zuschmitt der Profile zu verwenden.

Weitere Informationen finden Sie auch im Kapitel "Allgemeine Informationen".

Découpe

Les profilés M65 TB peuvent être découpés avec des scies à métaux conventionnelles. Pour la découpe, il convient toutefois d'utiliser des gabarit de découpe appropriés (D1041X-00), en particulier pour les découpes en onglet, afin de garantir un serrage stable du profilé. La vitesse d'avance pour le sciage doit être réduite par rapport aux profilés tubulaires en acier conventionnels. Nous recommandons d'utiliser une lubrification par microspray pour découper les profilés.

Pour plus d'informations, voir également le chapitre "Informations générales".

Legend

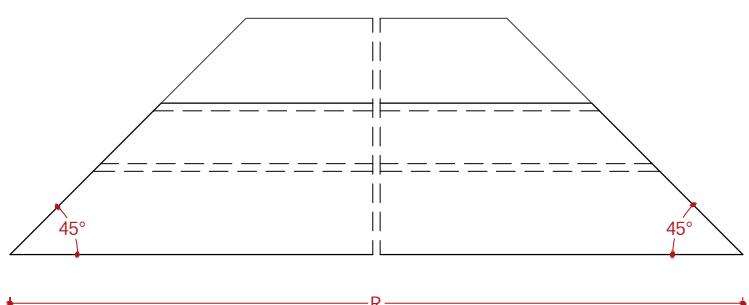
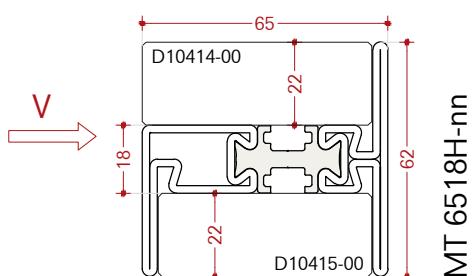
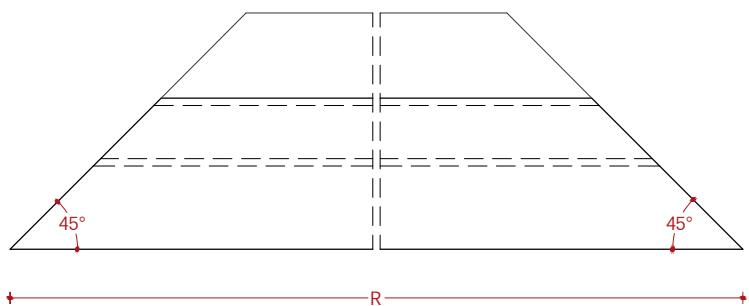
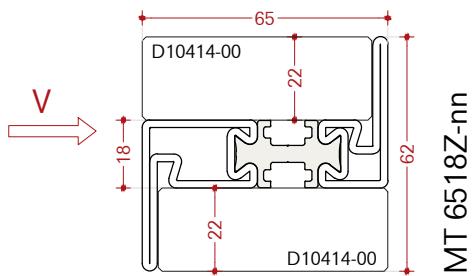
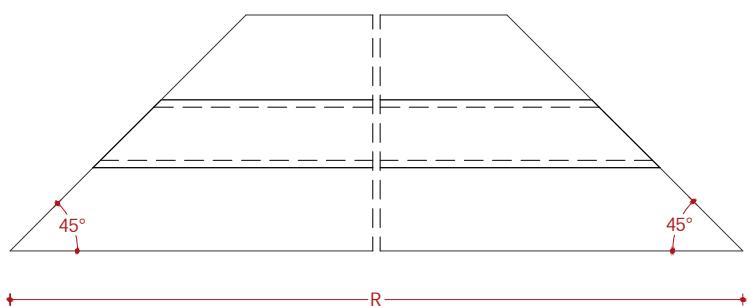
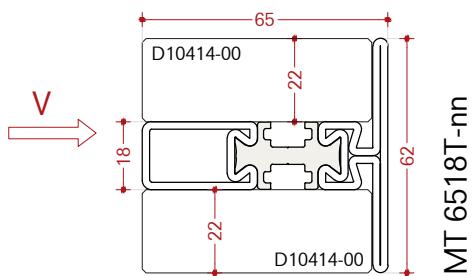
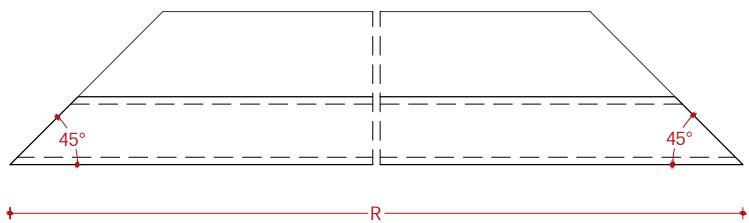
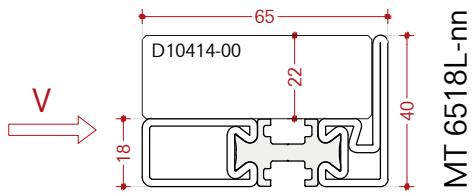
+ = Fixed
— = Open in
- - - = Open out
Dimensions in: mm
Scale 1:1 - 1:2
V = View
R = Reference cut length peak/peak
CL = Cutting Length
HF = Height Frame
HG = Height Glass
HL = Height Leaf
WF = Width Frame
WG = Width Glass
WL = Width Leaf

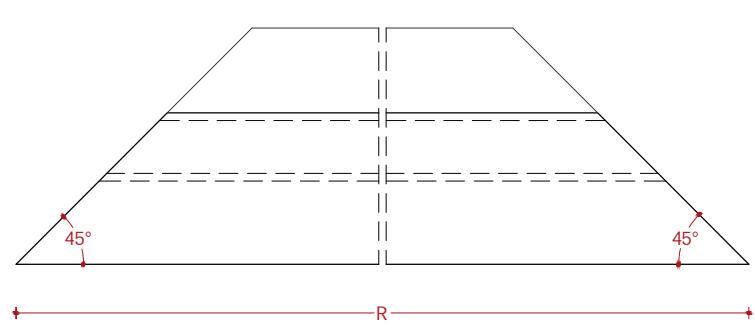
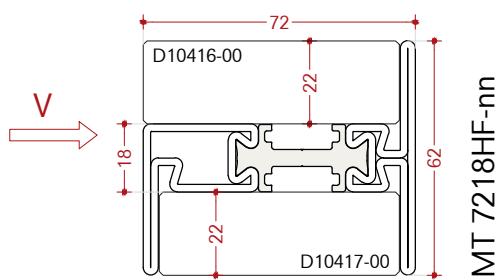
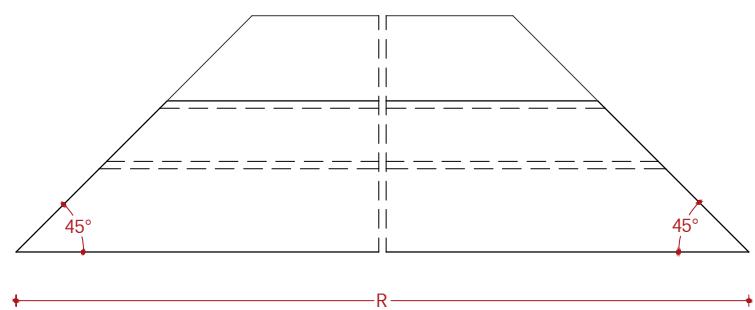
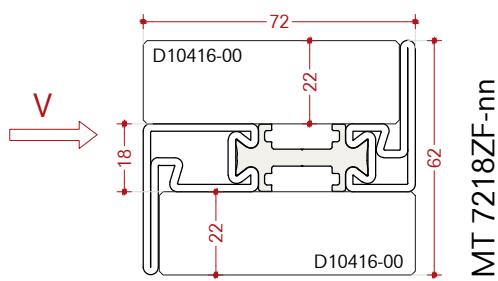
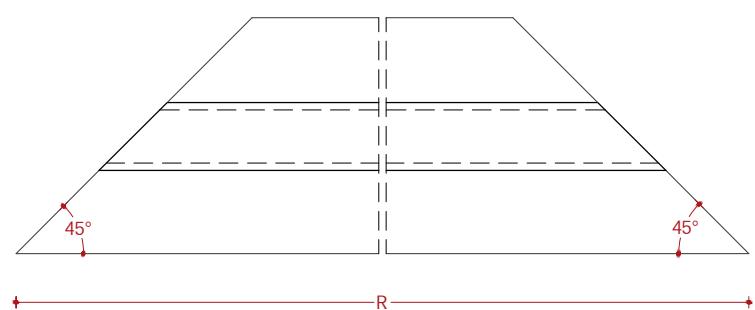
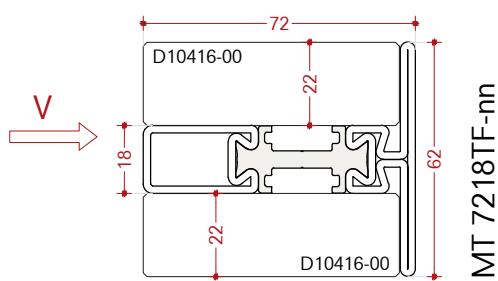
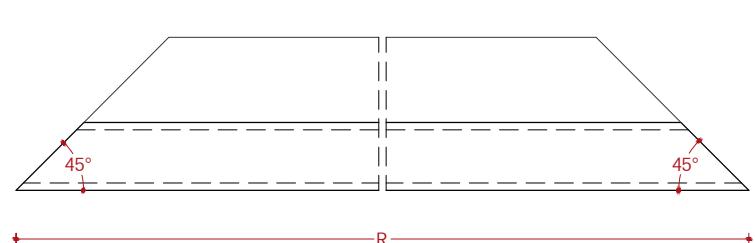
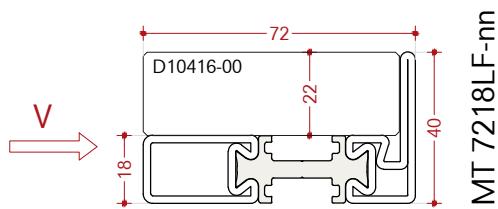
Legende

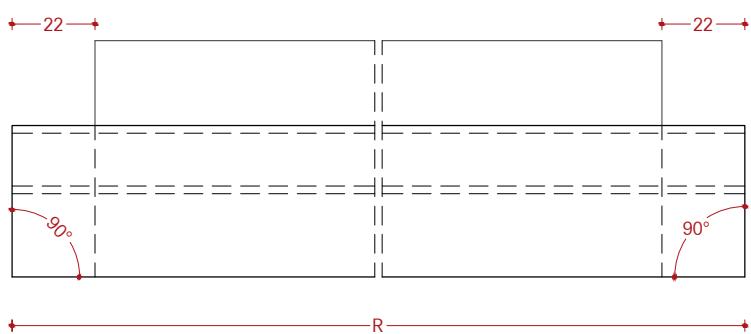
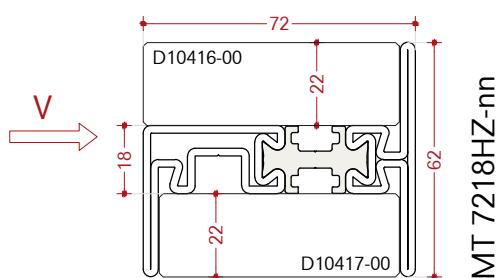
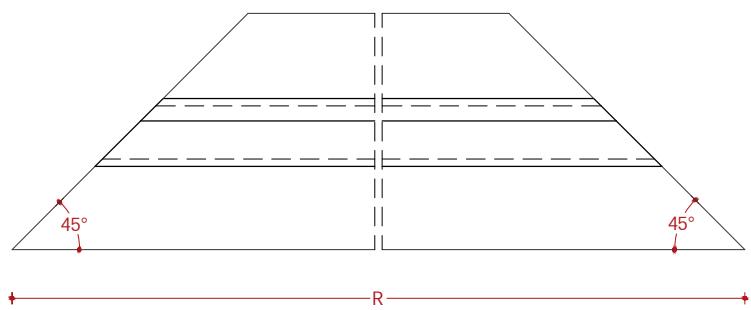
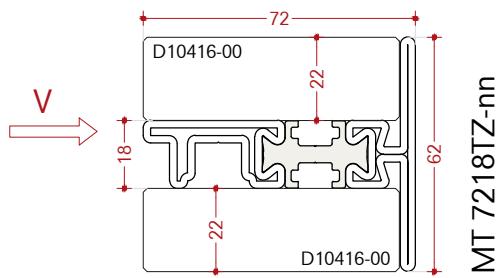
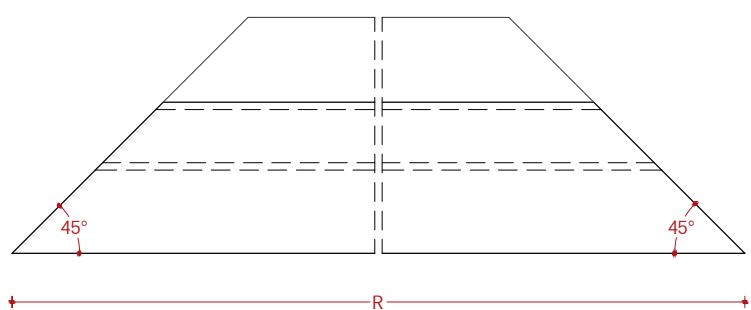
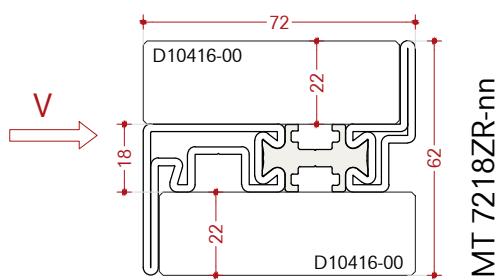
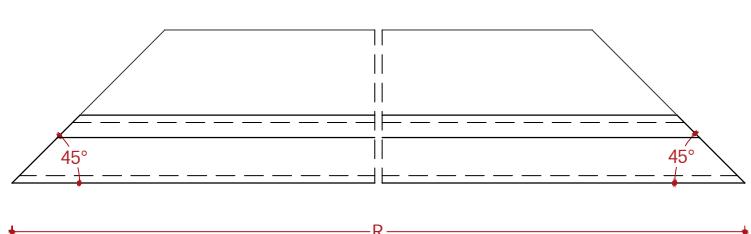
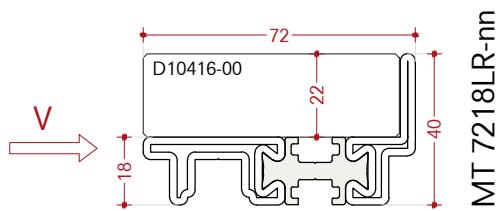
+ = Fixed
— = Innen öffnend
- - - = Außen öffnend
Einheit in: mm
Maßstab 1:1 - 1:2
V = Ansicht
R = Referenz der Schnittmessung mit größter Spitze
CL = Zuschmitt
HF = Höhe Rahmen
HG = Höhe Glas
HL = Höhe Flügel
WF = Länge Rahmen
WG = Länge Glas
WL = Länge Flügel

Légende

+ = Fixe
— = Ouvr. intérieur
- - - = Ouvr. extérieur
Dimensions en: mm
Échelle 1:1 - 1:2
V = Vue
R = Référence de la mesure de coupe avec la plus grande pointe
CL = Découpe
HF = Hauteur dormant
HG = Hauteur vitre
HL = Hauteur ouvrant
WF = Largeur dormant
WG = Largeur vitre
WL = Largeur ouvrant



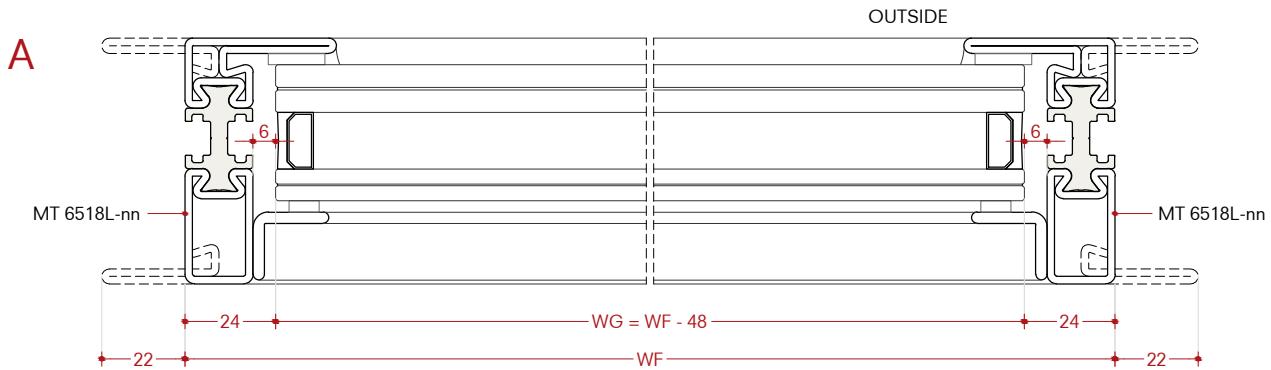
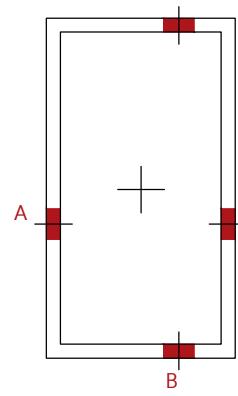
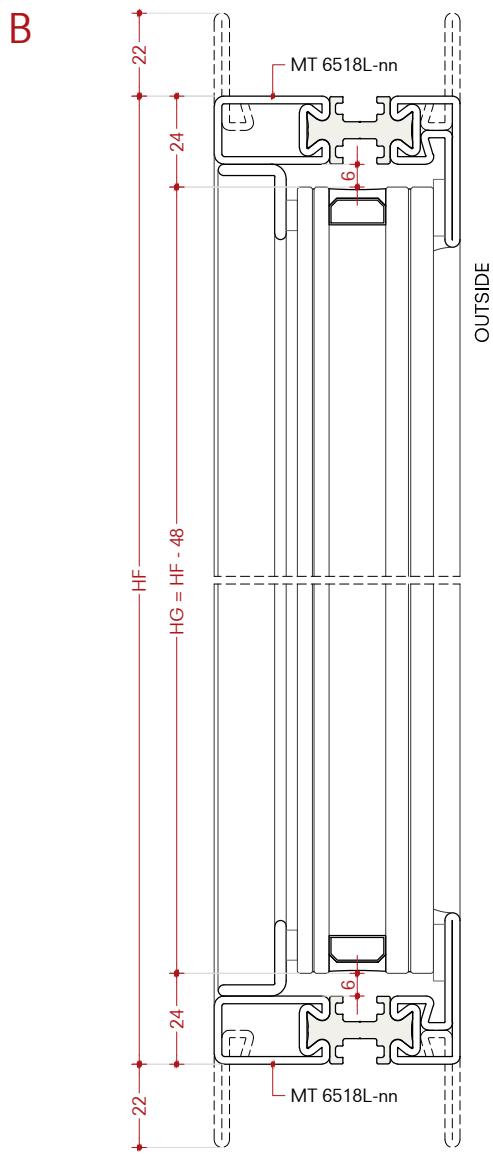




Cutting length
MT 6518L-nn
Fixed frame

Zuschneidung
MT 6518L-nn
Festverglasung

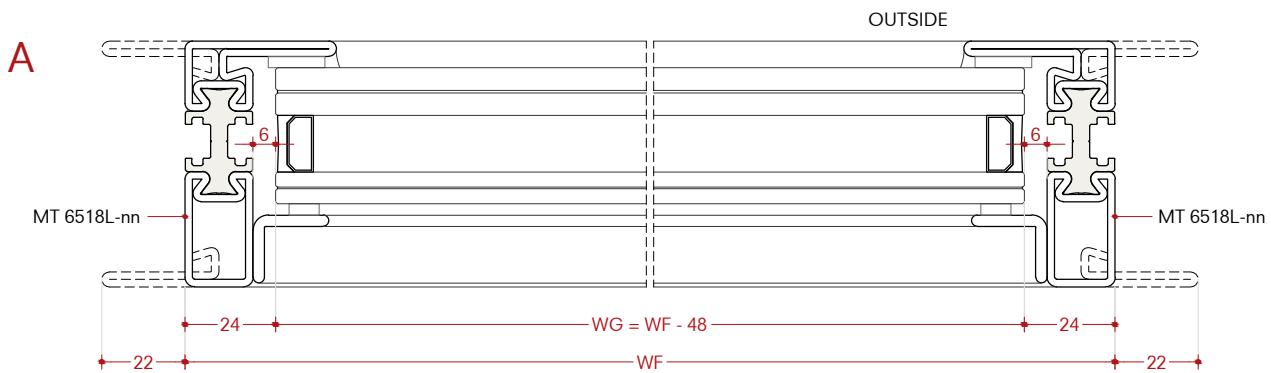
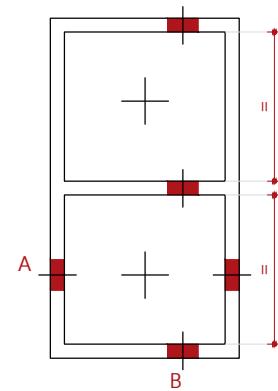
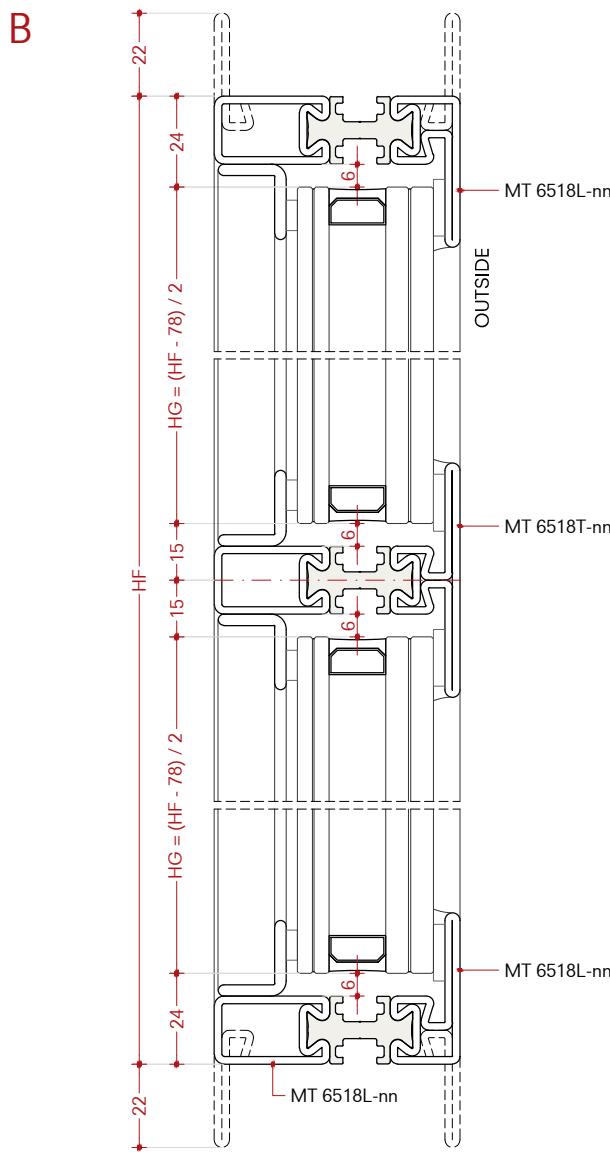
Découpe
MT 6518L-nn
Fenêtre fixe



Cutting length
MT 6518L-nn / MT 6518T-nn
Fixed frame

Zuschnitt
MT 6518L-nn / MT 6518T-nn
Festverglasung

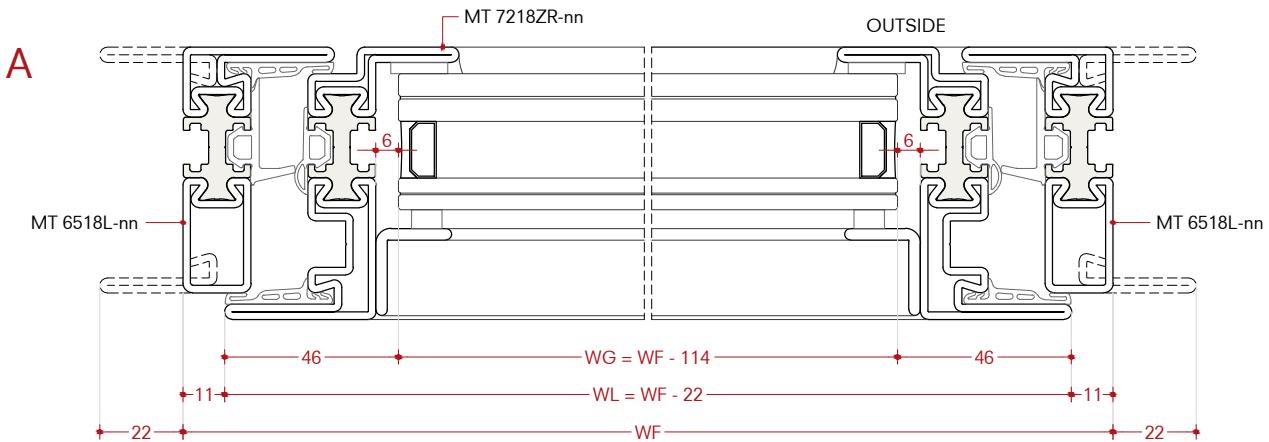
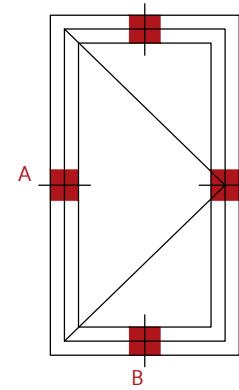
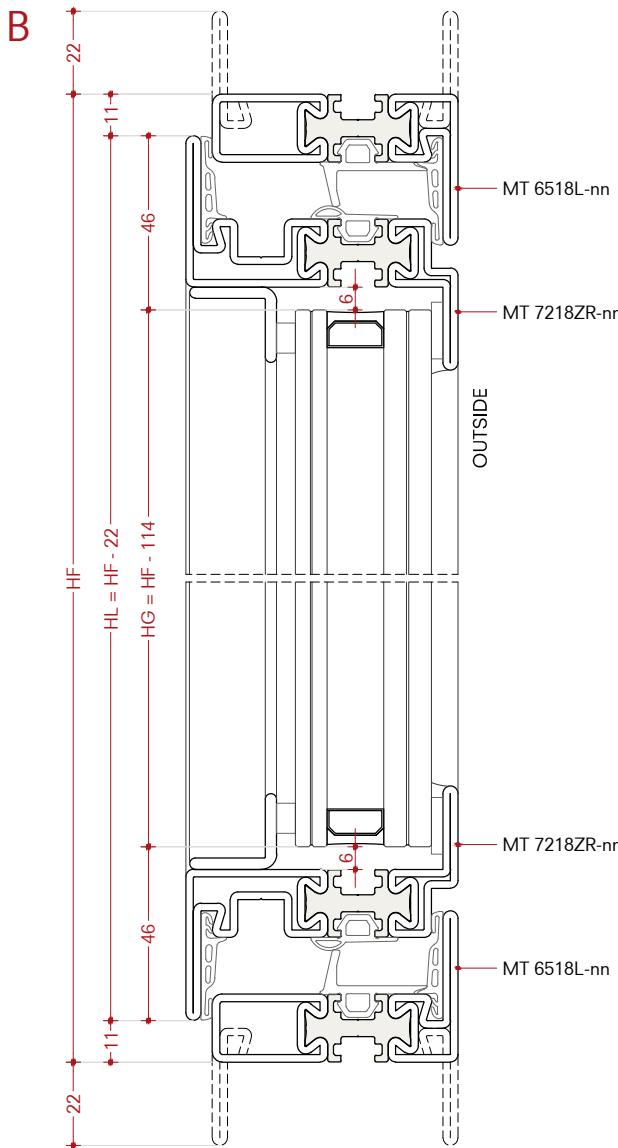
Découpe
MT 6518L-nn / MT 6518T-nn
Fenêtre fixe



Cutting length
Single leaf window
Open in

Zuschnitt
Einflügelige Fenster
Nach innen öffnend

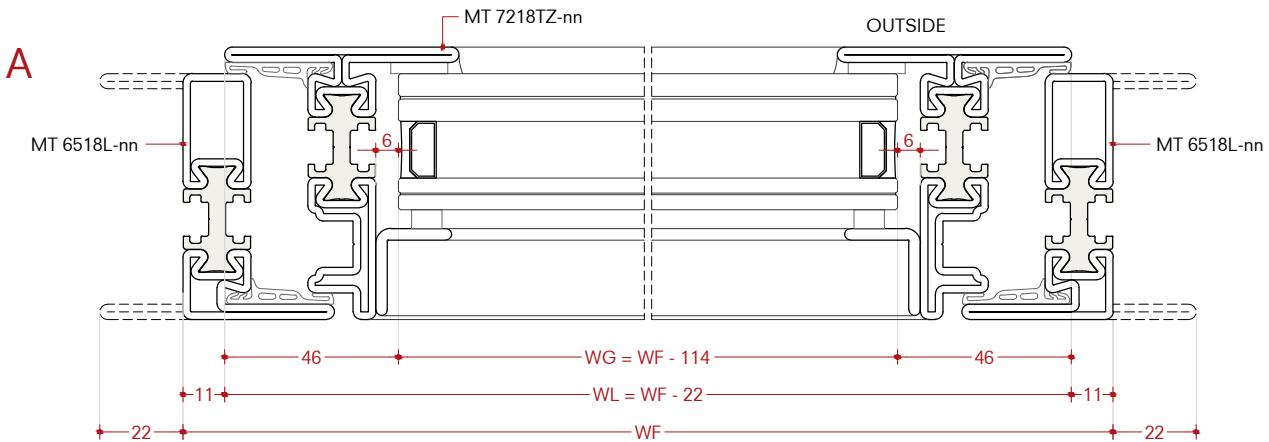
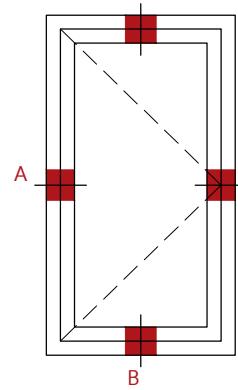
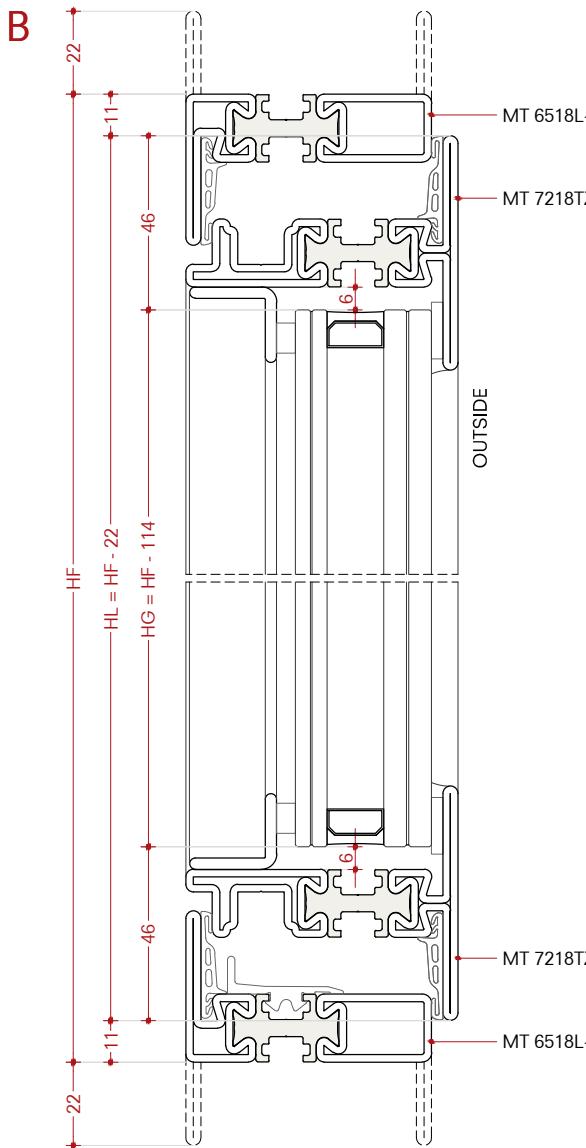
Découpe
Fenêtre à un vantail
Ouverture intérieure



Cutting length
Single leaf window
Open out

Zuschnitt
Einflügelige Fenster
Nach außen öffnend

Découpe
Fenêtre à un vantail
Ouverture extérieure

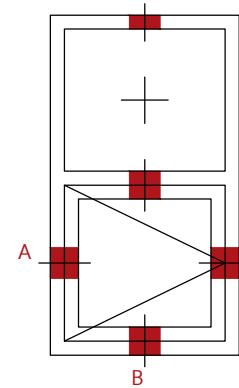
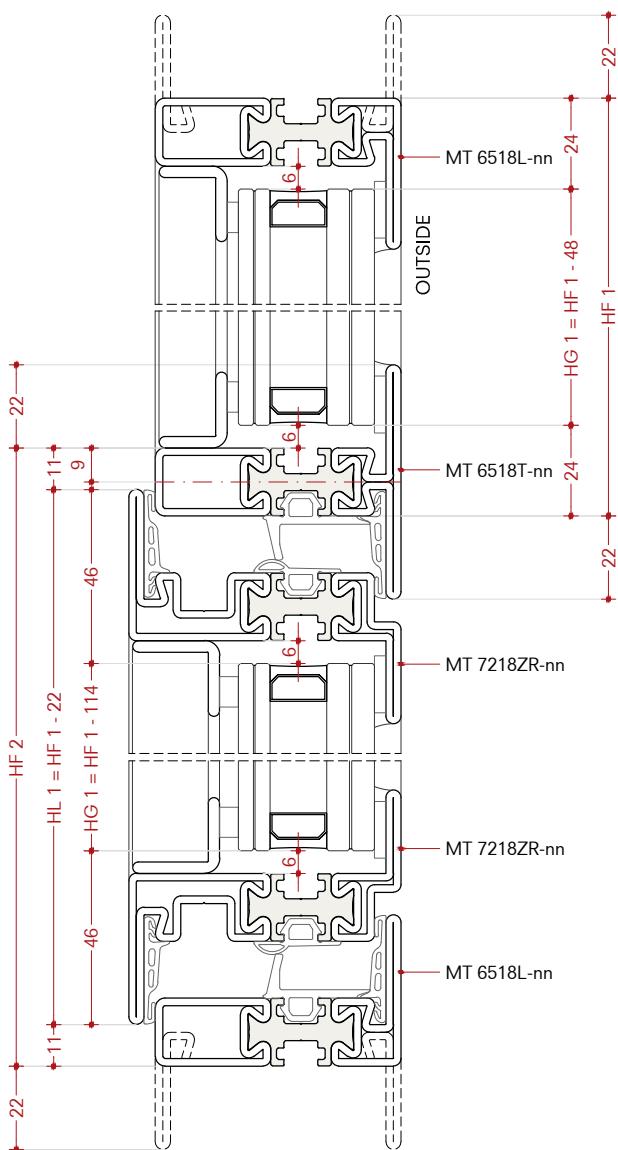


Cutting length
Window with top light
Open in

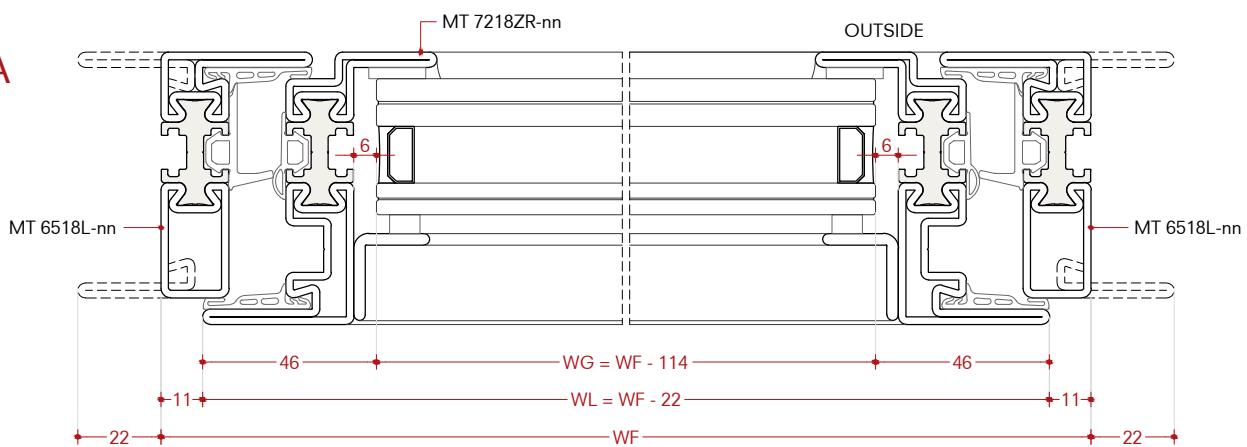
Zuschnitt
Fenster mit Oberlicht
Nach innen öffnend

Découpe
Fenêtre avec imposte
Ouverture intérieure

B



A



Cutting length

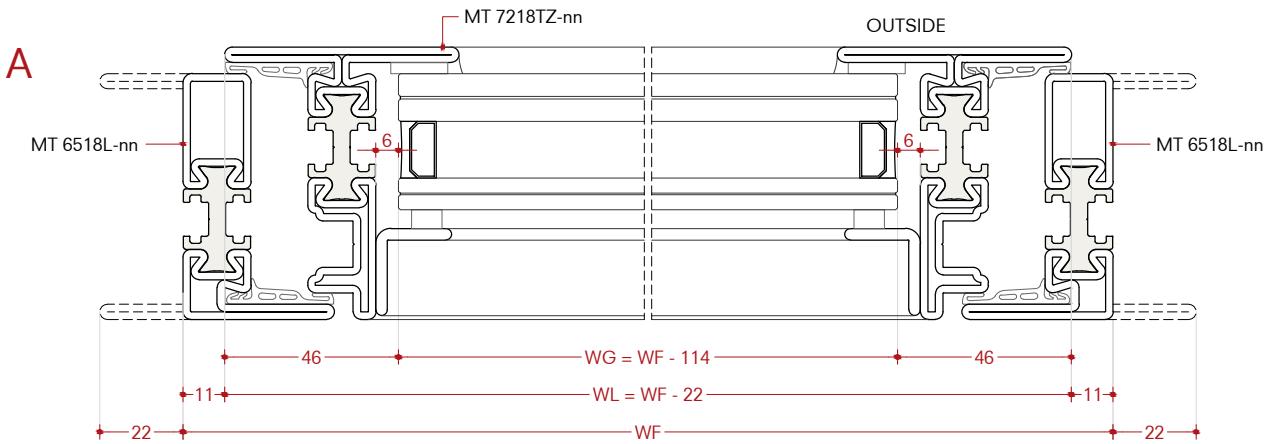
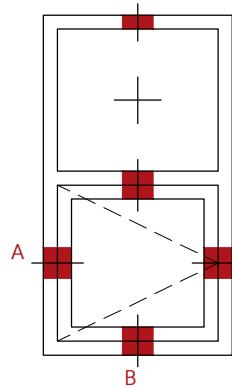
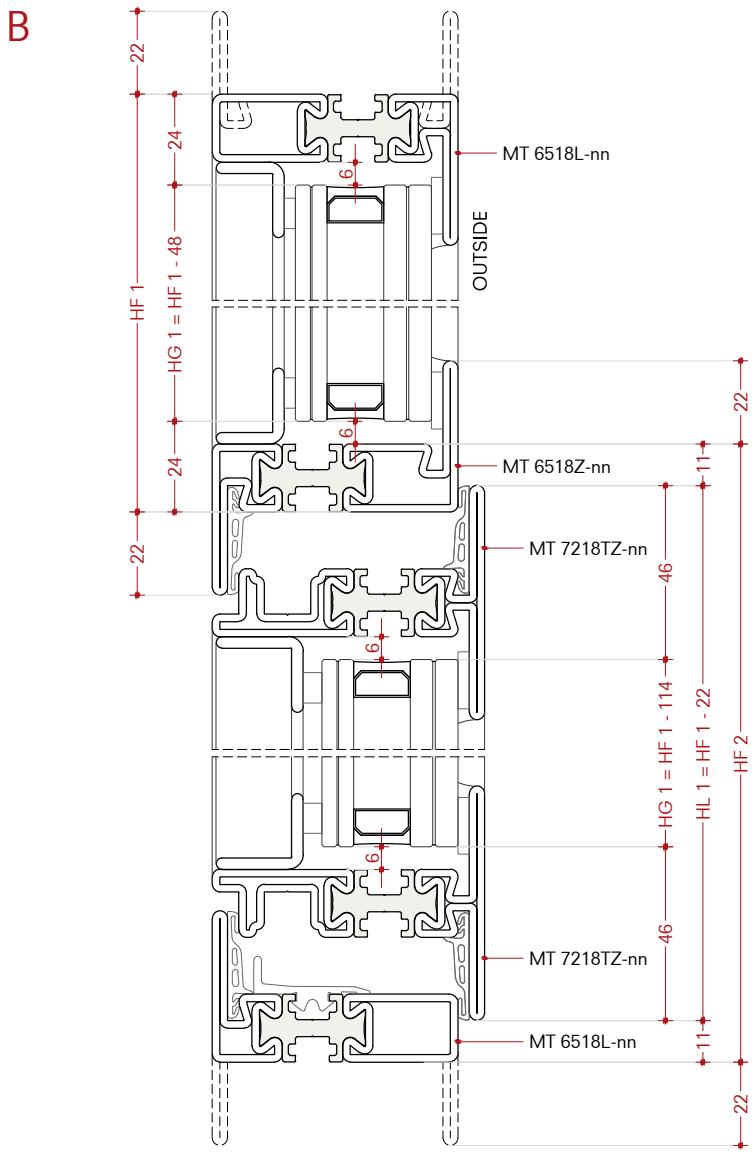
Window with top light
Open out

Zuschnitt

Fenster mit Oberlicht
Nach außen öffnend

Découpe

Fenêtre avec imposte
Ouverture extérieure



Cutting length

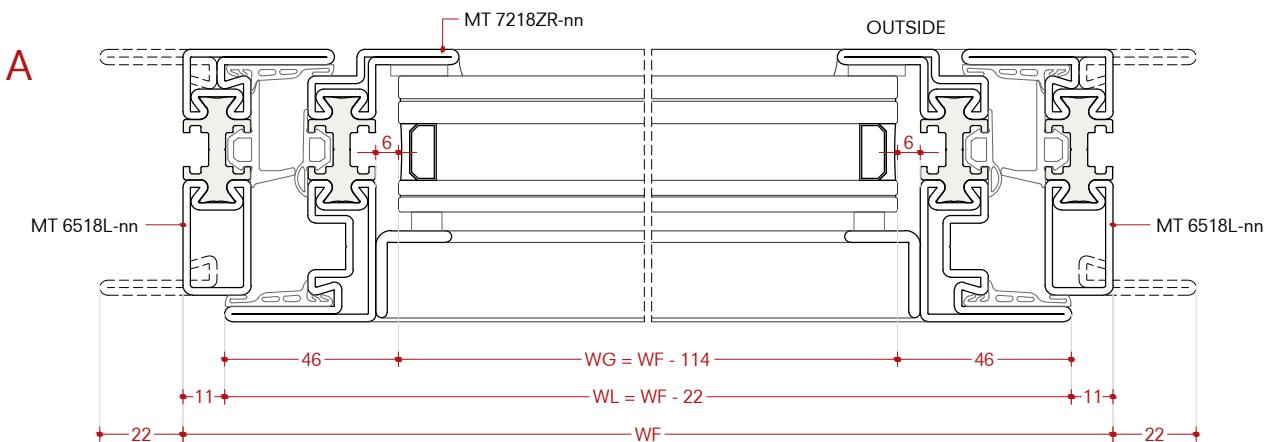
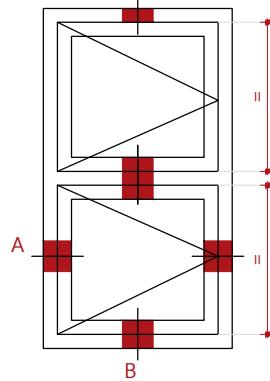
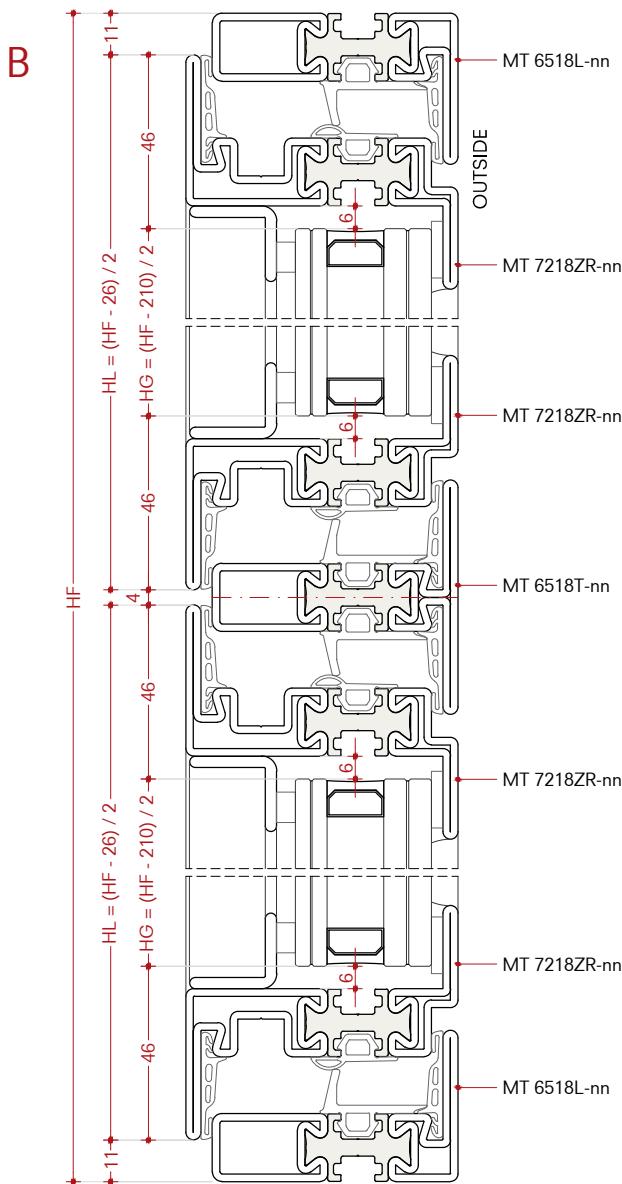
Two leaves one about another
Open in

Zuschnitt

Zwei Flügel übereinander
Nach innen öffnend

Découpe

Deux vantaux l'un sur l'autre
Ouverture intérieure



Cutting length

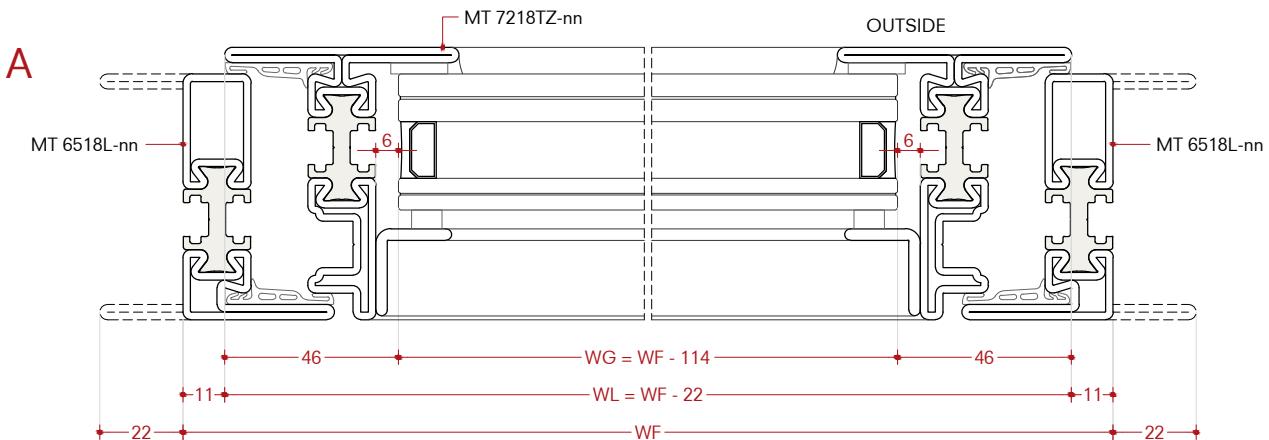
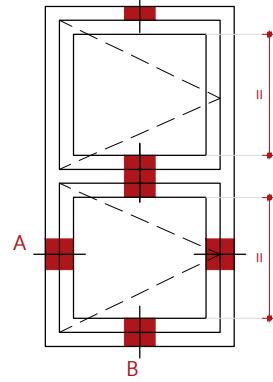
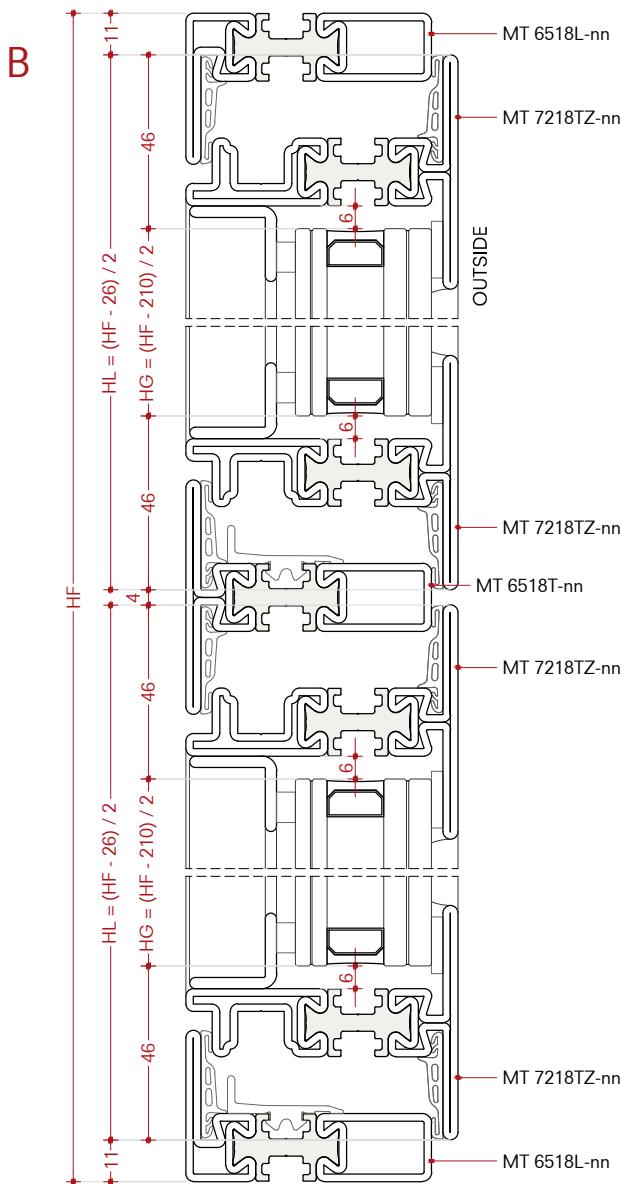
Two leaves one about another
Open out

Zuschnitt

Zwei Flügel übereinander
Nach außen öffnend

Découpe

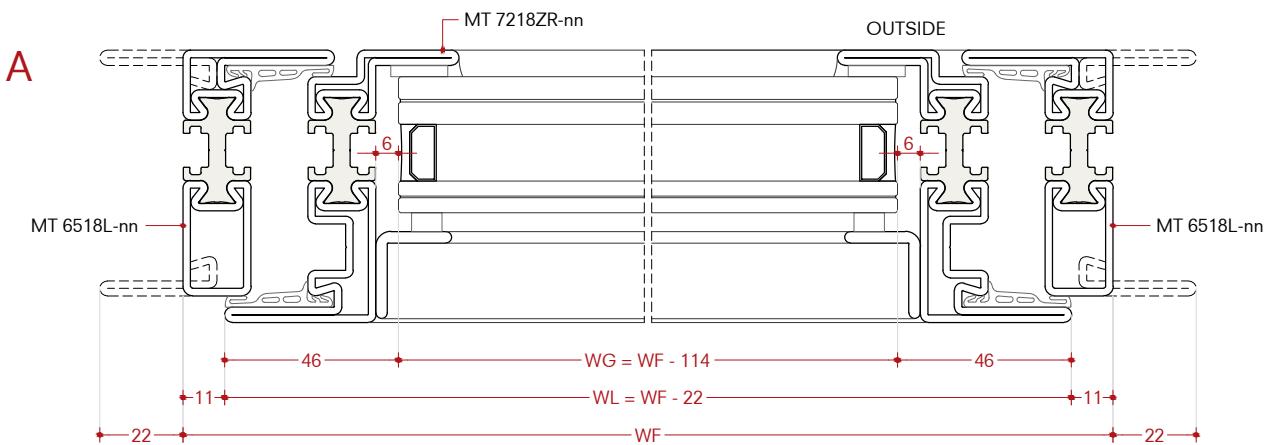
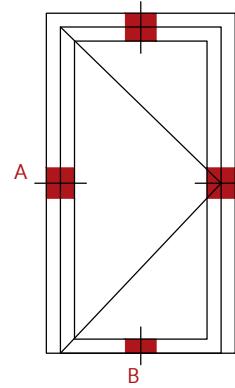
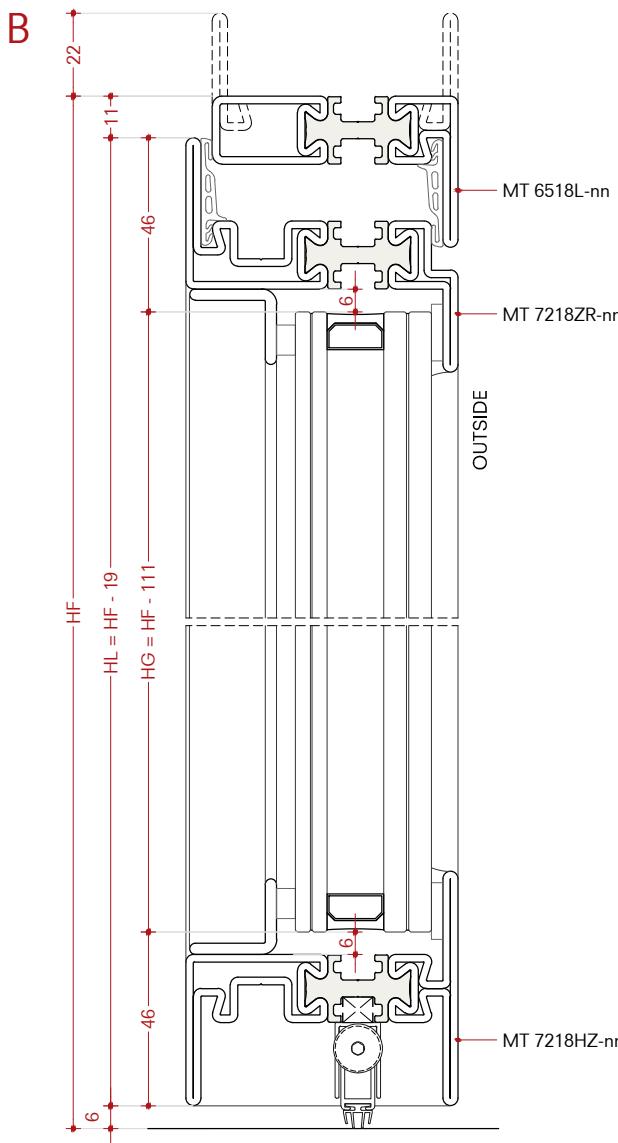
Deux vantaux l'un sur l'autre
Ouverture extérieure



Cutting length
Single leaf door
Open in

Zuschnitt
Einflügelige Anschlagtür
Nach innen öffnend

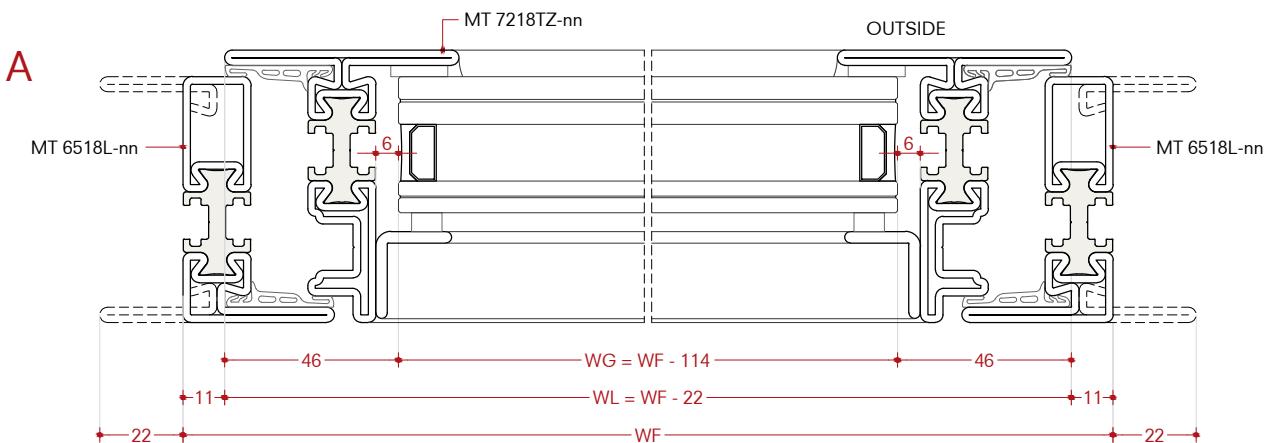
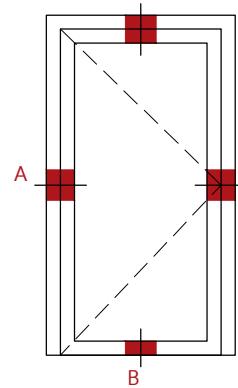
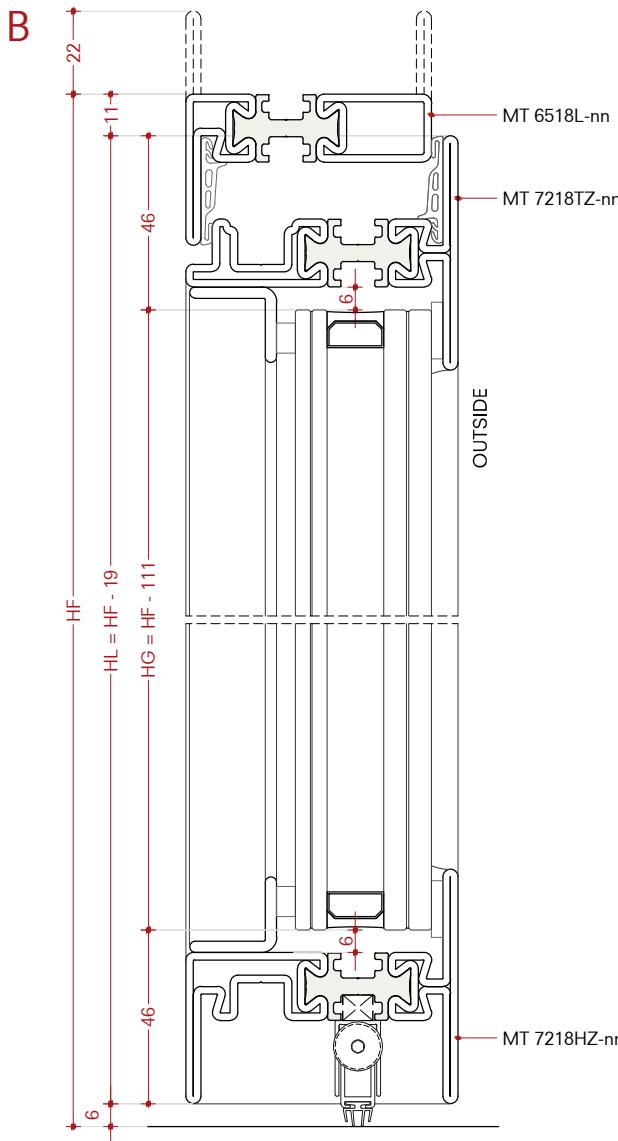
Découpe
Porte à un vantail
Ouverture intérieure



Cutting length
Single leaf door
Open out

Zuschnitt
Einflügelige Anschlagtür
Nach außen öffnend

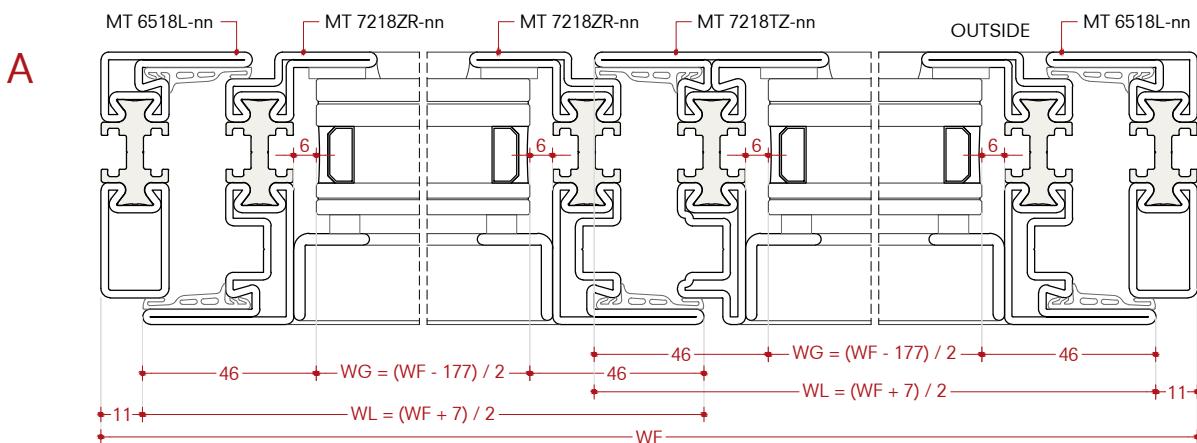
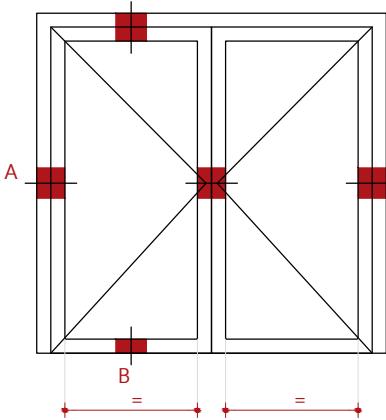
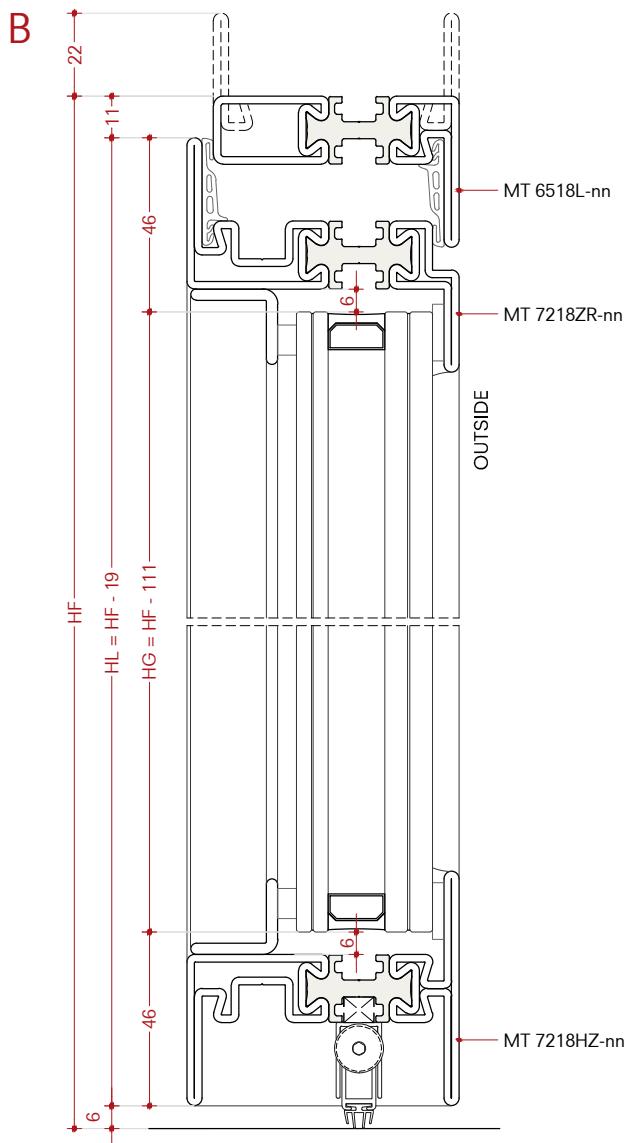
Découpe
Porte à un vantail
Ouverture extérieure



Cutting length
Double leaf door
Open in

Zuschneid
Zweiflügige Anschlagtür
Nach innen öffnend

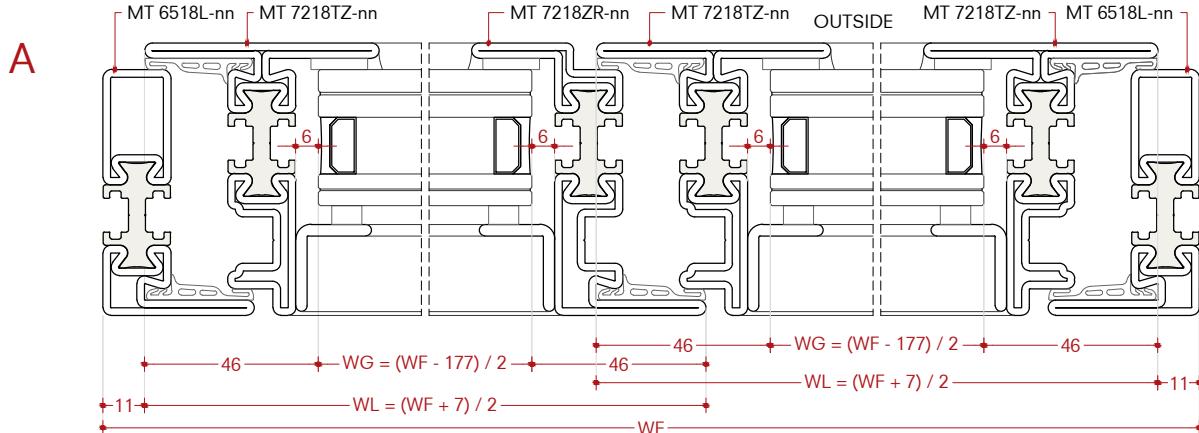
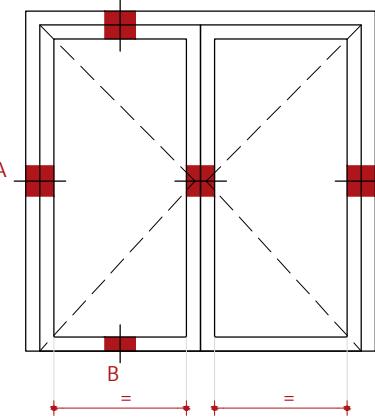
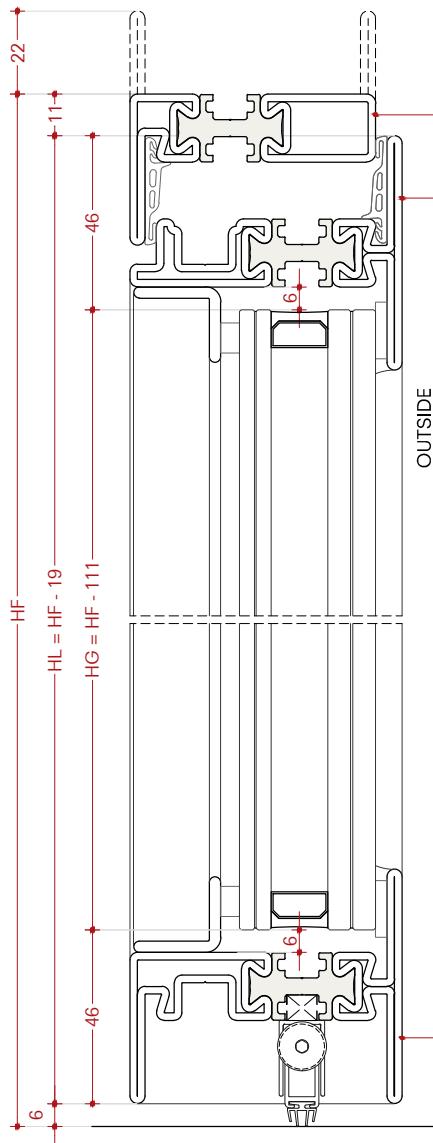
Découpe
Porte à deux vantaux
Ouverture intérieure



Cutting length
Double leaf door
Open out

Zuschnitt
Zweiflügige Anschlagtür
Nach außen öffnend

Découpe
Porte à deux vantaux
Ouverture extérieure

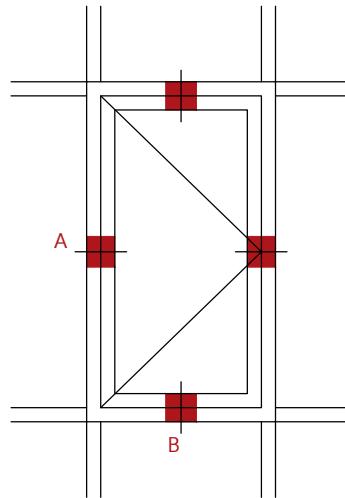
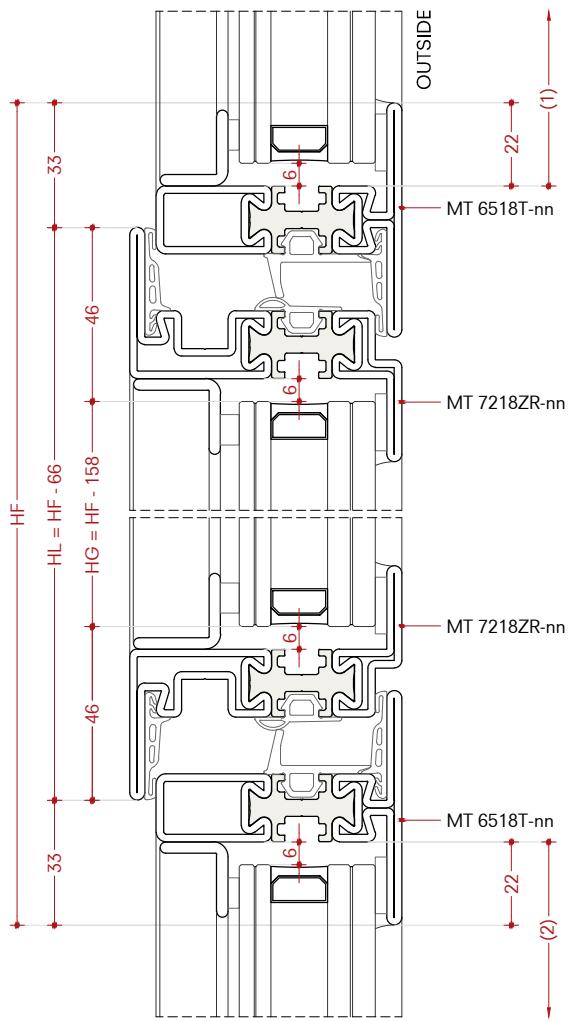


Cutting length
Single leaf in fixed frame
Open in

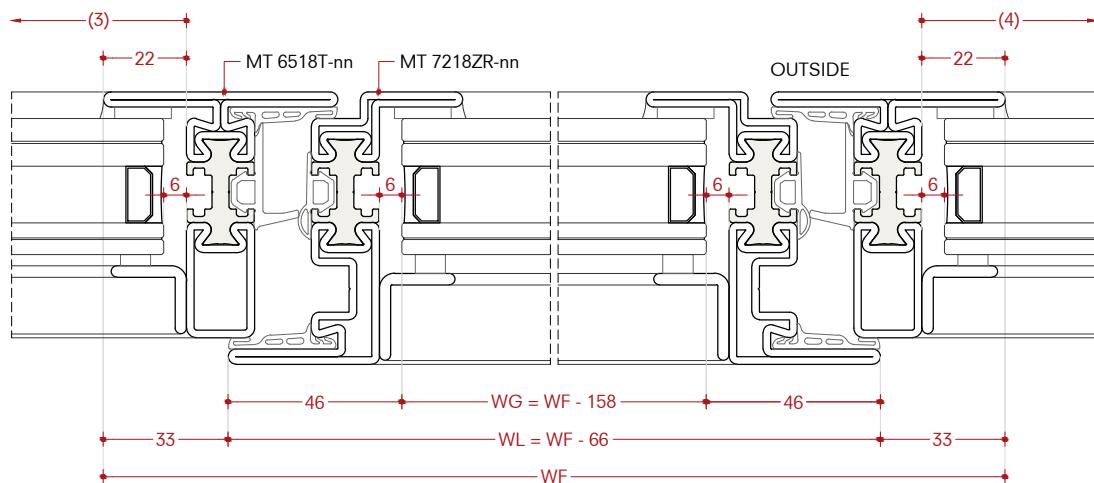
Zuschmitt
Flügel in Festfeld
Nach innen öffnend

Découpe
Vantail dans le cadre fixe
Ouverture intérieure

B



A



(1) Height top frame
(2) Height bottom frame
(3) Length left frame
(4) Length right frame

(1) Höhe Festfeld oben
(2) Höhe Festfeld unten
(3) Breite Festfeld Links
(4) Breite Festfeld Rechts

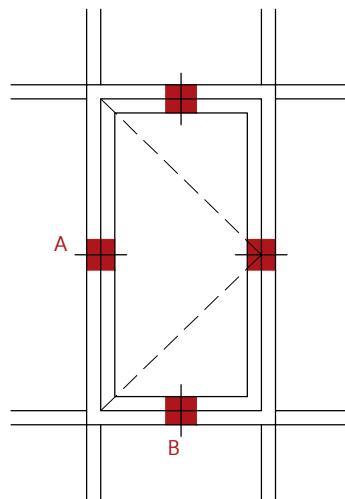
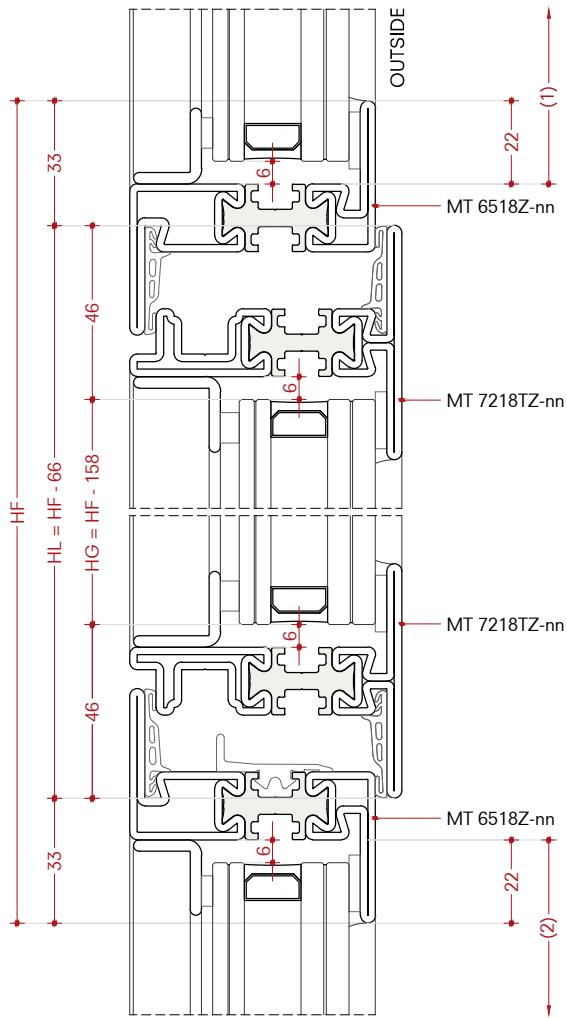
(1) Cadre supérieur haut
(2) Cadre inférieur haut
(3) Longueur du cadre gauche
(4) Longueur du cadre droit

Cutting length
Single leaf in fixed frame
Open out

Zuschnitt
Flügel in Festfeld
Nach außen öffnend

Découpe
Vantail dans le cadre fixe
Ouverture extérieure

B



(1) Height top frame
(2) Height bottom frame
(3) Length left frame
(4) Length right frame

(1) Höhe Festfeld oben
(2) Höhe Festfeld unten
(3) Breite Festfeld Links
(4) Breite Festfeld Rechts

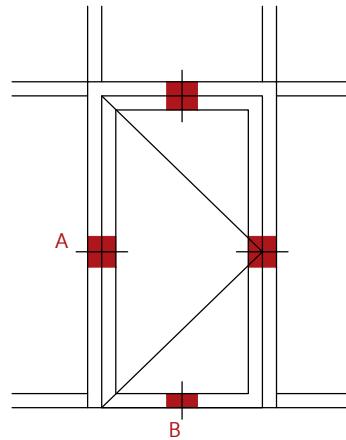
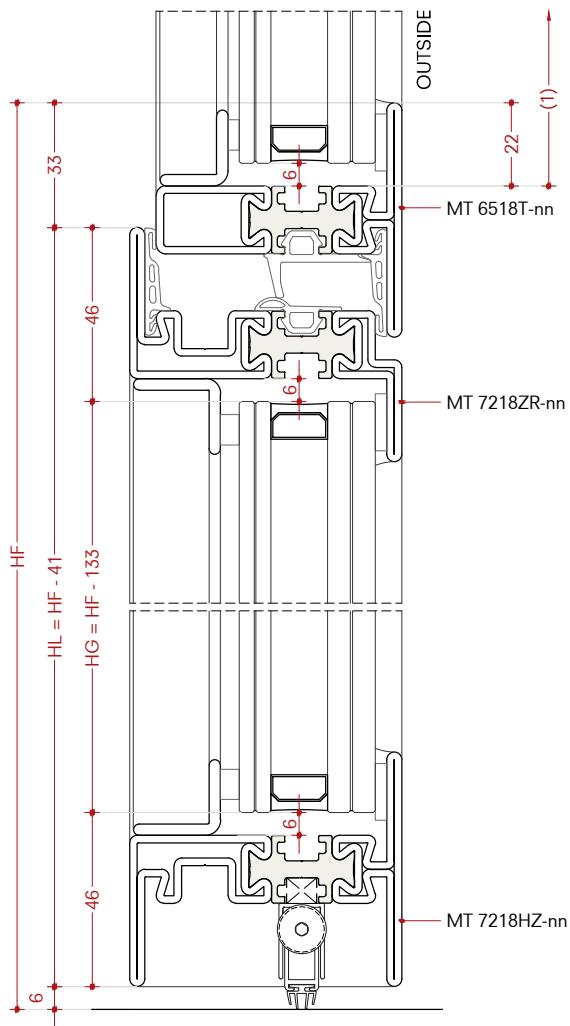
(1) Cadre supérieur haut
(2) Cadre inférieur haut
(3) Longueur du cadre gauche
(4) Longueur du cadre droit

Cutting length
Door in fixed frame
Open in

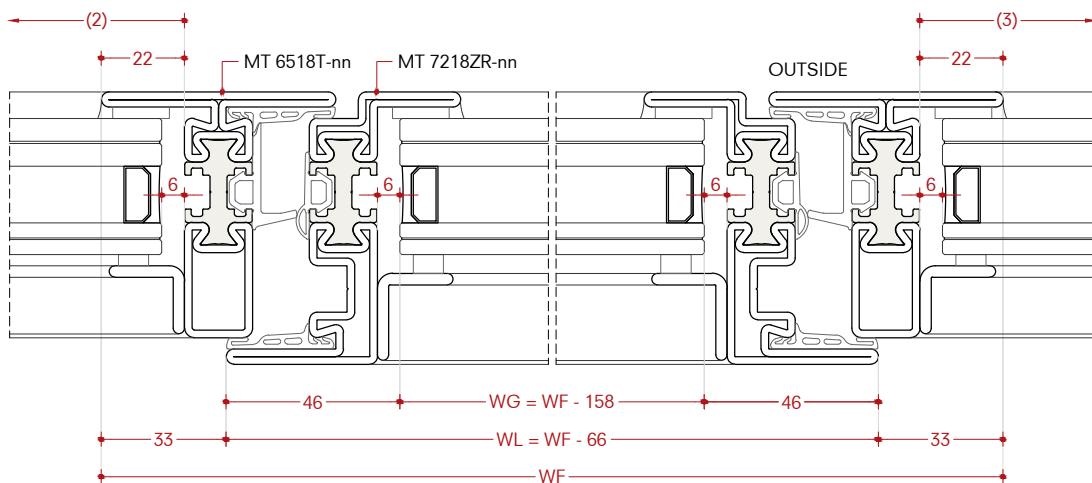
Zuschnitt
Tür in Festfeld
Nach innen öffnend

Découpe
Porte dans le cadre fixe
Ouverture intérieure

B



A



(1) Height top frame
(2) Length left frame
(3) Length right frame

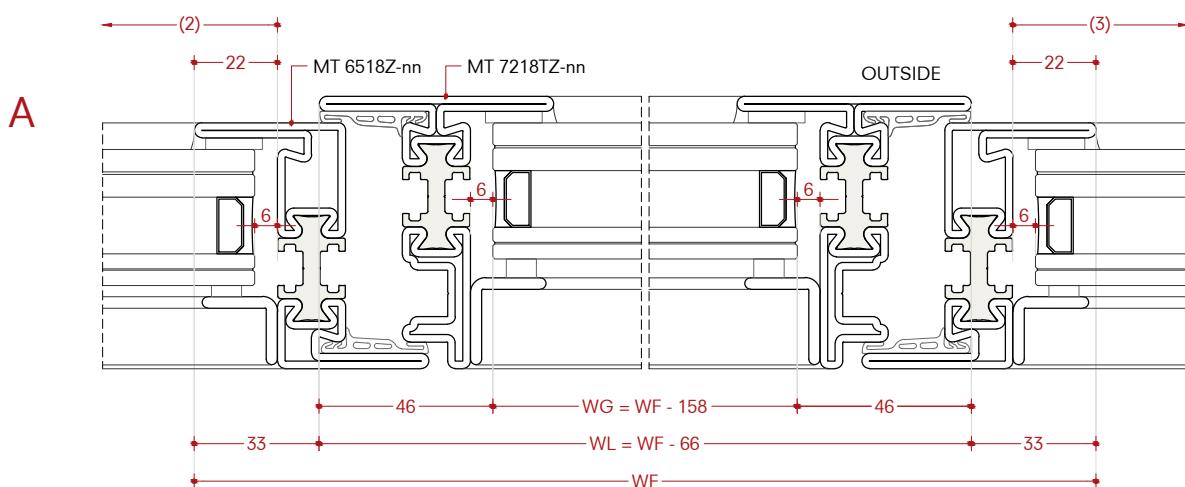
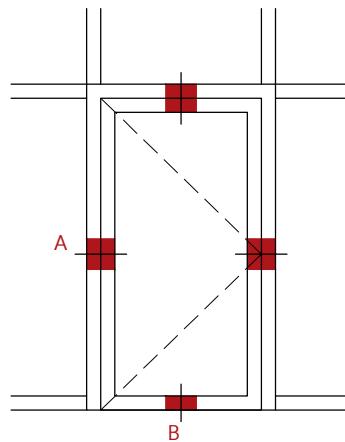
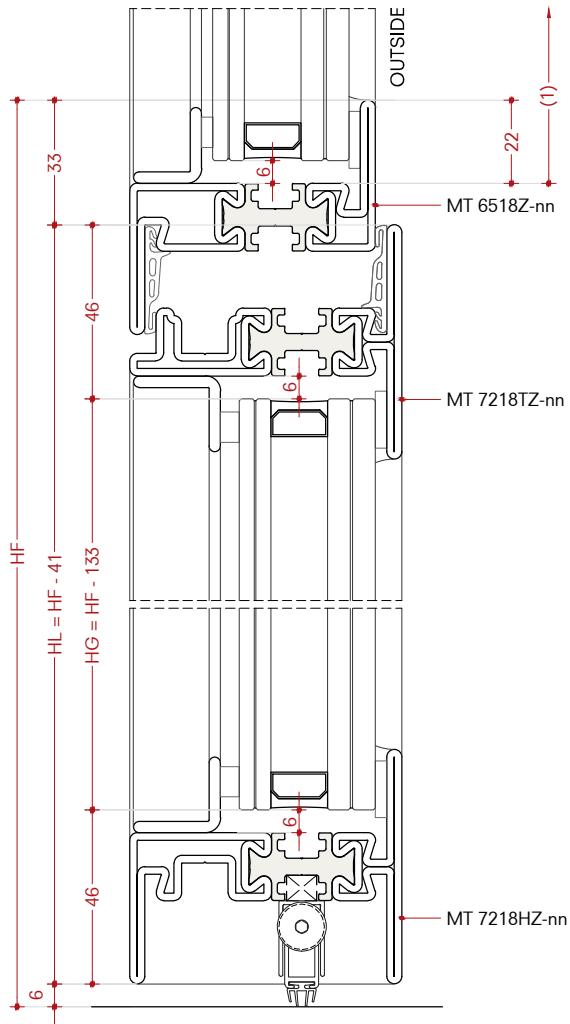
(1) Höhe Festfeld oben
(2) Breite Festfeld Links
(3) Breite Festfeld Rechts

(1) Cadre supérieur haut
(2) Longueur du cadre gauche
(3) Longueur du cadre droit

Cutting length
Door in fixed frame
Open out

Zuschnitt
Tür in Festfeld
Nach außen öffnend

Découpe
Porte dans le cadre fixe
Ouverture extérieure



(1) Height top frame
(2) Length left frame
(3) Length right frame

(1) Höhe Festfeld oben
(2) Breite Festfeld Links
(3) Breite Festfeld Rechts

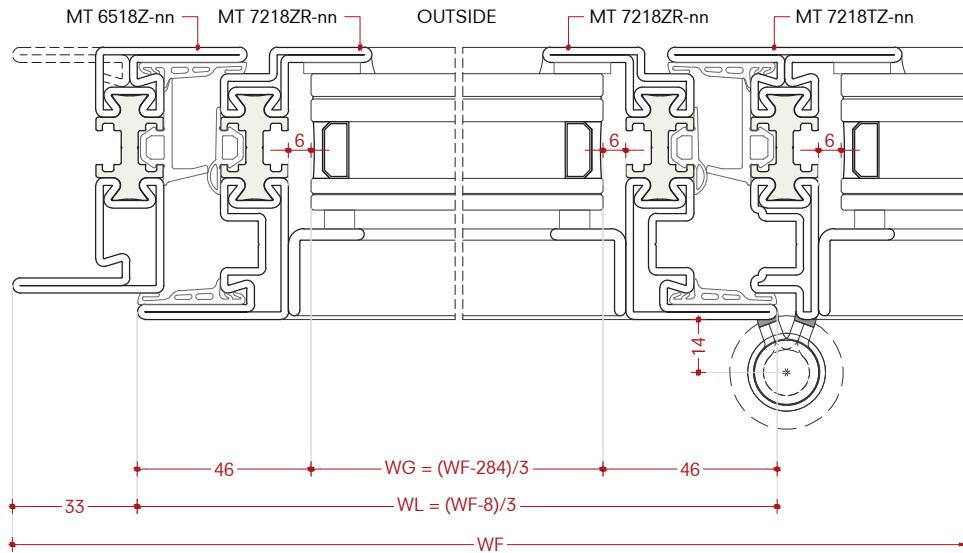
(1) Cadre supérieur haut
(2) Longueur du cadre gauche
(3) Longueur du cadre droit

Cutting length
Bi-folding door system
3 leaves
Open in

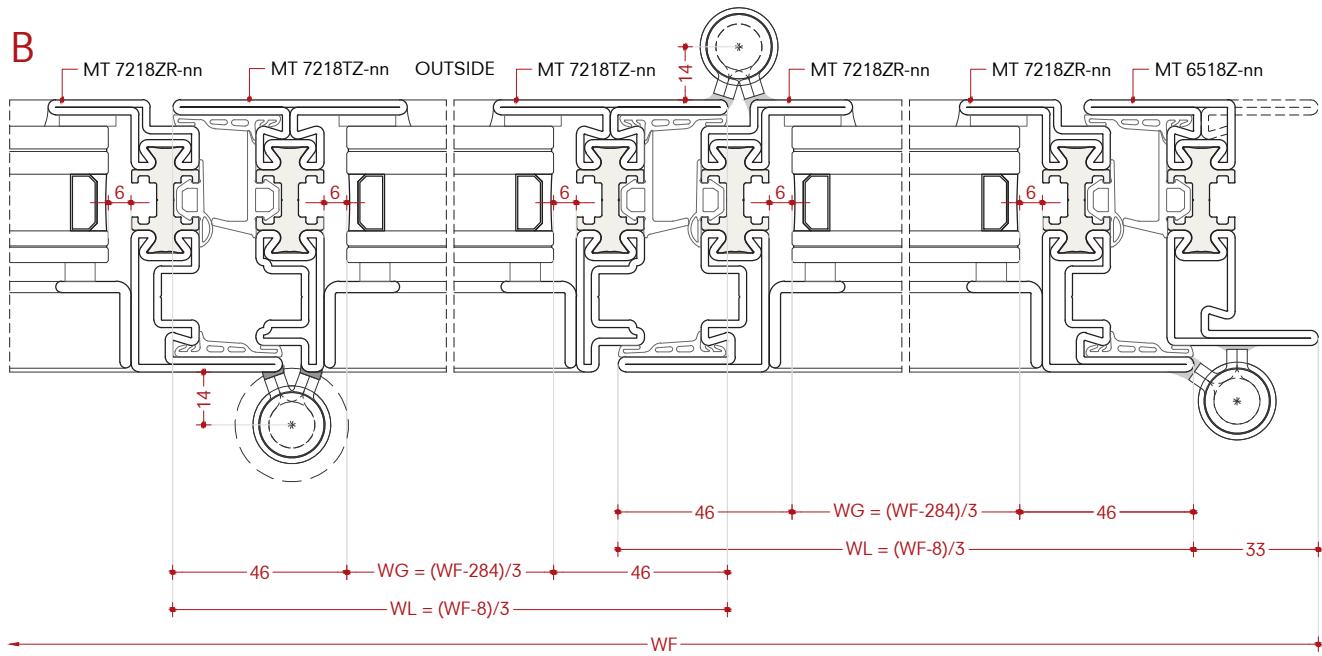
Zuschnitt
Faltwand
3-teilig
Nach innen öffnend

Découpe
Système de porte accordéon
3 vantailes
Ouverture intérieure

A



B



Note:

Cutting dimensions of the bi-folding door system only apply to this arrangement of profiles and hinges.

Further installation instructions can be obtained from the technical advisor.

Anmerkung:

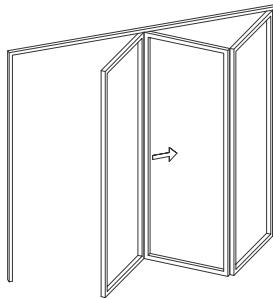
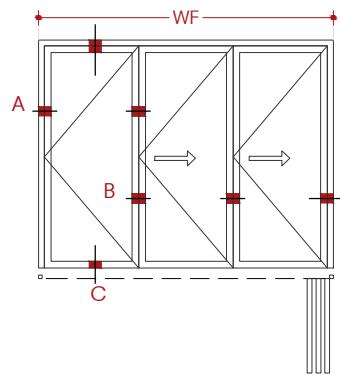
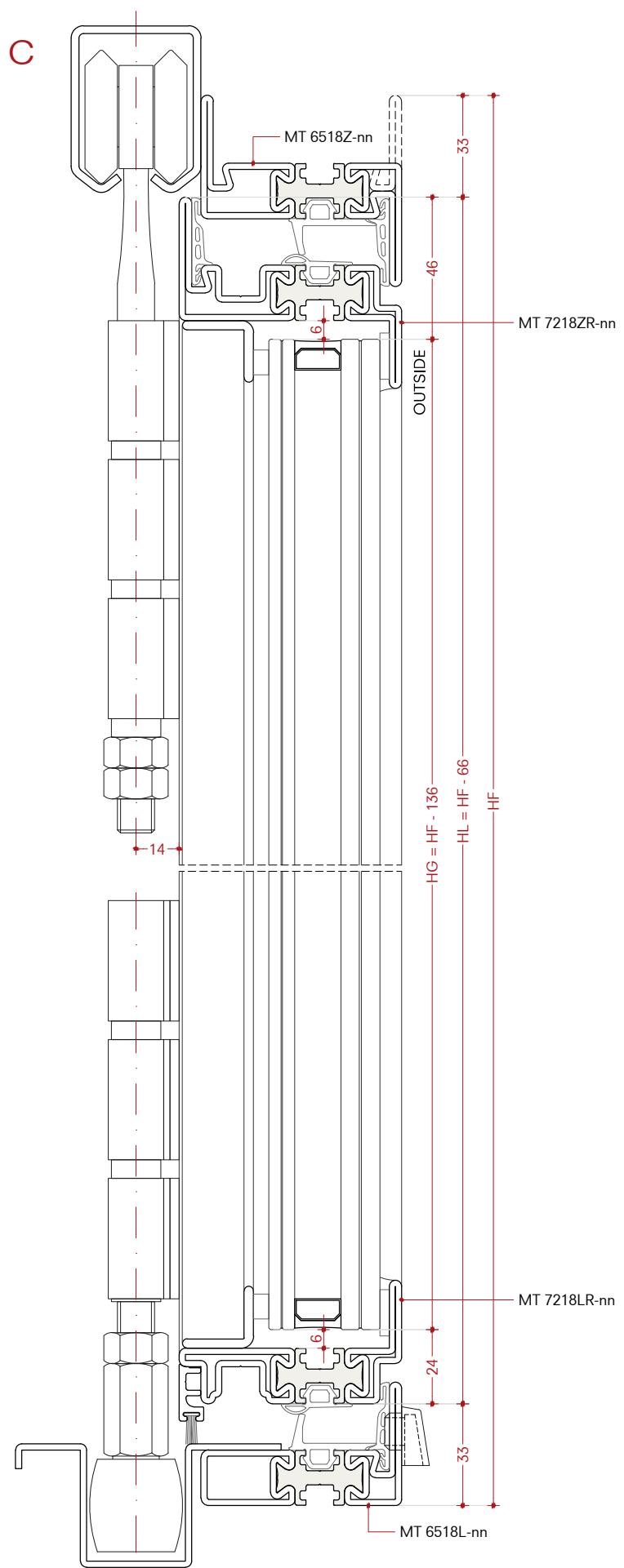
Zuschnittsmaße der Faltwand gelten nur für diese Anordnung der Profile und Bänder.

Weitere Verarbeitungshinweise sind beim technischen Berater erhältlich.

Remarque:

Les dimensions de coupe du système de porte accordéon s'appliquent uniquement à cette disposition de profils et de paumelles.

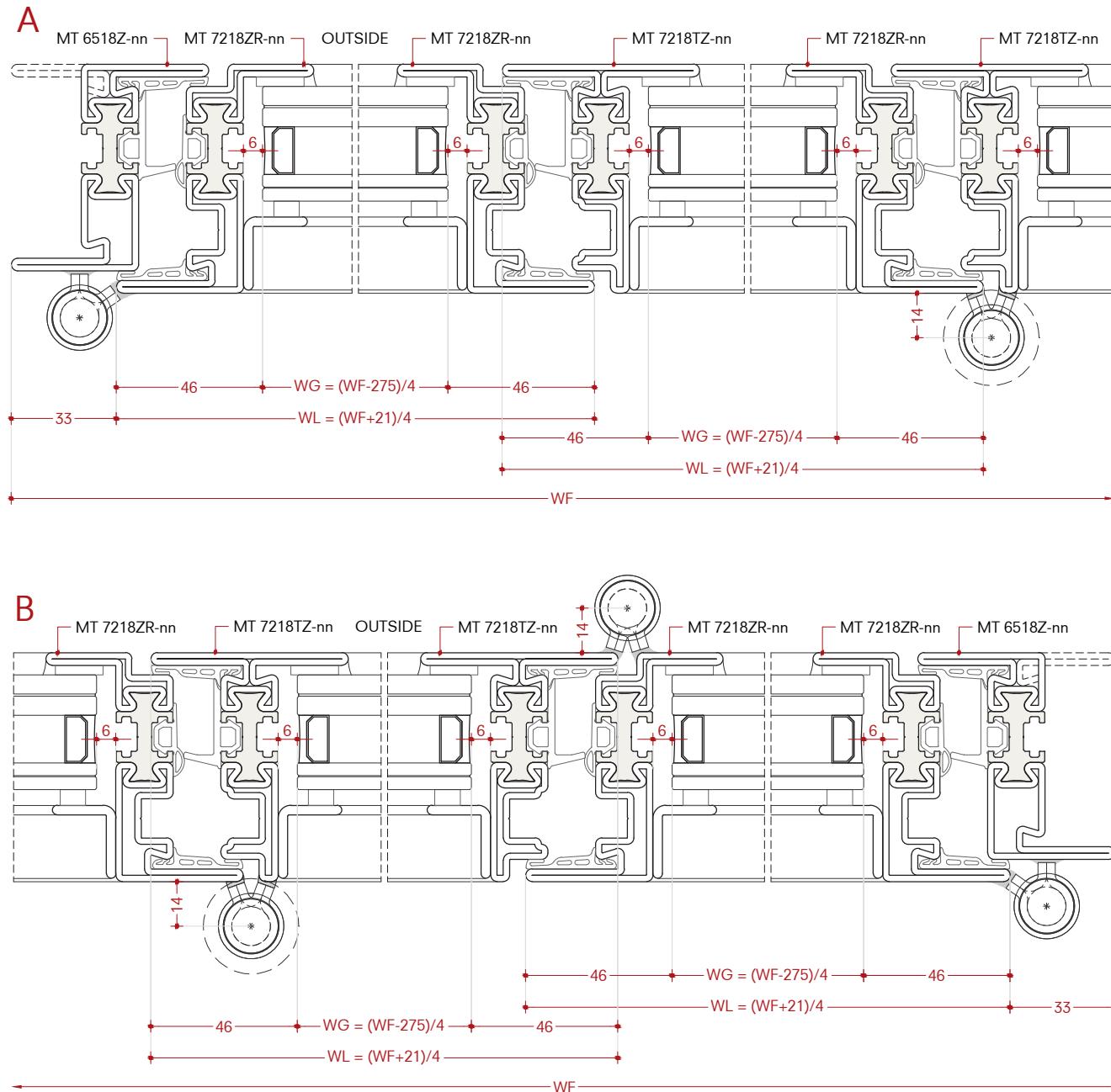
Des instructions d'installation supplémentaires peuvent être obtenues auprès du conseiller technique.



Cutting length
Bi-folding door system
4 leaves (1+3 leaves)
Open in

Zuschnitt
Faltwand
4-teilig (1+3 flügelig)
Nach innen öffnend

Découpe
Système de porte accordéon
4 vantailes (1+3 vantailes)
Ouverture intérieure



Note:

Cutting dimensions of the bi-folding door system only apply to this arrangement of profiles and hinges.

Further installation instructions can be obtained from the technical advisor.

Anmerkung:

Zuschnittsmaße der Faltwand gelten nur für diese Anordnung der Profile und Bänder.

Weitere Verarbeitungshinweise sind beim technischen Berater erhältlich.

Remarque:

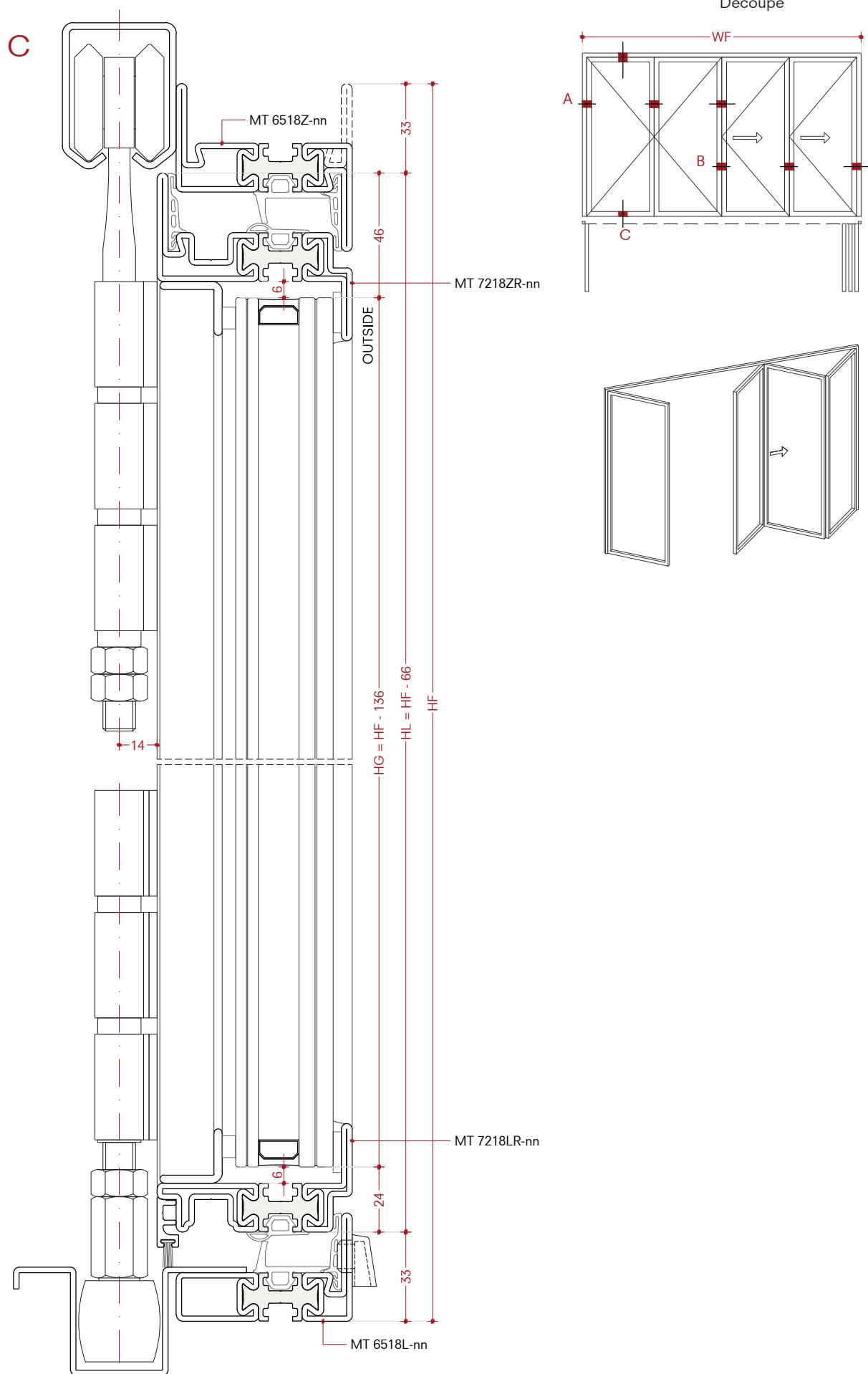
Les dimensions de coupe du système de porte accordéon s'appliquent uniquement à cette disposition de profils et de paumelles.

Des instructions d'installation supplémentaires peuvent être obtenues auprès du conseiller technique.

Mogs® 2 mm

M65 TB

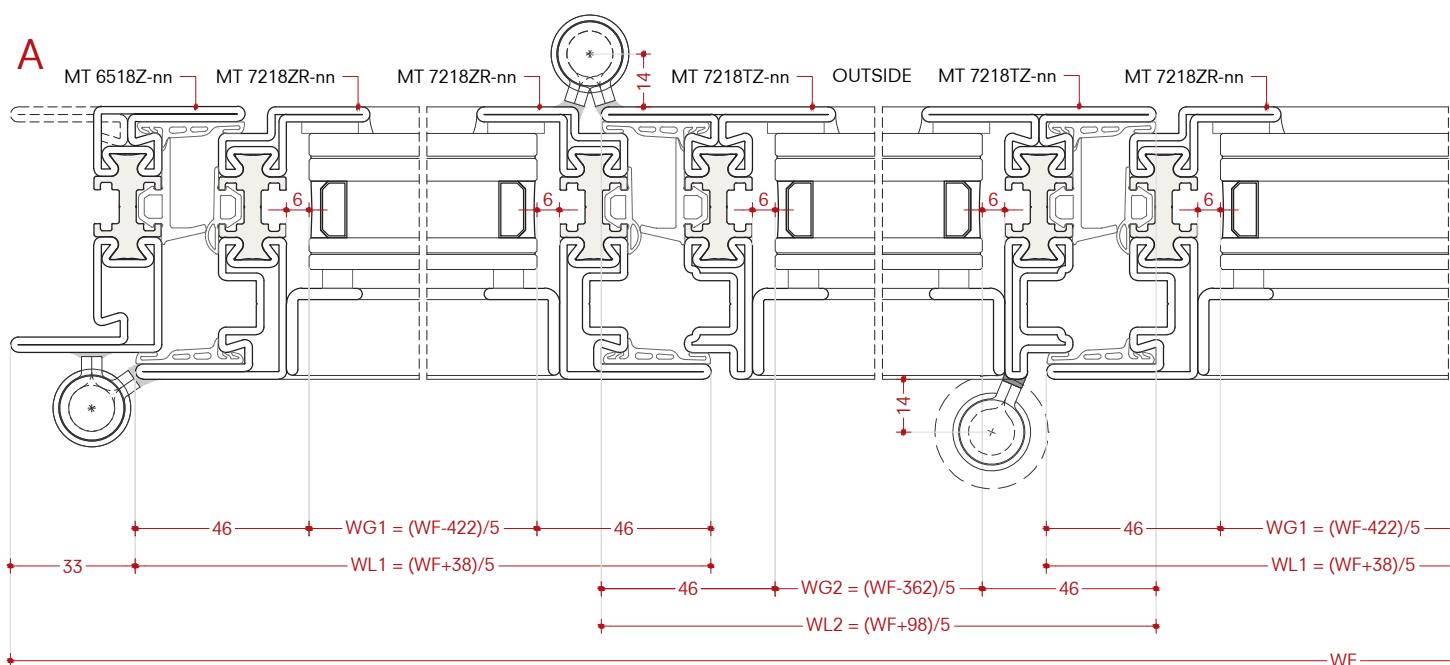
5.2 Cutting
Zuschnitt
Découpe



Cutting length
Bi-folding door system
5 leaves (2+3 leaves)
Open in

Zuschnitt
Faltwand
5-teilig (2+3 flügelig)
Nach innen öffnend

Découpe
Système de porte accordéon
5 vantailes (2+3 vantailes)
Ouverture intérieure



Note:

Cutting dimensions of the bi-folding door system only apply to this arrangement of profiles and hinges.

Further installation instructions can be obtained from the technical advisor.

Anmerkung:

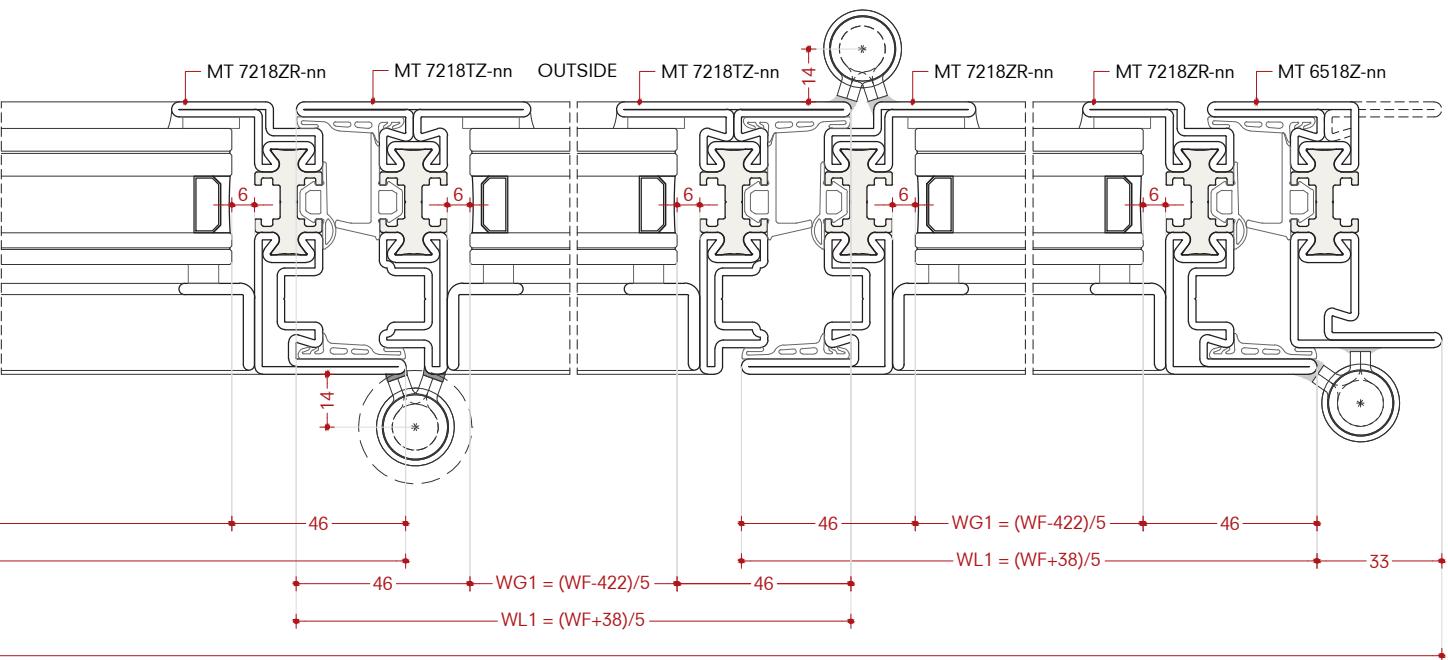
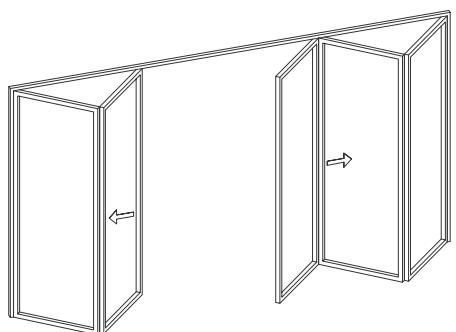
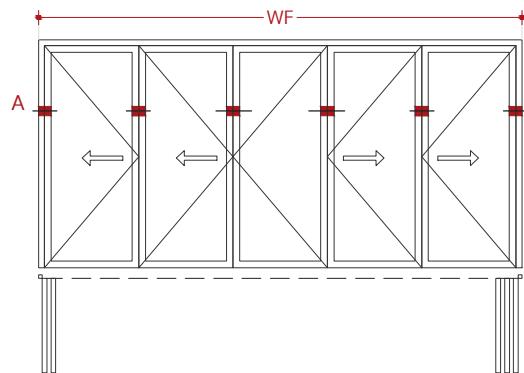
Zuschnittsmaße der Faltwand gelten nur für diese Anordnung der Profile und Bänder.

Weitere Verarbeitungshinweise sind beim technischen Berater erhältlich.

Remarque:

Les dimensions de coupe du système de porte accordéon s'appliquent uniquement à cette disposition de profils et de paumelles.

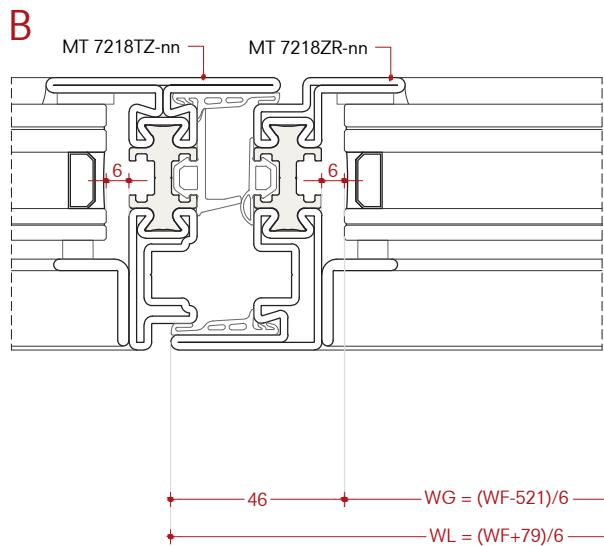
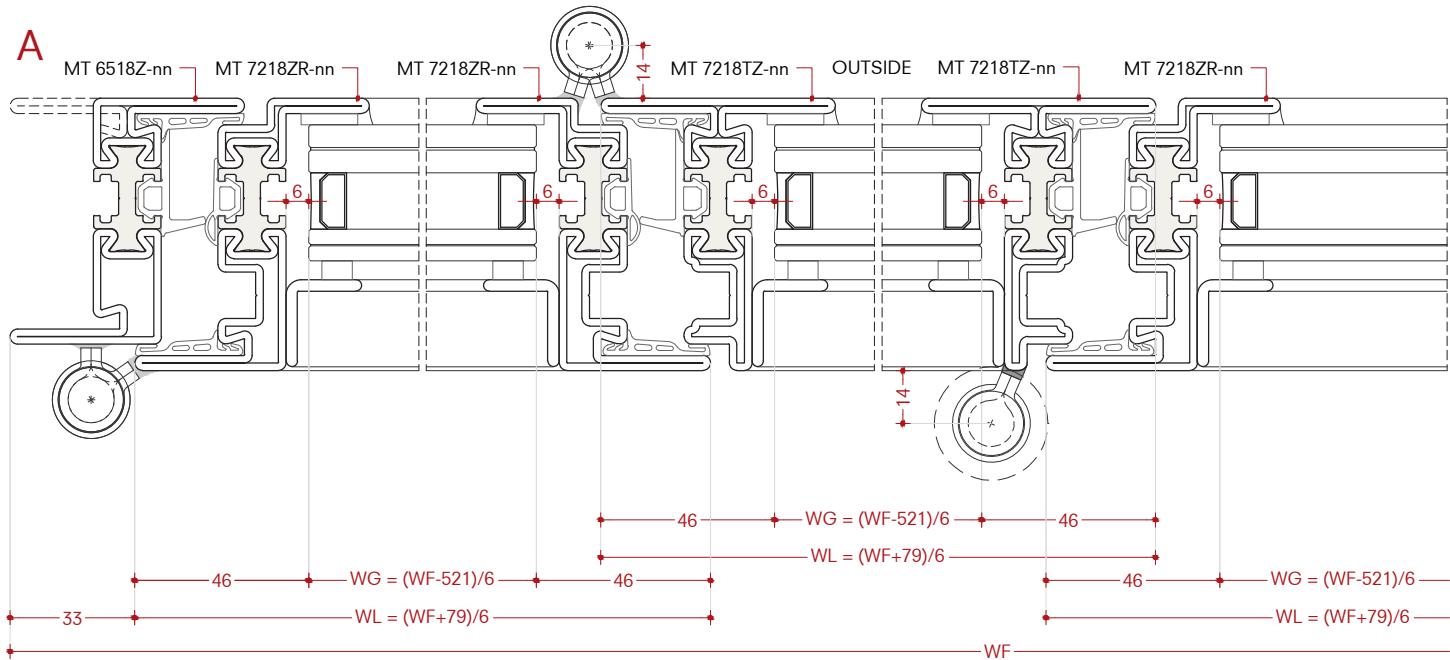
Des instructions d'installation supplémentaires peuvent être obtenues auprès du conseiller technique.



Cutting length
Bi-folding door system
6 leaves (3+3 leaves)
Open in

Zuschnitt
Faltwand
6-teilig (3+3 flügelig)
Nach innen öffnend

Découpe
Système de porte accordéon
6 vantailes (3+3 vantailes)
Ouverture intérieure



Note:

Cutting dimensions of the bi-folding door system only apply to this arrangement of profiles and hinges.

Further installation instructions can be obtained from the technical advisor.

Anmerkung:

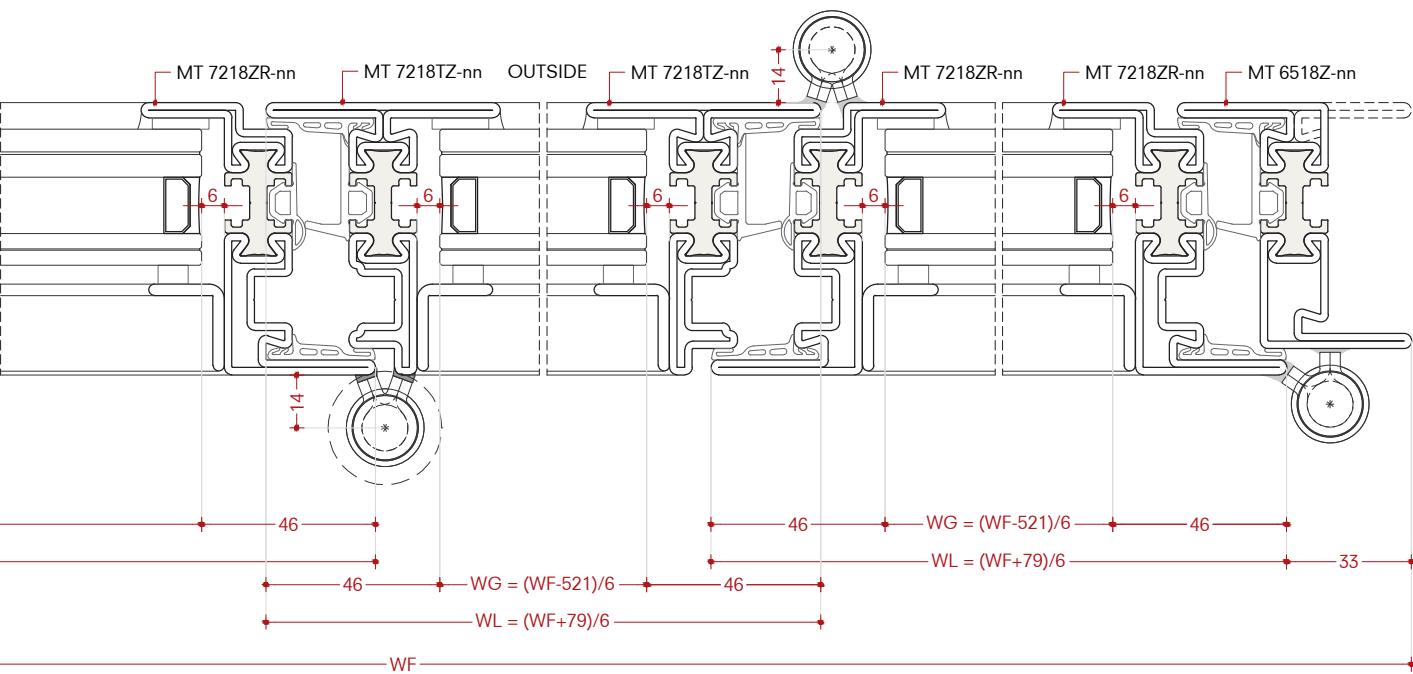
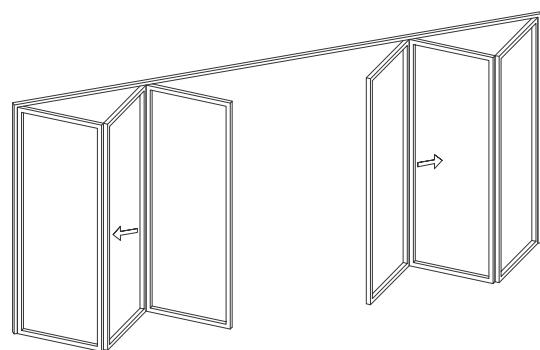
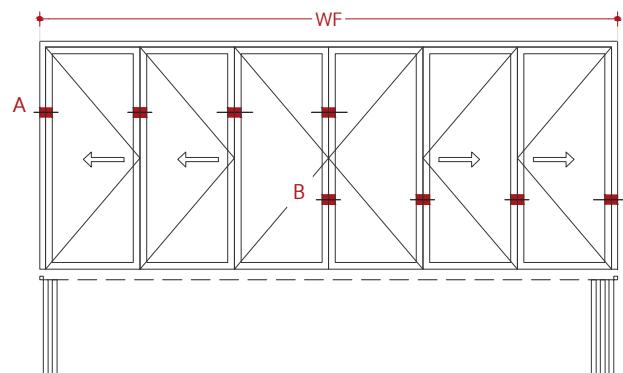
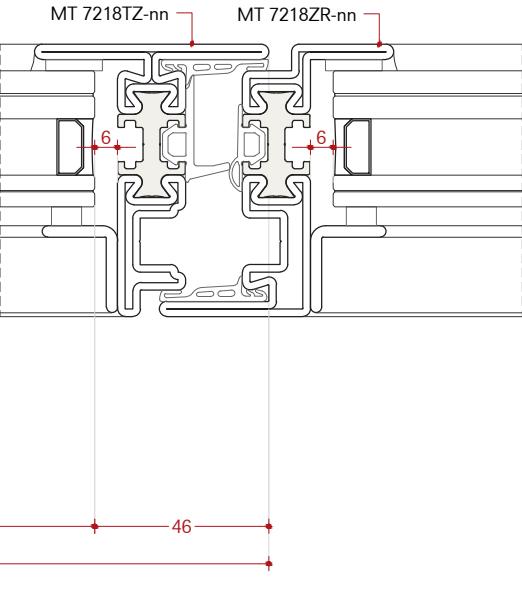
Zuschnittsmaße der Faltwand gelten nur für diese Anordnung der Profile und Bänder.

Weitere Verarbeitungshinweise sind beim technischen Berater erhältlich.

Remarque:

Les dimensions de coupe du système de porte accordéon s'appliquent uniquement à cette disposition de profils et de paumeilles.

Des instructions d'installation supplémentaires peuvent être obtenues auprès du conseiller technique.



Welding

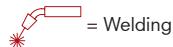
Schweißen

Soudage

5.3

Legend

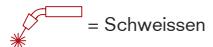
+ = Fixed
— = Open in
- - - = Open out
Dimensions in: mm
Scale 1:1 - 1:2
☀ = Spot weld



CL = Cutting Length
HF = Height Frame
HG = Height Glass
HL = Height Leaf
WF = Width Frame
WG = Width Glass
WL = Width Leaf

Legende

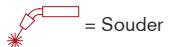
+ = Fixed
— = Innen öffnend
- - - = Außen öffnend
Einheit in: mm
Maßstab 1:1 - 1:2
☀ = Punktschweissung



CL = Zuschchnitt
HF = Höhe Rahmen
HG = Höhe Glas
HL = Höhe Flügel
WF = Länge Rahmen
WG = Länge Glas
WL = Länge Flügel

Légende

+ = Fixe
— = Ouvr. intérieur
- - - = Ouvr. extérieur
Dimensions en: mm
Échelle 1:1 - 1:2
☀ = Soudage par points



CL = Découpe
HF = Hauteur dormant
HG = Hauteur vitre
HL = Hauteur ouvrant
WF = Largeur dormant
WG = Largeur vitre
WL = Largeur ouvrant

Welding

M65 TB profiles can be welded without taking any particular precautions, using the welding procedure according to the material to be welded:

- MAG or CMT welding for galvanized steel.
- TIG welding for stainless steel.
- MAG welding for Cor-Ten and bright steel.

We recommend using a smoke extraction system and ensuring sufficient ventilation of the room. Ensure the welding is thorough and clean.

Only M65 TB galvanized steel profiles (finishing -02) are coated with a special zinc-magnesium coating, which is suitable for welding and avoids unwanted pore formation.

The heat generated during welding of profiles and hinges must be dissipated using brass, copper and aluminium welding attachments.

Keep minimum 3 mm distance from welding seam to polyamide web.

Schweißen

M65 TB kann mit Schweißverfahren je nach zu schweißendem Material verwendet werden:

- Verwenden Sie für verzinkten Stahl MAG- oder CMT-Schweißen.
- Verwenden Sie für Edelstahl das WIG-Schweißen.
- Verwenden Sie für Cor-Ten- und Stahl blank das MAG-Schweißen.

Wir empfehlen beim Schweißen eine Rauchabzugsanlage zu verwenden und für eine ausreichende Raumbelüftung zu sorgen. Es sollte auf eine besonders gründliche und saubere Schweißung geachtet werden.

Nur verzinkte M65 TB Profile (Oberflächenausführungen -02) haben eine besondere Zink-Magnesium Beschichtung, die schweiß freundlich ist und unerwünschte Porenbildung unterbindet.

Die beim Schweißen von Profilen und Bändern entstehende Wärme muss mit Schweißzusätzen aus Messing, Kupfer und Aluminium abgeführt werden.

Halten Sie einen Mindestabstand von 3 mm zwischen Schweißnaht und Polyamid-Isolator ein.

Soudage

Les profilés M65 TB peuvent être soudés sans précautions particulières utilisant le mode opératoire de soudage en fonction du matériau à souder:

- Pour l'acier galvanisé, utilisez le soudage MAG ou CMT.
- Pour l'acier inoxydable, utilisez le soudage TIG.
- Pour l'acier Cor-Ten et décapé, utilisez le soudage MAG.

Nous recommandons d'utiliser un système de désenfumage lors du soudage et d'assurer une ventilation adéquate de la pièce. Il convient de veiller à ce que le processus de soudage soit exécuté de manière particulièrement minutieuse et propre.

Seulement profils galvanisés M65 TB (finition -02) ont un revêtement zinc-magnésium particulier réduisant les porosités.

La chaleur générée lors du soudage des profilés et des charnières doit être dissipée à l'aide d'accessoires de soudage en laiton, cuivre et aluminium.

Gardez une distance minimale de 3 mm entre le joint de soudure et la bande de polyamide.

Frame welding

1. Deburr and bevel bar ends.
2. Assemble the frame on the welding table.
3. Check frame dimensions.
4. Check angularity.
5. Check diagonal dimensions.
6. Fix position with small welding spots.
7. Recheck diagonal dimensions.
8. Carry out the welding alternating from the inside to the outside.
9. Recheck diagonal dimensions.
10. Grind the corners, creating a flat and smooth surface.

Schweißen der Rahmen

1. Profilenden entgraten und anfassen.
2. Rahmen auf dem Schweißtisch zusammensetzen.
3. Rahmenabmessungen überprüfen.
4. Winkligkeit überprüfen.
5. Diagonalen überprüfen.
6. Rahmenposition mit kleinen Schweißpunkten fixieren.
7. Diagonale erneut kontrollieren.
8. Schweißung von der Innenseite zur Außenseite abwechselnd durchführen.
9. Diagonale erneut kontrollieren.
10. Schweißnähte auf Ecken planschleifen.

Soudage des châssis

1. Ébavurer et biseauter l'embout des profilés.
2. Assembler le châssis sur la table de soudure.
3. Contrôler les dimensions du châssis.
4. Contrôler les angles.
5. Contrôler les diagonales.
6. Fixer la position du châssis avec de petits points de soudure.
7. Vérifier à nouveau les diagonales.
8. Exécuter le soudage en alternance, en commençant du côté intérieur pour aller vers l'extérieur.
9. Vérifier à nouveau les diagonales.
10. Mouler les soudures des coins.

Welding thermal break profiles made of zinc-magnesium steel, stainless steel, Cor-Ten steel.

The best results were achieved using the following welding procedures:

MAG (metal-arc active gas)

Inert gas: CAR 18 (18% CO₂ and 82% Argon sec. EN 439 M21)

Welding rod for galvanized steel profiles (-02):
 - DT-ZiRo, Ø0.8 mm (Dratec).
 - TS Zn Al, Ø0.8 mm - Arroweld (C: 0.060; Si: 0.500; Mn: 1.100; Ti: 0.100; Zr: 0.090; Al 0.100).

Preparation of profile cut: bevel bar ends (ca. 1.5-2 mm x 45°). Do not bevel the last 5 mm of the outermost point in order to avoid burning away the sharp edge. Spot-weld the inner and outer corners, then draw a weld seam from the inside outward. When welding galvanized steel, tiny weld pores can occur occasionally. In the case that these pores need to be sealed for aesthetic reasons, we do not recommend secondary TIG welding. Instead, filling should be done using the TIG procedure or a temperature-resistant polyester putty (200°C). Excessive welding temperatures can be avoided by leaning special copper, brass or aluminium plates in the areas surrounding the welding area.

MAG (metal-arc active gas)

Inert gas: CAR 18 (18% CO₂ and 82% Argon sec. EN 439 M21)

Welding rod for bright steel profiles (-12):
 - NI-CO, Ø0.8 mm - Arroweld.
 - ECO BRONZ, Ø0.8 mm - Arroweld (C: 0.070; Si: 0.850; Mn: 1.450; P: <0.020; S: <0.020).

Preparation of profile cut: bevel bar ends (ca. 1.5-2 mm x 45°). Do not bevel the last 5 mm of the outermost point in order to avoid burning away the sharp edge. Spot-weld the inner and outer corners, then draw a weld seam from the inside outward. Excessive welding temperatures can be avoided by leaning special copper, brass or aluminium plates in the areas surrounding the welding area.

MAG (metal-arc active gas)

Inert gas: CAR 18 (18% CO₂ and 82% Argon sec. EN 439 M21)

Welding rod for Cor-Ten steel profiles (-07):
 - CORTEN, Ø0.8 mm - Arroweld (C: 0.080; Si: 0.800; Mn: 1.500; Cr: 0.300; Ni: 0.400; Cu: 0.500).

Preparation of profile cut: bevel bar ends (ca. 1.5-2 mm x 45°). Do not bevel the last 5 mm of the outermost point in order to avoid burning away the sharp edge. Spot-weld the inner and outer corners, then draw a weld seam from the inside outward. Excessive welding temperatures can be avoided by leaning special copper, brass or aluminium plates in the areas surrounding the welding area.

Verschweißen von thermisch getrennten profilen aus Zink-Magnesium Stahl, Edelstahl, Cor-Ten-Stahl.

Mit folgenden Schweißverfahren wurden die besten Ergebnisse erzielt:

MAG (metal-arc active gas)

Schutzgas: CAR 18 (18% CO₂ e 82% Argon sec. EN 439 M21)

Schweißdraht für Stahl bandverzinkt Profile (-02):
 - DT-ZiRo, Ø0.8 mm (Dratec).
 - TS Zn Al, Ø0.8 mm - Arroweld (C: 0.060; Si: 0.500; Mn: 1.100; Ti: 0.100; Zr: 0.090; Al 0.100).

Vorbereitung der Profilzuschnitte: Stabenden anfasen (ca. 1.5-2 mm x 45°). Die letzten 5 mm der außen liegenden Spitze nicht anfasen, um ein Wegbrennen der scharfen Kanten zu vermeiden. Die außen und innen liegende Ecken anpunkten, dann von innen nach außen Schweißnaht ziehen. Beim Verschweißen von verzinktem Stahl, können gelegentlich winzige Schweißporen auftreten. Falls diese Poren aus Gründen der Ästhetik geschlossen werden sollen, empfehlen wie diese nicht durch ein Nachschweißen mit MAG zu füllen sondern mit dem TIG Verfahren oder mit einem temperaturbeständigen Polyester-Spatel (200°C) zu verschließen. Übermäßige Schweißtemperaturen können vermieden werden, indem spezielle Kupfer-, Messing- oder Aluminiumplatten in die Umgebung des Schweißbereichs gelehnt werden.

MAG (metal-arc active gas)

Schutzgas: CAR 18 (18% CO₂ e 82% Argon sec. EN 439 M21)

Schweißdraht für Stahl blank Profile (-12):
 - NI-CO, Ø0.8 mm - Arroweld.
 - ECO BRONZ, Ø0.8 mm - Arroweld (C: 0.070; Si: 0.850; Mn: 1.450; P: <0.020; S: <0.020).

Vorbereitung der Profilzuschnitte: Stabenden anfasen (ca. 1.5-2 mm x 45°). Die letzten 5 mm der außen liegenden Spitze nicht anfasen, um ein Wegbrennen der scharfen Kanten zu vermeiden. Die außen und innen liegende Ecken anpunkten, dann von innen nach außen Schweißnaht ziehen. Übermäßige Schweißtemperaturen können vermieden werden, indem spezielle Kupfer-, Messing- oder Aluminiumplatten in die Umgebung des Schweißbereichs gelehnt werden.

MAG (metal-arc active gas)

Schutzgas: CAR 18 (18% CO₂ e 82% Argon sec. EN 439 M21)

Schweißdraht für Cor-Ten-Stahl Profile (-07):
 - CORTEN, Ø0.8 mm - Arroweld (C: 0.080; Si: 0.800; Mn: 1.500; Cr: 0.300; Ni: 0.400; Cu: 0.500).

Vorbereitung der Profilzuschnitte: Stabenden anfasen (ca. 1.5-2 mm x 45°). Die letzten 5 mm der außen liegenden Spitze nicht anfasen, um ein Wegbrennen der scharfen Kanten zu vermeiden. Die außen und innen liegende Ecken anpunkten, dann von innen nach außen Schweißnaht ziehen. Übermäßige Schweißtemperaturen können vermieden werden, indem spezielle Kupfer-, Messing- oder Aluminiumplatten in die Umgebung des Schweißbereichs gelehnt werden.

Soudage des profilés rupture thermique en acier à revêtement zinc-magnésium, inoxydable, Cor-ten.

Les procédés de soudage suivants ont permis d'obtenir les meilleurs résultats:

MAG (metal-arc active gas)

Protection gazeuse: CAR 18 (18% de CO₂ et 82% d'argon selon EN 439 M21). Fil à souder pour profilés en acier galvanisé (-02):

- DT-ZiRo, Ø0.8 mm (Dratec).
- TS Zn Al, Ø0.8 mm - Arroweld (C: 0.060; Si: 0.500; Mn: 1.100; Ti: 0.100; Zr: 0.090; Al 0.100).

Préparation de la découpe de profilé: biseauter les extrémités de barre (env. 1.5-2 mm x 45°). Ne pas biseauter les 5 derniers millimètres de l'extrémité externe afin d'éviter de détruire l'arête vive. Souder par point les coins intérieurs et extérieurs puis appliquer le joint de soudure de l'intérieur vers l'extérieur.

Lors du soudage d'acier galvanisé, il peut se produire à l'occasion de minuscules porosités. Si les porosités sont à exclure pour des raisons esthétiques, nous recommandons de les combler par reprise du soudage non pas selon le procédé MAG, mais selon le procédé TIG ou avec une spatule en polyester thermorésistant (200°C). Des températures de soudage excessives peuvent être évitées en plaçant des plaques spéciales en cuivre, en laiton ou en aluminium dans les zones entourant la zone de soudage.

MAG (metal-arc active gas)

Protection gazeuse: CAR 18 (18% de CO₂ et 82% d'argon selon EN 439 M21). Fil à souder pour profilés en acier décapé (-12):

- NI-CO, Ø0.8 mm - Arroweld.
- ECO BRONZ, Ø0.8 mm - Arroweld (C: 0.070; Si: 0.850; Mn: 1.450; P: <0.020; S: <0.020).

Préparation de la découpe de profilé: biseauter les extrémités de barre (env. 1.5-2 mm x 45°). Ne pas biseauter les 5 derniers millimètres de l'extrémité externe afin d'éviter de détruire l'arête vive. Souder par point les coins intérieurs et extérieurs puis appliquer le joint de soudure de l'intérieur vers l'extérieur. Des températures de soudage excessives peuvent être évitées en plaçant des plaques spéciales en cuivre, en laiton ou en aluminium dans les zones entourant la zone de soudage.

MAG (metal-arc active gas)

Protection gazeuse: CAR 18 (18% de CO₂ et 82% d'argon selon EN 439 M21). Fil à souder pour profilés en acier Cor-ten (-07):

- CORTEN, Ø0.8 mm - Arroweld (C: 0.080; Si: 0.800; Mn: 1.500; Cr: 0.300; Ni: 0.400; Cu: 0.500).

Préparation de la découpe de profilé: biseauter les extrémités de barre (env. 1.5-2 mm x 45°). Ne pas biseauter les 5 derniers millimètres de l'extrémité externe afin d'éviter de détruire l'arête vive. Souder par point les coins intérieurs et extérieurs puis appliquer le joint de soudure de l'intérieur vers l'extérieur. Des températures de soudage excessives peuvent être évitées en plaçant des plaques spéciales en cuivre, en laiton ou en aluminium dans les zones entourant la zone de soudage.

CMT (cold metal transfer)

Type of gas: 100% Argon

Welding rod for galvanized steel profiles (-02):

- CuSi₃, Ø0.8 mm - Dratec (Cu: Basis; Sn: 0.100; Si: 3.000; Mn: 1.000; Zn: 0.100; Fe: 0.070).
- DT-ZiRo, Ø0.8 mm - Dratec. TS Zn Al, Ø0.8 mm - Arroweld (C: 0.060; Si: 0.500; Mn: 1.100; Ti: 0.100; Zr: 0.090; Al 0.100).

Preparation of profile cut: bevel bar ends (ca. 1.5-2 mm x 45°). Do not bevel the last 5 mm of the outermost point in order to avoid burning away the sharp edge. Spot-weld the inner and outer corners, then draw a weld seam from the inside outward. The CMT welding procedure is well suited to welding thermal break steel profiles made of galvanized steel. Assuming the equipment (Fronius) is properly adjusted, neither splatter nor pores occur. One advantage of the CuSi₃ welding rod is that weld seams can be ground flat in a significantly shorter amount of time. This kind of rod also proves especially advantageous when dealing with stepped flanges. The mechanical resistance of CuSi₃ filling material is lower than that of DT-ZiRo/TS Zn Al, which means that it should not be used with very large casement windows or doors. The resistance of CuSi₃ corners is roughly comparable to welded architectural bronze or brass windows. Smaller and medium size window leaves can be welded with CuSi₃. However, steel hinges should be welded only with DT-ZiRo/TS Zn Al filling material. Excessive welding temperatures can be avoided by leaning special copper, brass or aluminium plates in the areas surrounding the welding area.

CMT (cold metal transfer)

Schutzgas: 100% Argon

Schweißdraht für Stahl bandverzinkt Profile (-02):

- CuSi₃, Ø0.8 mm - Dratec (Cu: Basis; Sn: 0.100; Si: 3.000; Mn: 1.000; Zn: 0.100; Fe: 0.070).
- DT-ZiRo, Ø0.8 mm - Dratec. TS Zn Al, Ø0.8 mm - Arroweld (C: 0.060; Si: 0.500; Mn: 1.100; Ti: 0.100; Zr: 0.090; Al 0.100).

Vorbereitung der Profilzuschnitte:

Stabenden anfasen (ca. 1.5-2 mm x 45°). Die letzten 5 mm der außen liegenden Spitze nicht anfasen, um ein Wegbrennen der scharfen Kanten zu vermeiden. Die außen und innen liegende Ecken anpunkten, dann von innen nach außen Schweißnaht ziehen. Das CMT Schweißverfahren eignet sich sehr gut zum Verschweißen von thermisch getrennten Stahlprofilen aus verzinktem Stahl. Bei korrekter Einstellung der Geräte (Fronius) entstehen weder Spritzer noch Poren. Der Schweißdraht CuSi₃ hat den Vorteil, dass sich die Schweißnähte mit einem wesentlich geringeren Zeitaufwand plan schleifen lassen. Besonders vorteilhaft erweist sich dieser weichere Draht bei stufenförmigen Flanschen. Der mechanische Kraftschluss des CuSi₃ Füllstoffs ist im Vergleich zum DT-ZiRo/ TS Zn Al Füllstoff geringer, so dass dieser nicht bei sehr großen Fenster- oder Türflügeln verwendet werden soll. Der Kraftschluss der Ecken entspricht in etwa dem von geschweißten Baubronze bzw. Messing Fenstern. Kleinere und mittelgroße Fensterflügel sind bedenkenlos mit CuSi₃ Draht verschweißbar. Stahl Bänder sollten hingegen nur mit DT-ZiRo/TS Zn Al Füllstoff verschweißt werden.

CMT (process de soudage à froid)

Protection gazeuse: 100% Argon

Fil à souder pour profilés en acier galvanisé (-02):

- CuSi₃, Ø0.8 mm - Dratec (Cu: Basis; Sn: 0.100; Si: 3.000; Mn: 1.000; Zn: 0.100; Fe: 0.070).
- DT-ZiRo, Ø0.8 mm - Dratec. TS Zn Al, Ø0.8 mm - Arroweld (C: 0.060; Si: 0.500; Mn: 1.100; Ti: 0.100; Zr: 0.090; Al 0.100).

Préparation de la découpe de profilé: biseauter les extrémités de barre (env. 1.5-2 mm x 45°). Ne pas biseauter les 5 derniers millimètres de l'extrémité externe afin d'éviter de détruire l'arête vive. Souder par point les coins intérieurs et extérieurs puis appliquer le joint de soudure de l'intérieur vers l'extérieur.

Le process de soudage CMT est très bien adapté à la soudure des profilés séparés thermiquement en acier galvanisé. Si les appareils (Fronius) sont correctement réglés, il n'y a ni projections ni porosité. Le fil à souder CuSi₃ a l'avantage de permettre de rectifier les soudures nettement plus rapidement. Ce fil plus souple se révèle particulièrement avantageux pour les ailes de recouvrement en gradins. L'adhérence mécanique de l'agent de charge CuSi₃ est inférieure à celle de DT-ZiRo/TS Zn Al, de sorte que celui-ci ne doit pas être utilisé pour les fenêtres à vantaux ou les portes très grandes. L'adhérence des coins correspond approximativement à celle des fenêtres soudées en bronze architectural ou en laiton. Les vantaux de petite taille ou de taille moyenne peuvent être soudés sans problème avec du fil CuSi₃. Les charnières en acier ne doivent en revanche être soudées qu'avec l'agent de charge DT-ZiRo/TS Zn Al.

TIG (tungsten inert gas)

Type of gas: 100% Argon

Welding rod for stainless steel profiles (-05):

- stainless steel bars AISI 316L, Ø1.6mm

Preparation of profile cut: bevel bar ends (ca. 1.5 mm x 45°). Do not bevel the last 5 mm of the outermost point in order to avoid burning away the sharp edge. Spot-weld the inner and outer corners, then draw a weld seam from the inside outward. Excessive welding temperatures can be avoided by leaning special copper, brass or aluminium plates in the areas surrounding the welding area.

TIG (tungsten inert gas)

Schutzgas: 100% Argon

Schweißdraht für Edelstahl Profile (-05):

- Edelstahl Riegel AISI 316L, Ø1.6mm

Vorbereitung der Profilzuschnitte: Stabenden anfasen (ca. 1.5 mm x 45°). Die letzten 5 mm der außen liegenden Spitze nicht anfasen, um ein Wegbrennen der scharfen Kanten zu vermeiden. Die außen und innen liegende Ecken anpunkten, dann von innen nach außen Schweißnaht ziehen. Übermäßige Schweißtemperaturen können vermieden werden, indem spezielle Kupfer-, Messing- oder Aluminiumplatten in die Umgebung des Schweißbereichs gelehnt werden.

TIG (tungsten inert gas)

Protection gazeuse: 100% Argon

Fil à souder pour profilés en acier inoxydable (-05):

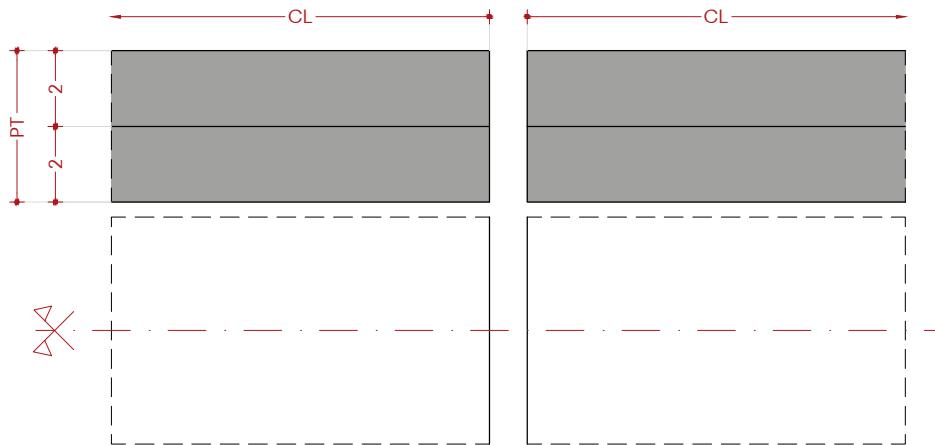
- barres en acier inoxydable AISI 316L, Ø1.6mm

Préparation de la découpe de profilé: biseauter les extrémités de barre (env. 1.5 mm x 45°). Ne pas biseauter les 5 derniers millimètres de l'extrémité externe afin d'éviter de détruire l'arête vive. Souder par point les coins intérieurs et extérieurs puis appliquer le joint de soudure de l'intérieur vers l'extérieur. Des températures de soudage excessives peuvent être évitées en plaçant des plaques spéciales en cuivre, en laiton ou en aluminium dans les zones entourant la zone de soudage.

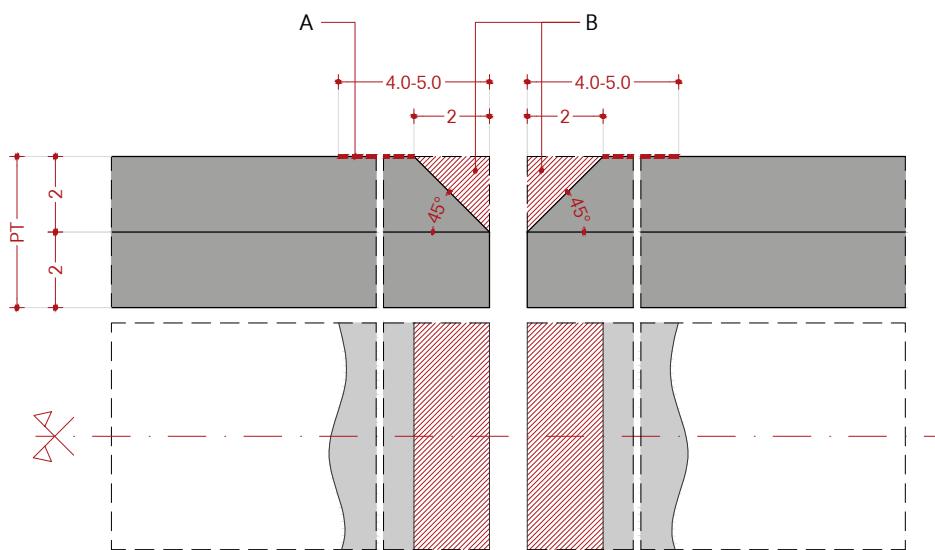
WELDING INSTRUCTIONS

SCHWEISSEMPFEHLUNG

INSTRUCTIONS DE SOUDAGE



1

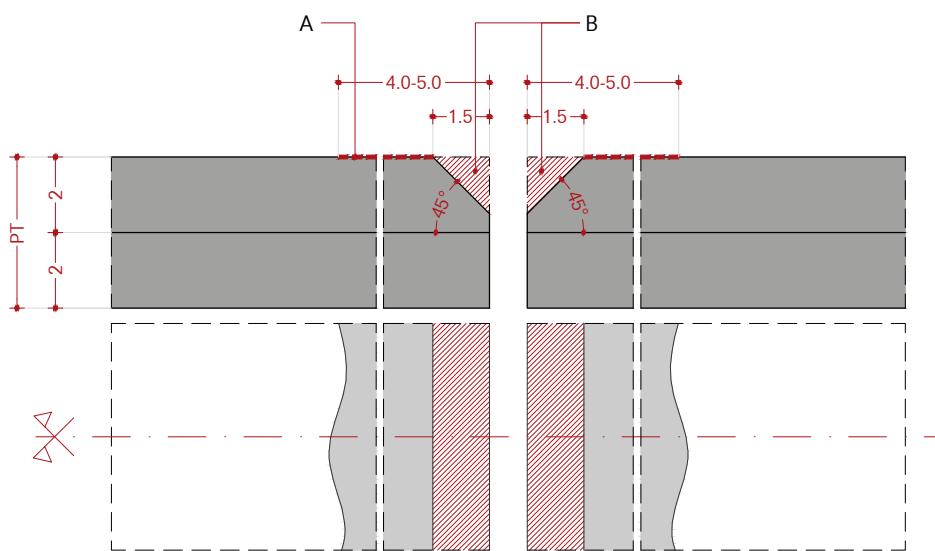


2-A

Only for galvanized steel
(-02) profiles.

Nur für Stahl bandverzinkt (-02)
Profile.

Seulement pour les profilés en
acier galvanisé (-02).

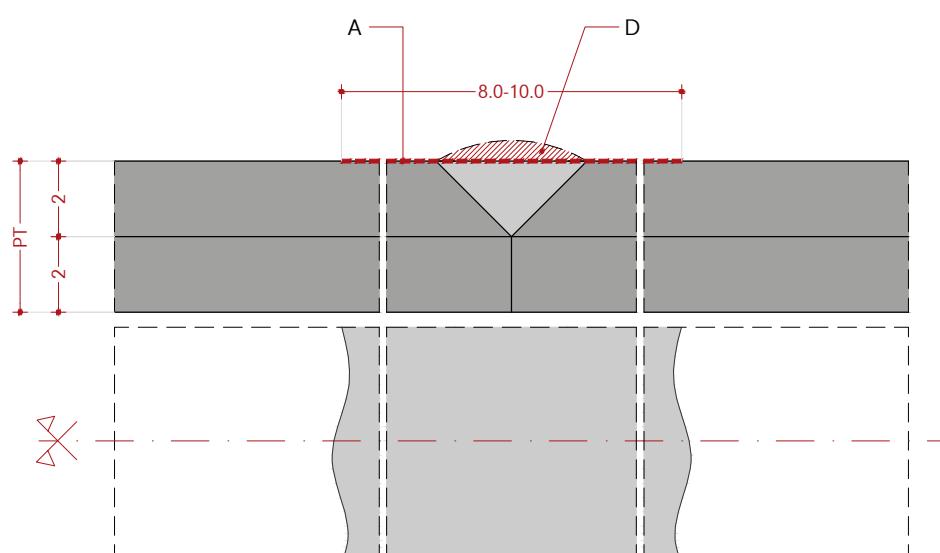
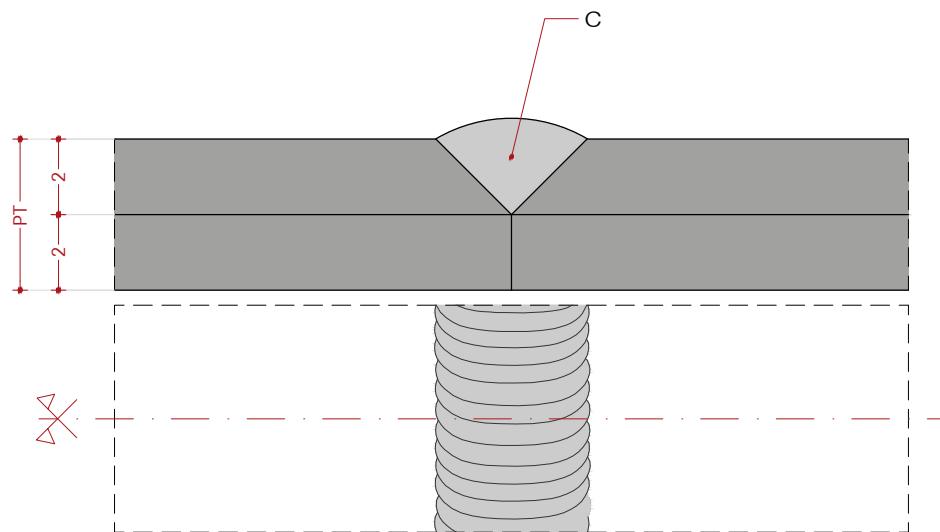


2-B

Only for stainless steel
(-05) profiles.

Nur für Edelstahl
(-05) Profile.

Seulement pour les profilés en
acier inoxydable (-05).



PT = Profile thickness

- A) Remove zinc coating approx (4.0-5.0 mm) next to welding seam.
- B) Chamfer
- C) Welding
- D) Grind excess part

PT = Wandungsdicke

- A) Bandverzinkung entfernen ca (4.0-5.0 mm) neben schweissnaht.
- B) Anfasung
- C) Schweißen
- D) überschüssiges Teil schmirlgeln

PT = Epaisseur de la tôle d'acier

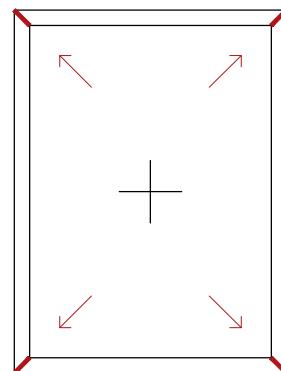
- A) Lisser la surface proche coupe (4.0-5.0 mm).
- B) Chanfreiner
- C) Soudure
- D) Émeriser la partie excédentaire

MT 6518L-nn / MT 6518L-nn

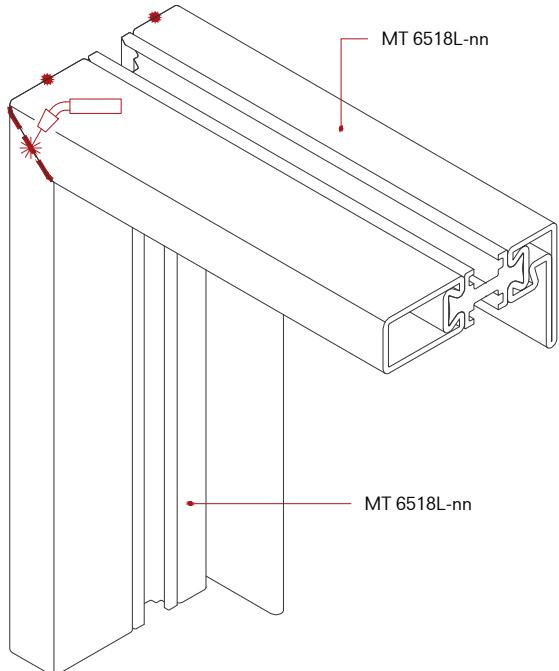
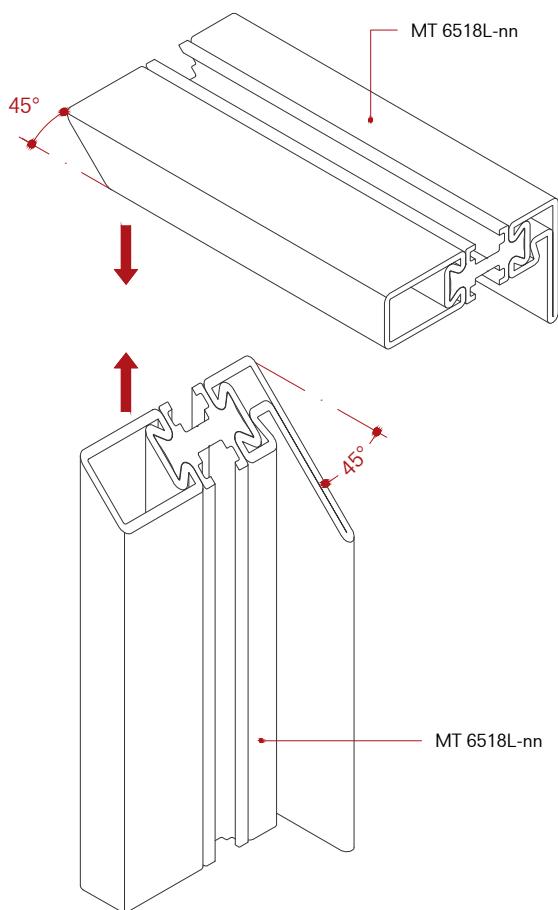
Fixed partition

Festverglasung

Fenêtre fixe



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure

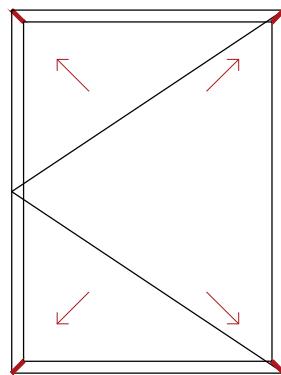


MT 7218ZR-nn / MT 7218ZR-nn

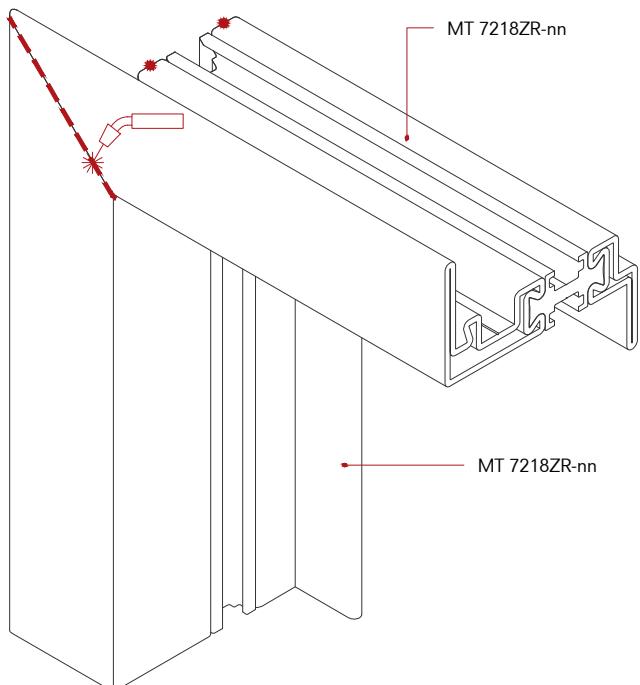
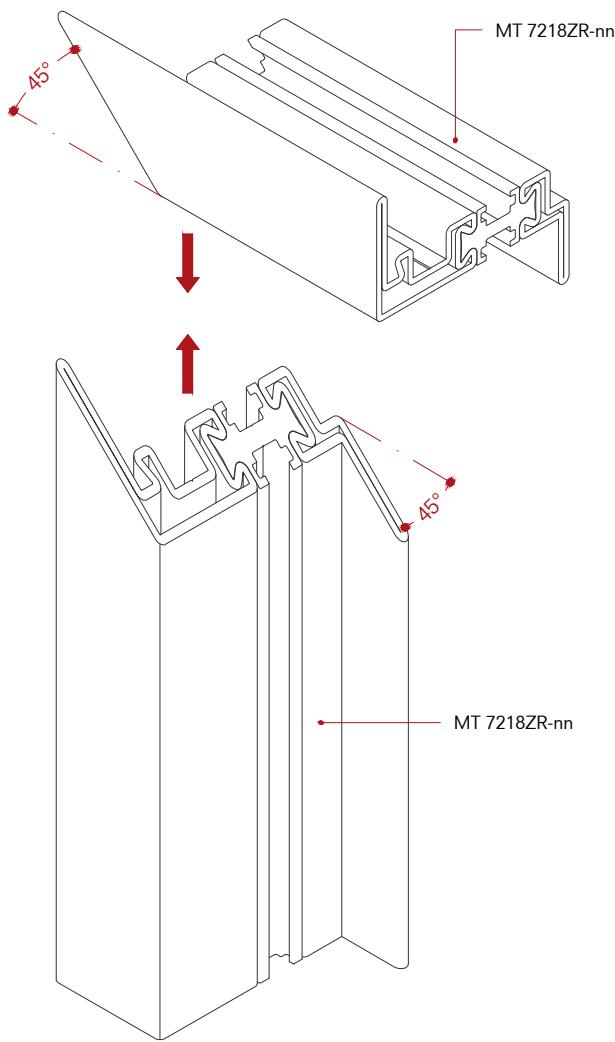
Single leaf window open in

Einflügelige Fenster nach innen öffnend

Fenêtre à un vantail ouverture intérieure



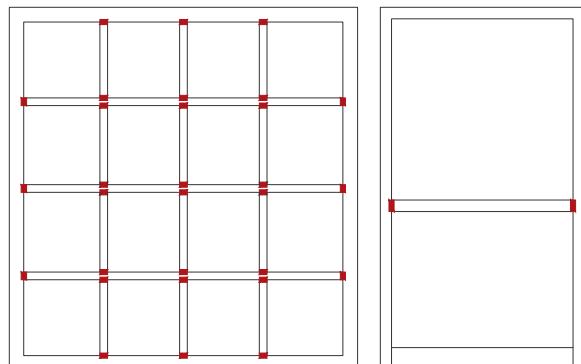
Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure



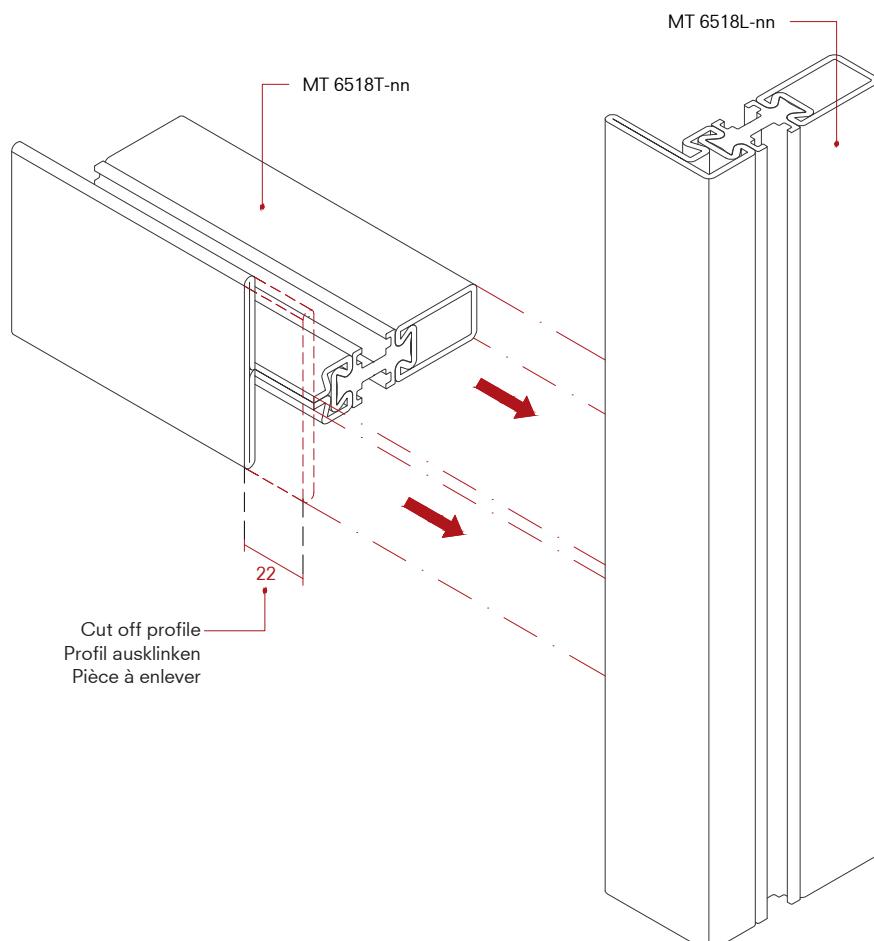
MT 6518L-nn / MT 6518T-nn

Fixed partitions
Festfeld

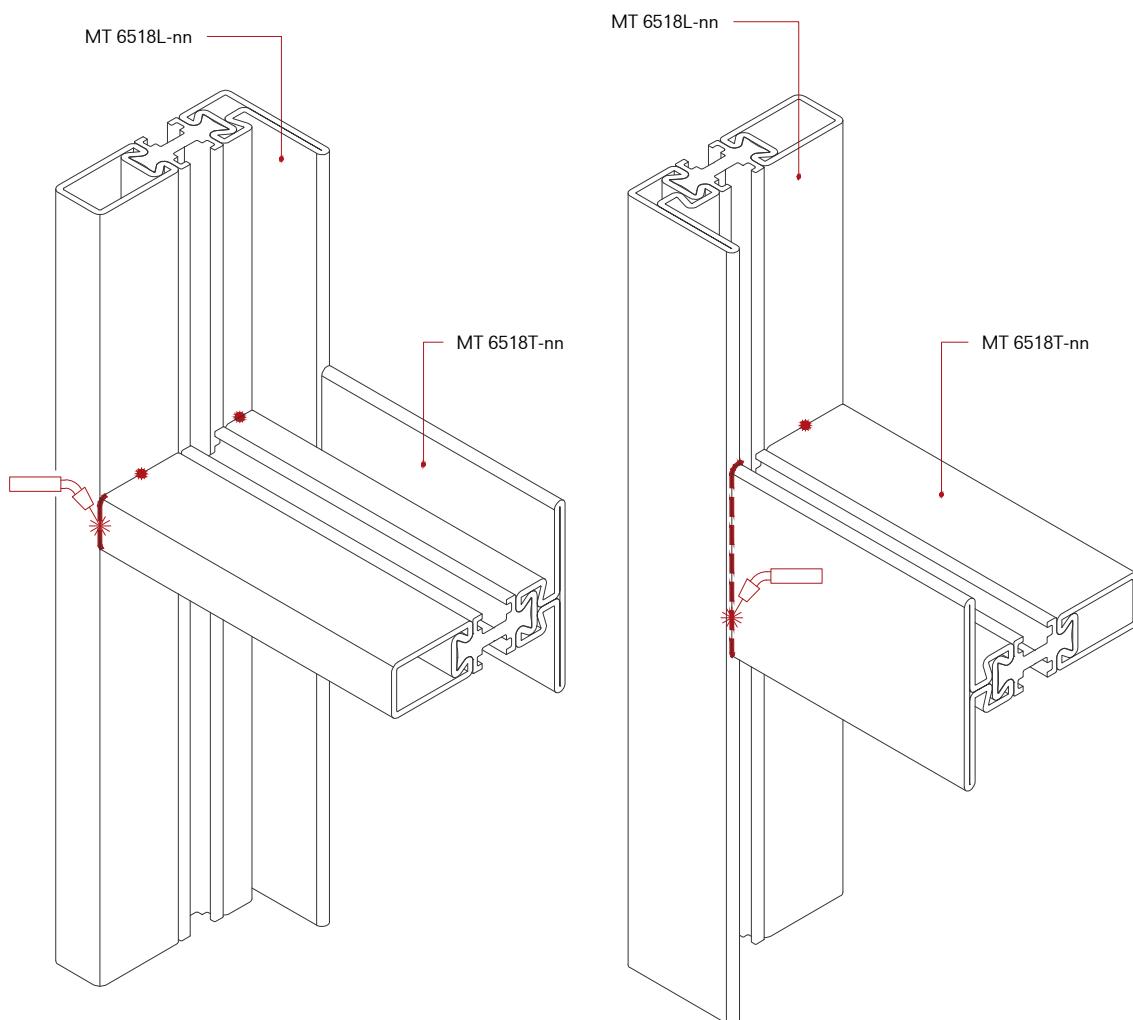
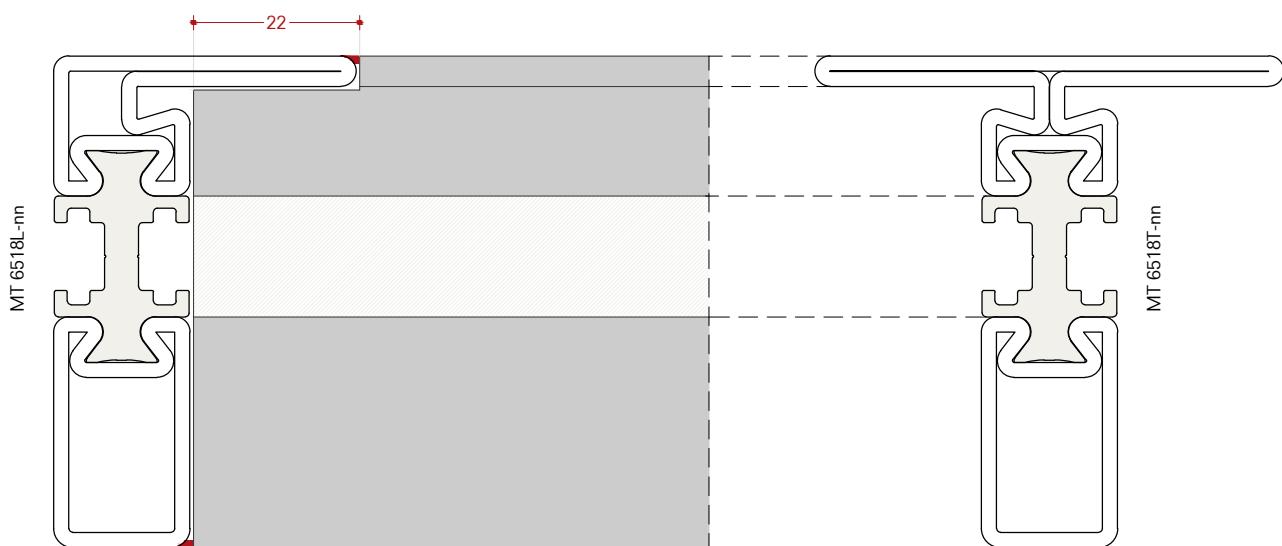
Cloisons - chassis fixes



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure



External view
Ansicht von außen
Vue extérieure



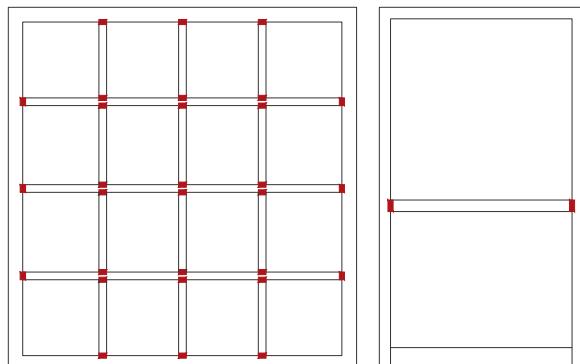
External view
Ansicht von außen
Vue extérieure

MT 6518L-nn / MT 6507TR-nn (MT 6507TN-nn)

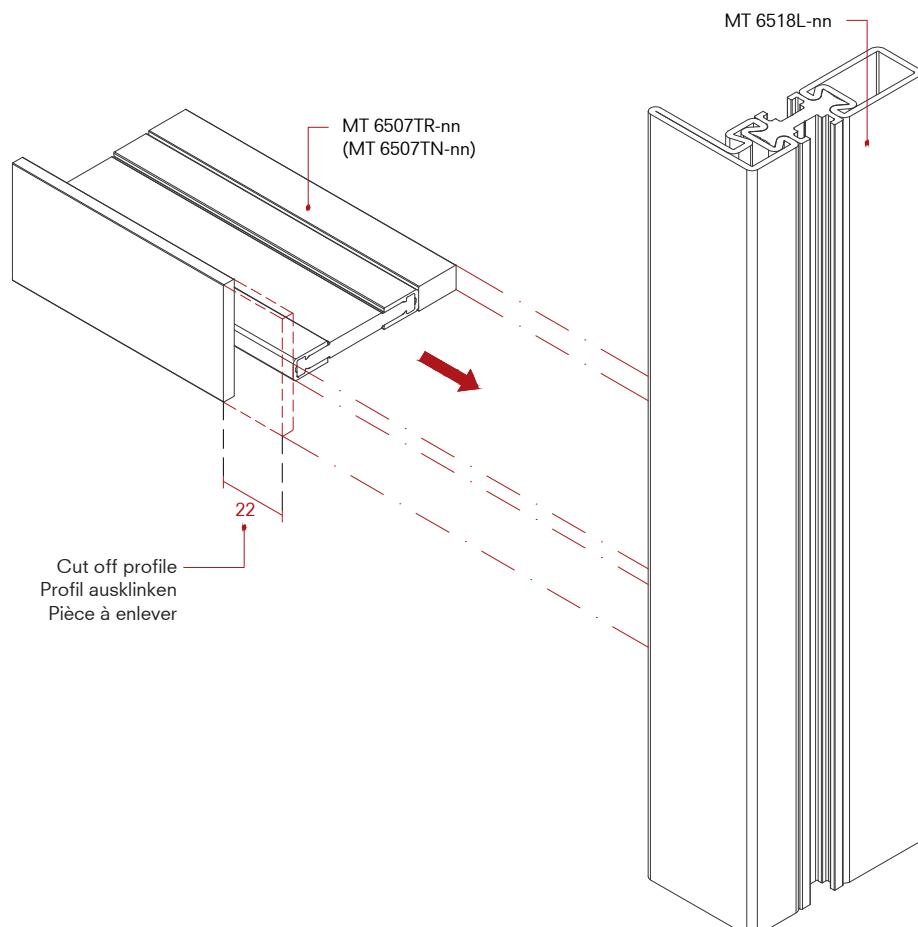
Fixed partitions

Festfeld

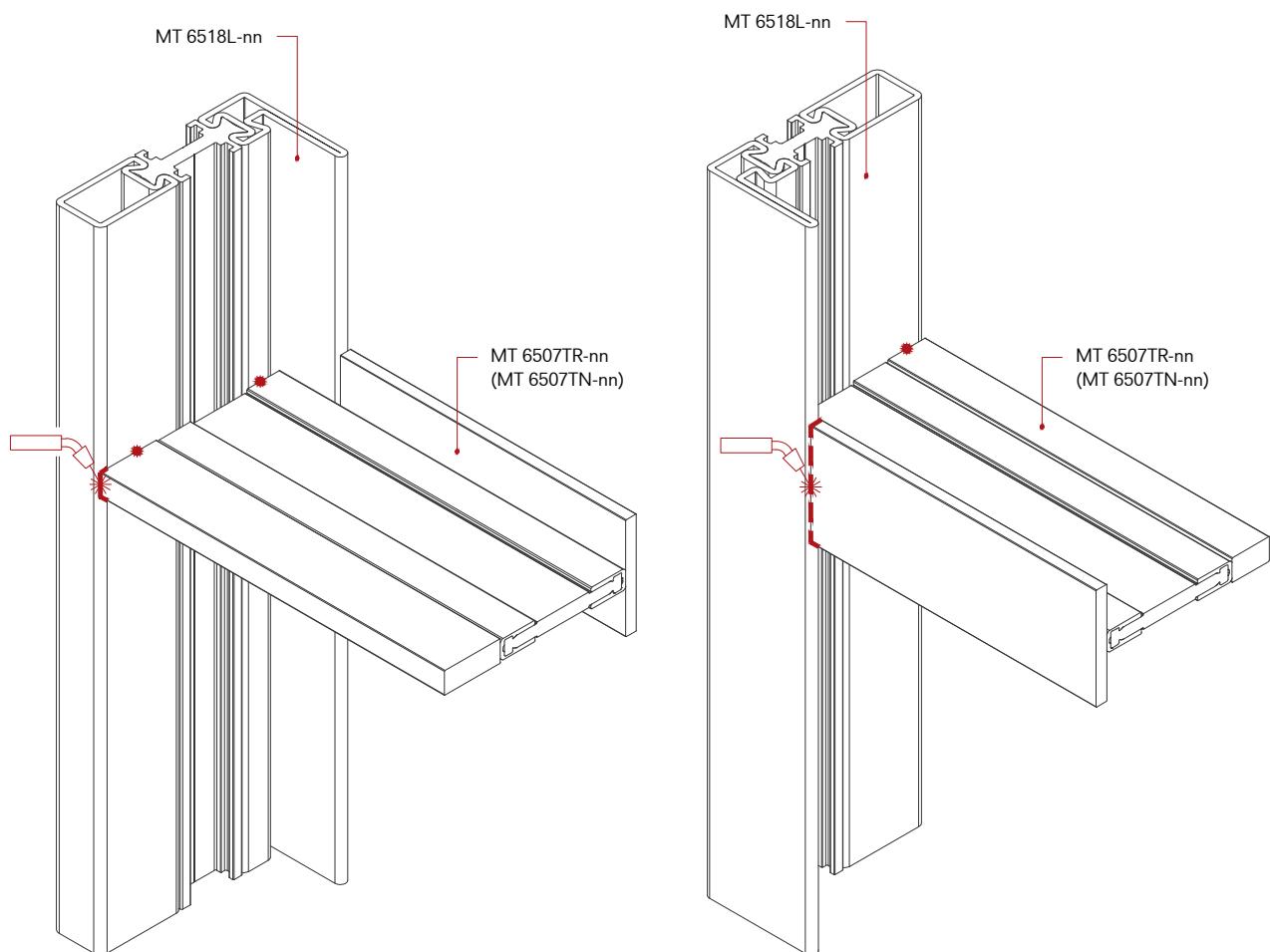
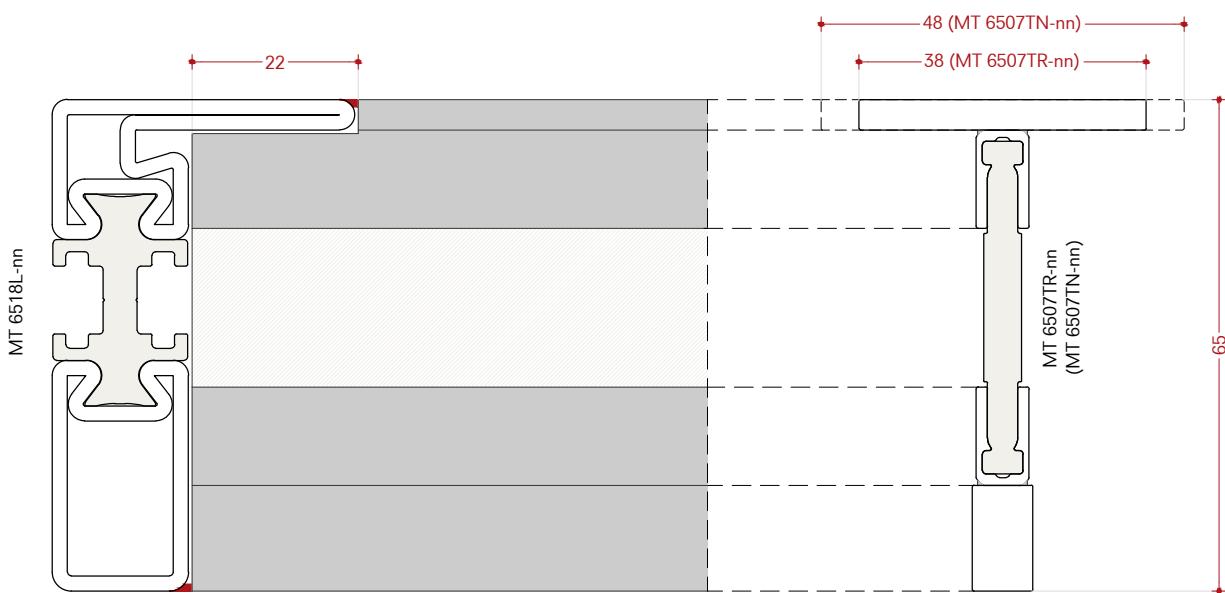
Cloisons - chassis fixes



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure



External view
Ansicht von außen
Vue extérieure



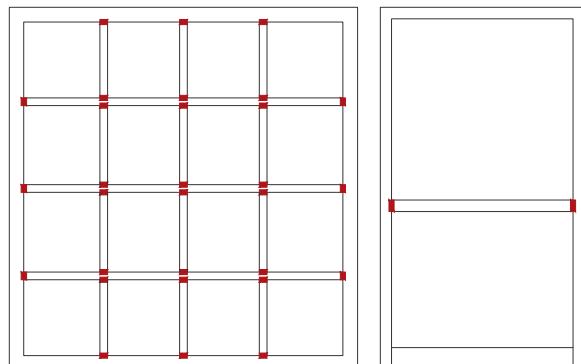
External view
Ansicht von außen
Vue extérieure

MT 7218LF-nn / MT 7207TR-nn (MT 7207TN-nn)

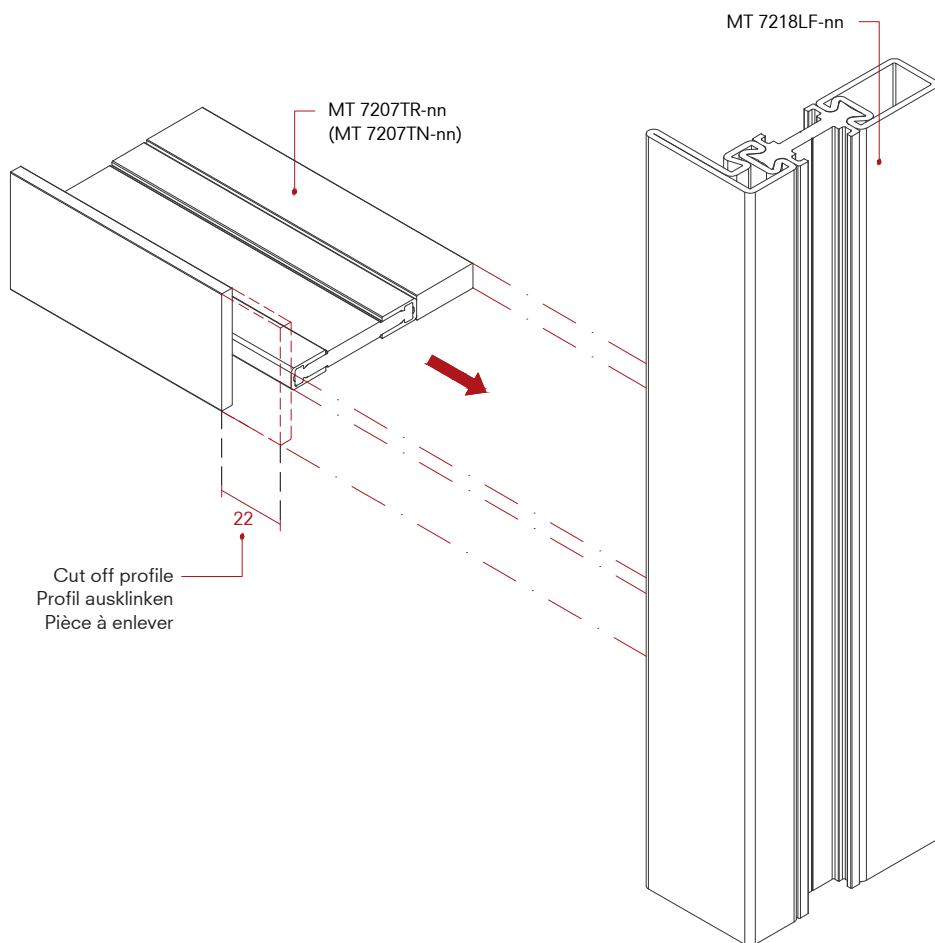
Fixed partitions

Festfeld

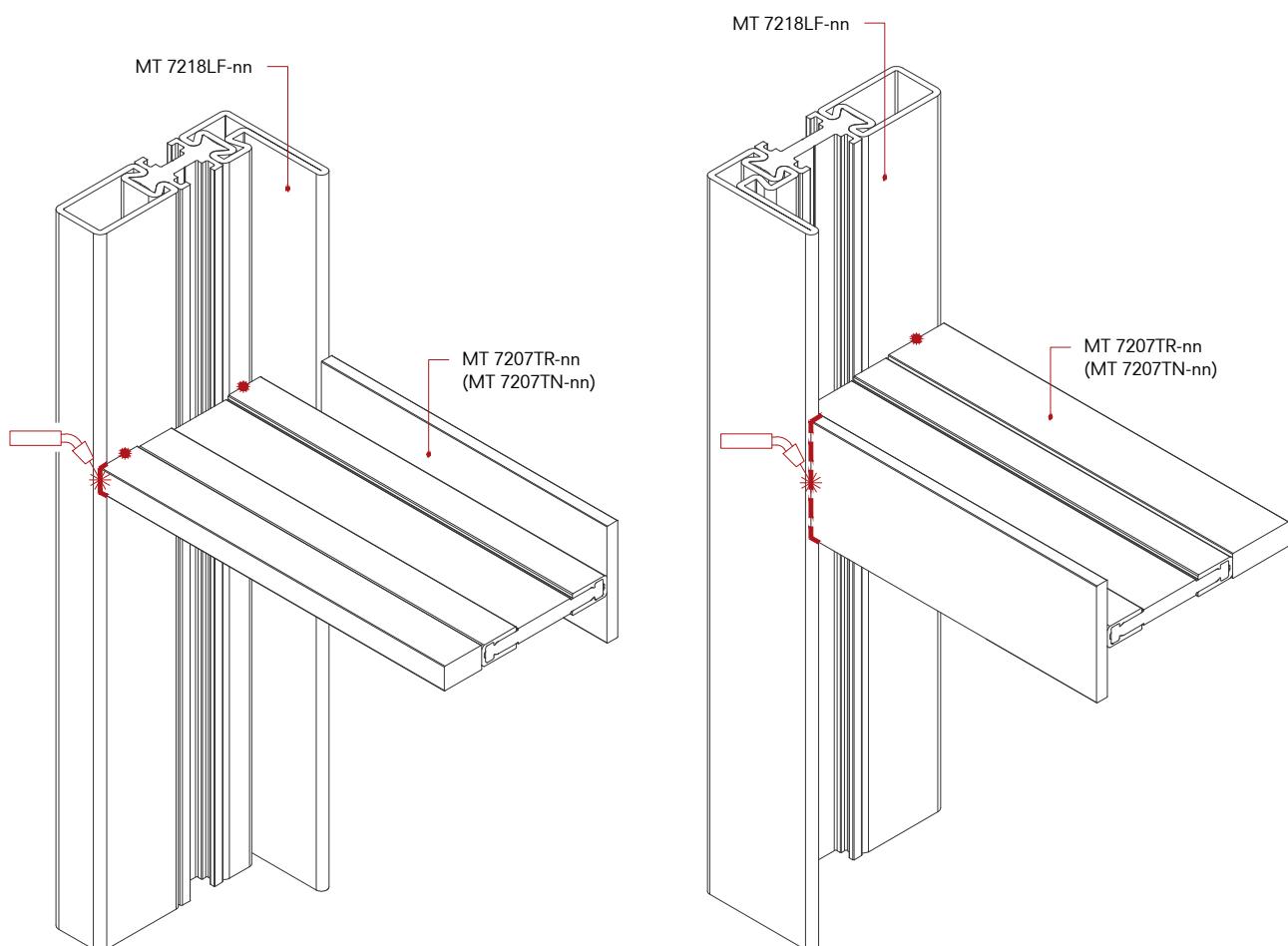
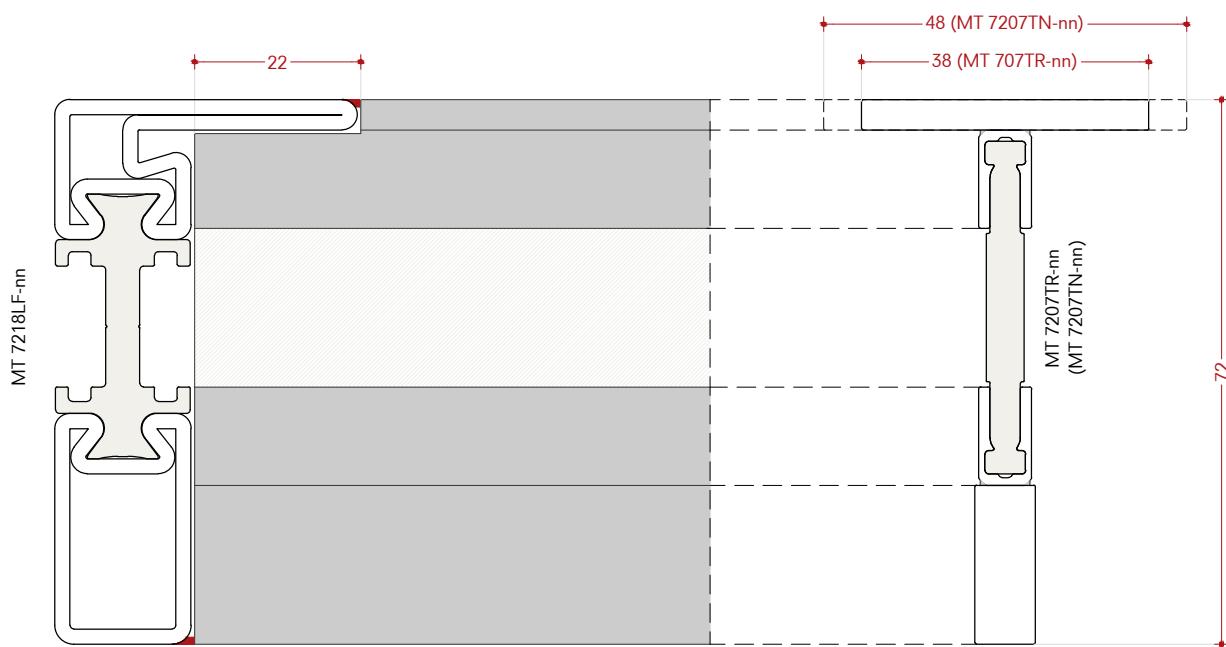
Cloisons - chassis fixes



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure



External view
Ansicht von außen
Vue extérieure



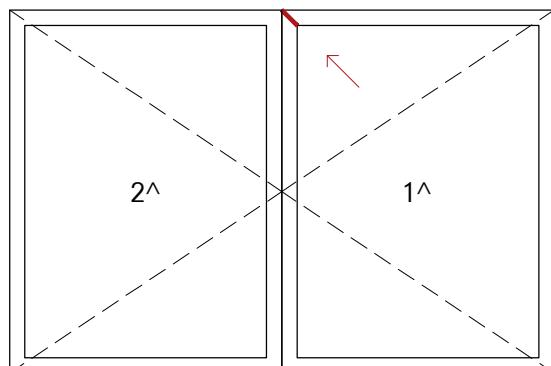
External view
Ansicht von außen
Vue extérieure

MT 7218TZ-nn / MT 7218TZ-nn

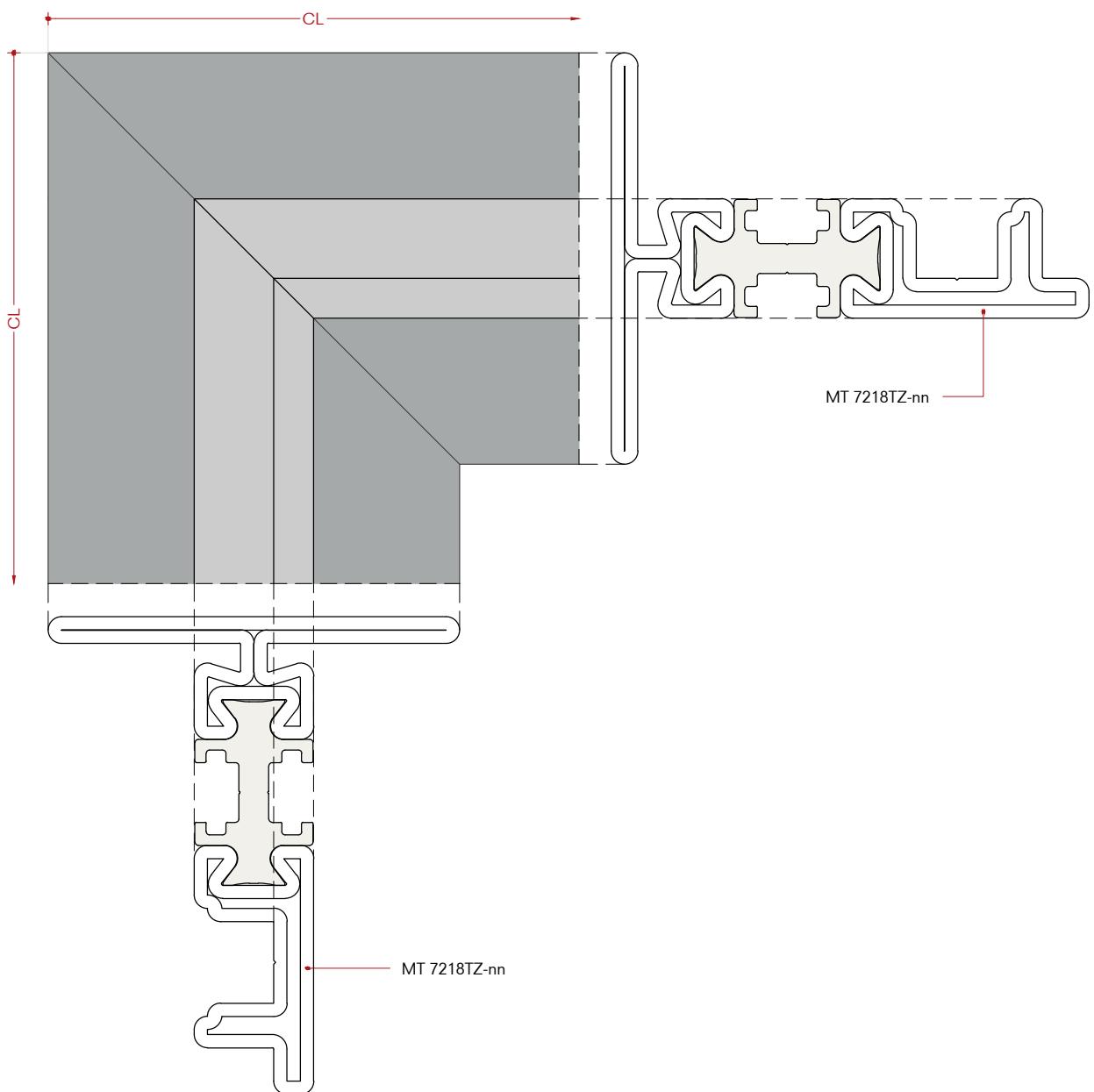
Double leaf window open out

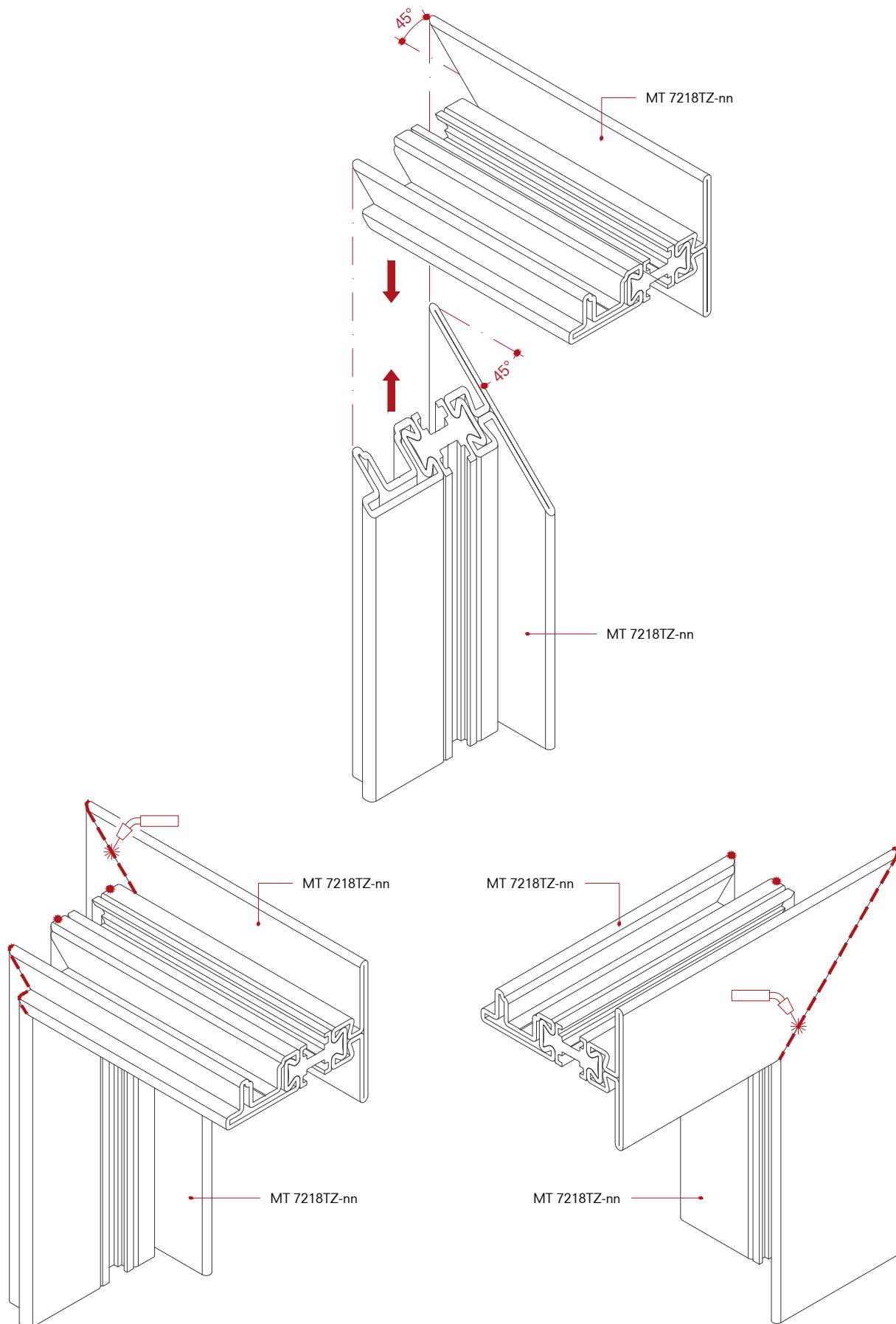
Zweiflügeliges nach außen öffnend

Fenêtre à deux vantaux ouverture extérieure



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure



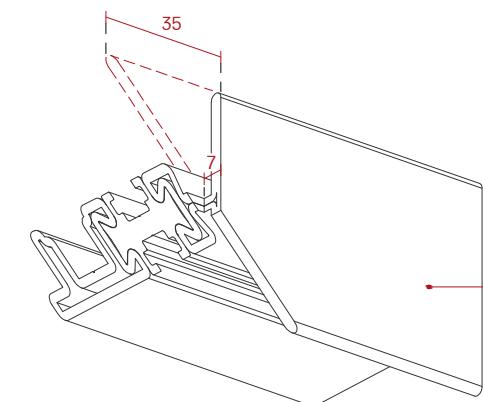


MT 7218TZ-nn / MT 7218ZR-nn

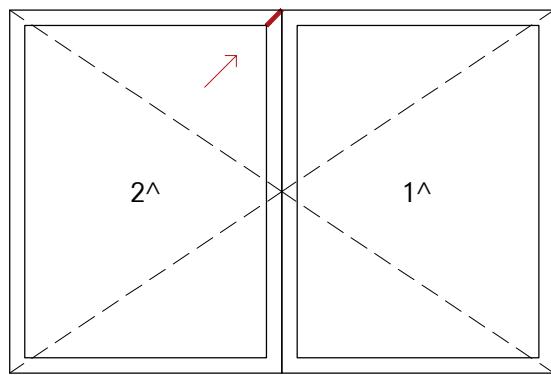
Double leaf window open out

Zweiflügeliges nach außen öffnend

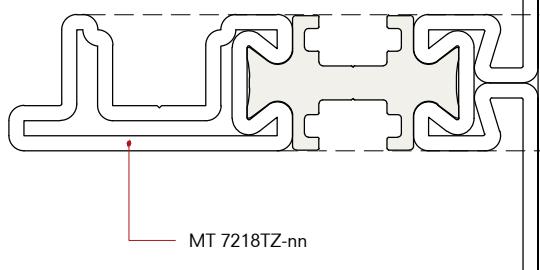
Fenêtre à deux vantaux ouverture extérieure



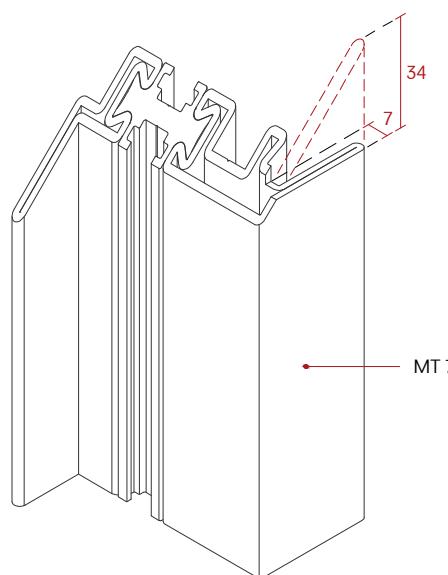
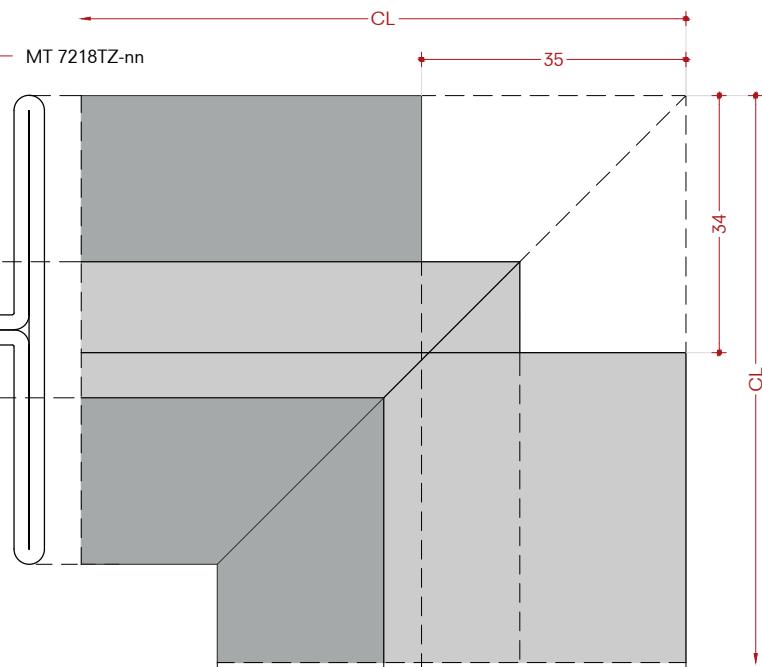
MT 7218TZ-nn



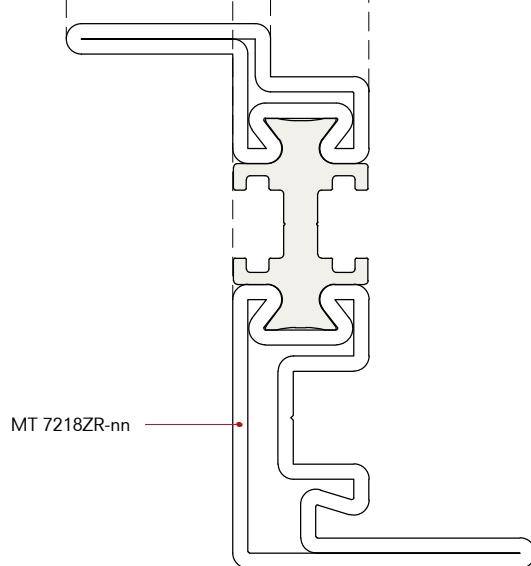
Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure



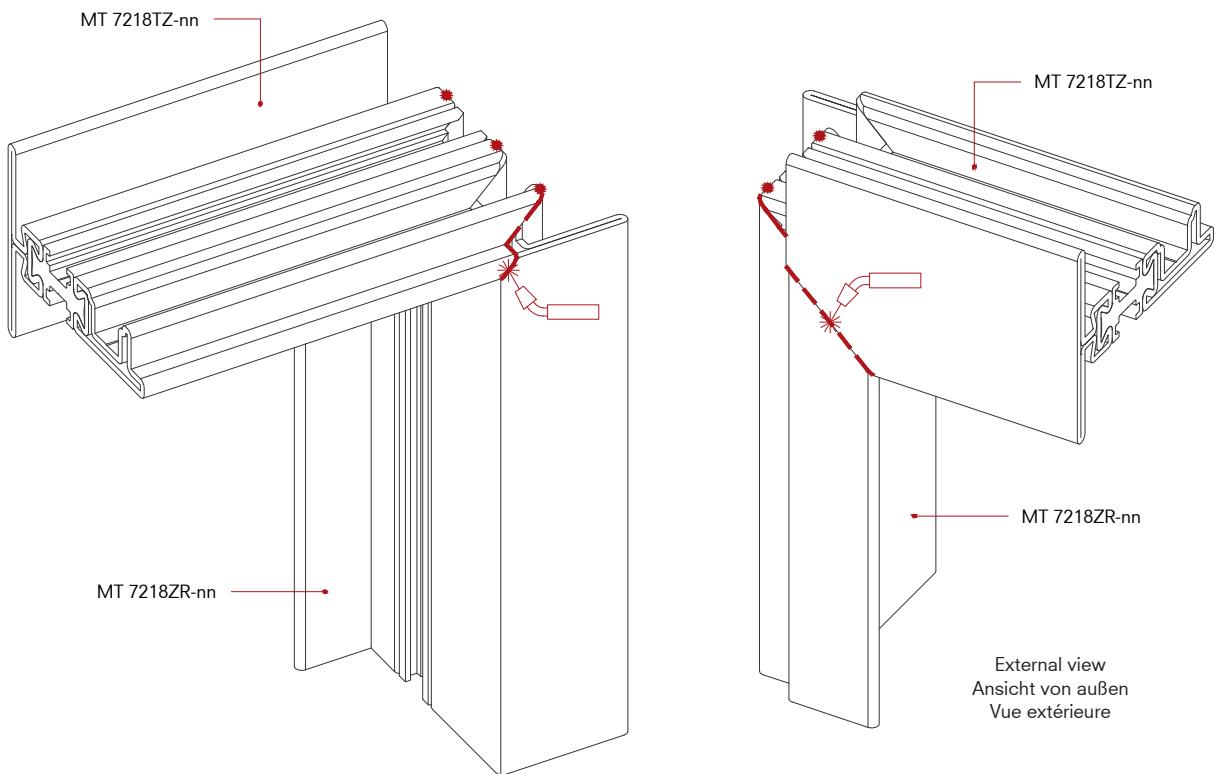
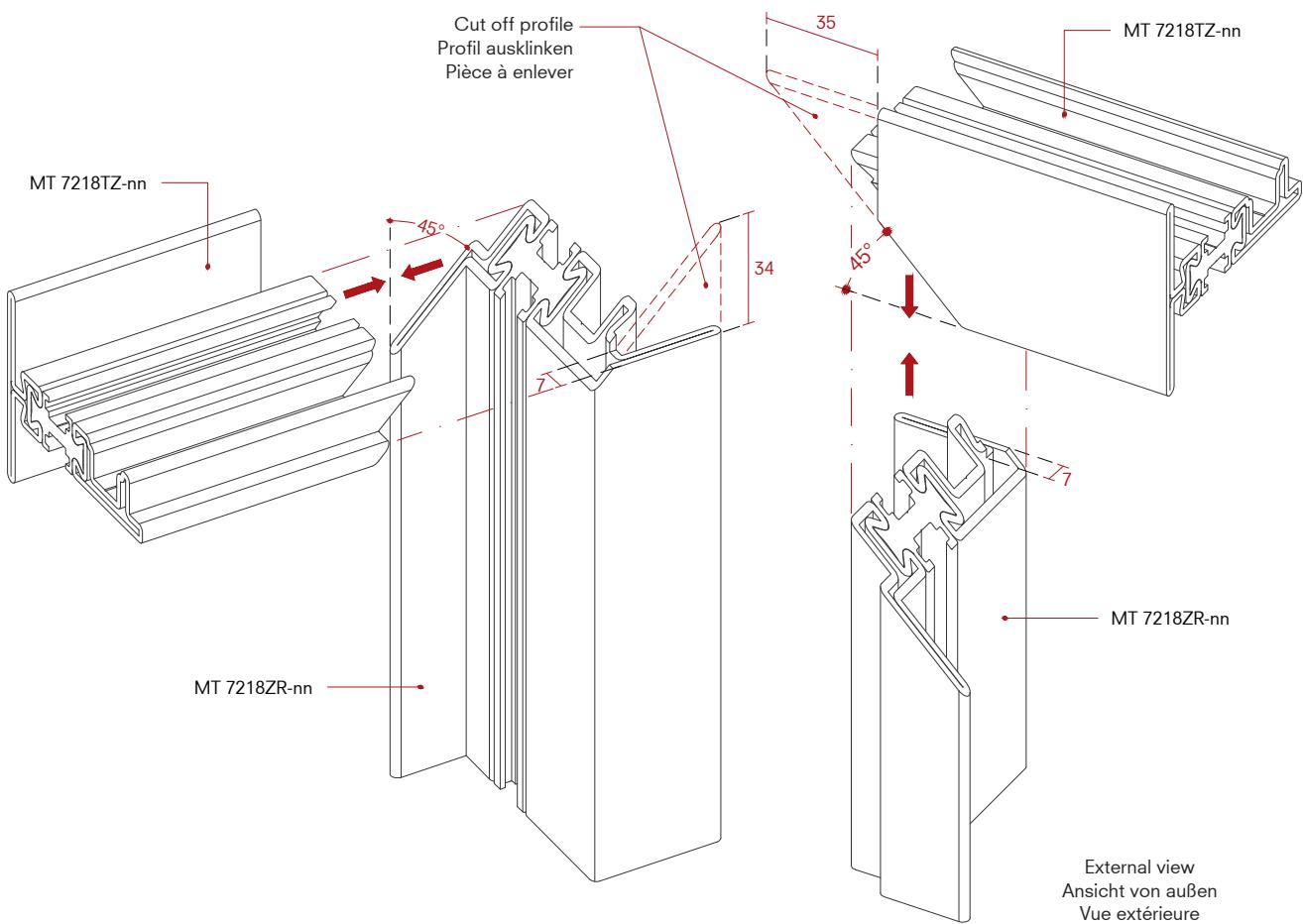
MT 7218TZ-nn



MT 7218ZR-nn



MT 7218ZR-nn

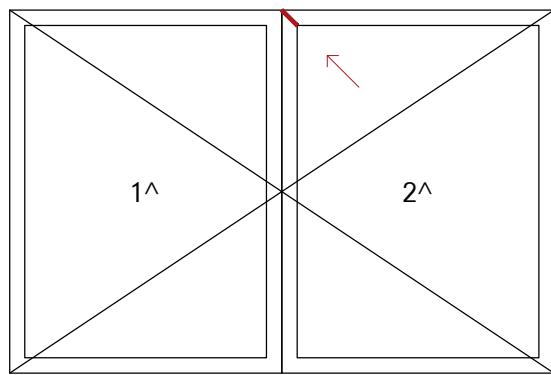


MT 7218TZ-nn / MT 7218ZR-nn

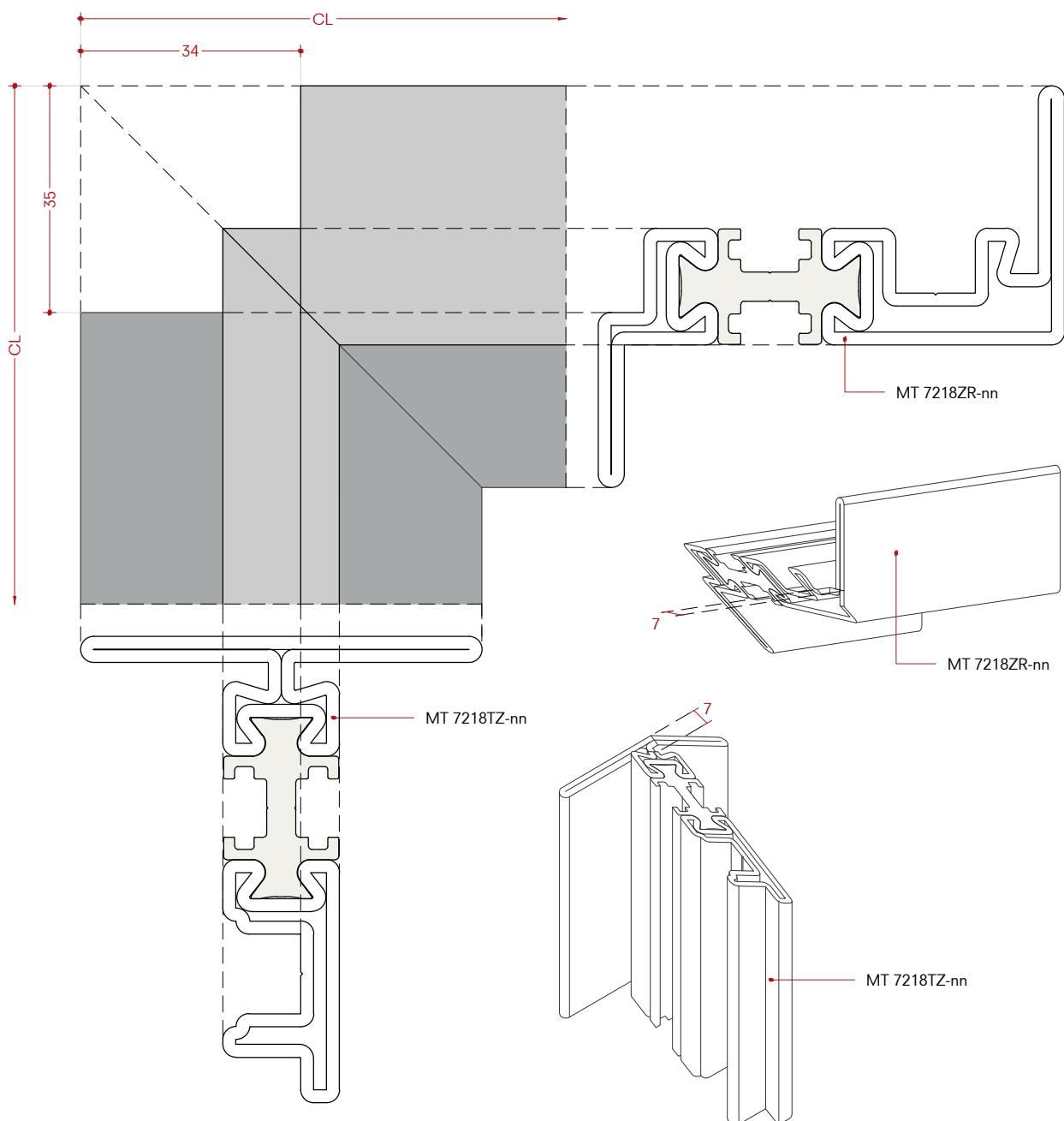
Double leaf window open in

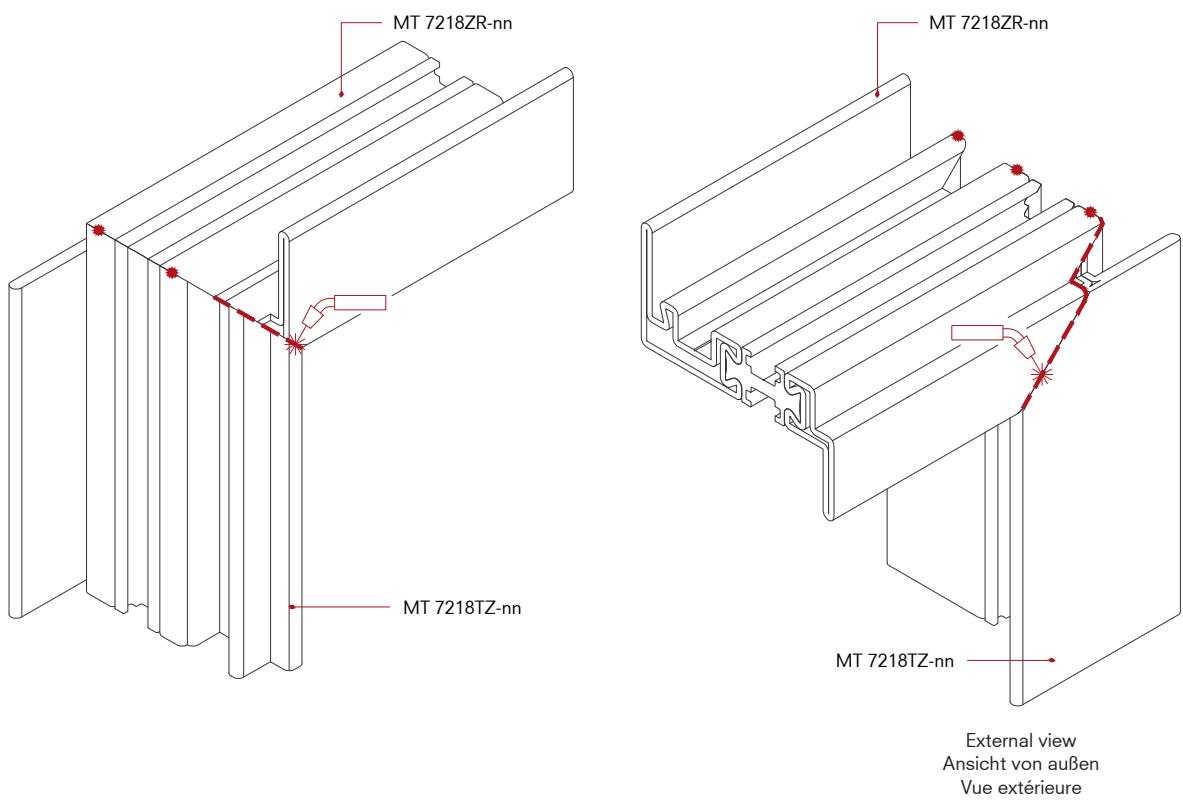
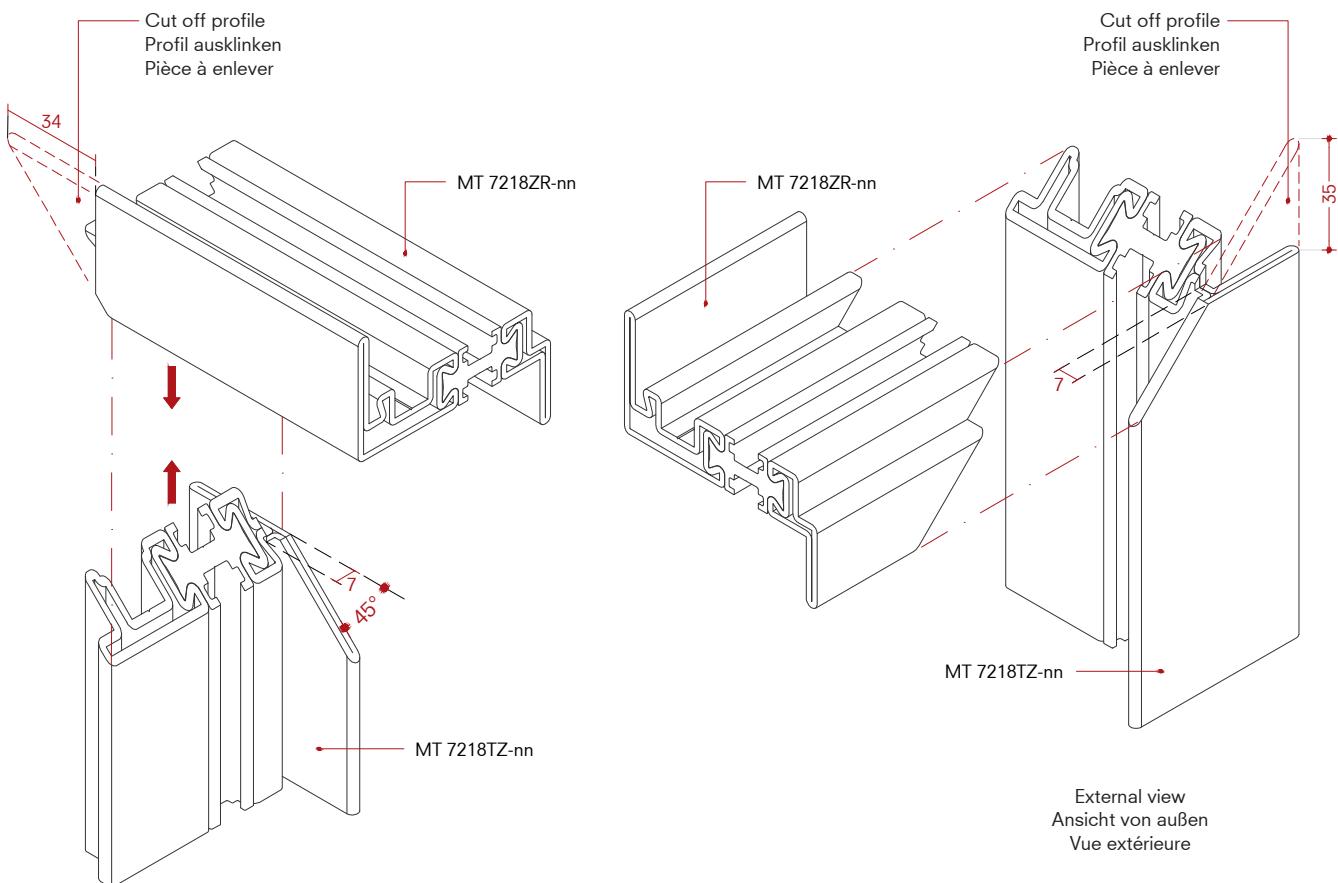
Zweiflügeliges nach innen öffnend

Fenêtre à deux vantaux ouverture intérieure



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure



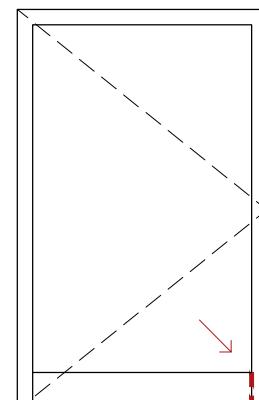


MT 7218TZ-nn / MT 7218HZ-nn

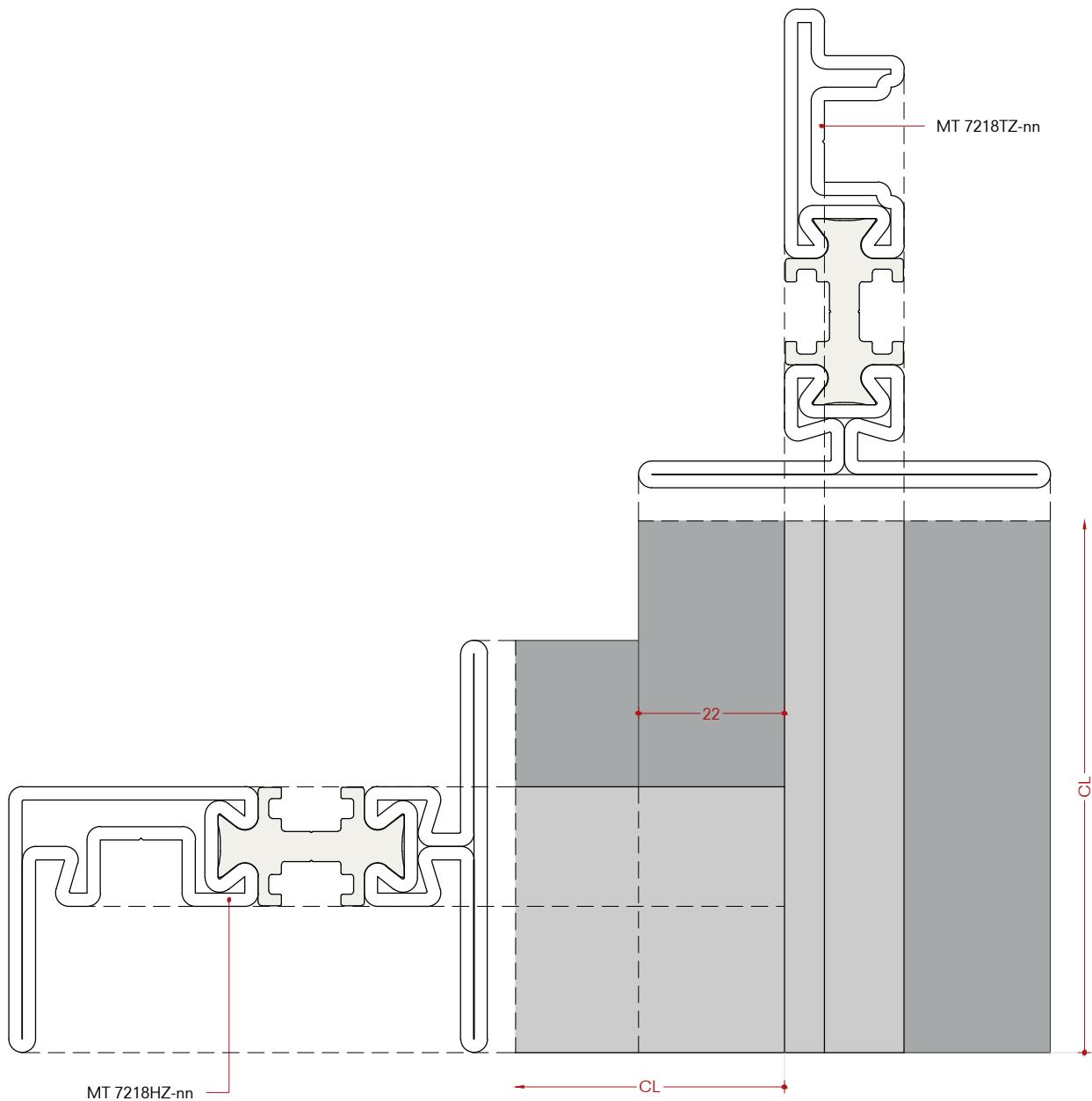
Single leaf door open out

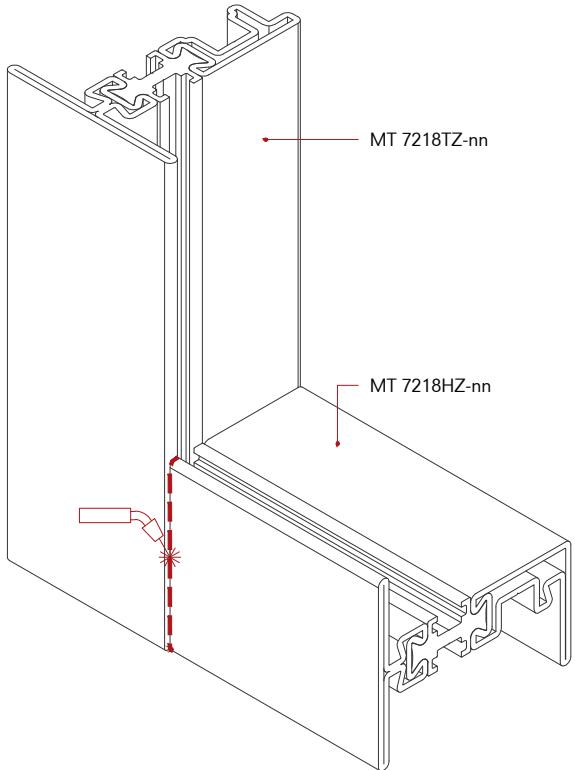
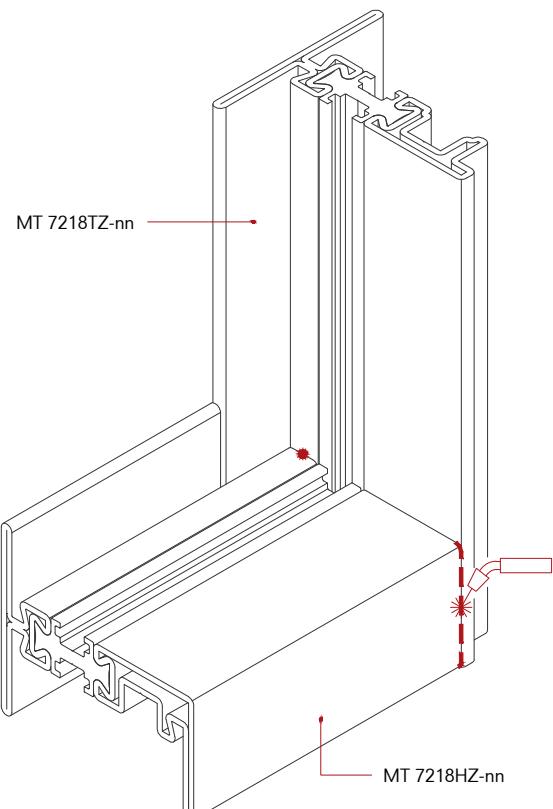
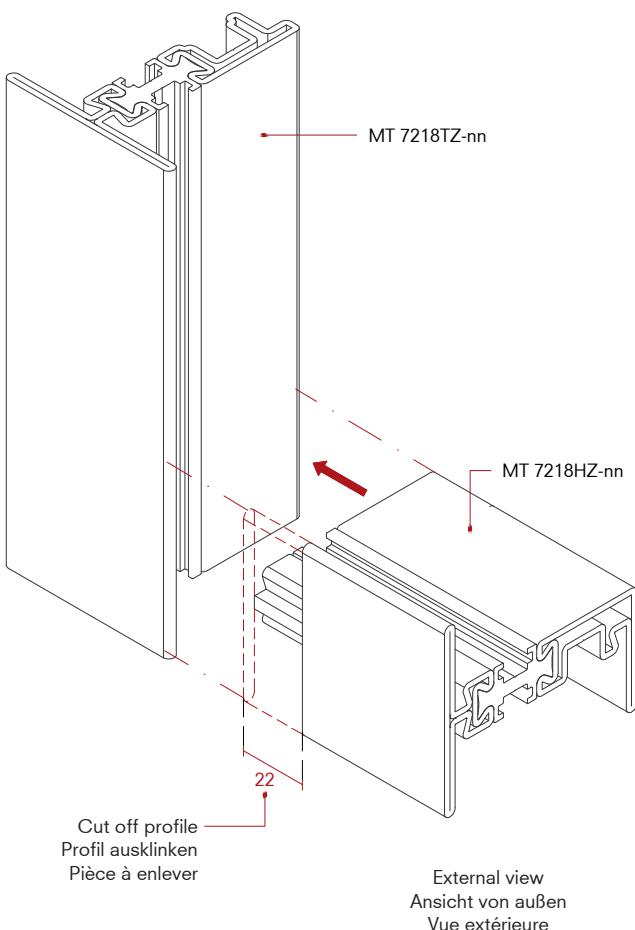
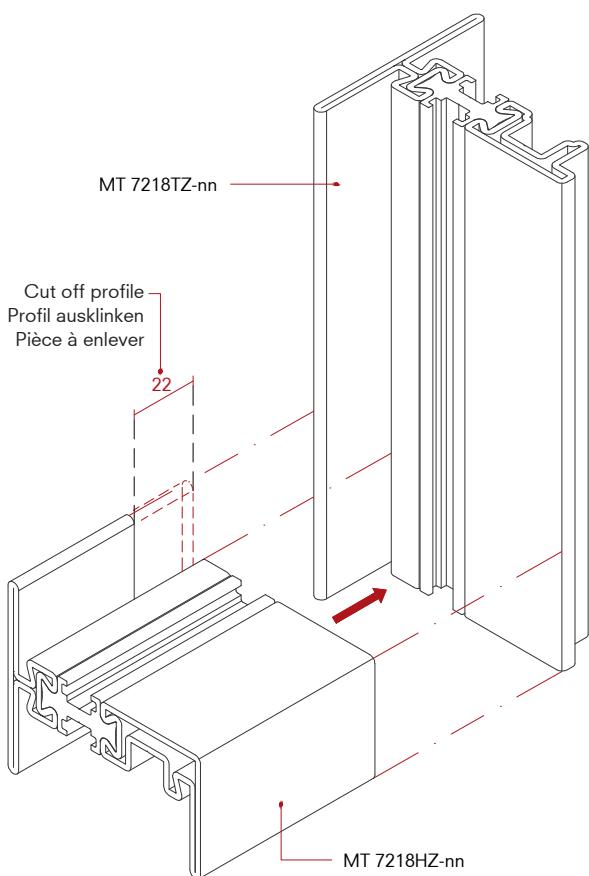
einflügeliges Tür nach außen öffnend

Porte à un vantail ouverture extérieure



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure





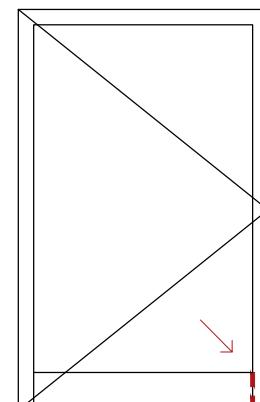
External view
Ansicht von außen
Vue extérieure

MT 7218ZR-nn / MT 7218HZ-nn

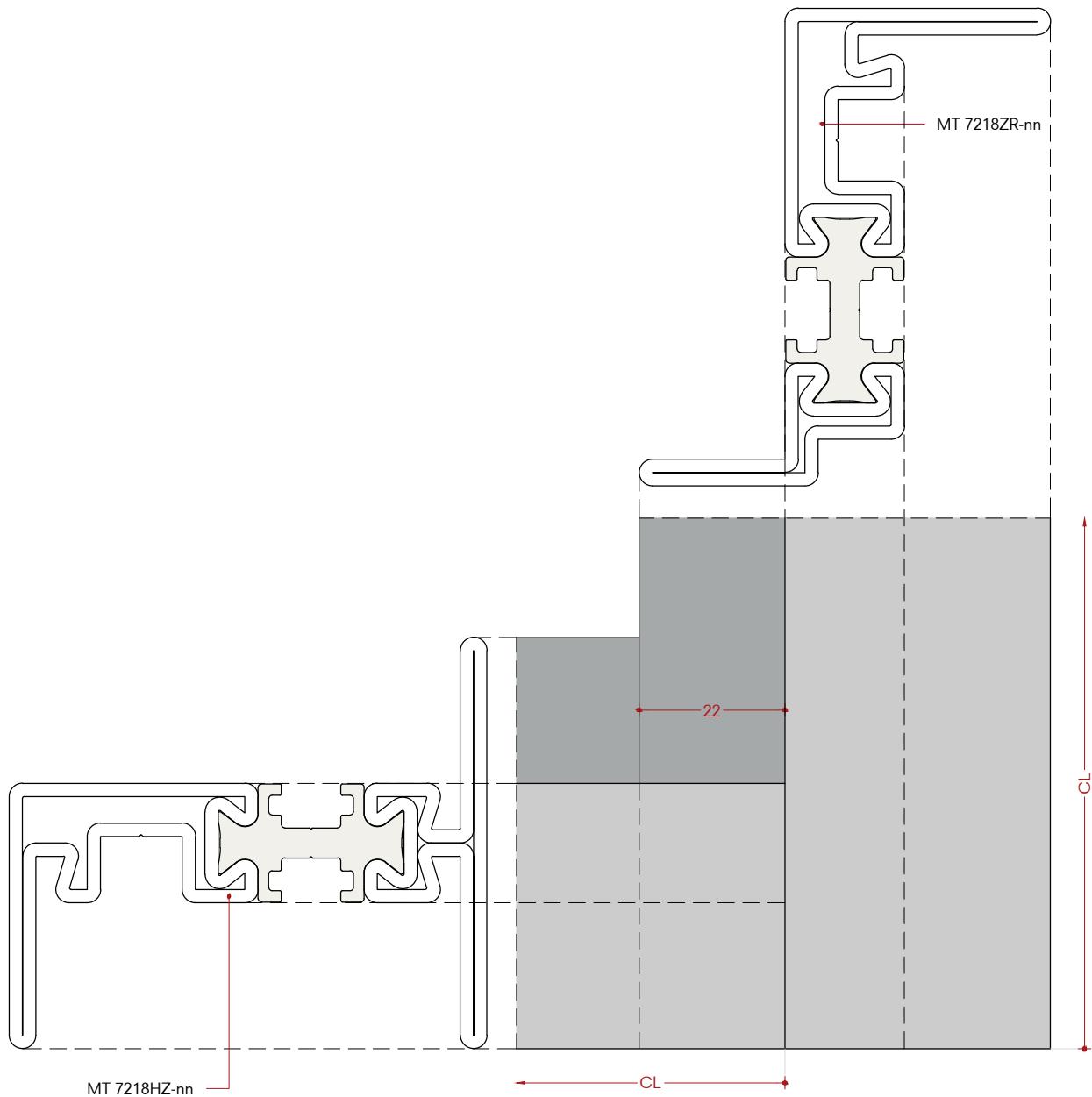
Single leaf door open in

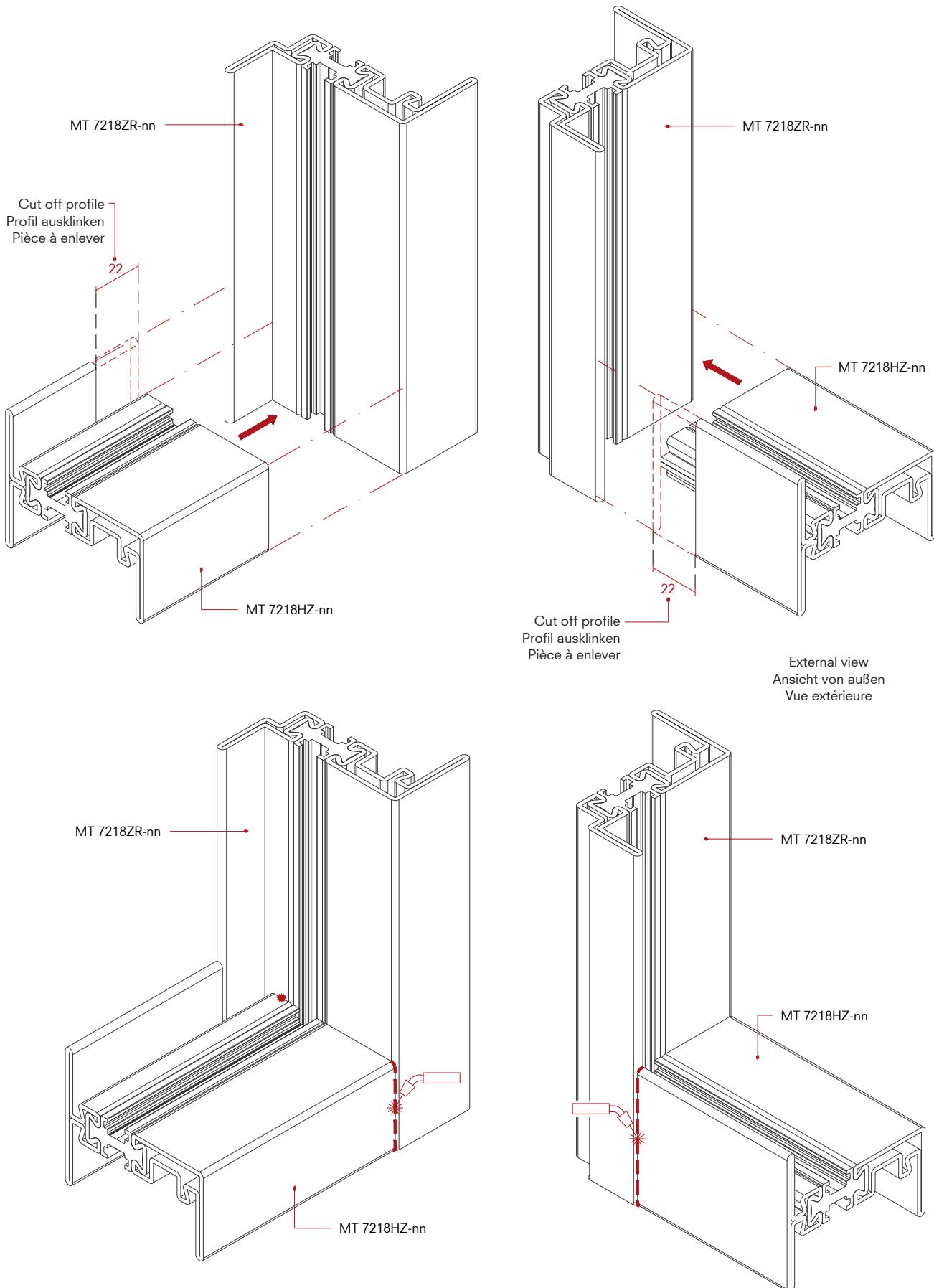
Einflügelige Tür nach innen öffnend

Porte à un vantail ouverture intérieure



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure



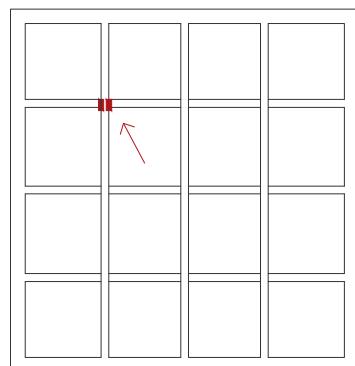


MT 6518T-nn

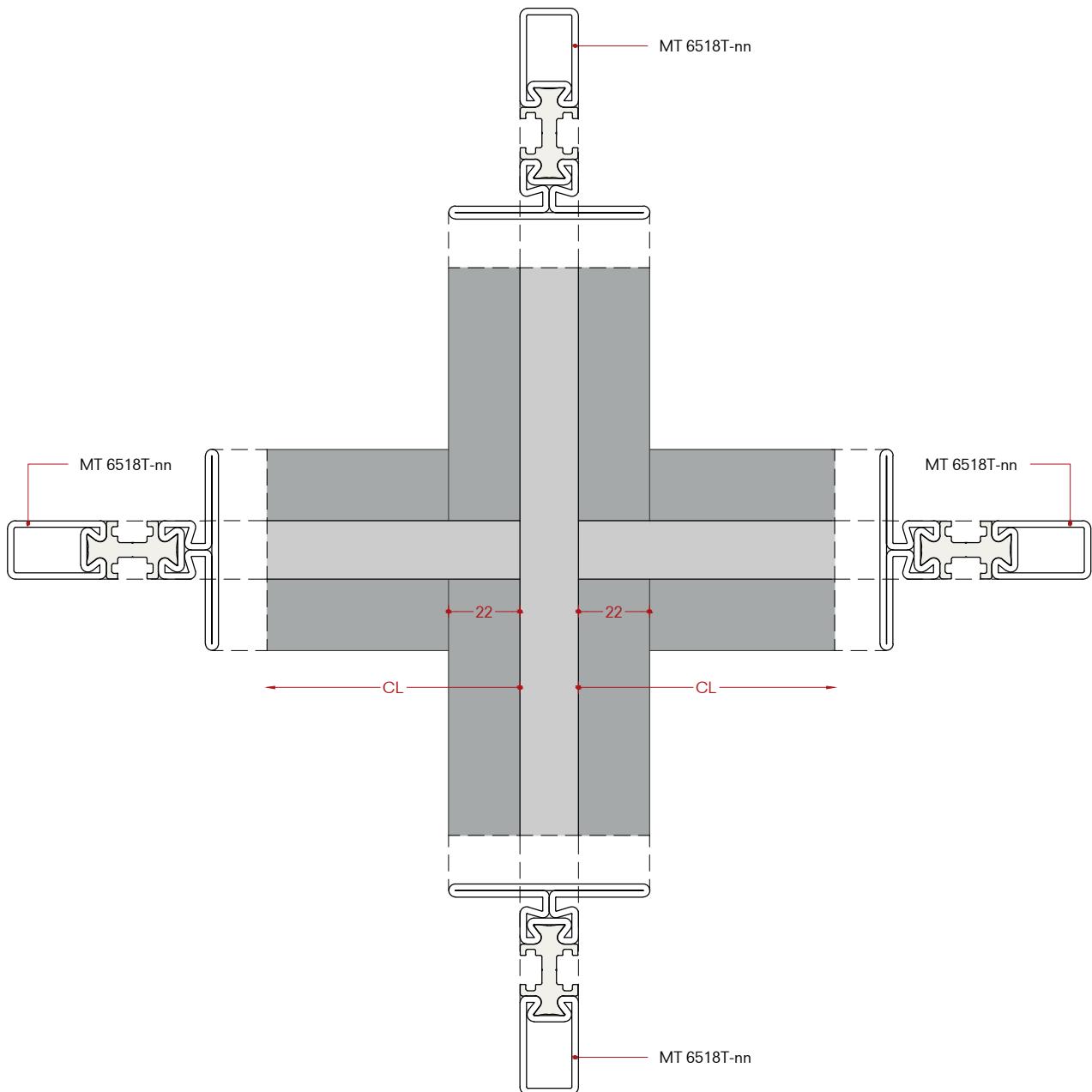
Fixed partitions

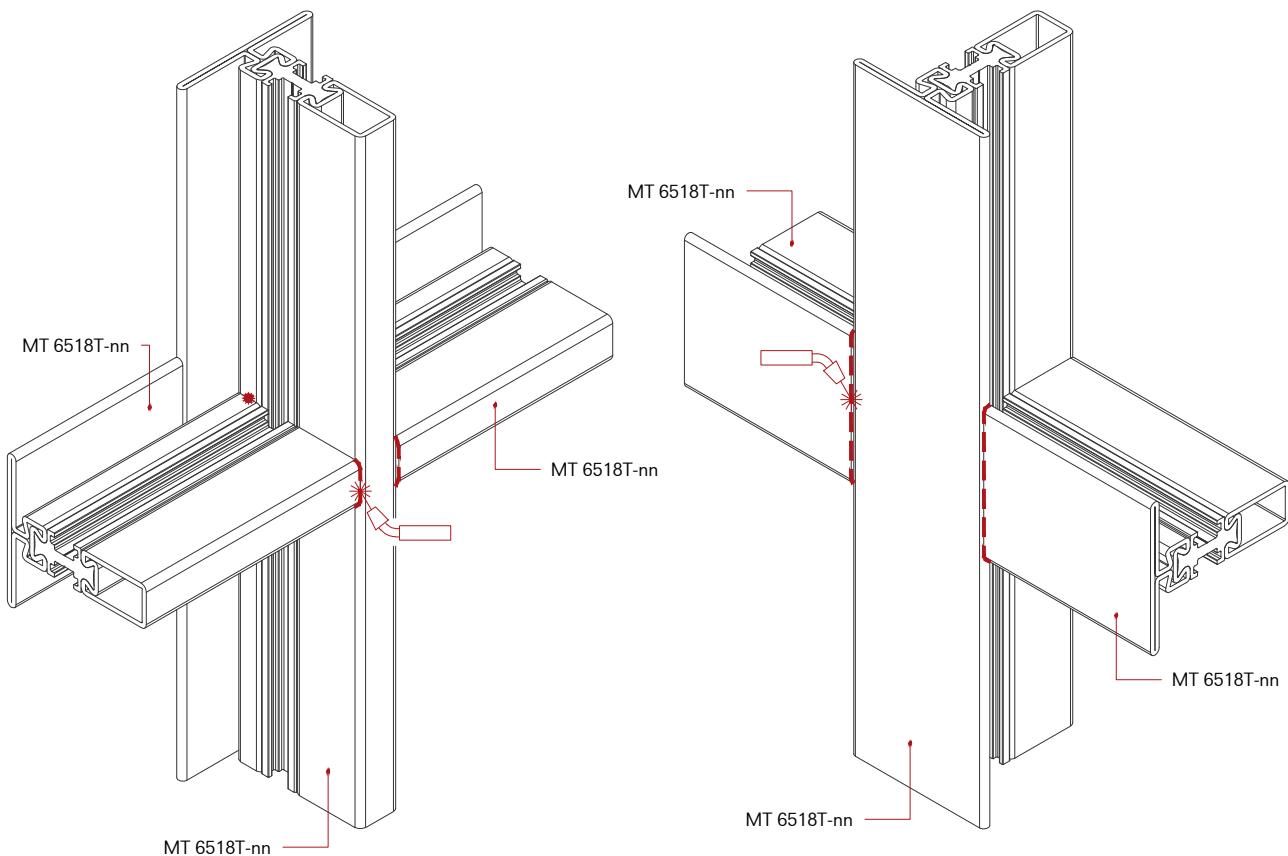
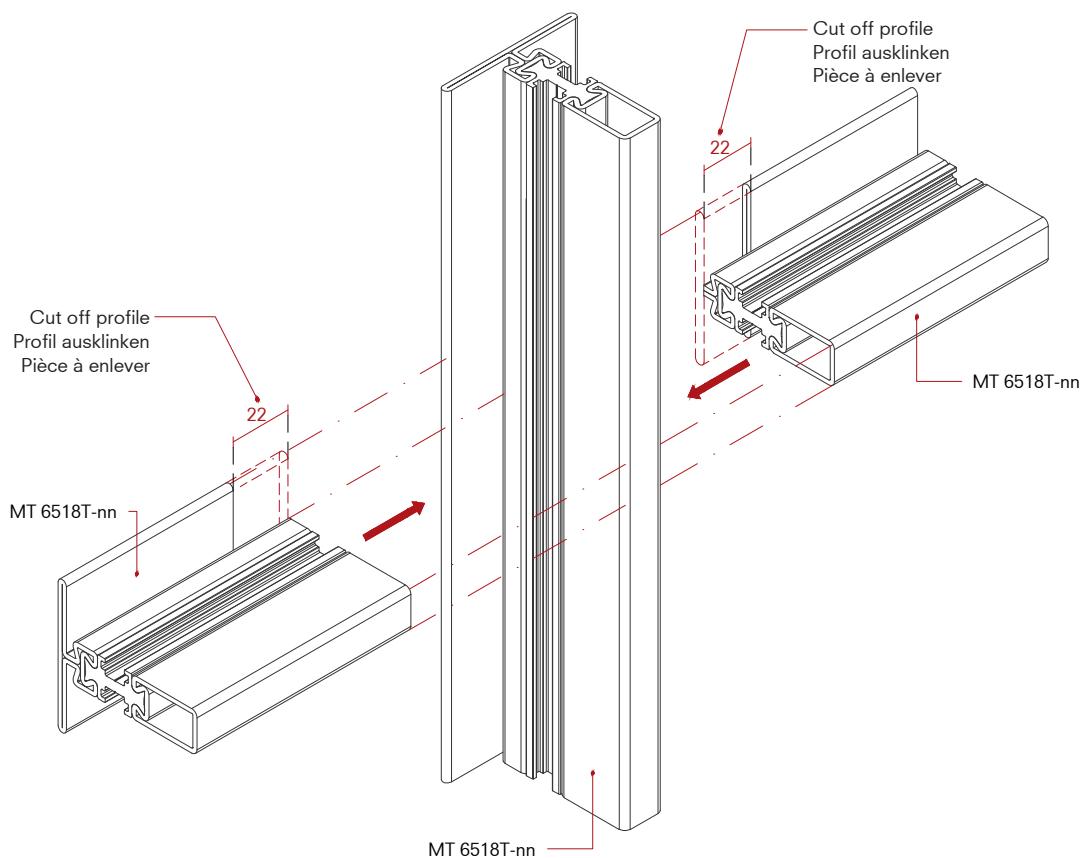
Festfeld

Fenêtre



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure



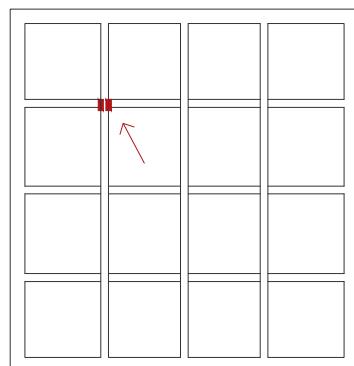
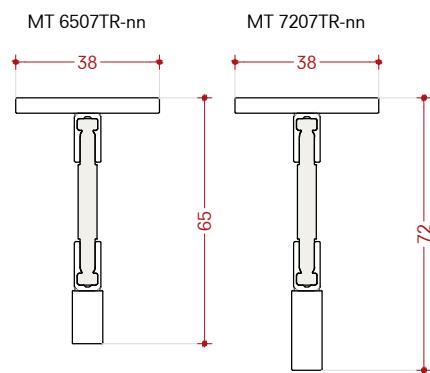


MT 6507TR-nn - MT 7207TR-nn

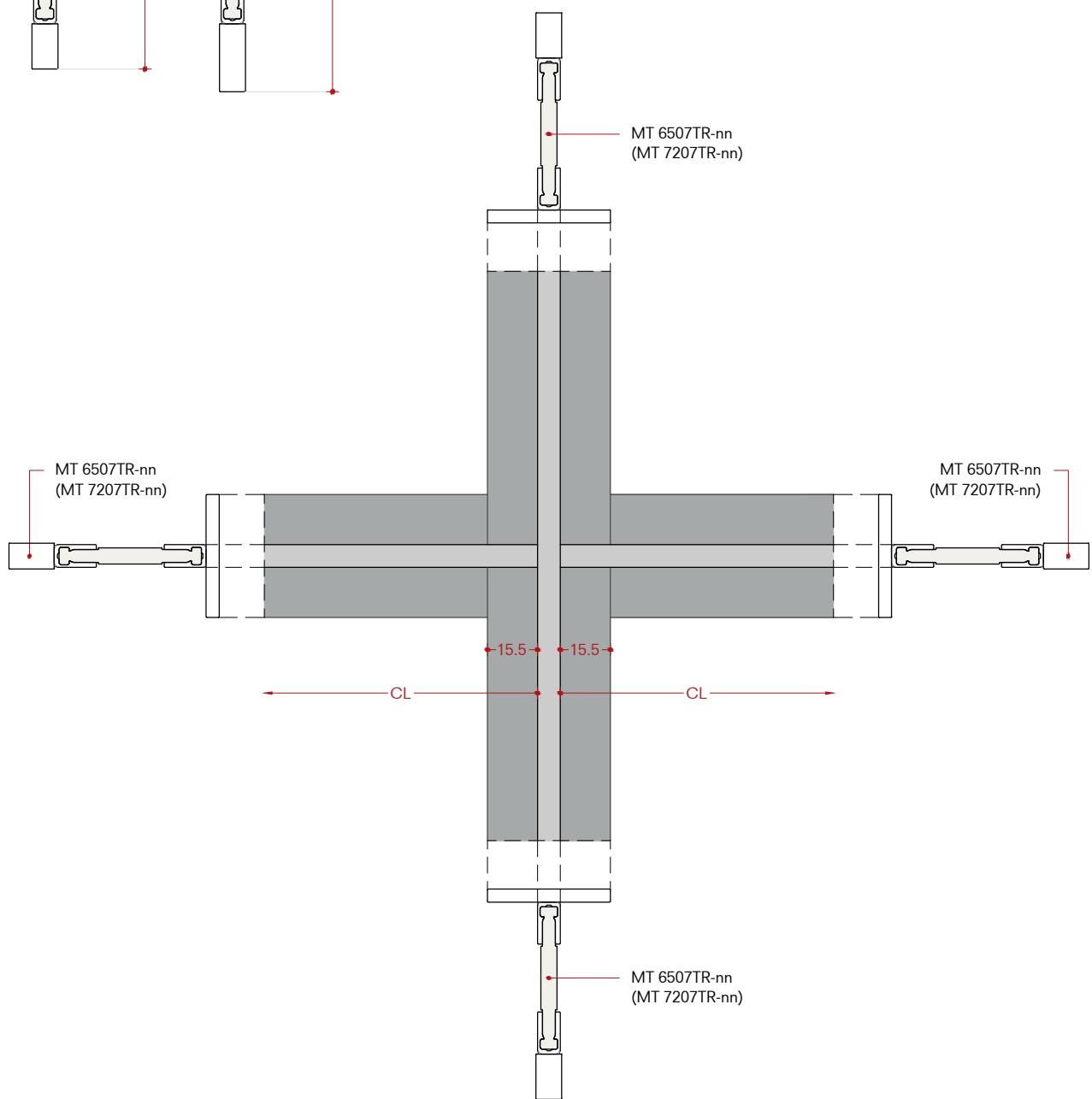
Fixed partitions

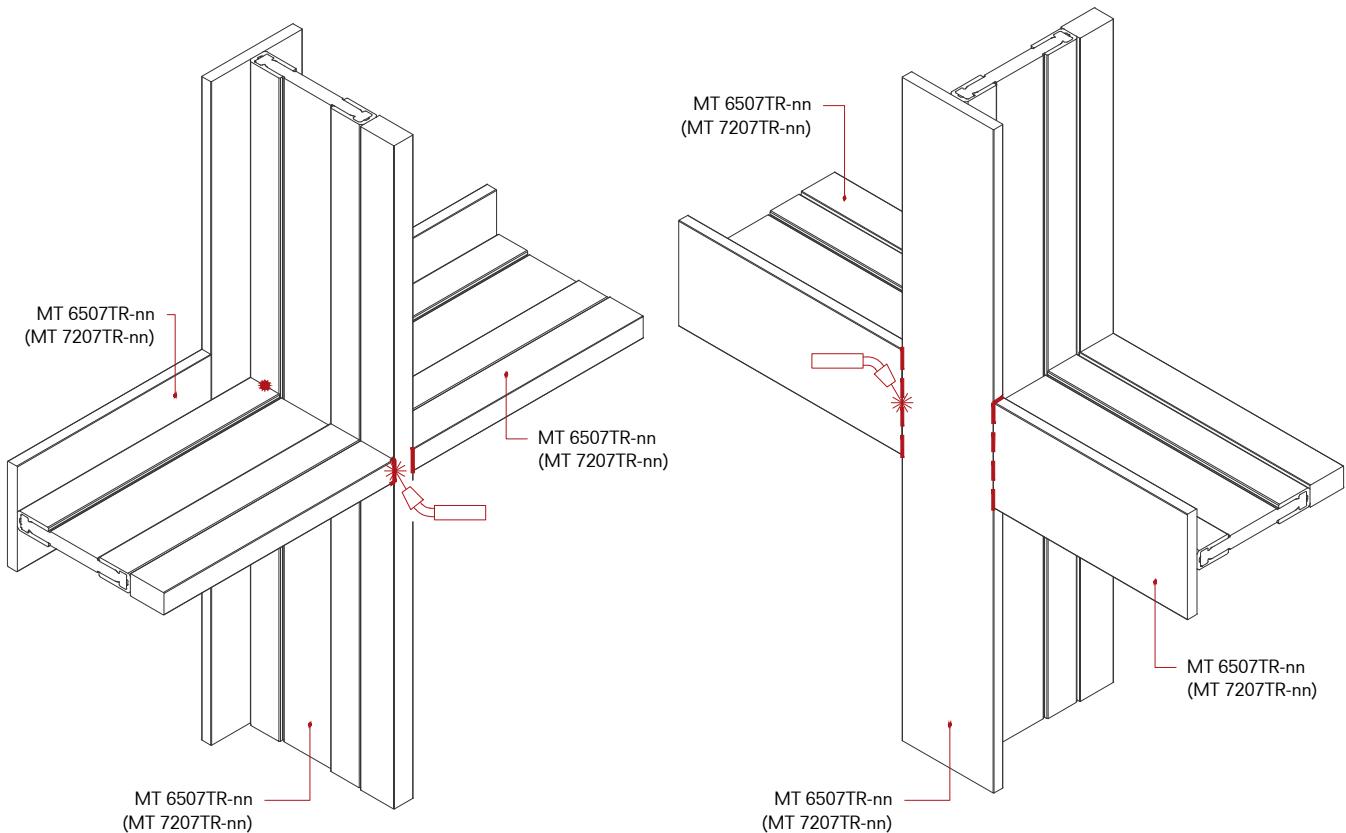
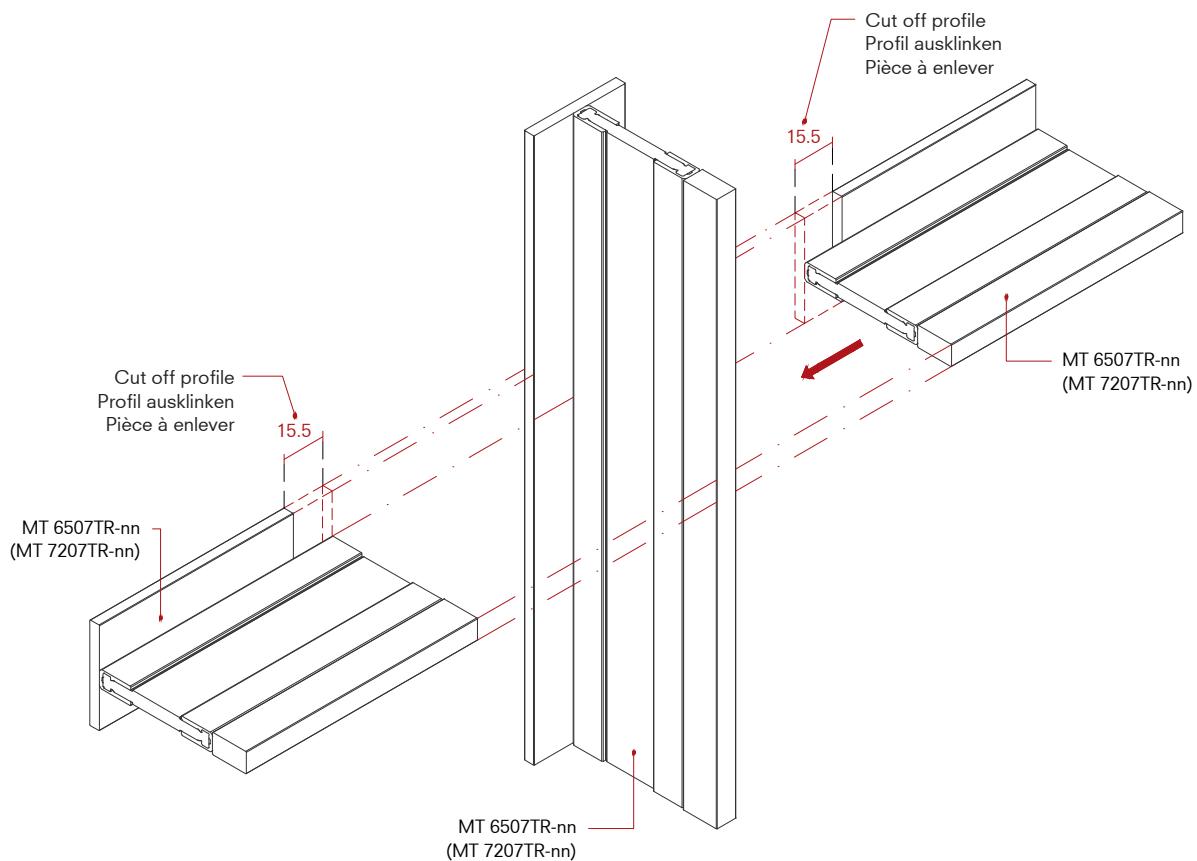
Festfeld

Fenêtre



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure





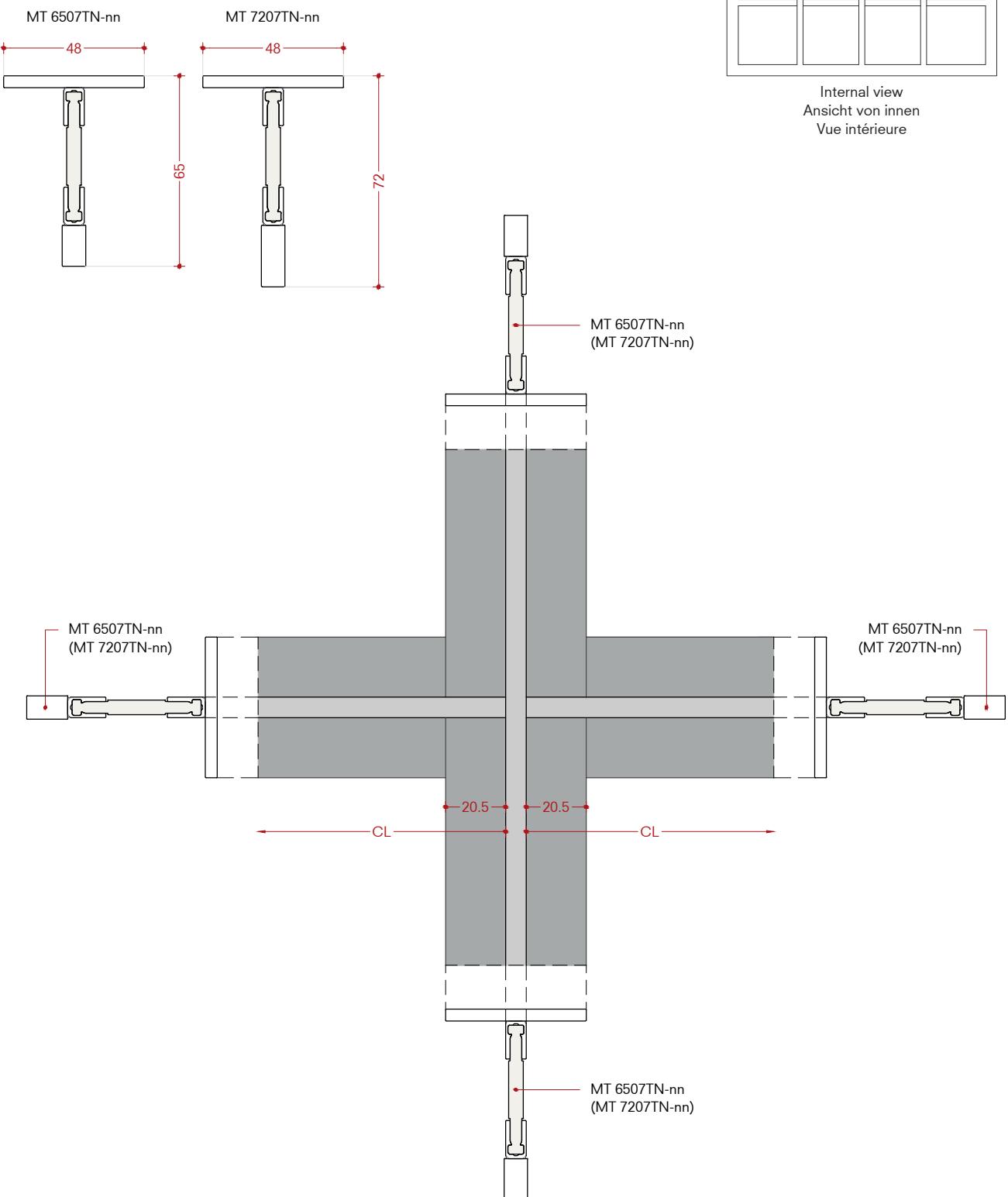
External view
Ansicht von außen
Vue extérieure

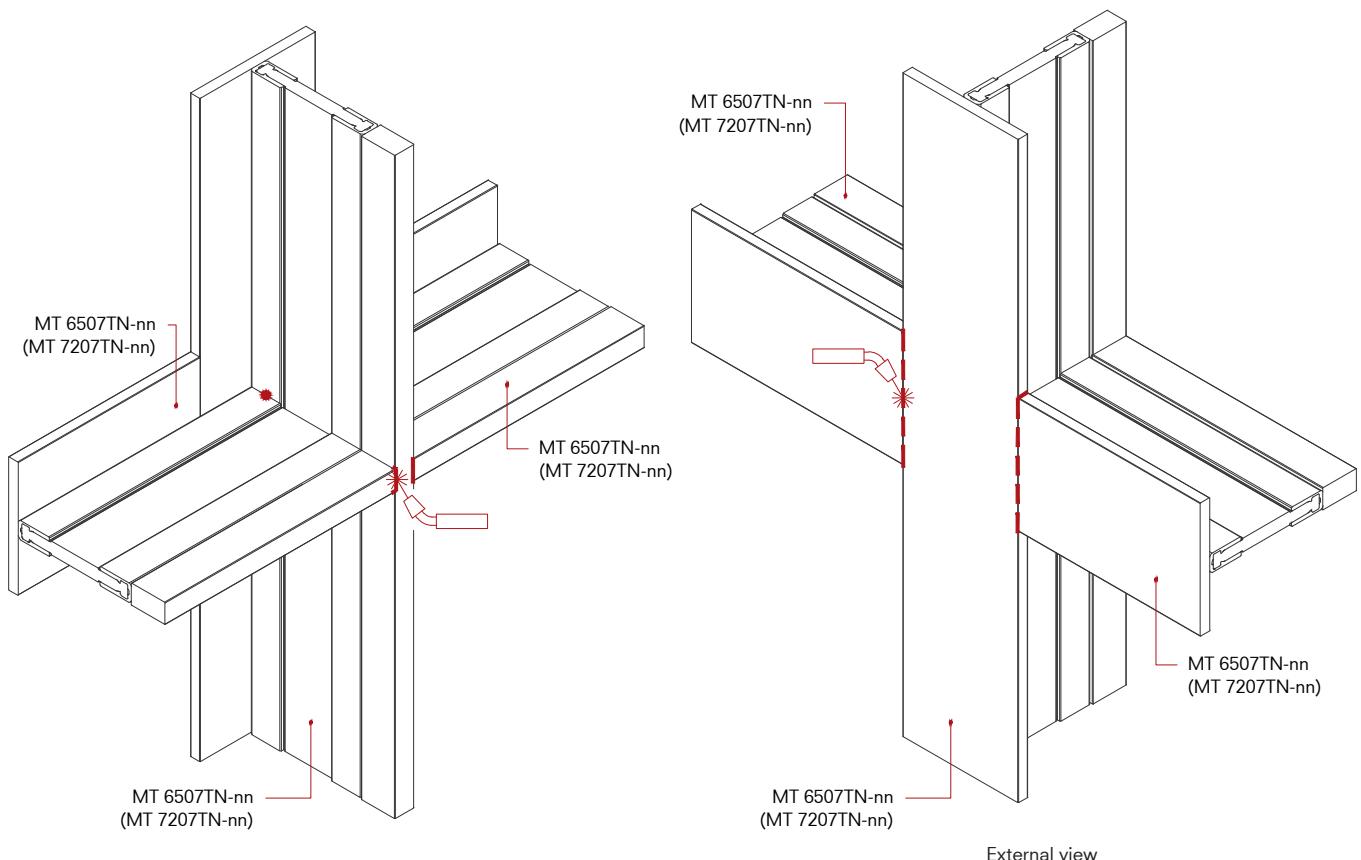
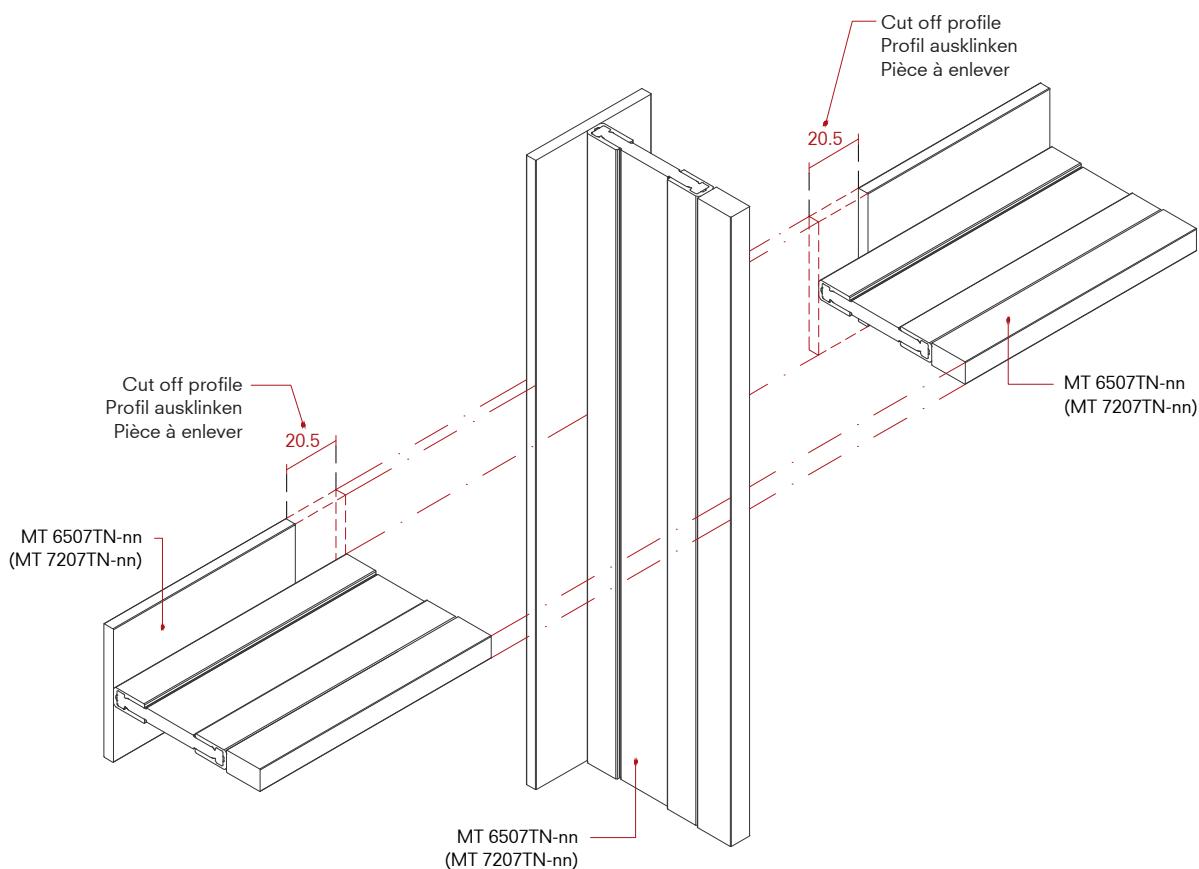
MT 6507TN-nn - MT 7207TN-nn

Fixed partitions

Festfeld

Fenêtre



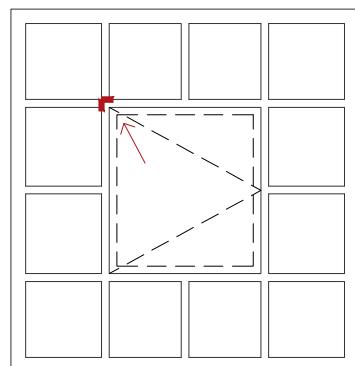


MT 6518T-nn / MT 6518Z-nn

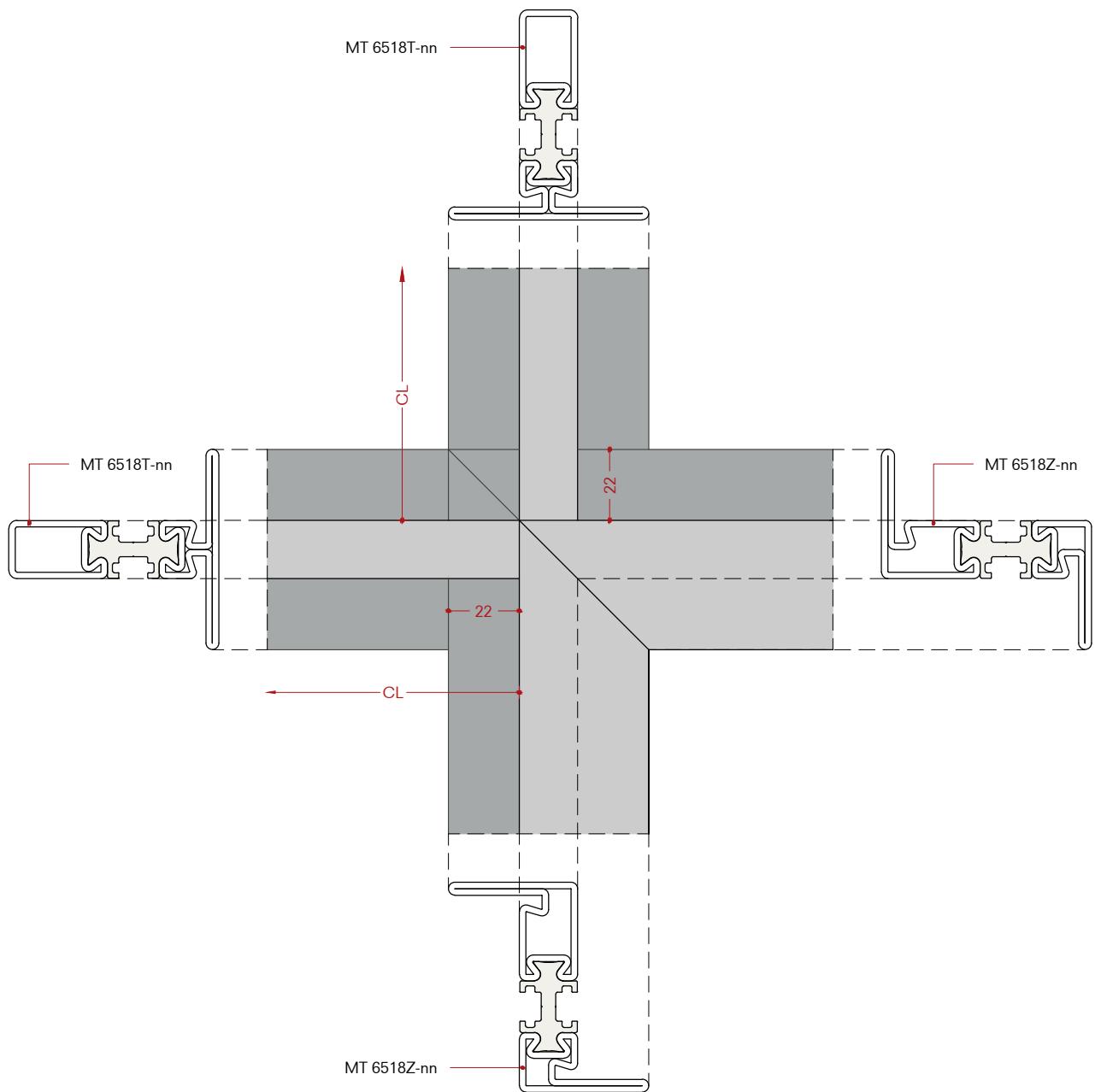
Window open out fixed partitions

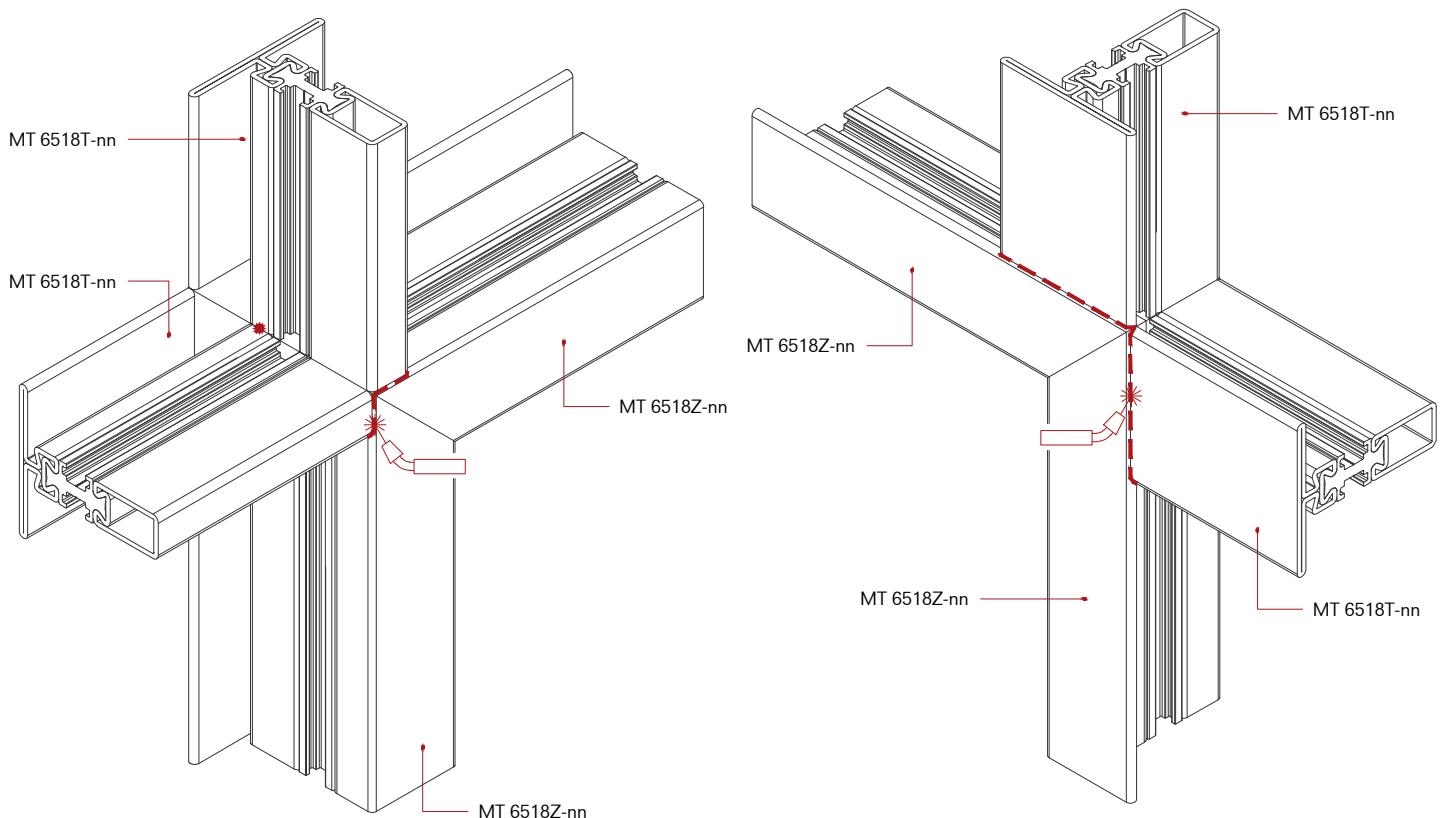
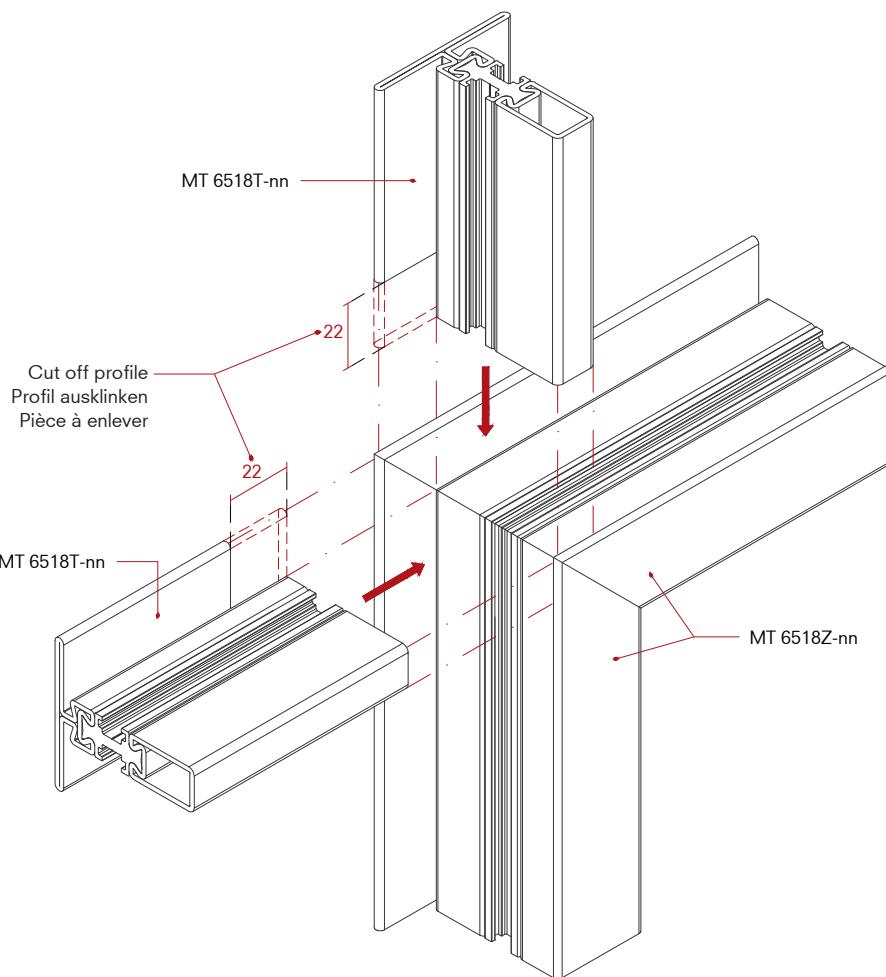
Fenster nach außen öffnend in Festfeld

Fenêtre ouverture extérieure



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure

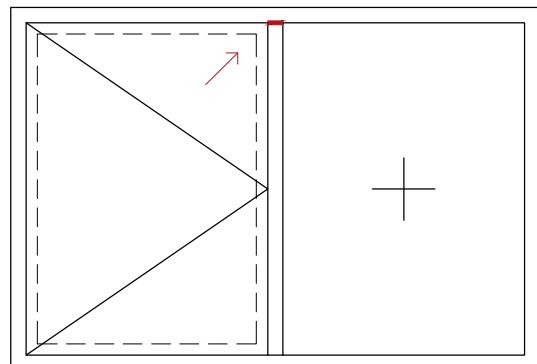




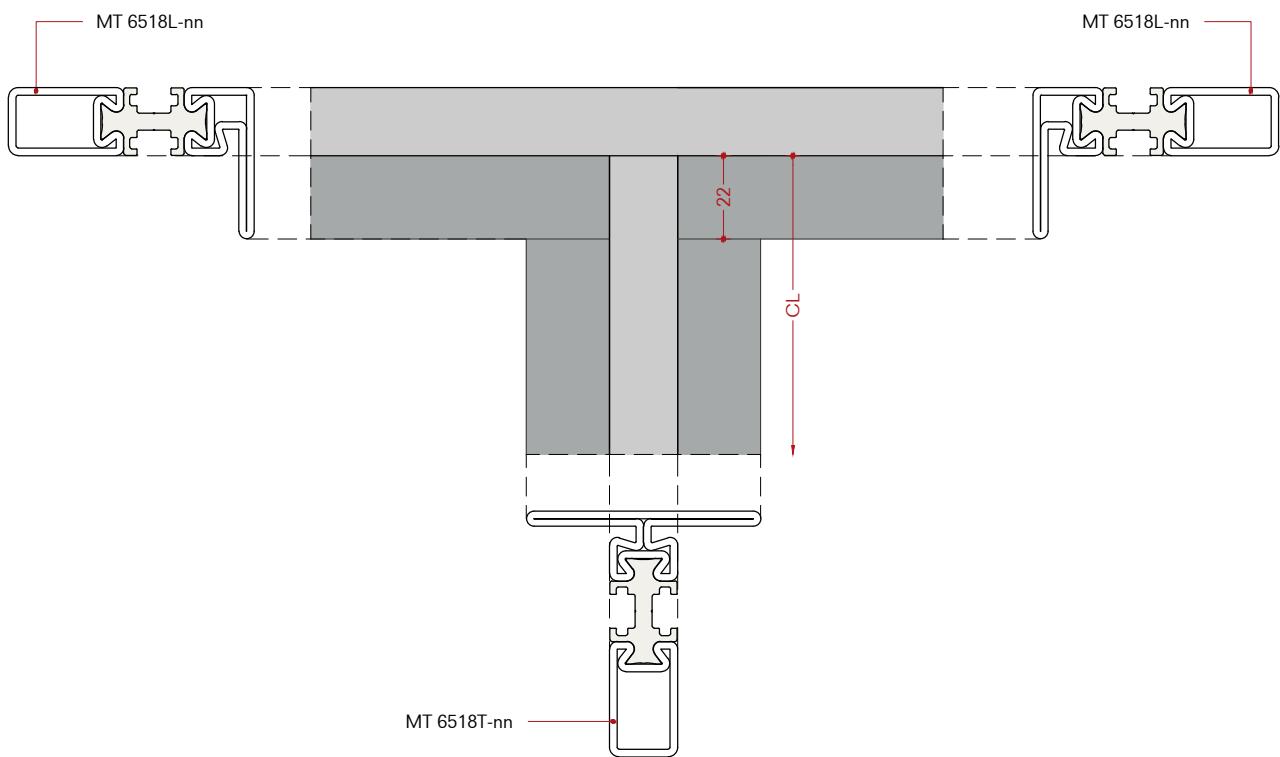
External view
Ansicht von außen
Vue extérieure

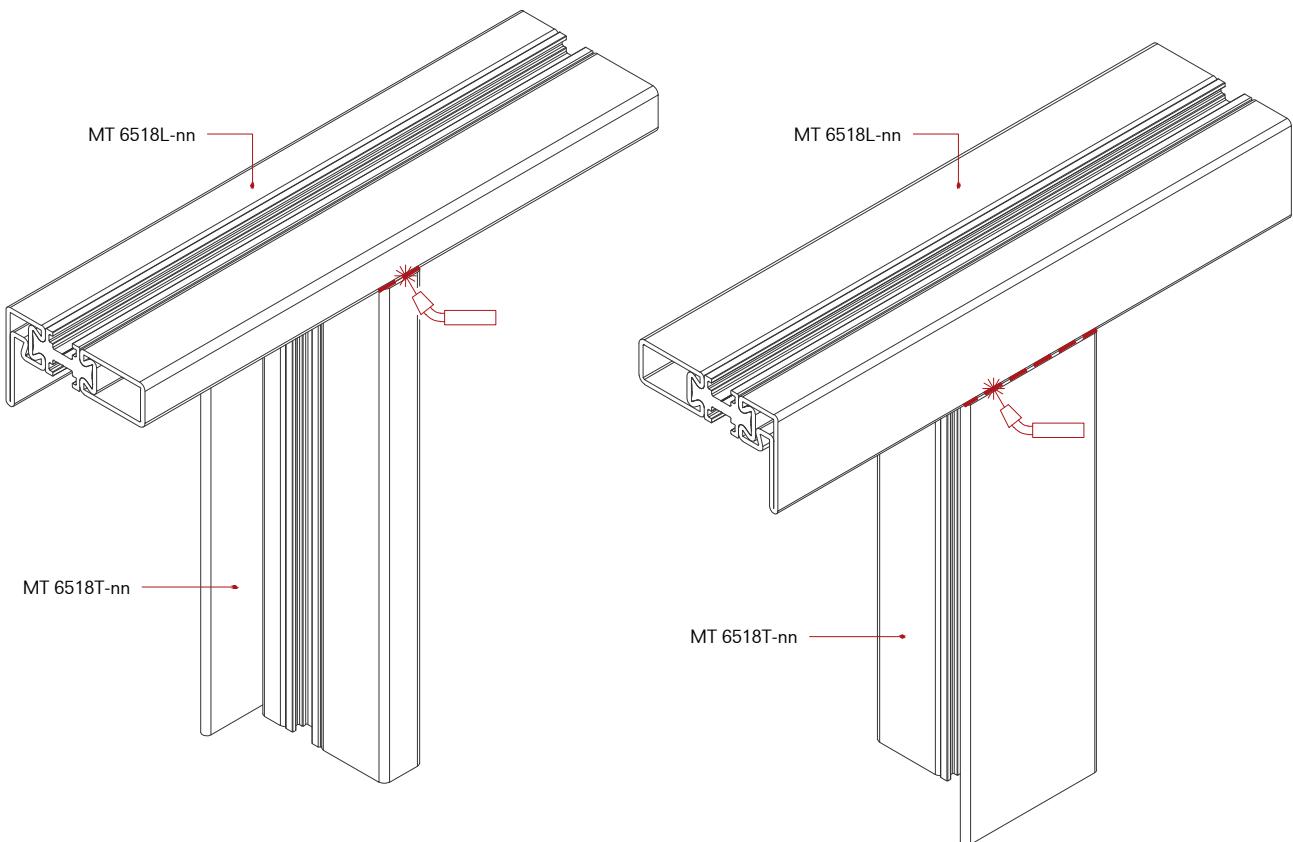
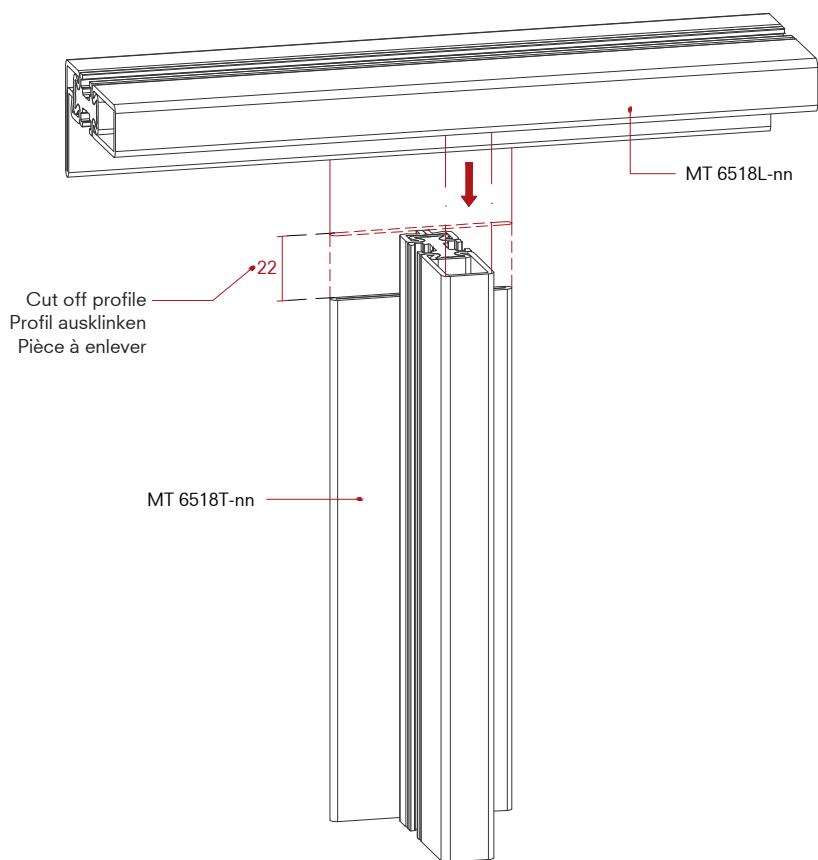
MT 6518L-nn / MT 6518T-nn

Window open in fixed partitions
Fenster nach innen öffnend in Festfeld
Fenêtre ouverture intérieure



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure





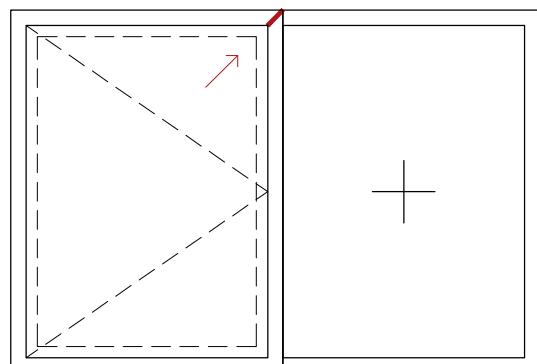
External view
Ansicht von außen
Vue extérieure

MT 6518L-nn / MT 6518Z-nn

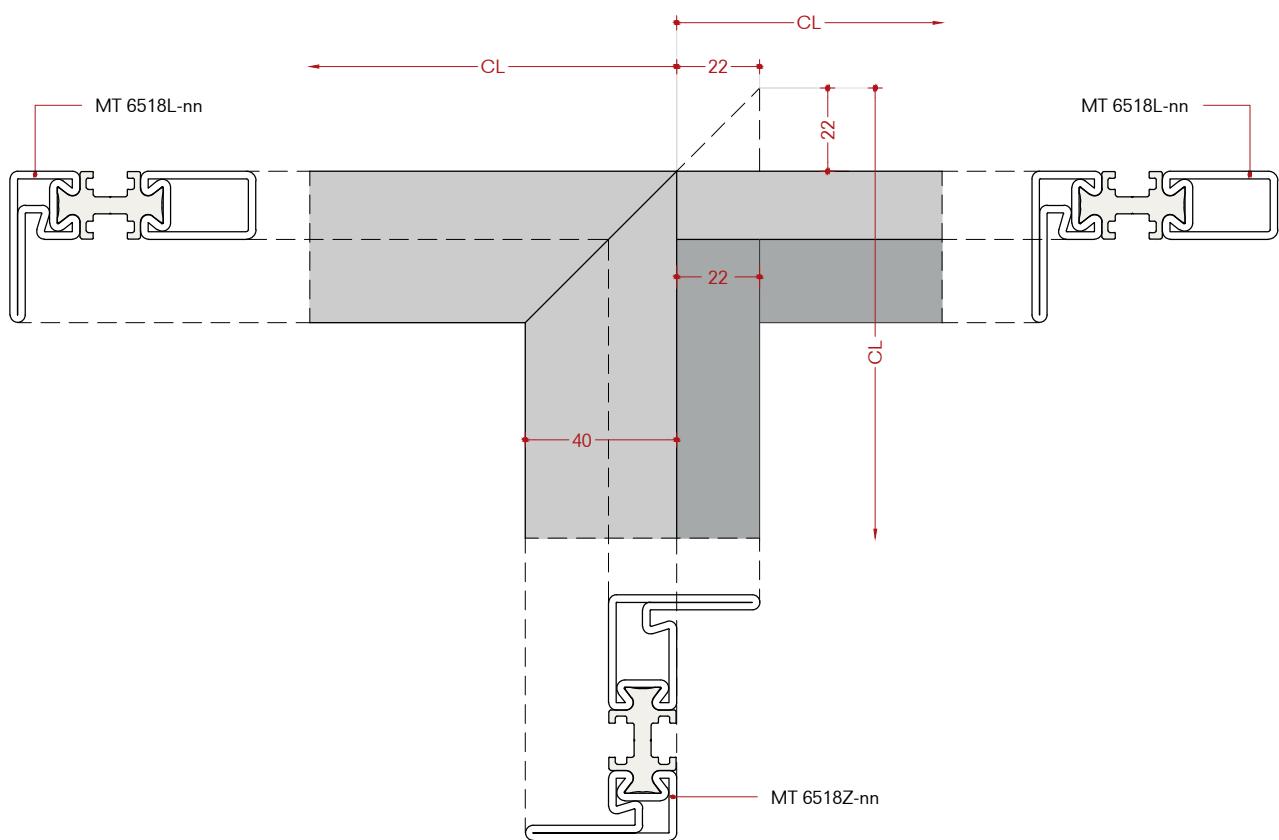
Window open out fixed partitions

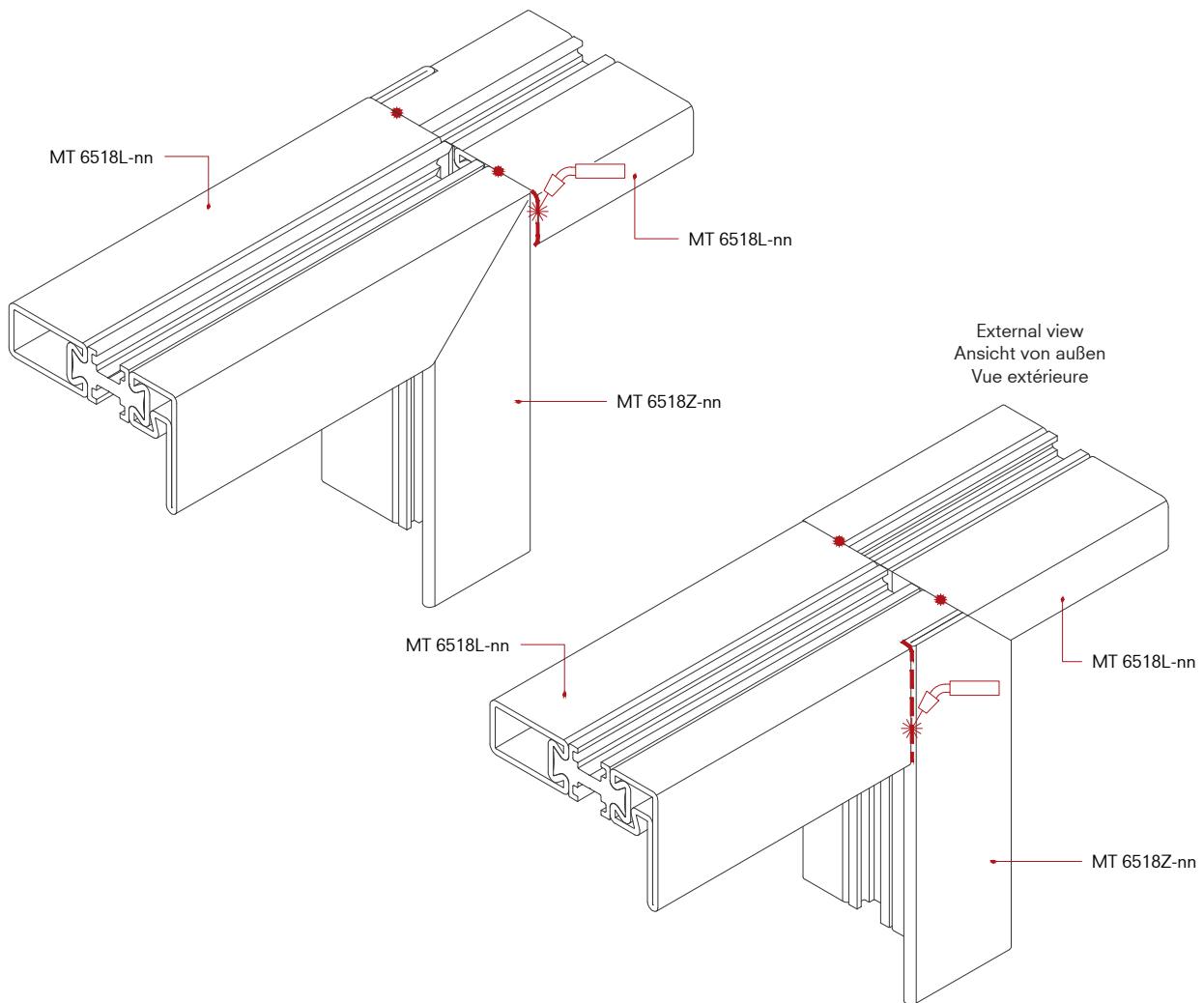
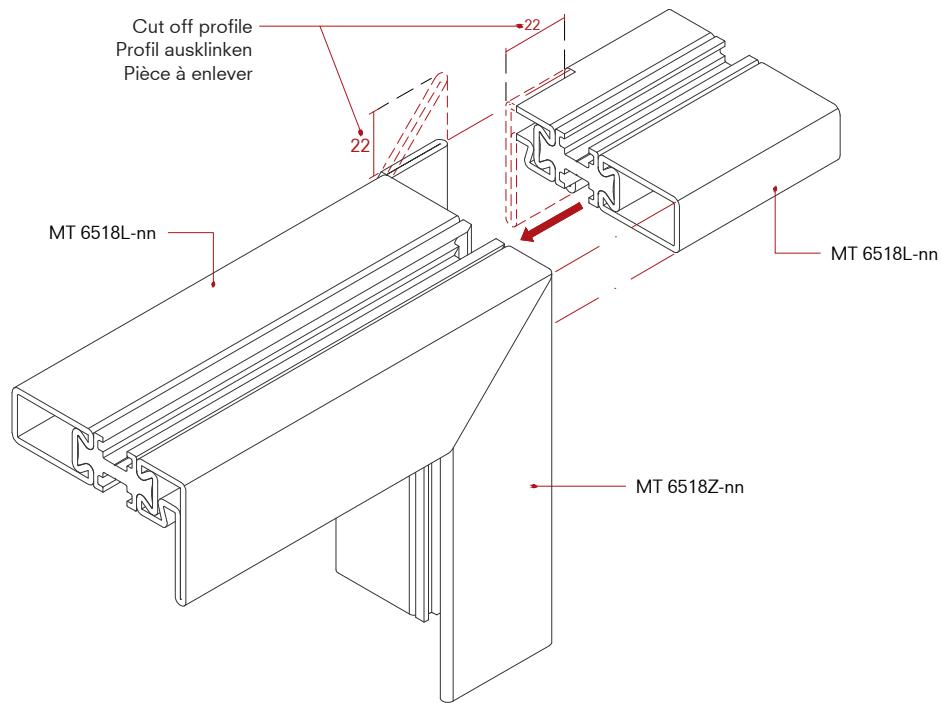
Fenster nach außen öffnend in Festfeld

Fenêtre ouverture extérieure



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure



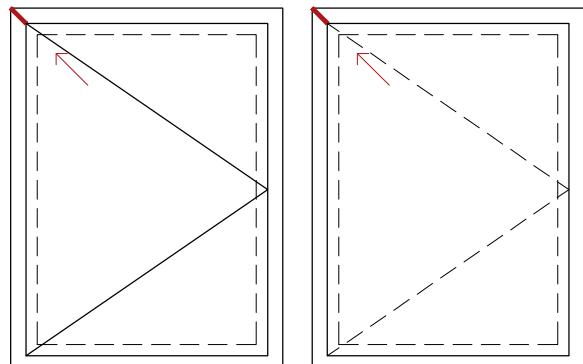


MT 6518L-nn / MT 6518T-nn

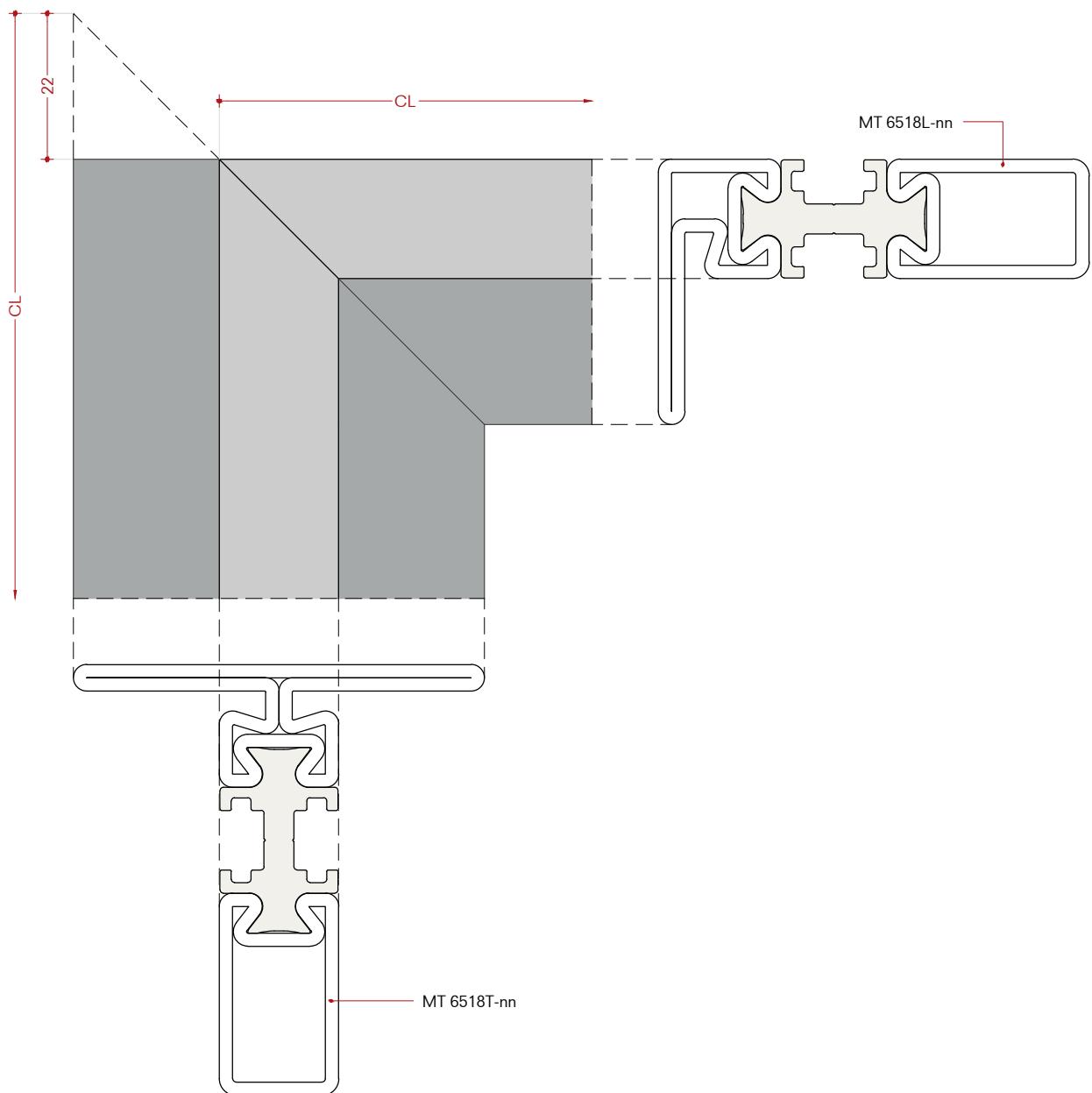
Window open in or open out

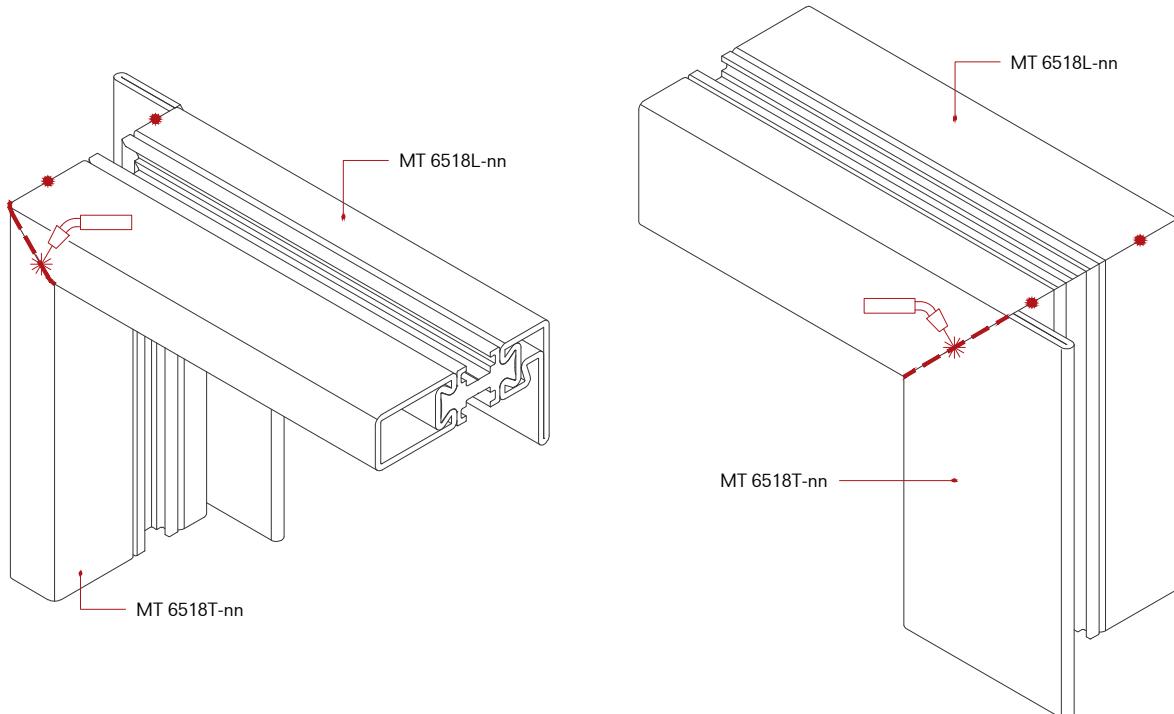
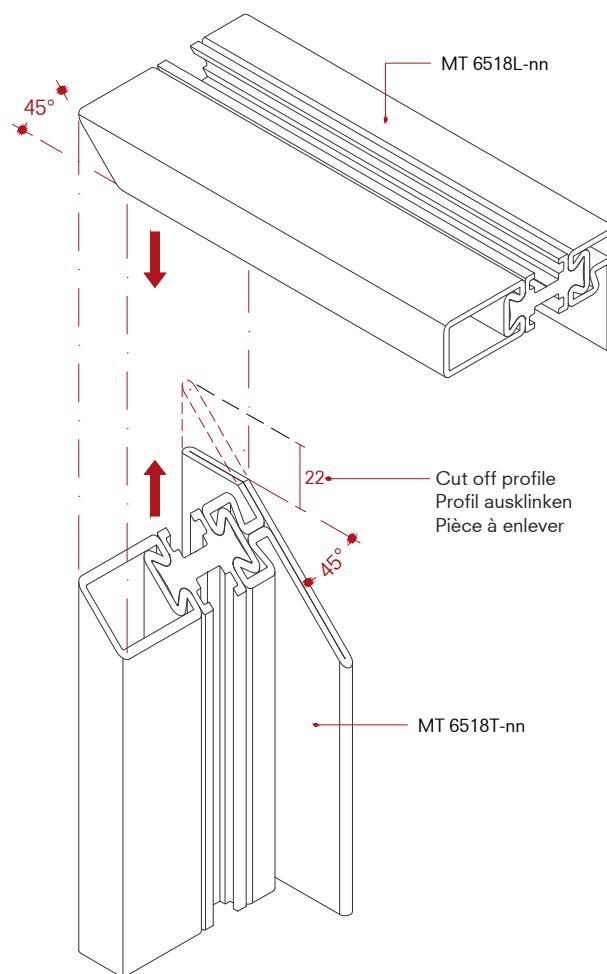
Fenster nach außen oder innen öffnend

Fenêtre ouverture intérieure ou extérieure



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure





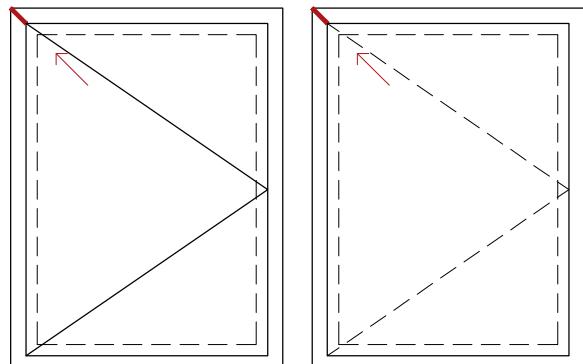
External view
Ansicht von außen
Vue extérieure

MT 6518L-nn / MT 6518Z-nn

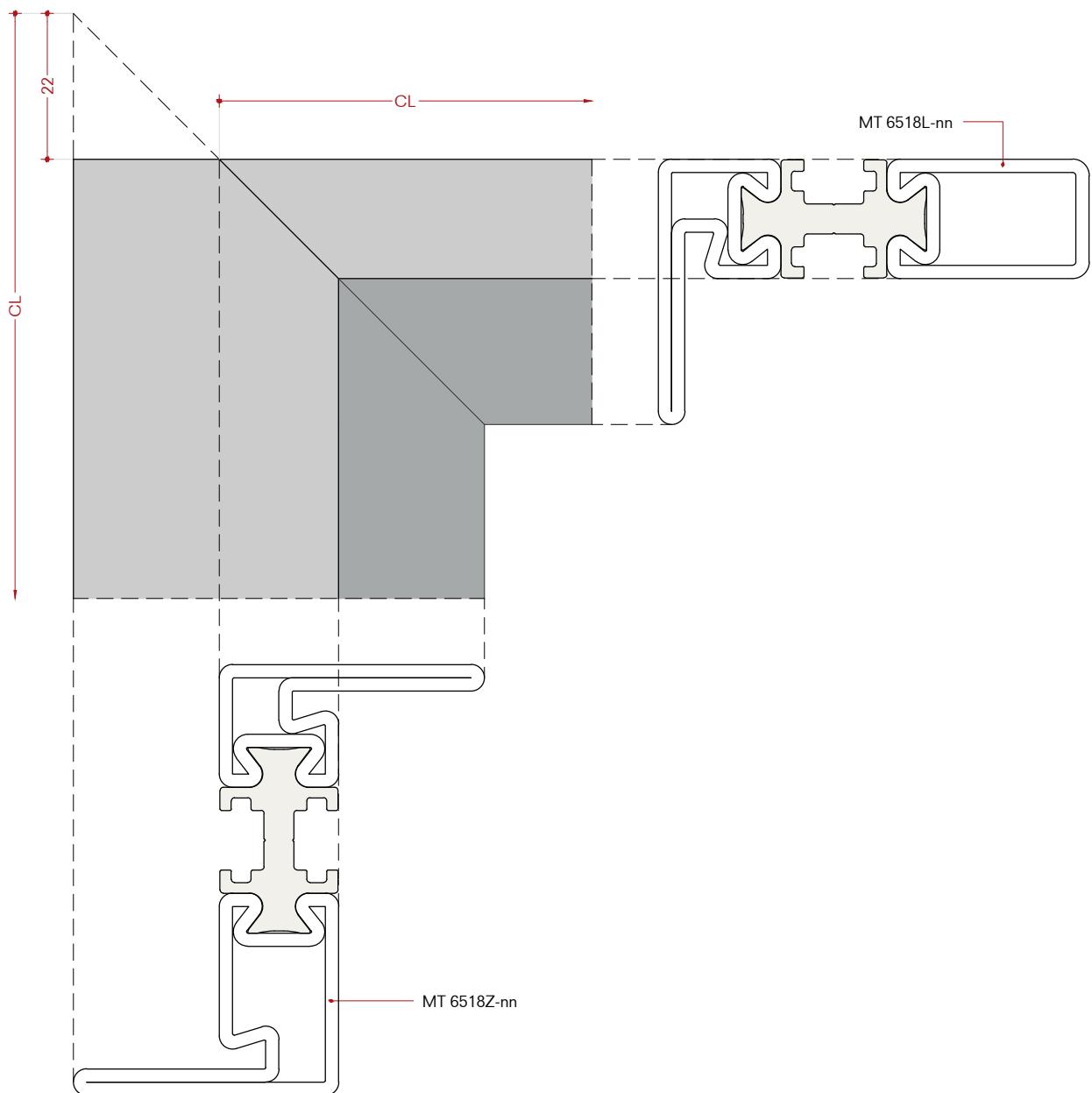
Window open in or open out

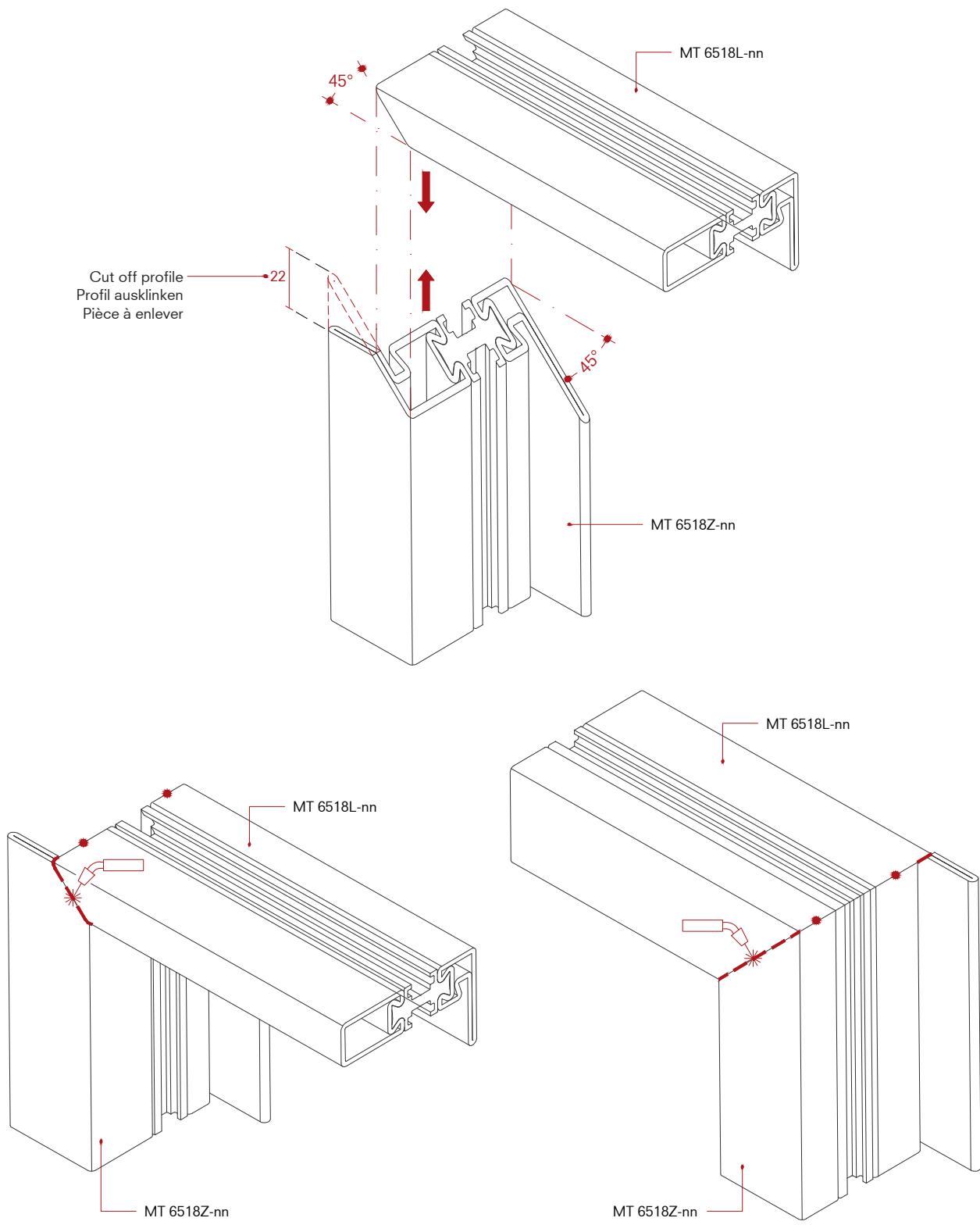
Fenster nach außen oder innen öffnend

Fenêtre ouverture intérieure ou extérieure



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure





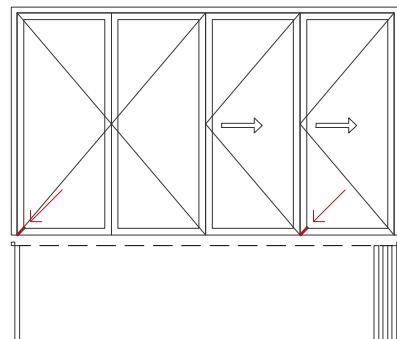
External view
Ansicht von außen
Vue extérieure

MT 7218ZR-nn / MT 7218LR-nn

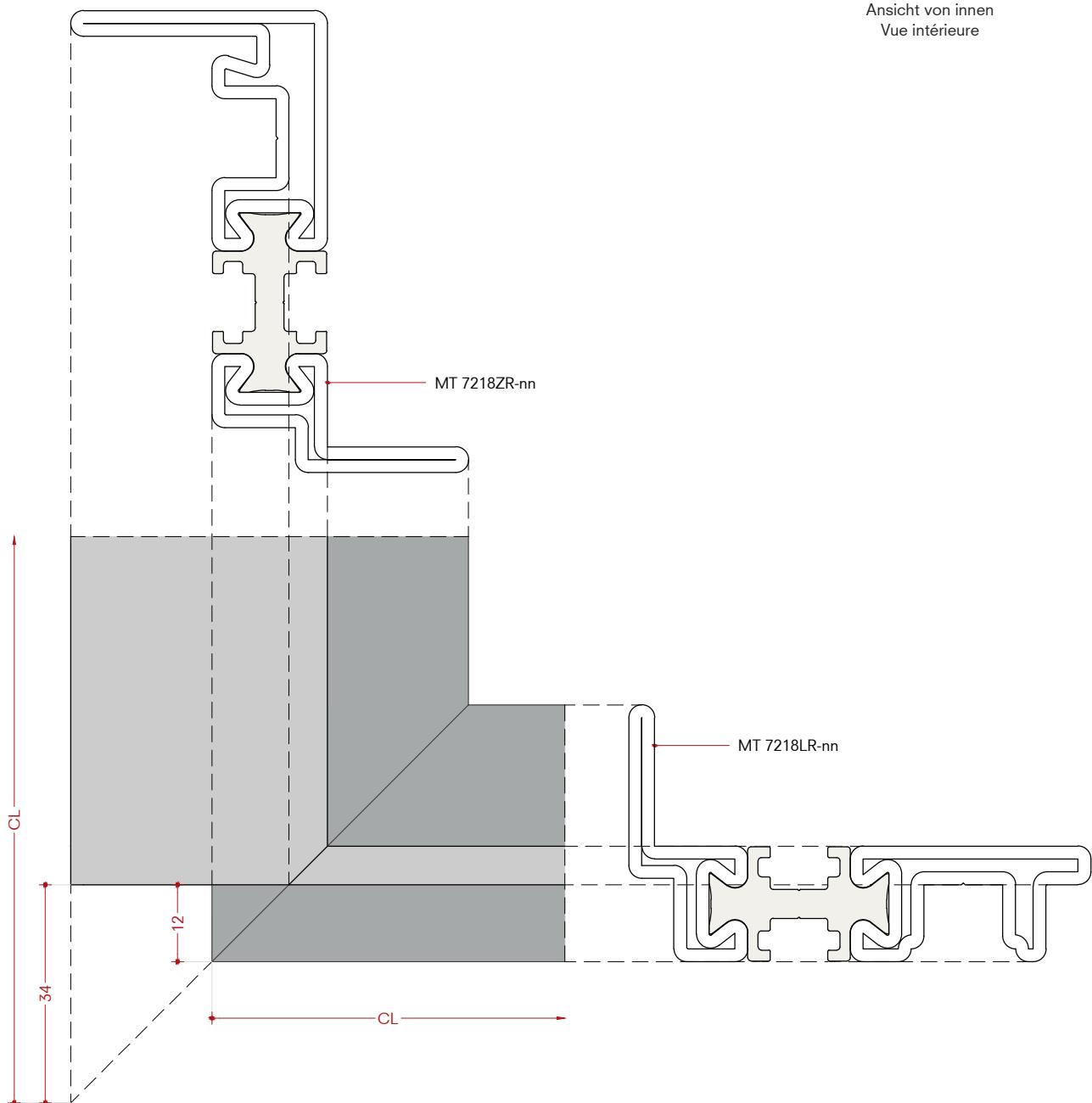
Bi-folding door system

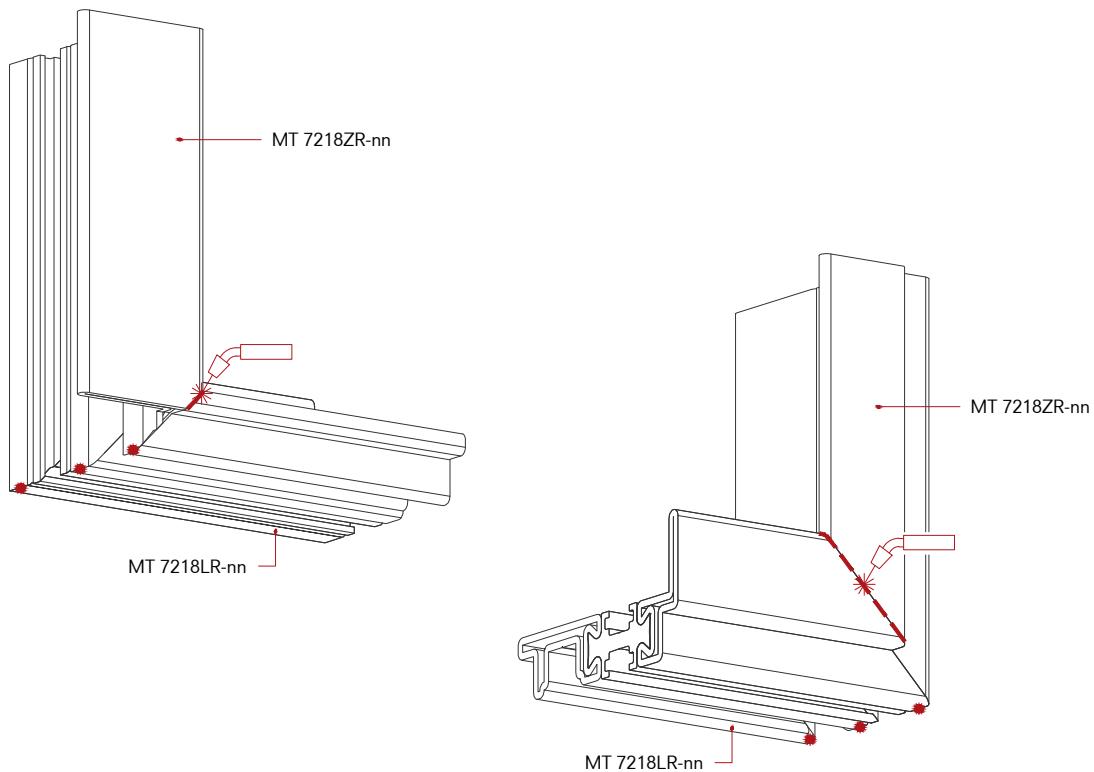
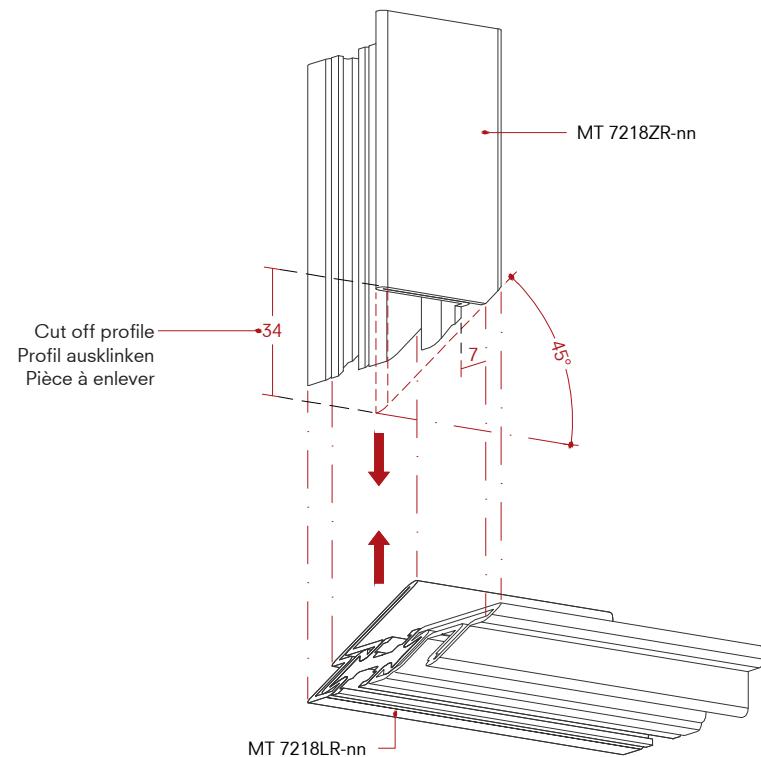
Faltwand

Système de porte accordéon



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure





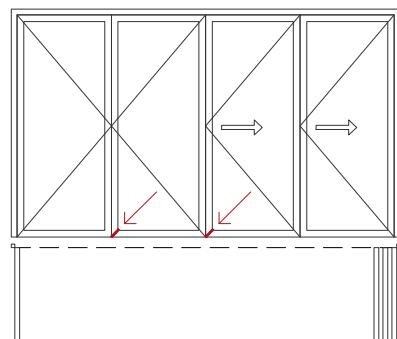
External view
Ansicht von außen
Vue extérieure

MT 7218TZ-nn / MT 7218LR-nn

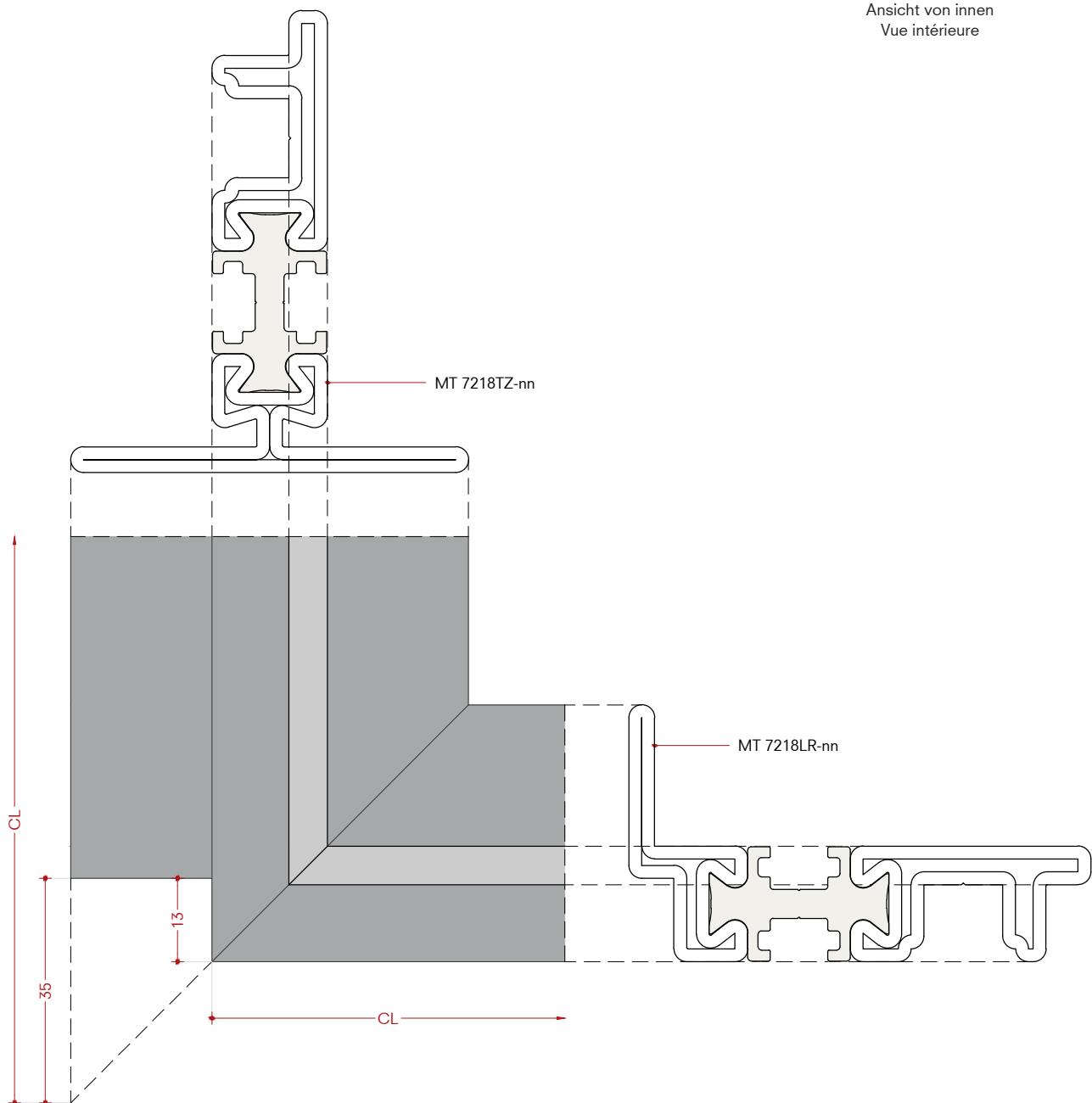
Bi-folding door system

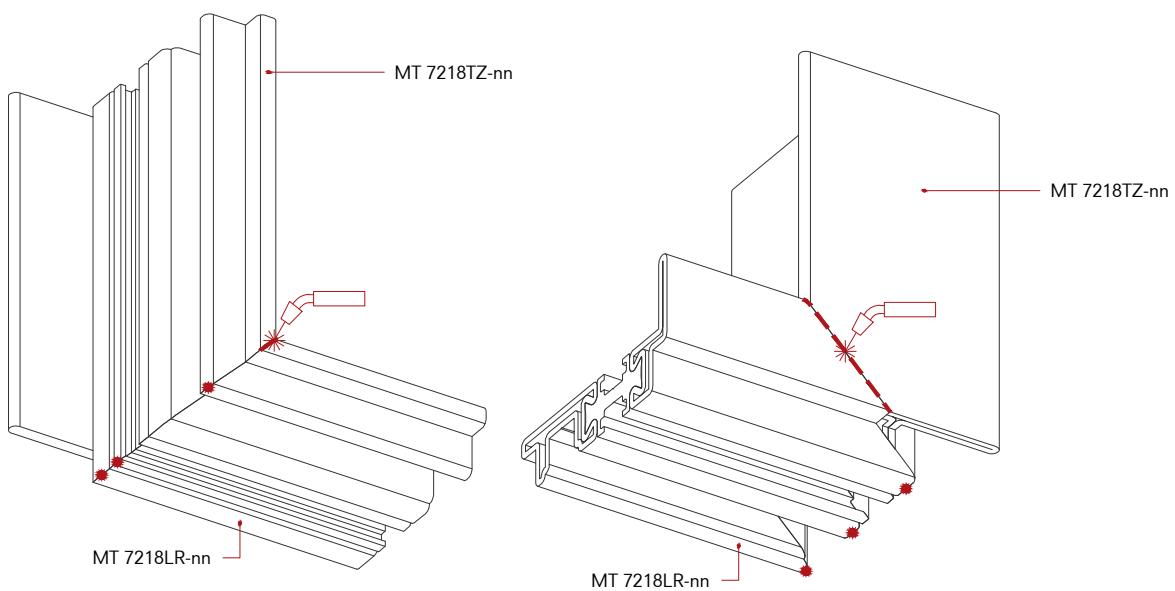
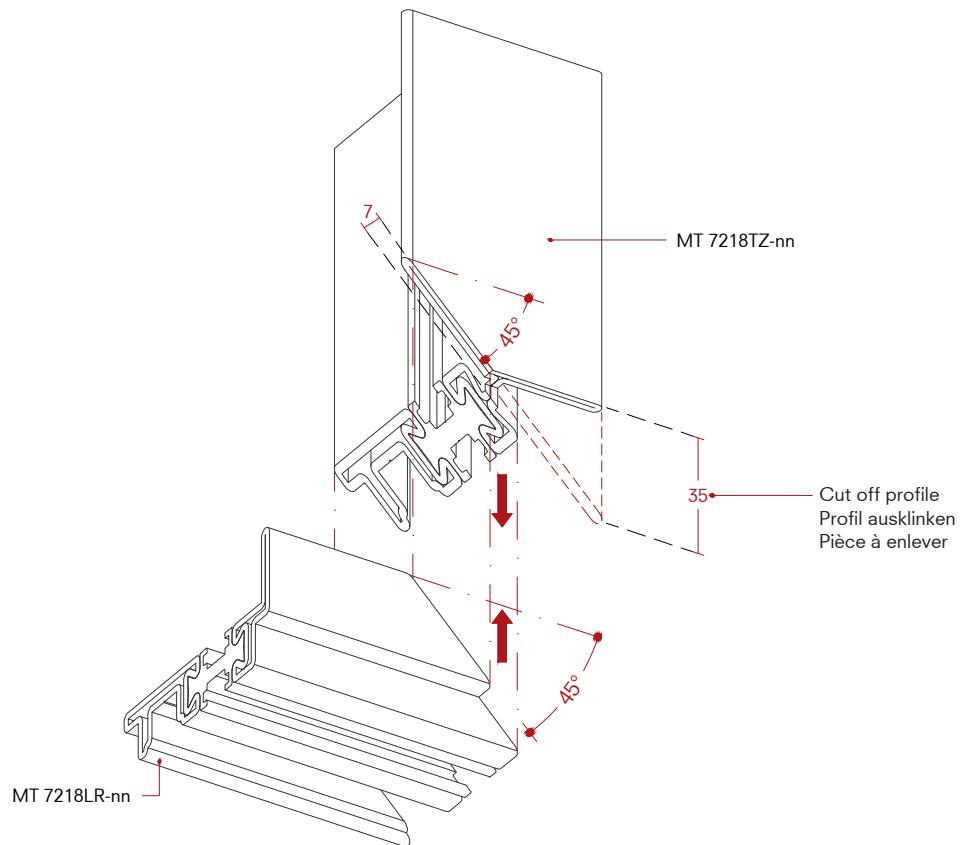
Faltwand

Système de porte accordéon



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure





External view
Ansicht von außen
Vue extérieure

Accessories installation:	Montage Zubehör:	Montage accessoires:	
Gaskets	Dichtungen	Joints	5.4

Legend

+ = Fixed
— = Open in
- - - = Open out
Dimensions in: mm
Scale 1:1 - 1:2
CL = Cutting Length

Legende

+ = Fixed
— = Innen öffnend
- - - = Außen öffnend
Einheit in: mm
Maßstab 1:1 - 1:2
CL = Zuschnitt

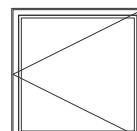
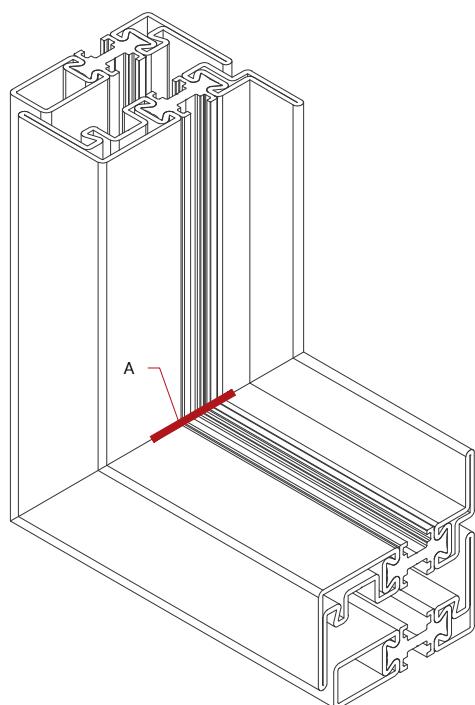
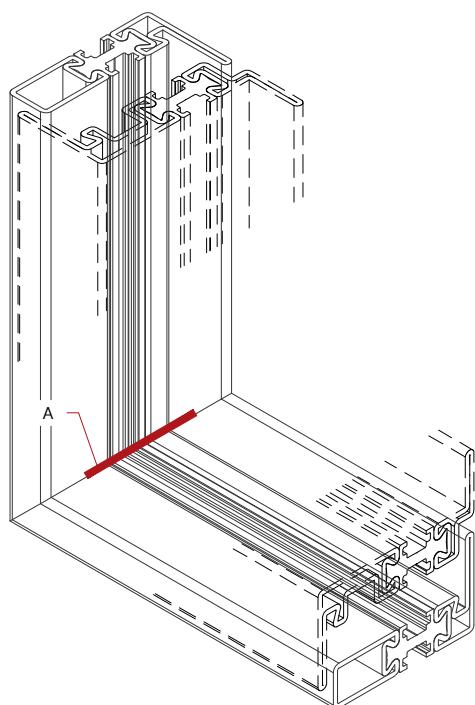
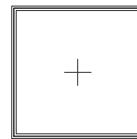
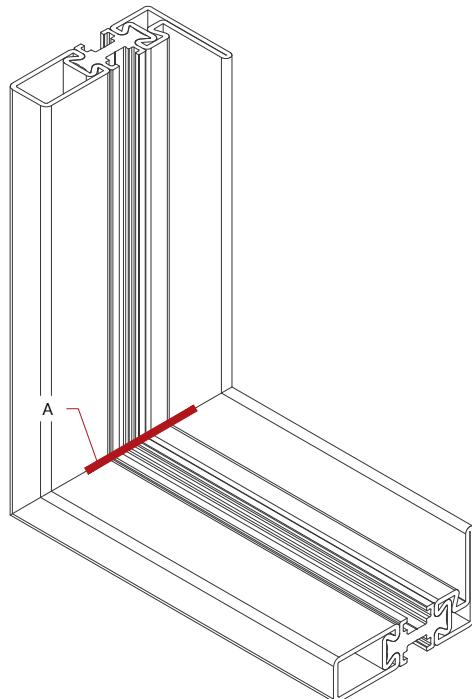
Légende

+ = Fixe
— = Ouvr. intérieur
- - - = Ouvr. extérieur
Dimensions en: mm
Échelle 1:1 - 1:2
CL = Découpe

Sealing frame connections
Examples

Abdichtung Rahmenverbindungen
Beispiele

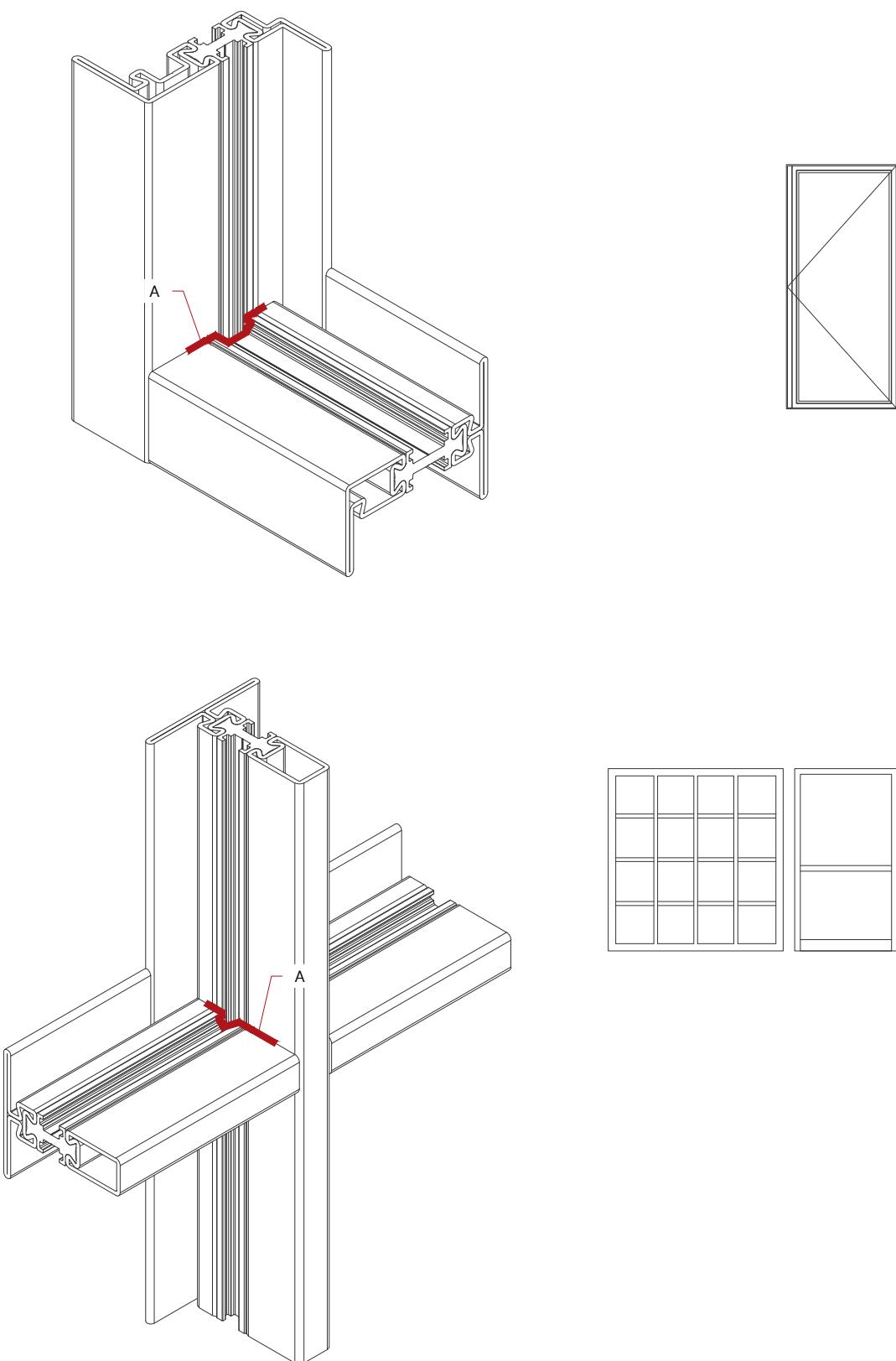
Étanchéité de profilés
Exemples



A) For the closure of the zones not closed by welding in joined frame connections, we strongly recommend using a narrow joint sealant on thermal break, for 45° and 90° cuttings after the painting.

A) Für die Schließung der Zonen von nicht durch Schweißen geschlossenen Fügezonen bei Rahmenverbindungen (90° stumpf und 45° auf Gehrung) empfehlen wir dringend die Verwendung eines geeigneten dünnflüssigen Dichtstoffes bei Polyamid Isolator nach dem Gemälde.

A) Pour la fermeture des zones de joint qui ne sont pas fermées par soudage lors de l'assemblage (45° et 90°) des cadres, nous vous recommandons instamment d'utiliser le produit d'étanchéité sur polyamide, après la peinture.



A) For the closure of the zones not closed by welding in joined frame connections, we strongly recommend using a narrow joint sealant on thermal break, for 45° and 90° cuttings after the painting.

A) Für die Schließung der Zonen von nicht durch Schweißen geschlossenen Fügezonen bei Rahmenverbindungen (90° stumpf und 45° auf Gehrung) empfehlen wir dringend die Verwendung eines geeigneten dünnflüssigen Dichtstoffes bei Polyamid Isolator nach dem Gemälde.

A) Pour la fermeture des zones de joint qui ne sont pas fermées par soudage lors de l'assemblage (45° et 90°) des cadres, nous vous recommandons instamment d'utiliser le produit d'étanchéité sur polyamide, après la peinture.

Cutting

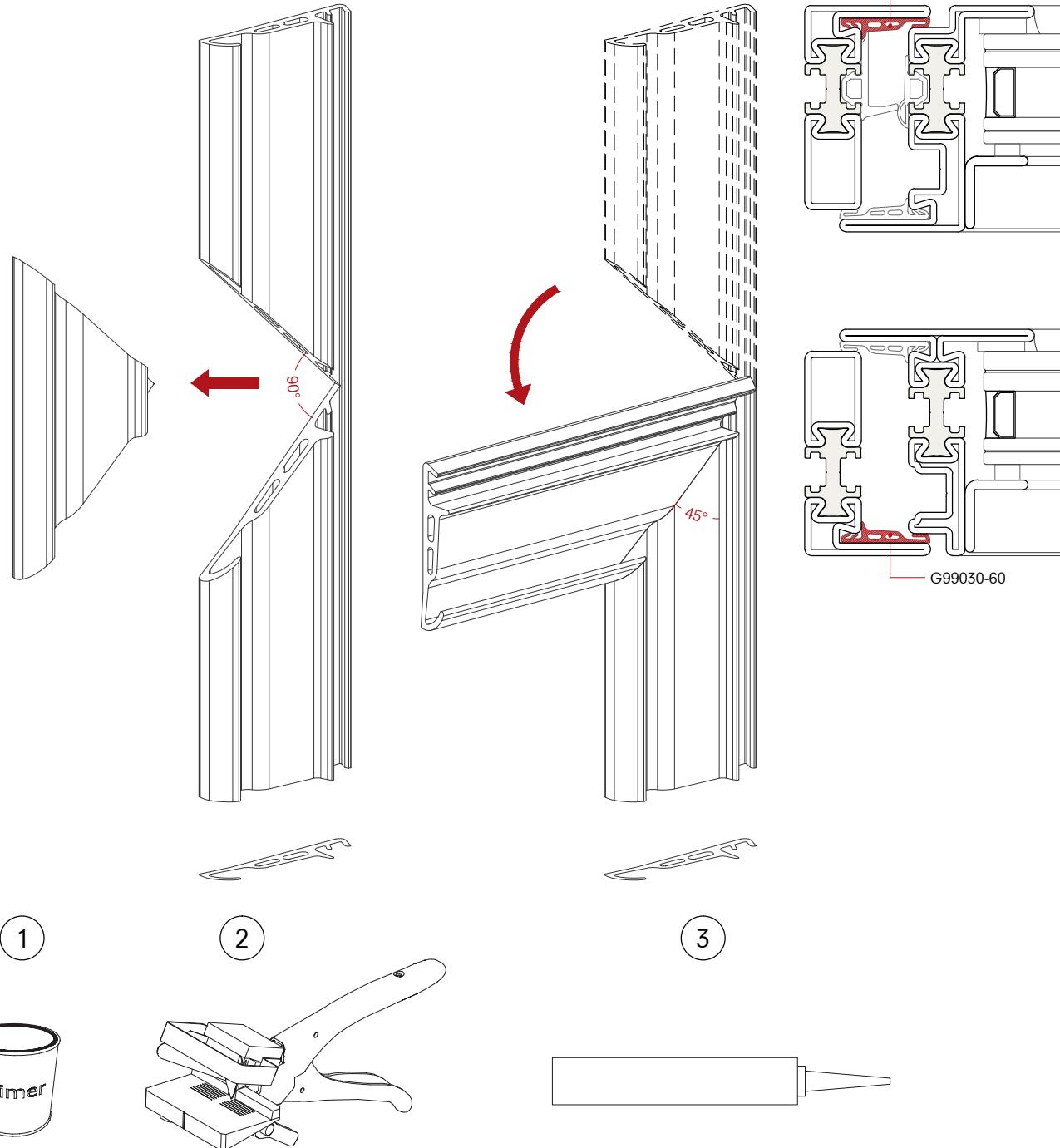
Rebate gasket G99030-60 at 45°
Open in and open out
Frame gasket all around

Ausklinkung

Anschlagdichtung G99030-60 auf 45°
Nach innen und außen öffnend
Rahmen Dichtung umlaufend

Découpe

Joint de butée G99030-60 a 45°
Ouverture intérieure et extérieure
Cadre joint d'étanchéité tout autour



- 1) Clean surface and apply primer I99005-75
- 2) Use seal scissor D99543-02
- 3) Glue with sealant OS 364991

- 1) Oberfläche reinigen und Primer I99005-75 auftragen.
- 2) Verwenden sie die Dichtungsschere D99543-02
- 3) Mit Dichtstoff OS 364991 verkleben

- 1) Nettoyer la surface et appliquer le primaire I99005-75
- 2) Utiliser pinces pour joint d'étanchéité D99543-02
- 3) Sceller avec adhesif OS 364991

Cutting

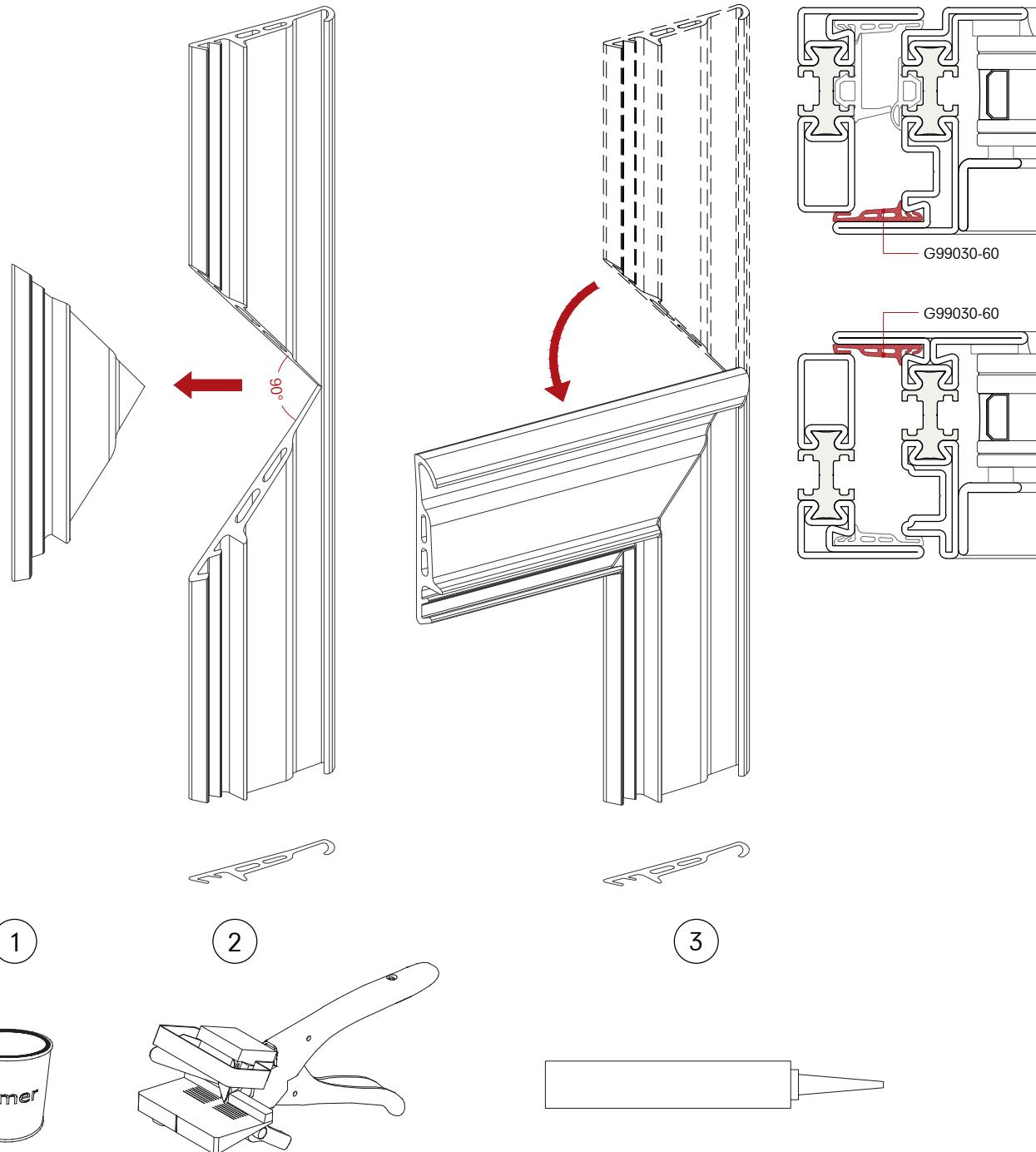
Rebate gasket G99030-60 at 45°
Open in and open out
Leaf gasket all around

Ausklinkung

Anschlagdichtung G99030-60 auf 45°
Nach innen und außen öffnend
Flügel Dichtung umlaufend

Découpe

Joint de butée G99030-60 a 45°
Ouverture intérieure et extérieure
Vantail joint d'étanchéité tout autour



- 1) Clean surface and apply primer I99005-75
- 2) Use seal scissor D99543-02
- 3) Glue with sealant OS 364991

- 1) Oberfläche reinigen und Primer I99005-75 auftragen.
- 2) Verwenden sie die Dichtungsschere D99543-02
- 3) Mit Dichtstoff OS 364991 verkleben

- 1) Nettoyer la surface et appliquer le primaire I99005-75
- 2) Utiliser pinces pour joint d'étanchéité D99543-02
- 3) Sceller avec adhesif OS 364991

Cutting

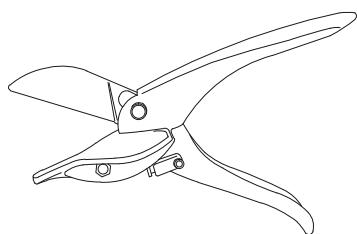
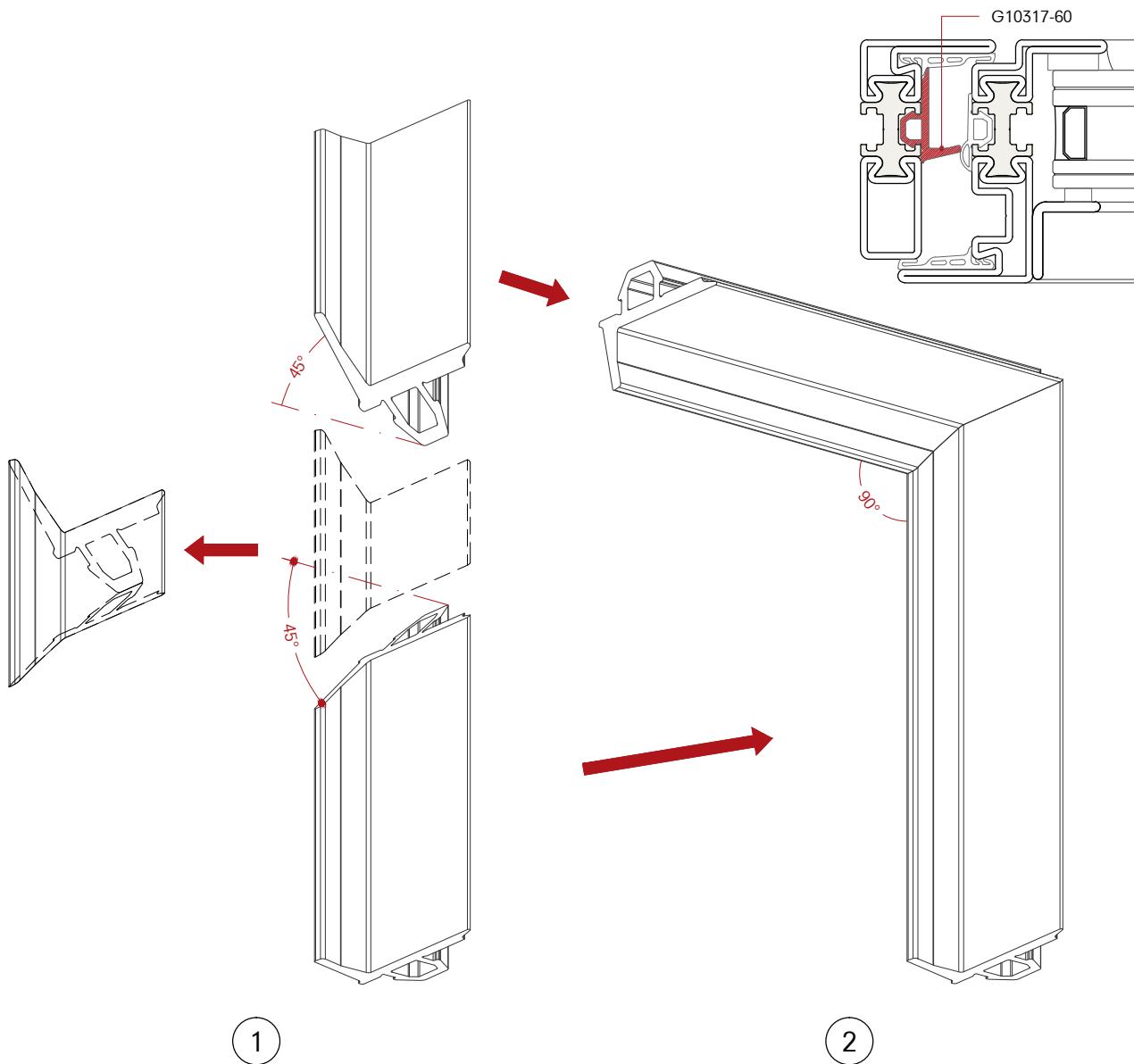
Middle stop profile G10317-60 at 45°
Frame open in
Gasket all around

Ausklinkung

Mittelanschlagprofils G10317-60 auf 45°
Rahmen nach innen öffnend
Dichtung umlaufend

Découpe

Butée central G10317-60 a 45°
Cadre ouverture intérieure
Joint d'étanchéité tout autour



1) Use seal scissor D99540-02
2) Glue with sealant OS 364991

1) Verwenden sie die Dichtungsschere D99540-02
2) Mit Dichtstoff OS 364991 verkleben



1) Utiliser pinces pour joint d'étanchéité D99540-02
2) Sceller avec adhésif OS 364991

Cutting

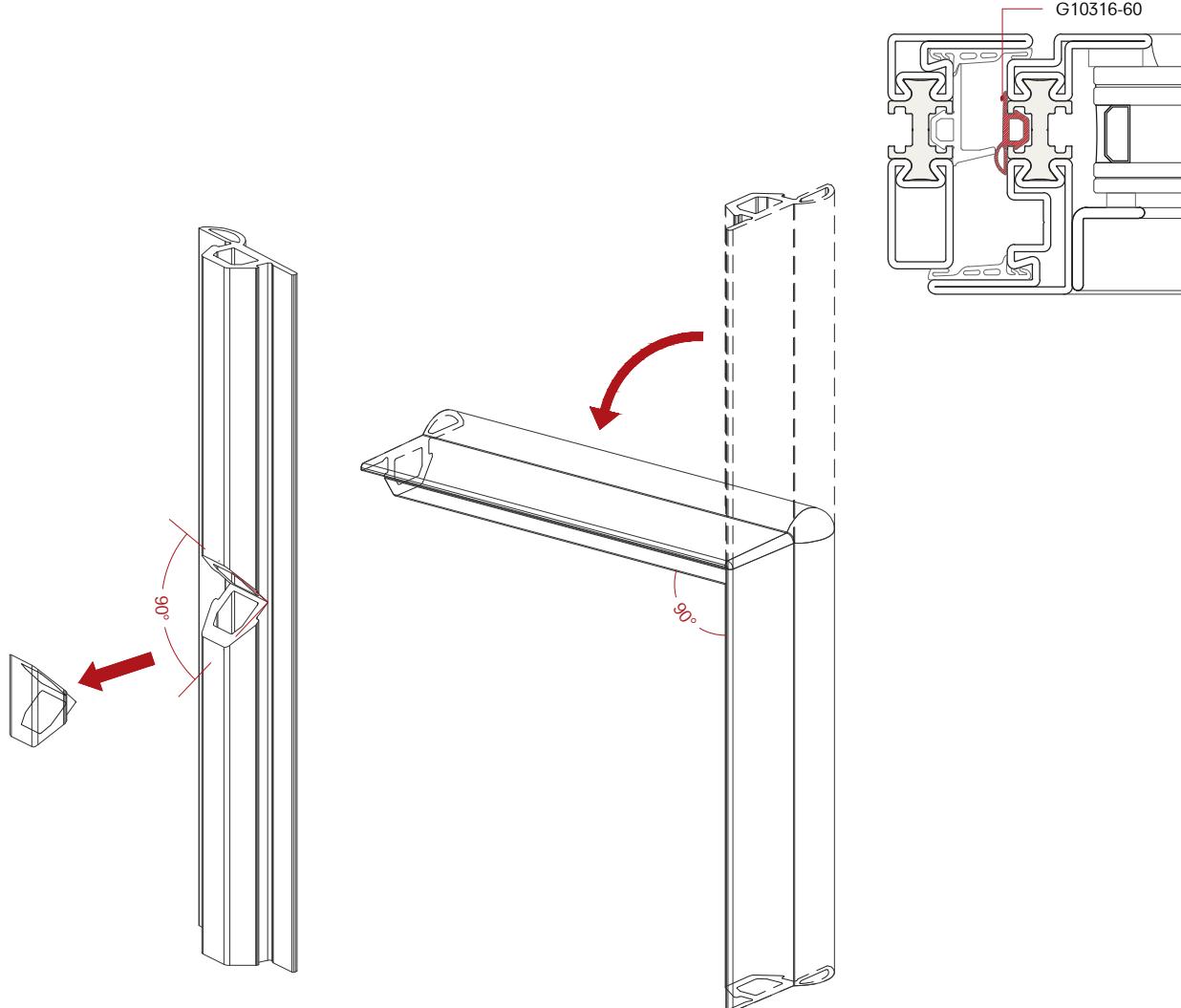
Middle stop profile G10317-60 at 45°
Leaf open in
Gasket all around

Ausklinkung

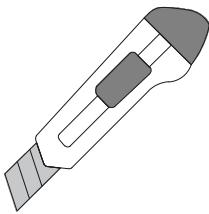
Mittelanschlagprofils G10317-60 auf 45°
Flügel nach innen öffnend
Dichtung umlaufend

Découpe

Butée central G10317-60 a 45°
Vantail ouverture intérieure
Joint d'étanchéité tout autour



1



2

- 1) Use a standard cutter
- 2) Lay the gasket around the corner

- 1) Verwenden sie einen handelsüblichen cutter
- 2) Dichtung um die ecke legen

- 1) Utiliser un cutter classique
- 2) Tirer le joint d'étanchéité dans le coin

Installation

Brush gasket G99402-62
and brush support A99401-00

Einbau

Bürstdichtung G99402-62 und
bürstenaufnahmeprofil A99401-00

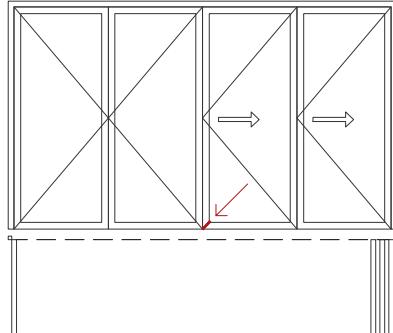
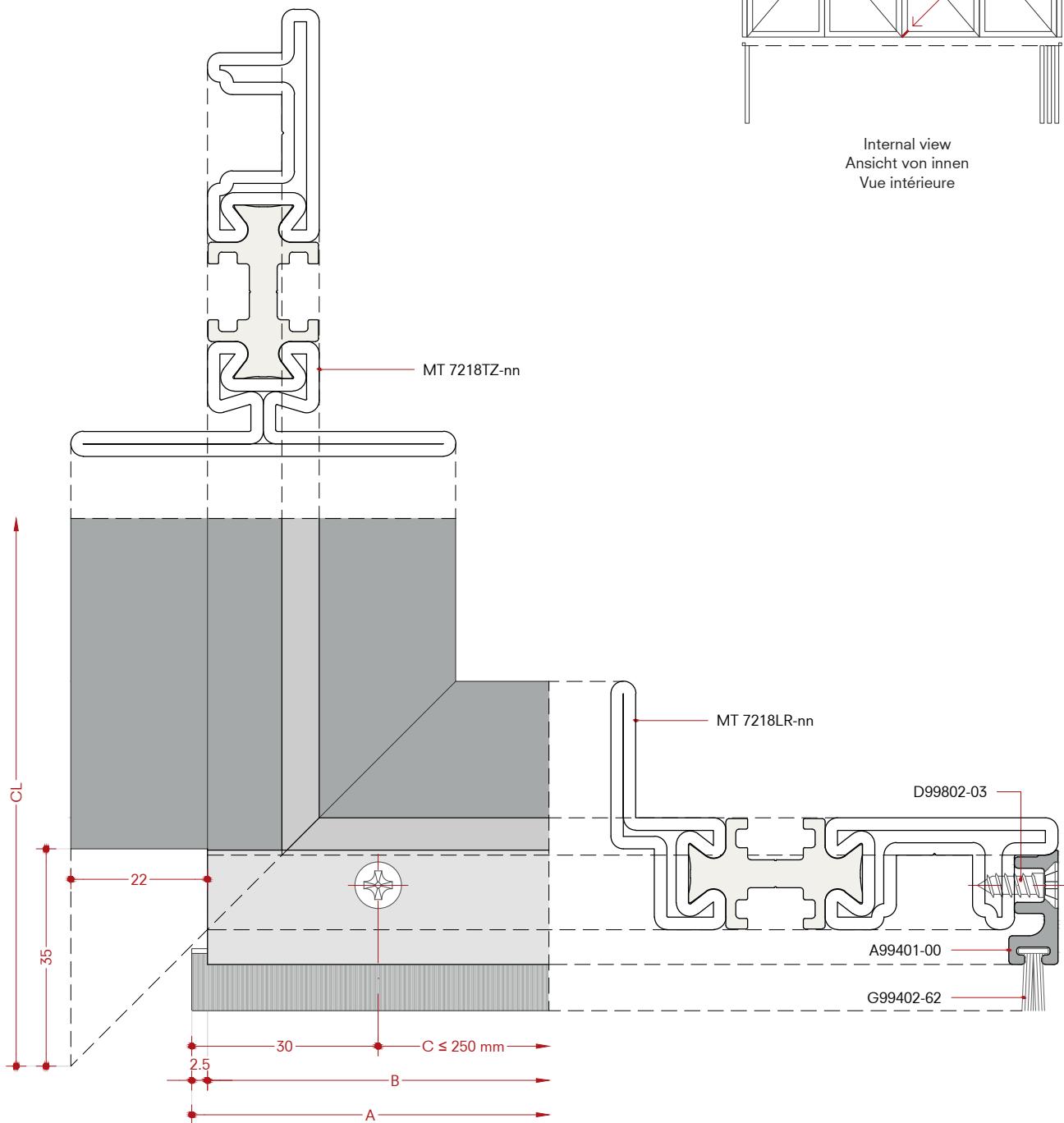
Schéma de montage

Joint à brosse G99402-62
et profilé maintien brosse A99401-00

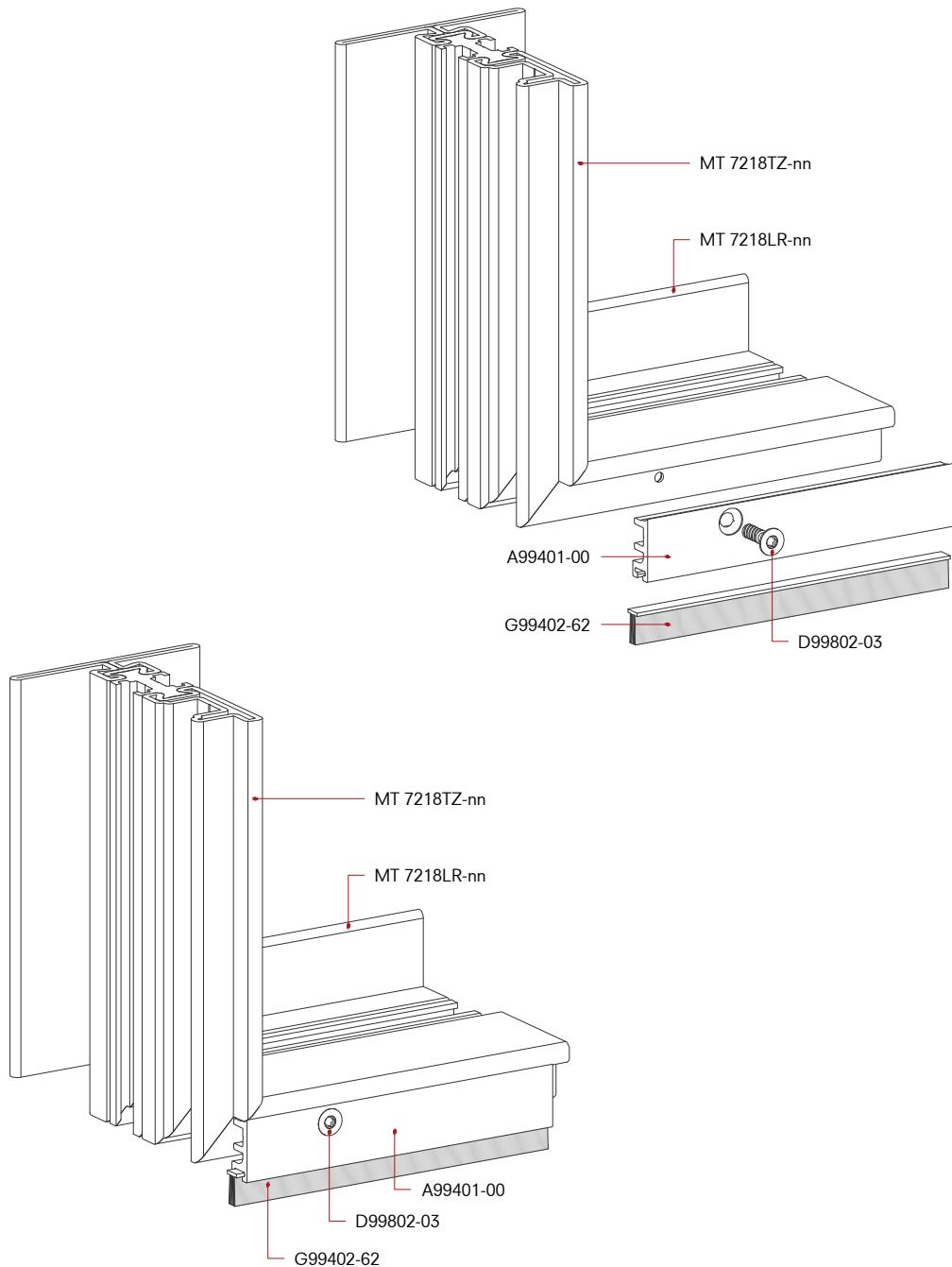
Bi-folding door system

Faltwand

Système de porte accordéon



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure



A) Cutting length brush gasket G99402-62
B) Cutting length brush support A99401-00
C) Screw joint distance D99802-03

A) Zuschnitt Bürstdichtung G99402-62
B) Zuschnitt Bürstenaufnahmeprofil A99401-00
C) Verschraubungsabstand D99802-03

A) Longueur découpe joint à brosse G99402-62
B) Longueur découpe profilé maintien brosse A99401-00
C) Distance entre les vis D99802-03

Installation

Brush gasket G99402-62
and brush support A99401-00
And neoprene 15x15x5 mm

Einbau

Bürstdichtung G99402-62 und
bürstenaufnahmeprofil A99401-00
Und Neopren 15x15x5 mm

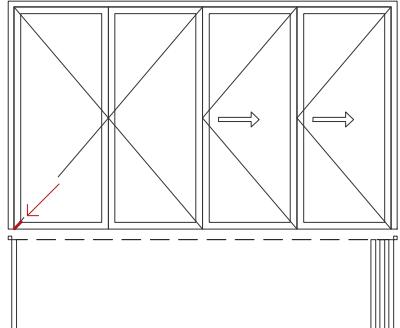
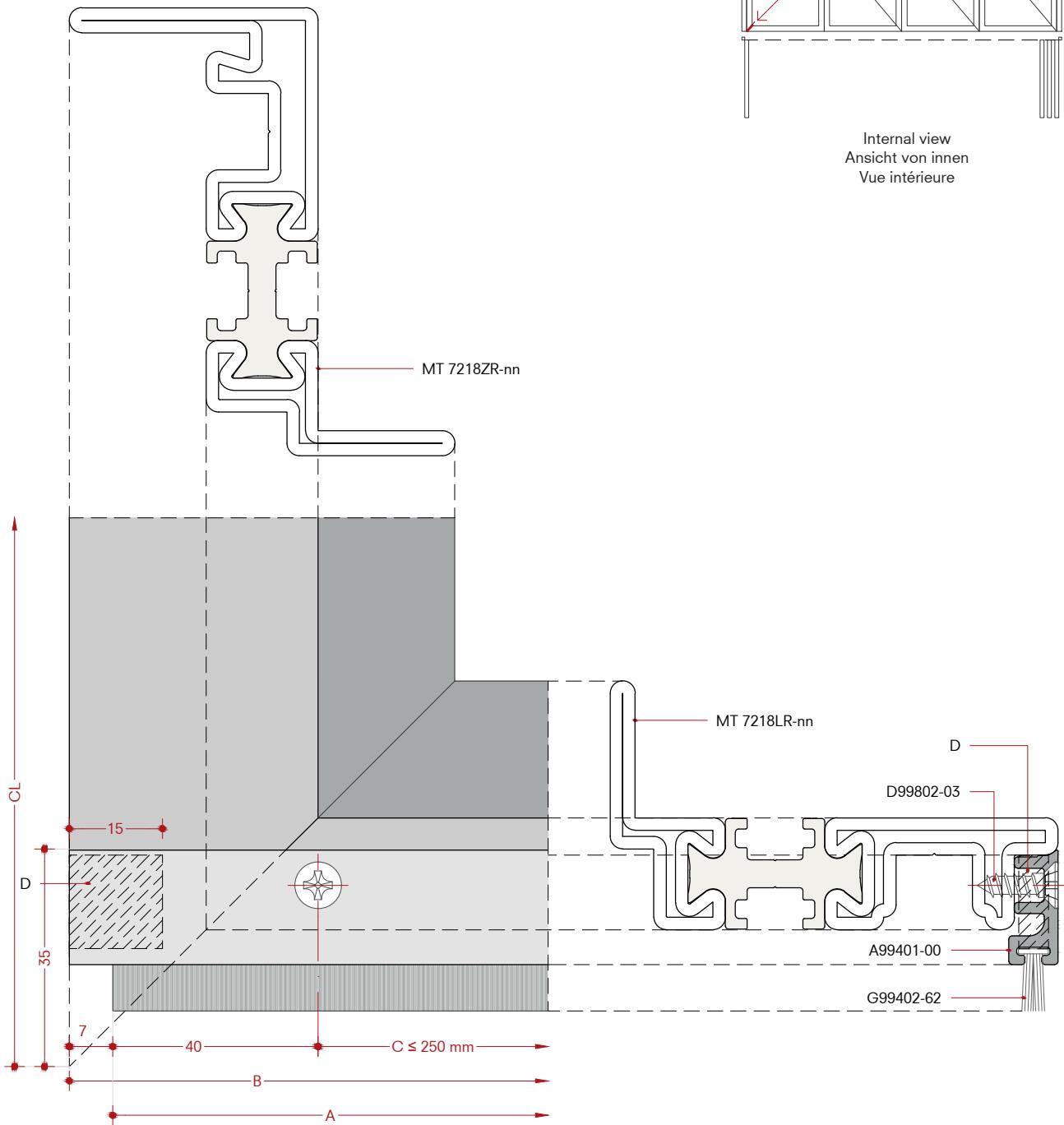
Schéma de montage

Joint à brosse G99402-62 et profilé
maintien brosse A99401-00
Et néoprène 15x15x5 mm

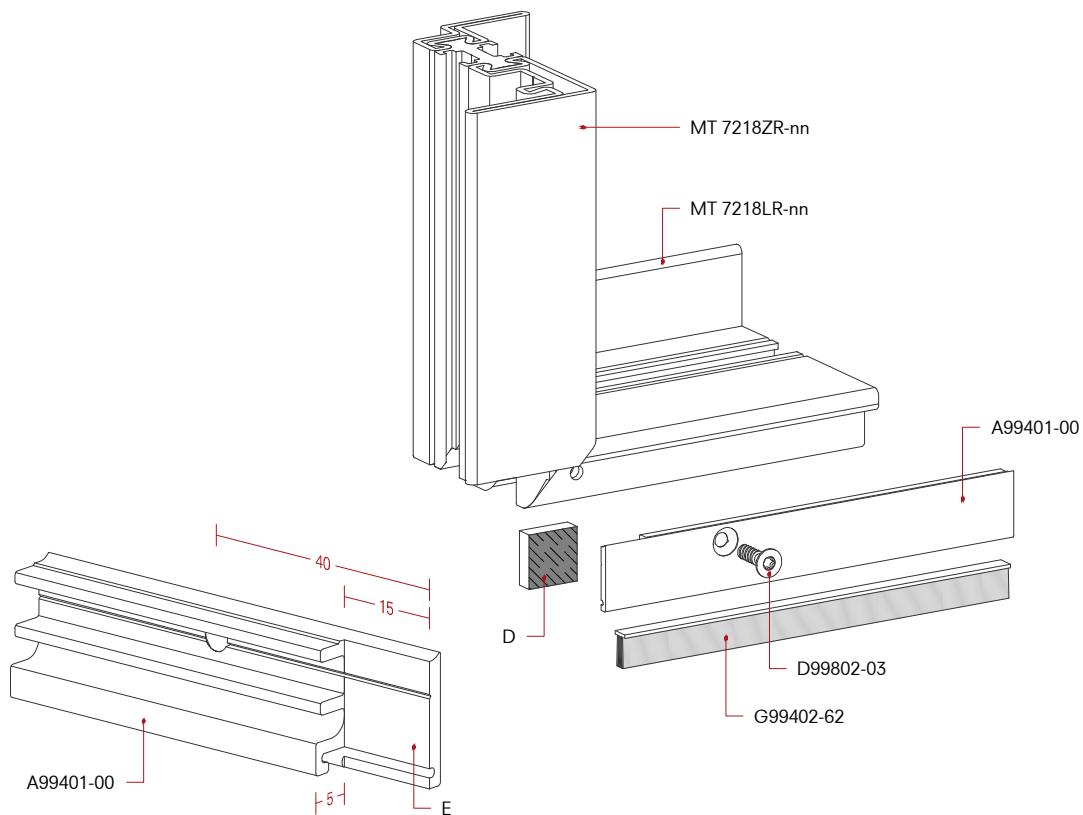
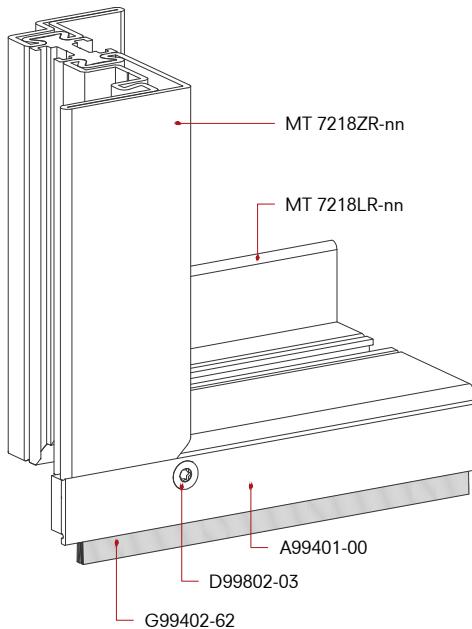
Bi-folding door system

Faltwand

Système de porte accordéon



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure



- A) Cutting length brush gasket G99402-62
- B) Cutting length brush support A99401-00
- C) Screw joint distance D99802-03
- D) Neoprene one-sided self-adhesive 15x15x5 mm in own production
- E) Cut off profile

- A) Zuschnitt Bürstendichtung G99402-62
- B) Zuschnitt Bürstenaufnahmeprofil A99401-00
- C) Verschraubungsabstand D99802-03
- D) Neopren einseitig selbstklebend 15x15x5 mm in Eigenfertigung
- E) Profil ausklinken

- A) Longueur découpe joint à brosse G99402-62
- B) Longueur découpe profilé maintien brosse A99401-00
- C) Distance entre les vis D99802-03
- D) Néoprène auto-adhésif sur une face 15x15x5 mm dans la production propre
- E) Pièce à enlever

Installation

Brush gasket G99402-62
and brush support A99401-00
And neoprene 15x15x5 mm

Einbau

Bürstdichtung G99402-62 und
bürstenaufnahmeprofil A99401-00
Und Neopren 15x15x5 mm

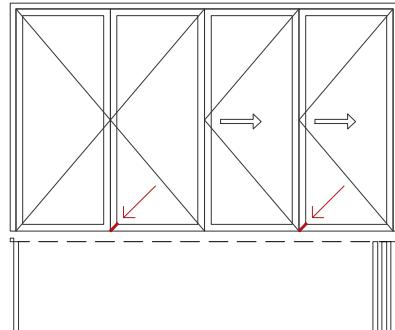
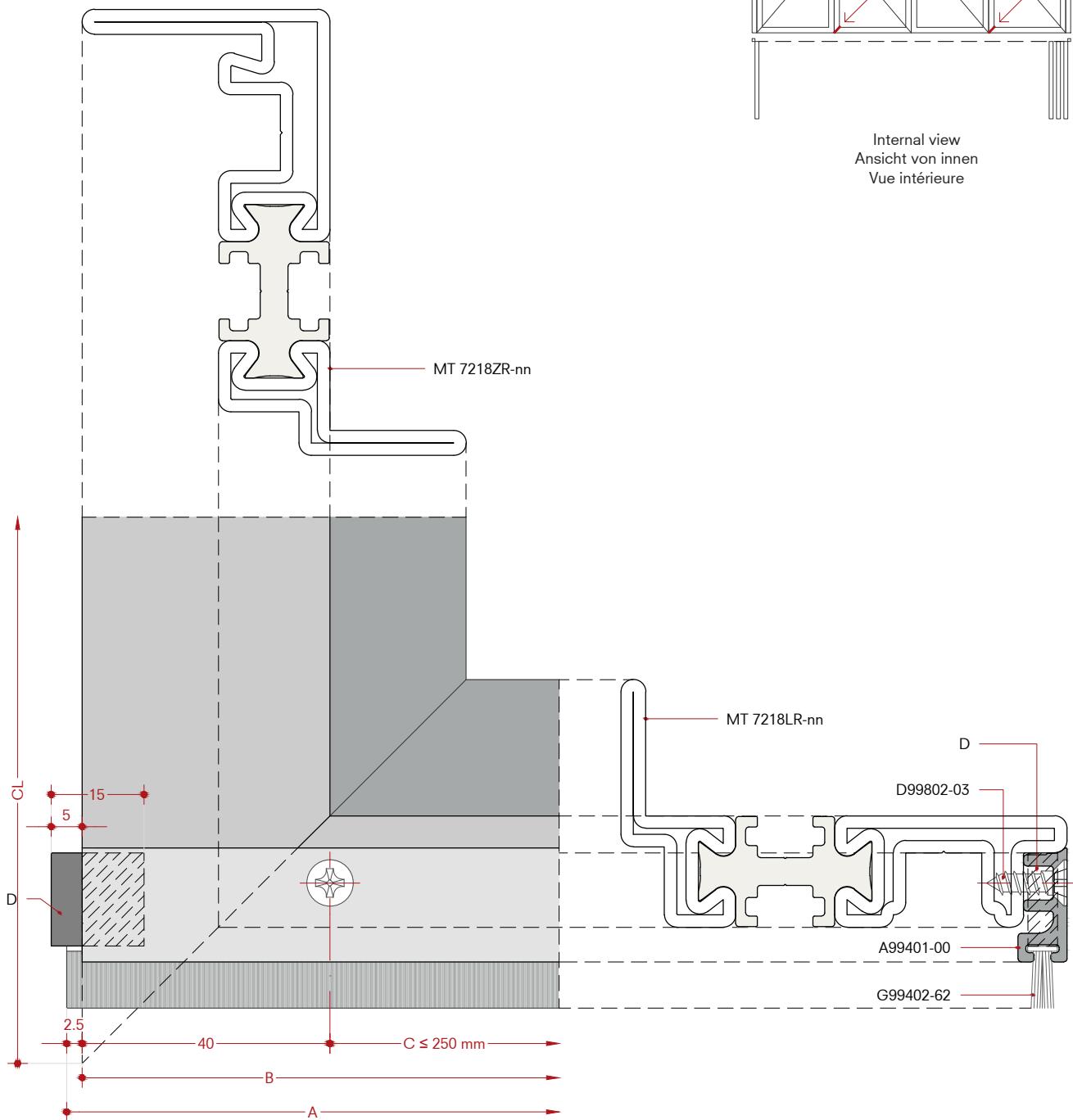
Schéma de montage

Joint à brosse G99402-62 et profilé
maintien brosse A99401-00
Et néoprène 15x15x5 mm

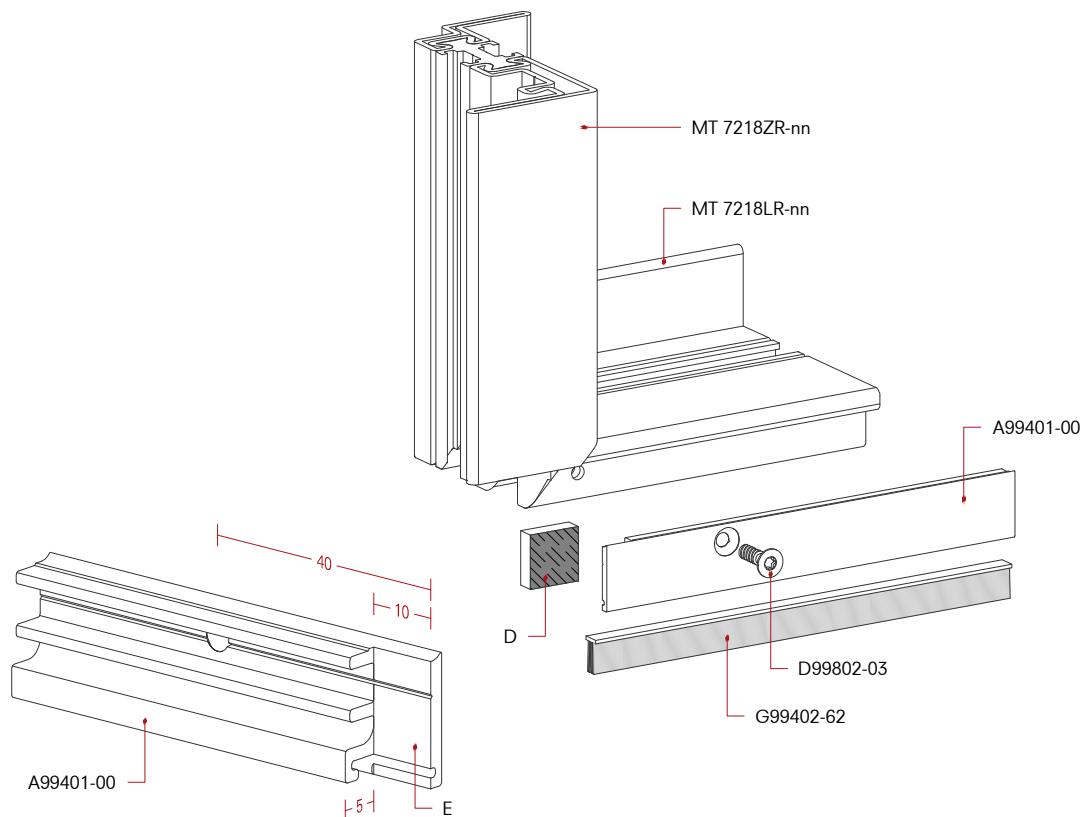
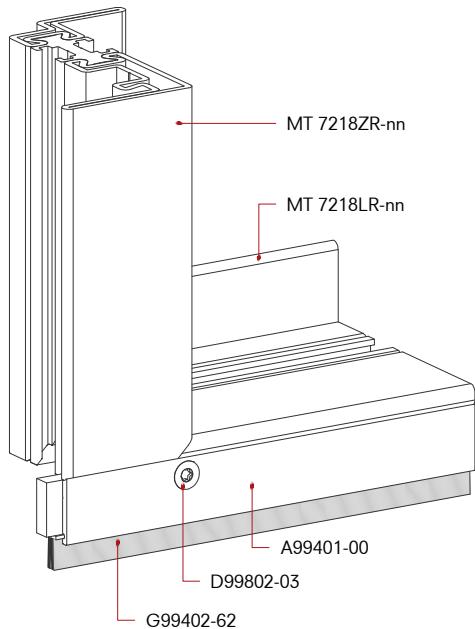
Bi-folding door system

Faltwand

Système de porte accordéon



Internal view
Ansicht von innen
Vue intérieure



- A) Cutting length brush gasket G99402-62
- B) Cutting length brush support A99401-00
- C) Screw joint distance D99802-03
- D) Neoprene one-sided self-adhesive 15x15x5 mm in own production
- E) Cut off profile

- A) Zuschnitt Bürstendichtung G99402-62
- B) Zuschnitt Bürstenaufnahmeprofil A99401-00
- C) Verschraubungsabstand D99802-03
- D) Neopren einseitig selbstklebend 15x15x5 mm in Eigenfertigung
- E) Profil ausklinken

- A) Longueur découpe joint à brosse G99402-62
- B) Longueur découpe profilé maintien brosse A99401-00
- C) Distance entre les vis D99802-03
- D) Nèoprène auto-adhésif sur une face 15x15x5 mm dans la production propre
- E) Pièce à enlever

Accessories installation:

System accessories

Montage Zubehör:

Systemzubehör

Montage accessoires:

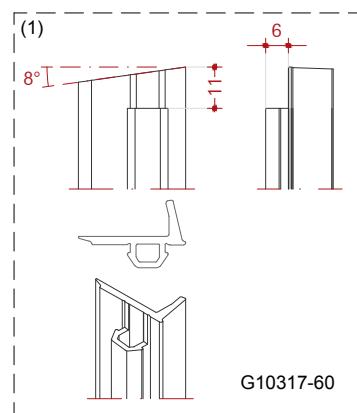
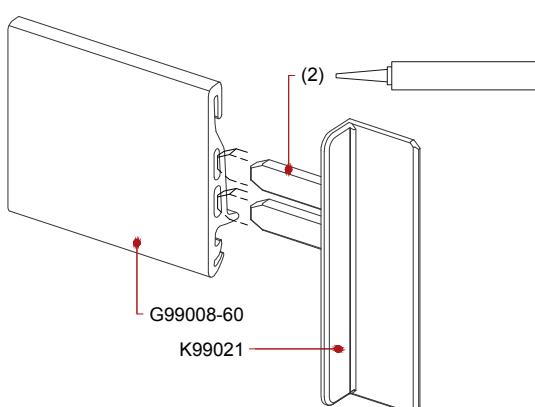
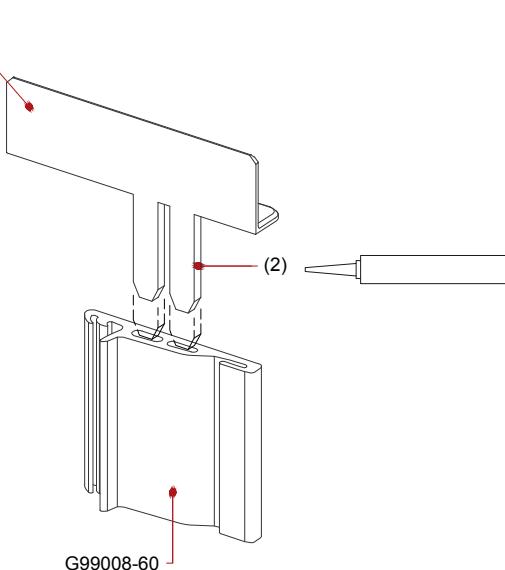
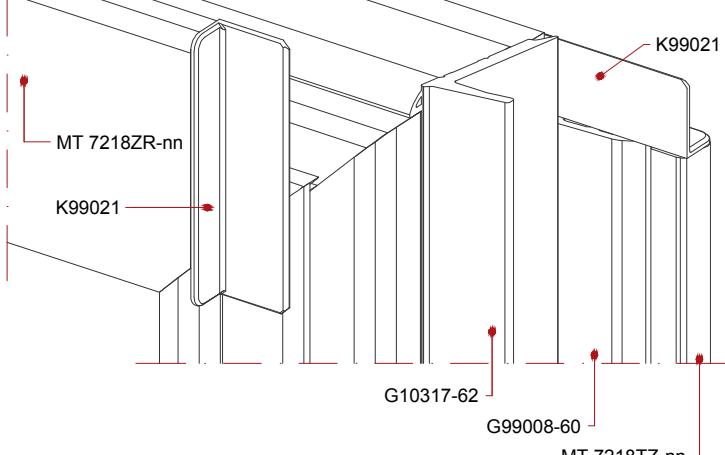
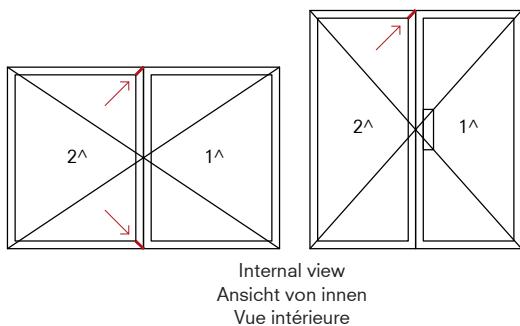
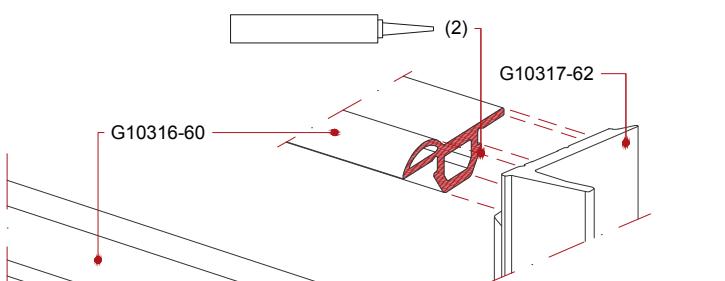
Accessoires système

5.5

Processing and installation
G10316-60, G10317-60 and K99021
Double leaf open in

Bearbeitung und Einbau
G10316-60, G10317-60 und K99021
Stulpflügel innen öffnend

Usinage et montage
G10316-60, G10317-60 et K99021
Deux vantaux ouverture intérieure



- 1) Cutting of middle stop profile G10317-60
- 2) Glue with sealant OS 364991 (glue also on metal profile)

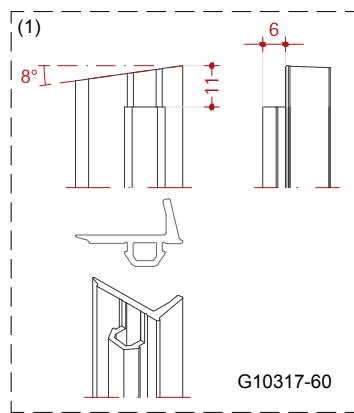
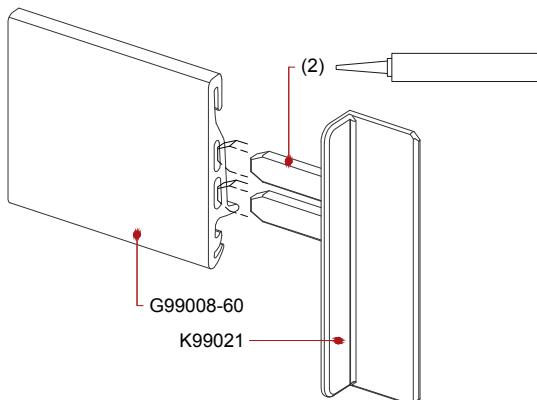
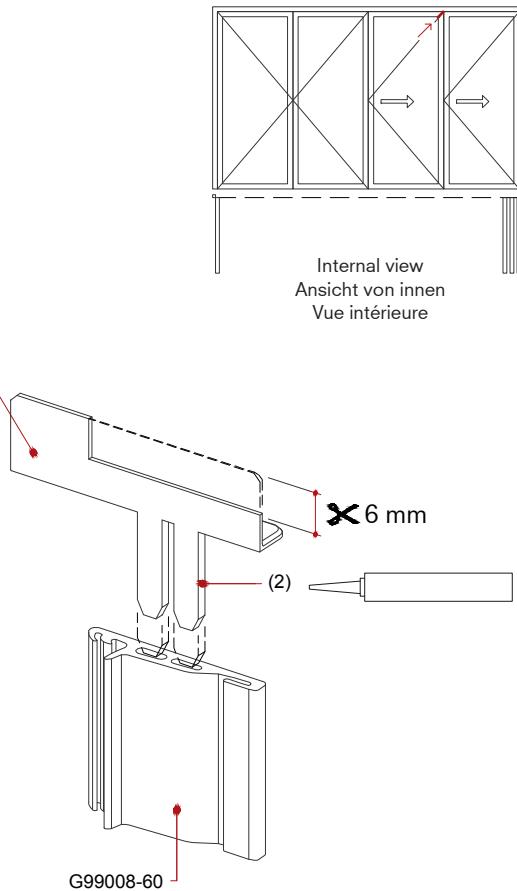
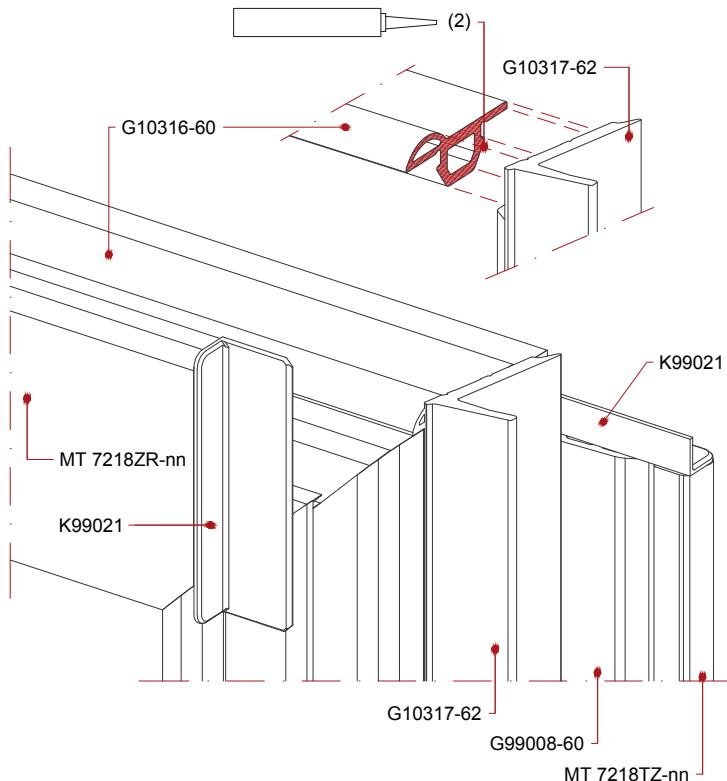
- 1) Bearbeitung mittelanschlagprofil G10317-60
- 2) Mit dichtstoff OS 364991 verkleben (auch auf das Metall des Profils kleben)

- 1) Découpe du butée central G10317-60
- 2) Sceller avec adhesif OS 364991 (aussi sceller sur le métal du profil)

Processing and installation
G10316-60, G10317-60 and K99021
Bi-folding door system
Open in

Bearbeitung und Einbau
G10316-60, G10317-60 und K99021
Faltwand
Nach innen öffnend

Usinage et montage
G10316-60, G10317-60 et K99021
Système de porte accordéon
Ouverture intérieure



- 1) Cutting of middle stop profile G10317-60
- 2) Glue with sealant OS 364991 (glue also on metal profile)

- 1) Bearbeitung mittelanschlagprofil G10317-60
- 2) Mit dichtstoff OS 364991 verkleben (auch auf das Metall des Profils kleben)

- 1) Découpe du butée central G10317-60
- 2) Sceller avec adhesif OS 364991 (aussi sceller sur le métal du profil)

Assembling

Cover cap A99201-35

Open in

Drain holes with cover caps.

Montage

Abdeckkappe A99201-35

Nach innen öffnend

Entwässerungsbohrungen mit
abdeckkappen.

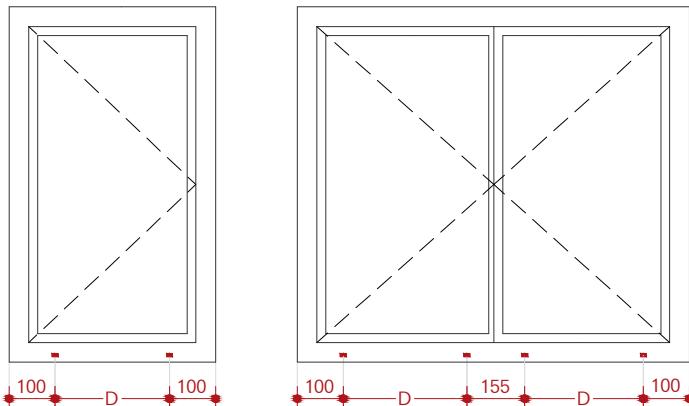
Schéma de montage

Capuchon A99201-35

Ouverture intérieure

Trous de drainage.

Outside view / Ansicht von außen / Vue de l'extérieur



Min. n°02 drain holes/cover caps
For single leaf window

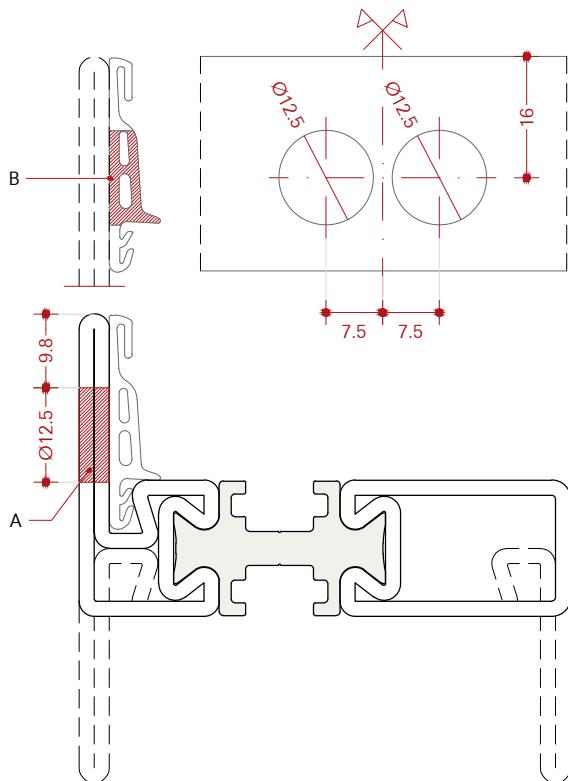
Min. n°04 drain holes/cover caps
For double leaf window

Mindest 2x Entwässerungsbohrungen/
Abdeckkappe bei einflügeligem Fenster

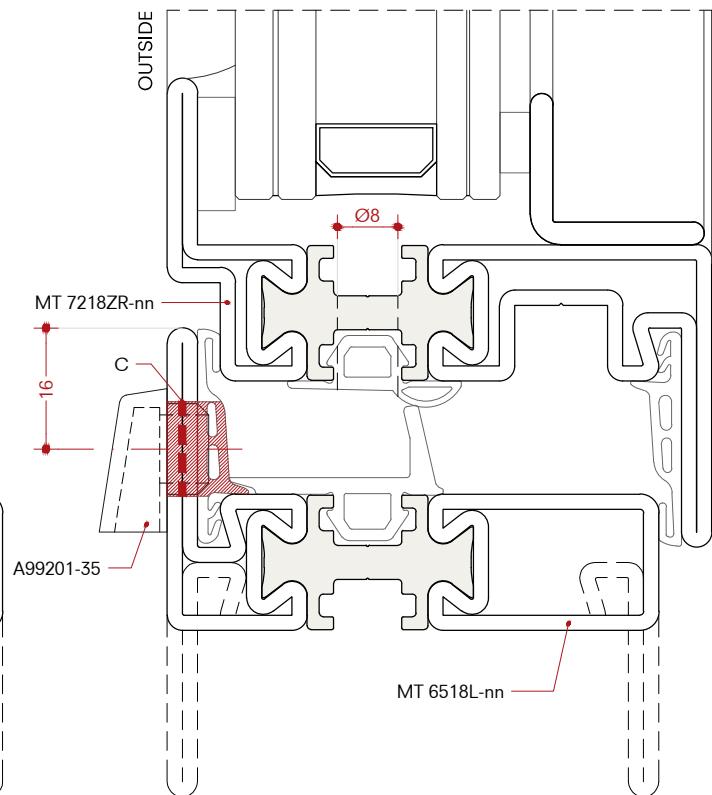
Mindest 4x Entwässerungsbohrungen/
Abdeckkappe bei zweiflügeligen Fenster

Installer n°02 trous/capuchons min.
Pour fenêtre à un vantail

Installer n°04 trous/capuchons min.
Pour fenêtre à deux vantaux

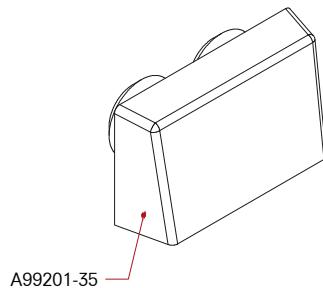


- A) n°02 holes Ø12.5 mm frame profile
- B) n°02 holes Ø12.5 mm gasket
- C) Sealing between cover cap and frame profile
- D) Max. distance between drains 800 mm

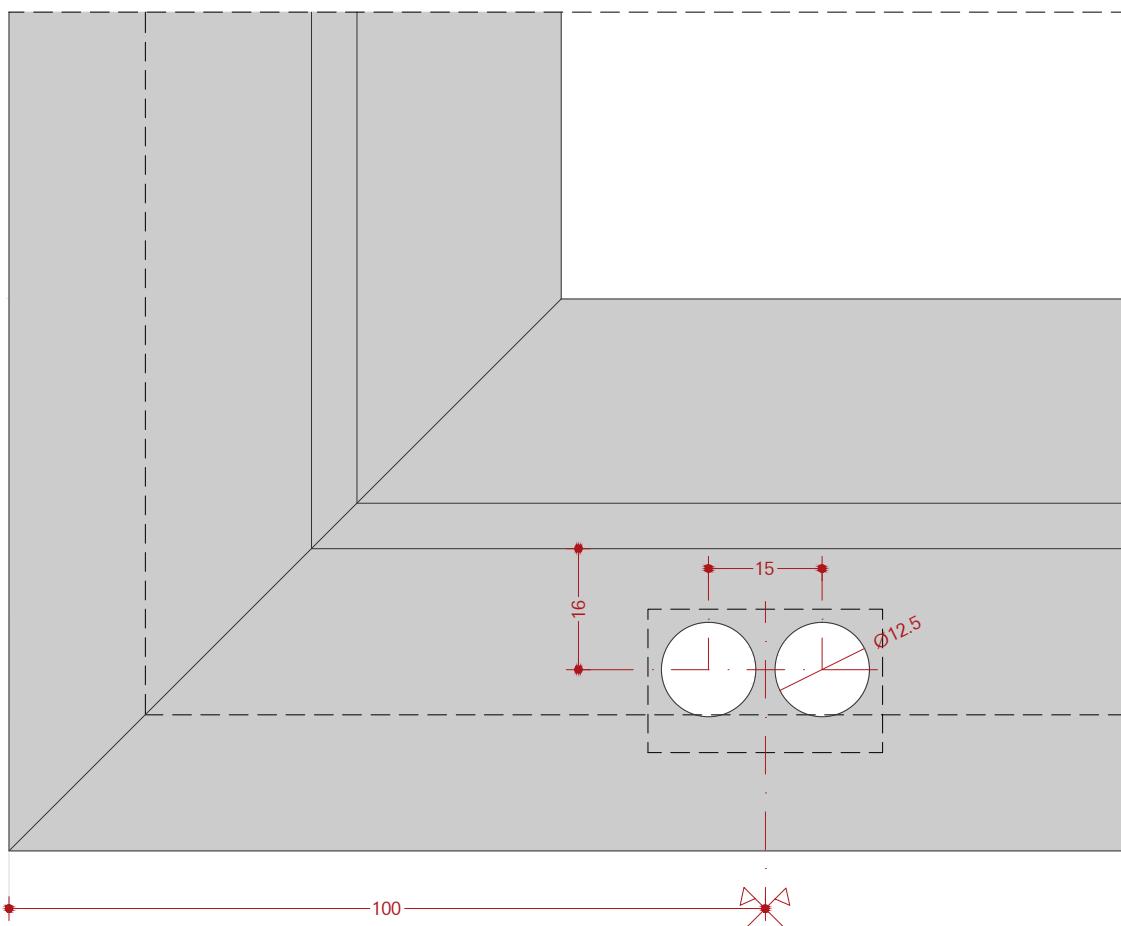


- A) 2x Bohrungen Ø12.5 mm Rahmenprofil
- B) 2x Bohrungen Ø12.5 mm Dichtung
- C) Abdichtung zwischen Abdeckkappe und
Rahmenprofil
- D) Max. Abstand der Entwässerungen 800 mm

- A) n°02 trous Ø12.5 mm profilé cadre
- B) n°02 trous Ø12.5 mm joint
- C) Sceau entre capuchon et profilé
- D) Espacement max. de drainage 800 mm



Position of drainage holes
Lage Entwässerungsbohrungen
Positionnement du capuchons



Note:

At least 2 cover caps up to leaf width of 1000 mm
At least 4 cover caps up to leaf of 2000 mm

Anmerkung:

Mindestens 2x Abdeckkappen bis 1000 mm Flügelbreite
Mindestens 4x Abdeckkappen bis 2000 mm Flügelbreite

Remarque:

Au moins 2 capuchons pour des largeurs de vantail jusqu'à 1000 mm
Au moins 4 capuchons jusqu'à 2000 mm de largeur d'aile

Assembling

Drainage pipe A99286-83
Open in
Drainage downwards.

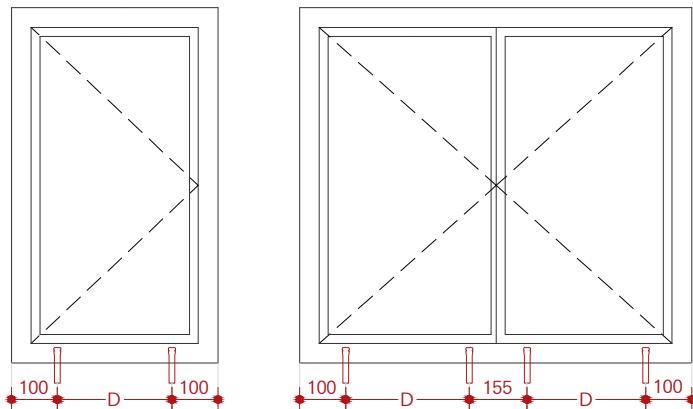
Montage

Entwässerungsrohrchen A99286-83
Nach innen öffnend
Entwässerung nach unten.

Schéma de montage

Tube drainage A99286-83
Ouverture intérieure
Drainage vers le bas.

Outside view / Ansicht von außen / Vue de l'extérieur



Min. n°02 drain holes/pipes
For single leaf window

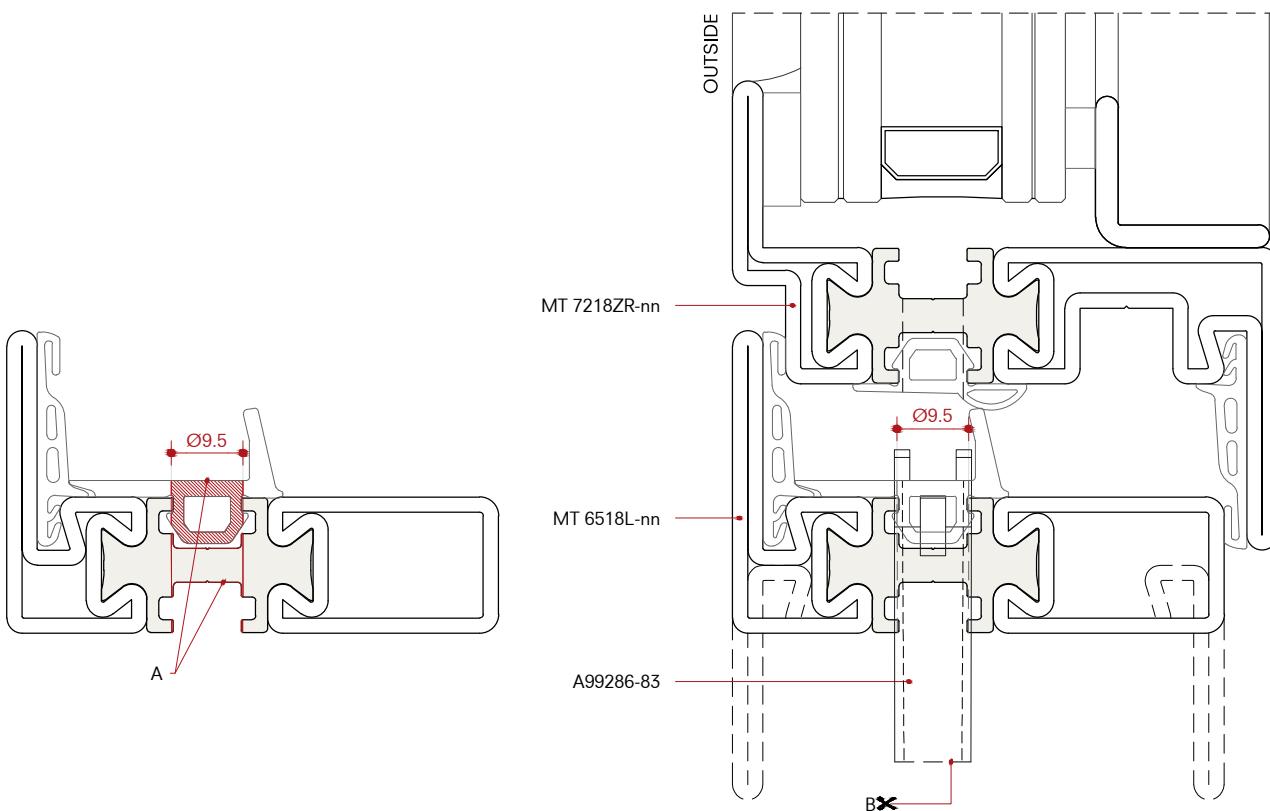
Mindest 2x Entwässerungsbohrungen/
Entwässerungsrohrchen bei einflügeligem Fenster

Installer n°02 trous/tubes min.
Pour fenêtre à un vantail

Min. n°04 drain holes/pipes
For double leaf window

Mindest 4x Entwässerungsbohrungen/
Entwässerungsrohrchen bei zweiflügeligen
Fenster

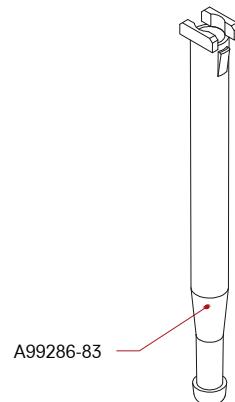
Installer n°04 trous/tubes min.
Pour fenêtre à deux vantaux



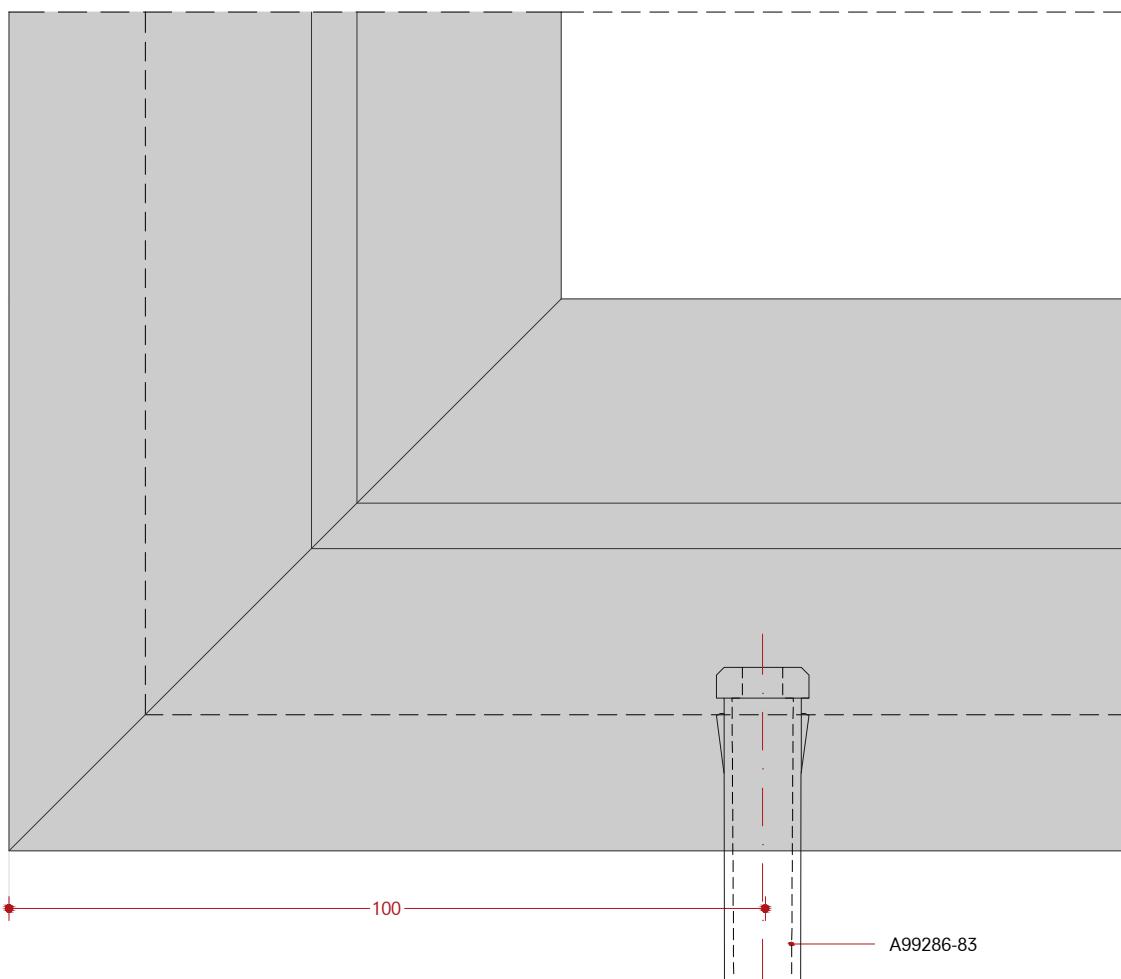
- A) Drill or punch out the profile frame and centre gasket ($\varnothing 9.5$ mm)
B) Push the Tube drainage A99286-83 through and cut off at the bottom

- A) Profilrahmen und Mitteldichtung aufbohren bzw. aufstanzen ($\varnothing 9.5$ mm)
B) Entwässerungsrohrchen A99286-83 durchstecken und unten abschneiden.

- A) Percez ou poinçonnez le cadre du profil et le joint central ($\varnothing 9.5$ mm)
B) Insérez le tube de drainage A99286-83 et coupez-le en bas.



Position of drainage holes
Lage Entwässerungsbohrungen
Positionnement du capuchons



Note:

At least 2 cover caps up to leaf width of 1000 mm
At least 4 cover caps up to leaf of 2000 mm

Anmerkung:

Mindestens 2x Abdeckkappen bis 1000 mm Flügelbreite
Mindestens 4x Abdeckkappen bis 2000 mm Flügelbreite

Remarque:

Au moins 2 capuchons pour des largeurs de vantail jusqu'à 1000 mm
Au moins 4 capuchons jusqu'à 2000 mm de largeur d'aile

**Pressure equalisation
and drainage**

Open in

Pressure compensation on the side
and on top.

**Druckausgleich
und entwässerung**

Nach innen öffnend

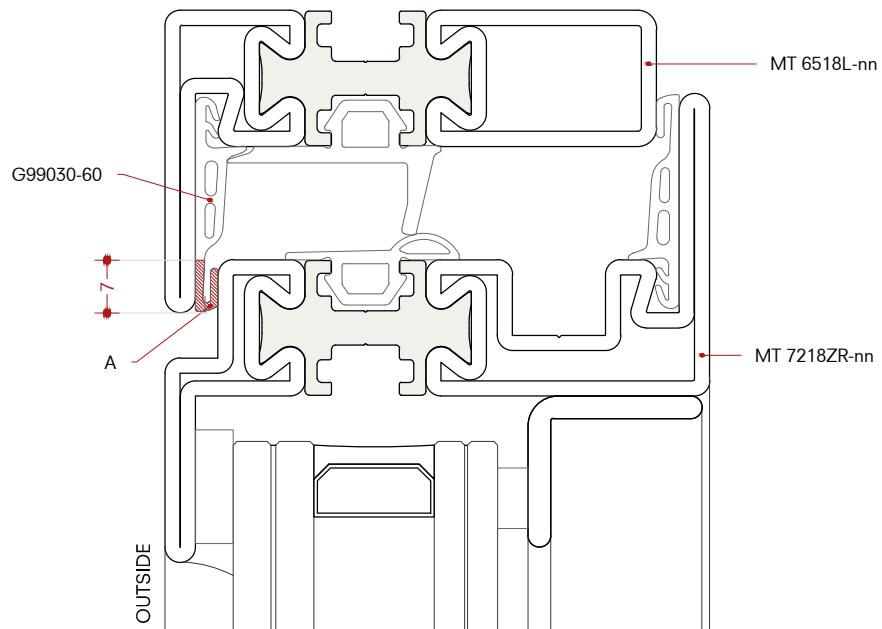
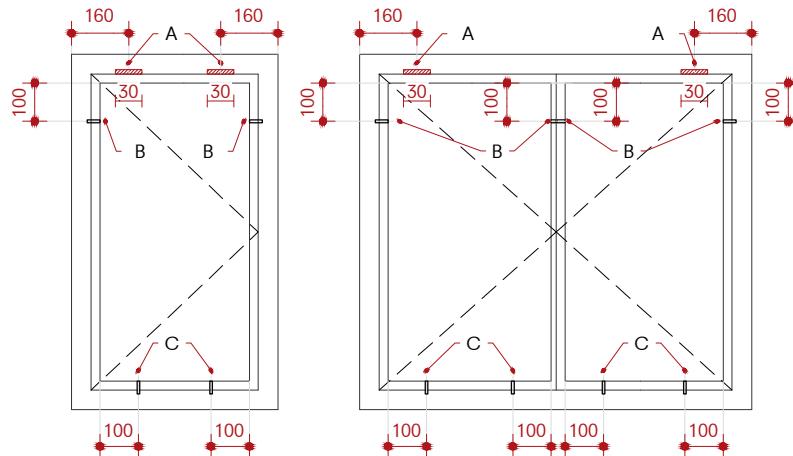
Druckausgleich an der seitlich und
oben.

**Compensation de pression
et drainage**

Ouverture intérieure

Compensation de pression sur le
côté et sur le dessus.

Outside view / Ansicht von außen / Vue de l'extérieur



A) Cut out weatherstripping gasket G99030-60
top right and left (7x30 mm)

B) For pressure compensation, drill or punch out
the window leaf and centre gasket ($\varnothing 8$ mm)

C) For drainage at the bottom, drill or punch out
the window leaf and centre gasket ($\varnothing 8$ mm)

A) Anschlagdichtung G99030-60 oben Rechts
und Links ausklinken (7x30 mm)

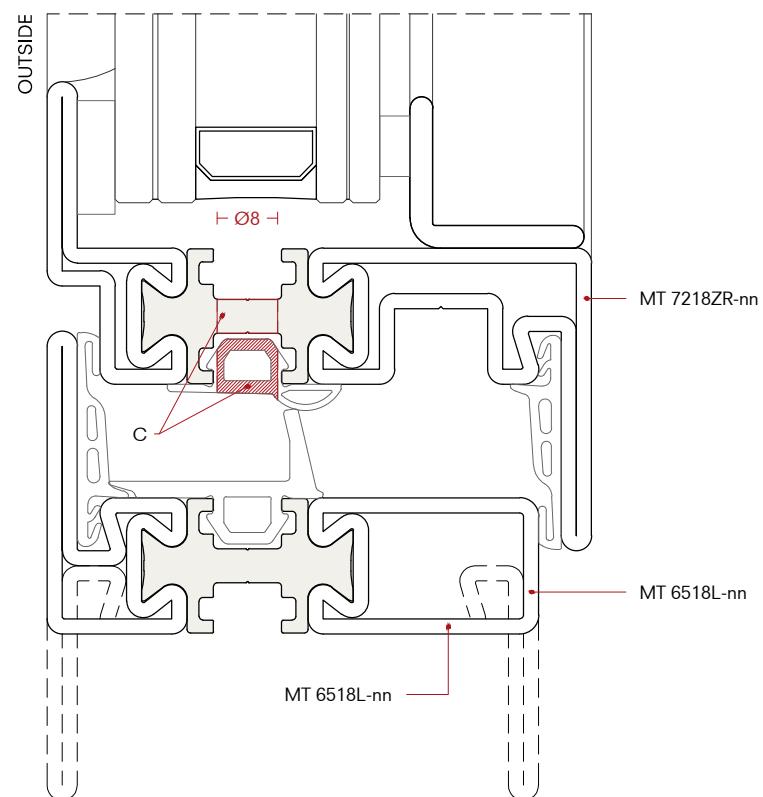
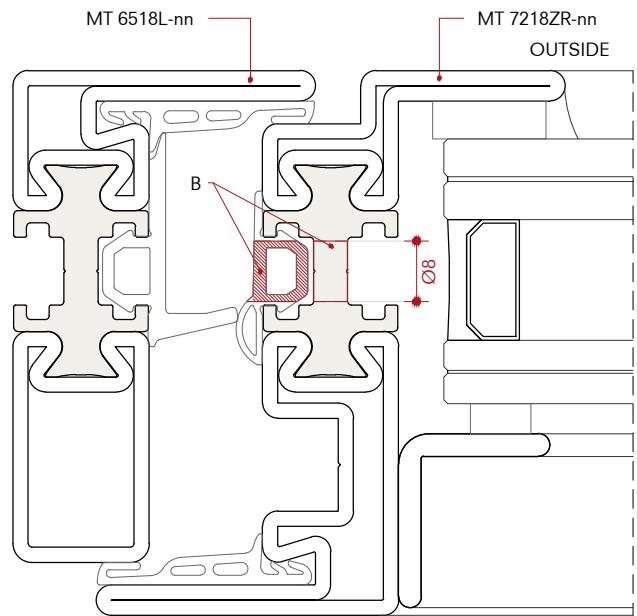
B) Zum Druckausgleich Fensterflügel und
Mitteldichtung seitlich aufbohren bzw.
aufstanzen ($\varnothing 8$ mm)

C) Zur Entwässerung unten Fensterflügel und
Mitteldichtung aufbohren bzw. aufstanzen
($\varnothing 8$ mm)

A) Découpe du joint de butée G99030-60 en
haut à droite et à gauche (7x30 mm)

B) Pour compenser la pression, percez ou
poinçonnez le vantail de fenêtre et le joint
central latéralement ($\varnothing 8$ mm)

C) Pour le drainage du fond, percez ou
poinçonnez le vantail de fenêtre et le joint
central ($\varnothing 8$ mm)



Installation

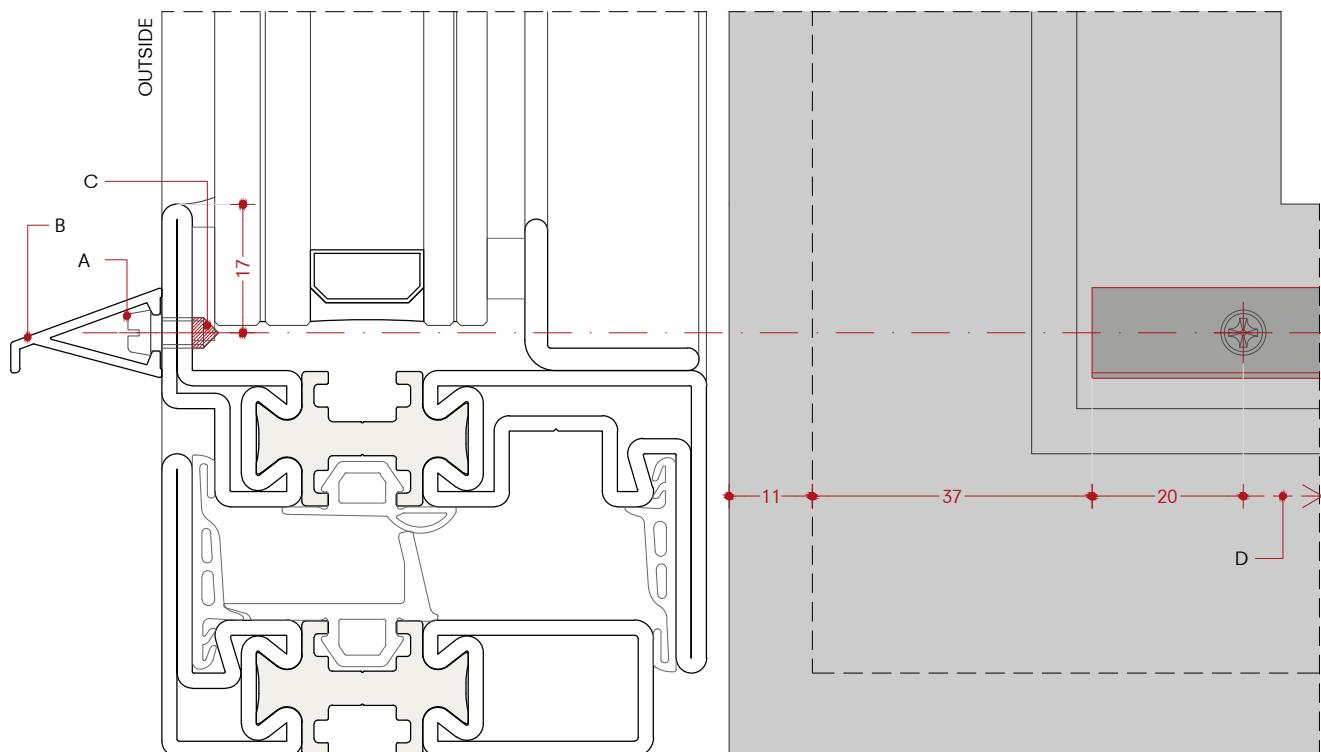
Weather bar A99001-00
Open in
Single-leaf and double-leaf windows

Einbau

Wetterschutzschiene A99001-00
Nach innen öffnend
Ein- und Zweiflügelige Fenster

Schéma de montage

Renvoi d'eau A99001-00
Ouvrant vers l'intérieur
Fenêtres un et deux vantaux



- A) Fastening with screws D99901-02
- B) A99001-00 weather bar
- C) Cut the screw flush and paint the frame
- D) Maximum pitch 240 mm

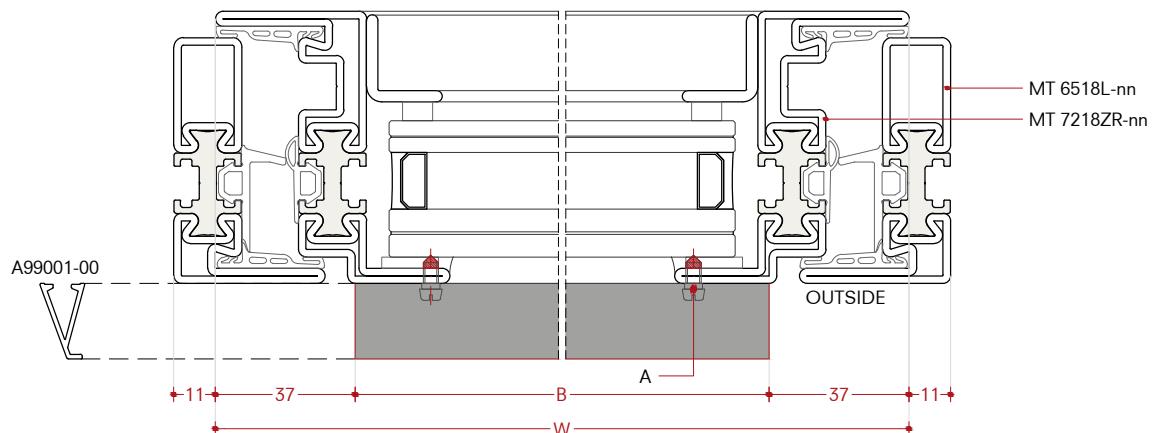
- A) Befestigungsschrauben D99901-02
- B) A99001-00 Wetterschenkel
- C) Befestigungsschraube kürzen und in Elementfarbe beschichten
- D) Maximaler Befestigungsabstand 240 mm

- A) Fixation avec vis D99901-02
- B) Renvoi d'eau A99001-00
- C) Couper la vis et peindre le cadre
- D) Distance maximale 240 mm

Single leaf window

Einflügige Fenster

Fenêtre à un vantail



- A) D99901-02 positioning - maximum pitch 240 mm; first D99901-02 at 20 mm from ending of the weather bar
B) Weather bar lenght = leaf width W - 74 mm

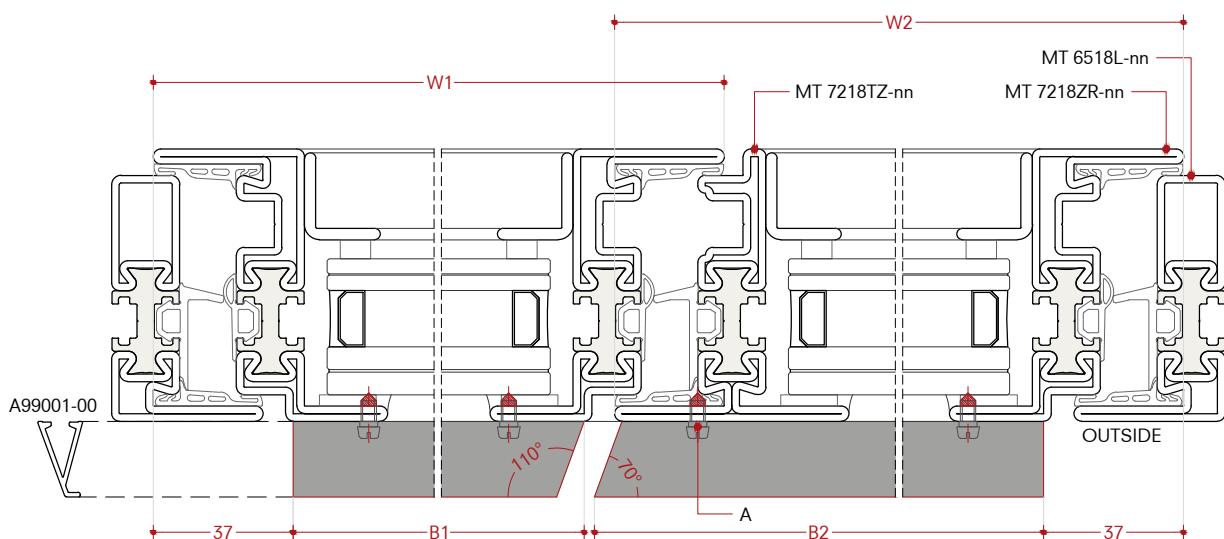
- A) D99901-02 Positionierung - maximale Entfernung 240 mm; erste D99901-02 Positionierung 20 mm von Anfang bzw. Ende des Wetterschenkels
B) Länge Wetterschenkel = flügelbreite W - 74 mm

- A) D99901-02 positionnement - entraxe maximale 240 mm; premier D99901-02 positionnement à 20 mm du début ou de la fin du renvoi d'eau
B) Longueur du renvoi d'eau = longueur de fenêtre W - 74 mm

Double leaf window

Zweiflügiges Fenster

Fenêtre à deux vantaux



- A) D99901-02 positioning - maximum pitch 240 mm; first D99901-02 at 20 mm from ending of the weather bar
B) Weather bar lenght = leaf width W1 - 74 mm
C) Weather bar lenght = leaf width W2 - 32 mm

- A) D99901-02 Positionierung - maximale Entfernung 240 mm; erste D99901-02 Positionierung 20 mm von Anfang bzw. Ende des Wetterschenkels
B) Länge Wetterschenkel = flügelbreite W1 - 74 mm
C) Länge Wetterschenkel = flügelbreite W2 - 32 mm

- A) D99901-02 positionnement - entraxe maximale 240 mm; premier D99901-02 positionnement à 20 mm du début ou de la fin du renvoi d'eau
B) Longueur du renvoi d'eau = longueur de fenêtre W1 - 74 mm
C) Longueur du renvoi d'eau = longueur de fenêtre W2 - 32 mm

Installation

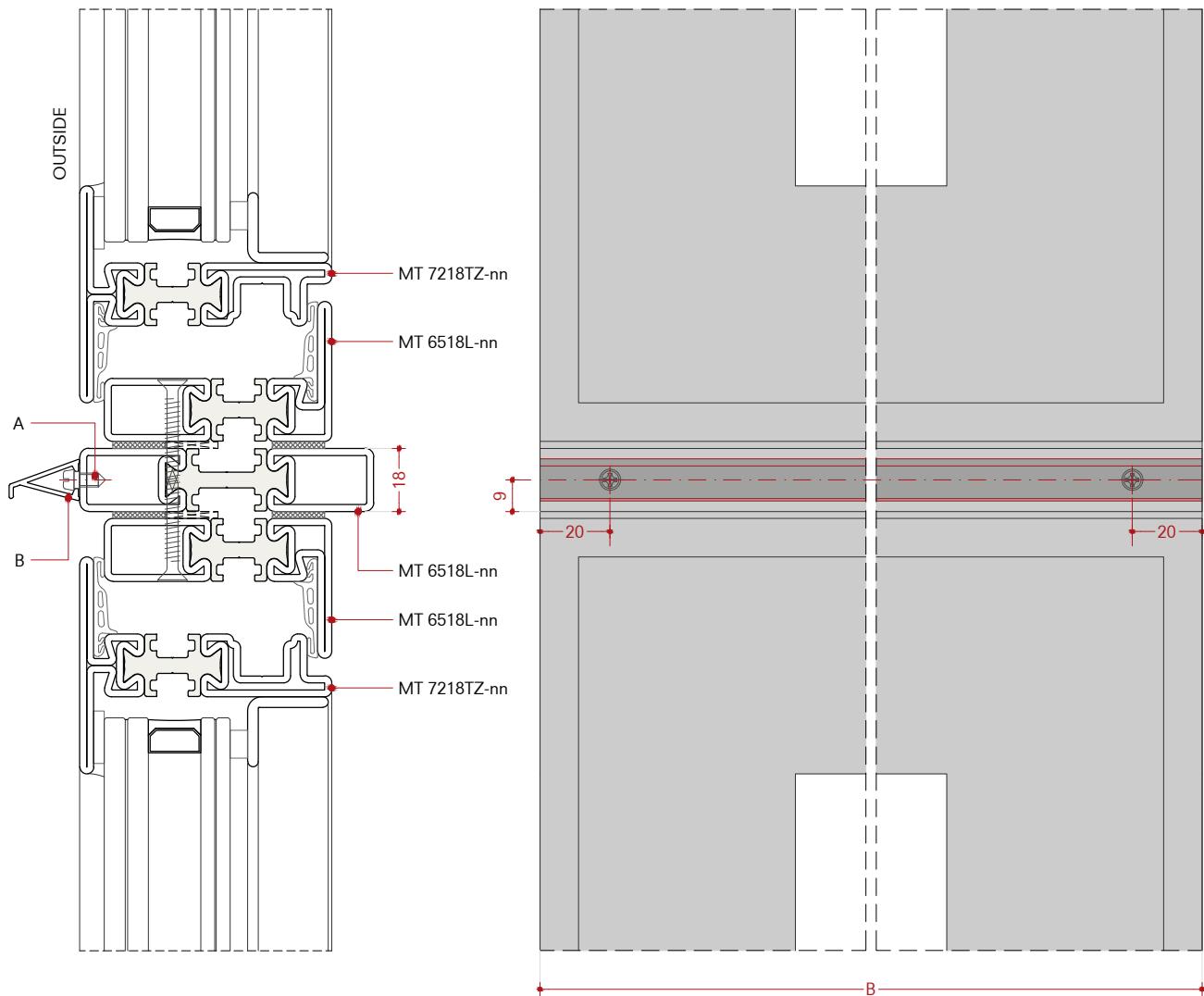
Weather bar A99001-00
Open out

Einbau

Wetterschutzschiene A99001-00
Nach außen öffnend

Schéma de montage

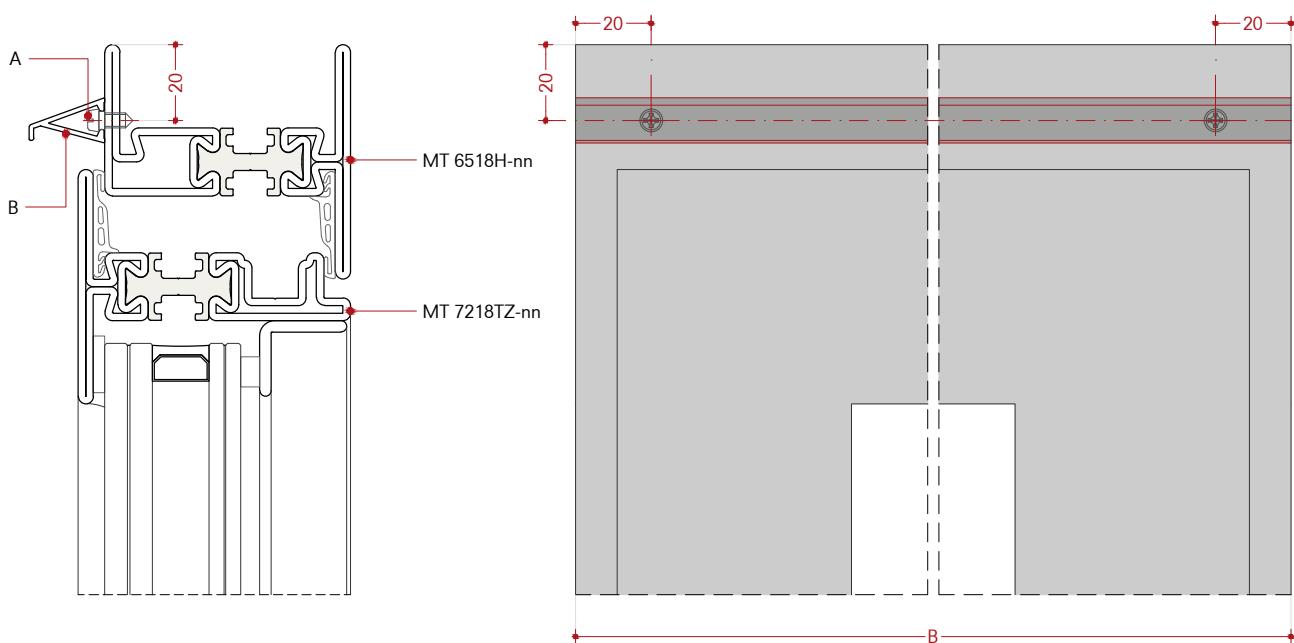
Renvoi d'eau A99001-00
Ouvrant vers l'extérieur



A) D99901-02 positioning - maximum pitch 240 mm; first D99901-02 at 20 mm from ending of the weather bar
B) Weather bar length = frame width

A) D99901-02 Positionierung - maximale Entfernung 240 mm; erste D99901-02 Positionierung 20 mm von Anfang bzw. Ende des wetterschenkels
B) Länge Wetterschenkel = rahmenbreite

A) D99901-02 positionnement - entraxe maximale 240 mm; premier D99901-02 positionnement à 20 mm du début ou de la fin du renvoi d'eau
B) Longueur du renvoi d'eau = longueur du cadre



A) D99901-02 positioning - maximum pitch 240 mm; first D99901-02 at 20 mm from ending of the weather bar
B) Weather bar lenght = frame width

A) D99901-02 Positionierung - maximale Entfernung 240 mm; erste D99901-02 Positionierung 20 mm von Anfang bzw. Ende des wetterschenkels
B) Länge Wetterschenkel = rahmenbreite

A) D99901-02 positionnement - entraxe maximale 240 mm; premier D99901-02 positionnement à 20 mm du début ou de la fin du renvoi d'eau
B) Longueur du renvoi d'eau = longueur du cadre

Installation

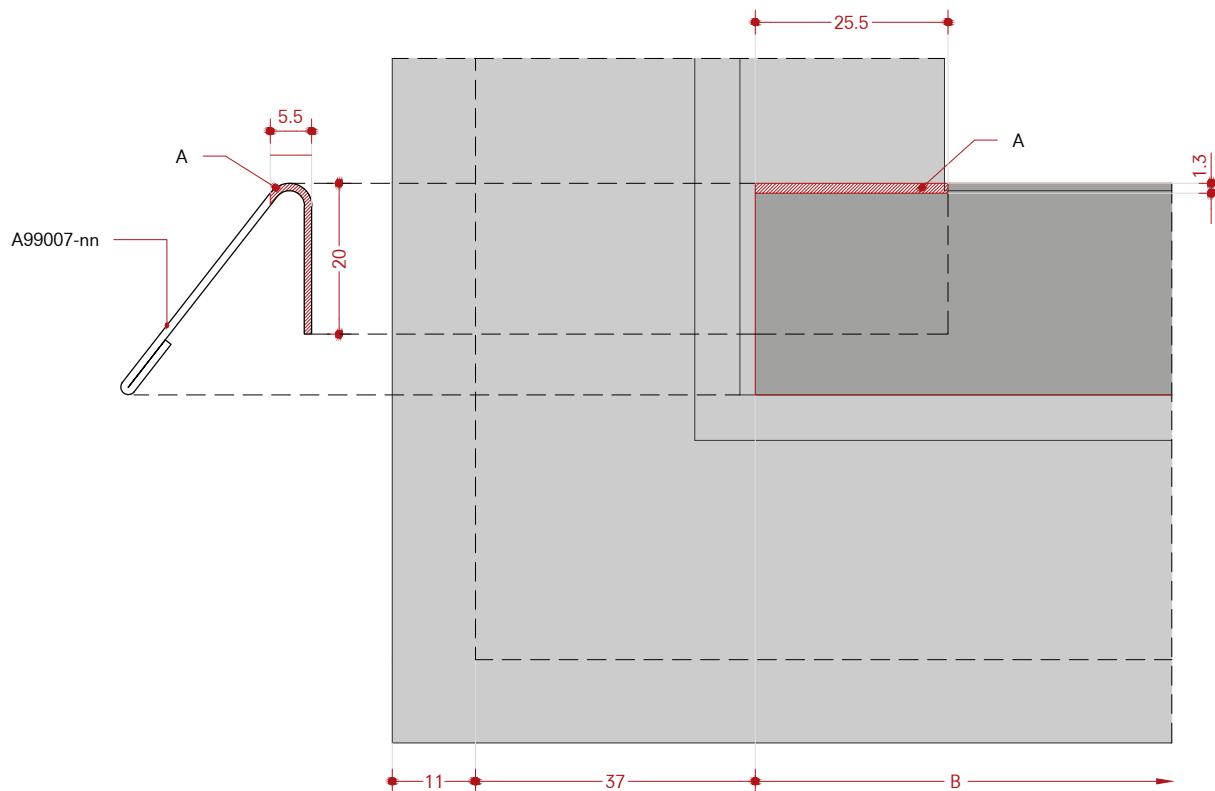
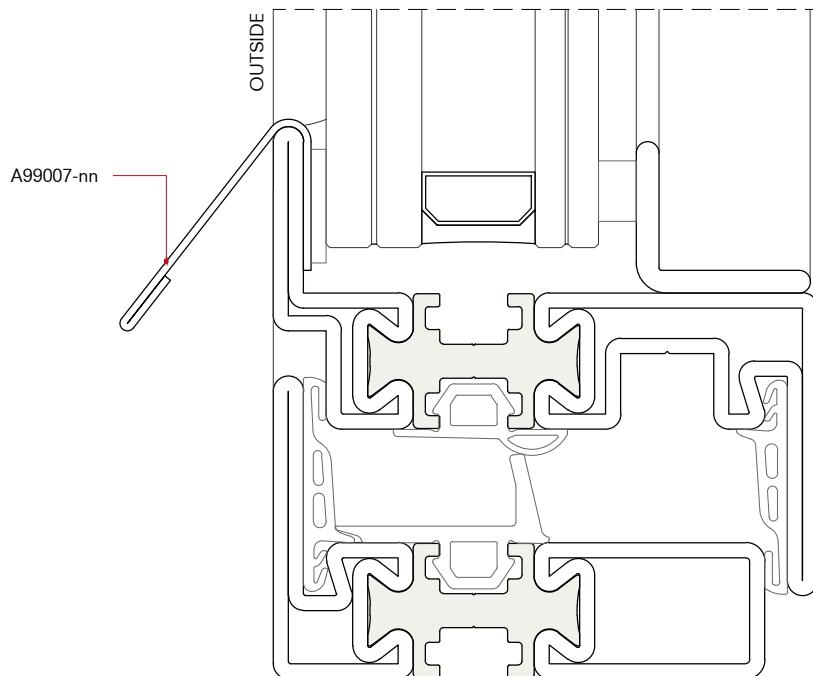
Weather bar A99007-nn
Open in
Single-leaf and double-leaf windows

Einbau

Wetterschutzschiene A99007-nn
Nach innen öffnend
Ein- und Zweiflügelige Fenster

Schéma de montage

Renvoi d'eau A99007-nn
Ouvrant vers l'intérieur
Fenêtres un et deux vantaux



A) Cut out 25.5x5.5 mm weather bar A99007-nn
B) Cutting length

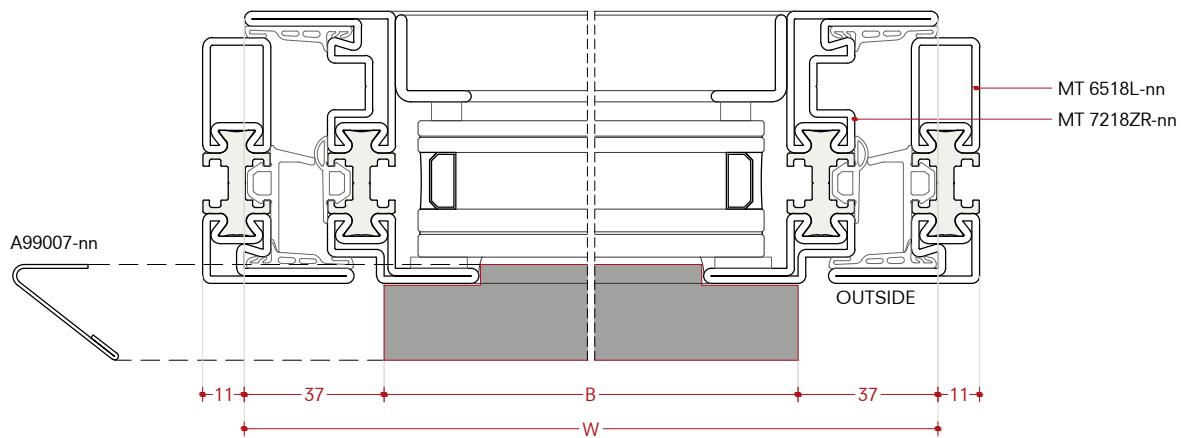
A) Ausfrässung 25.5x5.5 mm Wetterschenkel
A99007-nn
B) Zuschnitt

A) Fraisage 25.5x5.5 mm sur renvoi d'eau A99007-nn
B) Longueur de coupe

Single leaf window

Einflügige Fenster

Fenêtre à un vantail



B) Weather bar lenght = leaf width W - 74 mm
W) Leaf width

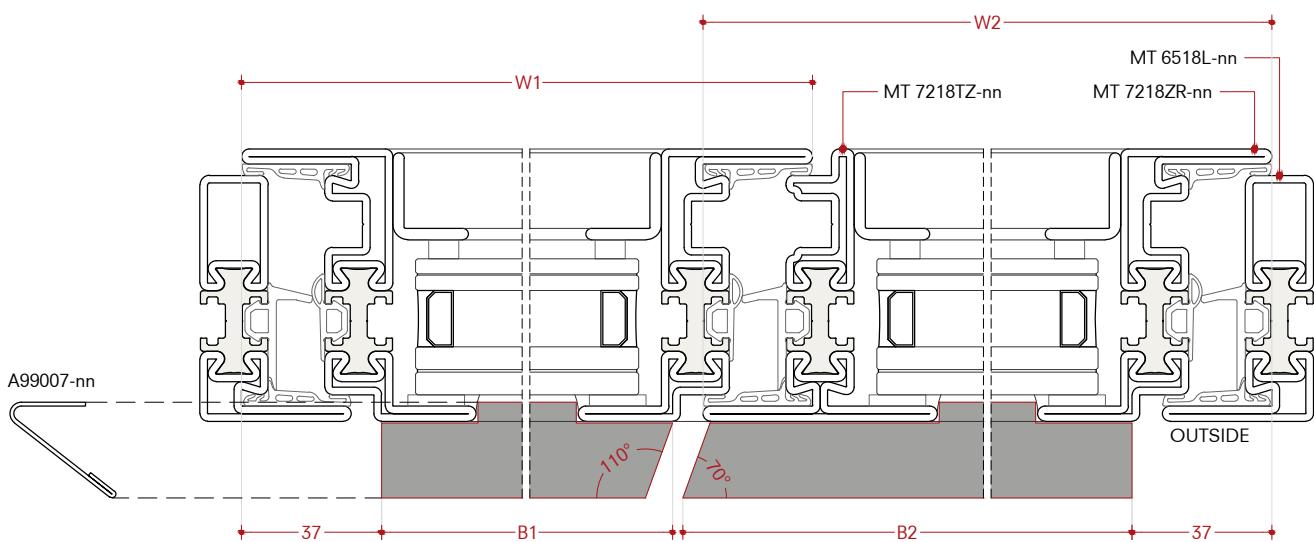
B) Länge Wetterschenkel = flügelbreite
W - 74 mm
W) Flügelbreite

B) Longueur du renvoi d'eau = longueur de
fenêtre W - 74 mm
W) Longueur de fenêtre

Double leaf window

Zweiflügiges Fenster

Fenêtre à deux vantaux



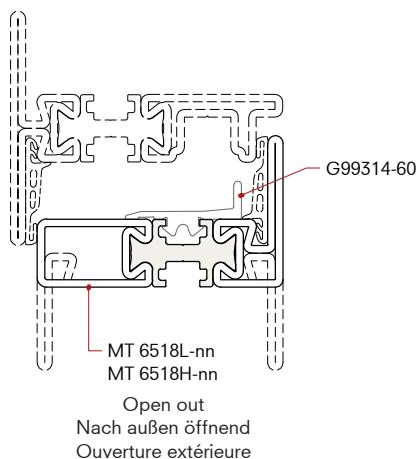
B1) Weather bar lenght = leaf width W1 - 74 mm
B2) Weather bar lenght = leaf width W2 - 32 mm

B1) Länge Wetterschenkel = flügelbreite
W1 - 74 mm
B2) Länge Wetterschenkel = flügelbreite
W2 - 32 mm

B1) Longueur du renvoi d'eau = longueur de
fenêtre W1 - 74 mm
B2) Longueur du renvoi d'eau = longueur de
fenêtre W2 - 32 mm

Installation

Condensate collection tray
G99314-60

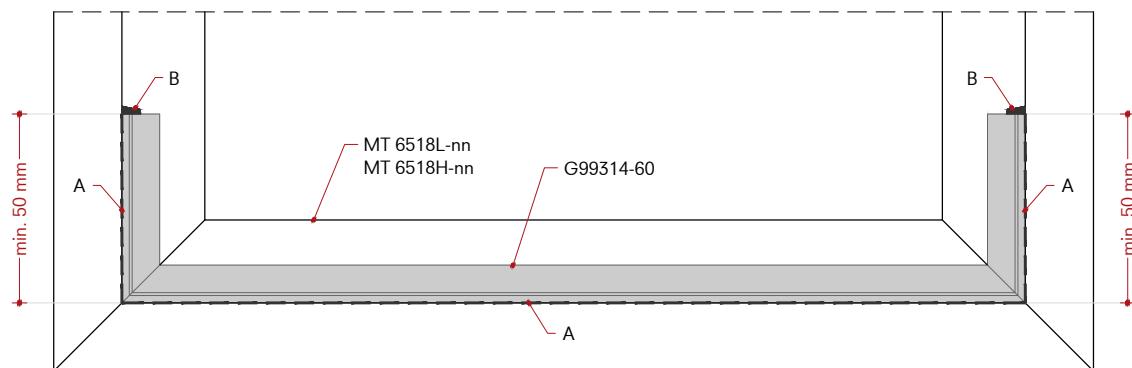
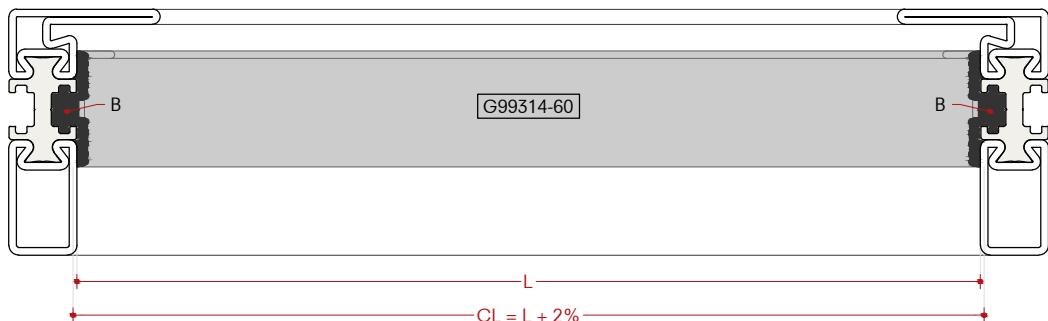
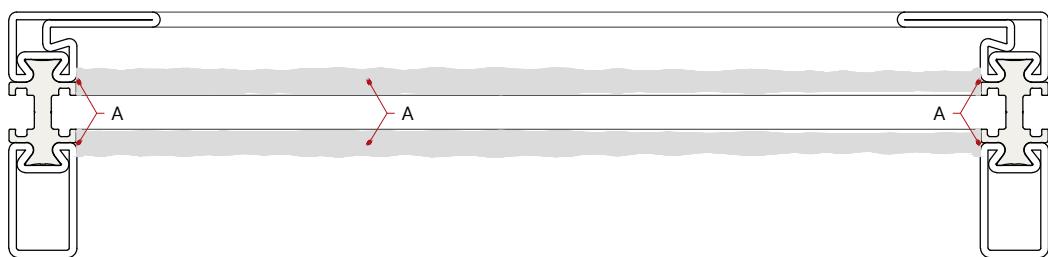
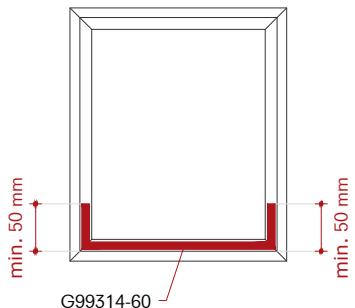


Einbau

Kondensatsammelschale
G99314-60

Schéma de montage

Bac de récupération des condensats
G99314-60



A) Sealant under the gasket
B) Sealant

A) Dichtstoff unter der Dichtung
B) Dichtstoff

A) Silicon sous le joint
B) Silicon

Installation

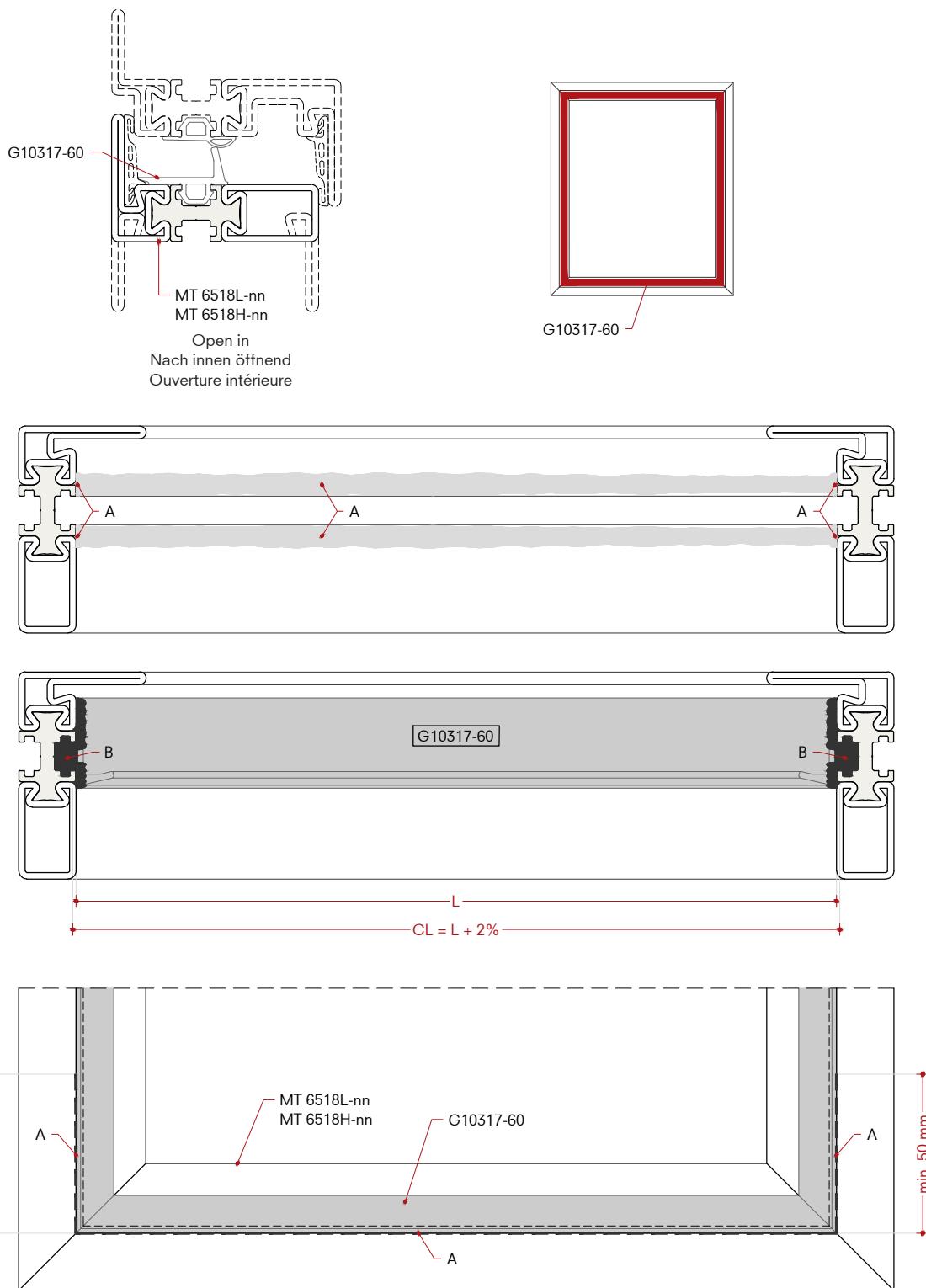
Middle stop profile G10317-60
in drainage zone

Einbau

Mittelanschlagprofil G10301-60
im Entwässerbereich

Schéma de montage

Joint renvoi d'eau G10317-60



Note

Install the middle stop profile G10317-60 after the rebate gasket G99030-60.

- A) Sealant under the gasket
- B) Sealant

Hinweis

Mittelanschlagprofil G10317-60 erst nach der Anschlagdichtung G99030-60 einkleben.

- A) Dichtstoff unter der Dichtung
- B) Dichtstoff

Remarque

Installez le joint G10317-60 après les joints de butée.

- A) Silicon sous le joint
- B) Silicon

Installation

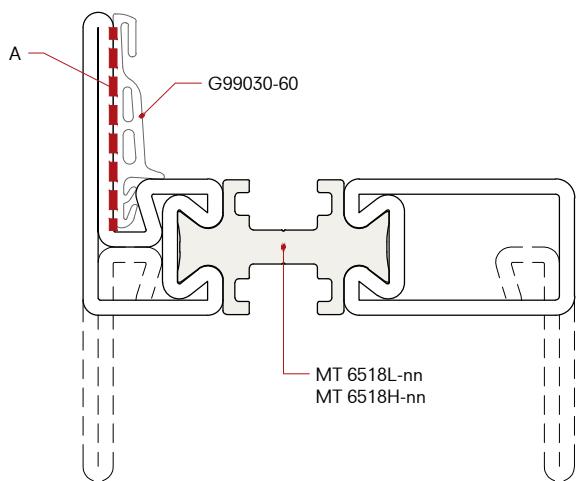
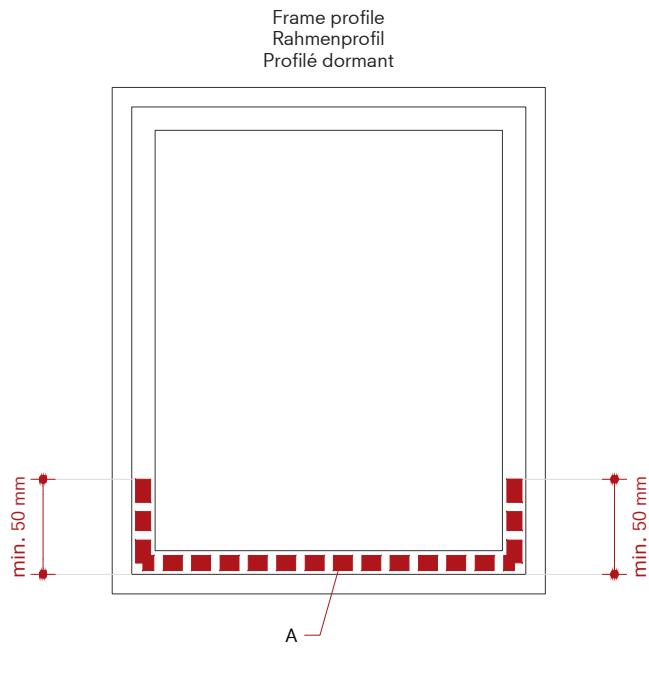
Rebate gasket G99030-60
on frame profile

Einbau

Anschlagdichtung G99030-60
am Rahmenprofil

Schéma de montage

Joint de butée G99030-60
sur profilé dormant



A) Sealant under the gasket also vertically at least 50 mm on both sides

A) Dichtstoff unter der Fuge auch die Vertikale auf beiden Seiten mindestens 50 mm

A) Silicon sous le joint de butée pour la verticale sur au moins 50 mm des deux côtés

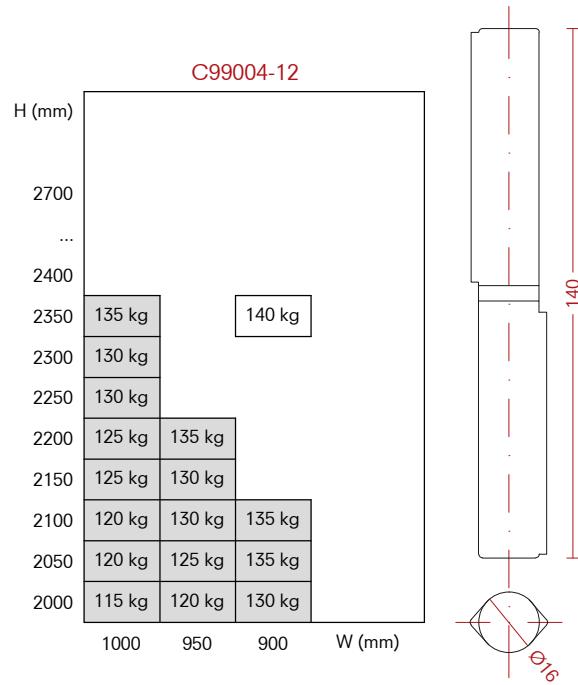
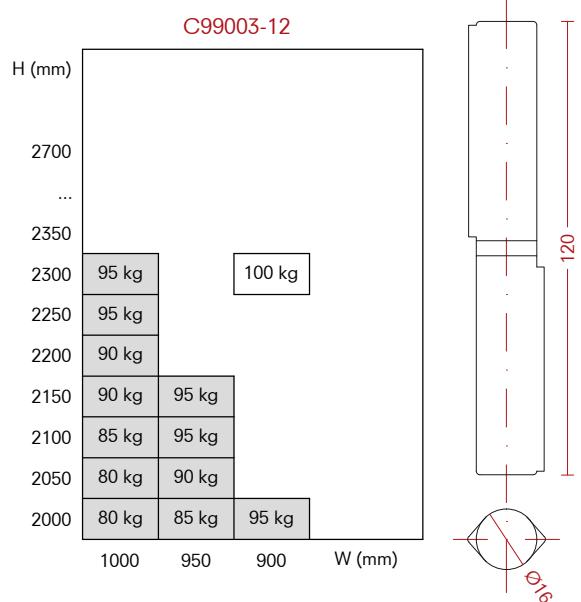
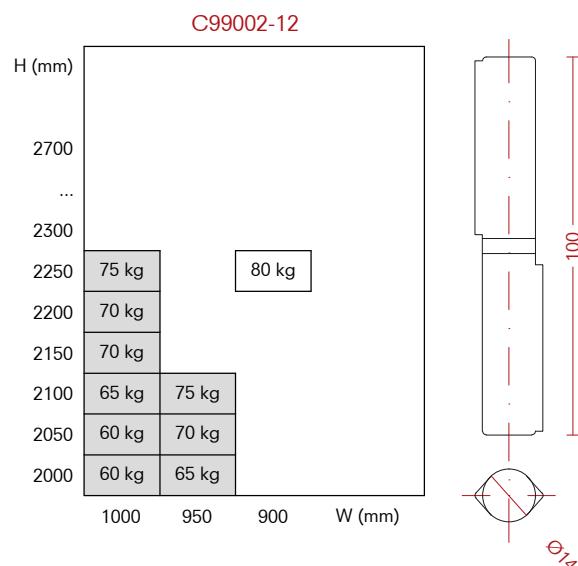
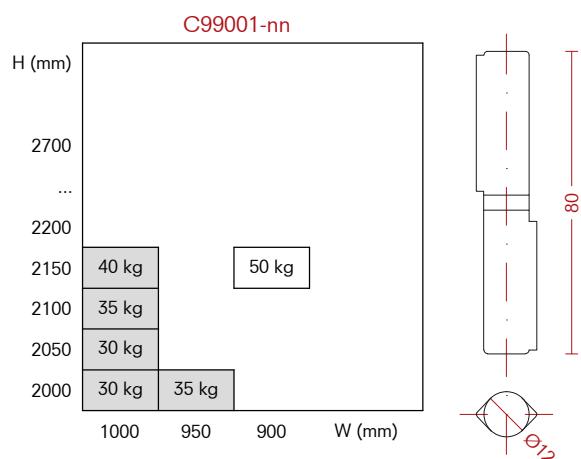
Accessories installation:	Montage Zubehör:	Montage accessoires:	
Hinges	Bänder	Paumelles	5.6

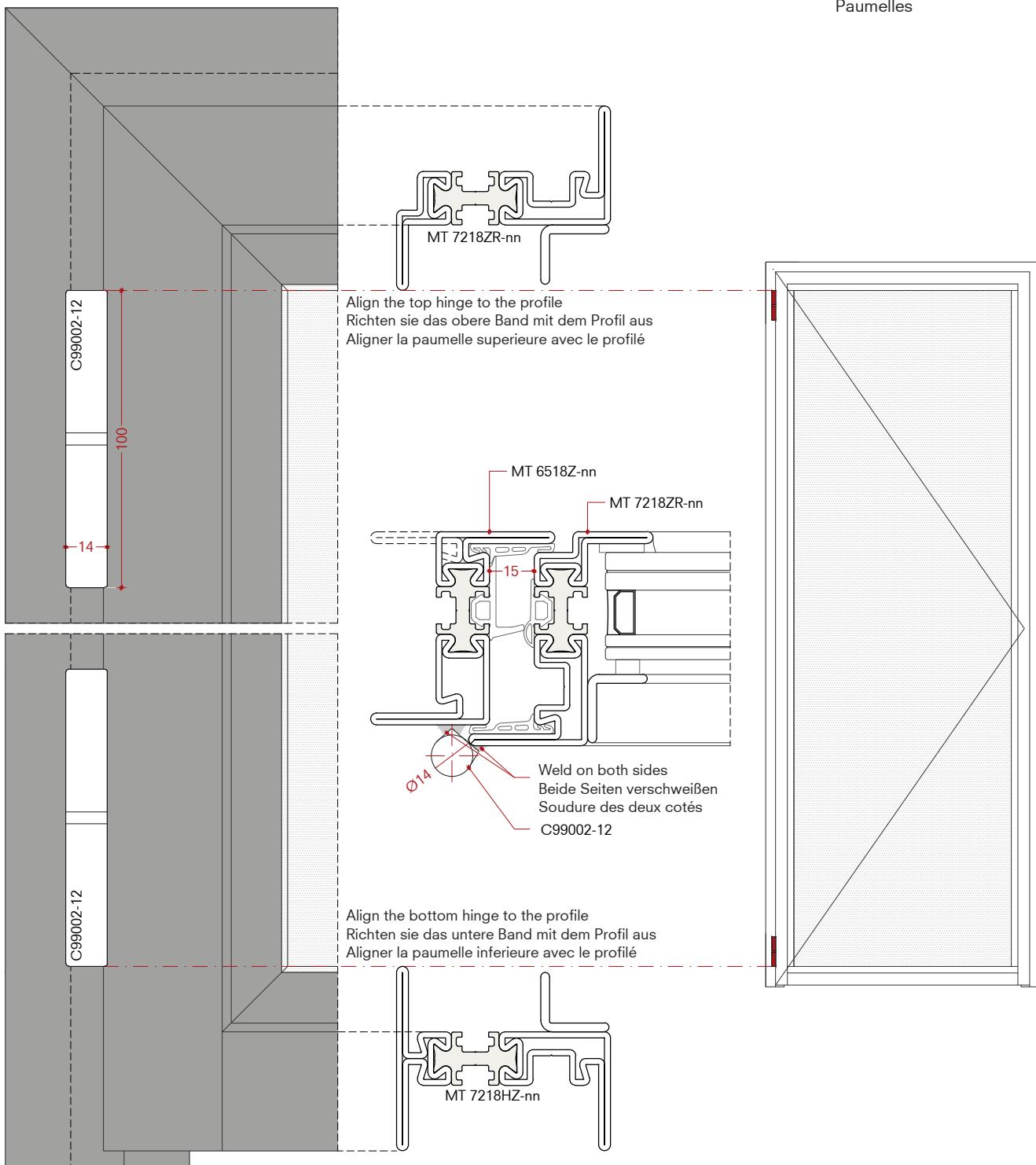
Load capacity tables
Weld-on hinges

Gewichtstabellen
Anschweißbänder

Capacité maximale
Paumelles a souder

	Material Werkstoff Matériel	Diameter Durchmesser Diamètre	Length Länge Longueur	Capacity (pair) Tragkraft (Paar) Capacité (paire)
C99001-nn	-03 Stainless steel -03 Edelstahl -03 Acier inoxydable -12 Bright steel -12 Stahl blank -12 Acier décapé	$\varnothing = 12\text{ mm}$	80 mm	50 kg
C99002-12	Bright steel Stahl blank Acier décapé	$\varnothing = 14\text{ mm}$	100 mm	80 kg
C99003-12	Bright steel Stahl blank Acier décapé	$\varnothing = 16\text{ mm}$	120 mm	100 kg
C99004-12	Bright steel Stahl blank Acier décapé	$\varnothing = 16\text{ mm}$	140 mm	140 kg





Note

For smaller sash heights two hinges are sufficient. From a sash height ≥ 2200 mm, 3 hinges must be used.

When welding, care must be taken to avoid overheating the profiles. We recommend the use of heat sinks located in close proximity of the welded area, as well as to proceed in small segment, always waiting for the profile to cool down. The heat generated during welding of profiles and hinges must be dissipated using brass, copper and aluminium welding attachments. Keep minimum 3 mm distance from welding seam to polyamide web.

Hinweis

Bei kleineren Flügelhöhen sind zwei Bänder ausreichend. Ab einer Flügehöhe ≥ 2200 mm müssen 3 Bänder verwendet werden.

Beim Schweißen muss darauf geachtet werden, dass die Profile nicht überhitzt werden. Wir empfehlen die Verwendung von Kühlkörpern, die sich in unmittelbarer Nähe des geschweißten Bereichs befinden, sowie in kleinen Abschnitten vorzugehen und immer zu warten, bis das Profil abgekühlt ist. Die beim Schweißen von Profilen und Bändern entstehende Wärme muss mit Schweißzusätzen aus Messing, Kupfer und Aluminium abgeführt werden. Halten Sie einen Mindestabstand von 3 mm zwischen Schweißnaht und Polyamid-Isolator ein.

Remarque

Pour des hauteurs de vantail plus petites, deux charnières suffisent. A partir d'une hauteur d'ouvrant de ≥ 2200 mm, 3 paumeilles doivent être utilisées.

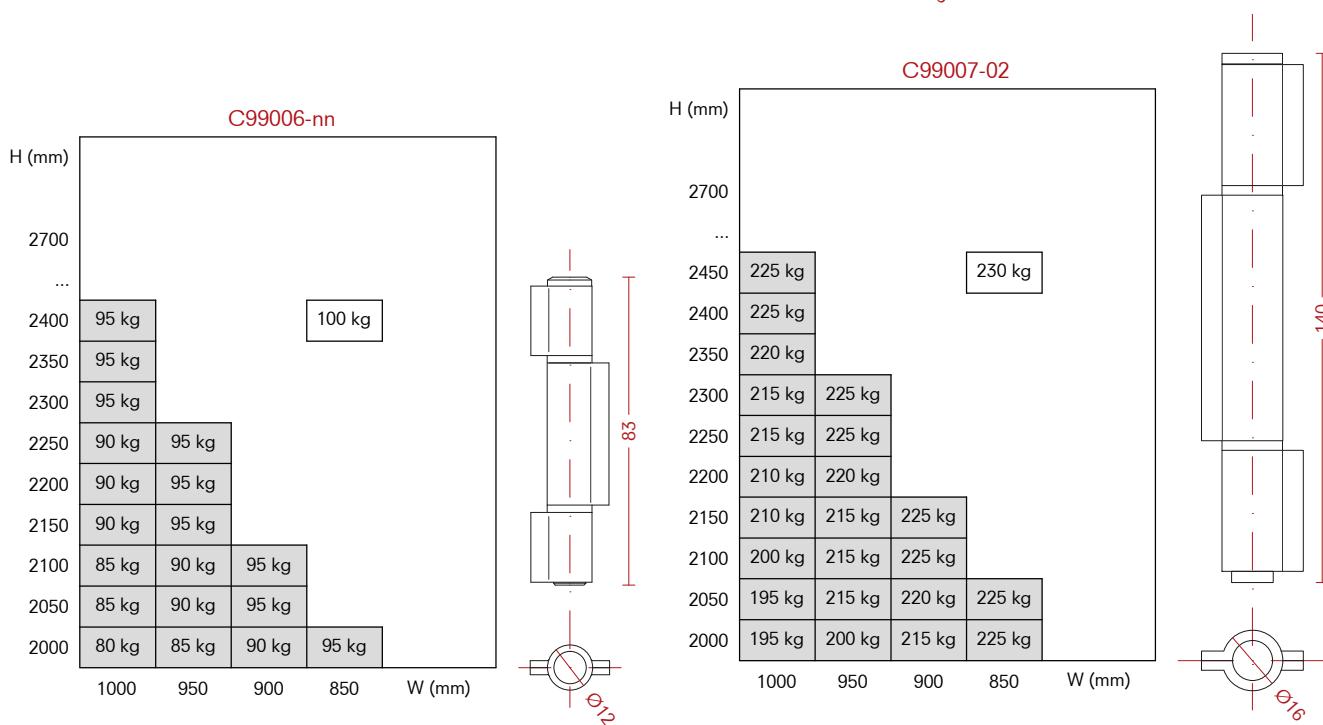
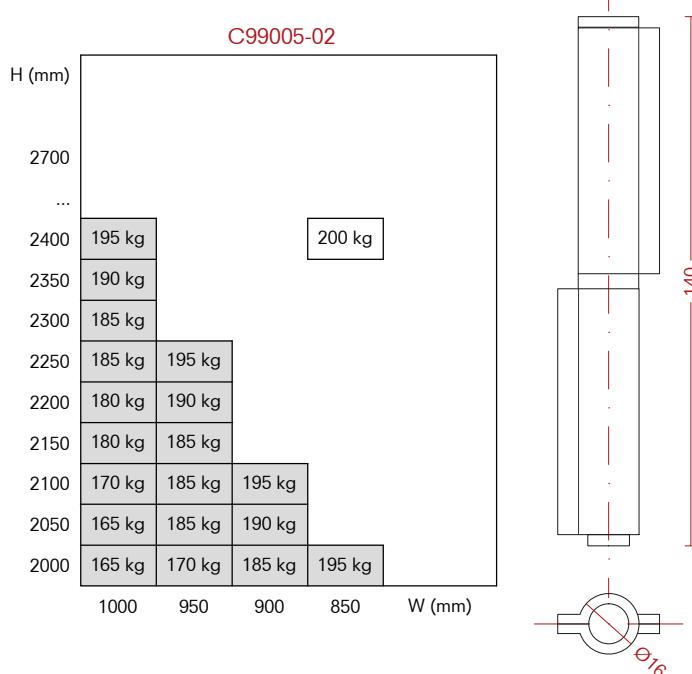
Lors du soudage, il faut veiller à ne pas surchauffer les profilés. Nous recommandons l'utilisation de dissipateurs thermiques situés à proximité de la zone soudée, ainsi que de procéder par petits segments, en attendant toujours que le profilé refroidisse. La chaleur générée lors du soudage des profilés et des charnières doit être dissipée à l'aide d'accessoires de soudage en laiton, cuivre et aluminium. Gardez une distance minimale de 3 mm entre le joint de soudure et la bande de polyamide.

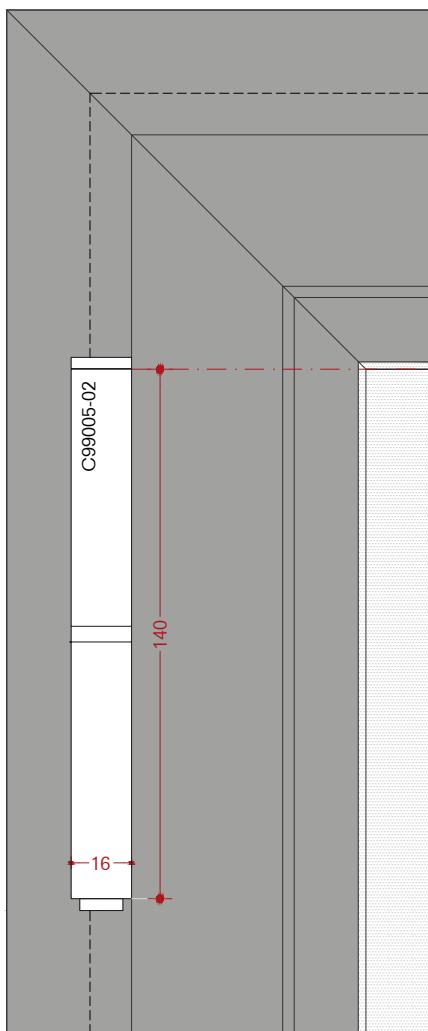
Load capacity tables
Weld-on hinges

Gewichtstabellen
Anschweißbänder

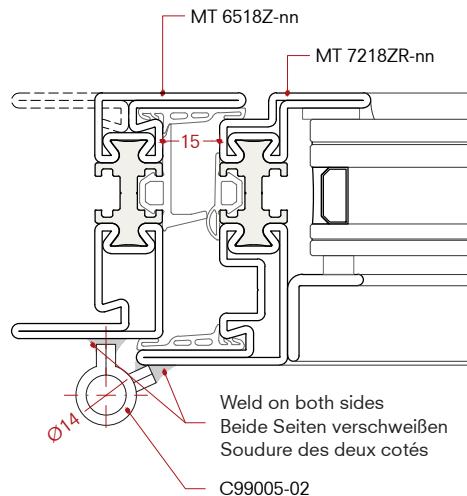
Capacité maximale
Paumelles a souder

	Material Werkstoff Matériel	Diameter Durchmesser Diamètre	Length Länge Longueur	Capacity (pair) Tragkraft (Paar) Capacité (paire)
C99005-02	Galvanized steel Stahl bandverzinkt Acier galvanisé	Ø = 16 mm	140 mm	200 kg
C99006-nn	-02 Galvanized steel -02 Stahl bandverzinkt -02 Acier galvanisé -03 Stainless steel -03 Edelstahl -03 Acier inoxydable	Ø = 12 mm	83 mm	100 kg
C99007-02	Galvanized steel Stahl bandverzinkt Acier galvanisé	Ø = 16 mm	140 mm	230 kg

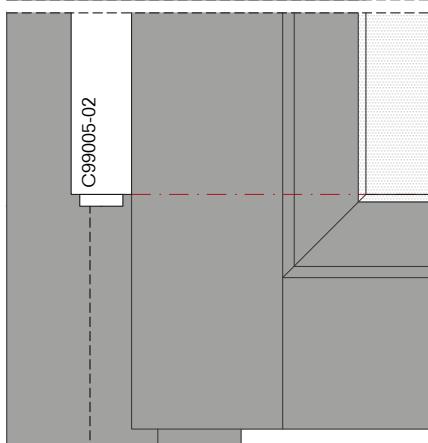




Align the top hinge to the profile
Richten sie das obere Band mit dem Profil aus
Aligner la paumelle supérieure avec le profilé



Align the bottom hinge to the profile
Richten sie das untere Band mit dem Profil aus
Aligner la paumelle inférieure avec le profilé



Note

For smaller sash heights two hinges are sufficient. From a sash height ≥ 2200 mm, 3 hinges must be used.

When welding, care must be taken to avoid overheating the profiles. We recommend the use of heat sinks located in close proximity of the welded area, as well as to proceed in small segment, always waiting for the profile to cool down. The heat generated during welding of profiles and hinges must be dissipated using brass, copper and aluminium welding attachments. Keep minimum 3 mm distance from welding seam to polyamide web.

Hinweis

Bei kleineren Flügelhöhen sind zwei Bänder ausreichend. Ab einer Flügehöhe ≥ 2200 mm müssen 3 Bänder verwendet werden.

Beim Schweißen muss darauf geachtet werden, dass die Profile nicht überhitzt werden. Wir empfehlen die Verwendung von Kühlkörpern, die sich in unmittelbarer Nähe des geschweißten Bereichs befinden, sowie in kleinen Abschnitten vorzugehen und immer zu warten, bis das Profil abgekühlt ist. Die beim Schweißen von Profilen und Bändern entstehende Wärme muss mit Schweißzusätzen aus Messing, Kupfer und Aluminium abgeführt werden. Halten Sie einen Mindestabstand von 3 mm zwischen Schweißnaht und Polyamid-Isolator ein.

Remarque

Pour des hauteurs de vantail plus petites, deux charnières suffisent. A partir d'une hauteur d'ouvrant de ≥ 2200 mm, 3 paumelles doivent être utilisées.

Lors du soudage, il faut veiller à ne pas surchauffer les profilés. Nous recommandons l'utilisation de dissipateurs thermiques situés à proximité de la zone soudée, ainsi que de procéder par petits segments, en attendant toujours que le profilé refroidisse. La chaleur générée lors du soudage des profilés et des charnières doit être dissipée à l'aide d'accessoires de soudage en laiton, cuivre et aluminium. Gardez une distance minimale de 3 mm entre le joint de soudure et la bande de polyamide.

Load capacity tables
Weld-on hinges

Gewichtstabellen
Anschweißbänder

Capacité maximale
Paumelles a souder

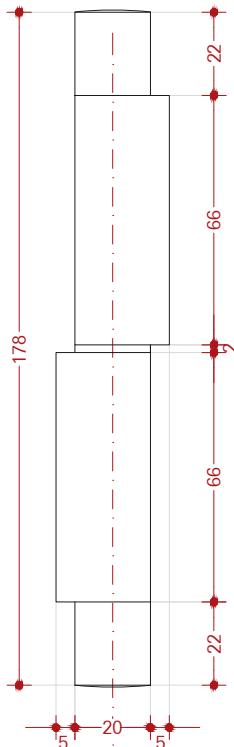
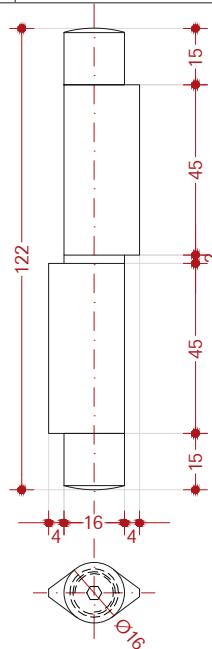
	Material Werkstoff Matériel	Diameter Durchmesser Diamètre	Length Länge Longueur	Capacity (pair) Tragkraft (Paar) Capacité (paire)
C99008-04 C99008-12 ADJUSTABLE 3D 3D EINSTELLBAR 3D RÉGLABLE	-04 Stainless steel -04 Edelstahl -04 Acier inoxydable -12 Bright steel -12 Stahl blank -12 Acier décapé	$\varnothing = 16 \text{ mm}$	122 mm	160 kg
C99009-04 C99009-12 ADJUSTABLE 3D 3D EINSTELLBAR 3D RÉGLABLE	-04 Stainless steel -04 Edelstahl -04 Acier inoxydable -12 Bright steel -12 Stahl blank -12 Acier décapé	$\varnothing = 20 \text{ mm}$	178 mm	210 kg

C99008-nn

H (mm)

2800	155 kg			160 kg
2700	150 kg			
2600	145 kg	155 kg		
2500	140 kg	150 kg		
2400	135 kg	145 kg	155 kg	
2300	130 kg	140 kg	150 kg	
2200	125 kg	135 kg	145 kg	155 kg
2100	120 kg	130 kg	140 kg	150 kg
2000	115 kg	125 kg	135 kg	145 kg
1900	110 kg	120 kg	130 kg	140 kg
1800	100 kg	115 kg	125 kg	135 kg

1000 900 800 700 600 W (mm)



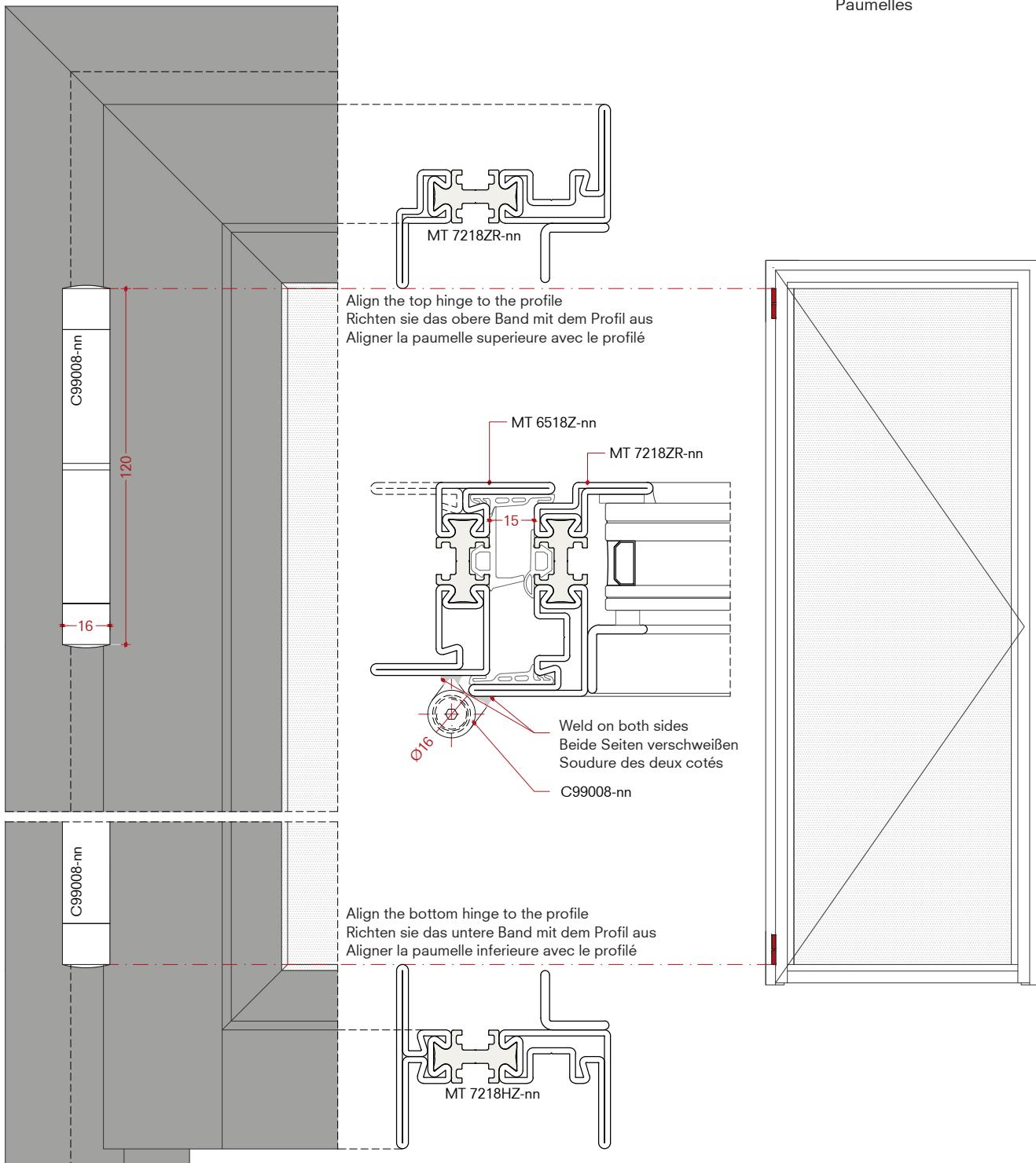
disclaimer see 7.0.14

H (mm)

2800	188 kg			210 kg
2700	180 kg			
2600	180 kg	188 kg		
2500	173 kg	180 kg		
2400	165 kg	180 kg	188 kg	
2300	158 kg	173 kg	188 kg	
2200	158 kg	165 kg	180 kg	195 kg
2100	158 kg	165 kg	180 kg	195 kg
2000	150 kg	158 kg	173 kg	188 kg
1900	143 kg	158 kg	165 kg	180 kg
1800	135 kg	150 kg	158 kg	173 kg

1000 900 800 700 600 W (mm)

C99009-nn



Note

For smaller sash heights two hinges are sufficient. From a sash height ≥ 2200 mm, 3 hinges must be used.

When welding, care must be taken to avoid overheating the profiles. We recommend the use of heat sinks located in close proximity of the welded area, as well as to proceed in small segment, always waiting for the profile to cool down. The heat generated during welding of profiles and hinges must be dissipated using brass, copper and aluminium welding attachments. Keep minimum 3 mm distance from welding seam to polyamide web.

Hinweis

Bei kleineren Flügelhöhen sind zwei Bänder ausreichend. Ab einer Flügehöhe ≥ 2200 mm müssen 3 Bänder verwendet werden.

Beim Schweißen muss darauf geachtet werden, dass die Profile nicht überhitzt werden. Wir empfehlen die Verwendung von Kühlkörpern, die sich in unmittelbarer Nähe des geschweißten Bereichs befinden, sowie in kleinen Abschnitten vorzugehen und immer zu warten, bis das Profil abgekühlt ist. Die beim Schweißen von Profilen und Bändern entstehende Wärme muss mit Schweißzusätzen aus Messing, Kupfer und Aluminium abgeführt werden. Halten Sie einen Mindestabstand von 3 mm zwischen Schweißnaht und Polyamid-Isolator ein.

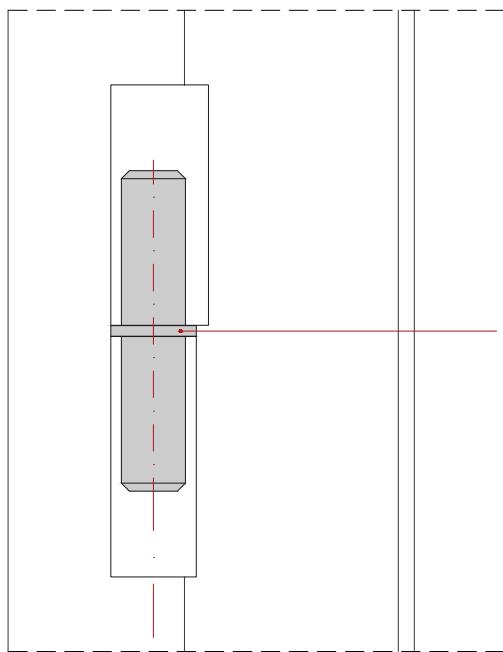
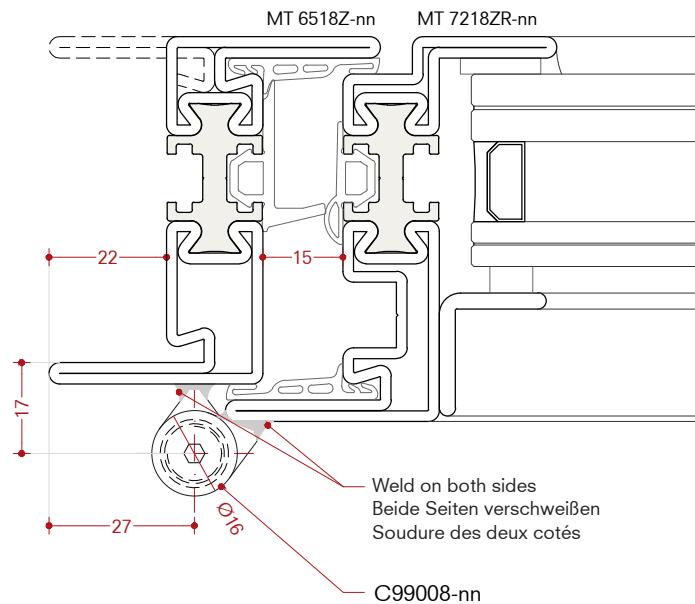
Remarque

Pour des hauteurs de vantail plus petites, deux charnières suffisent. A partir d'une hauteur d'ouvrant de ≥ 2200 mm, 3 paumelles doivent être utilisées.

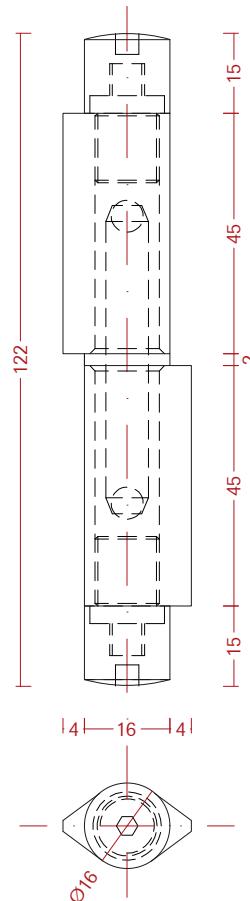
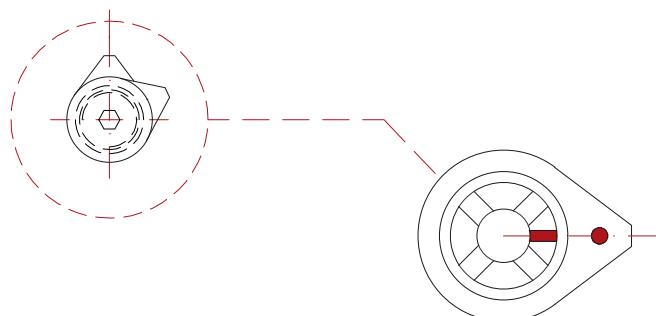
Lors du soudage, il faut veiller à ne pas surchauffer les profilés. Nous recommandons l'utilisation de dissipateurs thermiques situés à proximité de la zone soudée, ainsi que de procéder par petits segments, en attendant toujours que le profilé refroidisse. La chaleur générée lors du soudage des profilés et des charnières doit être dissipée à l'aide d'accessoires de soudage en laiton, cuivre et aluminium. Gardez une distance minimale de 3 mm entre le joint de soudure et la bande de polyamide.

Installation

Adjustable 3D weld-on hinge
C99008-nn



Alignment pin for welding
(D99401-03, not included)
Ausrichtungsstift zum schweißen
(D99401-03, nicht enthalten)
Gabarit d'alignement pour le soudage
(D99401-03, non inclus)



To adjust the brass bushing, use the D99501-03 adjusting tool. Adjust the top and bottom hinge before hooking the sash.

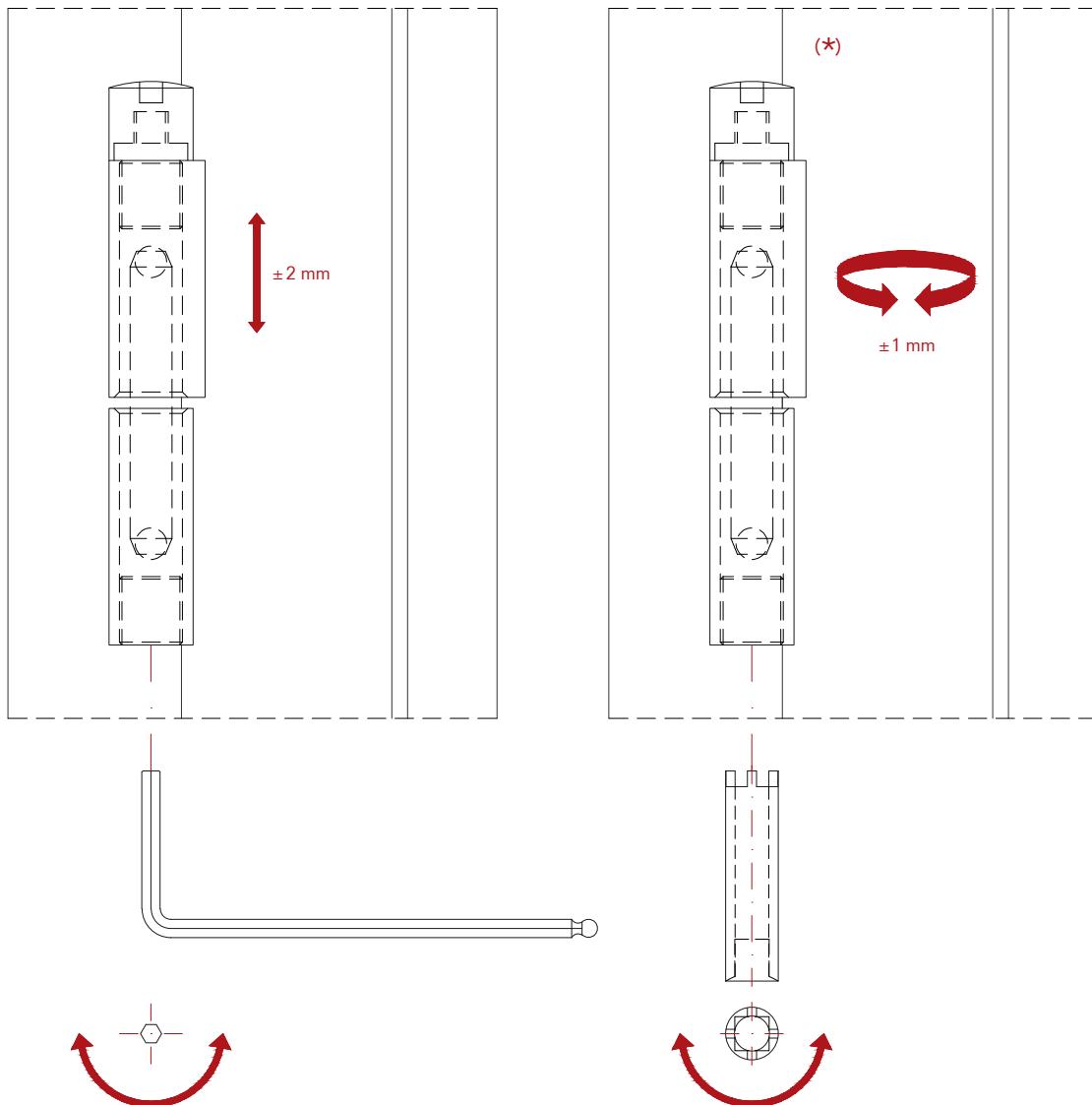
Um die Bronzebuchse zu verstetzen den justierschlüssel D99501-03 verwenden. Oberes und unteres Band einstellen bevor der Flügel eingehängt wird.

Aligner la douille en laiton en utilisant la clé D99501-03 sur la ligne marchée sur les paumelles (en haut et en bas) avant l'installation du vantail.

Setting on site

Einstellung vor Ort

Ajustement en chantier



Use an allen key (4 mm, not included)
for the upward and downward setting

Verwenden Sie den Inbusschlüssel
(4 mm, nicht enthalten) für die
Einstellung nach oben und unten

Utiliser la clé hexagonale allen
(4 mm, non inclus) pour le réglage haut et bas

Use 1/4" allen key adjusting tool D99501-03
(Not included) for left and right setting

Verwenden Sie für die linke und rechte Einstellung einen 1/4"
Inbusschlüssel auf D99501-03 (Eigenfertigung)

Utiliser la clé 1/4" D99501-03 (non inclus)
pour réglage à gauche et à droite

Note:

(*) After the installation mount all of the parts of the hinges to stop the adjustments and fix the caps.

Anmerkung:

(*) Nach der Installation montieren Sie alle Teile der Bänder, um die Einstellungen zu fixieren und die Kappen zu befestigen.

Remarque:

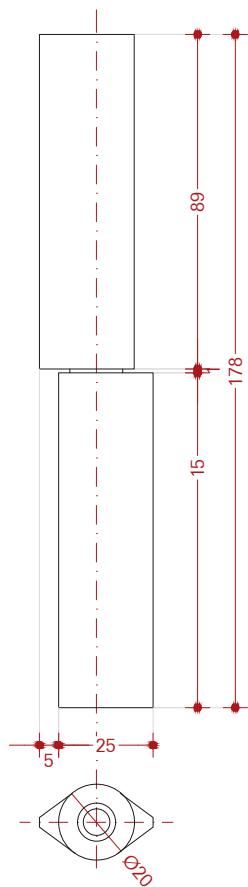
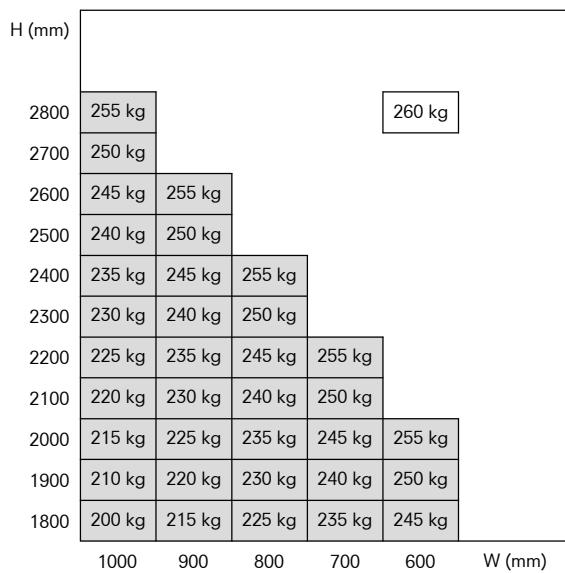
(*) Après l'installation, montez toutes les parties des paumelles pour arrêter les réglages et fixer les bouchons.

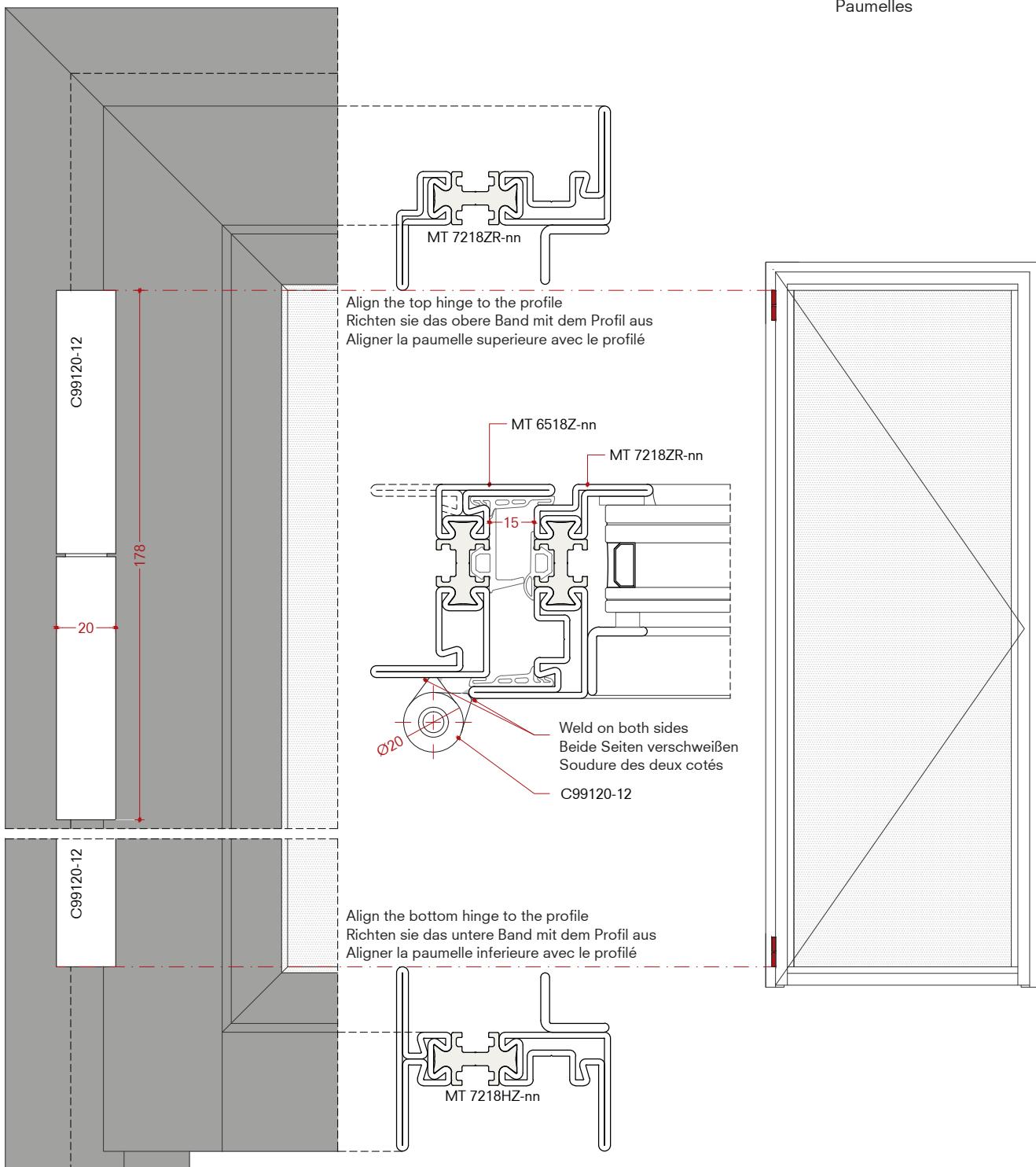
Load capacity tables
Weld-on hinges

Gewichtstabellen
Anschweißbänder

Capacité maximale
Paumelles a souder

	Material Werkstoff Matériel	Diameter Durchmesser Diamètre	Length Länge Longueur	Capacity (pair) Tragkraft (Paar) Capacité (paire)
C99120-12	-12 Bright steel -12 Stahl blank -12 Acier décapé	Ø = 20 mm	178 mm	260 kg





Note

For smaller sash heights two hinges are sufficient. From a sash height ≥ 2200 mm, 3 hinges must be used.

When welding, care must be taken to avoid overheating the profiles. We recommend the use of heat sinks located in close proximity of the welded area, as well as to proceed in small segment, always waiting for the profile to cool down. The heat generated during welding of profiles and hinges must be dissipated using brass, copper and aluminium welding attachments. Keep minimum 3 mm distance from welding seam to polyamide web.

Hinweis

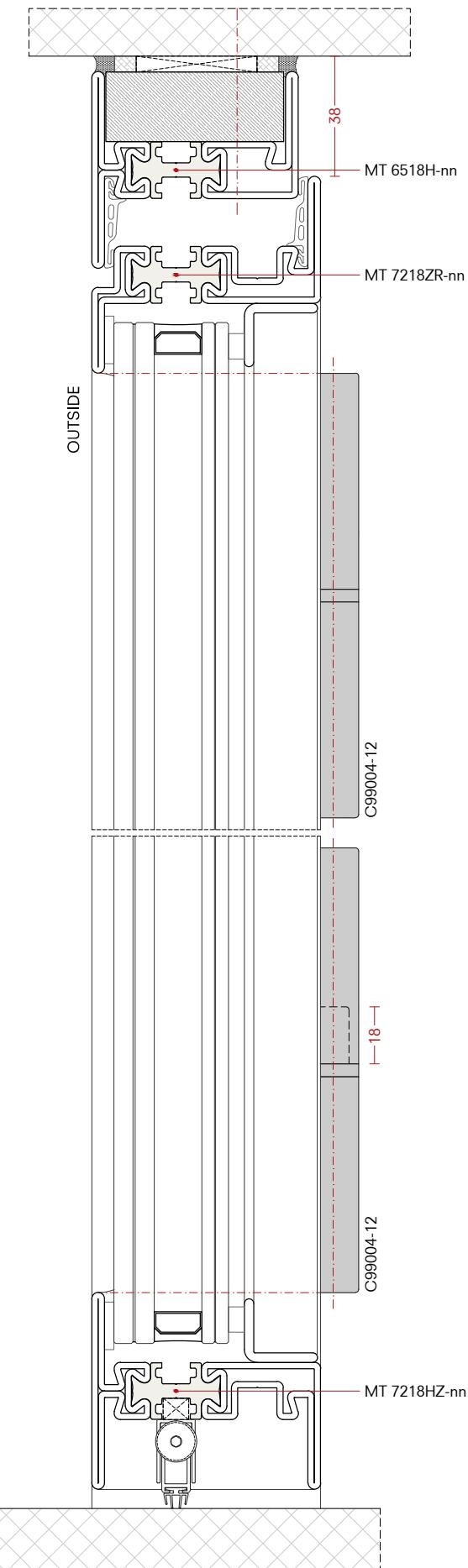
Bei kleineren Flügelhöhen sind zwei Bänder ausreichend. Ab einer Flügehöhe ≥ 2200 mm müssen 3 Bänder verwendet werden.

Beim Schweißen muss darauf geachtet werden, dass die Profile nicht überhitzt werden. Wir empfehlen die Verwendung von Kühlkörpern, die sich in unmittelbarer Nähe des geschweißten Bereichs befinden, sowie in kleinen Abschnitten vorzugehen und immer zu warten, bis das Profil abgekühlt ist. Die beim Schweißen von Profilen und Bändern entstehende Wärme muss mit Schweißzusätzen aus Messing, Kupfer und Aluminium abgeführt werden. Halten Sie einen Mindestabstand von 3 mm zwischen Schweißnaht und Polyamid-Isolator ein.

Remarque

Pour des hauteurs de vantail plus petites, deux charnières suffisent. A partir d'une hauteur d'ouvrant de ≥ 2200 mm, 3 paumelles doivent être utilisées.

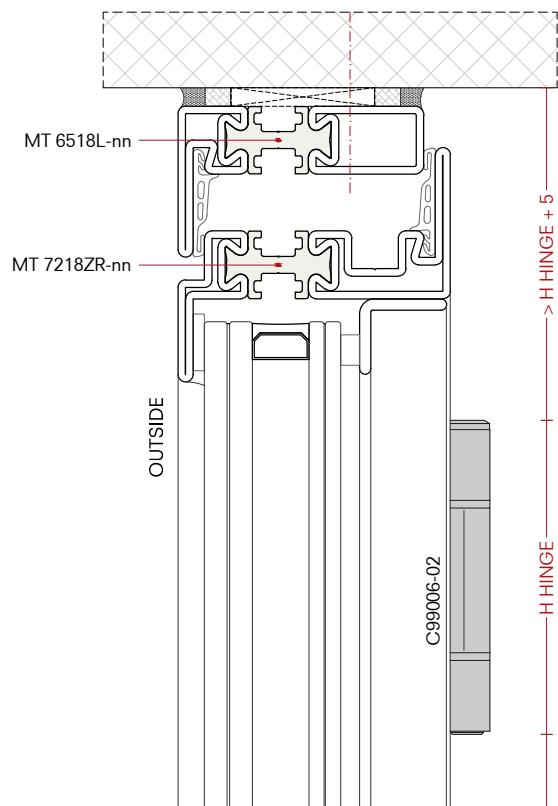
Lors du soudage, il faut veiller à ne pas surchauffer les profilés. Nous recommandons l'utilisation de dissipateurs thermiques situés à proximité de la zone soudée, ainsi que de procéder par petits segments, en attendant toujours que le profilé refroidisse. La chaleur générée lors du soudage des profilés et des charnières doit être dissipée à l'aide d'accessoires de soudage en laiton, cuivre et aluminium. Gardez une distance minimale de 3 mm entre le joint de soudure et la bande de polyamide.



For weld-on hinges C99001-nn,
C99002-12, C99003-12 and C99004-12, please use a
frame extension (top)
E.G. MT 6518H-nn to unhook the leaf after installing.

Bei der Verwendung der anschweißbänder C99001-nn,
C99002-12, C99003-12 sowie C99004-12 bitte eine
Rahmenverbreiterung (oben)
z.B. MT 6518H-nn, verwenden um den Flügel nach der
Montage in einer Laibung noch Aushängen zu können.

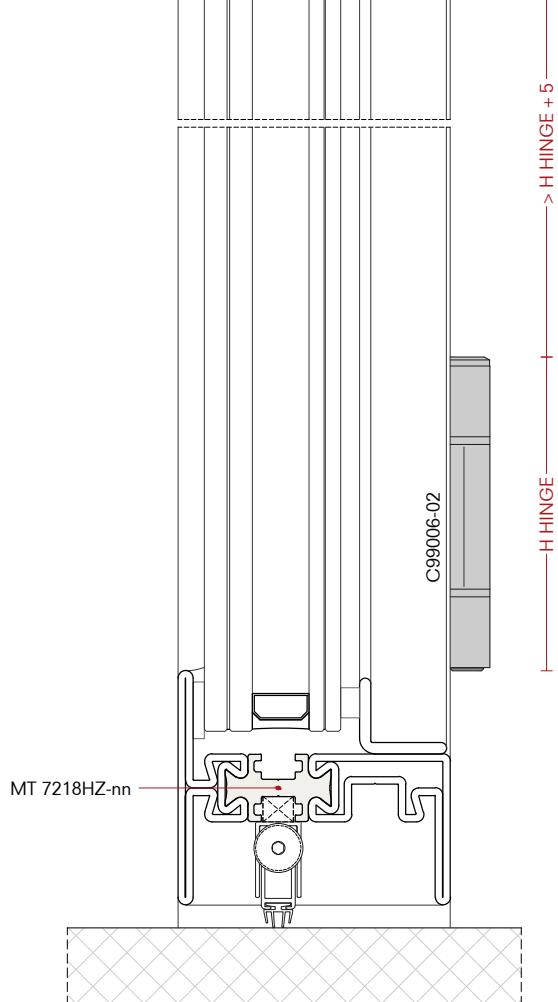
Lors de l'utilisation des bandes à souder C99001-nn,
C99002-12, C99003-12 et C99004-12,
veuillez employer un cadre élargi (ci-dessus),
P. Ex. MT 6518H-nn, afin de pouvoir accrocher le vantail
après la pose en tunnel du cadre dormant.



Leave at least H hinges + 5 mm
on top to remove the pin and the leaf.
Hinges code: C99005-02, C99006-02, C99007-02

Mindestens H hinges + 5 mm
oben Platz lassen, um bolzen und Flügel zu entfernen.
Bandnummern: C99005-02, C99006-02, C99007-02

Laissez au moins H paumelles + 5 mm
sur le dessus pour enlever la goupille et l'aile.
Ref. paumelles: C99005-02, C99006-02, C99007-02



Rules for third hinge

Regeln für drittes Türband

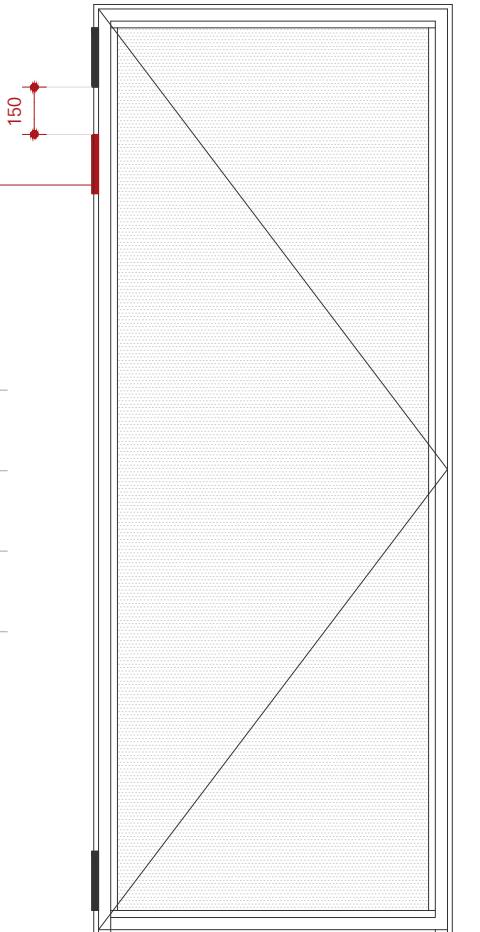
Règles pour la troisième paumelle

Third hinge at 150 mm
Drittes Band 150 mm
Troisième paumelle à 150 mm

The third hinge increases the load-bearing capacity by 15%

Ein 3. Band erhöht die Tragkraft um 15%

La troisième paumelle augmente le capacité du 15%



Use the third hinge if:
3. Band verwenden wenn:
Conditions d'utilisation:

A Doors equipped with overhead door closer
Türen mit Obertürschließer
Portes équipées avec ferme porte en partie haute

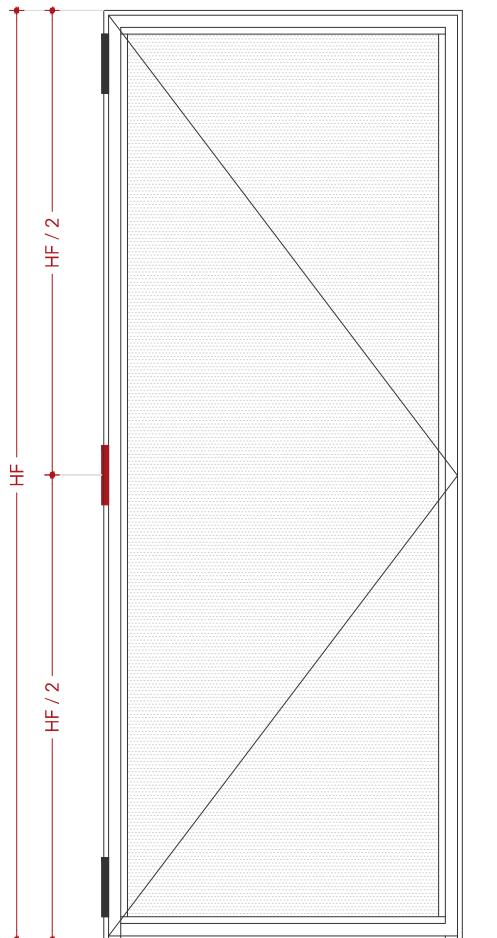
B Doors with panic bar (EN1125)
Türen mit Panikstange (EN1125)
Portes avec barre anti-panique (EN1125)

C Doors for intensive uses (schools, hospitals, ...)
Stark frequentierte Türen (Schulen, Krankenhäuser, ...)
Portes pour usages intensifs (écoles, hôpitaux, ...)

Rules for middle hinge

Regeln für mittleres Türband

Règles pour la paumelle centrale



Middle hinge needed if:
Mittleres Band erforderlich wenn:
Paumelle centrale nécessaire si:

Doors height is more than 2200 mm

Die Türhöhe beträgt mehr als 2200 mm

La porte hauteur est supérieure à 2200 mm

Note for all hinges:

Please ensure that it is possible to unhinge the door leaf after installation. This should be taken into account during the planning.

HF = Height Frame

Hinweis für alle Anschweißbänder:

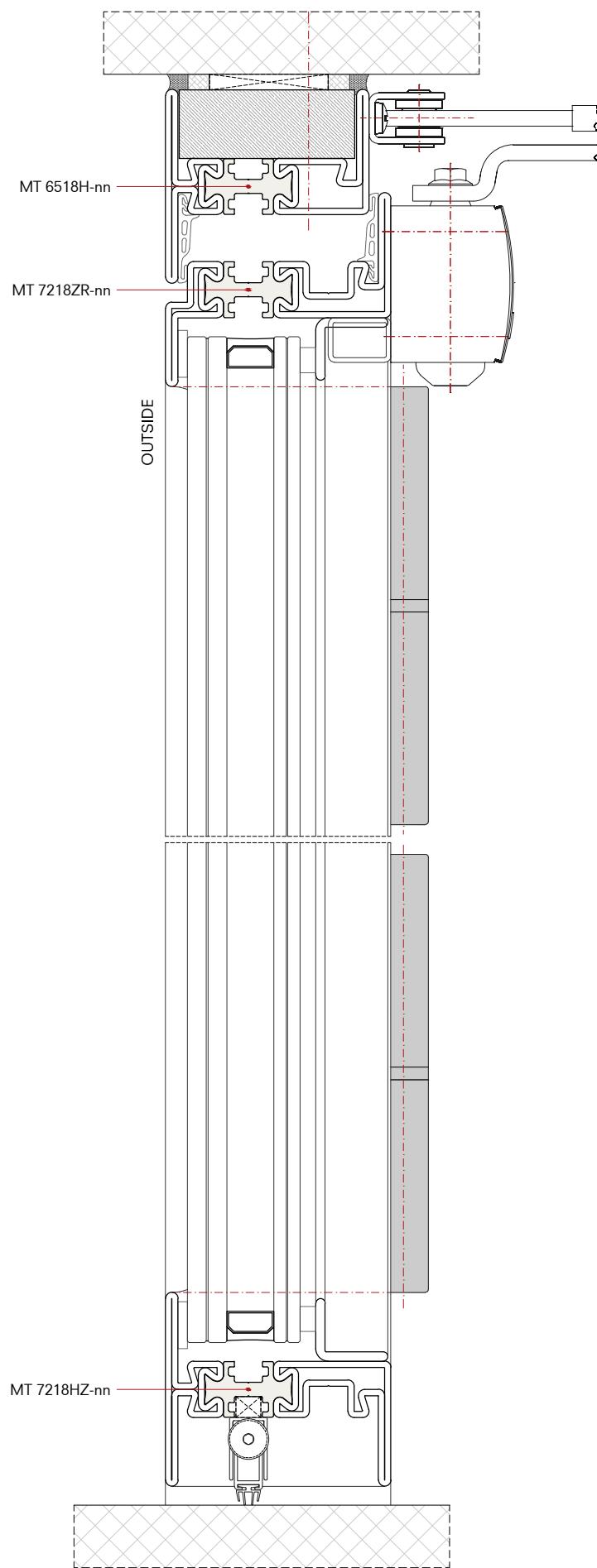
Bitte sicherstellen, dass die Möglichkeit besteht den Türflügel nach der Montage aushängen zu können. Dies sollte schon bei Planung Berücksichtigung finden.

HF = Höhe Rahmen

Remarque pour toutes les paumeilles:

Veuillez vous assurer qu'il est possible de déverrouiller la porte feuille après l'installation. Cela doit être pris en compte pendant la planification.

HF = Hauteur dormant



Use frame MT 6518H-nn on top
to install door closers.

Verwenden sie den rahmen MT 6518H-nn oben,
um türschliesser zu installieren.

Utilisez le cadre MT 6518H-nn
au-dessus de l'installation du ferme-porte.

Accessories installation:

Flush bolts

Montage Zubehör:

Kantriegel

Montage accessoires:

Verrou à bascule

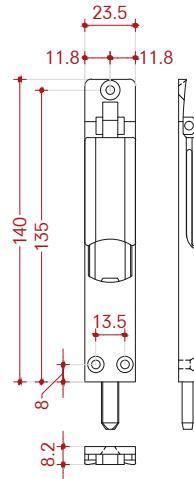
5.7

Flush bolt with lever
For doors

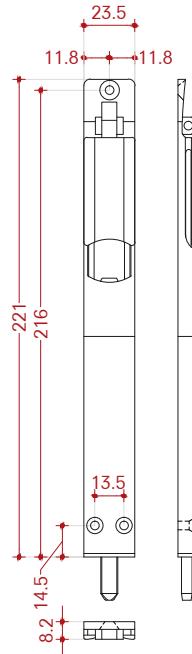
Kantriegel mit Hebel
Für Türen

Verrou à levier
Pour portes

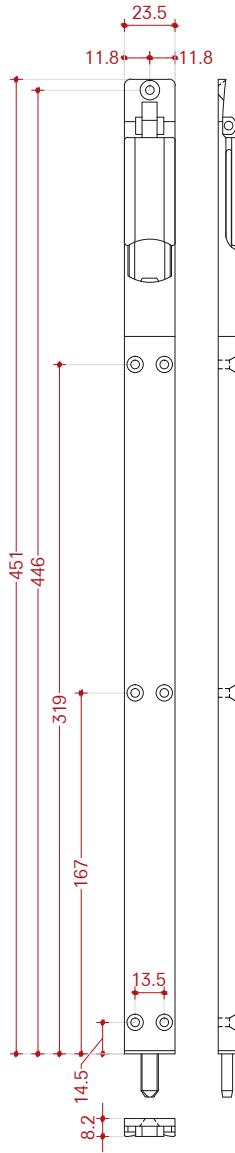
E99021-35



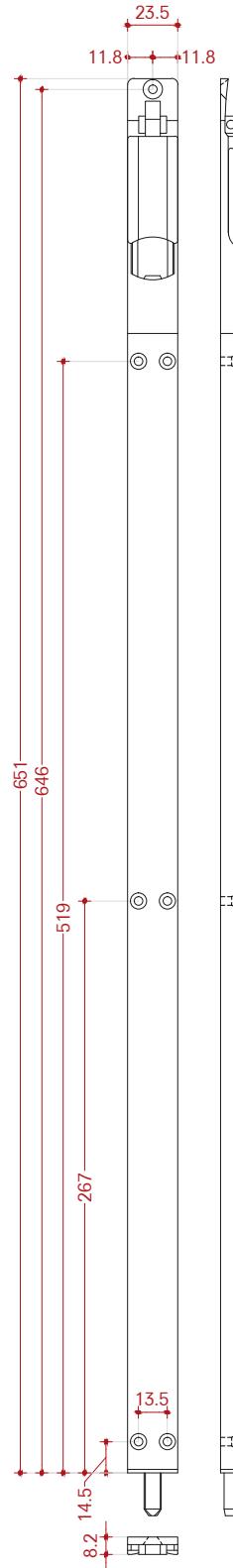
E99022-35



E99023-35



E99024-35



Installation

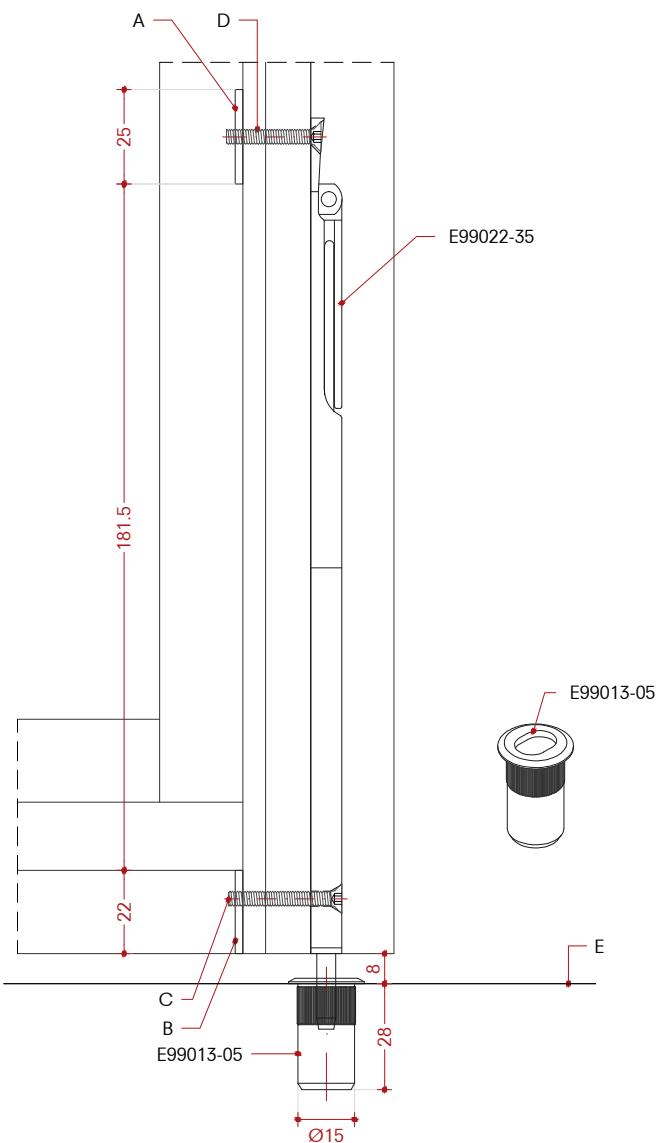
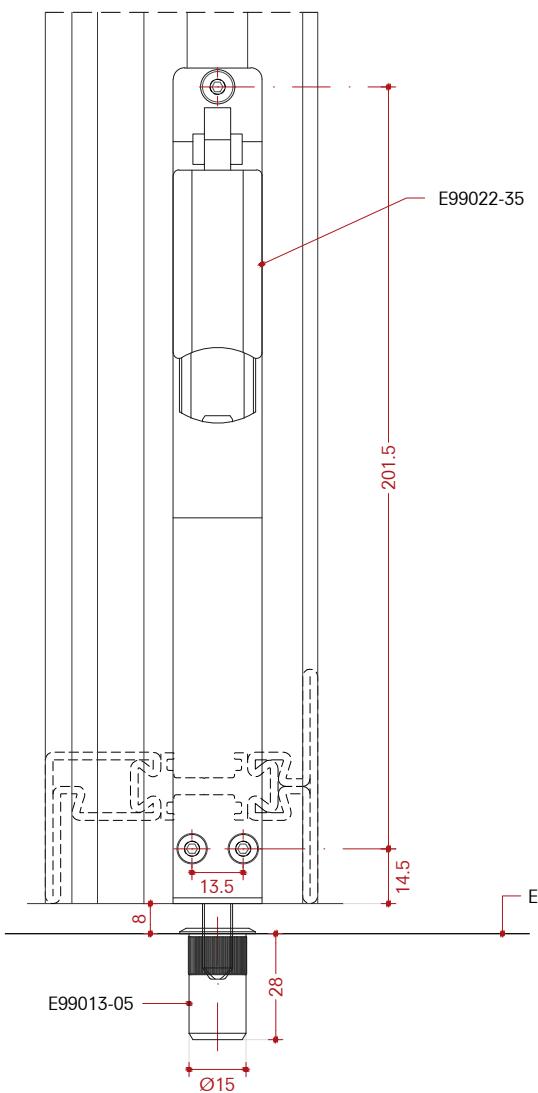
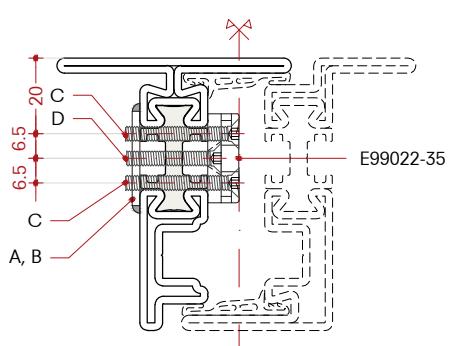
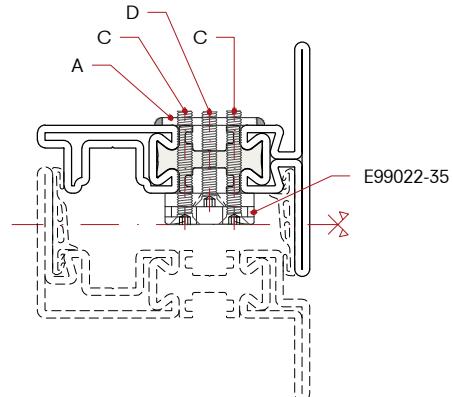
Flush bolt with lever E99022-35
For doors with single latch lock

Einbau

Kantriegel mit Hebel E99022-35
Für Türen mit Einfallsenschloss

Schéma de montage

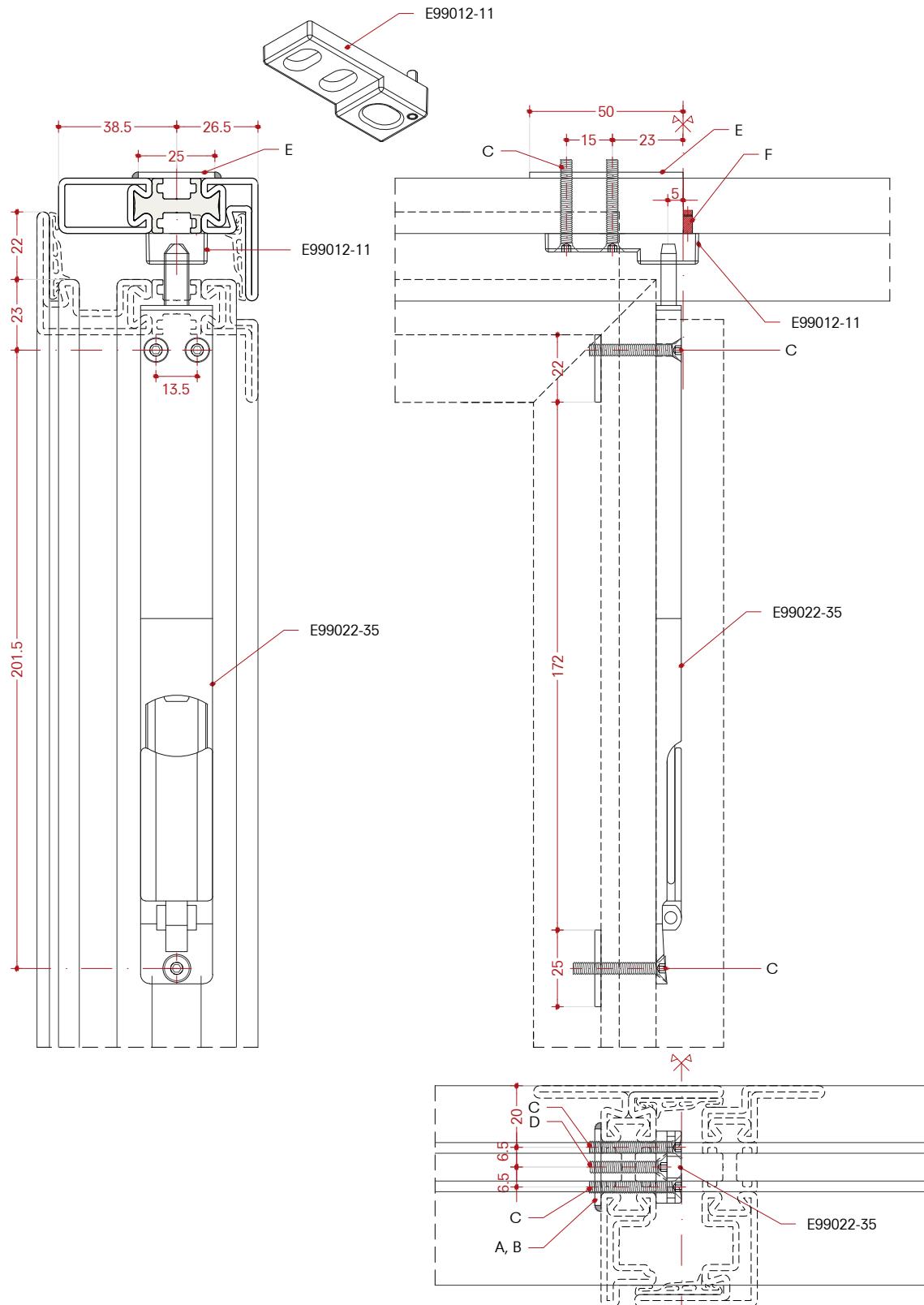
Verrou à levier E99022-35
Avec serrure à verrou unique



- A) Plate 25x25x2 mm welded on profile (not provided)
- B) Plate 25x22x2 mm welded on profile (not provided)
- C) Fastening with M4x30 ISO10642 screws
- D) Fastening with M4x25 ISO10642 screws
- E) Finished floor

- A) Platte 25x25x2 mm am Profil angeschweisst (Eigenfertigung)
- B) Platte 25x22x2 mm am Profil angeschweisst (Eigenfertigung)
- C) Befestigungsschrauben M4x30 ISO10642
- D) Befestigungsschrauben M4x25 ISO10642
- E) Fertigfußboden

- A) Plaque 25x25x2 mm (non inclus) soudé sur le profilé
- B) Plaque 25x22x2 mm (non inclus) soudé sur le profilé
- C) Fixation avec vis M4x30 ISO10642
- D) Fixation avec vis M4x25 ISO10642
- E) Sol fini



- A) Plate 25x25x2 mm welded on profile (not provided)
- B) Plate 25x22x2 mm welded on profile (not provided)
- C) Fastening with M4x30 ISO10642 screws
- D) Fastening with M4x25 ISO10642 screws
- E) Plate 50x25x2 mm welded on profile (not provided)
- F) Ø3 mm hole on profile

- A) Platte 25x25x2 mm am Profil angeschweisst (Eigenfertigung)
- B) Platte 25x22x2 mm am Profil angeschweisst (Eigenfertigung)
- C) Befestigungsschrauben M4x30 ISO10642
- D) Befestigungsschrauben M4x25 ISO10642
- E) Platte 50x25x2 mm am Profil angeschweisst (Eigenfertigung)
- F) Profil mit Ø3 mm aufbohren

- A) Plaque 25x25x2 mm (non inclus) soudé sur le profilé
- B) Plaque 25x22x2 mm (non inclus) soudé sur le profilé
- C) Fixation avec vis M4x30 ISO10642
- D) Fixation avec vis M4x25 ISO10642
- E) Plaque 50x25x2 mm (non inclus) soudé sur le profilé
- F) Trou Ø3 mm sur profilé

Accessories installation:	Montage Zubehör:	Montage accessoires:	
General fittings	Beschläge Allgemein	Ferrures générales	5.8

Installation

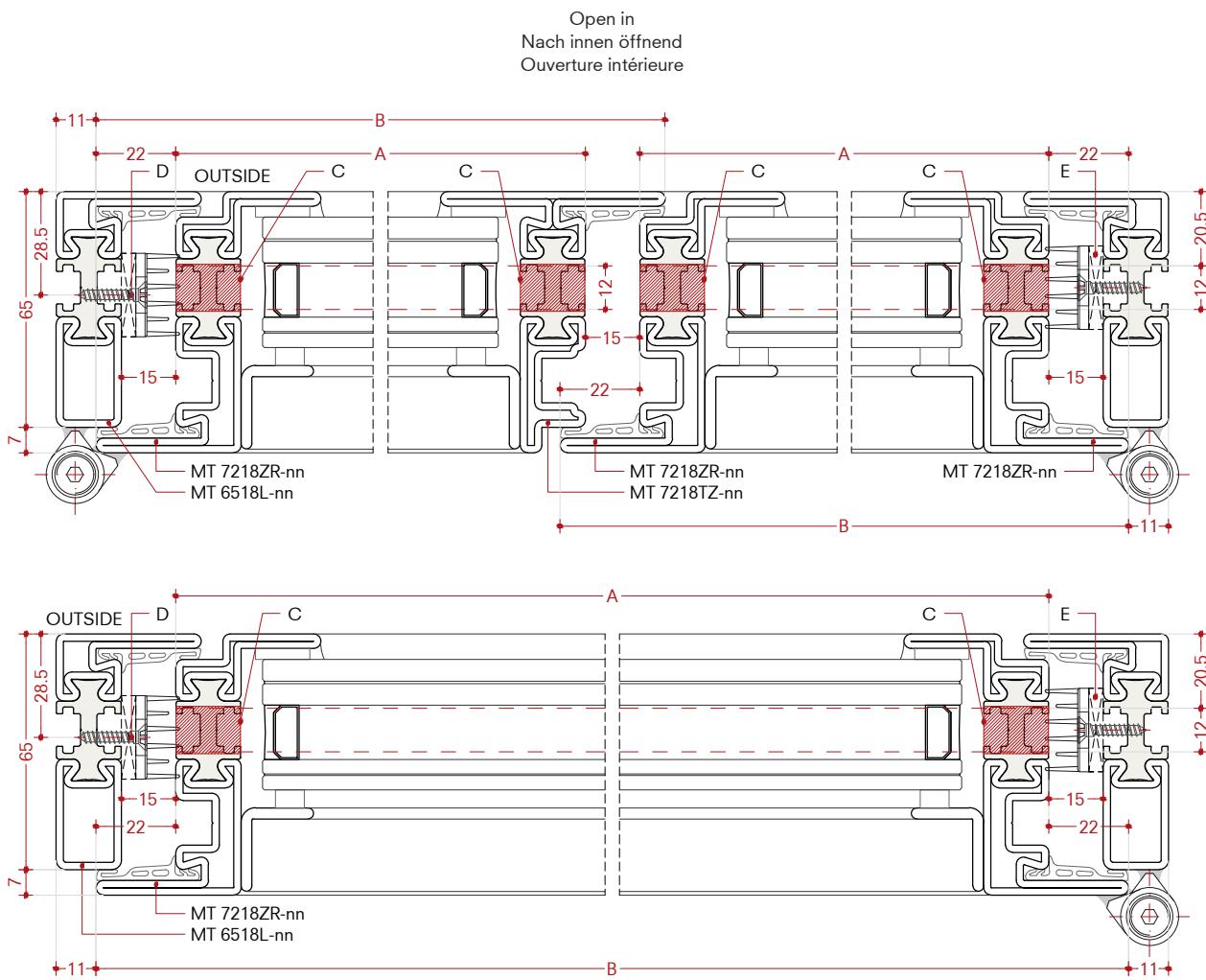
Automatic door seal
Single and double leaf door
Open in and open out

Einbau

Automatische Bodendichtung
Einflügelige und Zweiflügelige Tür
Nach innen und außen öffnend

Schéma de montage

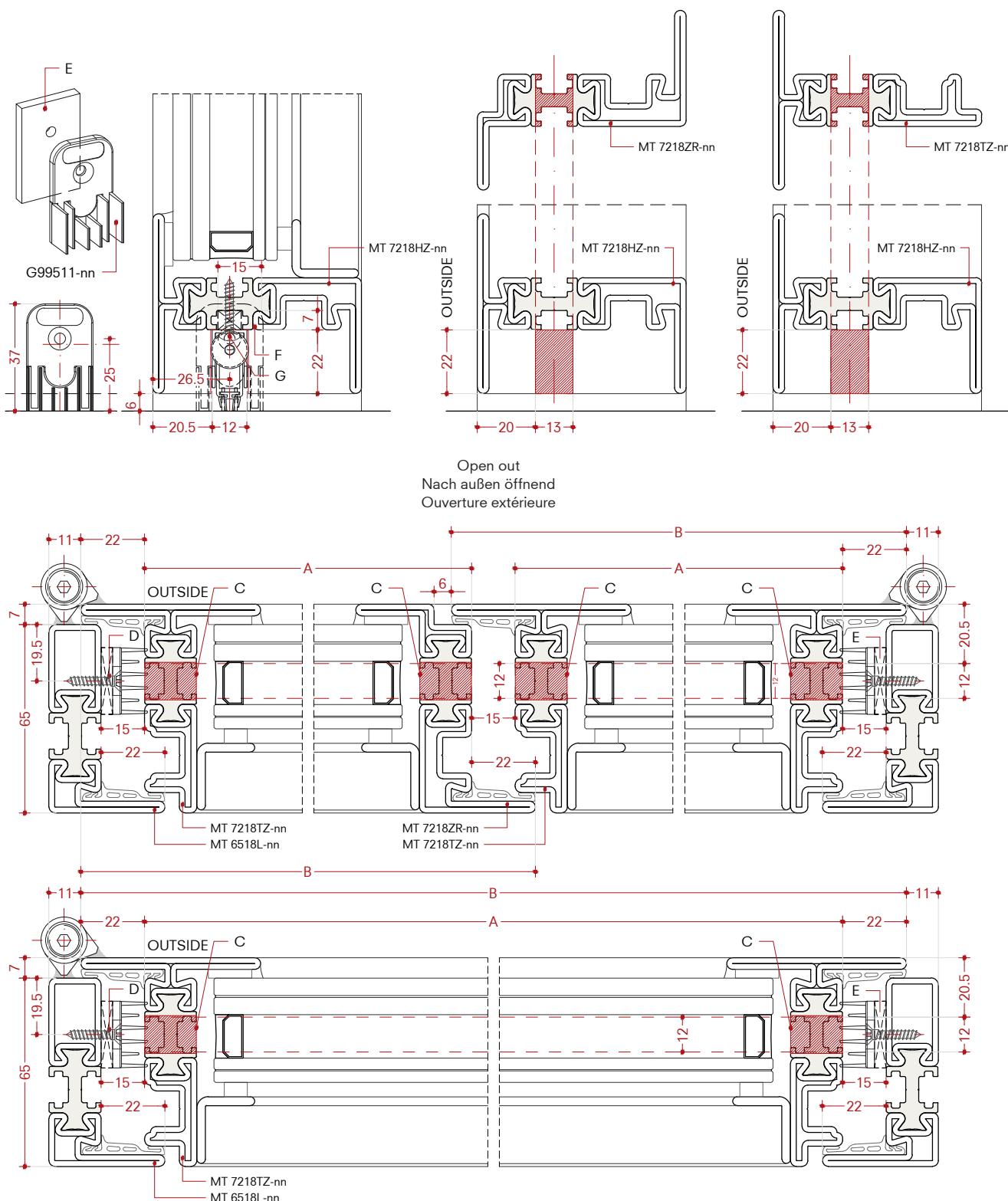
Joint de seuil automatique
Porte à un et deux vantaux
Ouvrant vers l'intérieur et extérieur



- A) Automatic drop seal (aluminium profile)
- B) Door leaf
- C) 13x20 mm cutout
- D) Fastening of G99511-nn with Ø3.5x19 mm ISO7050 screws
- E) 23x4 L=37 mm PVC plate (not provided)

- A) Automatische Bodendichtung (Aluminiumprofil)
- B) Türflügel
- C) 13x20 mm Ausnungung
- D) Befestigung von G99511-nn mit Ø3.5x19 mm ISO7050 Schrauben
- E) 23x4 L=37 mm PVC-Platte (Eigenfertigung)

- A) Joint de seuil automatique (profilé en aluminium)
- B) Porte
- C) 13x20 mm pièce à enlever
- D) Fixation du G99511-nn avec vis Ø3.5x19 mm ISO7050
- E) 23x4 L=37 mm plat PVC (non inclus)



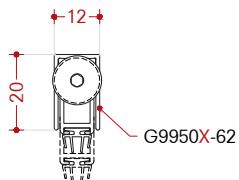
- A) Automatic drop seal (aluminium profile)
 B) Door leaf
 C) 13x20 mm cutout
 D) Fastening of G99511-nn with Ø3.5x19 mm ISO7050 screws
 E) 23x4 L=37 mm PVC plate (not provided)
 F) 15x7 mm L=MT 7218HZ-nn PVC plate (not provided)
 G) G995XX-62 bottom profile fastening with Ø3.5x19 mm ISO7049 screws

- A) Automatische Bodendichtung (Aluminiumprofil)
 B) Türflügel
 C) 13x20 mm Ausnehmung
 D) Befestigung von G99511-nn mit Ø3.5x19 mm ISO7050 Schrauben
 E) 23x4 L=37 mm PVC-platte (Eigenfertigung)
 F) 15x7 mm L=MT 7218HZ-nn plat PVC (Eigenfertigung)
 G) G995XX-62 Befestigung am Sockelprofil mit Ø3.5x19 mm ISO7049

- A) Joint de seuil automatique (profilé en aluminium)
 B) Porte
 C) 13x20 mm pièce à enlever
 D) Fixation du G99511-nn avec vis Ø3.5x19 mm ISO7050
 E) 23x4 L=37 mm plat PVC (non inclus)
 F) 15x7 mm L=MT 7218HZ-nn plat PVC (non inclus)
 G) G995XX-62 fixation au profil de socle avec Ø3.5x19 mm ISO7049

Installation

Automatic door seal
G995XX-62 cut off profile

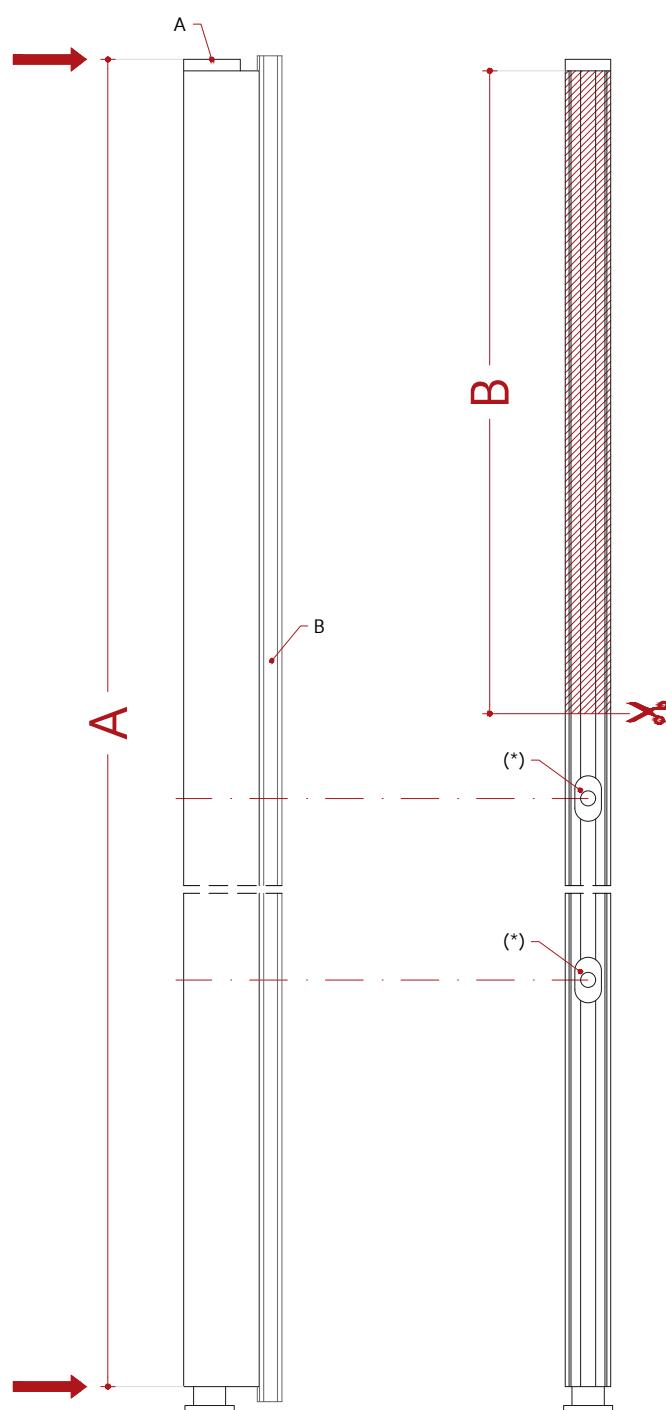


Einbau

Automatische Bodendichtung
G9950X-62 Profil ausklinken

	A	B
G99501-62	330	50
G99502-62	430	135
G99503-62	530	200
G99504-62	630	200
G99505-62	730	200
G99506-62	830	200
G99507-62	930	200
G99508-62	1030	200
G99509-62	1130	200
G99510-62	1230	200

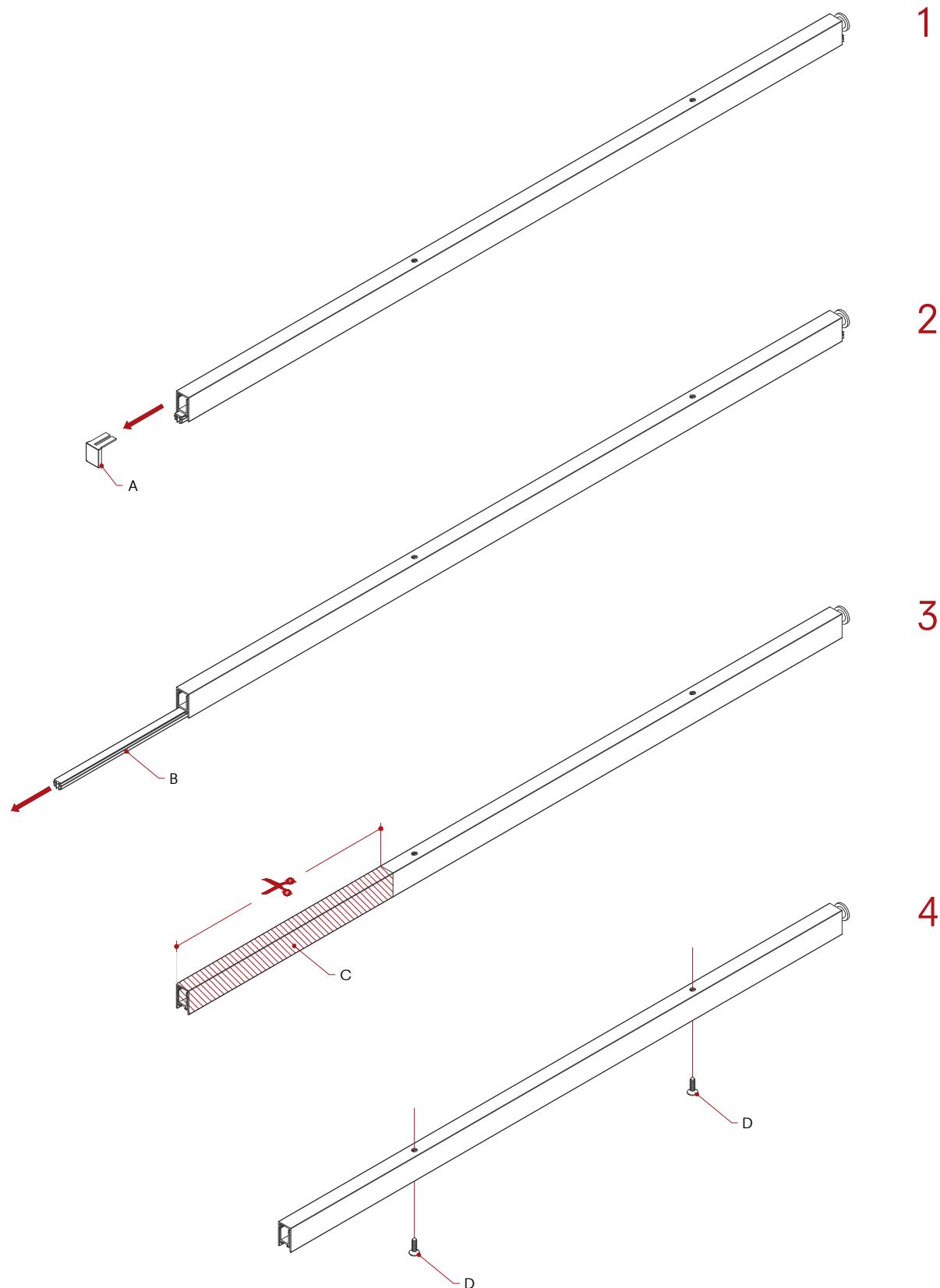
Hinge side
Bandseite
Côté paumelle



A) Remove the cap
B) Remove the gasket
(*) Existing hole

A) Entfernen Sie die Kappe
B) Entfernen Sie die Dichtung
(*) Vorhandenes bohrung

A) Retirer le bouchon
B) Retirer le joint
(*) Trou existant



- A) Remove the cap
- B) Remove the gasket
- C) Cut off profile
- D) Fastening with selftapping Ø3.2 mm ISO14585 screws

- A) Entfernen Sie die Kappe
- B) Entfernen Sie die Dichtung
- C) Profil ausklinken
- D) Befestigungsschrauben Ø3.2 mm ISO14585

- A) Retirer le bouchon
- B) Retirer le joint
- C) Pièce à enlever
- D) Fixation avec vis autotaraudeuses Ø3.2 mm ISO14585

Installation

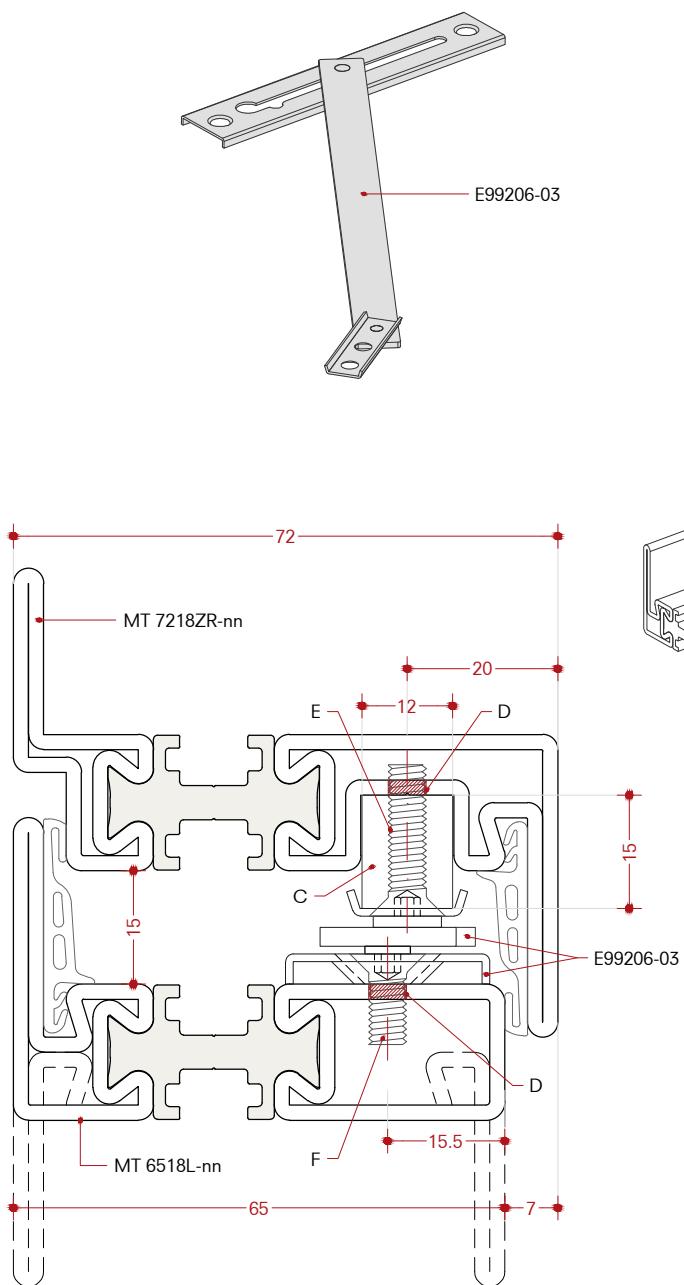
Opening restrictor E99206-03
Open in

Einbau

Öffnungsbegrenzer E99206-03
Nach innen öffnend

Schéma de montage

limiteur d'ouverture E99206-03
Ouverture intérieure



Drawing represents right opening / Installation below - left opening / Installation top is the mirror image

- A) Frame
- B) Leaf
- C) Plate (not included)
- D) M5 hole
- E) M5x20 ISO10642 screw
- F) M5x12 ISO10642 screw

X) To reduce the opening angle, increase the dimension "Y"

Y) Variable

Z) Position to unlock the restrictors

Dargestellt DIN rechts / Einbau unten - DIN links / Einbau oben spiegelbildlich

- A) Rahmen
- B) Flügel
- C) Unterlage (Eigenfertigung)
- D) M5 Gewindebohrung I
- E) Senkschraube M5x20 ISO10642
- F) Senkschraube M5x12 ISO10642

X) Um den Öffnungswinkel zu reduzieren, vergrößern Sie das Maß "Y"

Y) Variabel

Z) Position um den Öffnungsbegrenzer zu entsperren

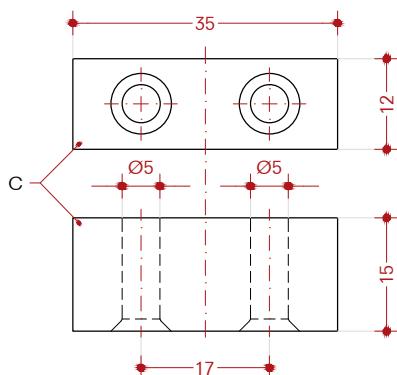
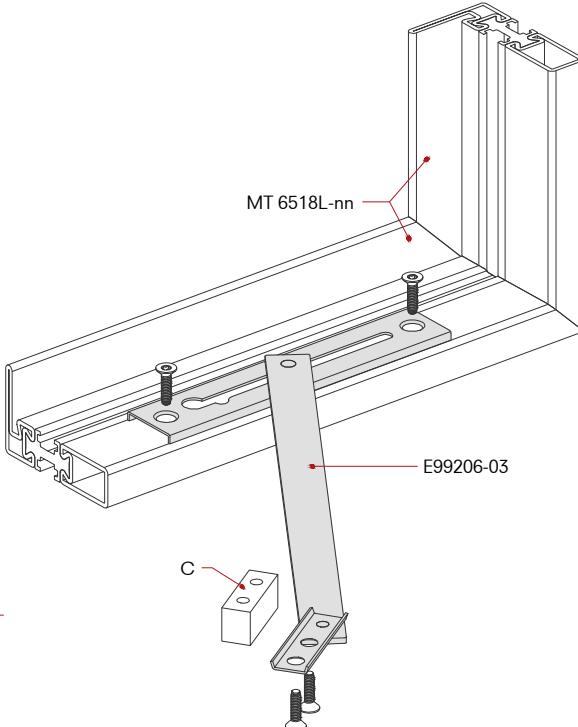
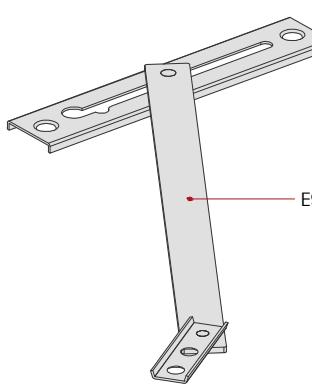
Montré ouverture droite / Installation en bas - ouverture gauche / Installation dessus inversé en miroir

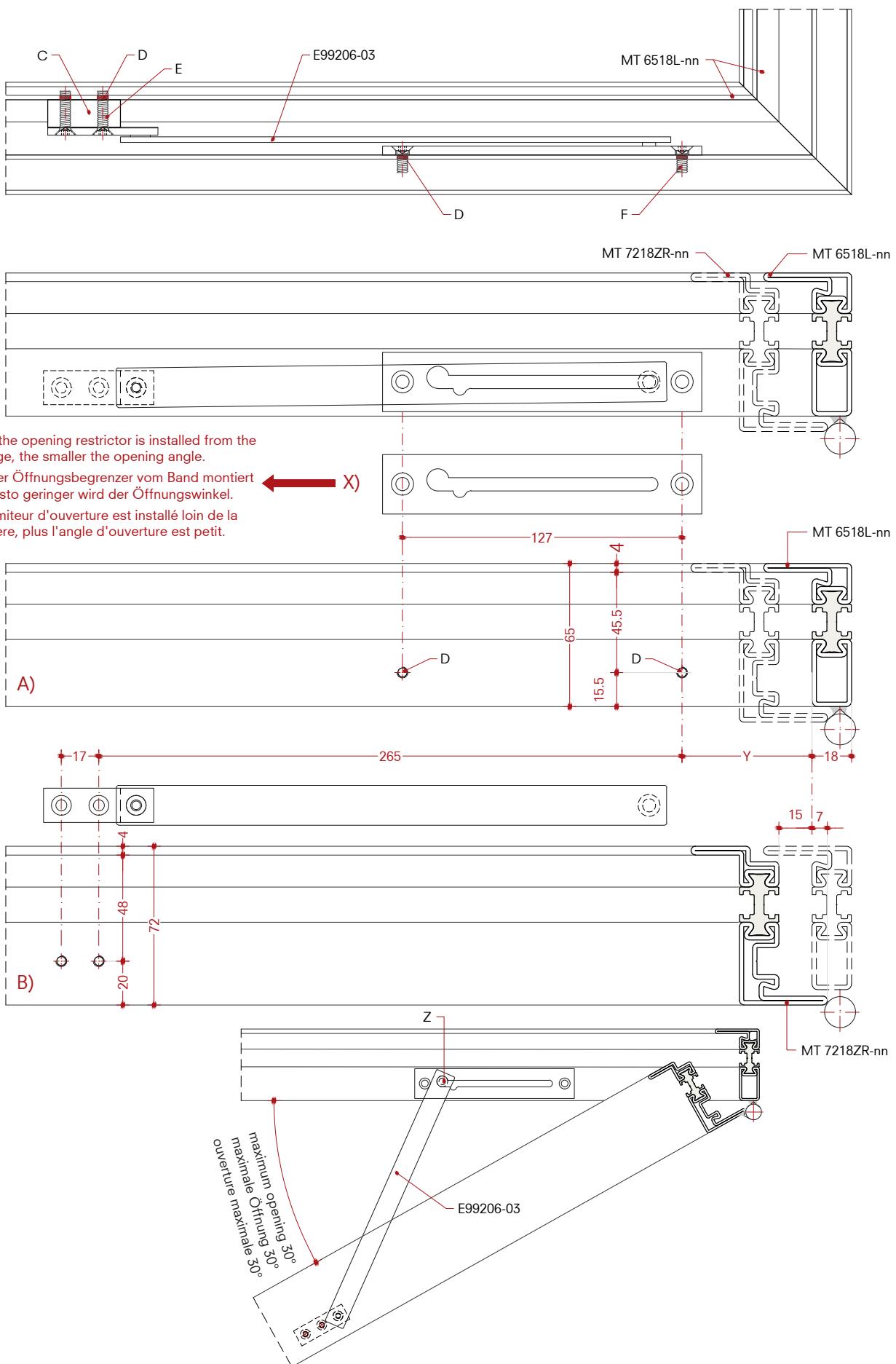
- A) Dormant
- B) Ouvrant
- C) Plat 8 mm (non inclus)
- D) Trou M5
- E) Vis M5x20 ISO10642
- F) Vis M5x12 ISO10642

X) Pour réduire l'angle d'ouverture, augmentez la dimension "Y"

Y) Variable

Z) Position pour déverrouiller le limiteur





Installation

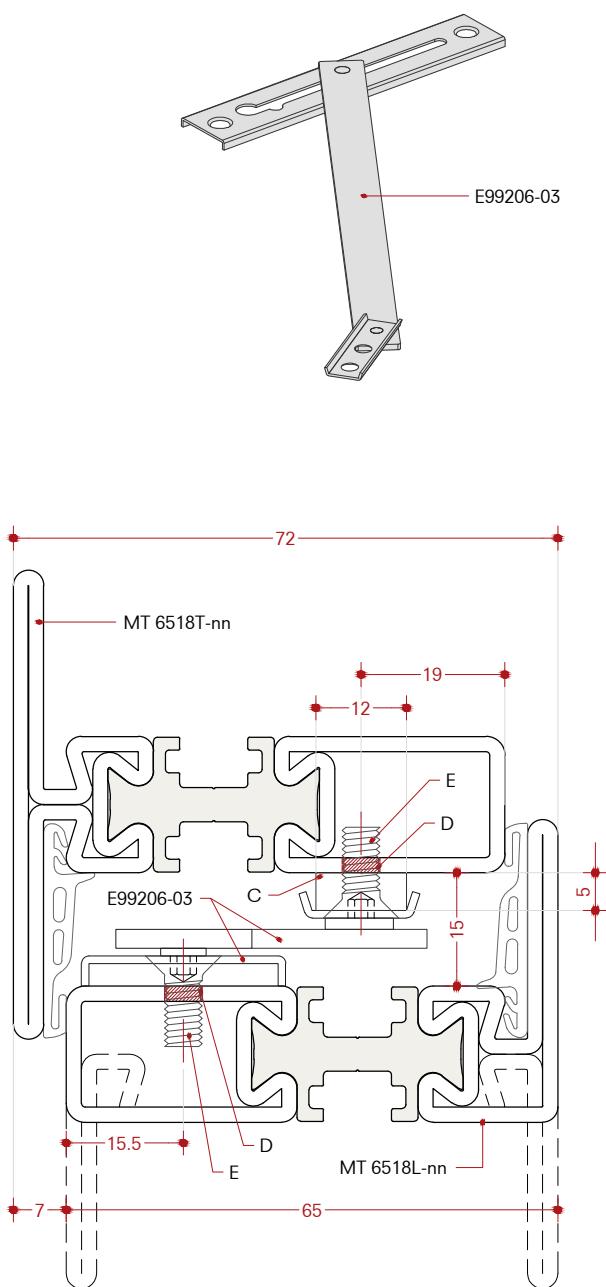
Opening restrictor E99206-03
Open out

Einbau

Öffnungsbegrenzer E99206-03
Nach außen öffnend

Schéma de montage

limiteur d'ouverture E99206-03
Ouverture extérieure



Drawing represents right opening / Installation below - left opening / Installation top is the mirror image

- A) Frame
- B) Leaf
- C) Plate (not included)
- D) M5 hole
- E) M5x12 ISO10642 screw

X) To reduce the opening angle, increase the dimension "Y"

Y) Variable

Z) Position to unlock the restrictors

Dargestellt DIN rechts / Einbau unten - DIN links / Einbau oben spiegelbildlich

- A) Rahmen
- B) Flügel
- C) Unterlage (Eigenfertigung)
- D) M5 Gewindebohrung l
- E) Senkschraube M5x12 ISO10642

X) Um den Öffnungswinkel zu reduzieren, vergrößern Sie das Maß "Y"

Y) Variabel

Z) Position um den Öffnungsbegrenzer zu entsperren

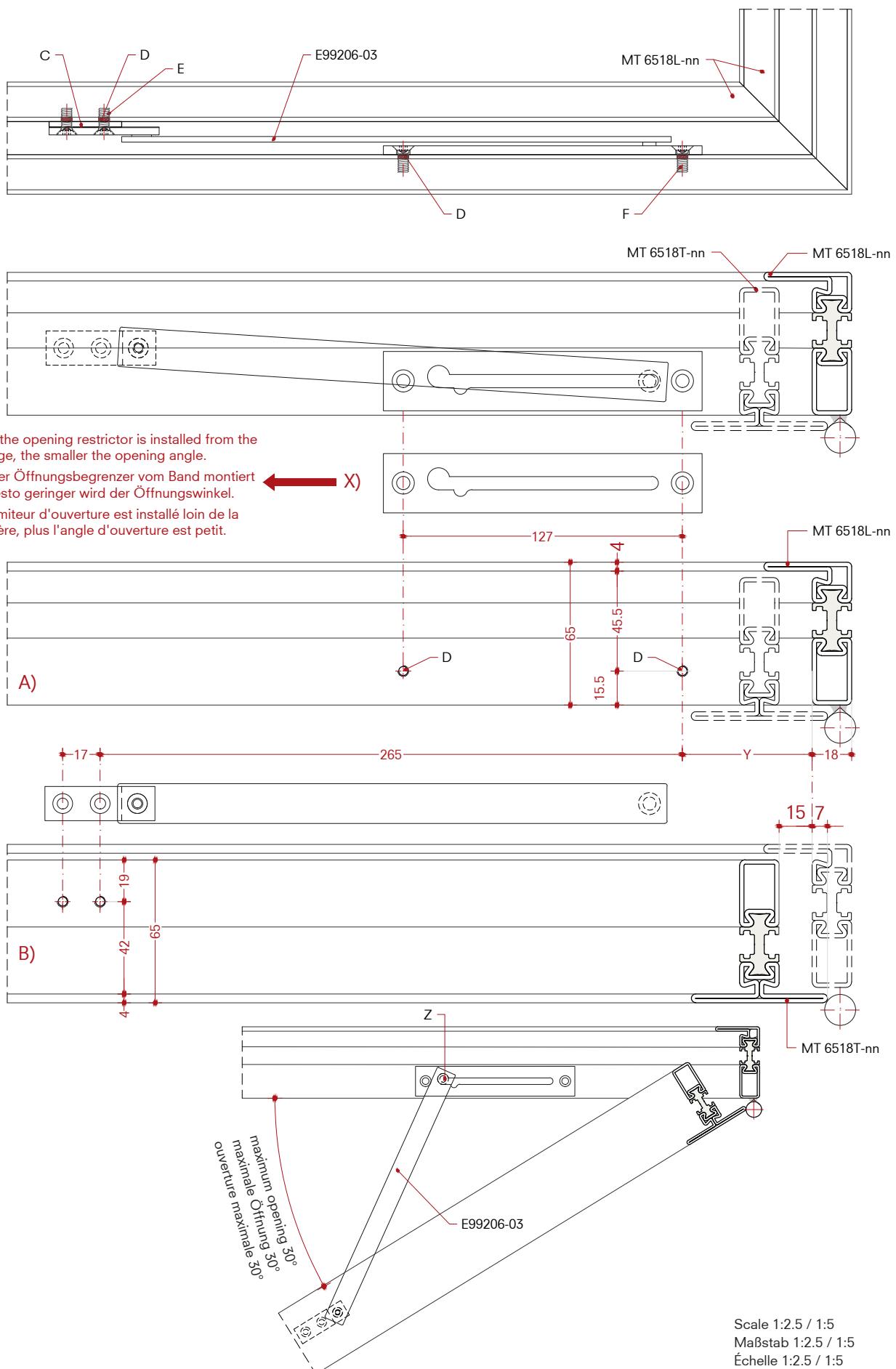
Montré ouverture droite / Installation en bas - ouverture gauche / Installation dessus inversé en miroir

- A) Dormant
- B) Ouvrant
- C) Plat 8 mm (non inclus)
- D) Trou M5
- E) Vis M5x12 ISO10642

X) Pour réduire l'angle d'ouverture, augmentez la dimension "Y"

Y) Variable

Z) Position pour déverrouiller le limiteur



Scale 1:2.5 / 1:5
Maßstab 1:2.5 / 1:5
Échelle 1:2.5 / 1:5

Accessories installation: Installation Tilt&Turn fittings	Montage Zubehör: Einbau Dreh-Kippfenster Beschläge	Montage accessoires: Montage fenêtre oscillo-battant accessoires	5.9
--	---	---	------------

Legend

+ = Fixed
— = Open in
- - - = Open out
Dimensions in: mm
Scale 1:1 - 1:2

Legende

+ = Fixed
— = Innen öffnend
- - - = Außen öffnend
Einheit in: mm
Maßstab 1:1 - 1:2

Légende

+ = Fixe
— = Ouvr. intérieur
- - - = Ouvr. extérieur
Dimensions en: mm
Échelle 1:1 - 1:2

**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Basic kits

K88001
Standard windows

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Grundgarnitur

K88001
Standardfenster

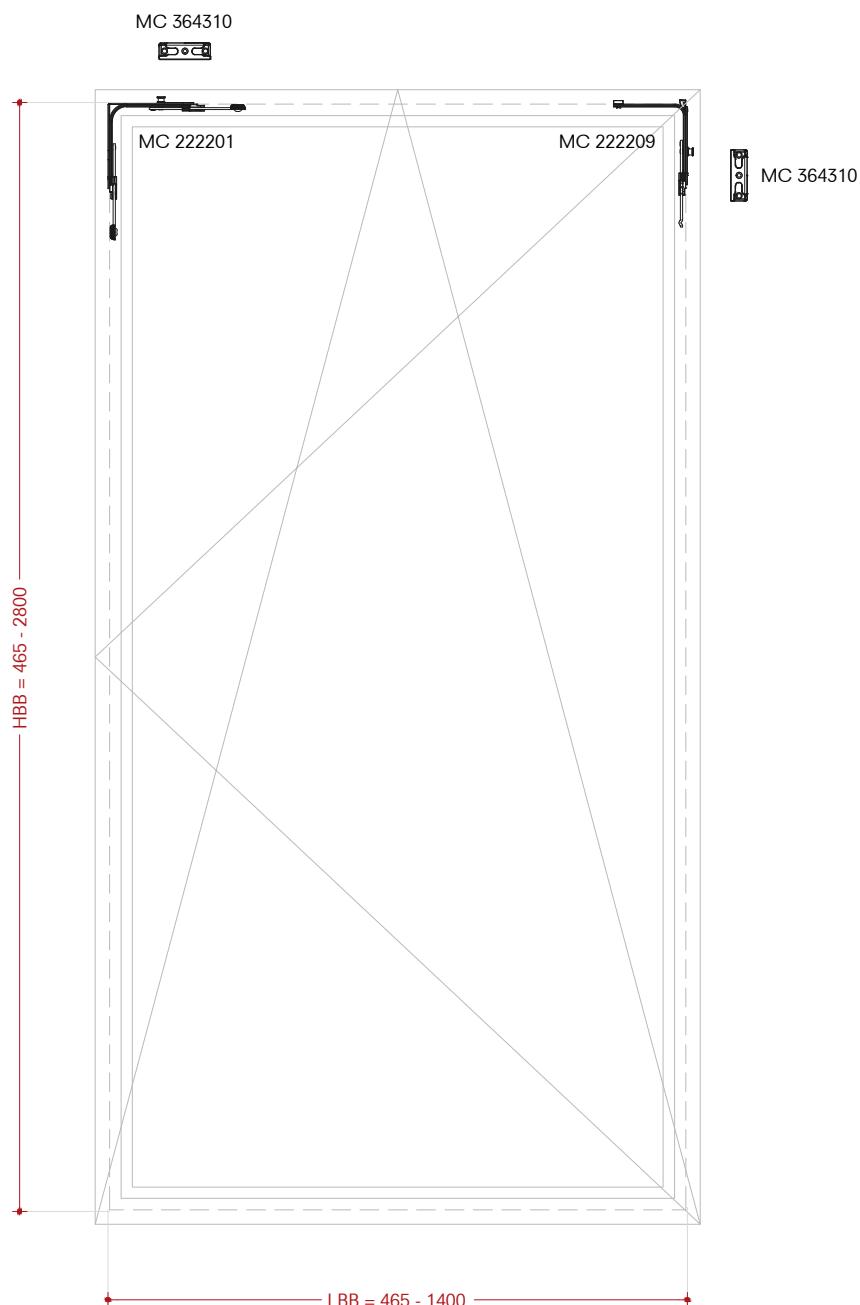
LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

K88001
Fenêtres standards

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kits de base



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Basic kits

K88002

LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

MC 222203 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Grundgarnitur

K88002

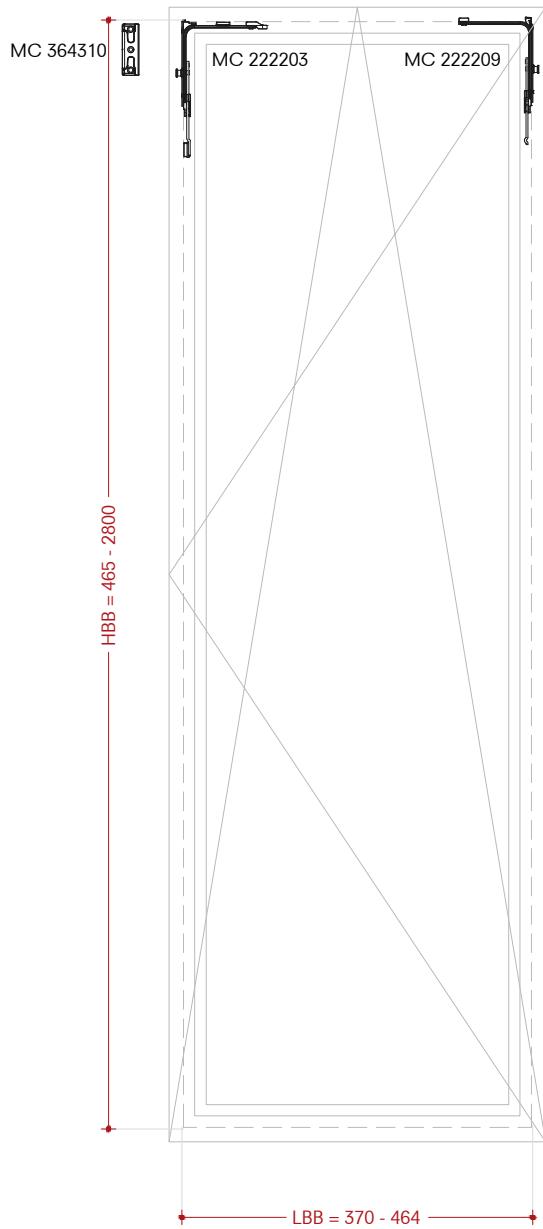
LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

K88002

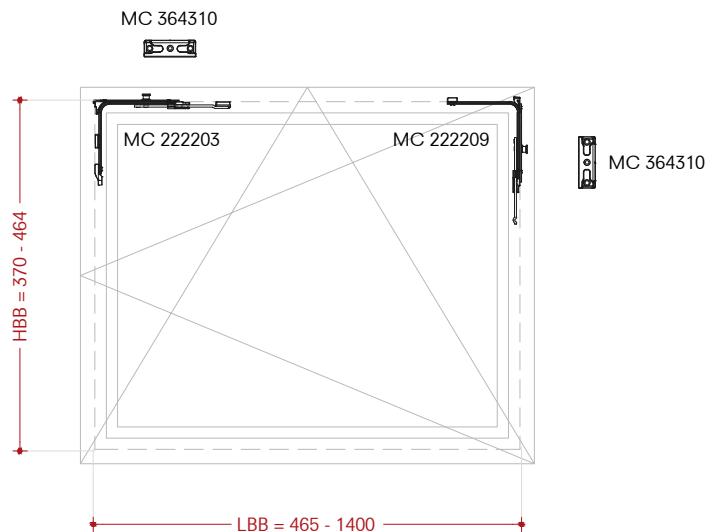
LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kits de base



MC 364310



MC 364310

**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Gear kits

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm

MC 202206 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm

MC 202207 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm

MC 202208 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm

MC 202209 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm

MC 202216 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88008

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm

MC 207305 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

MC 202737 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

K88010

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

MC 202738 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Getriebe

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm

MC 202206 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm

MC 202207 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm

MC 202208 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm

MC 202209 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm

MC 202216 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88008

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm

MC 207305 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

MC 202737 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

K88010

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

MC 202738 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kits d'équipement

MC 202738

MC 202737

MC 364310

MC 364310

MC 364310

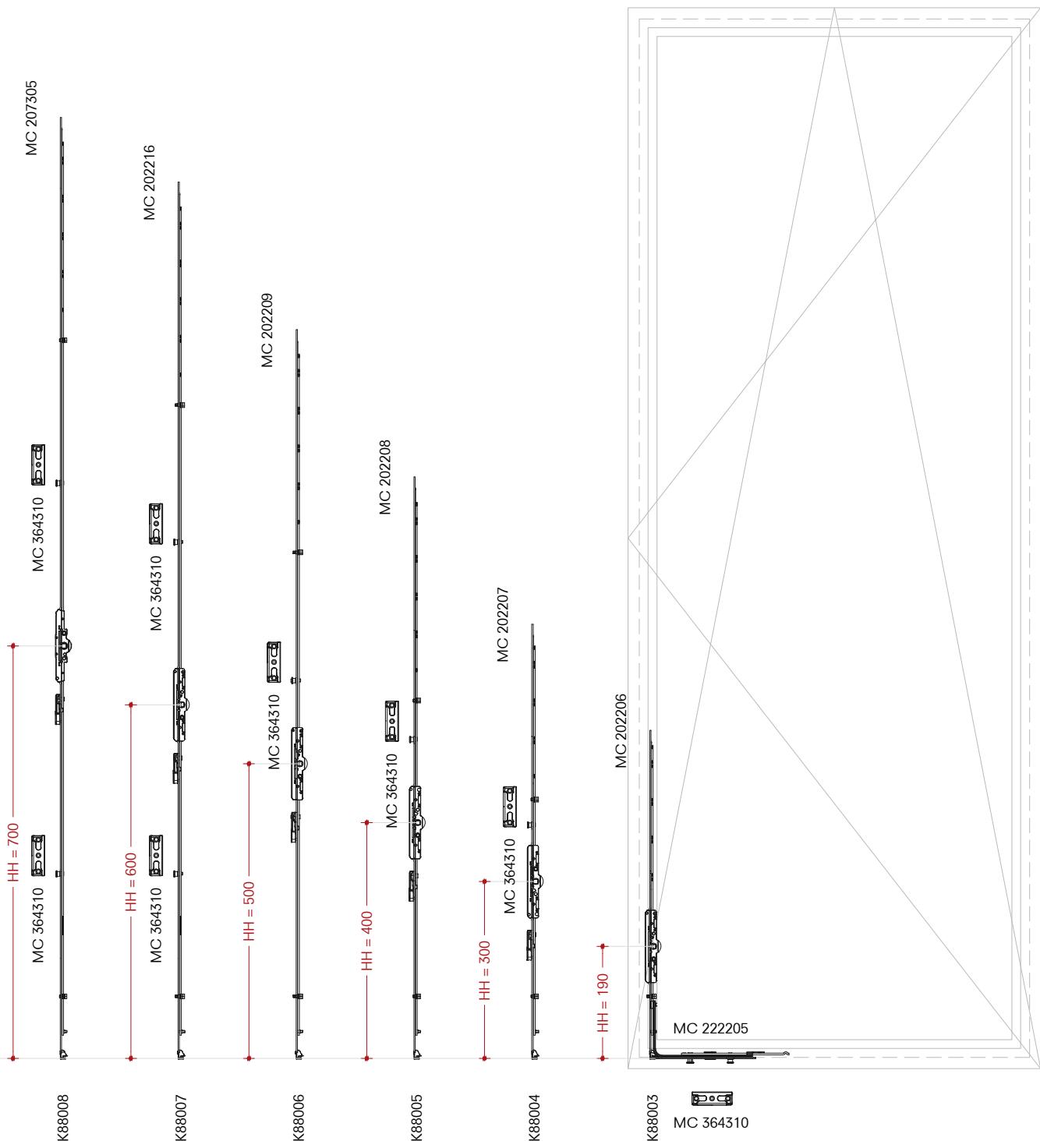
MC 364310

MC 364310

MC 364310

K88010

K88009



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Double croppable gear kits

K88109

MC 202491 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Beidseitig kürzbare Garnitur

K88109

K88109

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kits d'équipement à double recadrage

K88110

MC 202492 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88110

K88110

K88111

MC 202494 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88111

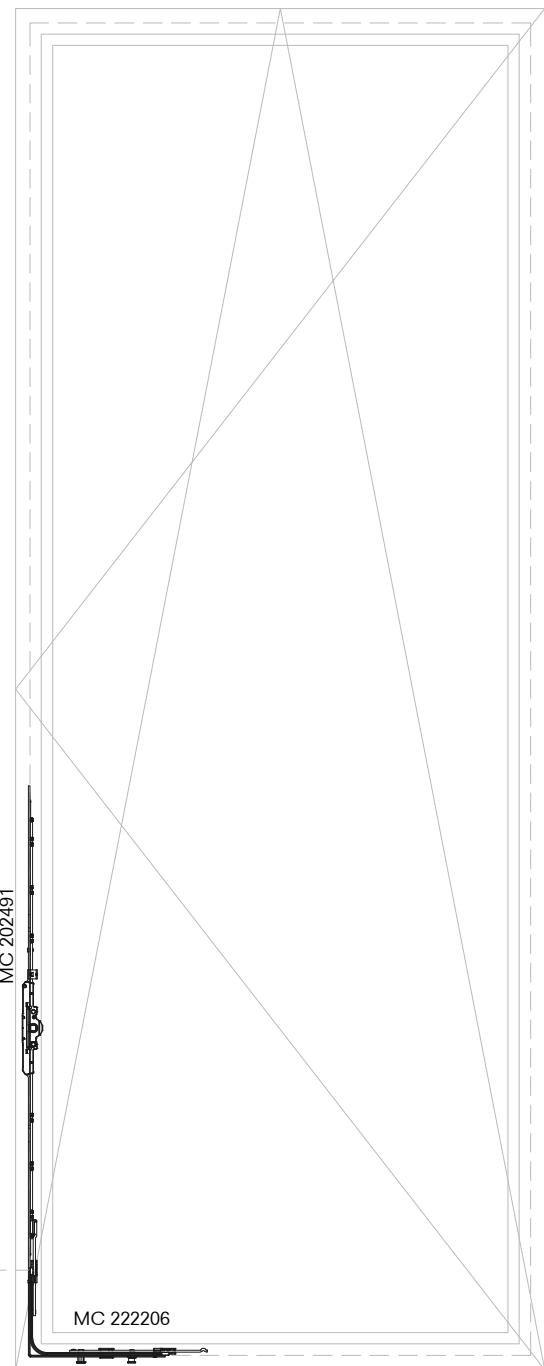
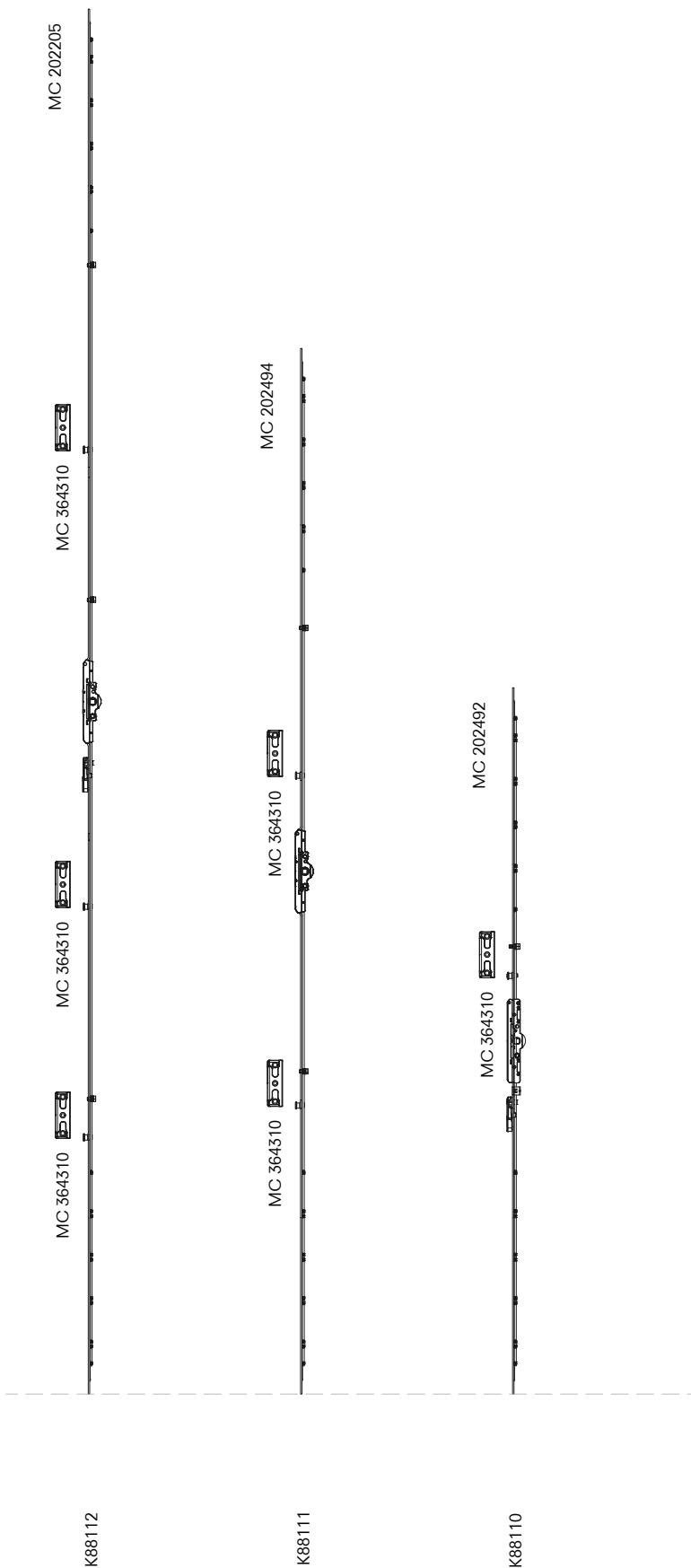
K88111

K88112

MC 202205 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

K88112

K88112



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Extension kits

K88011

0 - 140 mm

MC 206630 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Getriebeverlängerung

K88011

0 - 140 mm

K88011

0 - 140 mm

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kits extension d'équipement

k88016

k88060

K88012

141 - 235 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88012

141 - 235 mm

K88012

141 - 235 mm

K88059

236 - 375 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88059

236 - 375 mm

K88059

236 - 375 mm

K88013

376 - 470 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88013

376 - 470 mm

K88013

376 - 470 mm

K88014

471 - 610 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88014

471 - 610 mm

K88014

471 - 610 mm

K88015

611 - 705 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88015

611 - 705 mm

K88015

611 - 705 mm

K88060

706 - 845 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 201750 n°01 piece
MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88060

706 - 845 mm

K88060

706 - 845 mm

K88016

846 - 940 mm

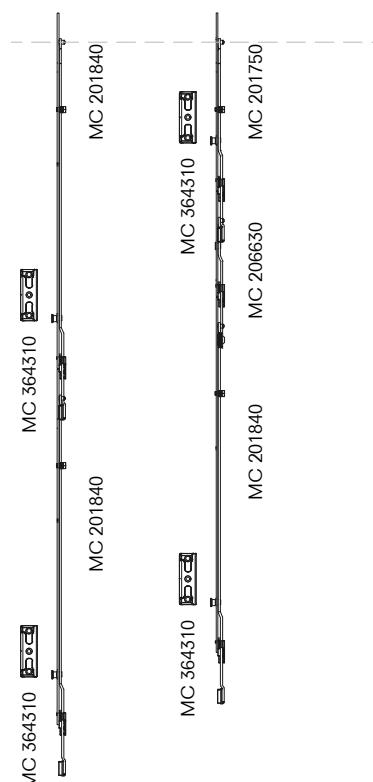
MC 201840 n°02 pieces
MC 364310 n°02 pieces

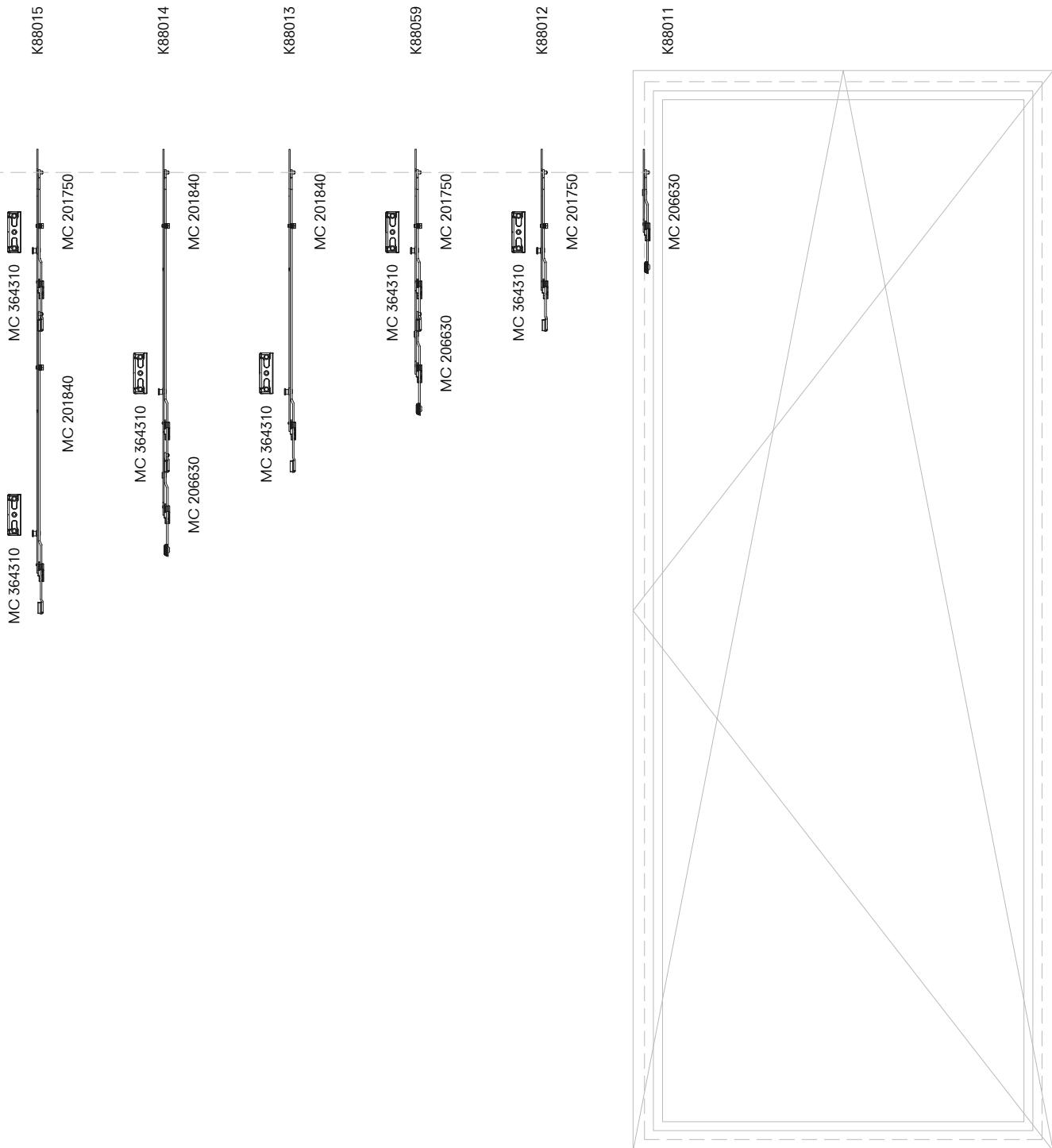
K88016

846 - 940 mm

K88016

846 - 940 mm





**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Scissors and hinges kits
Right opening

K88078

LBB = 370 - 400 mm

MC 211694 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Scheren und Bänder
DIN rechts

K88078

LBB = 370 - 400 mm

K88078

LBB = 370 - 400 mm

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kits pinces et paumelles
Ouverture droite

K88079

LBB = 401 - 600 mm

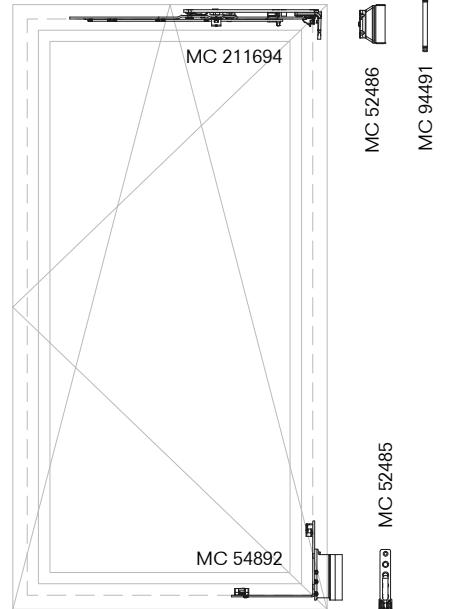
MC 211695 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece

K88079

LBB = 401 - 600 mm

K88079

LBB = 401 - 600 mm



K88080

LBB = 601 - 800 mm

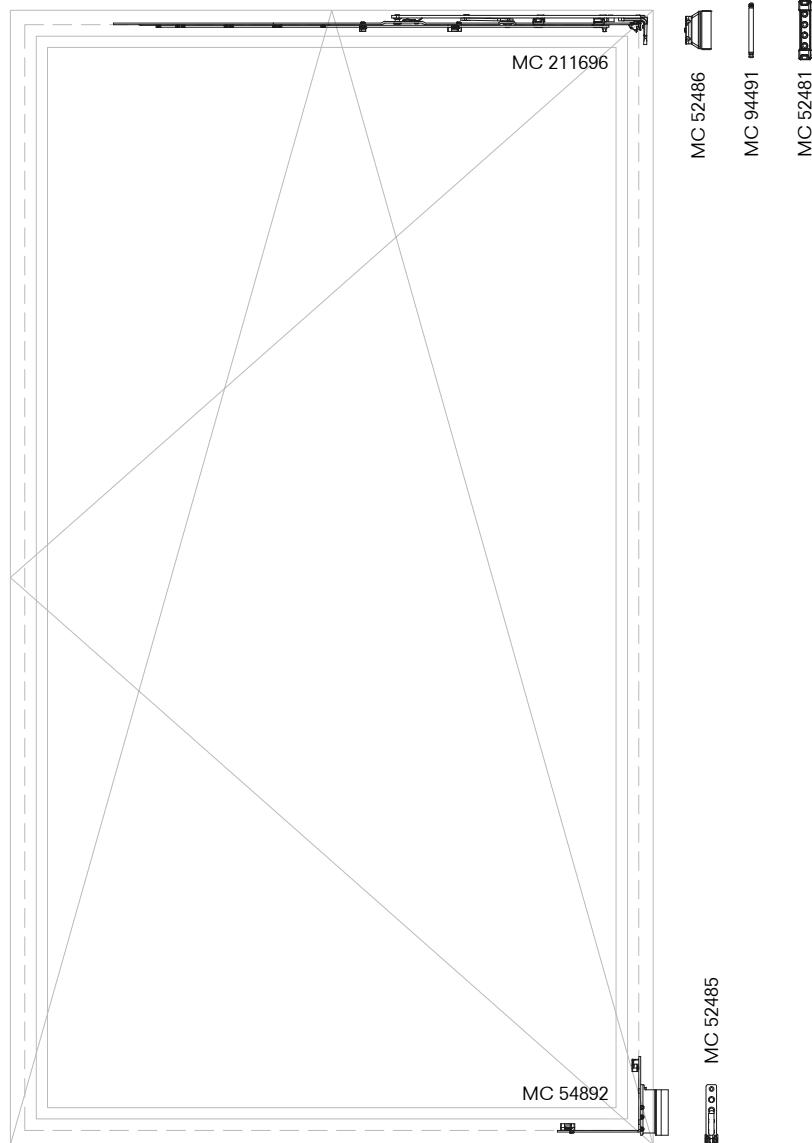
MC 211696 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece

K88080

LBB = 601 - 800 mm

K88080

LBB = 601 - 800 mm



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Scissors and hinges kits
Right opening

K88081

LBB = 801 - 1050 mm

MC 211905 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Scheren und Bänder
DIN rechts

K88081

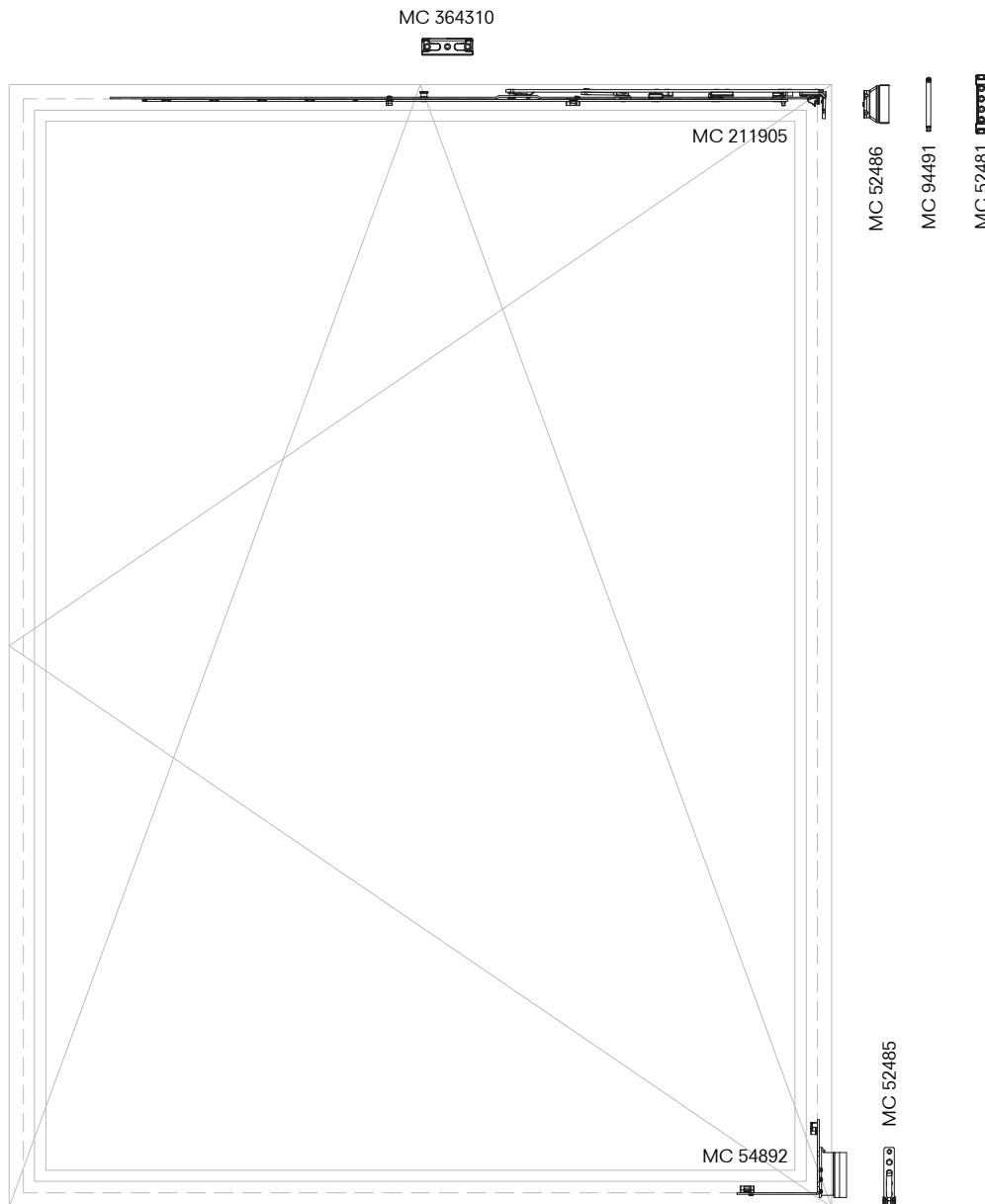
LBB = 801 - 1050 mm

K88081

LBB = 801 - 1050 mm

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kits pinces et paumelles
Ouverture droite



K88082

K88082

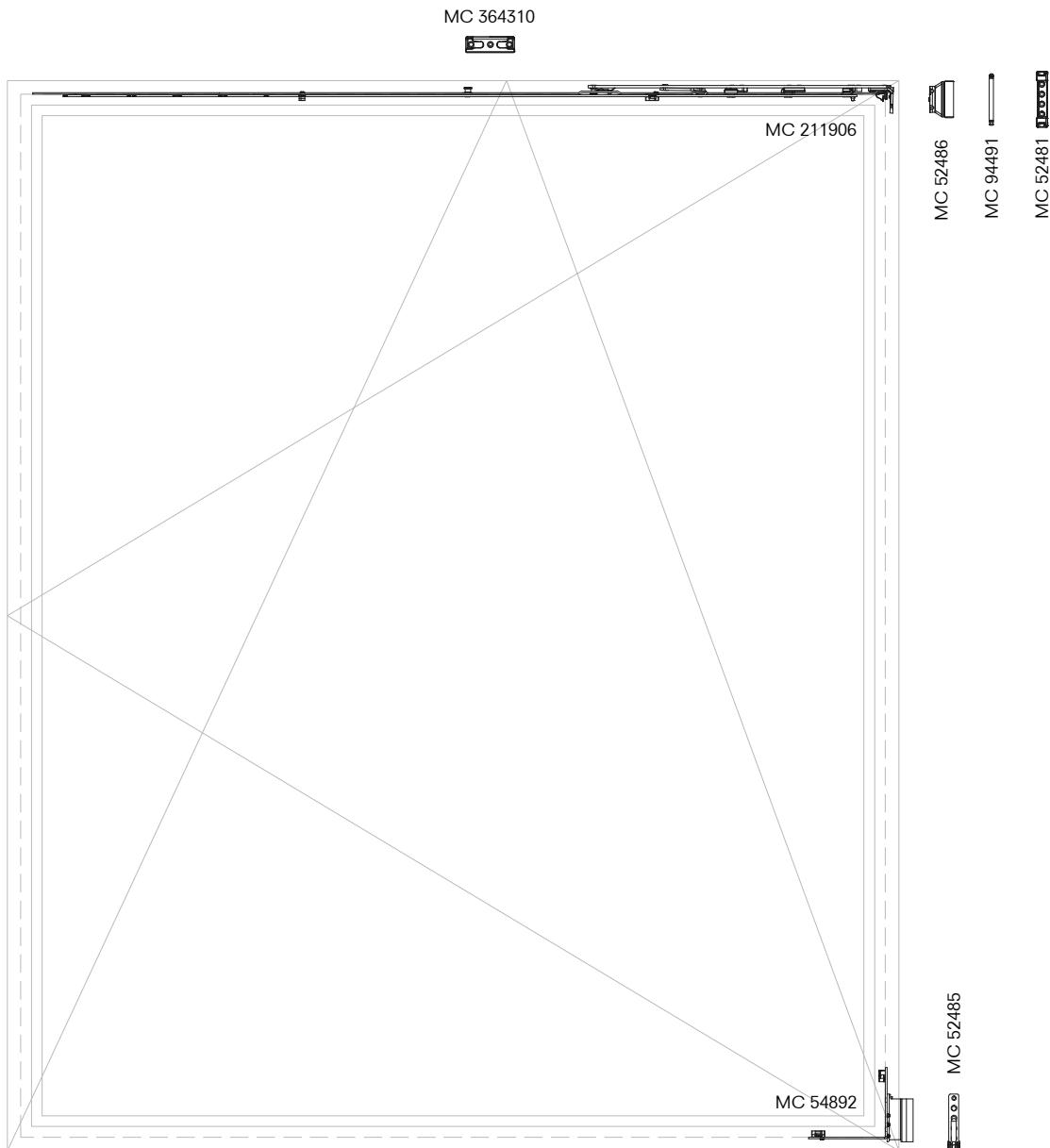
K88082

LBB = 1051 - 1300 mm

LBB = 1051 - 1300 mm

LBB = 1051 - 1300 mm

MC 211906 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Scissors and hinges kits
Right opening

K88083

LBB = 1301 - 1400 mm

MC 211906 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece
MC 52794 n°01 piece
MC 213043 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Scheren und Bänder
DIN rechts

K88083

LBB = 1301 - 1400 mm

K88083

LBB = 1301 - 1400 mm

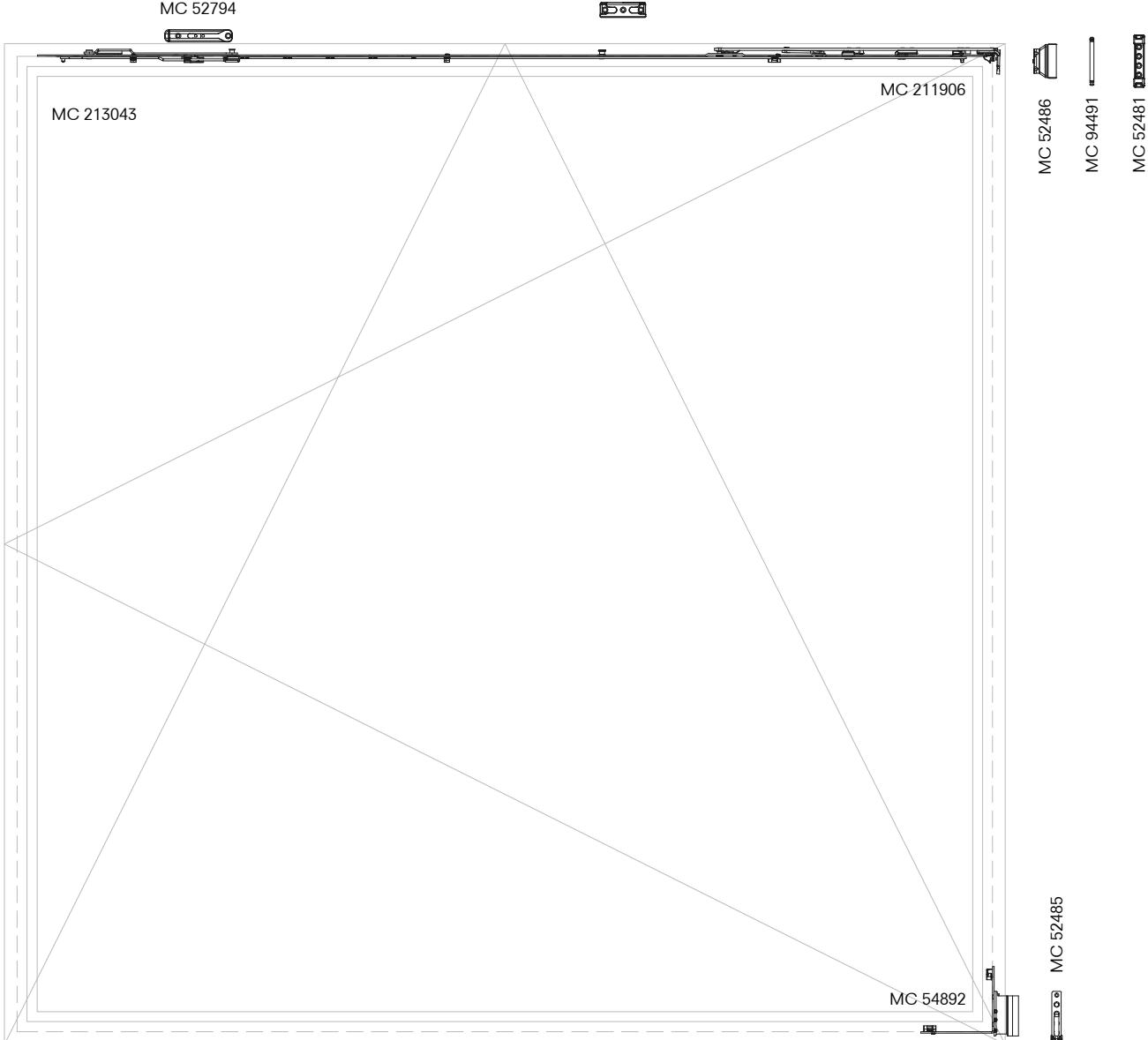
**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kits pinces et paumelles
Ouverture droite

MC 364310



MC 213043



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Scissors and hinges kits
Left opening

K88084

LBB = 370 - 400 mm

MC 211694 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Scheren und Bänder
DIN links

K88084

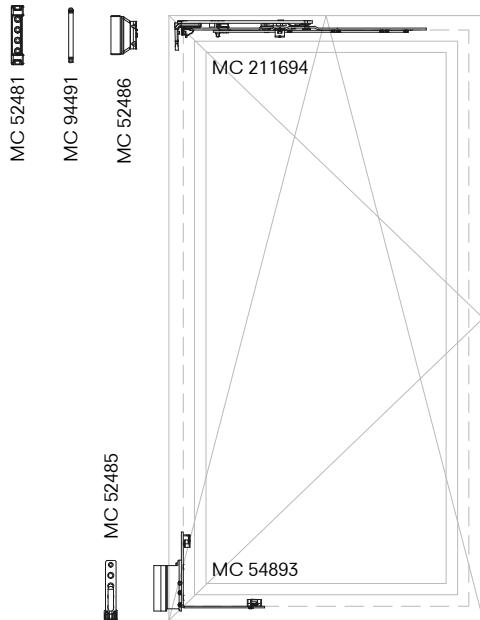
LBB = 370 - 400 mm

K88084

LBB = 370 - 400 mm

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kits pinces et paumelles
Ouverture gauche



K88085

LBB = 401 - 600 mm

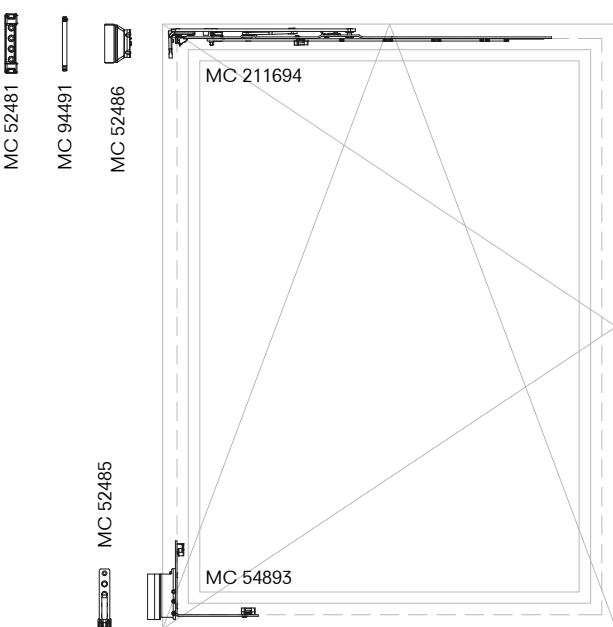
MC 211695 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece

K88085

LBB = 401 - 600 mm

K88085

LBB = 401 - 600 mm



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Scissors and hinges kits
Left opening

K88086

LBB = 601 - 800 mm

MC 211696 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Scheren und Bänder
DIN links

K88086

LBB = 601 - 800 mm

MC 211696 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece

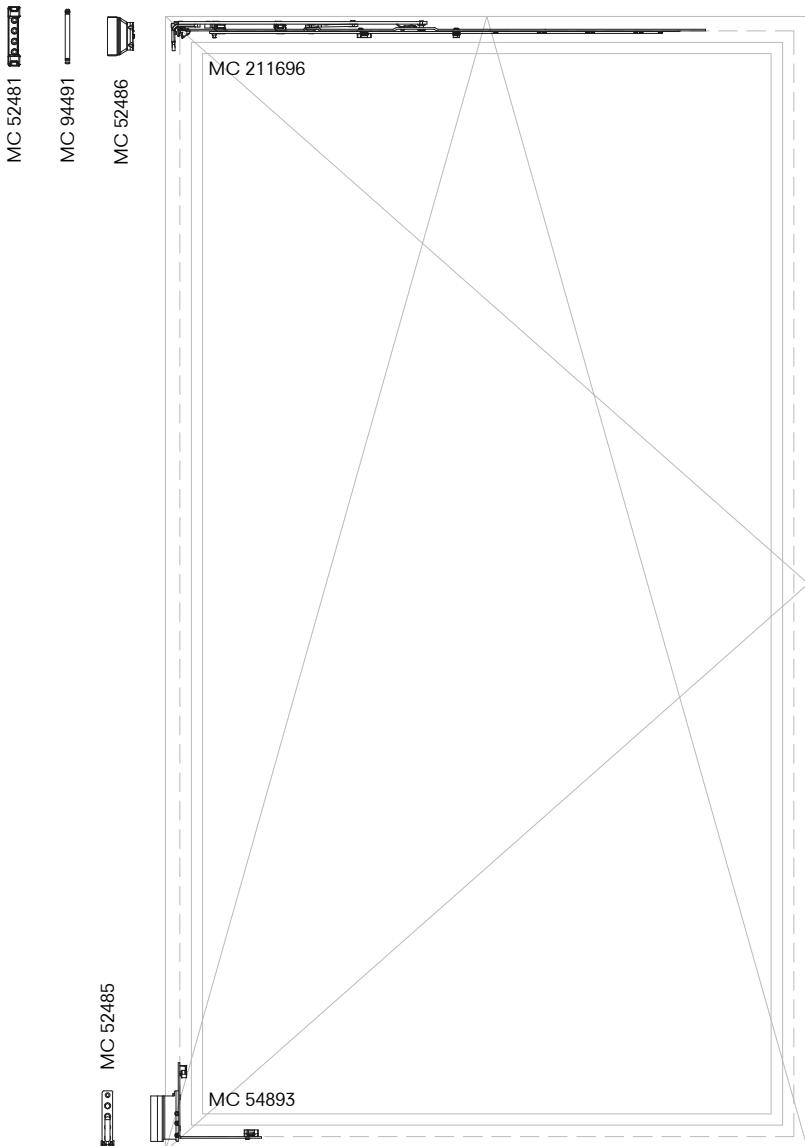
**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kits pinces et paumelles
Ouverture gauche

K88086

LBB = 601 - 800 mm

MC 211696 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece



K88087

LBB = 801 - 1050 mm

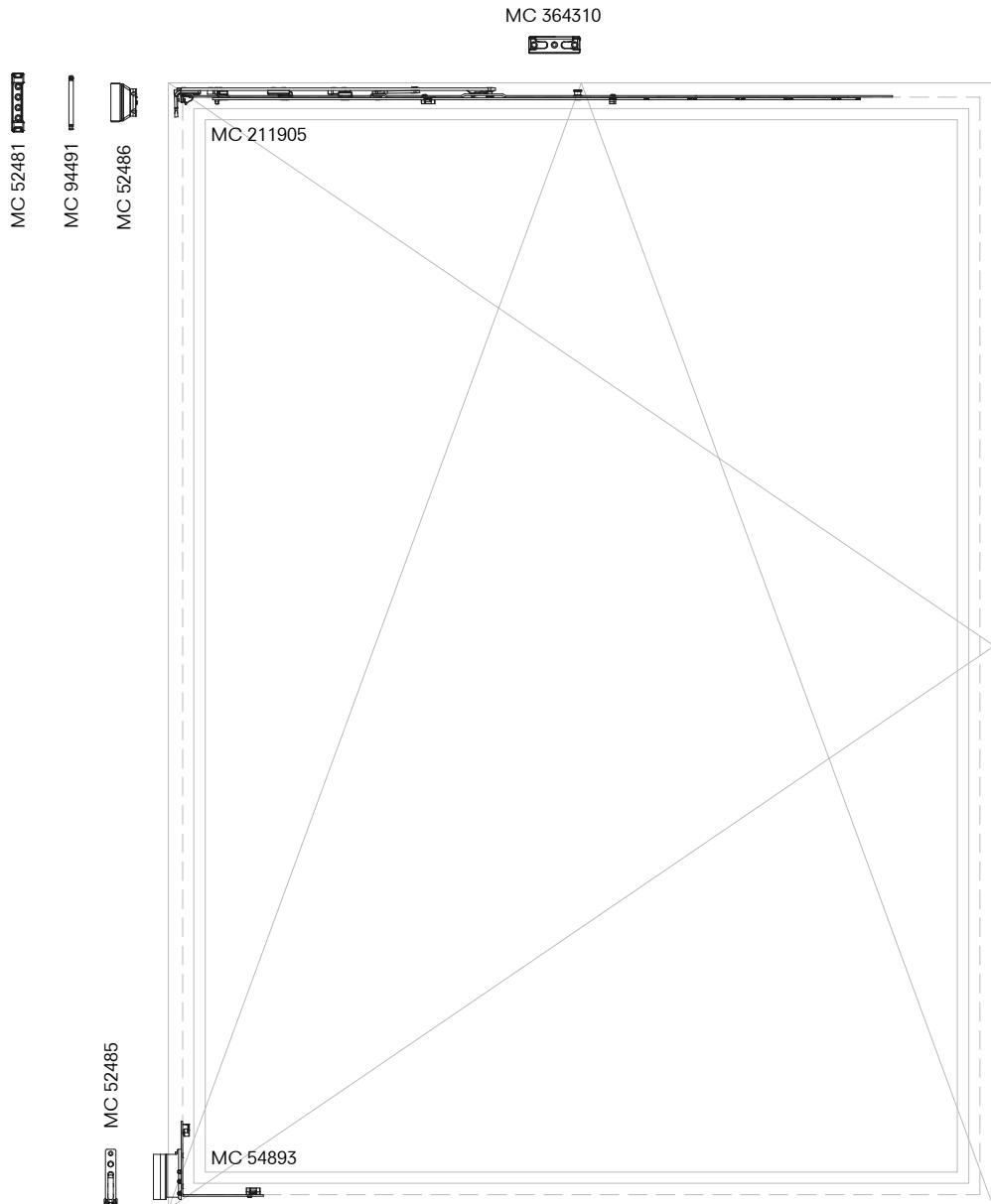
MC 211905 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88087

LBB = 801 - 1050 mm

K88087

LBB = 801 - 1050 mm



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Scissors and hinges kits
Left opening

K88088

LBB = 1051 - 1300 mm

MC 211906 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Scheren und Bänder
DIN links

K88088

LBB = 1051 - 1300 mm

MC 211906

MC 364310

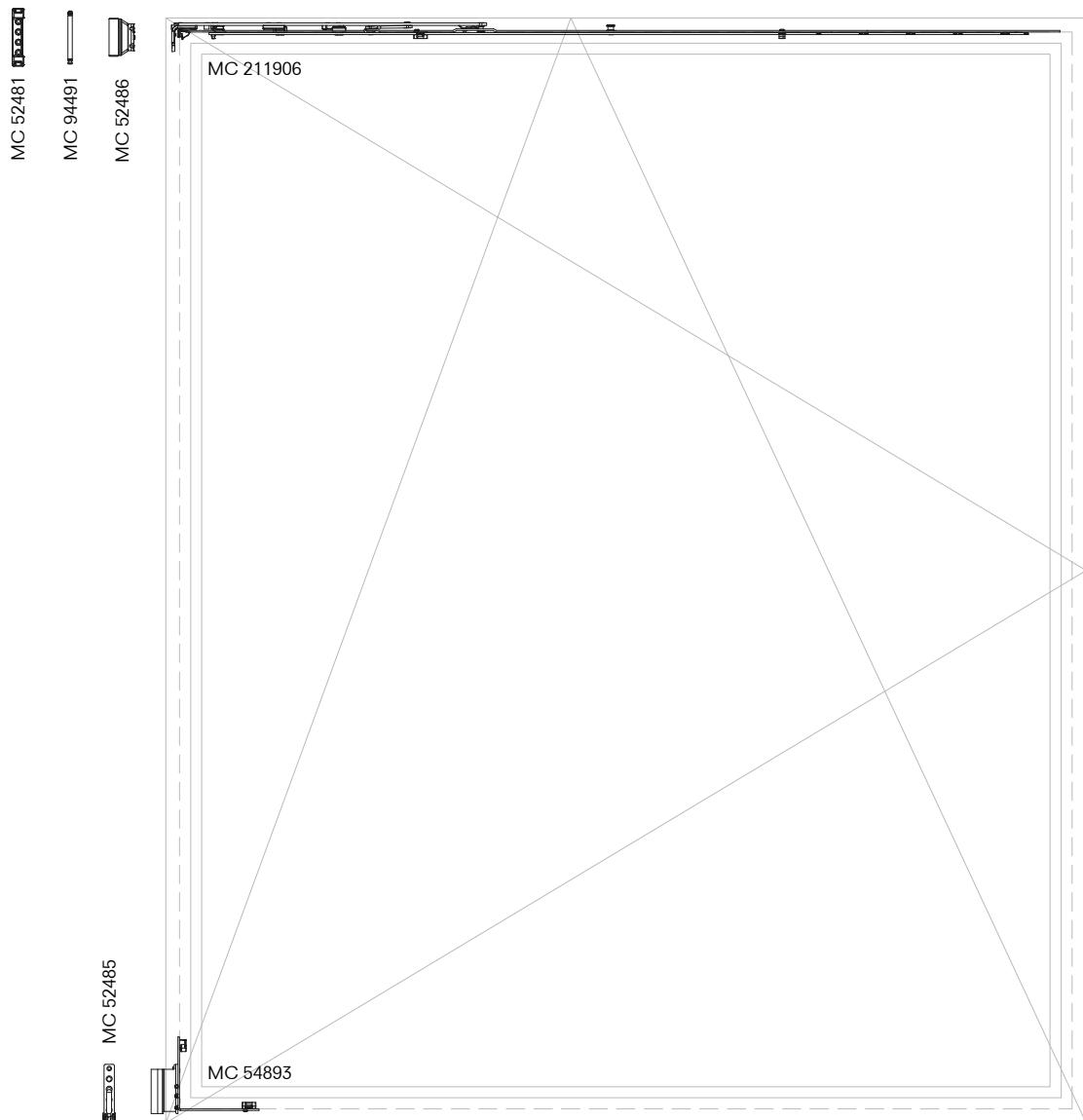


**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kits pinces et paumelles
Ouverture gauche

K88088

LBB = 1051 - 1300 mm



K88089

LBB = 1301 - 1400 mm

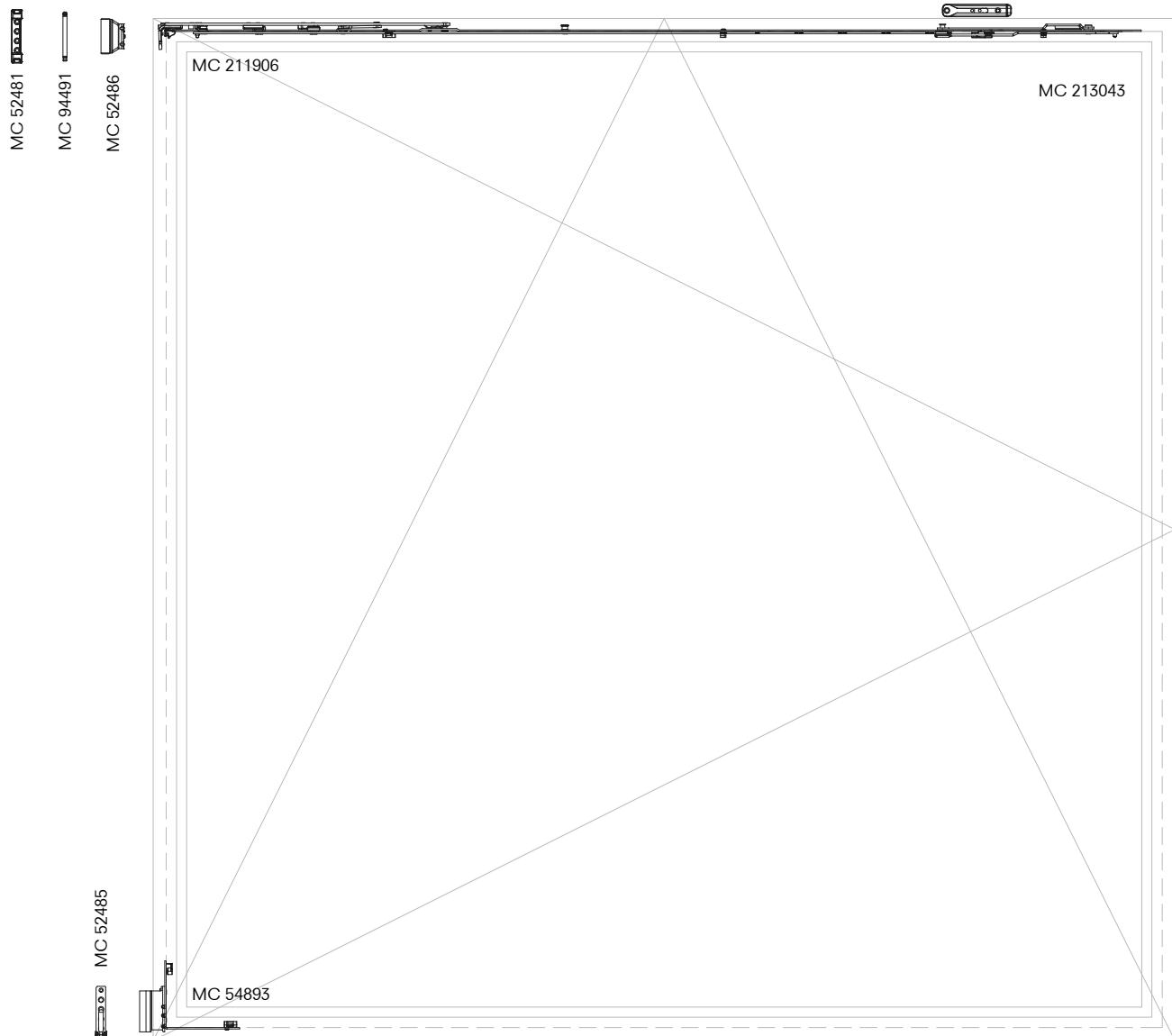
MC 211906 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece
MC 52794 n°01 piece
MC 213043 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88089

LBB = 1301 - 1400 mm

K88089

LBB = 1301 - 1400 mm



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Additional hinge side
locking point

K88027

HBB = 801 - 1280 mm

MC 201751 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Zusatzverriegelung
Bandseite

K88027

HBB = 801 - 1280 mm

K88027

HBB = 801 - 1280 mm

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Point de verrouillage supplémentaire
côté paumelle

K88028

HBB = 1281 - 1500 mm

MC 201752 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88028

HBB = 1281 - 1500 mm

K88028

HBB = 1281 - 1500 mm

K88029

HBB = 1501 - 1700 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 201753 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88029

HBB = 1501 - 1700 mm

K88029

HBB = 1501 - 1700 mm

K88030

HBB = 1701 - 2800 mm

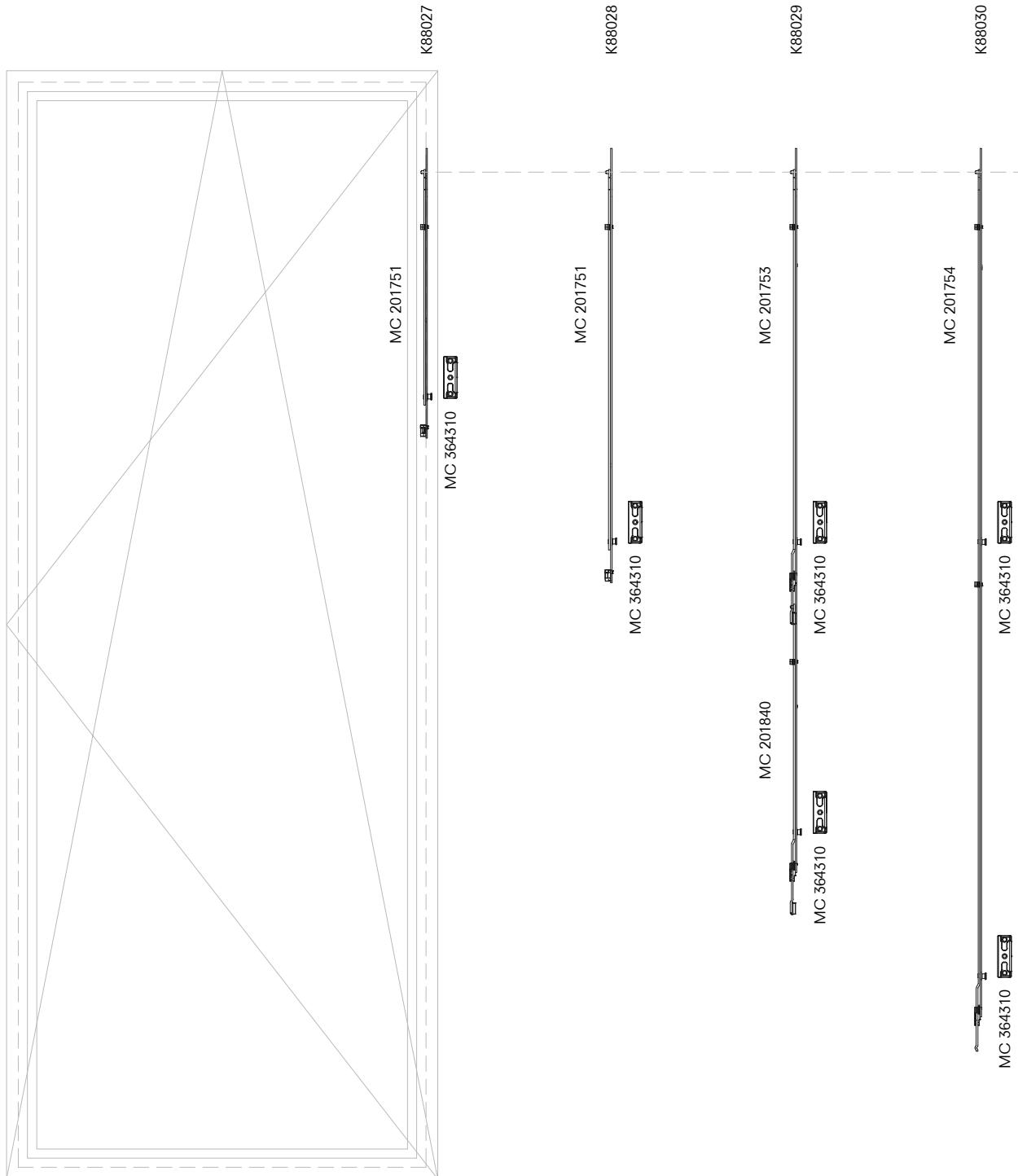
MC 201754 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88030

HBB = 1701 - 2800 mm

K88030

HBB = 1701 - 2800 mm



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Hinges kits 2nd leaf

K88090

Right hinges

MC 52462 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Scheren-
und Bandlager Standflügel

K88090

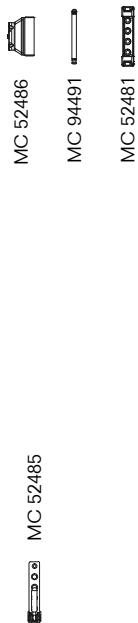
Recht Band

K88090

Droite paumelles

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kits paumelles 2e ouvrant



K88091

Left hinges

MC 52462 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece

K88091

Link Band



K88091

Gauche paumelles

**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Concealed compression locks kits

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Anpressverschluss verdeckt

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kits de serrures à compression cachée

K88036

HBB = 1280 - 2000 mm

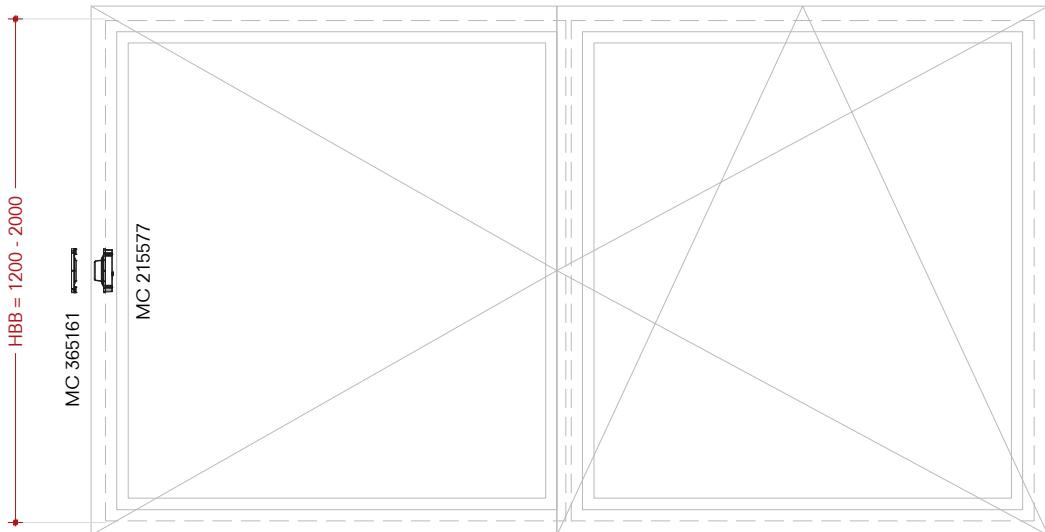
MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece

K88036

HBB = 1280 - 2000 mm

K88036

HBB = 1280 - 2000 mm



K88037

HBB = 2001 - 2800 mm

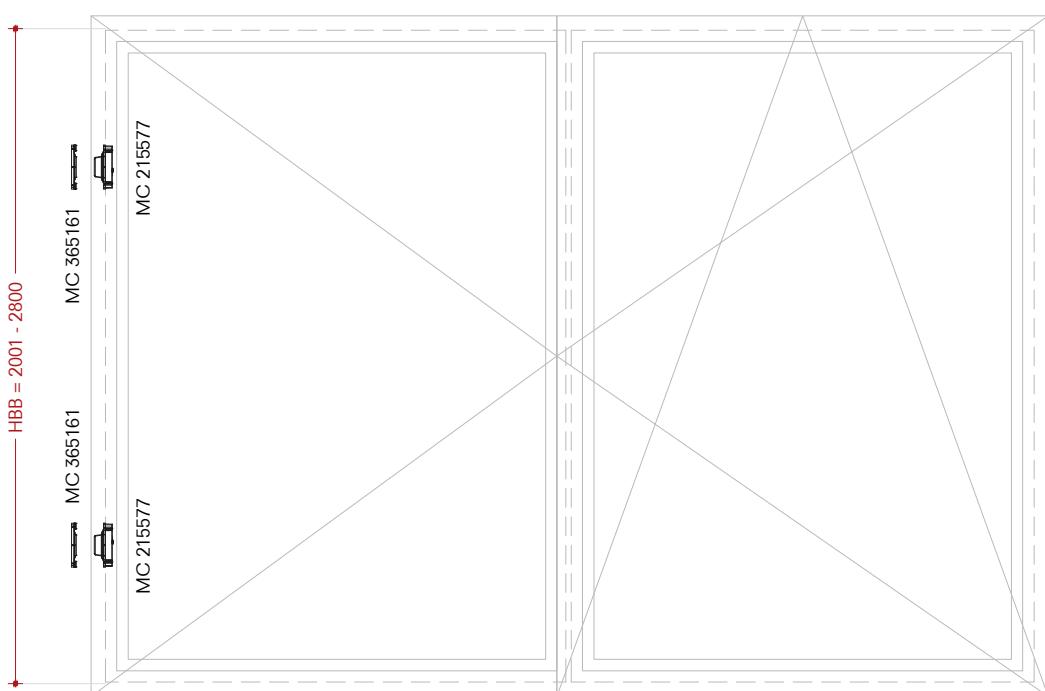
MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece

K88037

HBB = 2001 - 2800 mm

K88037

HBB = 2001 - 2800 mm



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Additional bottom side
locking point

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Zusätzliche Verriegelungen
Unterseite

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Point de verrouillage
supplémentaire côté inférieur

K88031

LBB = 801 - 1280 mm

MC 201751 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88031

LBB = 801 - 1280 mm

K88031

LBB = 801 - 1280 mm

K88032

LBB = 1281 - 1400 mm

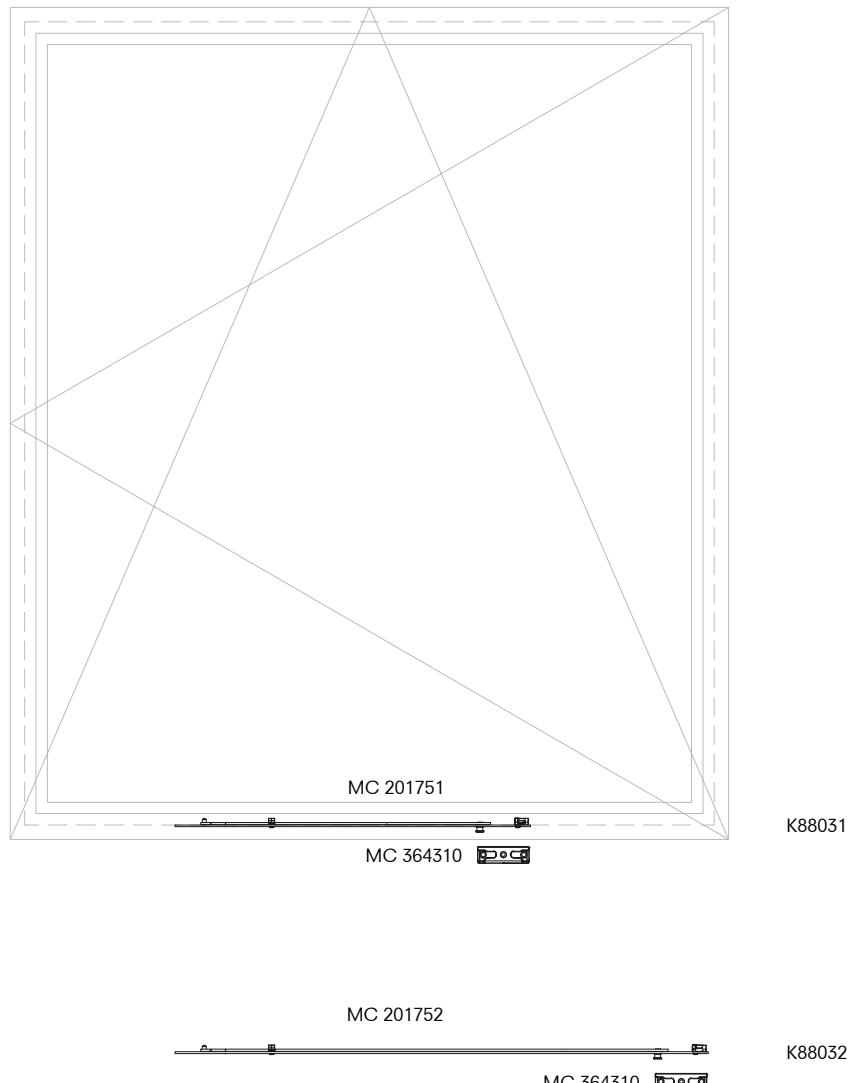
MC 201752 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88032

LBB = 1281 - 1400 mm

K88032

LBB = 1281 - 1400 mm



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Lifting component
Only for single leaf window

K88047

Right hinges

MC 361004 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Hebekomponente
Nur für Einflügeliges Fenster

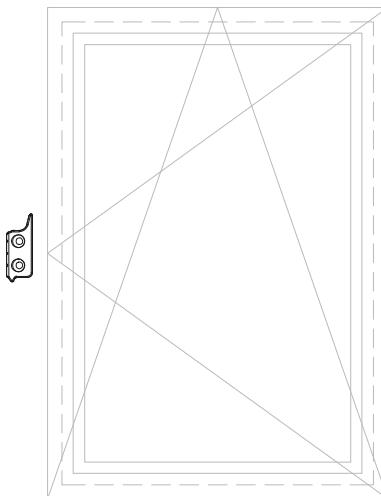
K88047

Recht Band

Droite paumelles

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Composant de levage
Seulement pour fenêtre à un vantail



K88048

Left hinges

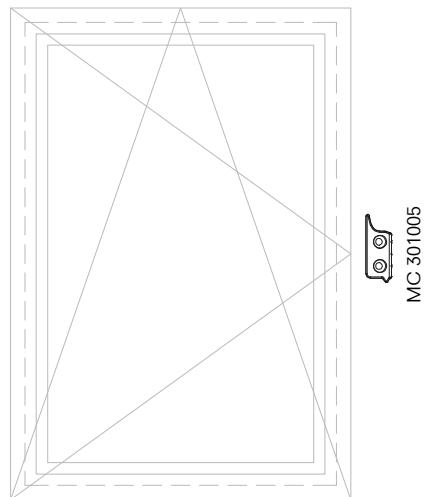
MC 361005 n°01 piece

K88048

Link Band

K88048

Gauche paumelles



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

French casement drive kits

K88062

HH = 190 mm

MC 202873 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88063

HH = 300 mm

MC 221901 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88064

HH = 400 mm

MC 221902 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88065

HH = 500 mm

MC 221903 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88066

HH = 600 mm

MC 221906 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88067

HH = 700 mm

MC 207242 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88068

HH = 1050 mm

MC 221907 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88069

HH = 1050 mm

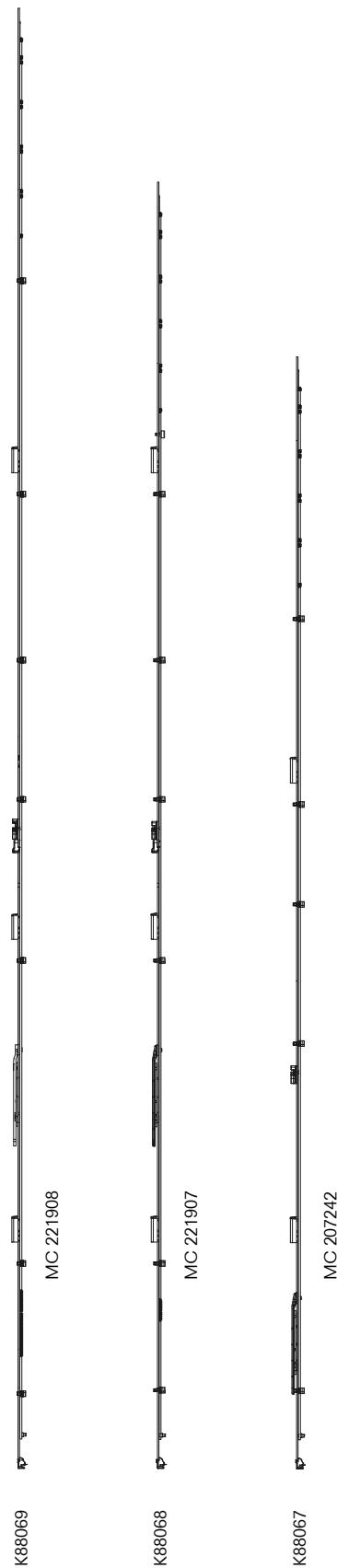
MC 221908 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

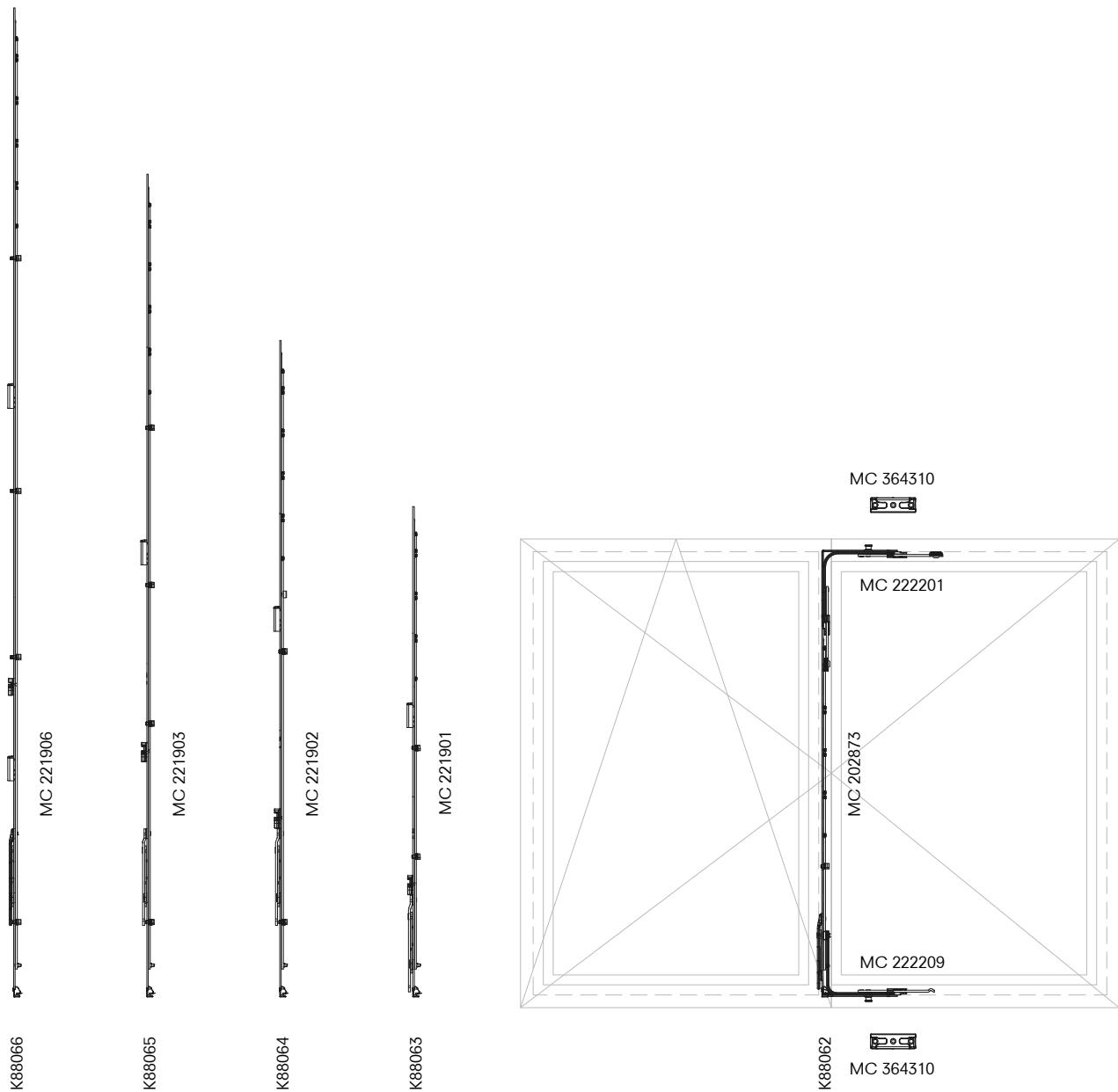
**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Stulpflügelgetriebe

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Crémone





**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

French casement drive kits

K88113

MC 227937 n°01 piece
MC 202475 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Stulpflügelgetriebe

K88113

K88113

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Crémone

MC 222201

MC 364310

K88114

K88114

K88114

MC 202471 n°01 piece
MC 202475 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88115

K88115

K88115

MC 202472 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

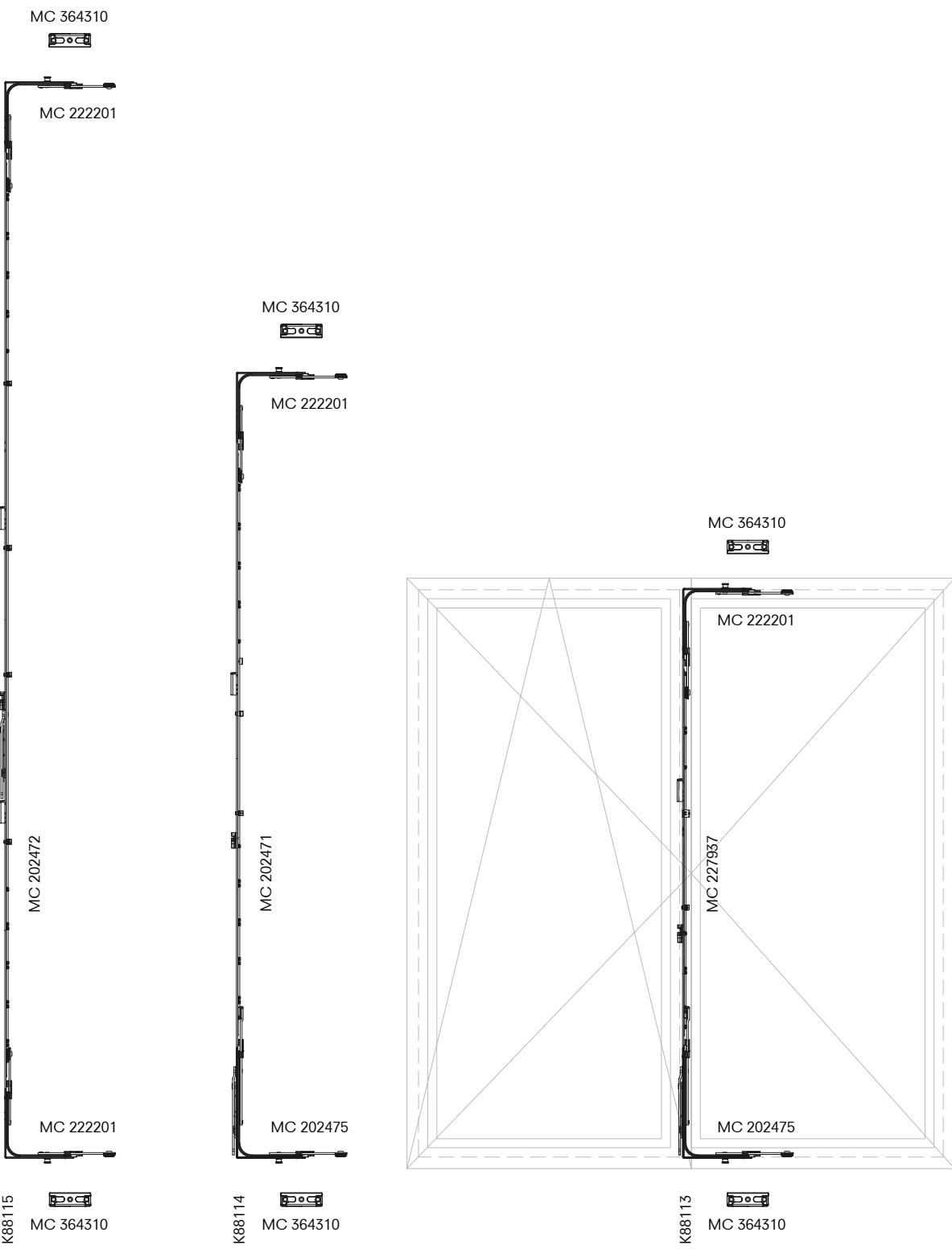
K88116

K88116

K88116

MC 202473 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces





**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

French casement drive
extension kits

K88011

0 - 140 mm

MC 206630 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Stulpflügelgetriebe

K88011

0 - 140 mm

K88011

0 - 140 mm

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Kit d'extension Crémone

k88076

k88076

k88075

K88071

141 - 235 mm

MC 203810 n°01 piece

K88071

141 - 235 mm

K88071

141 - 235 mm

MC 208333

MC 206630

MC 203810

K88072

236 - 375 mm

MC 203810 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece

K88072

236 - 375 mm

K88072

236 - 375 mm

MC 208333

MC 203810

MC 203810

K88073

376 - 470 mm

MC 208333 n°01 piece

K88073

376 - 470 mm

K88073

376 - 470 mm

MC 208333

K88074

471 - 610 mm

MC 208333 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece

K88074

471 - 610 mm

K88074

471 - 610 mm

MC 208333

K88075

611 - 705 mm

MC 208333 n°01 piece
MC 203810 n°01 piece

K88075

611 - 705 mm

K88075

611 - 705 mm

MC 208333

K88076

706 - 845 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 203810 n°01 piece
MC 208333 n°01 piece

K88076

706 - 845 mm

K88076

706 - 845 mm

MC 208333

K88077

846 - 940 mm

MC 208333 n°02 pieces

K88077

846 - 940 mm

K88077

846 - 940 mm

MC 208333

k88074



MC 206630

k88073



MC 208333

k88072

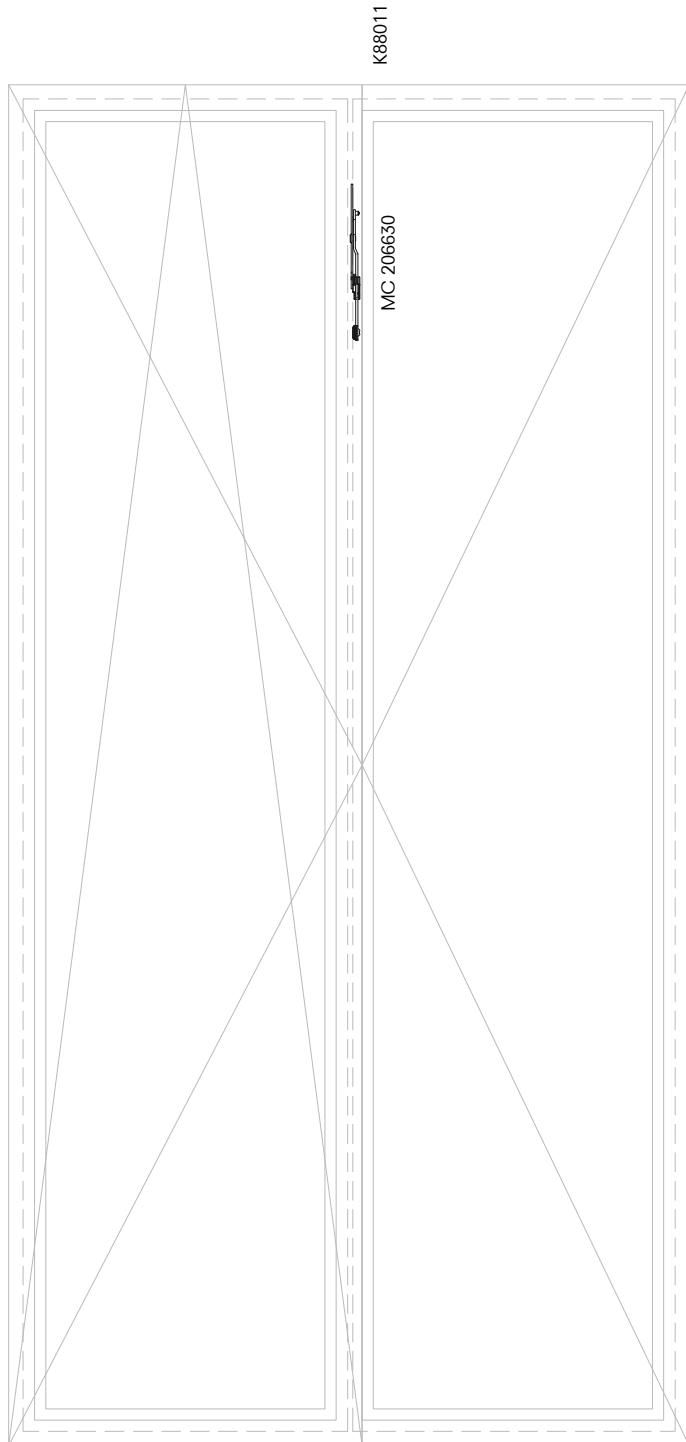


MC 206630

k88071



MC 203810



k88011

MC 206630

**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Door catch

K88061

HBB = 661 - 2800 mm

MC 201168 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Türverschluss

K88061

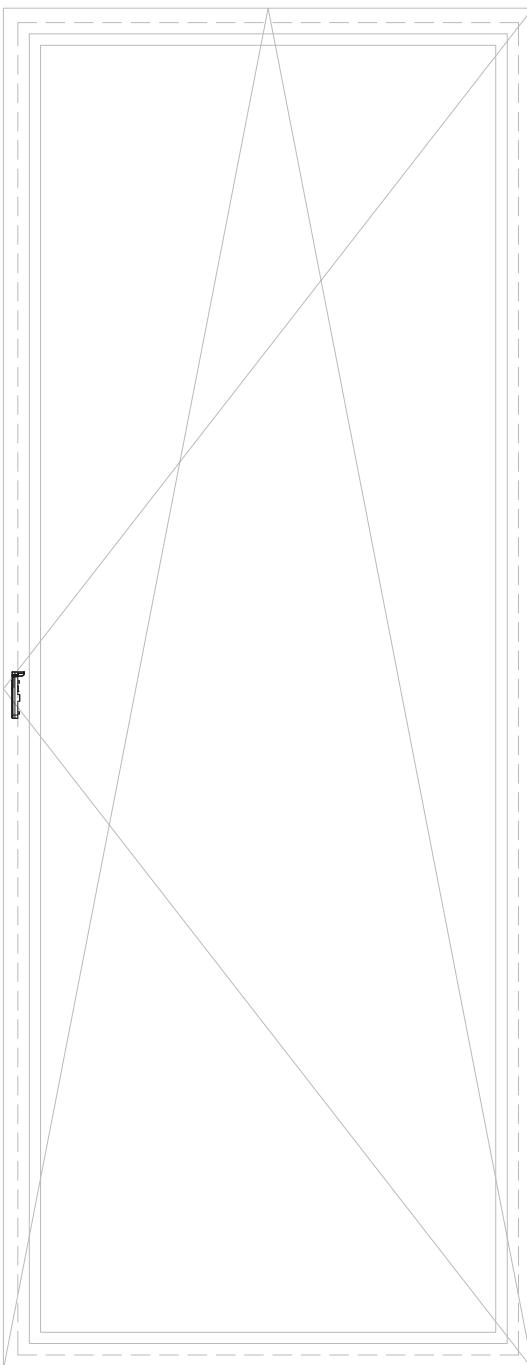
HBB = 661 - 2800 mm

K88061

HBB = 661 - 2800 mm

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Loquet de porte



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Alarm contact

K99062

MC 200906 n°01 piece
MC 473010 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

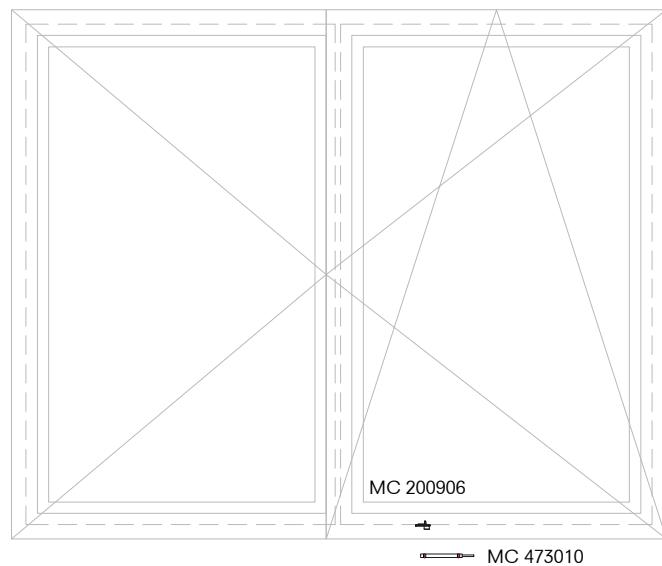
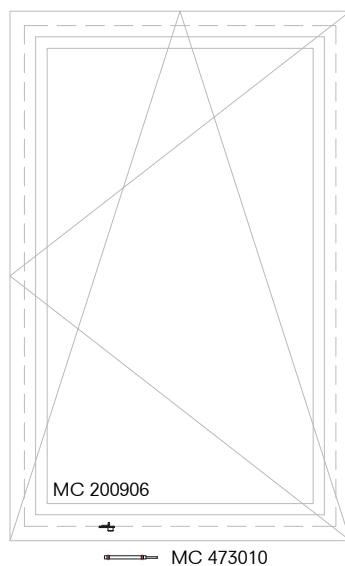
Alarmkontakt

K99062

K99062

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Contact d'alarme



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

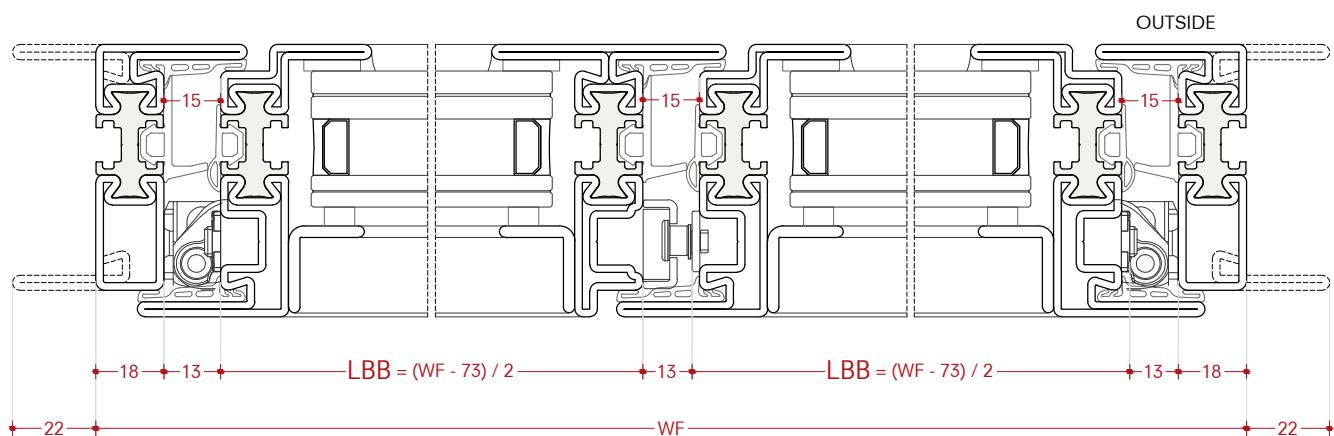
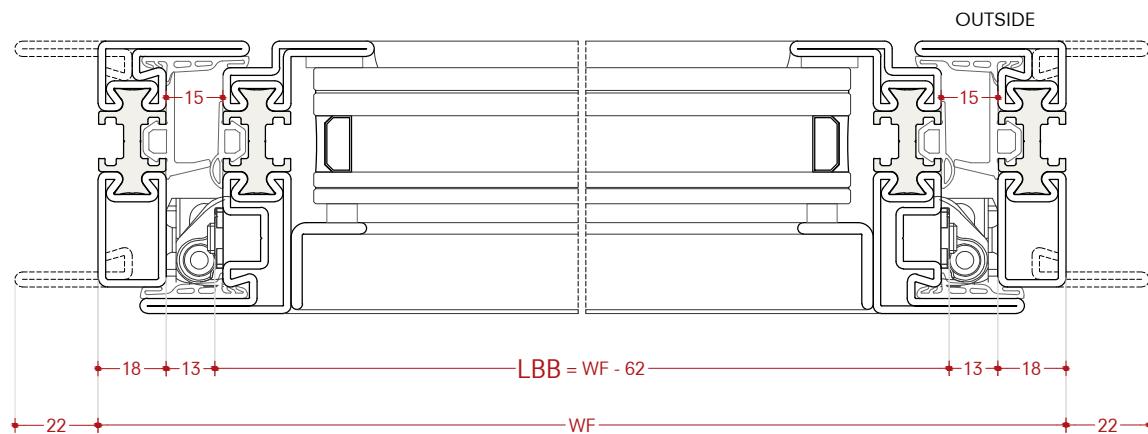
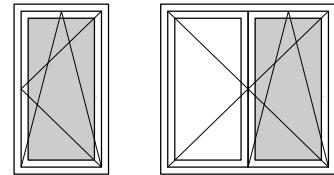
Determination of LBB
(Groove Hardware Length)

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Bestimmung von LBB
(Beschlagnutbreite)

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Détermination du LBB
(largeur de rainure de quincaillerie)



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

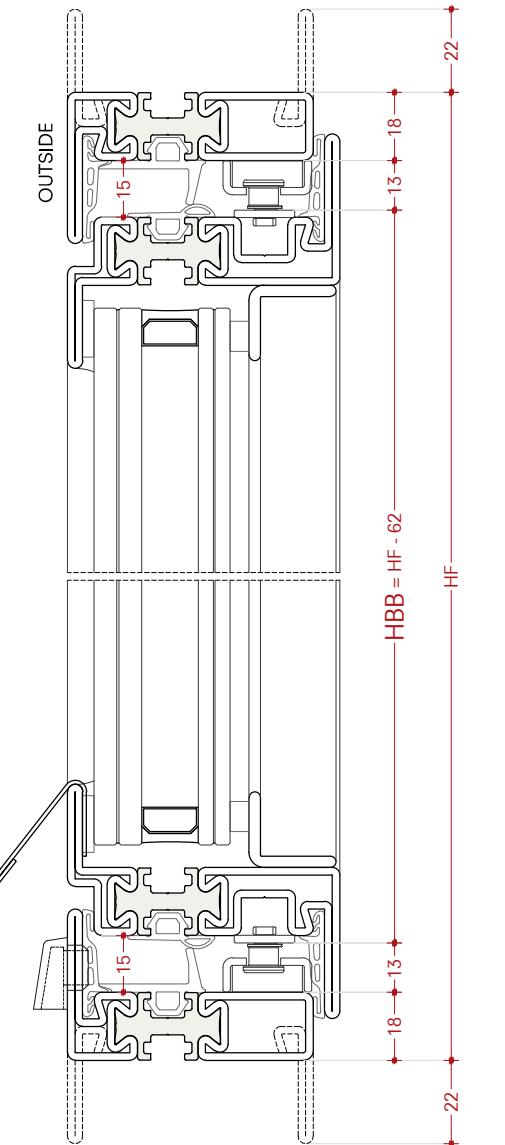
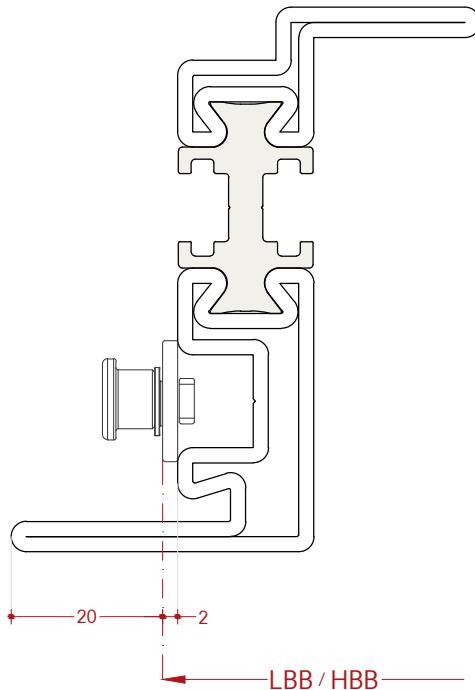
Determination of HBB
(Groove Hardware Height)

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Bestimmung von HBB
(Höhe der Beschlagslaut)

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Détermination du HBB
(hauteur de rainure de quincaillerie)



**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

Load capacity tables

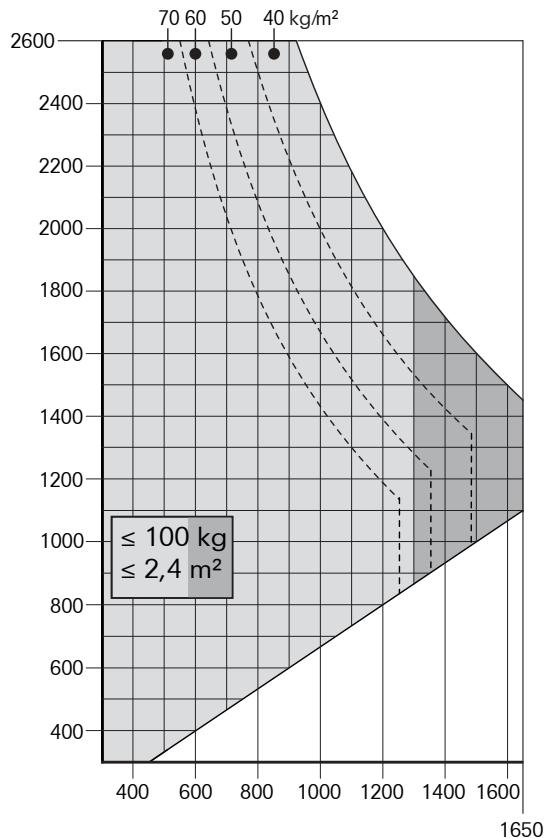
**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Gewichtstabellen

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Capacité maximale

T&T window visible accessories capacity
Dreh-Kipp-Fensterzubehör Aufgesetzter Beschlag
Fenetre oscillo-battant accessoires visible



Standard handle height

Standard-Griffhöhe

Hauteur de poignée standard

	HBB min	HBB max	H handle
K88003	370	660	190
K88004	661	840	300
K88005	841	1090	400
K88006	1091	1340	500
K88007	1341	1590	600
K88008	1591	1700	700
K88009	1701	1950	1050
K88010	1951	2200	1050

**Tilt&Turn windows
with visible hinge**

**Dreh-Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

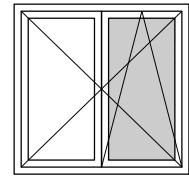
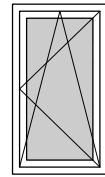
**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle visible**

Step #1 - Basic kit choice

Schritt #1 - Auswahl Grdungarnitur

Étape #1 - Choix de kit de base

	LBB min	LBB max	HBB min	HBB max
K88001	370	1400	455	2800
K88002	370	815	370	454



LBB = Groove Hardware Length
HBB = Groove Hardware Height

LBB = Beschlagschnittrichtung
HBB = Höhe der Beschlagschnur

LBB = largeur de rainure de quincaillerie
HBB = hauteur de rainure de quincaillerie

Step #2 - Gear kit choice

Schritt #2 - Garnitur Getriebe

Étape #2 - Choix de kit d'équipement

	HH	HDG	CRP	HCRN	HBB min	HBB max (without extension)	HBB max (with extension)
K88003	190	555	220	5	370	454	2335
K88003	190	555	220	113.5	455	660	2540
K88004	300	736.5	190.5	113.5	661	840	2720
K88005	400	986.5	260.5	113.5	841	1090	2970 (*)
K88006	500	1236.5	260.5	113.5	1091	1340	3150 (*)
K88007	600	1486.5	260.5	113.5	1341	1590	3150 (*)
K88008	700	1596.5	260.5	113.5	1591	1700	3150 (*)
K88009	1050	1846.5	260.5	113.5	1701	1950	3150 (*)
K88010	1050	2096.5	260.5	113.5	1951	2200	3150 (*)

HH = Height Handle
HDG = Height Drive Gear
CRP = Cropping measures
HCRN = Height Corner
HBB = Groove Hardware Height

(*) = Over 2800 mm technical department confirmation needed.

HH = Griffstitz Mittig
HDG = Gangführungshöhe
CRP = Schnittmaß
HCRN = Eckhöhe
HBB = Höhe der Beschlagschnur

(*) = Bestätigung der technischen Abteilung erforderlich für Abmessungen größer 2800 mm

HH = hauteur de la poignée
HDG = hauteur du guide de vitesse
CRP = mesure de coupe
HCRN = hauteur d'angle
HBB = hauteur de rainure de quincaillerie

(*) = Confirmation du service technique nécessaire pour les dimensions supérieures à 2800 mm

Step #3 - Extension kits choice

Schritt #3 - Garnitur
Getriebeverlängerung

Étape #3 - Choix de kit extension
d'équipement

Extension kit lenght
HBB * - HCRN - HDG = Getriebeverlängerung Länge
largeur kit extension

	MinL	MaxL
K88011	0	140
K88012	141	235
K88059	236	375
K88013	376	470
K88014	471	610
K88015	611	705
K88060	706	845
K88016	846	940
K88016 / K88011	941	1080
K88016 / K88012	1081	1175
K88016 / K88059	1176	1315
K88016 / K88013	1316	1410
K88016 / K88014	1411	1550
K88016 / K88015	1551	1650
K88016 / K88060	1651	1785
K88016 / K88016	1786	1880

MinL = Min Length (mm)
MaxL = Max Length (mm)

MinL = Min Länge (mm)
MaxL = Max Länge (mm)

MinL = largeur minimal (mm)
MaxL = largeur maximum (mm)

Example:
HBB = 1780 mm; HM = 300 mm
1780 - 113.5 - 736.5 = 930 mm ---> K88016

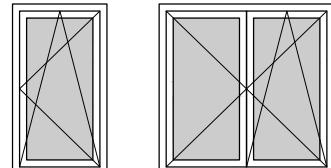
Example:
HBB = 1780 mm; HM = 300 mm
1780 - 113.5 - 736.5 = 930 mm ---> K88016

Example:
HBB = 1780 mm; HM = 300 mm
1780 - 113.5 - 736.5 = 930 mm ---> K88016

HBB = 2700 mm; HM = 1050 mm
2700 - 113.5 - 2096.5 = 490 mm ---> K88014

HBB = 2700 mm; HM = 1050 mm
2700 - 113.5 - 2096.5 = 490 mm ---> K88014

HBB = 2700 mm; HM = 1050 mm
2700 - 113.5 - 2096.5 = 490 mm ---> K88014



* See [HBB information page](#)

Step #4 - Scissors and hinges kit choice

Schritt #4 - Garnitur Scheren und Bänder

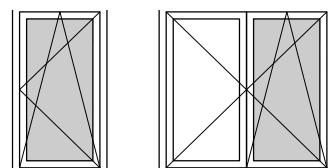
Étape #4 - Choix de kit pinces et paumelles

Left / Link / Gauche

Right / Recht / Gauche

	LBB min	LBB max
K88084	370	400
K88085	401	600
K88086	601	800
K88087	801	1050
K88088	1051	1300
K88089	1301	1400

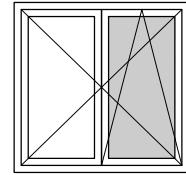
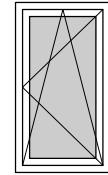
	LBB min	LBB max
K88078	370	400
K88079	401	600
K88080	601	800
K88081	801	1050
K88082	1051	1300
K88083	1301	1400



Step #5 - Additional hinge side locking point choice

Schritt #5 - Garnitur Zusatzverriegelung Étape #5 - Choix point de verrouillage supplémentaire côté paume

	HBB min	HBB max
K88027	801	1280
K88028	1281	1500
K88029	1501	1700
K88030	1701	2800

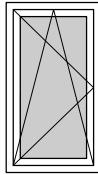


Step #6 - Lifting component
Only for single leaf window

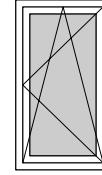
Schritt #6 - Hebekomponente
Nur für Einflügeliges Fenster

Étape #6 - Composant de levage
Seulement pour fenêtre à un vantail

K88048



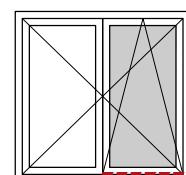
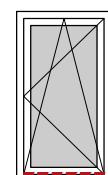
K88047



Step #7 - Additional bottom side locking point choice

Schritt #7 - Garnitur Zusatzverriegelung Étape #7 - Choix point de verrouillage supplémentaire côté inférieur

	LBB min	LBB max
K88031	800	1280
K88032	1281	1400



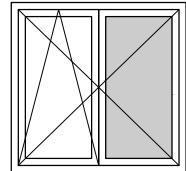
Step #8 - 2nd leaf hinges kit choice

Schritt #8 - Garnitur Scheren und
Bänder Standflügel

Étape #8 - Choix kit paumelles
2e ouvrant

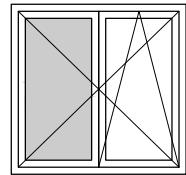
Right / Recht / Droite

	LBB min	LBB max	HBB min	HBB max
K88090	370	1400	370	2800



Left / Link / Gauche

	LBB min	LBB max	HBB min	HBB max
K88091	370	1400	370	2800

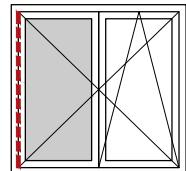


Step #9 - Compression lock kit choice
for 2nd leaf

Schritt #9 - Standflügel Anpressverschluss

Étape #9 - Choix kit de serrure à
compression
pour 2e ouvrant

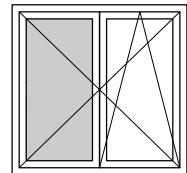
	HBB min	HBB max
K88036	1280	2000
K88037	2001	2800



Step #10 - French casement drive and extension kit choice

Schritt #10 - Erweiterungssets Stulpflügelgetriebe

Étape #10 - Choix kit Crémone et d'extension



Drive gear kit

K88003
K88004
K88005
K88006
K88007
K88008
K88009
K88010

French casement drive kit

K88062
K88063
K88064
K88065
K88066
K88067
K88068
K88069

Extension kit for 1st leaf

K88011
K88012
K88059
K88013
K88014
K88015
K88060
K88016
K88016 K88011
K88016 K88012
K88016 K88059
K88016 K88013
K88016 K88014
K88016 K88015
K88016 K88060
K88016 K88016

French casement drive extension kit

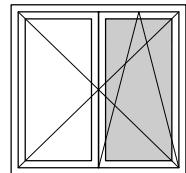
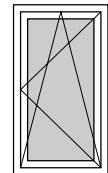
K88011
K88071
K88072
K88073
K88074
K88075
K88076
K88077
K88077 K88011
K88077 K88071
K88077 K88072
K88077 K88073
K88077 K88074
K88077 K88075
K88077 K88076
K88077 K88077

Step #11 - Door catch choice

Schritt #11 - Türverschluss

Étape #11 - Choix loquet de porte

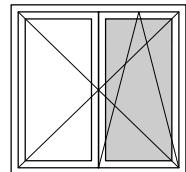
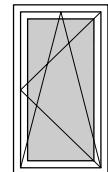
	HBB min	HBB max
K88061	661	2800



Step #12 - Alarm contact choice

Schritt #12 - Alarmkontakt

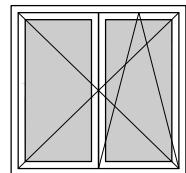
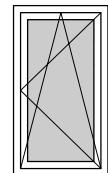
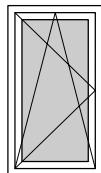
Étape #12 - Choix contact d'alarme



Step #13 - Hinge cover

Schritt #13 - Bandabdeckung

Étape #13 - Couvercle de paumelle



Right Link Droite	Surface finishes Oberflächenausführungen Finitions de surface
K88092	Silver Silber Argent
K88093	White Weiß Blanc
K88094	Black Schwarz Argent
K88095	Brown Braun Marron
K88096 (*)	Titanium Titan Titane

Left Link Gauche	Surface finishes Oberflächenausführungen Finitions de surface
K88097	Silver Silber Argent
K88098	White Weiß Blanc
K88099	Black Schwarz Argent
K880100	Brown Braun Marron
K880101 (*)	Titanium Titan Titane

*On request
*Auf Anfrage
*Sur demande

Step #14 - Double croppable gear kits choice

(Instead of Step #3 and #4)

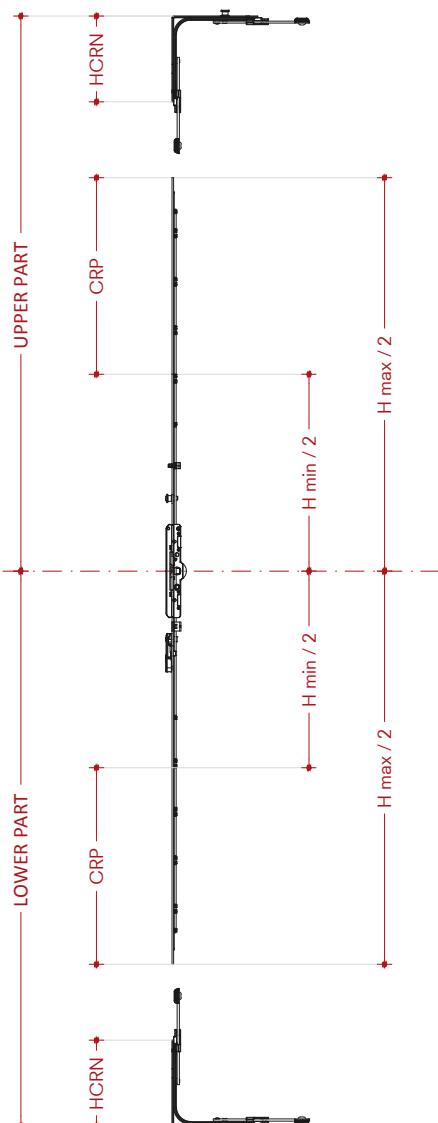
Schritt #14 - Beidseitig kürzbare Garnitur

(Anstelle von Schritt #3 und #4)

Étape #14 - Choix Kits d'équipement à double recadrage

(Au lieu des étapes #3 et #4)

	h min handle	HDG	H min / 2	H max / 2	CRP	HCRN	HBB min
K88109	265	640.5	151	260	170 + 170	113.5	527.5
K88110	375	1040.5	261	510	260 + 260	113.5	747.5
K88111	625	1540.5	511	760	260 + 260	113.5	1247.5
K88112	875	2040.5	761	1020	260 + 260	113.5	1747.5



UPPER PART = HBB - HH - HCRN

LOWER PART = HH - HCRN

Choose the smallest value and find the right gear kit between Hmin/2 and Hmax/2 range columns.

Wählen Sie den kleinsten Wert und finden Sie das passende Garnitur Getriebe zwischen den Bereichsspalten Hmin/2 und Hmax/2

Choisissez la plus petite valeur et trouvez le bon kit d'équipement entre les colonnes de plage Hmin/2 et Hmax/2

EXTENSION KIT:

UPPER* = HBB - HH - HCRN - H max / 2 →

CHECK ON THE
EXTENSION TABLE
(STEP 3)

LOWER* = HH - HCRN - H max / 2 →

* with negative value extension are not needed.

* Bei negativem Wert werden keine Verlängerungen benötigt.

* avec une valeur négative, aucune extension n'est nécessaire.

HH = Height Handle
HDG = Height Drive Gear
CRP = Cropping measures
HCRN = Height Corner
HBB = Groove Hardware Height

HH = Griffesitz Mittig
HDG = Gangführungshöhe
CRP = Schnittmaß
HCRN = Eckhöhe
HBB = Höhe der Beschlagnut

HH = hauteur de la poignée
HDG = hauteur du guide de vitesse
CRP = mesure de coupe
HCRN = hauteur d'angle
HBB = hauteur de rainure de quincaillerie

Step #15 - French casement drive and extension kit choice

Schritt #15 - Verlängerungsets Stulpflügelgetriebe

Étape #15 - Choix kit Crémone et d'extension



Drive gear kit

K88109
K88110
K88111
K88112

French casement drive kit

K88113
K88114
K88115
K88116

Extension kit for 1st leaf

K88011
K88012
K88059
K88013
K88014
K88015
K88060
K88016
K88016 K88011
K88016 K88012
K88016 K88059
K88016 K88013
K88016 K88014
K88016 K88015
K88016 K88060
K88016 K88016

French casement drive extension kit

K88011
K88071
K88072
K88073
K88074
K88075
K88076
K88077
K88077 K88011
K88077 K88071
K88077 K88072
K88077 K88073
K88077 K88074
K88077 K88075
K88077 K88076
K88077 K88077

**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Basic kits

K88001
Standard windows

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Grundgarnitur

K88001
Standardfenster

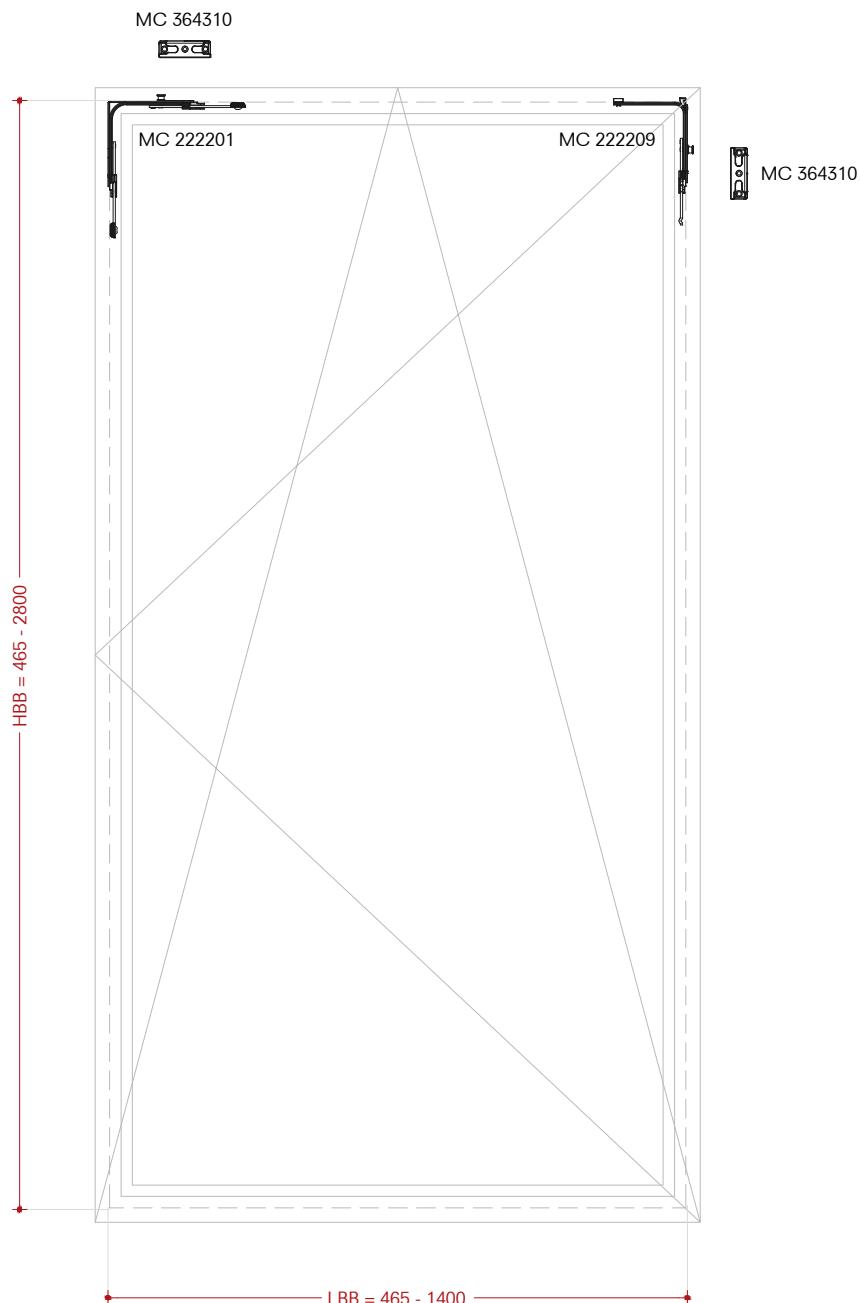
LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

K88001
Fenêtres standards

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Kits de base



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Basic kits

K88002

LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

MC 222203 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Grundgarnitur

K88002

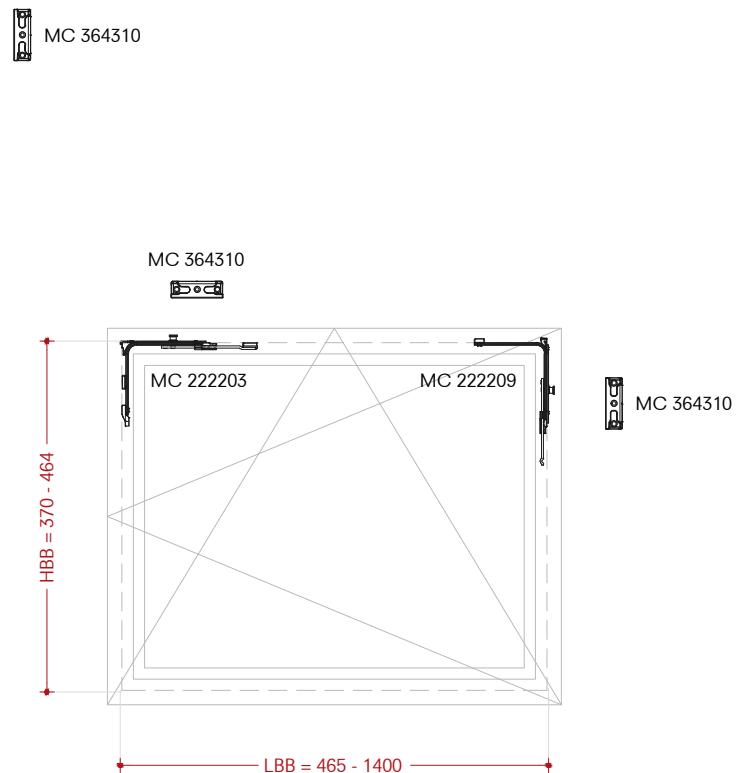
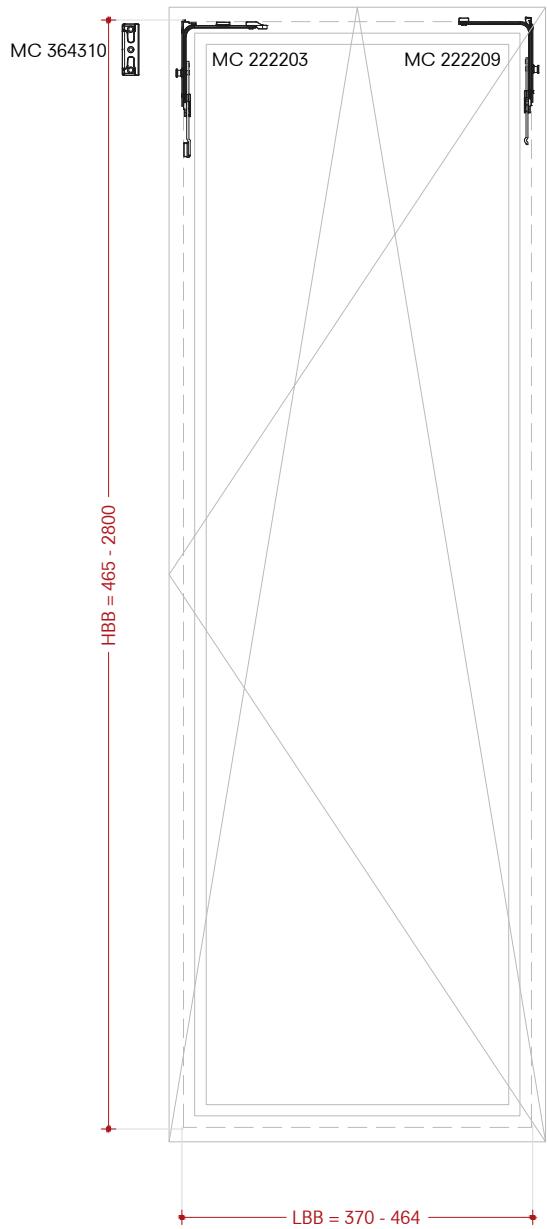
LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

K88002

LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Kits de base



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Gear kits

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm

MC 202206 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm

MC 202207 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm

MC 202208 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm

MC 202209 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm

MC 202216 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88008

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm

MC 207305 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

MC 202737 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

K88010

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

MC 202738 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Garnitur Getriebe

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm

MC 202206 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm

MC 202207 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm

MC 202208 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm

MC 202209 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm

MC 202216 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88008

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm

MC 207305 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

MC 202737 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

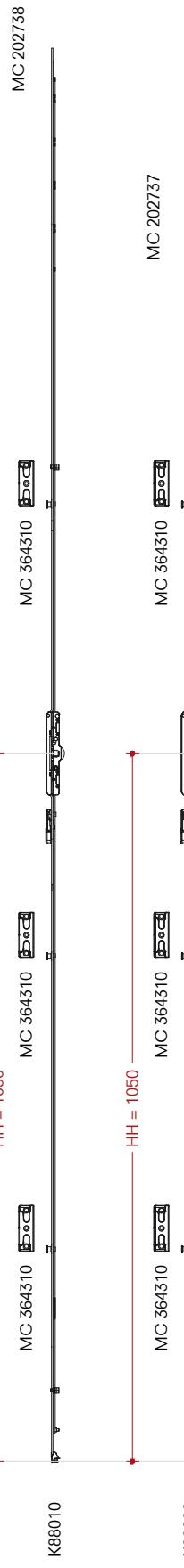
K88010

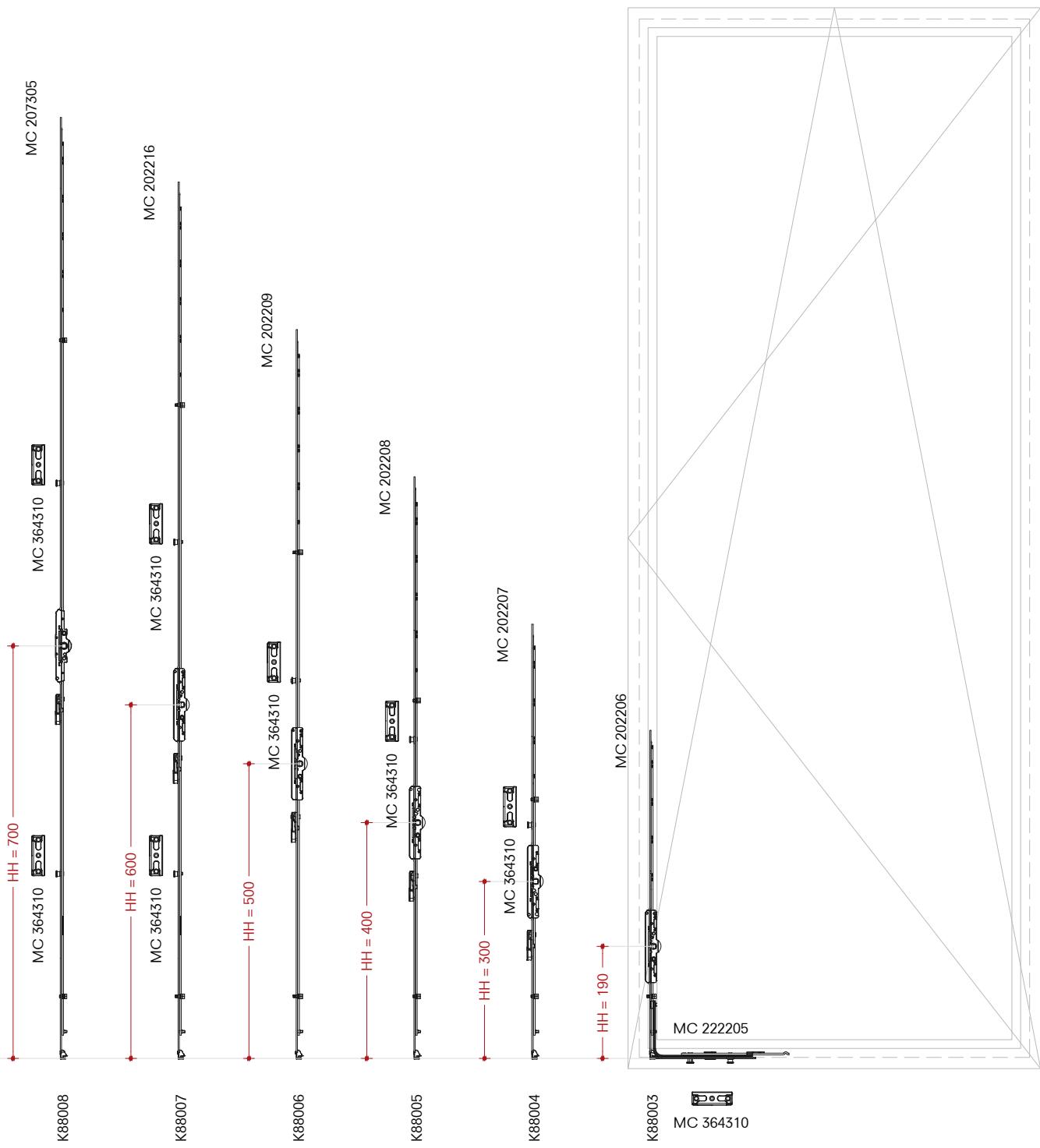
HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

MC 202738 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Kits d'équipement





**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Double croppable gear kits

K88109

MC 202491 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Beidseitig kürzbare Garnitur

K88109

K88109

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Kits d'équipement à double recadrage

K88110

MC 202492 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88110

K88110

K88111

MC 202494 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88111

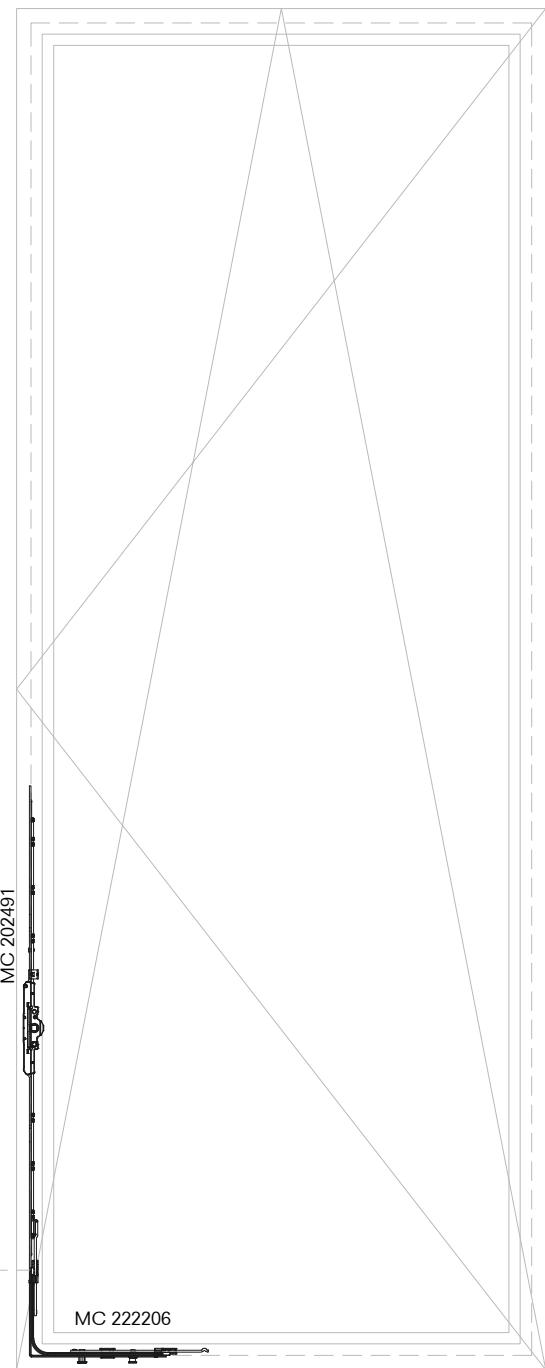
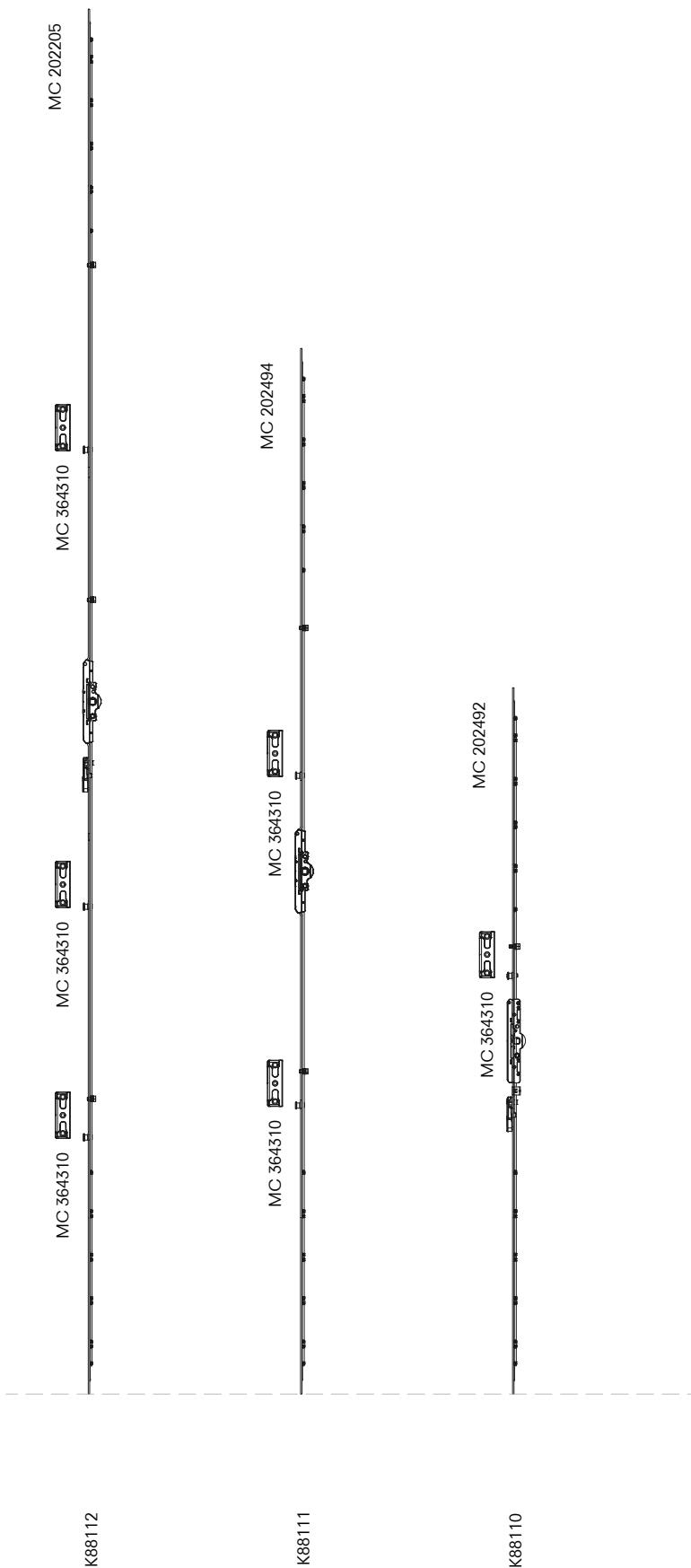
K88111

K88112

MC 202205 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

K88112

K88112



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Extension kits

K88011

0 - 140 mm

MC 206630 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Garnitur Getriebeverlängerung

K88011

0 - 140 mm

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Kits extension d'équipement

k88016

k88060

K88012

141 - 235 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88012

141 - 235 mm

K88012

141 - 235 mm

MC 201840

MC 201750
MC 206630
MC 201840

K88059

236 - 375 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88059

236 - 375 mm

K88059

236 - 375 mm

MC 364310

MC 201840

MC 364310

K88013

376 - 470 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88013

376 - 470 mm

K88013

376 - 470 mm

MC 364310

MC 364310

K88014

471 - 610 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88014

471 - 610 mm

K88014

471 - 610 mm

MC 364310

MC 364310

K88015

611 - 705 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88015

611 - 705 mm

K88015

611 - 705 mm

MC 364310

K88060

706 - 845 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 201750 n°01 piece
MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88060

706 - 845 mm

K88060

706 - 845 mm

MC 364310

K88016

846 - 940 mm

MC 201840 n°02 pieces
MC 364310 n°02 pieces

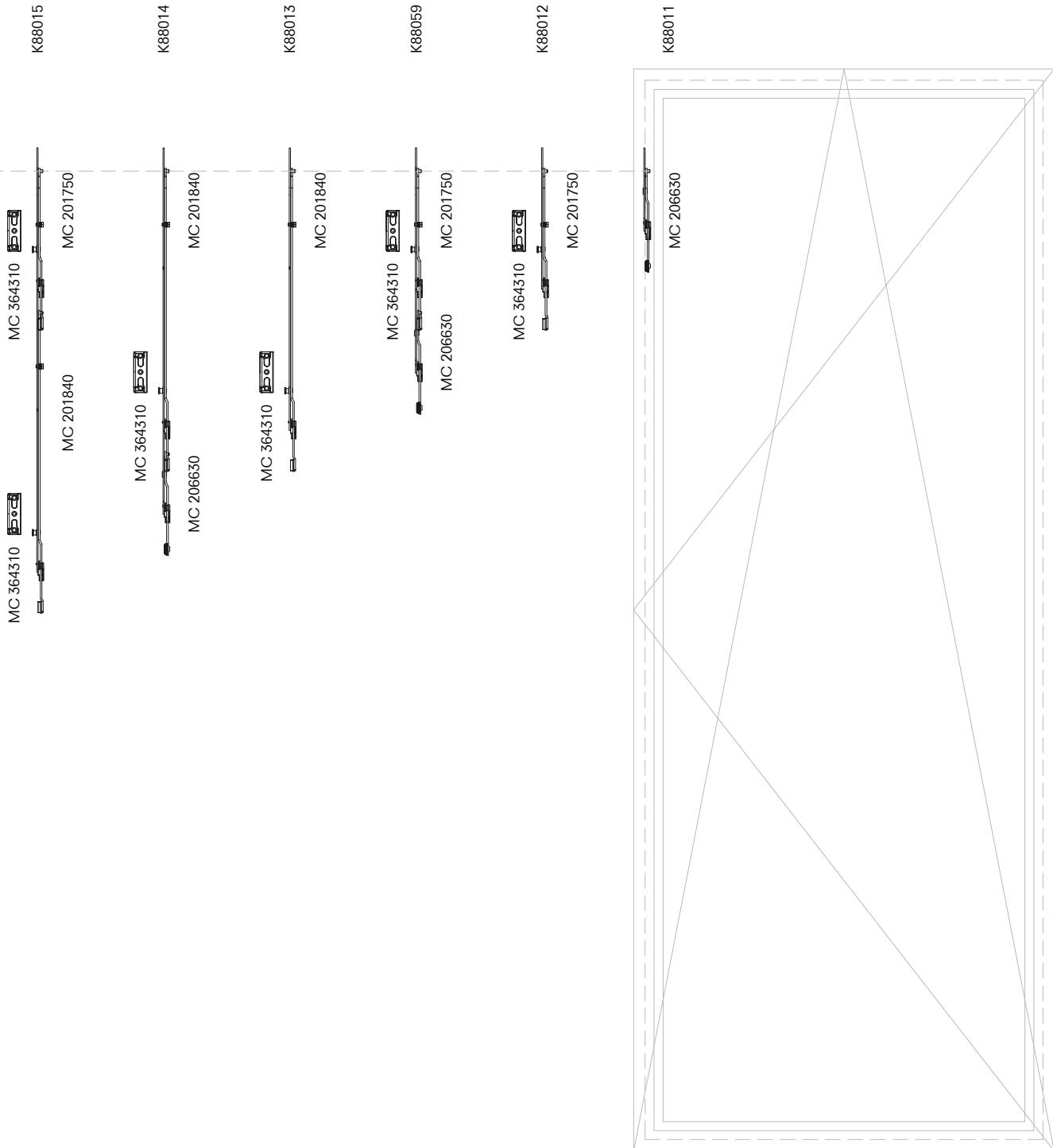
K88016

846 - 940 mm

K88016

846 - 940 mm

MC 364310



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Scissors and hinges kits
Right opening

K88017

LBB = 370 - 600 mm

MC 217470 n°01 piece
MC 217346 n°01 piece
MC 215804 n°01 piece
MC 215810 n°01 piece
MC 361004 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Garnitur Scheren und Bänder
DIN rechts

K88017

LBB = 370 - 600 mm

K88017

LBB = 370 - 600 mm

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Kits pinces et paumelles
Ouverture droite

MC 217470

MC 217346

MC 215804

MC 215810

MC 361004

LBB = 370 - 600

K88018

LBB = 601 - 800 mm

MC 217470

K88018

LBB = 601 - 800 mm

MC 217470 n°01 piece
MC 217347 n°01 piece
MC 215804 n°01 piece
MC 215810 n°01 piece
MC 361004 n°01 piece

MC 361004

MC 217347

MC 215804

MC 215810

LBB = 601 - 800

K88019

LBB = 801 - 1050 mm

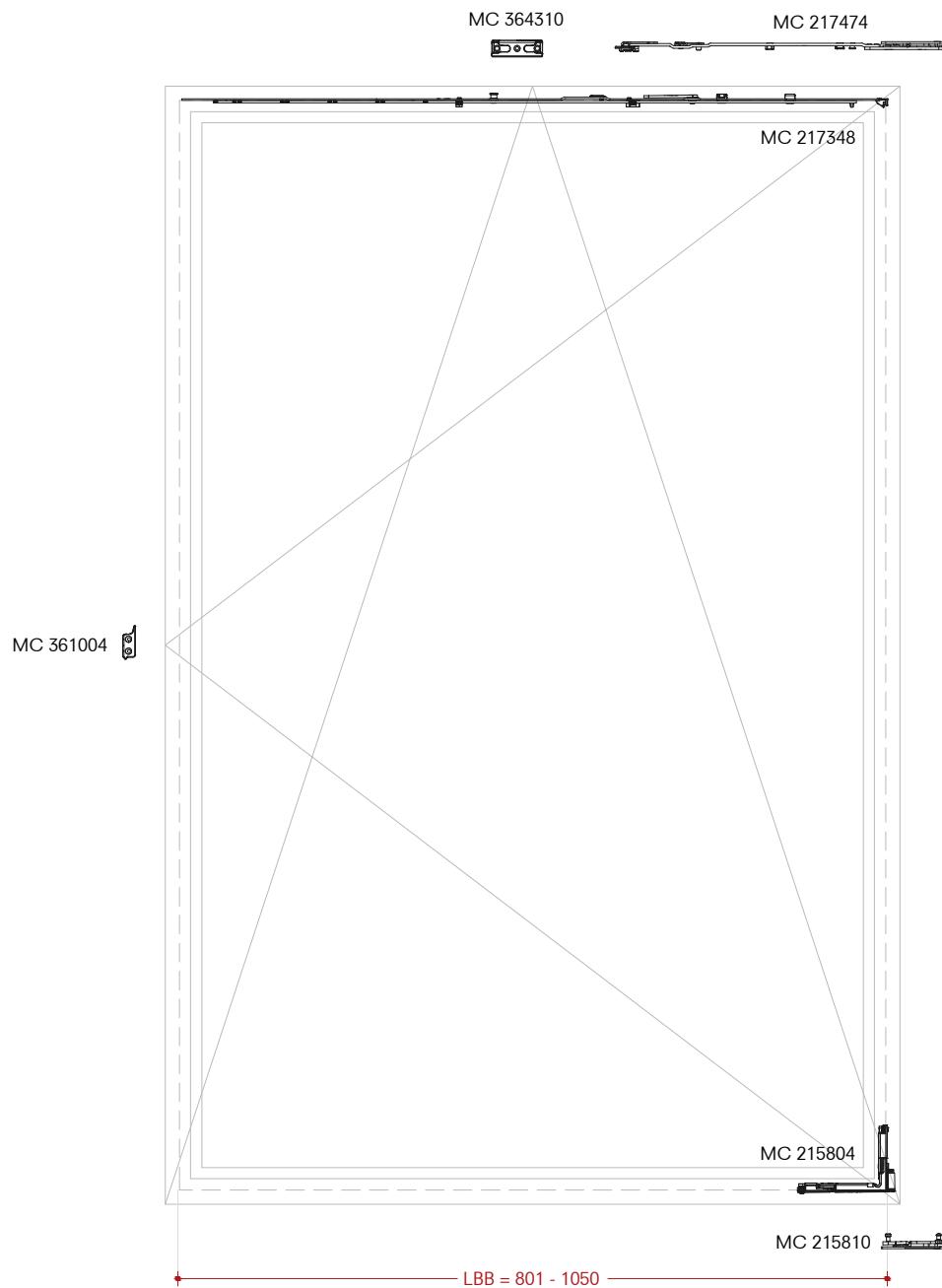
MC 217474 n°01 piece
MC 217348 n°01 piece
MC 215804 n°01 piece
MC 215810 n°01 piece
MC 361004 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88019

LBB = 801 - 1050 mm

K88019

LBB = 801 - 1050 mm



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Scissors and hinges kits
Right opening

K88020

LBB = 1051 - 1285 mm

MC 217474 n°01 piece
MC 217348 n°01 piece
MC 213043 n°01 piece
MC 52794 n°01 piece
MC 215804 n°01 piece
MC 215810 n°01 piece
MC 361004 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Garnitur Scheren und Bänder
DIN rechts

K88020

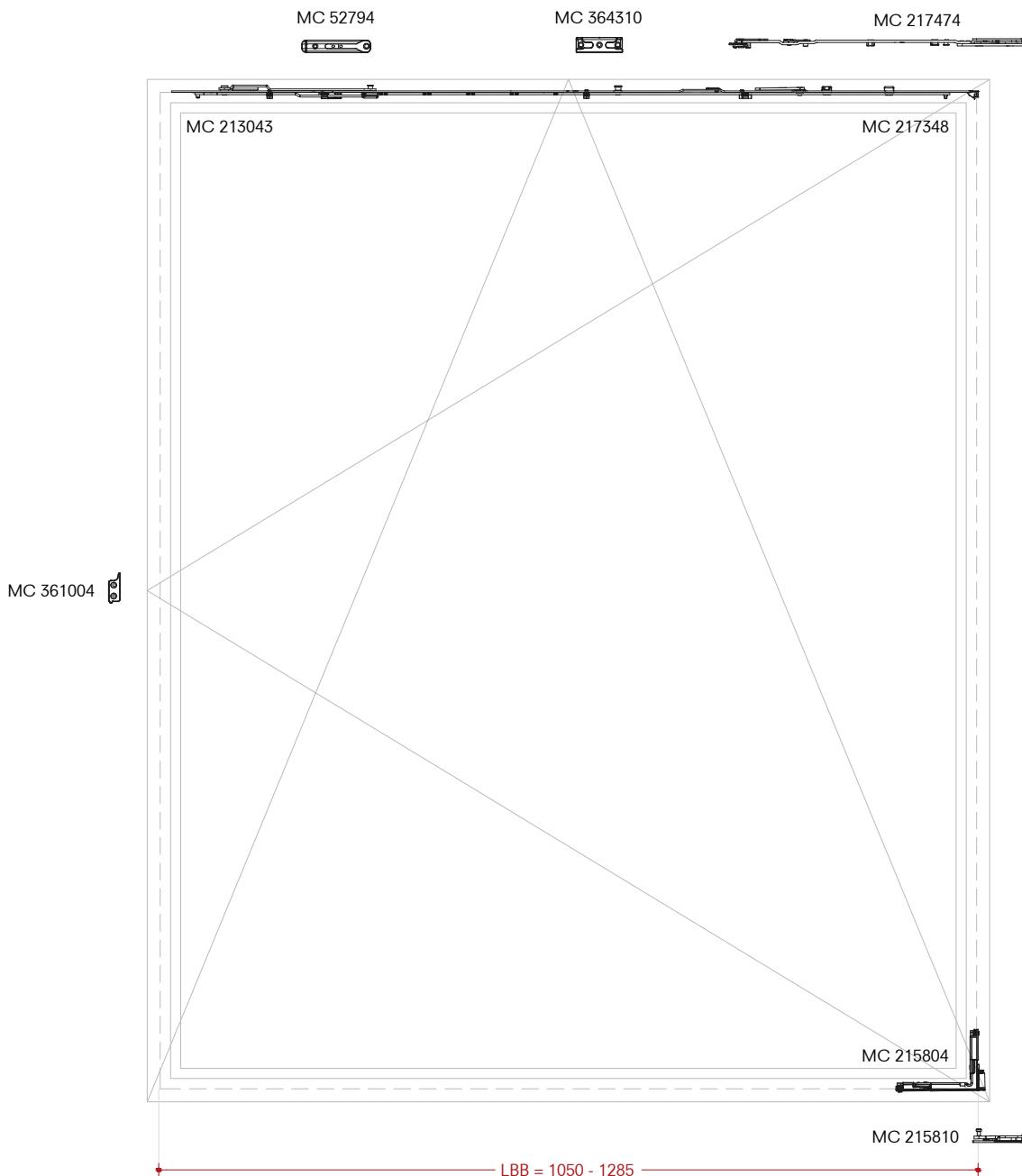
LBB = 1051 - 1285 mm

K88020

LBB = 1051 - 1285 mm

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Kits pinces et paumelles
Ouverture droite



K88021

LBB = 1286 - 1400 mm

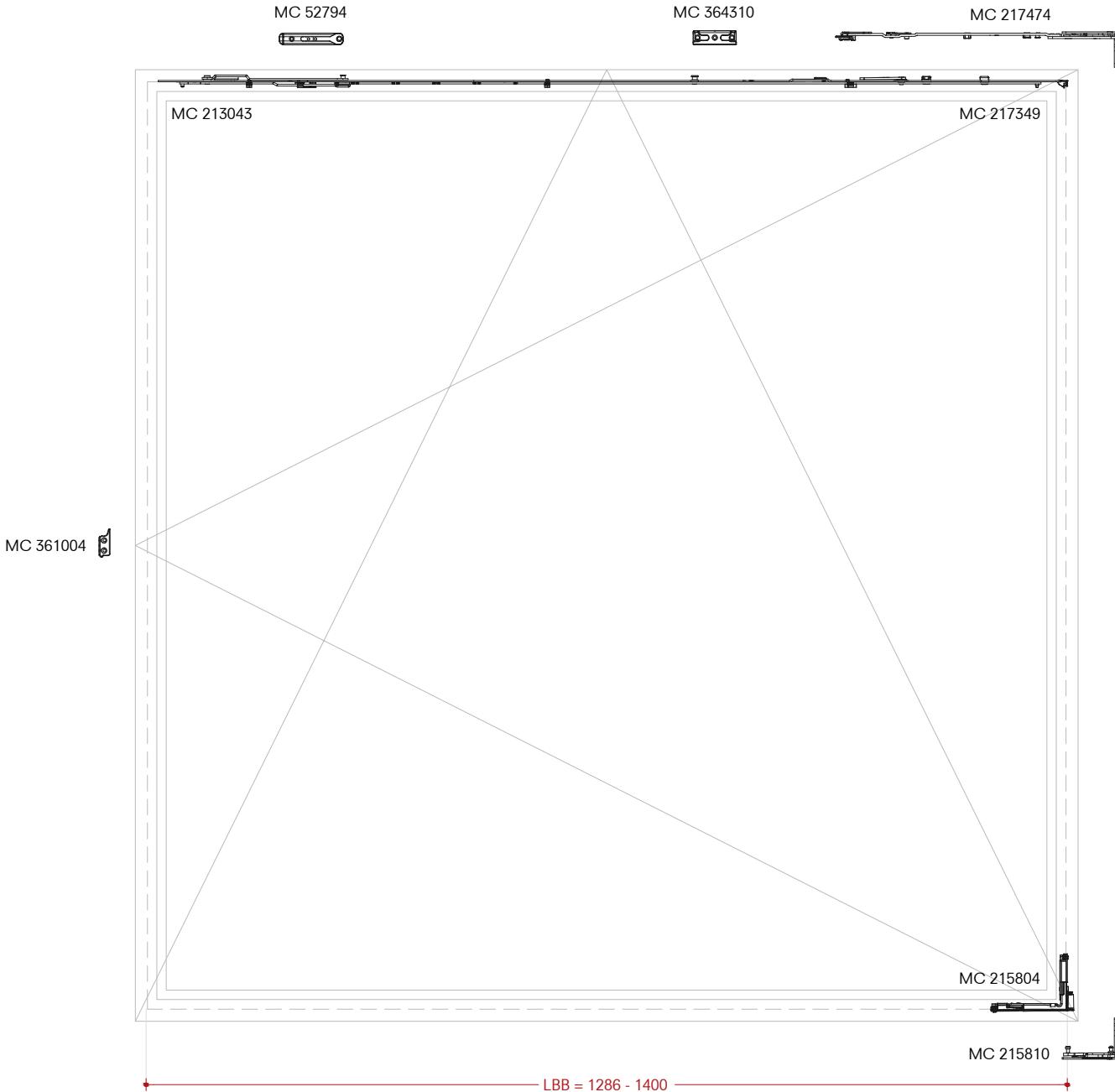
MC 217474 n°01 piece
MC 217349 n°01 piece
MC 213043 n°01 piece
MC 52794 n°01 piece
MC 215804 n°01 piece
MC 215810 n°01 piece
MC 361004 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88021

LBB = 1286 - 1400 mm

K88021

LBB = 1286 - 1400 mm



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Scissors and hinges kits
Left opening

K88022

LBB = 370 - 600 mm

MC 217471 n°01 piece
MC 217346 n°01 piece
MC 215805 n°01 piece
MC 215811 n°01 piece
MC 361005 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Garnitur Scheren und Bänder
DIN links

K88022

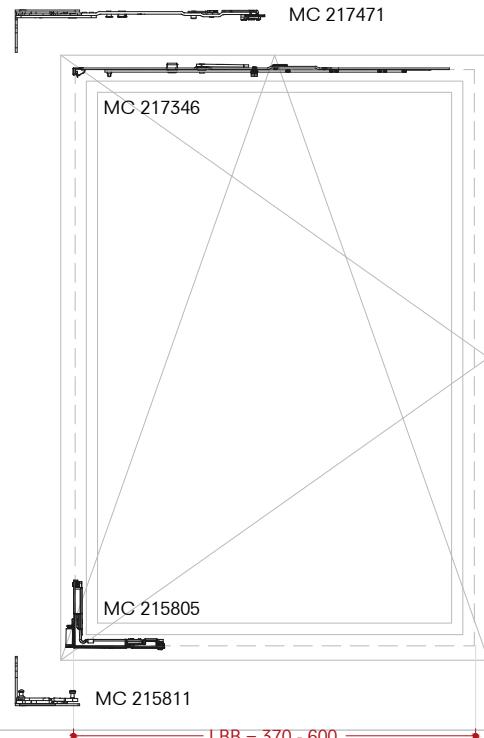
LBB = 370 - 600 mm

K88022

LBB = 370 - 600 mm

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Kits pinces et paumelles
Ouverture gauche



K88023

LBB = 601 - 800 mm

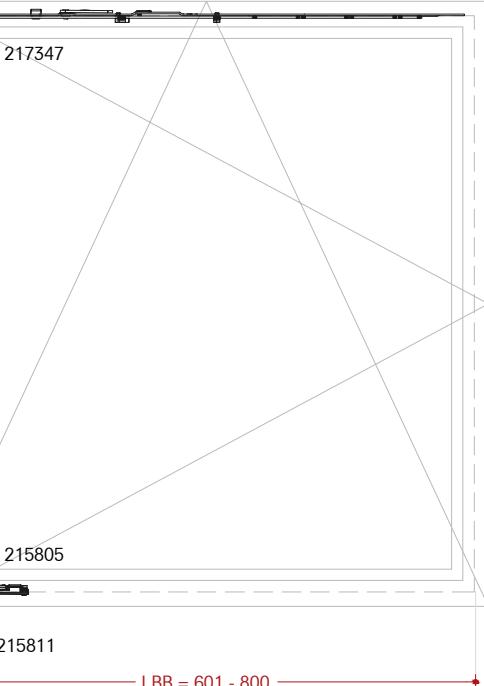
MC 217471 n°01 piece
MC 217347 n°01 piece
MC 215805 n°01 piece
MC 215811 n°01 piece
MC 361005 n°01 piece

K88023

LBB = 601 - 800 mm

K88023

LBB = 601 - 800 mm



K88024

LBB = 801 - 1050 mm

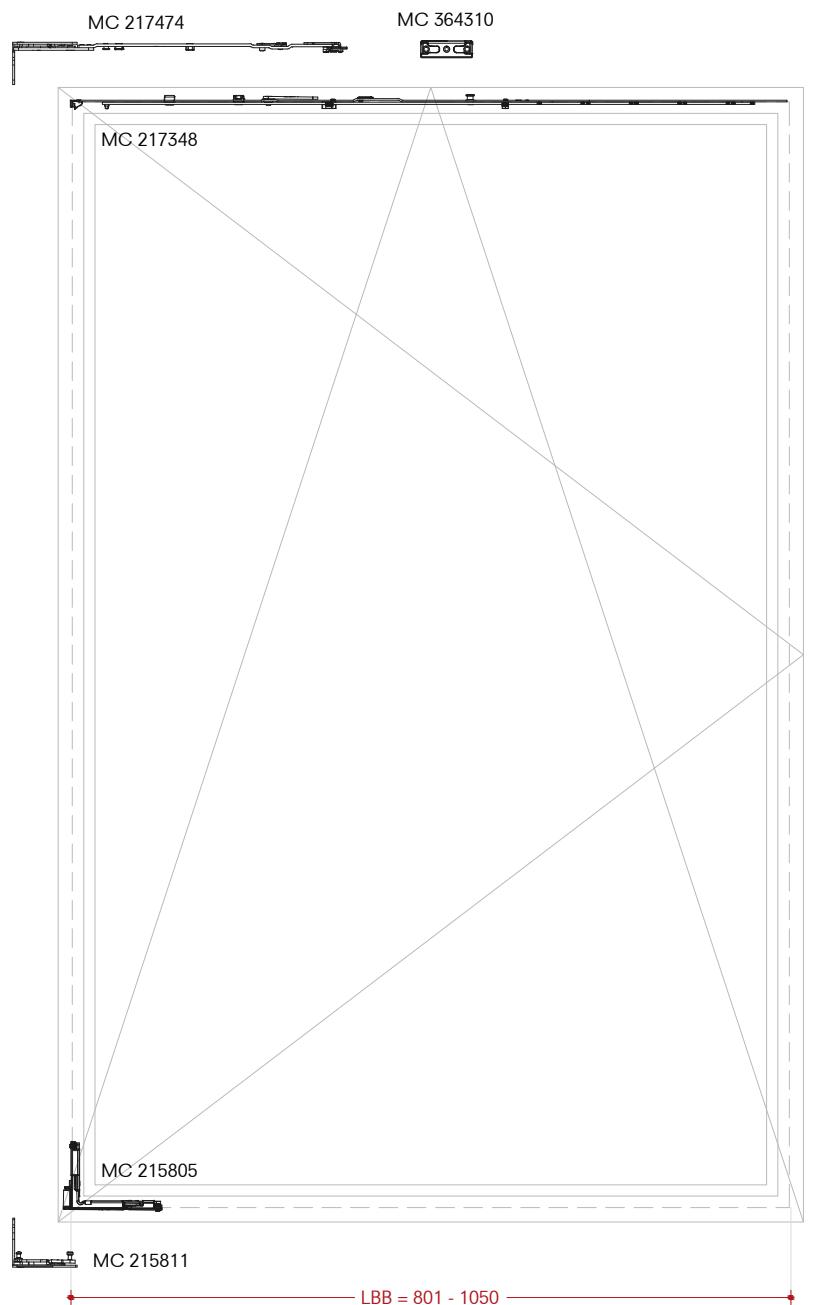
MC 217475 n°01 piece
MC 217348 n°01 piece
MC 215805 n°01 piece
MC 215811 n°01 piece
MC 361005 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88024

LBB = 801 - 1050 mm

K88024

LBB = 801 - 1050 mm



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Scissors and hinges kits
Left opening

K88025

LBB = 1051 - 1285 mm

MC 217475 n°01 piece
MC 217348 n°01 piece
MC 213043 n°01 piece
MC 52794 n°01 piece
MC 215805 n°01 piece
MC 215811 n°01 piece
MC 361005 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Garnitur Scheren und Bänder
DIN links

K88025

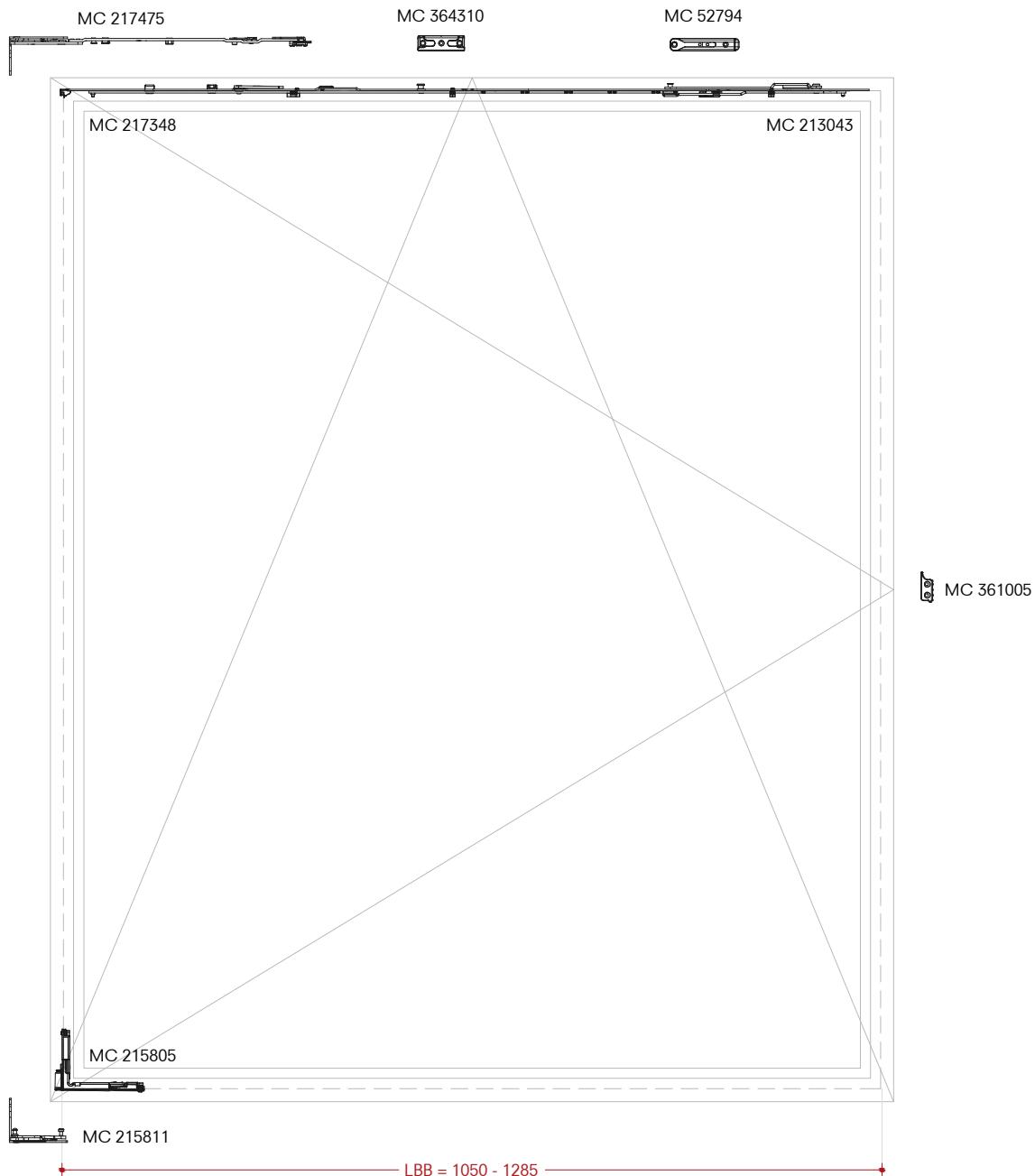
LBB = 1051 - 1285 mm

K88025

LBB = 1051 - 1285 mm

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Kits pinces et paumelles
Ouverture gauche



K88026

K88026

K88026

LBB = 1286 - 1400 mm

LBB = 1286 - 1400 mm

LBB = 1286 - 1400 mm

MC 217475 n°01 piece
MC 217349 n°01 piece
MC 213043 n°01 piece
MC 52794 n°01 piece
MC 215805 n°01 piece
MC 215811 n°01 piece
MC 361005 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

MC 217475

MC 364310

MC 52794

MC 217349

MC 213043

MC 361005

MC 215805

MC 215811

LBB = 1286 - 1400

**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Additional hinge side
locking point

K88027

HBB = 801 - 1280 mm

MC 201751 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Garnitur Zusatzverriegelung
Bandseite

K88027

HBB = 801 - 1280 mm

K88027

HBB = 801 - 1280 mm

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Point de verrouillage supplémentaire
côté paumelle

K88028

HBB = 1281 - 1500 mm

MC 201752 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88028

HBB = 1281 - 1500 mm

K88028

HBB = 1281 - 1500 mm

K88029

HBB = 1501 - 1700 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 201753 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88029

HBB = 1501 - 1700 mm

K88029

HBB = 1501 - 1700 mm

K88030

HBB = 1701 - 2800 mm

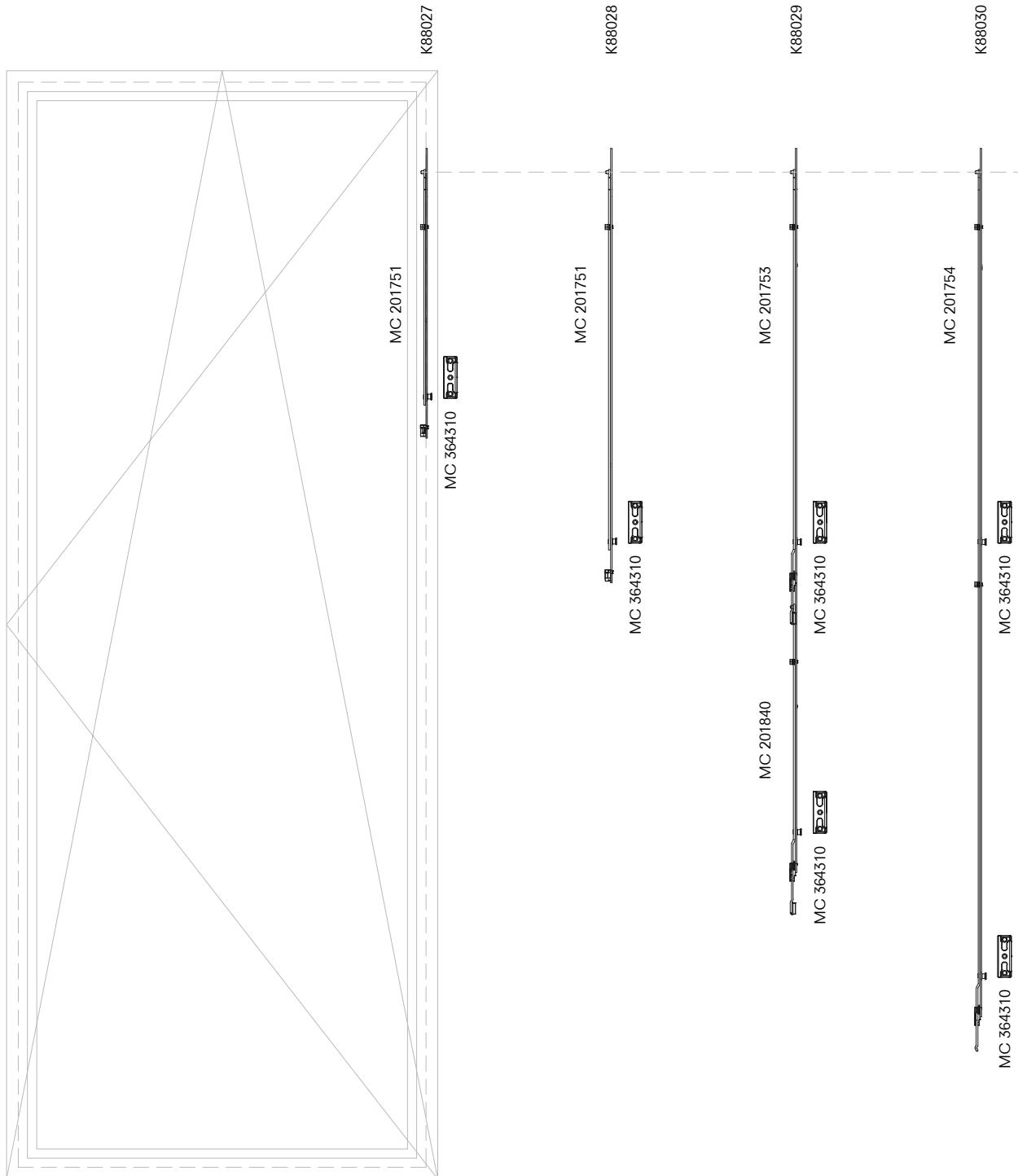
MC 201754 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88030

HBB = 1701 - 2800 mm

K88030

HBB = 1701 - 2800 mm



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Additional bottom side
locking point

K88031

LBB = 801 - 1280 mm

MC 201751 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Zusätzliche Verriegelungen
Unterseite

K88031

LBB = 801 - 1280 mm

K88031

LBB = 801 - 1280 mm

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Point de verrouillage
supplémentaire côté inférieur

K88032

LBB = 1281 - 1400 mm

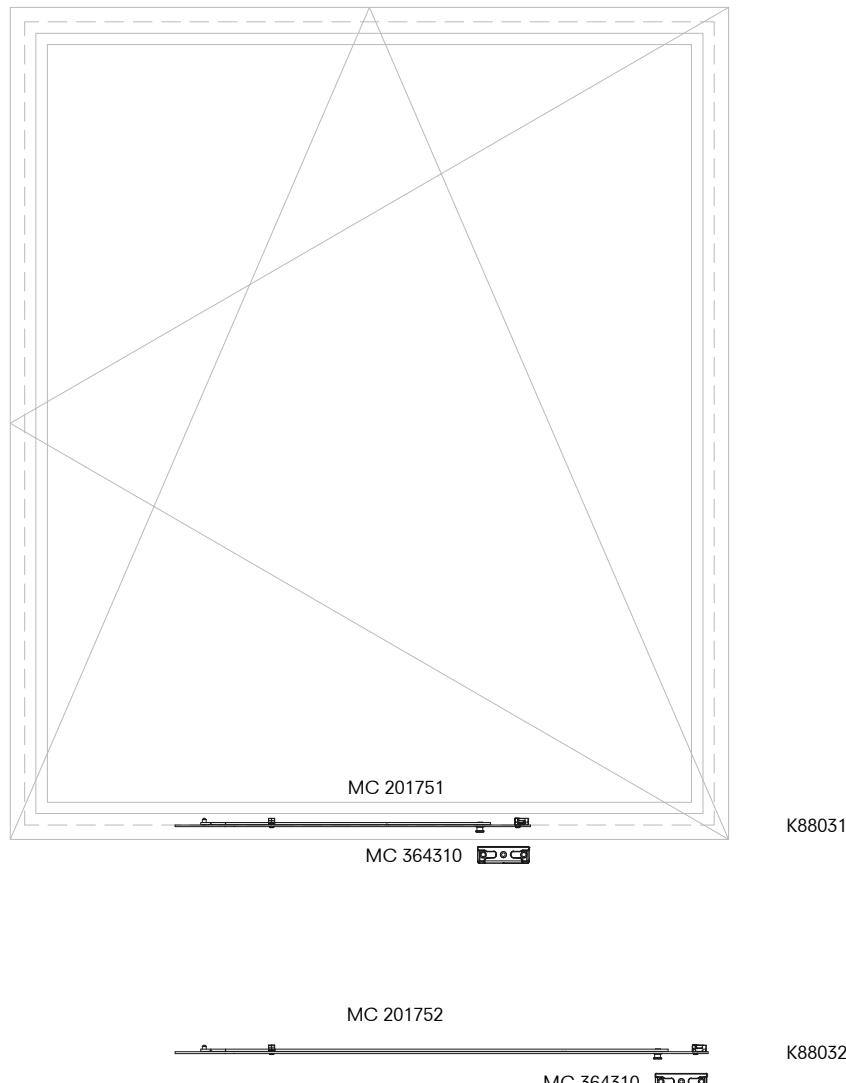
MC 201752 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88032

LBB = 1281 - 1400 mm

K88032

LBB = 1281 - 1400 mm



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Hinges kits 2nd leaf

K88034

Right hinges

MC 217691 n°01 piece
MC 217729 n°01 piece
MC 215804 n°01 piece
MC 215810 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Garnitur Scheren-
und Bandlager Standflügel

K88034

Recht Band

K88034

Droite paumelles

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

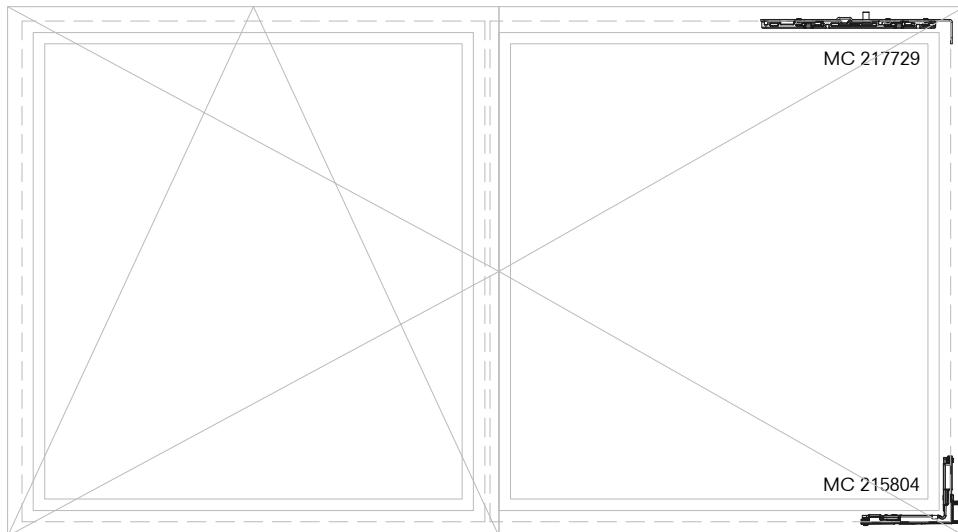
Kits paumelles 2e ouvrant

MC 217691

MC 217729

MC 215804

MC 215810



K88035

Left hinges

MC 217692 n°01 piece
MC 217729 n°01 piece
MC 215805 n°01 piece
MC 215811 n°01 piece

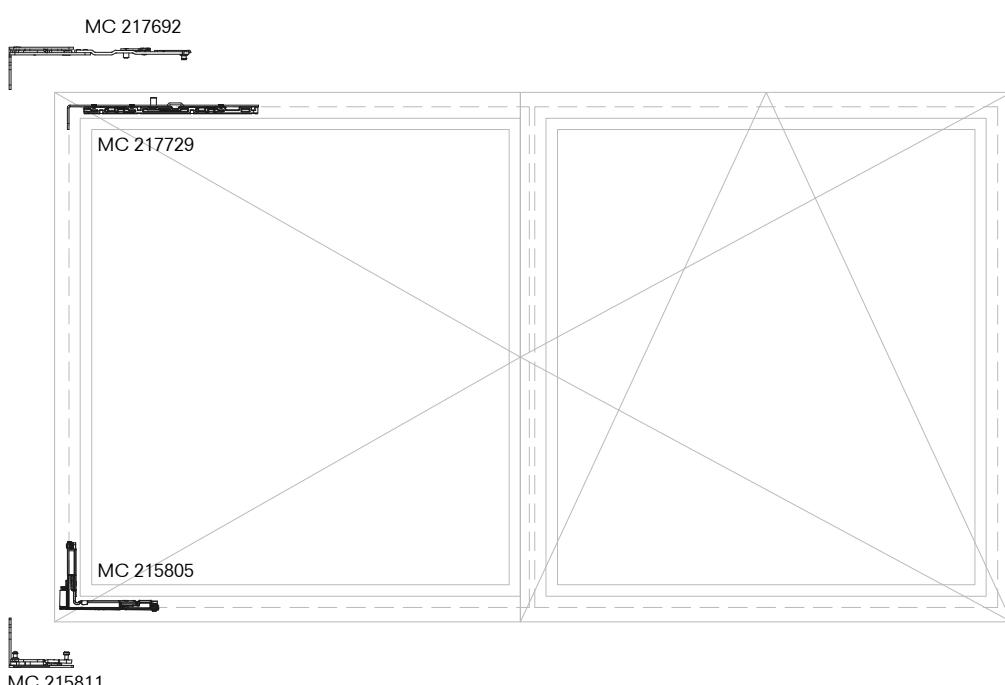
K88035

Link Band

MC 217692

K88035

Gauche paumelles



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Concealed compression locks kits

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Anpressverschluss verdeckt

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Kits de serrures à compression cachée

K88036

HBB = 1280 - 2000 mm

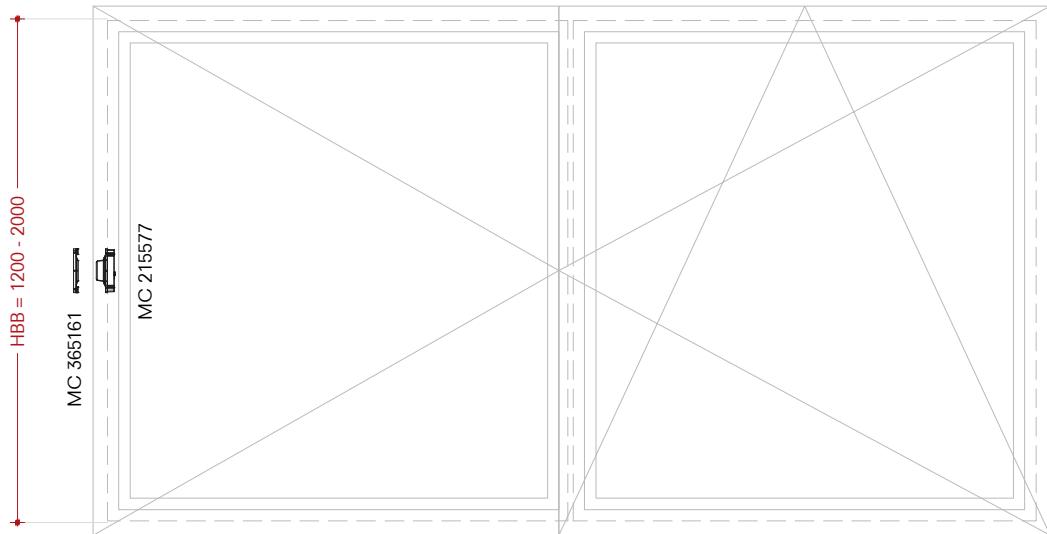
MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece

K88036

HBB = 1280 - 2000 mm

K88036

HBB = 1280 - 2000 mm



K88037

HBB = 2001 - 2800 mm

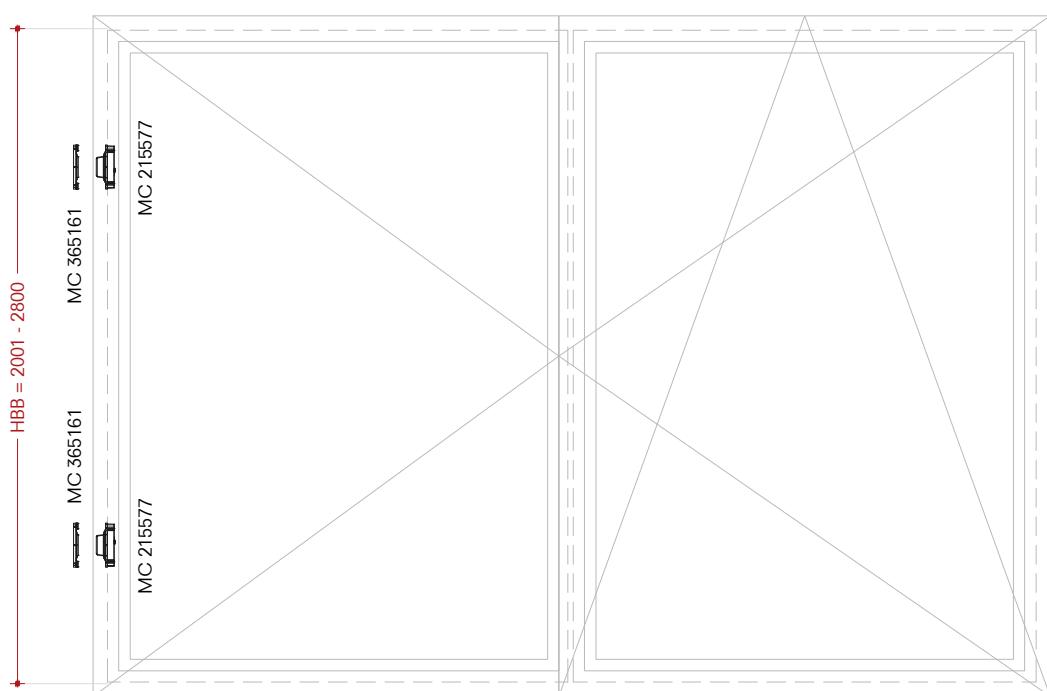
MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece

K88037

HBB = 2001 - 2800 mm

K88037

HBB = 2001 - 2800 mm



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

French casement drive kits

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Stulpflügelgetriebe

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Crémone

K88062

K88062

K88062

HH = 190 mm

HH = 190 mm

HH = 190 mm

MC 202873 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88063

K88063

K88063

HH = 300 mm

HH = 300 mm

HH = 300 mm

MC 221901 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88064

K88064

K88064

HH = 400 mm

HH = 400 mm

HH = 400 mm

MC 221902 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88065

K88065

K88065

HH = 500 mm

HH = 500 mm

HH = 500 mm

MC 221903 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88066

K88066

K88066

HH = 600 mm

HH = 600 mm

HH = 600 mm

MC 221906 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88067

K88067

K88067

HH = 700 mm

HH = 700 mm

HH = 700 mm

MC 207242 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88068

K88068

K88068

HH = 1050 mm

HH = 1050 mm

HH = 1050 mm

MC 221907 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88069

K88069

K88069

HH = 1050 mm

HH = 1050 mm

HH = 1050 mm

MC 221908 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

5.9 Installation Tilt&Turn fittings

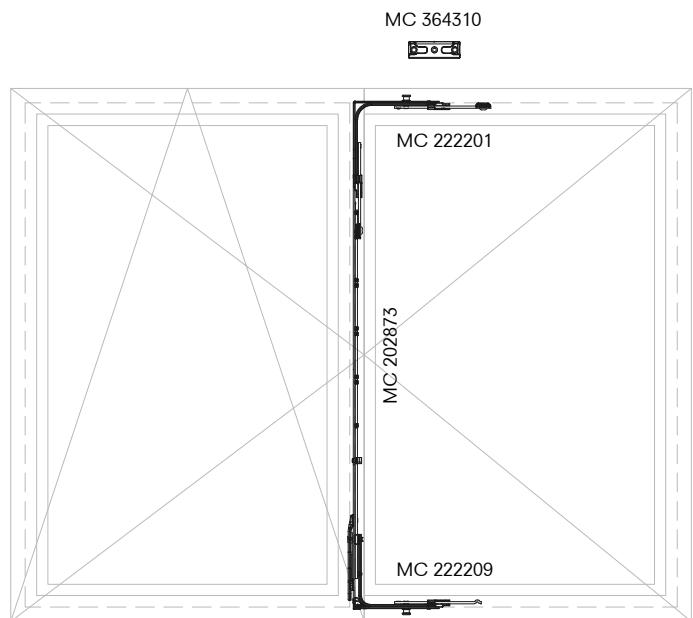
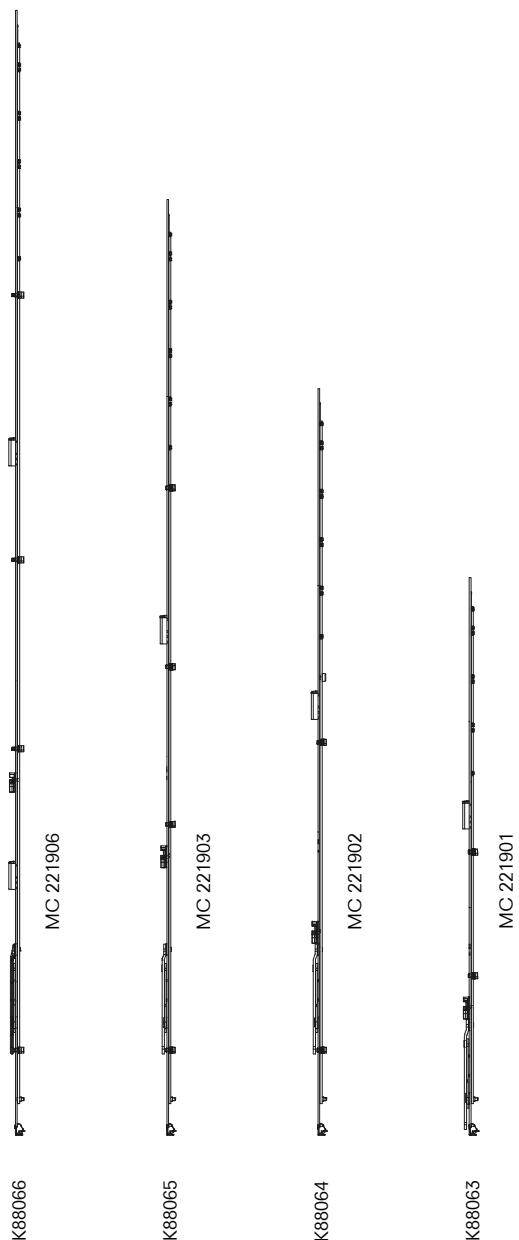
Einbau Dreh-Kippfenster Beschläge

Montage fenêtre oscillo-battant accessoires

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Crémone





K88062
MC 364310

**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

French casement drive
extension kits

K88011

0 - 140 mm

MC 206630 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Stulpflügelgetriebe

K88011

0 - 140 mm

K88011

0 - 140 mm

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Kit d'extension Crémone

k88076

k88076

k88075

K88071

141 - 235 mm

MC 203810 n°01 piece

K88071

141 - 235 mm

K88071

141 - 235 mm

MC 208333

MC 206630

MC 203810

K88072

236 - 375 mm

MC 203810 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece

K88072

236 - 375 mm

K88072

236 - 375 mm

MC 208333

MC 203810

MC 203810

K88073

376 - 470 mm

MC 208333 n°01 piece

K88073

376 - 470 mm

K88073

376 - 470 mm

MC 208333

MC 203810

MC 208333

K88074

471 - 610 mm

MC 208333 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece

K88074

471 - 610 mm

K88074

471 - 610 mm

MC 208333

MC 203810

K88075

611 - 705 mm

MC 208333 n°01 piece
MC 203810 n°01 piece

K88075

611 - 705 mm

K88075

611 - 705 mm

MC 208333

MC 203810

MC 208333

K88076

706 - 845 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 203810 n°01 piece
MC 208333 n°01 piece

K88076

706 - 845 mm

K88076

706 - 845 mm

MC 208333

MC 203810

MC 208333

K88077

846 - 940 mm

MC 208333 n°02 pieces

K88077

846 - 940 mm

K88077

846 - 940 mm

k88074



MC 206630

k88073



MC 208333

k88072

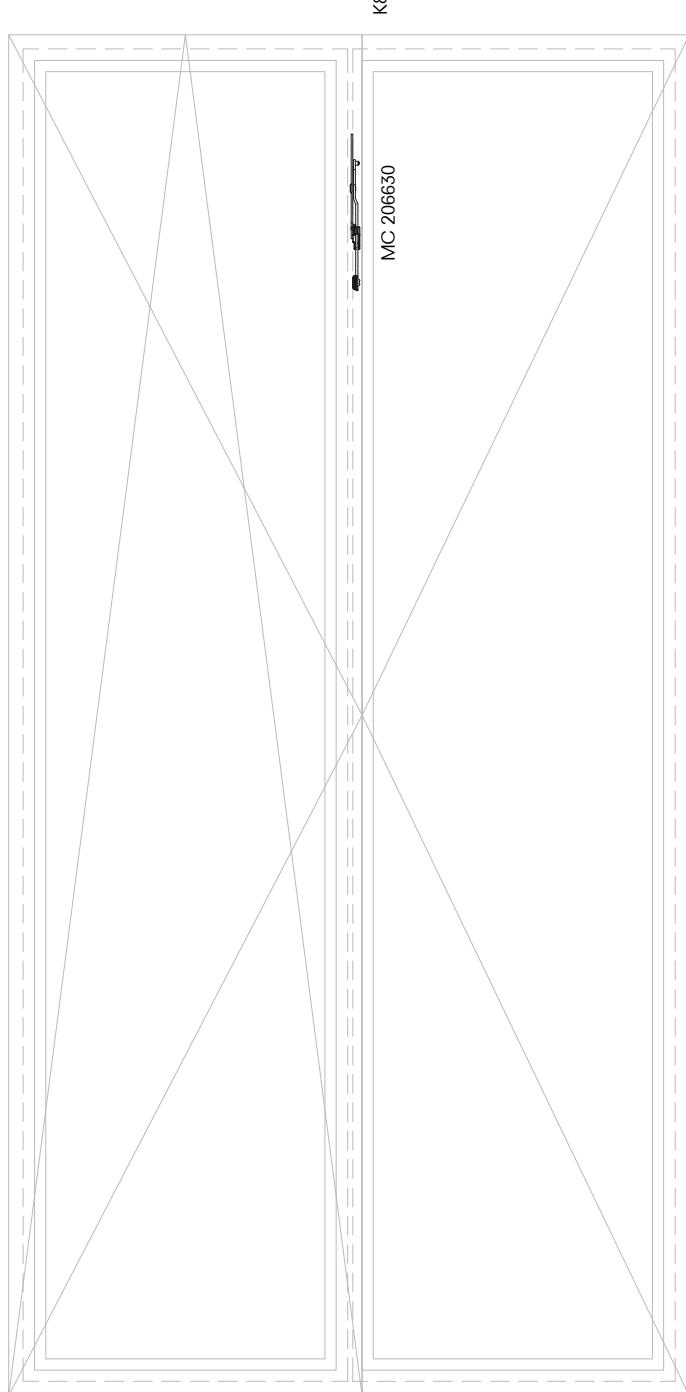


MC 206630

k88071



MC 203810



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

French casement drive kits

K88113

MC 227937 n°01 piece
MC 202475 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Stulpflügelgetriebe

K88113

K88113

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Crémone

MC 222201

MC 364310

K88114

K88114

K88114

MC 202471 n°01 piece
MC 202475 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88115

K88115

K88115

MC 202472 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

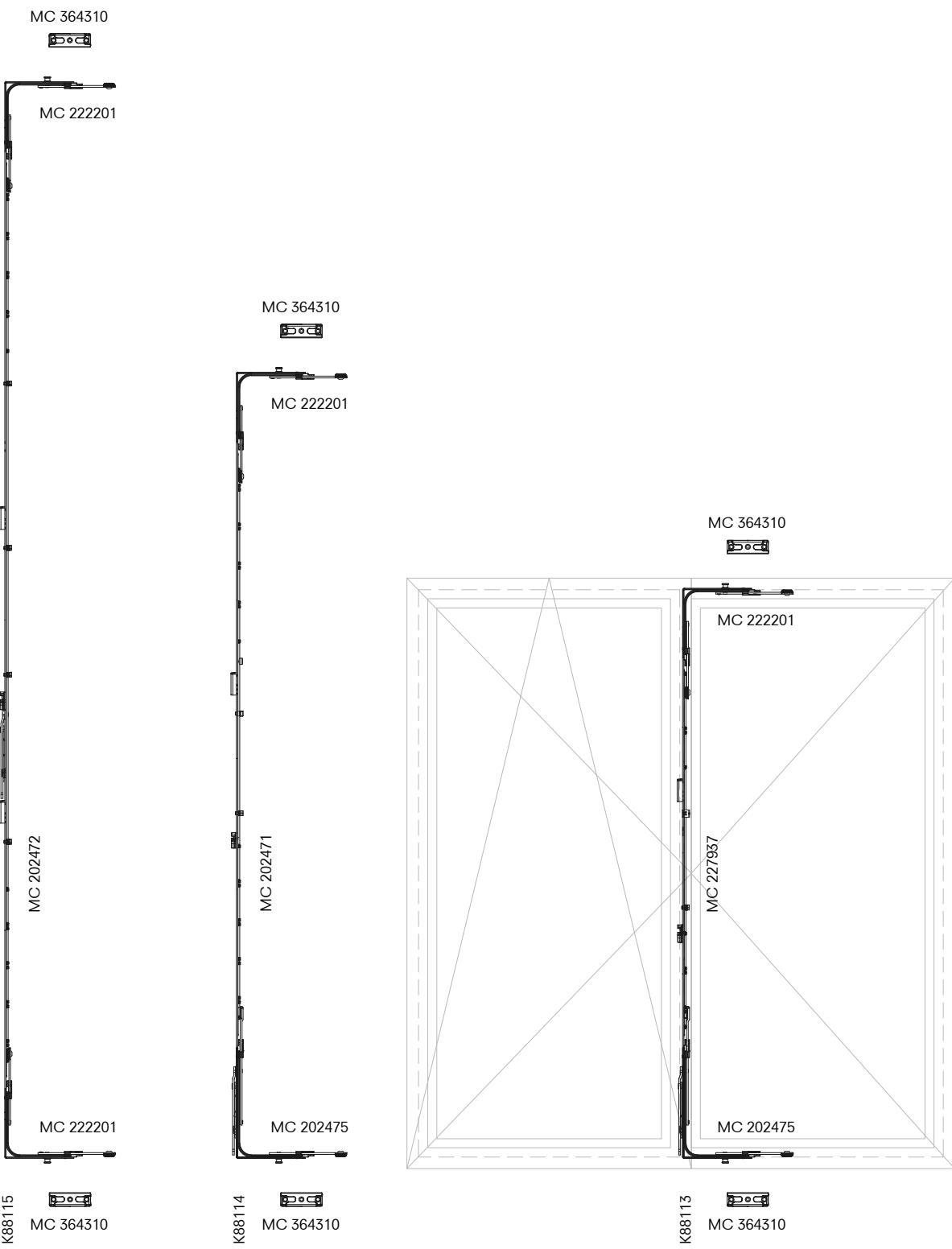
K88116

K88116

K88116

MC 202473 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces





**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Door catch

K88061

HBB = 661 - 2800 mm

MC 201168 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Türverschluss

K88061

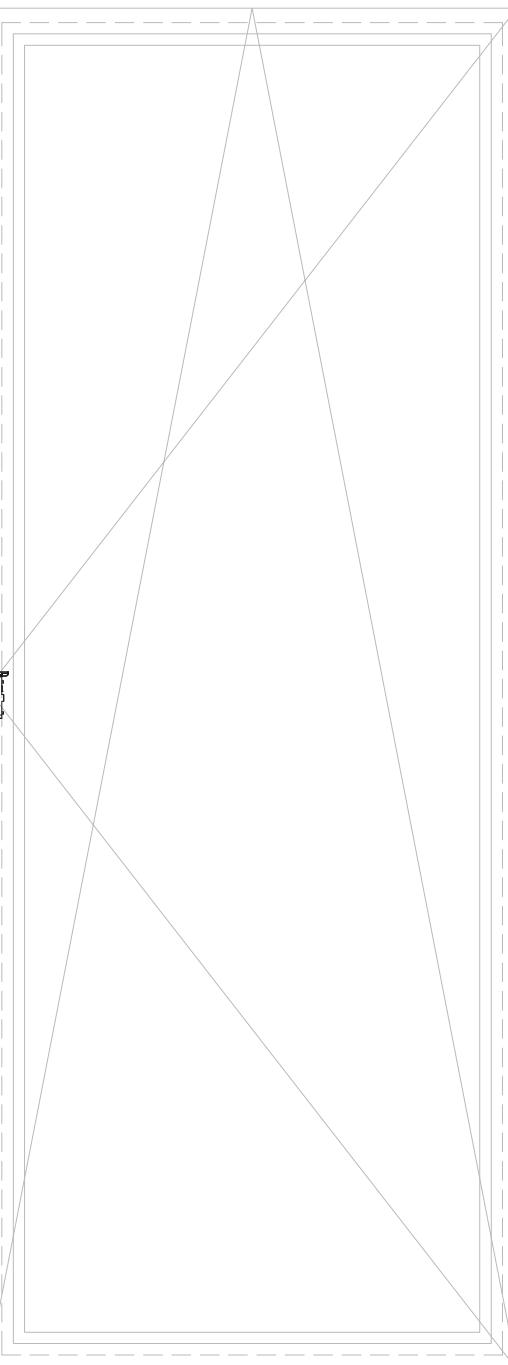
HBB = 661 - 2800 mm

K88061

HBB = 661 - 2800 mm

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Loquet de porte



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Opening restrictor

K88033

LBB = 490 - 1400 mm

MC 103623 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Öffnungsbegrenzer

K88033

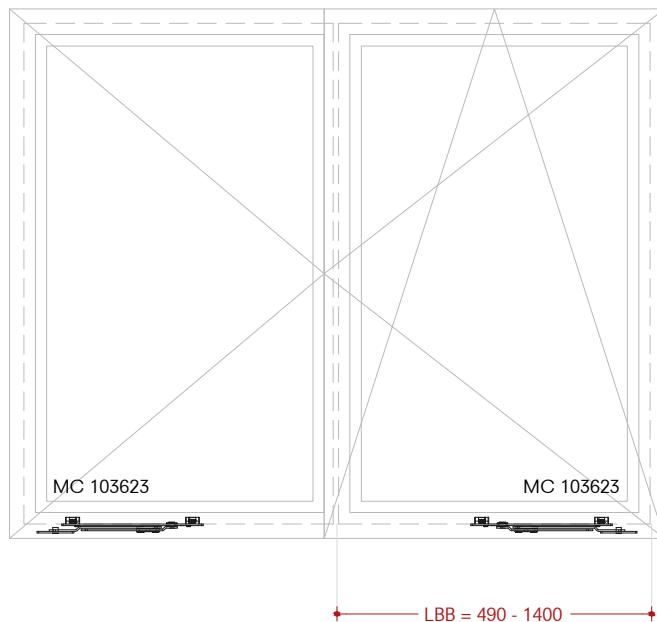
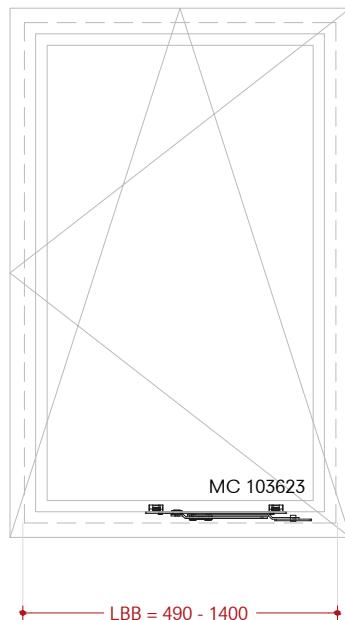
LBB = 490 - 1400 mm

K88033

LBB = 490 - 1400 mm

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Compas de limitation d'ouverture



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Load transfer 180 kg

E99510-02

Right

MC 105336 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Lastabtragung 180 kg

E99510-02

Recht

E99510-02

Droite

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Tige de support 180 kg

E99511-02

Left

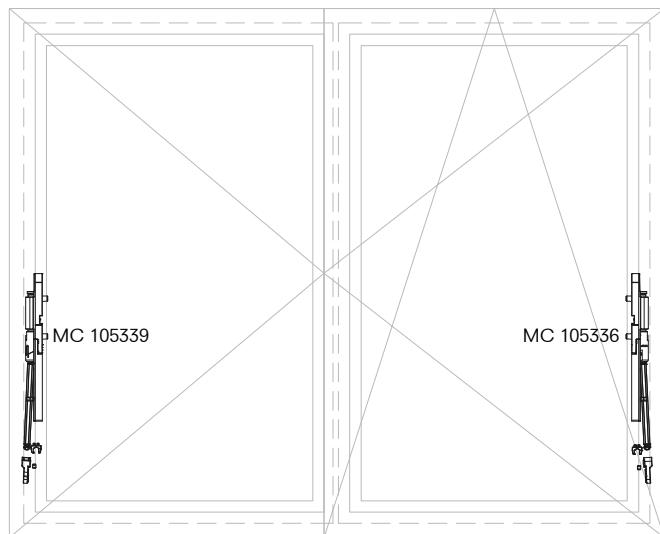
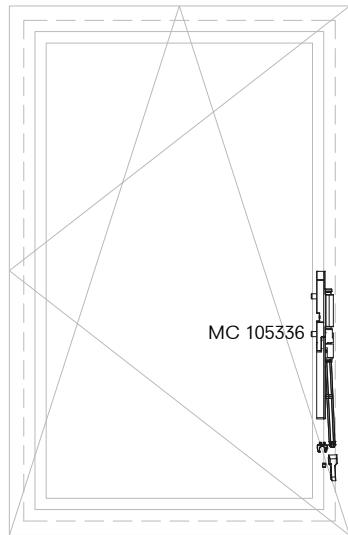
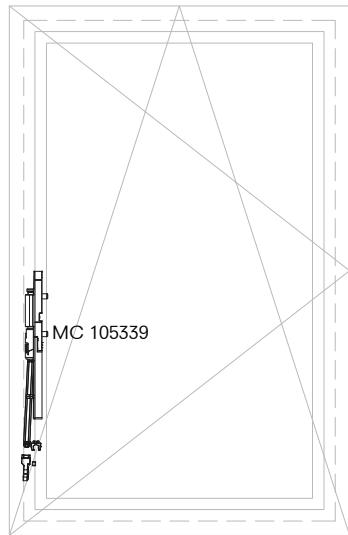
MC 105339 n°01 piece

E99511-02

Link

E99511-02

Gauche



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

Alarm contact

K99062

MC 200906 n°01 piece
MC 473010 n°01 piece

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

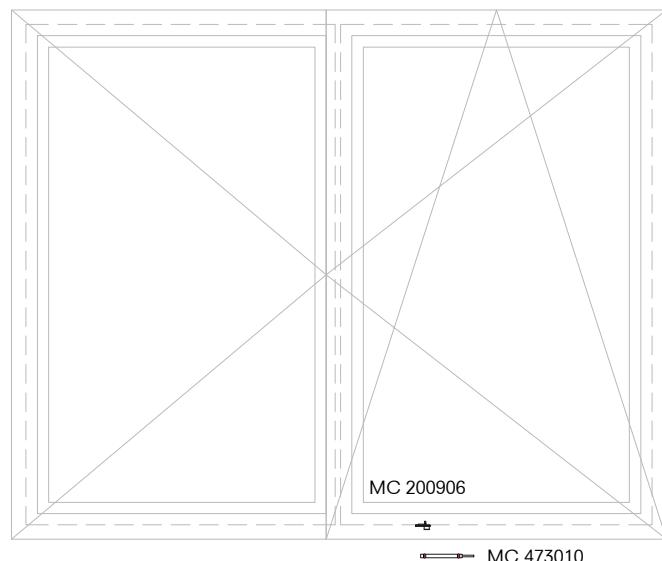
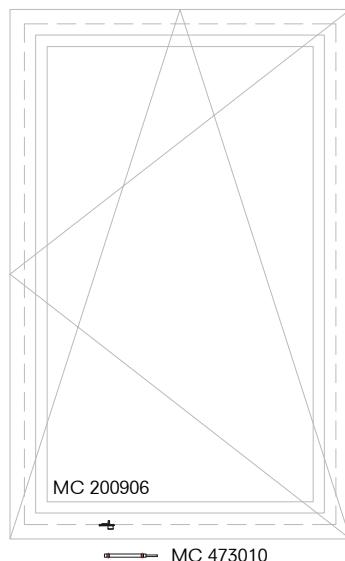
Alarmkontakt

K99062

**Fenetre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Contact d'alarme

K99062



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

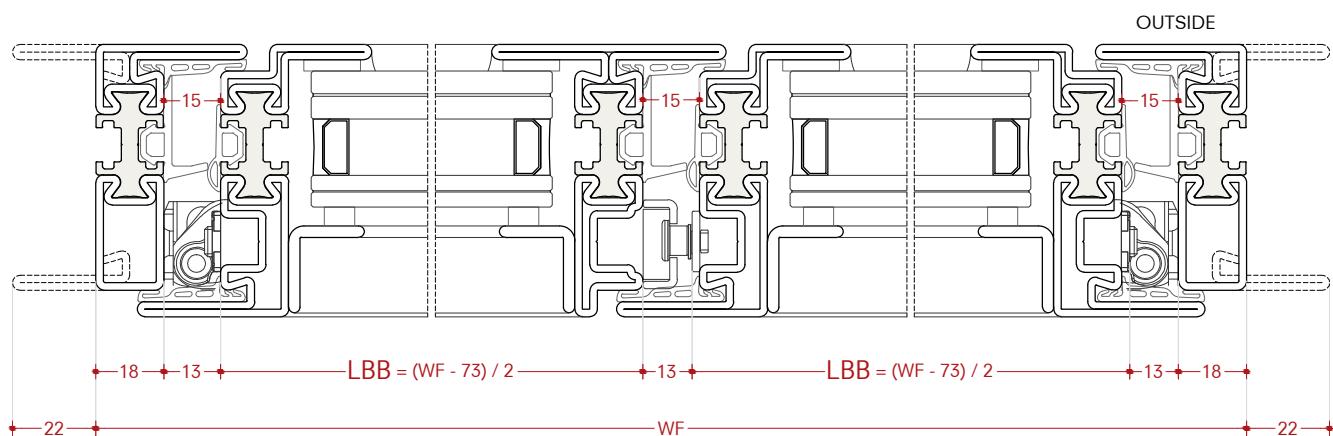
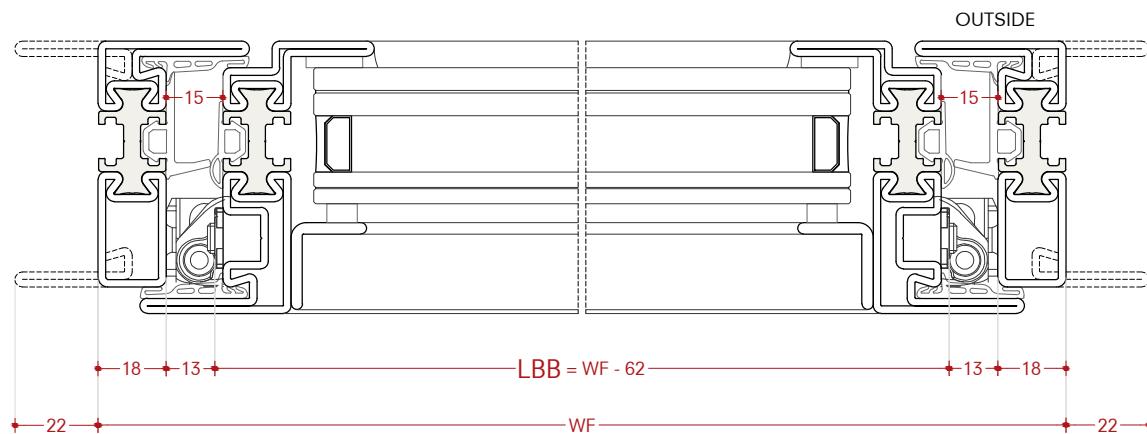
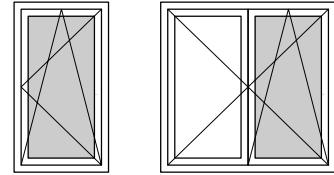
Determination of LBB
(Groove Hardware Length)

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Bestimmung von LBB
(Beschlagnutbreite)

**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Détermination du LBB
(largeur de rainure de quincaillerie)



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

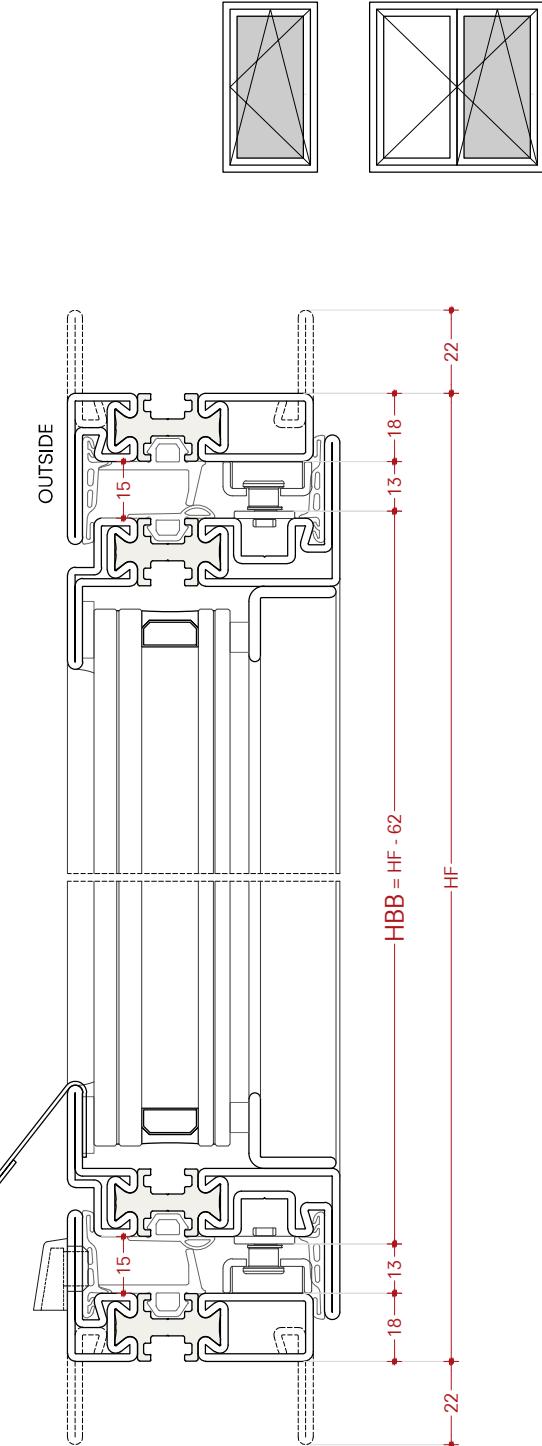
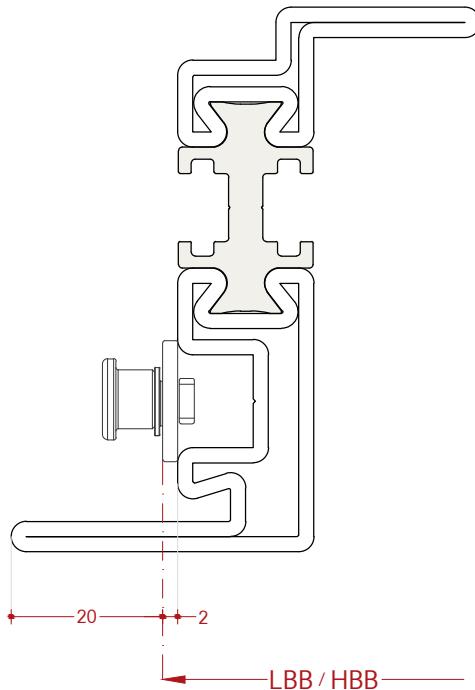
Determination of HBB
(Groove Hardware Height)

**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Bestimmung von HBB
(Höhe der Beschlaglucht)

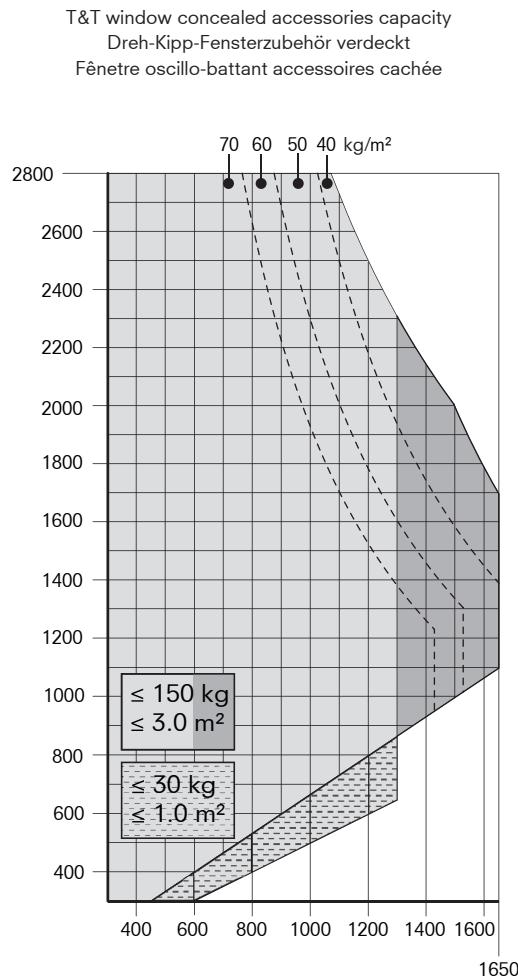
**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Détermination du HBB
(hauteur de rainure de quincaillerie)



**Tilt&Turn windows
with concealed hinge**

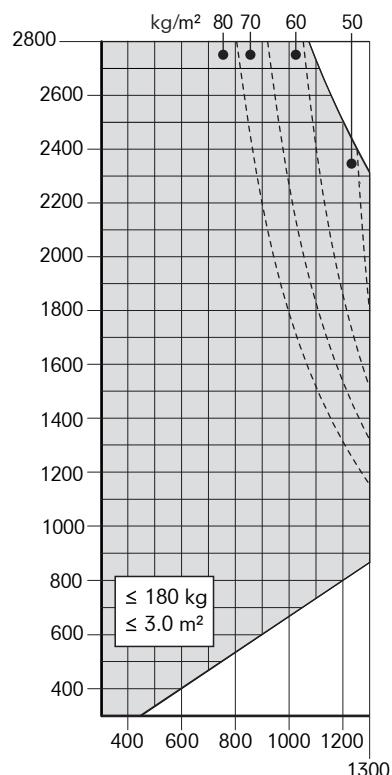
Load capacity tables



**Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Gewichtstabellen

T&T window concealed accessories capacity
with support rod E99510-02 / E99511-02
Dreh-Kipp-Fensterzubehör verdeckt
mit Lastabtragung E99510-02 / E99511-02
Fenetre oscillo-battant accessoires cachée
avec tige de support E99510-02 / E99511-02



**Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Capacité maximale

Standard handle height

Standard-Griffhöhe

Hauteur de poignée standard

	HBB min	HBB max	H handle
K88003	370	660	190
K88004	661	840	300
K88005	841	1090	400
K88006	1091	1340	500
K88007	1341	1590	600
K88008	1591	1700	700
K88009	1701	1950	1050
K88010	1951	2200	1050

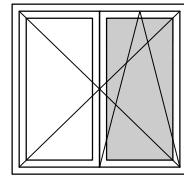
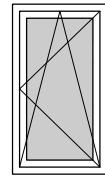
**Tilt&Turn windows
with concealed hinge****Dreh-Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder****Fenêtre oscillo-battant
avec paumelle invisible**

Step #1 - Basic kit choice

Schritt #1 - Auswahl Grdungarnitur

Étape #1 - Choix de kit de base

	LBB min	LBB max	HBB min	HBB max
K88001	465	1400	455	2800
K88002	370	464	455	2800
K88002	465	815	370	454



LBB = Groove Hardware Length
HBB = Groove Hardware Height

LBB = Beschlaglängenbreite
HBB = Höhe der Beschlaglängen

LBB = largeur de rainure de quincaillerie
HBB = hauteur de rainure de quincaillerie

Step #2 - Gear kit choice

Schritt #2 - Garnitur Getriebe

Étape #2 - Choix de kit d'équipement

	HH	HDG	CRP	HCRN	HBB min	HBB max (without extension)	HBB max (with extension)
K88003	190	555	220	5	370	454	2335
K88003	190	555	220	113.5	455	660	2540
K88004	300	736.5	190.5	113.5	661	840	2720
K88005	400	986.5	260.5	113.5	841	1090	2970 (*)
K88006	500	1236.5	260.5	113.5	1091	1340	3150 (*)
K88007	600	1486.5	260.5	113.5	1341	1590	3150 (*)
K88008	700	1596.5	260.5	113.5	1591	1700	3150 (*)
K88009	1050	1846.5	260.5	113.5	1701	1950	3150 (*)
K88010	1050	2096.5	260.5	113.5	1951	2200	3150 (*)

HH = Height Handle
HDG = Height Drive Gear
CRP = Cropping measures
HCRN = Height Corner
HBB = Groove Hardware Height

HH = Griffstitz Mittig
HDG = Gangführungshöhe
CRP = Schnittmaß
HCRN = Eckhöhe
HBB = Höhe der Beschlaglängen

HH = hauteur de la poignée
HDG = hauteur du guide de vitesse
CRP = mesure de coupe
HCRN = hauteur d'angle
HBB = hauteur de rainure de quincaillerie

(*) = Over 2800 mm technical department confirmation needed.

(*) = Bestätigung der technischen Abteilung erforderlich für Abmessungen größer 2800 mm

(*) = Confirmation du service technique nécessaire pour les dimensions supérieures à 2800 mm

Step #3 - Extension kits choice

Schritt #3 - Garnitur
Getriebeverlängerung

Étape #3 - Choix de kit extension
d'équipement

Extension kit lenght
HBB * - HCRN - HDG = Getriebeverlängerung Länge
largeur kit extension

	MinL	MaxL
K88011	0	140
K88012	141	235
K88059	236	375
K88013	376	470
K88014	471	610
K88015	611	705
K88060	706	845
K88016	846	940
K88016 / K88011	941	1080
K88016 / K88012	1081	1175
K88016 / K88059	1176	1315
K88016 / K88013	1316	1410
K88016 / K88014	1411	1550
K88016 / K88015	1551	1650
K88016 / K88060	1651	1785
K88016 / K88016	1786	1880

MinL = Min Length (mm)
MaxL = Max Length (mm)

MinL = Min Länge (mm)
MaxL = Max Länge (mm)

MinL = largeur minimal (mm)
MaxL = largeur maximum (mm)

Example:
HBB = 1780 mm; HM = 300 mm
1780 - 113.5 - 736.5 = 930 mm ---> K88016

Example:
HBB = 1780 mm; HM = 300 mm
1780 - 113.5 - 736.5 = 930 mm ---> K88016

Example:
HBB = 1780 mm; HM = 300 mm
1780 - 113.5 - 736.5 = 930 mm ---> K88016

HBB = 2700 mm; HM = 1050 mm
2700 - 113.5 - 2096.5 = 490 mm ---> K88014

HBB = 2700 mm; HM = 1050 mm
2700 - 113.5 - 2096.5 = 490 mm ---> K88014

HBB = 2700 mm; HM = 1050 mm
2700 - 113.5 - 2096.5 = 490 mm ---> K88014

Step #4 - Scissors and hinges kit choice

Schritt #4 - Garnitur Scheren und Bänder

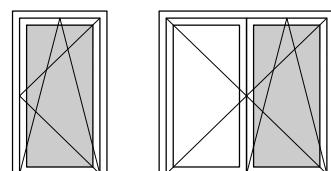
Étape #4 - Choix de kit pinces et paumelles

Left / Link / Gauche

Right / Recht / Gauche

	LBB min	LBB max
K88022	370	600
K88023	601	800
K88024	801	1050
K88025	1051	1285
K88026	1286	1400

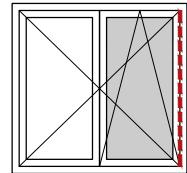
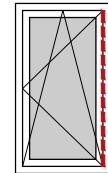
	LBB min	LBB max
K88017	370	600
K88018	601	800
K88019	801	1050
K88020	1051	1285
K88021	1286	1400



Step #5 - Additional hinge side locking point choice

Schritt #5 - Garnitur Zusatzverriegelung Étape #5 - Choix point de verrouillage supplémentaire côté paume

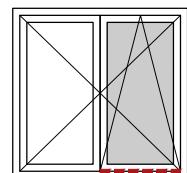
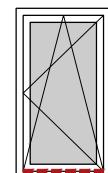
	HBB min	HBB max
K88027	801	1280
K88028	1281	1500
K88029	1501	1700
K88030	1701	2800



Step #6 - Additional bottom side locking point choice

Schritt #6 - Garnitur Zusatzverriegelung Étape #6 - Choix point de verrouillage supplémentaire côté inférieur

	LBB min	LBB max
K88031	800	1280
K88032	1281	1400



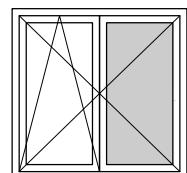
Step #7 - 2nd leaf hinges kit choice

Schritt #7 - Garnitur Scheren und Bänder Standflügel

Étape #7 - Choix kit paumelles 2e ouvrant

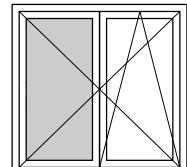
Right / Recht / Droite

	LBB min	LBB max	HBB min	HBB max
K88034	370	1400	370	2800



Left / Link / Gauche

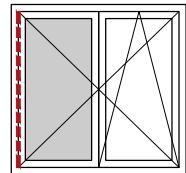
	LBB min	LBB max	HBB min	HBB max
K88035	370	1400	370	2800



Step #8 - Concealed compression lock Schritt #8 - Standflügel
kit choice for 2nd leaf Anpressverschluss
verdeckt

Étape #8 - Choix kit de serrure à
compression caché pour
2e ouvrant

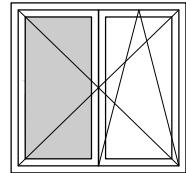
	HBB min	HBB max
K88036	1280	2000
K88037	2001	2800



Step #9 - French casement drive
and extension kit choice

Schritt #9 - Getriebeverlängerung
Stulpflügelgetriebe

Étape #9 - Choix kit Crémone
et d'extension



Drive gear kit

K88003
K88004
K88005
K88006
K88007
K88008
K88009
K88010

French casement
drive kit

K88062
K88063
K88064
K88065
K88066
K88067
K88068
K88069

Extension kit
for 1st leaf

K88011
K88012
K88059
K88013
K88014
K88015
K88060
K88016
K88016 K88011
K88016 K88012
K88016 K88059
K88016 K88013
K88016 K88014
K88016 K88015
K88016 K88060
K88016 K88016

French casement
drive extension kit

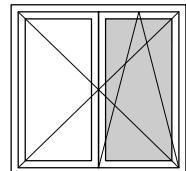
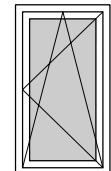
K88011
K88071
K88072
K88073
K88074
K88075
K88076
K88077
K88077 K88011
K88077 K88071
K88077 K88072
K88077 K88073
K88077 K88074
K88077 K88075
K88077 K88076
K88077 K88077

Step #10 - Door catch choice

Schritt #10 - Türverschluss

Étape #10 - Choix loquet de porte

	HBB min	HBB max
K88061	661	2800

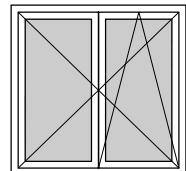
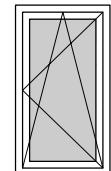


Step #11 - Opening restrictor choice

Schritt #11 - Öffnungsbegrenzer

Étape #11 - Choix compas de limitation d'ouverture

	LBB min	LBB max
K88033	490	1400

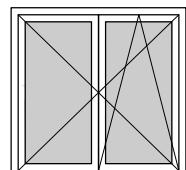
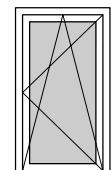


Step #12 - Load transfer 180 kg choice

Schritt #12 - Lastabtragung 180 kg

Étape #12 - Choix tige de support 180 kg

		HBB min	HBB max
E99510-02	Right	2000	2800
E99511-02	Left	2000	2800

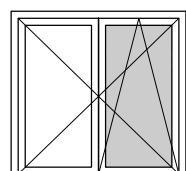
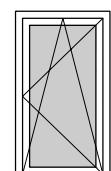


Step #13 - Alarm contact choice

Schritt #13 - Alarmkontakt

Étape #13 - Choix contact d'alarme

K99062



Step #14 - Double croppable gear kits choice

(Instead of Step #3 and #4)

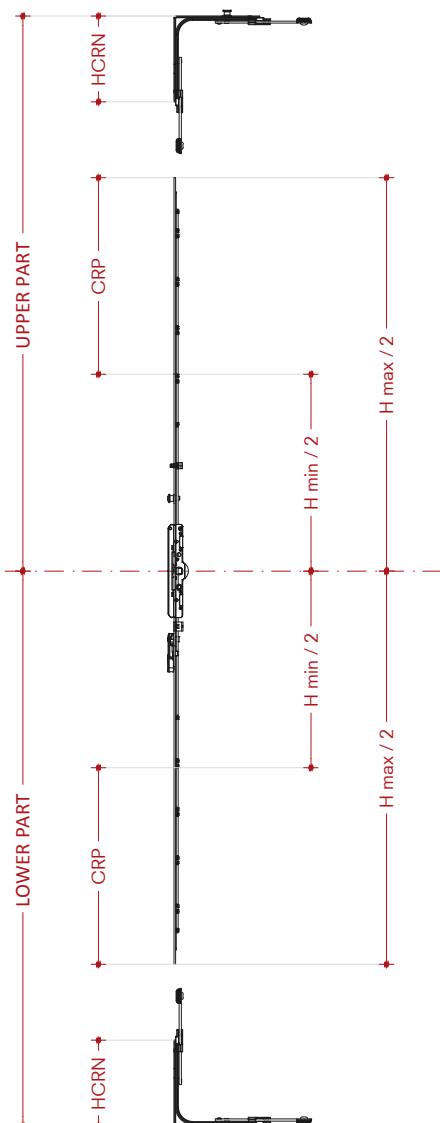
Schritt #14 - Beidseitig kürzbare Garnitur

(Anstelle von Schritt #3 und #4)

Étape #14 - Choix Kits d'équipement à double recadrage

(Au lieu des étapes #3 et #4)

	h min handle	HDG	H min / 2	H max / 2	CRP	HCRN	HBB min
K88109	265	640.5	151	260	170 + 170	113.5	527.5
K88110	375	1040.5	261	510	260 + 260	113.5	747.5
K88111	625	1540.5	511	760	260 + 260	113.5	1247.5
K88112	875	2040.5	761	1020	260 + 260	113.5	1747.5



UPPER PART = HBB - HH - HCRN

LOWER PART = HH - HCRN

Choose the smallest value and find the right gear kit between Hmin/2 and Hmax/2 range columns.

Wählen Sie den kleinsten Wert und finden Sie das passende Garnitur Getriebe zwischen den Bereichsspalten Hmin/2 und Hmax/2

Choisissez la plus petite valeur et trouvez le bon kit d'équipement entre les colonnes de plage Hmin/2 et Hmax/2

EXTENSION KIT:

UPPER* = HBB - HH - HCRN - H max / 2 →

CHECK ON THE
EXTENSION TABLE
(STEP 3)

LOWER* = HH - HCRN - H max / 2 →

* with negative value extension are not needed.

* Bei negativem Wert werden keine Verlängerungen benötigt.

* avec une valeur négative, aucune extension n'est nécessaire.

HH = Height Handle
HDG = Height Drive Gear
CRP = Cropping measures
HCRN = Height Corner
HBB = Groove Hardware Height

HH = Griffesitz Mittig
HDG = Gangführungshöhe
CRP = Schnittmaß
HCRN = Eckhöhe
HBB = Höhe der Beschlagnut

HH = hauteur de la poignée
HDG = hauteur du guide de vitesse
CRP = mesure de coupe
HCRN = hauteur d'angle
HBB = hauteur de rainure de quincaillerie

Step #15 - French casement drive and extension kit choice

Schritt #15 - Verlängerungsets Stulpflügelgetriebe

Étape #15 - Choix kit Crémone et d'extension

Drive gear kit

K88109
K88110
K88111
K88112

French casement drive kit

K88113
K88114
K88115
K88116

Extension kit for 1st leaf

K88011
K88012
K88059
K88013
K88014
K88015
K88060
K88016
K88016 K88011
K88016 K88012
K88016 K88059
K88016 K88013
K88016 K88014
K88016 K88015
K88016 K88060
K88016 K88016

French casement drive extension kit

K88011
K88071
K88072
K88073
K88074
K88075
K88076
K88077
K88077 K88011
K88077 K88071
K88077 K88072
K88077 K88073
K88077 K88074
K88077 K88075
K88077 K88076
K88077 K88077

**Side hung windows
with visible hinge**

Basic kits

K88043

Standard windows

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

MC 222201 n°01 piece
MC 357081 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Grundgarnitur

K88043

Standardfenster

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

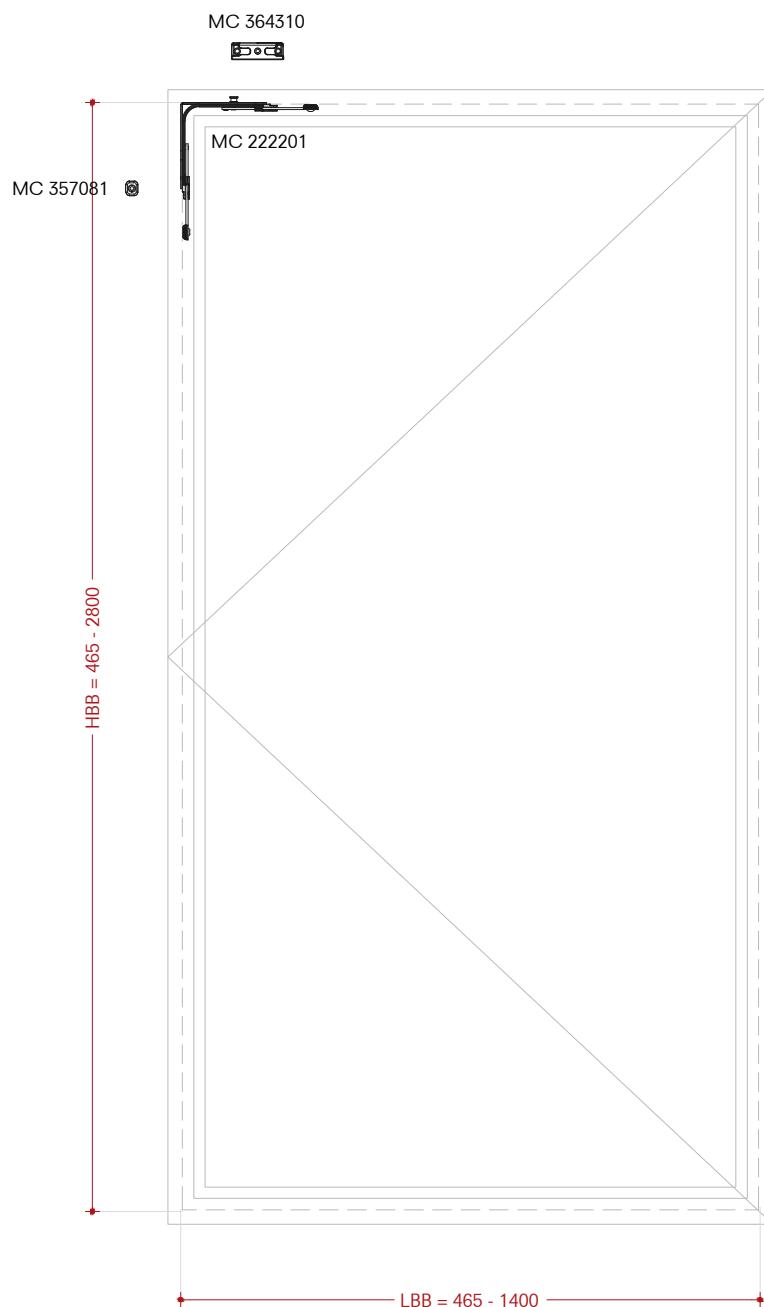
K88043

Fenêtres standards

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

**Fenetres battante
avec paumelle visible**

Kits de base



**Side hung windows
with visible hinge**

Basic kits

K88044

LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

MC 222203 n°01 piece
MC 357081 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Grundgarnitur

K88044

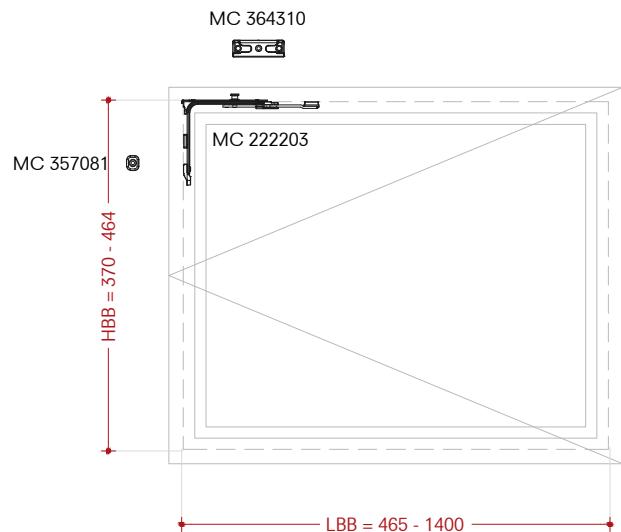
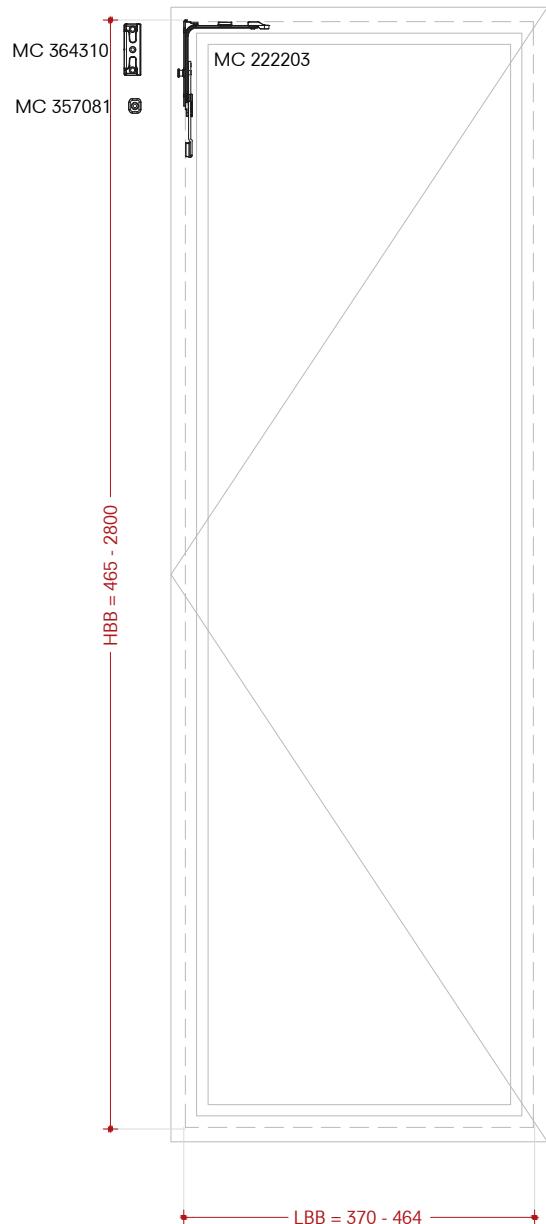
LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

K88044

LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

**Fenetre battante
avec paumelle visible**

Kits de base



**Side hung windows
with visible hinge**

Gear kits

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm

MC 202206 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm

MC 202207 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm

MC 202208 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm

MC 202209 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm

MC 202216 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88008

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm

MC 207305 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

MC 202737 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

K88010

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

MC 202738 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Getriebe

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm

MC 202206 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm

MC 202207 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm

MC 202208 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm

MC 202209 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm

MC 202216 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88008

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm

MC 207305 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

MC 202737 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

K88010

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

MC 202738 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

**Fenetre battante
avec paumelle visible**

Kits d'équipement

MC 202738

MC 202737

MC 364310

MC 364310

MC 364310

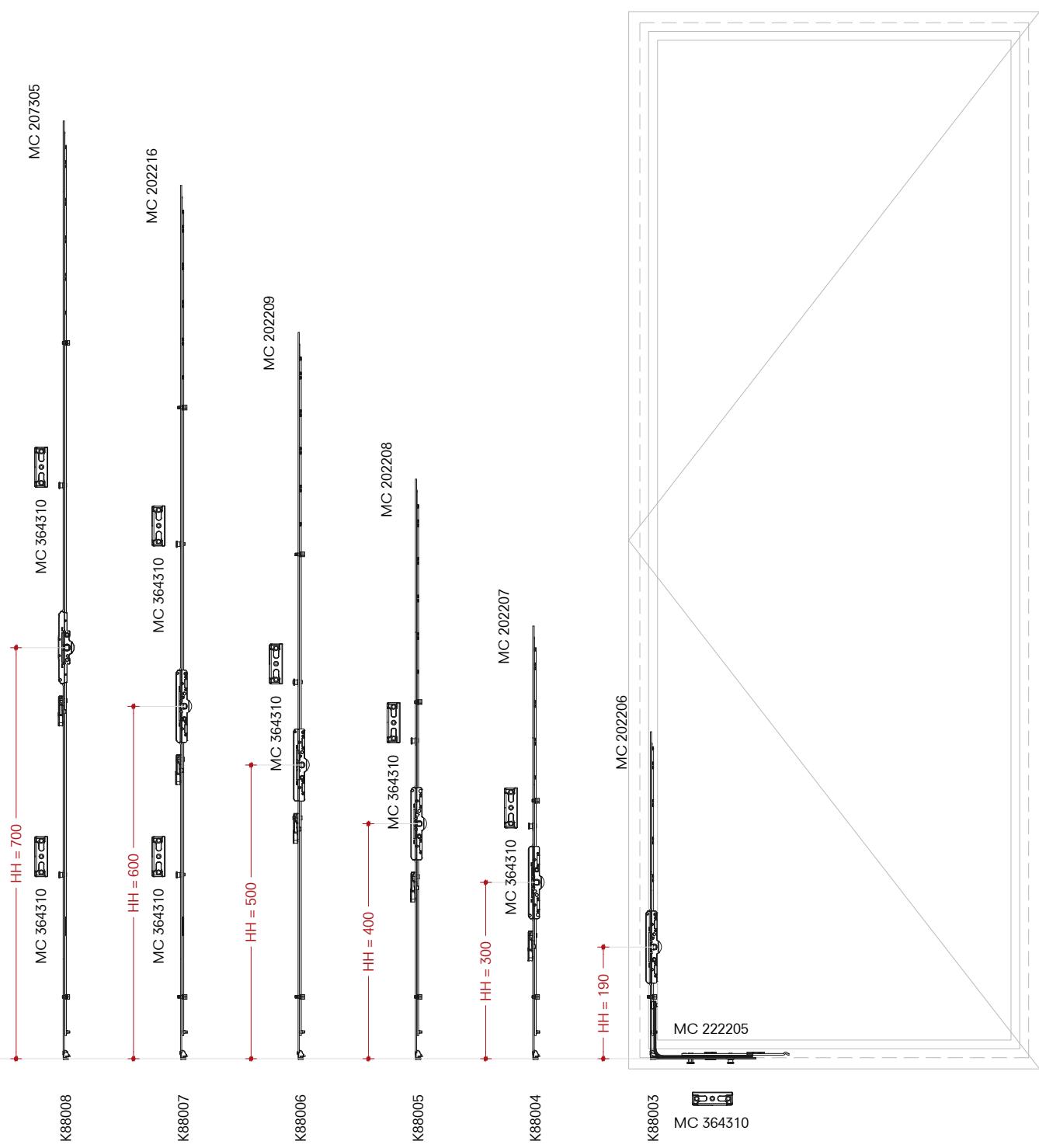
MC 364310

MC 364310

MC 364310

K88010

K88009



**Side hung windows
with visible hinge**

Double croppable gear kits

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Beidseitig kürzbare Garnitur

**Fenetres battantes
avec paumelle visible**

Kits d'équipement à double recadrage

K88109

K88109

K88109

MC 202491 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88110

K88110

K88110

MC 202492 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88111

K88111

K88111

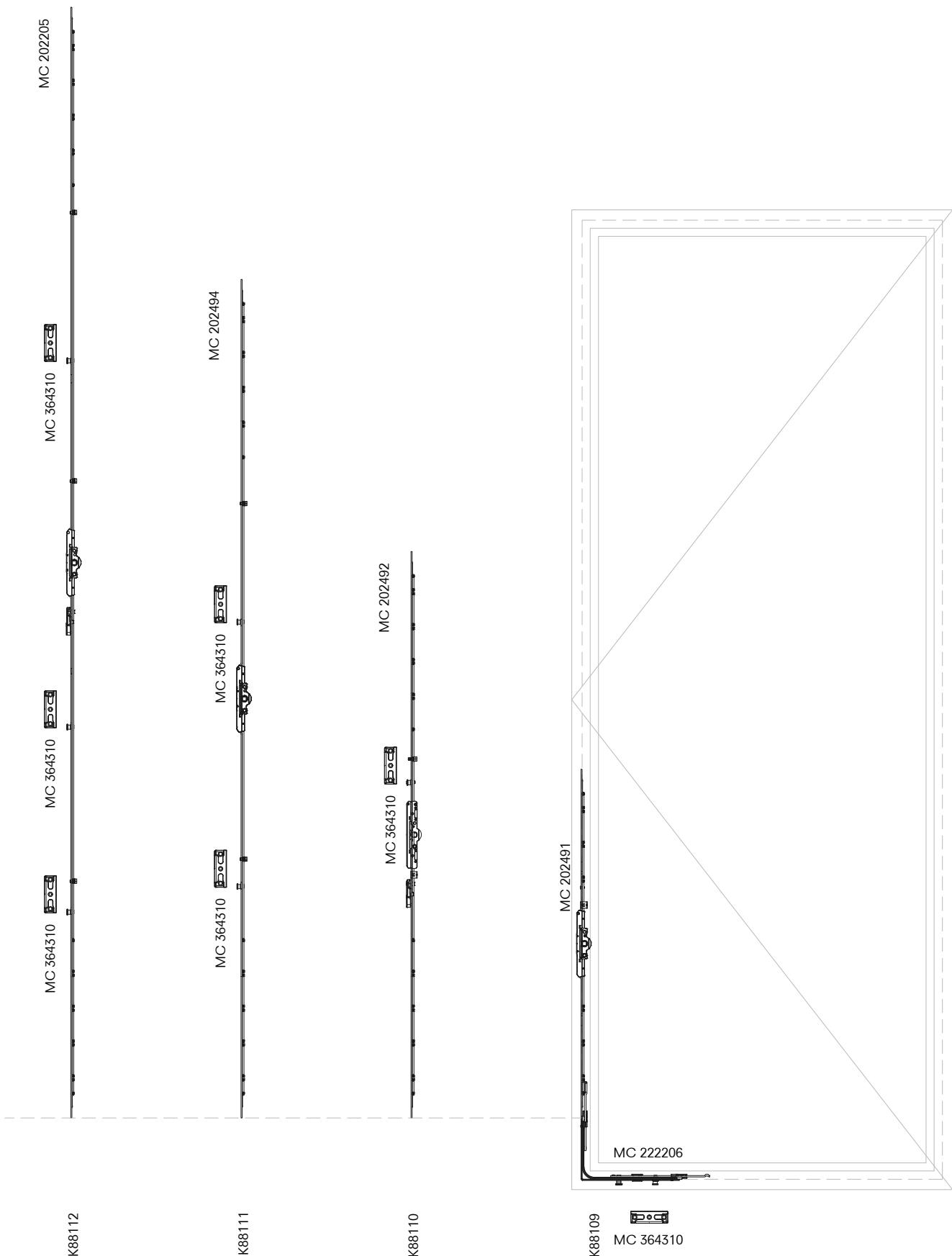
MC 202494 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88112

K88112

K88112

MC 202205 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces



**Side hung windows
with visible hinge**

Extension kits

K88011

0 - 140 mm

MC 206630 n°01 piece

K88012

141 - 235 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88059

236 - 375 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88013

376 - 470 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88014

471 - 610 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88015

611 - 705 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88060

706 - 845 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 201750 n°01 piece
MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88016

846 - 940 mm

MC 201840 n°02 pieces
MC 364310 n°02 pieces

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Getriebeverlängerung

K88011

0 - 140 mm

MC 201840 n°01 piece

K88012

141 - 235 mm

MC 201840 n°01 piece

K88059

236 - 375 mm

MC 201840 n°01 piece

K88013

376 - 470 mm

MC 201840 n°01 piece

K88014

471 - 610 mm

MC 201840 n°01 piece

K88015

611 - 705 mm

MC 201840 n°01 piece

K88060

706 - 845 mm

MC 201840 n°01 piece

K88016

846 - 940 mm

MC 201840 n°02 pieces

MC 364310 n°02 pieces

**Fenetre battante
avec paumelle visible**

Kits extension d'équipement

k88016

k88060

MC 201840

MC 201840

MC 364310

MC 364310

MC 201750

MC 201750

MC 201840

MC 201840

MC 201840

MC 201840

MC 364310

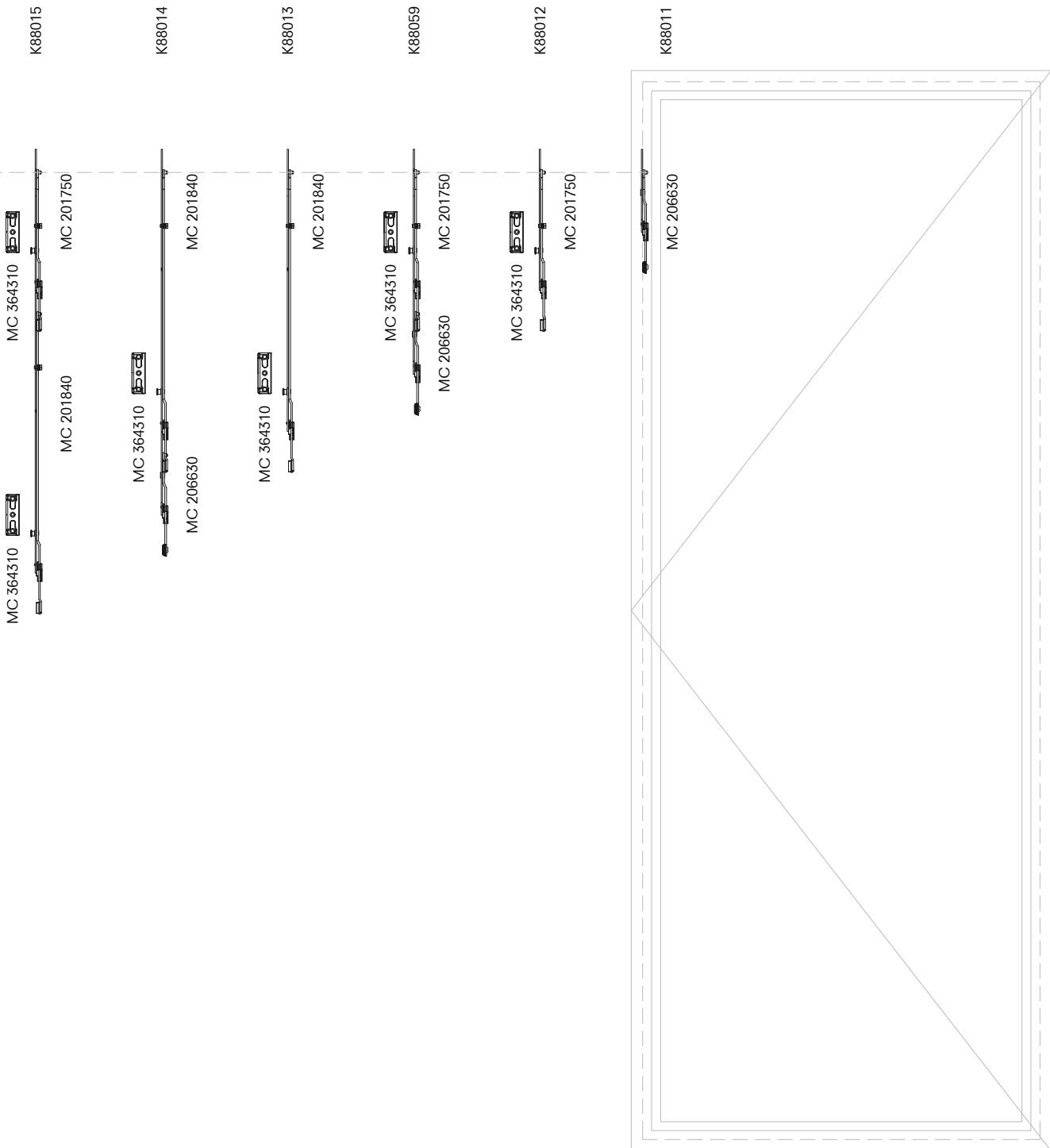
MC 364310

MC 201840

MC 201840

MC 201840

MC 201840



**Side hung windows
with visible hinge**

Hinges kits

K88090

Right hinges

MC 52462 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54892 n°01 piece

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Bänder

K88090

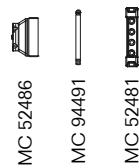
Recht Band

K88090

Droite paumelles

**Fenetre battante
avec paumelle visible**

Kits paumelles



K88091

Left hinges

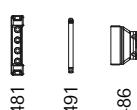
MC 52462 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece
MC 52485 n°01 piece
MC 54893 n°01 piece

K88091

Link Band

K88091

Gauche paumelles



**Side hung windows
with visible hinge**

Lifting component

K88047

Right hinges

MC 361004 n°01 piece

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Hebekomponente

K88047

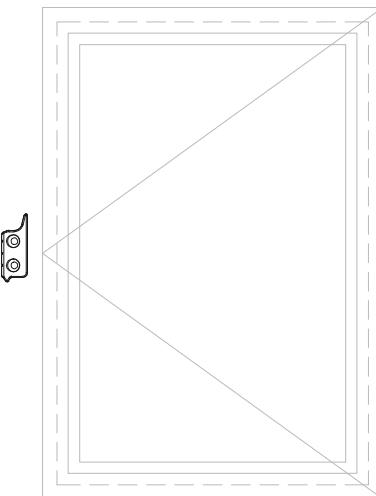
Recht Band

K88047

Droite paumelles

**Fenetre battante
avec paumelle visible**

Composant de levage



K88048

Left hinges

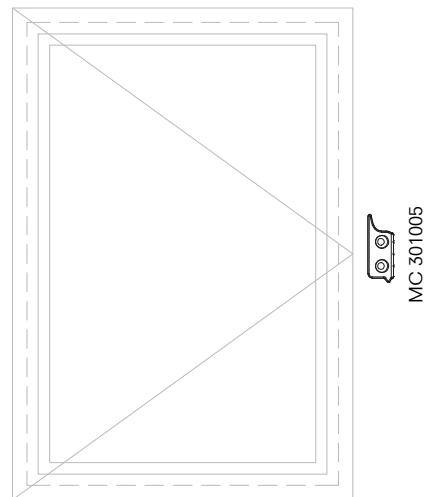
MC 361005 n°01 piece

K88048

Link Band

K88048

Gauche paumelles



**Side hung windows
with visible hinge**

Additional top and bottom
locking point

K88045

LBB = 801 - 1280 mm

MC 201751 n°02 pieces
MC 364310 n°02 pieces

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Zusätzlich oben und unten
Verriegelungspunkt

K88045

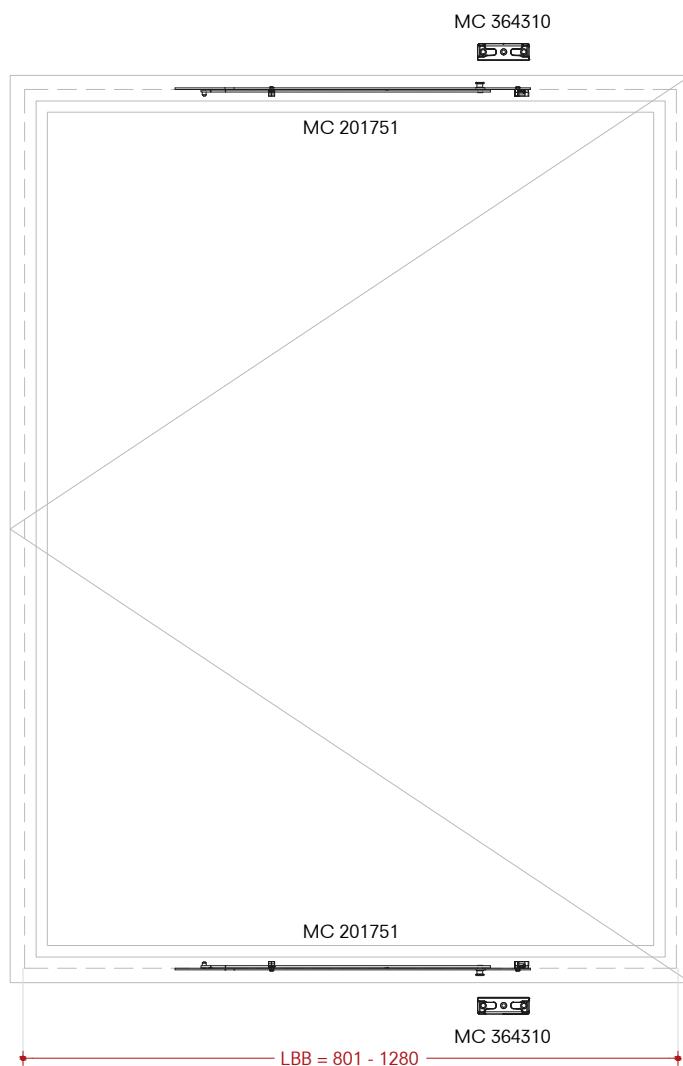
LBB = 801 - 1280 mm

K88045

LBB = 801 - 1280 mm

**Fenetre battante
avec paumelle visible**

Haut et bas supplémentaires
point de verrouillage



K88046

LBB = 1281 - 1400 mm

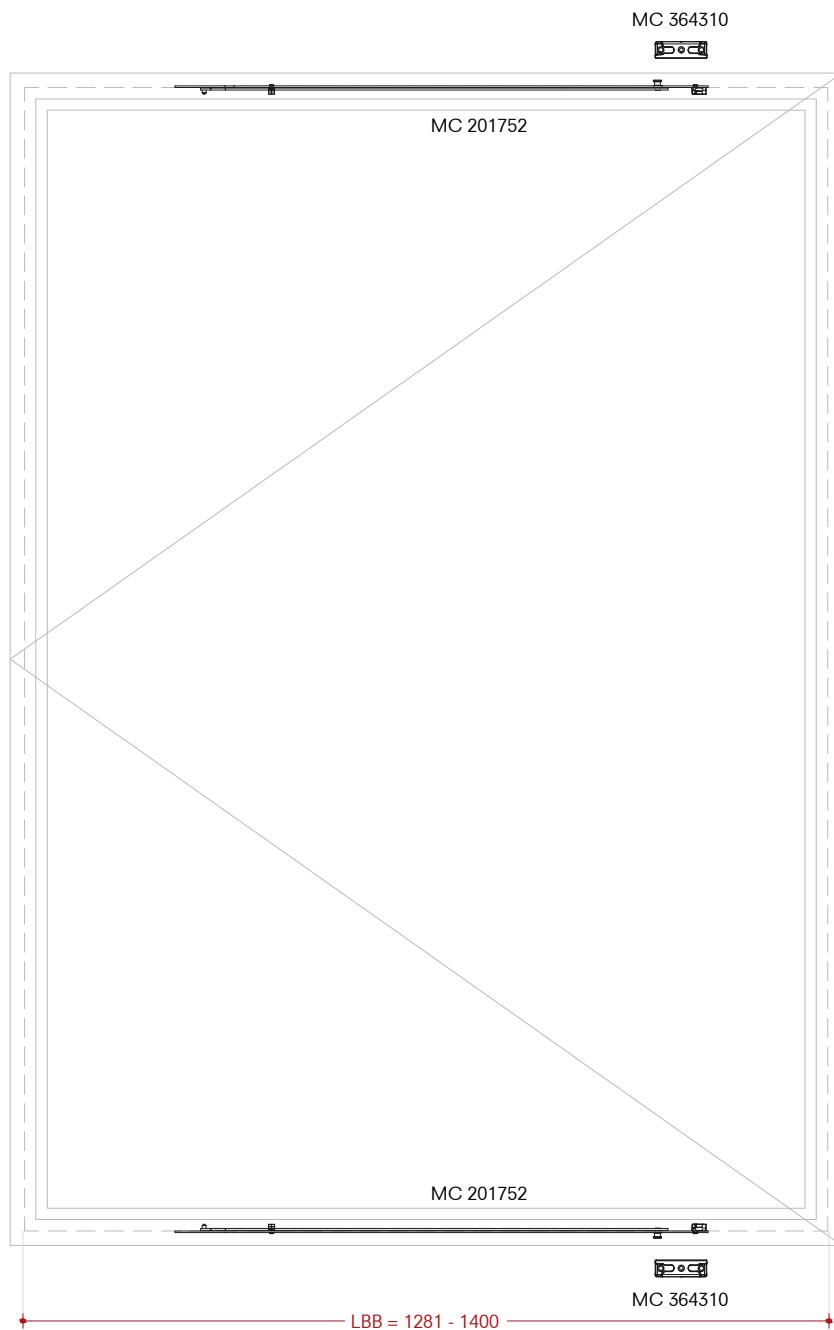
MC 201752 n°02 pieces
MC 364310 n°02 pieces

K88046

LBB = 1281 - 1400 mm

K88046

LBB = 1281 - 1400 mm



**Side hung windows
with visible hinge**

Concealed compression locks kits

K88036
n°1 kit per leaf

HBB = 1280 - 2000 mm

MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Anpressverschluss verdeckt

K88036
1x Kit pro Flügel

HBB = 1280 - 2000 mm

MC 215577 n°01 kit par vantail
MC 365161 n°01 piece

**Fenetre battante
avec paumelle visible**

Kits de serrures à compression cachée

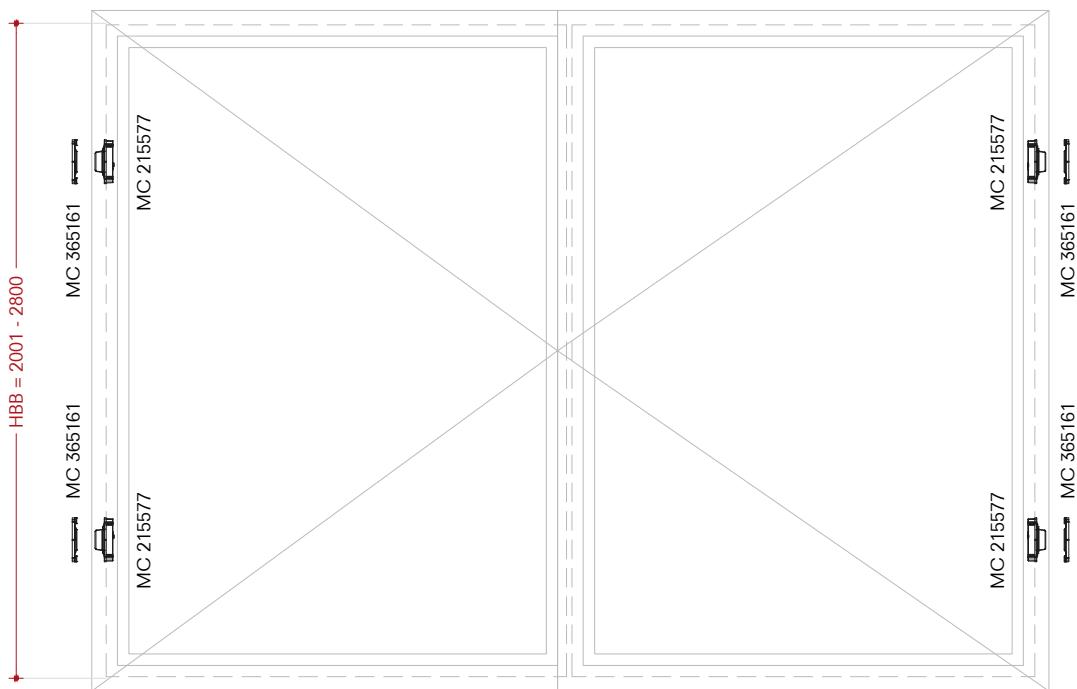
K88036
n°1 kit per vantail

HBB = 1280 - 2000 mm

K88037
n°1 kit per leaf
HBB = 2001 - 2800 mm
MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece

K88037
1x Kit pro Flügel
HBB = 2001 - 2800 mm

K88037
n°1 kit par vantail
HBB = 2001 - 2800 mm



**Side hung windows
with visible hinge**

French casement drive kits

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Stulpflügelgetriebe

**Fenetre battante
avec paumelle visible**

Crémone

K88062

K88062

K88062

HH = 190 mm

HH = 190 mm

HH = 190 mm

MC 202873 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88063

K88063

K88063

HH = 300 mm

HH = 300 mm

HH = 300 mm

MC 221901 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88064

K88064

K88064

HH = 400 mm

HH = 400 mm

HH = 400 mm

MC 221902 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88065

K88065

K88065

HH = 500 mm

HH = 500 mm

HH = 500 mm

MC 221903 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88066

K88066

K88066

HH = 600 mm

HH = 600 mm

HH = 600 mm

MC 221906 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88067

K88067

K88067

HH = 700 mm

HH = 700 mm

HH = 700 mm

MC 207242 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88068

K88068

K88068

HH = 1050 mm

HH = 1050 mm

HH = 1050 mm

MC 221907 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88069

K88069

K88069

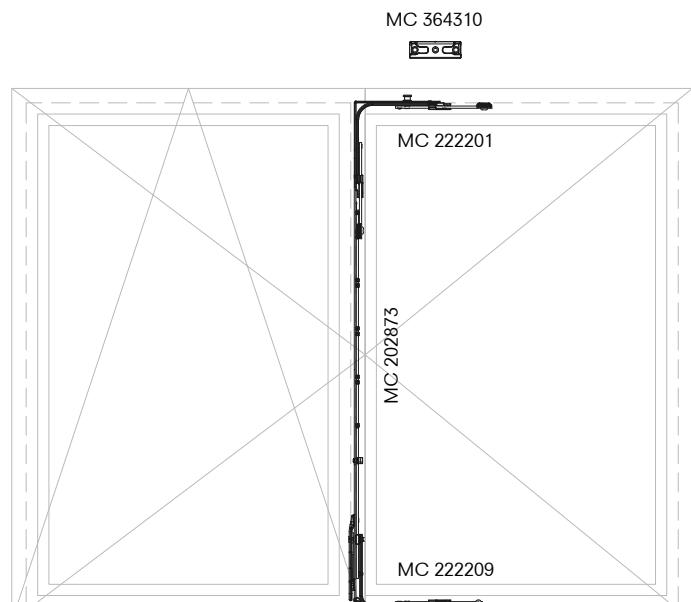
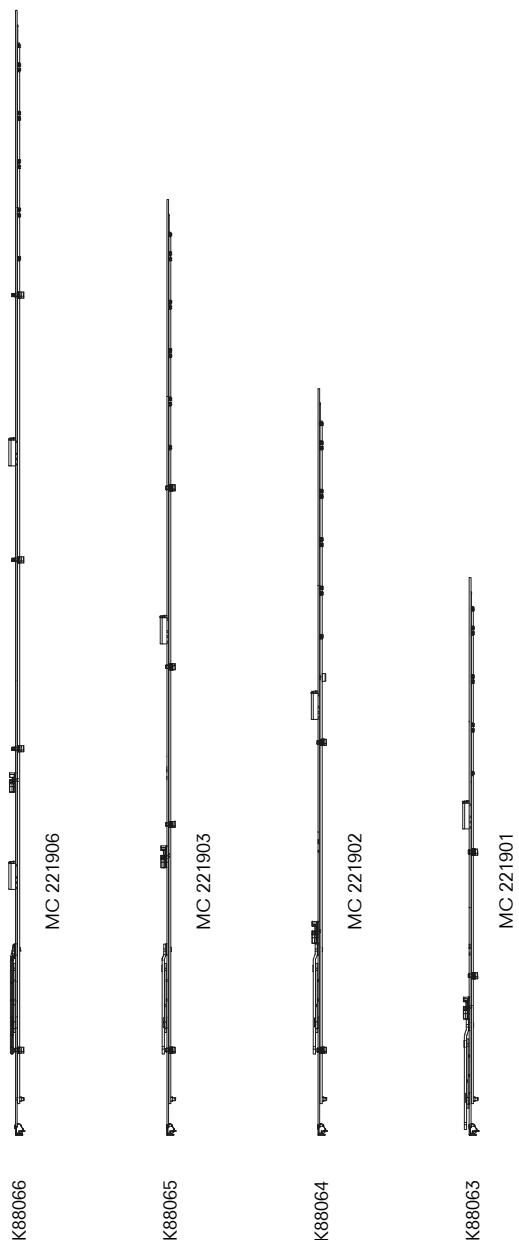
HH = 1050 mm

HH = 1050 mm

HH = 1050 mm

MC 221908 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces





K88062 MC 364310

**Side hung windows
with visible hinge**

French casement drive kits

K88113

MC 227937 n°01 piece
MC 202475 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Stulpflügelgetriebe

K88113

K88113

**Fenetre battante
avec paumelle visible**

Crémone



K88114

MC 202471 n°01 piece
MC 202475 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88114

K88114

K88115

MC 202472 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88115

K88115

K88116

MC 202473 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88116

K88116

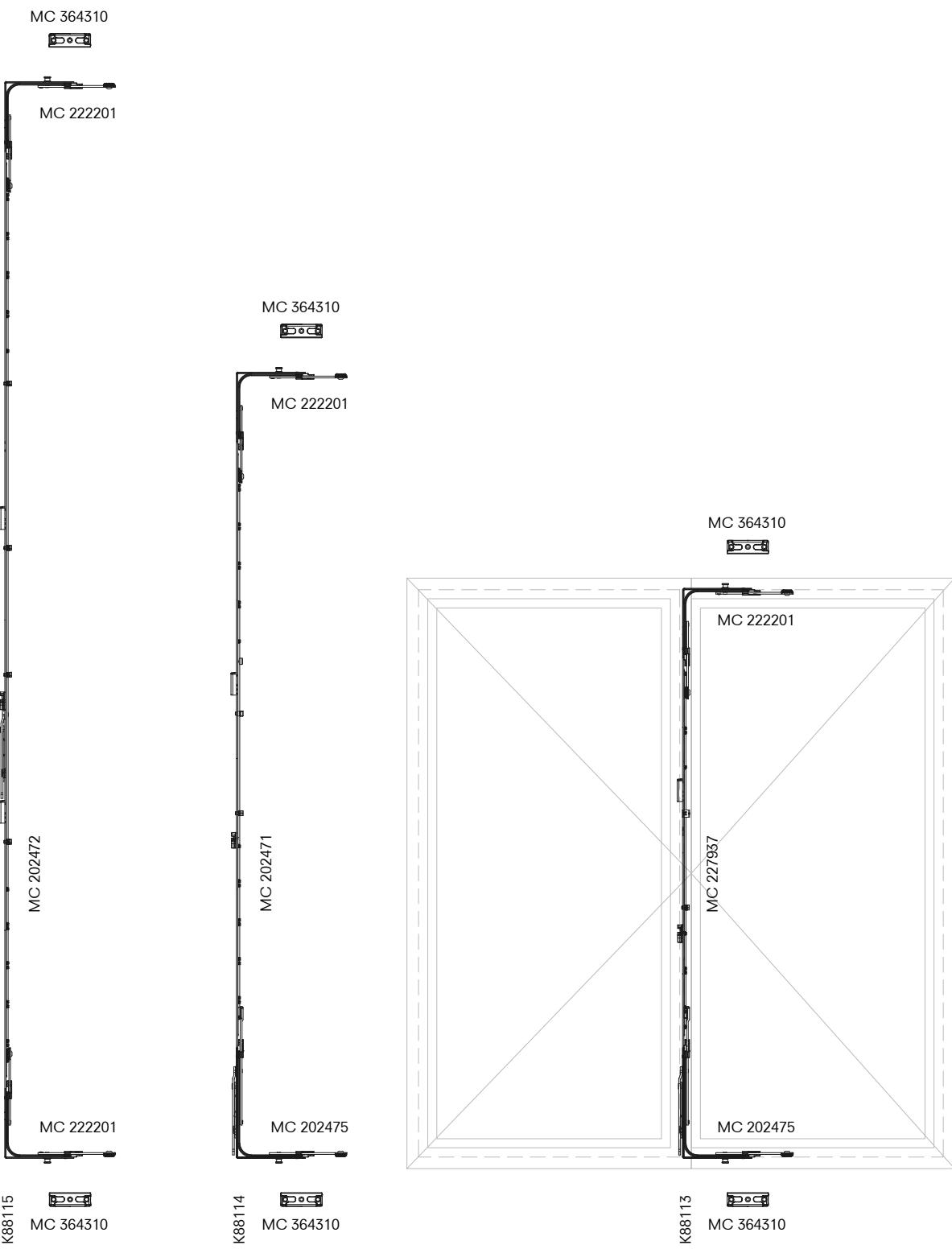
MC 202473

MC 222201

MC 222201

MC 364310





**Side hung windows
with visible hinge**

French casement drive
extension kits

K88011

0 - 140 mm

MC 206630 n°01 piece

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Stulpflügelgetriebe

K88011

0 - 140 mm

K88011

0 - 140 mm

**Fenetres battantes
avec paumelle visible**

Kit d'extension Crémone

k88076

k88076

k88075

K88071

141 - 235 mm

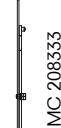
MC 203810 n°01 piece

K88071

141 - 235 mm

K88071

141 - 235 mm



K88072

236 - 375 mm

MC 203810 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece

K88072

236 - 375 mm

K88072

236 - 375 mm



K88073

376 - 470 mm

MC 208333 n°01 piece

K88073

376 - 470 mm

K88073

376 - 470 mm



K88074

471 - 610 mm

MC 208333 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece

K88074

471 - 610 mm

K88074

471 - 610 mm

K88075

611 - 705 mm

MC 208333 n°01 piece
MC 203810 n°01 piece

K88075

611 - 705 mm

K88075

611 - 705 mm

K88076

706 - 845 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 203810 n°01 piece
MC 208333 n°01 piece

K88076

706 - 845 mm

K88076

706 - 845 mm

K88077

846 - 940 mm

MC 208333 n°02 pieces

K88077

846 - 940 mm

K88077

846 - 940 mm

k88074



MC 206630

k88073



MC 208333

k88072

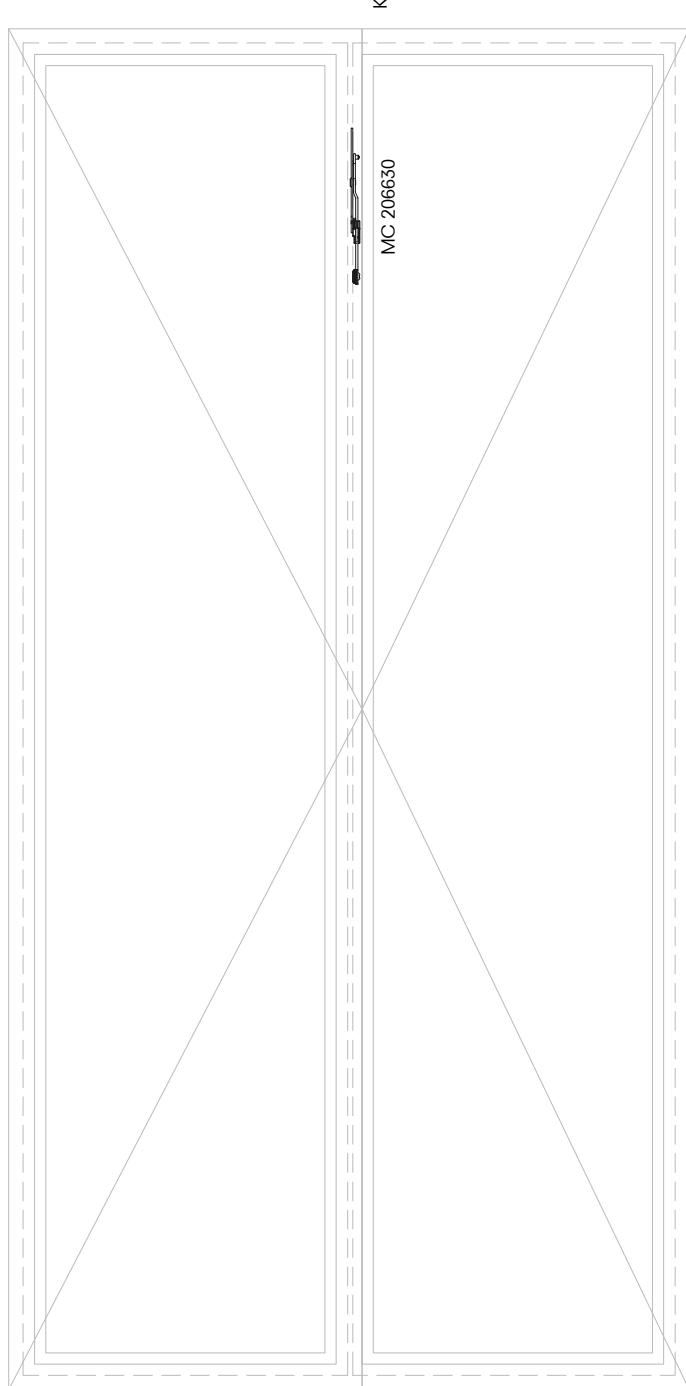


MC 206630

k88071



MC 203810



**Side hung windows
with visible hinge**

Door catch

K88061

HBB = 661 - 2800 mm

MC 201168 n°01 piece

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Türverschluss

K88061

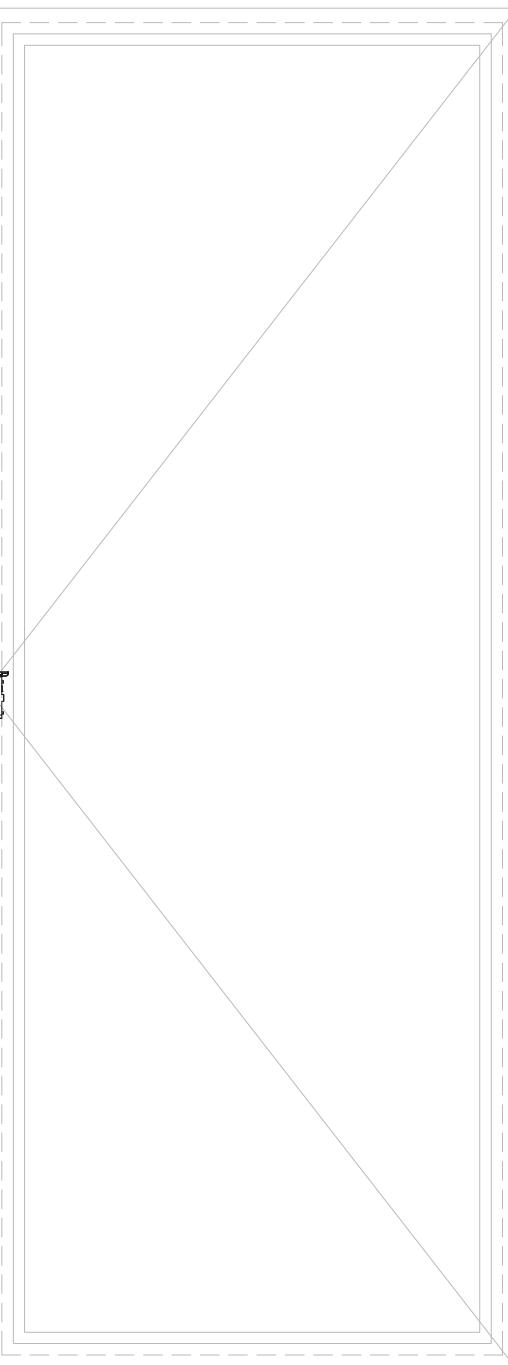
HBB = 661 - 2800 mm

K88061

HBB = 661 - 2800 mm

**Fenetre battante
avec paumelle visible**

Loquet de porte



**Side hung windows
with visible hinge**

Alarm contact

K99062

MC 200906 n°01 piece
MC 473010 n°01 piece

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

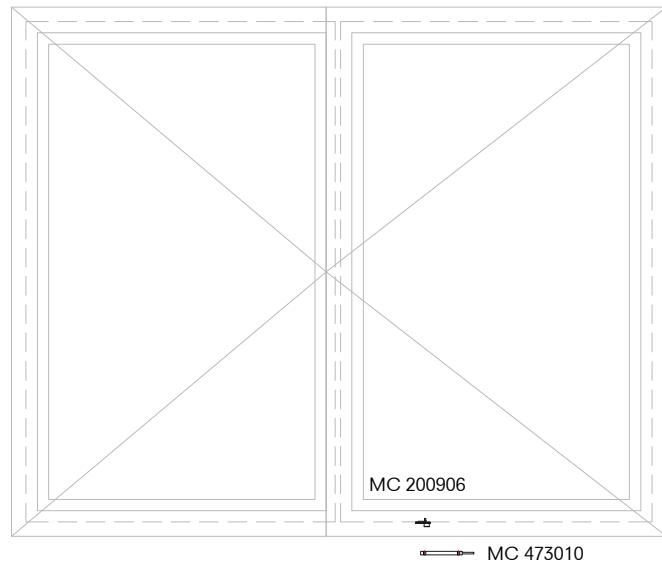
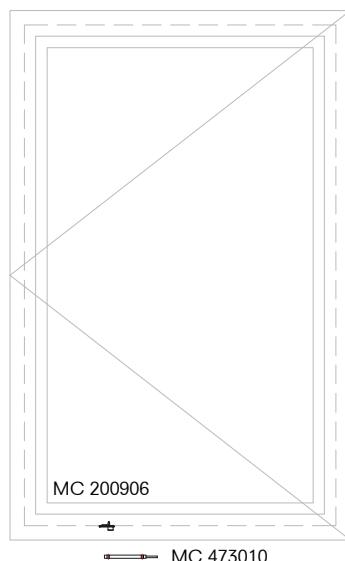
Alarmkontakt

K99062

**Fenetre battante
avec paumelle visible**

Contact d'alarme

K99062



**Side hung windows
with visible hinge**

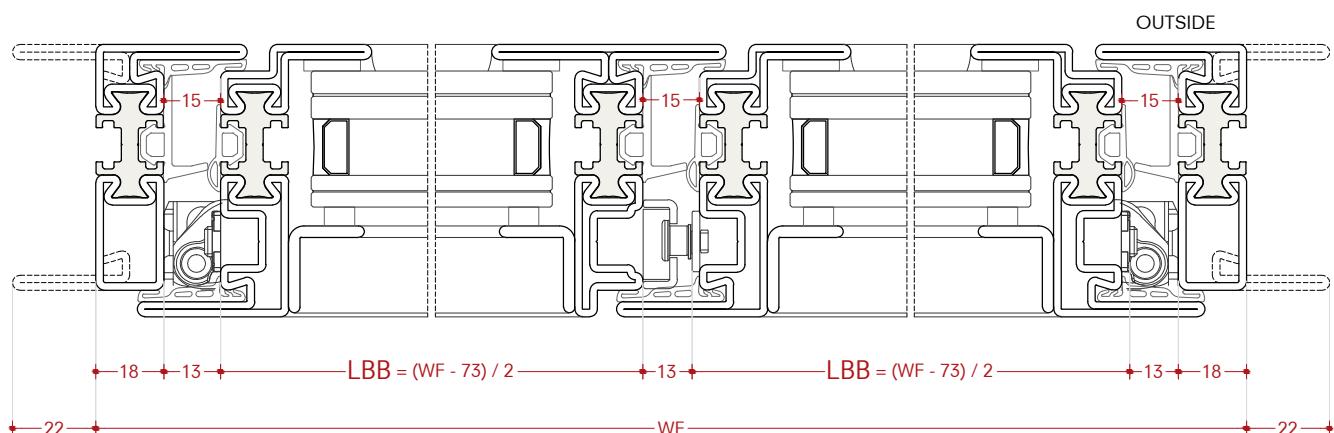
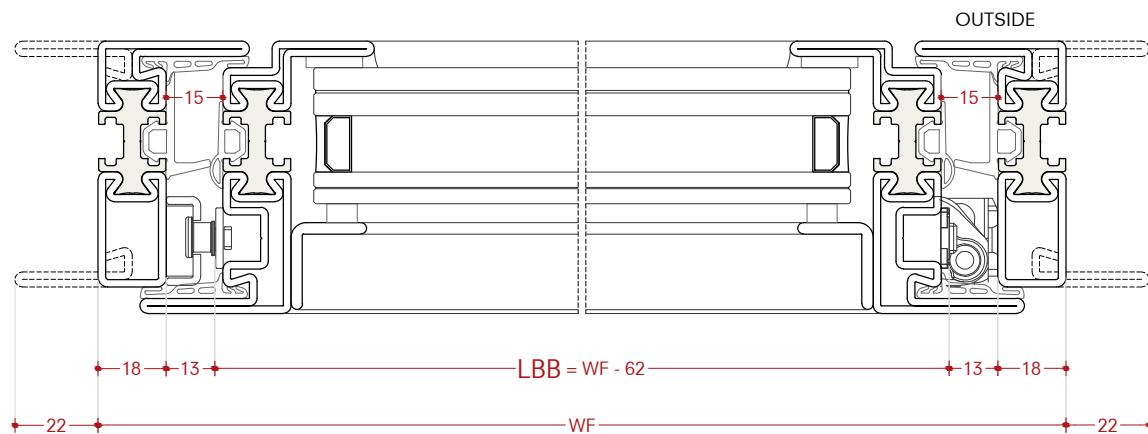
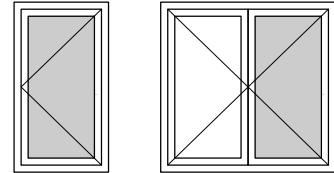
Determination of LBB
(Groove Hardware Length)

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Bestimmung von LBB
(Beschlagnutbreite)

**Fenetre battante
avec paumelle visible**

Détermination du LBB
(largeur de rainure de quincaillerie)



**Side hung windows
with visible hinge**

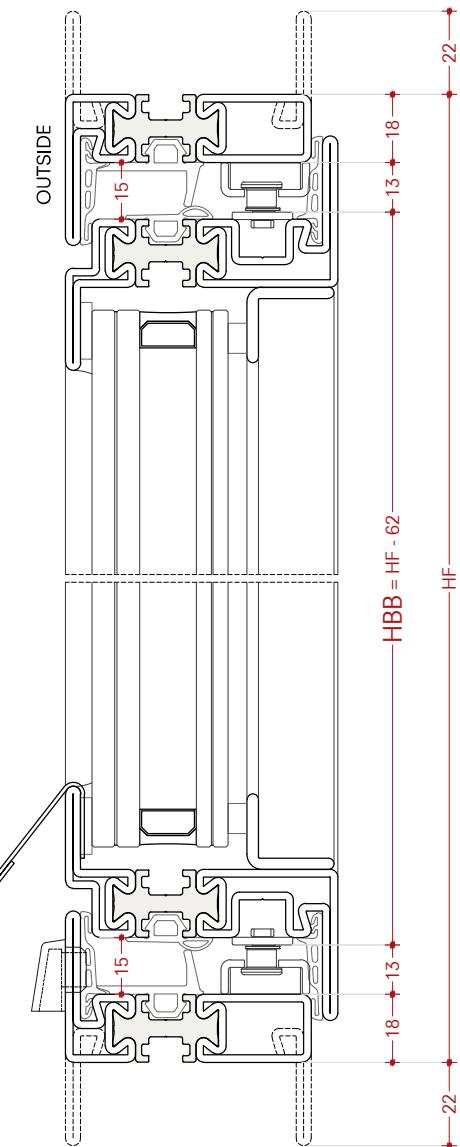
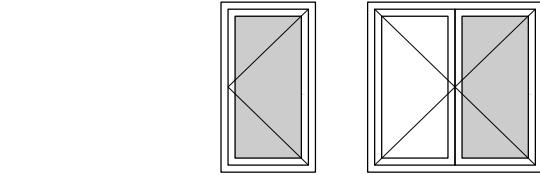
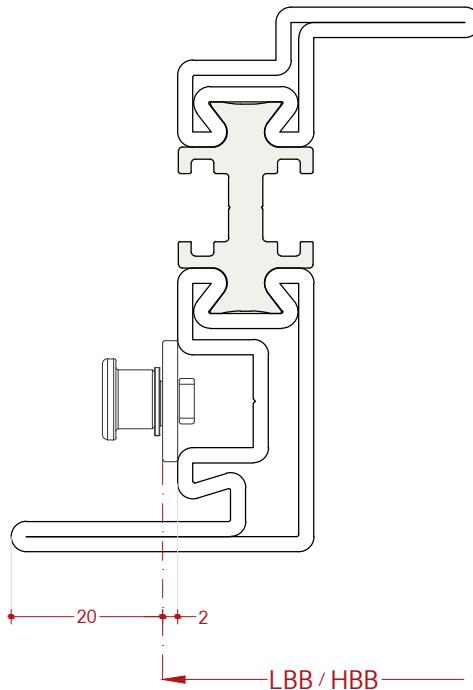
Determination of HBB
(Groove Hardware Height)

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Bestimmung von HBB
(Höhe der Beschlagslaut)

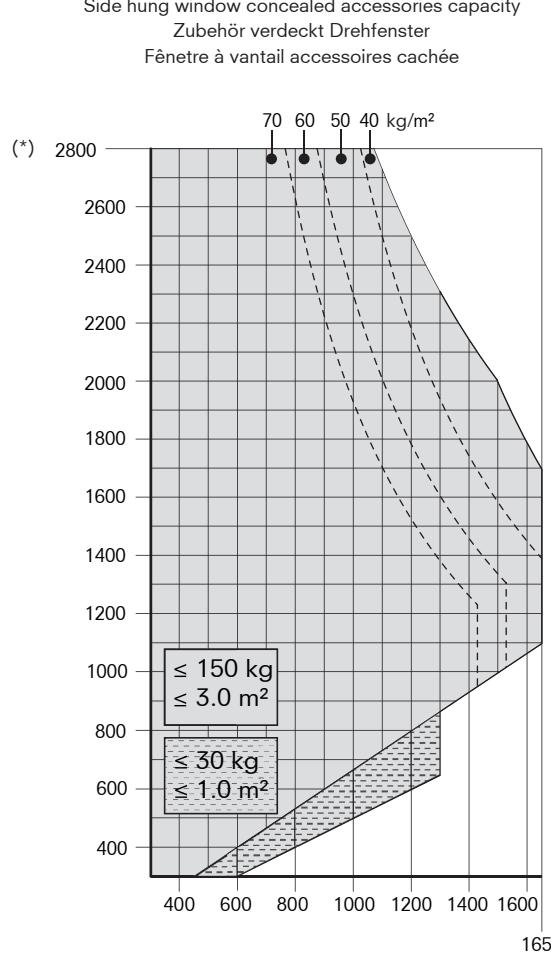
**Fenetre battante
avec paumelle visible**

Détermination du HBB
(hauteur de rainure de quincaillerie)



**Side hung windows
with visible hinge**

Load capacity tables

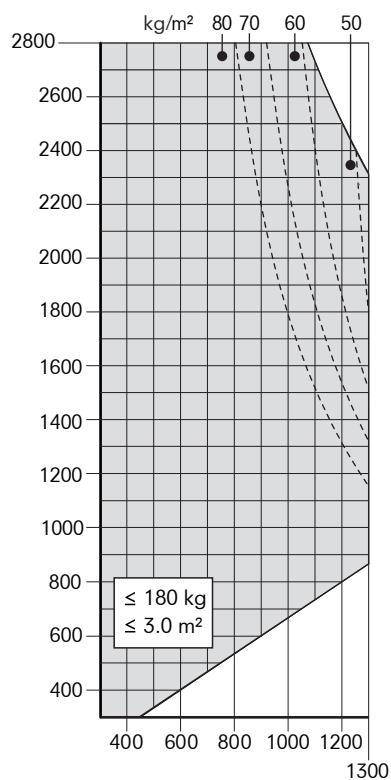


(*) Extendable to a height of 3000 mm using weld-on hinges.

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Gewichtstabellen

Side hung window concealed accessories capacity
with support rod E99510-02 / E99511-02
Drehfenster verdeckt mit Lastabtragung E99510-02 / E99511-02
Fenetre à vantail accessoires cachée
avec tige de support E99510-02 / E99511-02



(*) Durch Anschweißbänder auf eine Höhe von 3000 mm erweiterbar.

**Fenêtre battante
avec paumelle visible**

Capacité maximale

(*) Extensible jusqu'à une hauteur de 3000 mm grâce à des paumeilles à souder.

Standard handle height

Standard-Griffhöhe

Hauteur de poignée standard

	HBB min	HBB max	H handle
K88003	370	660	190
K88004	661	840	300
K88005	841	1090	400
K88006	1091	1340	500
K88007	1341	1590	600
K88008	1591	1700	700
K88009	1701	1950	1050
K88010	1951	2200	1050

**Side hung windows
with visible hinge**

**Drehfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

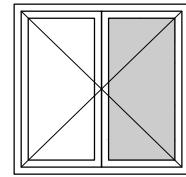
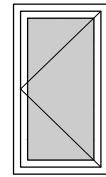
**Fenêtre battante
avec paumelle visible**

Step #1 - Basic kit choice

Schritt #1 - Auswahl Grdungarnitur

Étape #1 - Choix de kit de base

	LBB min	LBB max	HBB min	HBB max
K88043	370	1400	455	2800
K88044	370	815	370	454



LBB = Groove Hardware Length
HBB = Groove Hardware Height

LBB = Beschlagschnittrichtung
HBB = Höhe der Beschlagschnur

LBB = largeur de rainure de quincaillerie
HBB = hauteur de rainure de quincaillerie

Step #2 - Gear kit choice

Schritt #2 - Garnitur Getriebe

Étape #2 - Choix de kit d'équipement

	HH	HDG	CRP	HCRN	HBB min	HBB max (without extension)	HBB max (with extension)
K88003	190	555	220	5	370	454	2335
K88003	190	555	220	113.5	455	660	2540
K88004	300	736.5	190.5	113.5	661	840	2720
K88005	400	986.5	260.5	113.5	841	1090	2970 (*)
K88006	500	1236.5	260.5	113.5	1091	1340	3150 (*)
K88007	600	1486.5	260.5	113.5	1341	1590	3150 (*)
K88008	700	1596.5	260.5	113.5	1591	1700	3150 (*)
K88009	1050	1846.5	260.5	113.5	1701	1950	3150 (*)
K88010	1050	2096.5	260.5	113.5	1951	2200	3150 (*)

HH = Height Handle
HDG = Height Drive Gear
CRP = Cropping measures
HCRN = Height Corner
HBB = Groove Hardware Height

(*) = Over 2800 mm technical department confirmation needed.

HH = Griffstitz Mittig
HDG = Gangführungshöhe
CRP = Schnittmaß
HCRN = Eckhöhe
HBB = Höhe der Beschlagschnur

(*) = Bestätigung der technischen Abteilung erforderlich für Abmessungen größer 2800 mm

HH = hauteur de la poignée
HDG = hauteur du guide de vitesse
CRP = mesure de coupe
HCRN = hauteur d'angle
HBB = hauteur de rainure de quincaillerie

(*) = Confirmation du service technique nécessaire pour les dimensions supérieures à 2800 mm

Step #3 - Extension kits choice

Schritt #3 - Garnitur
Getriebeverlängerung

Étape #3 - Choix de kit extension
d'équipement

Extension kit lenght
HBB * - HCRN - HDG = Getriebeverlängerung Länge
largeur kit extension

	MinL	MaxL
K88011	0	140
K88012	141	235
K88059	236	375
K88013	376	470
K88014	471	610
K88015	611	705
K88060	706	845
K88016	846	940
K88016 / K88011	941	1080
K88016 / K88012	1081	1175
K88016 / K88059	1176	1315
K88016 / K88013	1316	1410
K88016 / K88014	1411	1550
K88016 / K88015	1551	1650
K88016 / K88060	1651	1785
K88016 / K88016	1786	1880

MinL = Min Length (mm)
MaxL = Max Length (mm)

MinL = Min Länge (mm)
MaxL = Max Länge (mm)

MinL = largeur minimal (mm)
MaxL = largeur maximum (mm)

Example:
HBB = 1780 mm; HM = 300 mm
1780 - 113.5 - 736.5 = 930 mm ---> K88016

Example:
HBB = 1780 mm; HM = 300 mm
1780 - 113.5 - 736.5 = 930 mm ---> K88016

Example:
HBB = 1780 mm; HM = 300 mm
1780 - 113.5 - 736.5 = 930 mm ---> K88016

HBB = 2700 mm; HM = 1050 mm
2700 - 113.5 - 2096.5 = 490 mm ---> K88014

HBB = 2700 mm; HM = 1050 mm
2700 - 113.5 - 2096.5 = 490 mm ---> K88014

HBB = 2700 mm; HM = 1050 mm
2700 - 113.5 - 2096.5 = 490 mm ---> K88014

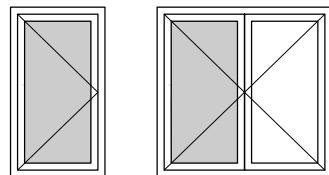
Step #4 - Hinges kit choice
n°1 kit per leaf

Schritt #4 - Garnitur Bänder
1x Kit pro Flügel

Étape #4 - Choix kit paumelles
n°1 kit par vantail

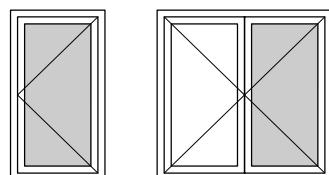
Left / Link / Droite

	LBB min	LBB max	HBB min	HBB max
K88091	370	1400	365	2800



Right / Recht / Gauche

	LBB min	LBB max	HBB min	HBB max
K88090	370	1400	365	2800

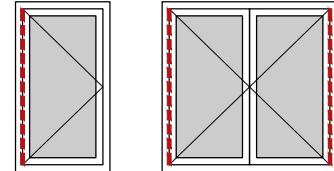


Step #5 - Concealed compression lock
kit choice for 2nd leaf
n°1 kit per leaf

Schritt #5 - Standflügel Anpressverschluss
verdeckt
1x Kit pro Flügel

Étape #5 - Choix kit de serrure à
compression caché
pour 2e ouvrant
n°1 kit par vantail

	HBB min	HBB max
K88036	1280	2000
K88037	2001	2800

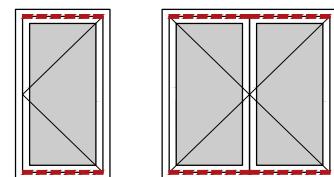


Step #6 - Additional top and bottom
locking point choice
n°1 kit per leaf

Schritt #6 - Zusätzlich oben und unten
Verriegelungspunkt
1x Kit pro Flügel

Étape #6 - Choix haut et bas
supplémentaires point de
verrouillage
n°1 kit par vantail

	LBB min	LBB max
K88045	801	1280
K88046	1281	1400



Step #7 - Lifting component
Only for single leaf window

Schritt #7 - Hebekomponente
Nur für Einflügeliges Fenster

Étape #7 - Composant de levage
Seulement pour fenêtre
à un vantail



Step #8 - French casement drive
and extension kit choice

Schritt #8 - Erweiterungssets
Stulpflügelgetriebe

Étape #8 - Choix kit Crémone
et d'extension

Drive gear kit

K88003
K88004
K88005
K88006
K88007
K88008
K88009
K88010

French casement
drive kit

K88062
K88063
K88064
K88065
K88066
K88067
K88068
K88069

Extension kit
for 1st leaf

K88011
K88012
K88059
K88013
K88014
K88015
K88060
K88016
K88016 K88011
K88016 K88012
K88016 K88059
K88016 K88013
K88016 K88014
K88016 K88015
K88016 K88060
K88016 K88016

French casement
drive extension kit

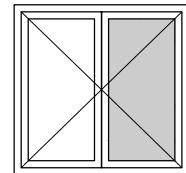
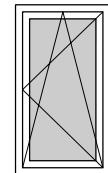
K88011
K88071
K88072
K88073
K88074
K88075
K88076
K88077
K88077 K88011
K88077 K88071
K88077 K88072
K88077 K88073
K88077 K88074
K88077 K88075
K88077 K88076
K88077 K88077

Step #9 - Door catch choice

Schritt #9 - Türverschluss

Étape #9 - Choix loquet de porte

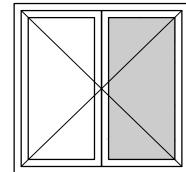
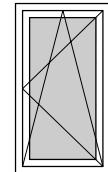
	HBB min	HBB max
K88061	661	2800



Step #10 - Alarm contact choice

Schritt #10 - Alarmkontakt

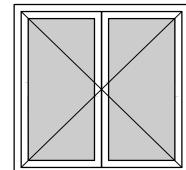
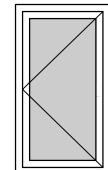
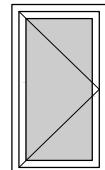
Étape #10 - Choix contact d'alarme



Step #11 - Hinge cover

Schritt #11 - Bandabdeckung

Étape #11 - Couvercle de paumelle



Right Link Droite	Surface finishes Oberflächenausführungen Finitions de surface
K88092	Silver Silber Argent
K88093	White Weiß Blanc
K88094	Black Schwarz Argent
K88095	Brown Braun Marron
K88096 (*)	Titanium Titan Titane

Left Link Gauche	Surface finishes Oberflächenausführungen Finitions de surface
K88097	Silver Silber Argent
K88098	White Weiß Blanc
K88099	Black Schwarz Argent
K880100	Brown Braun Marron
K880101 (*)	Titanium Titan Titane

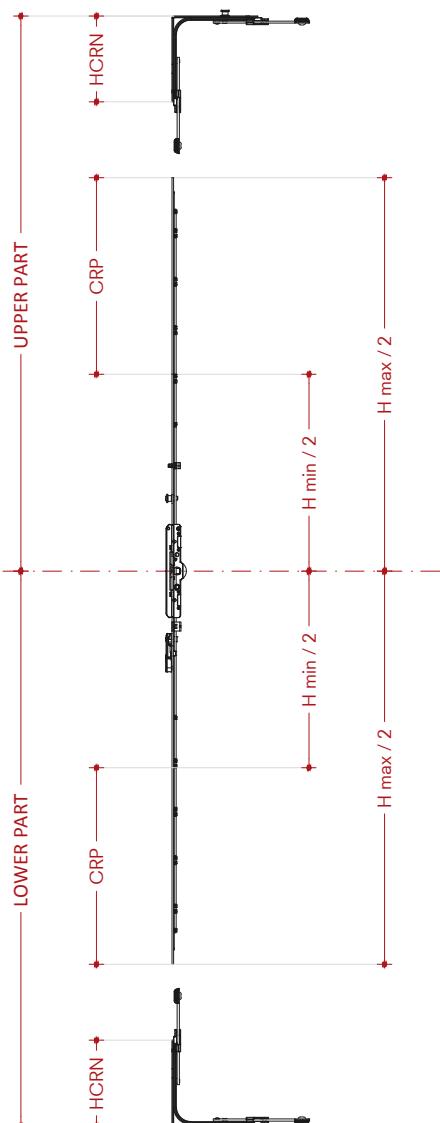
*On request
*Auf Anfrage
*Sur demande

Step #12 - Double croppable gear
kits choice
(Instead of Step #3 and #4)

Schritt #12 - Beidseitig kürzbare
Garnitur
(Anstelle von Schritt #3 und #4)

Étape #12 - Choix Kits d'équipement à
double recadrage
(Au lieu des étapes #3 et #4)

	h min handle	HDG	H min / 2	H max / 2	CRP	HCRN	HBB min
K88109	265	640.5	151	260	170 + 170	113.5	527.5
K88110	375	1040.5	261	510	260 + 260	113.5	747.5
K88111	625	1540.5	511	760	260 + 260	113.5	1247.5
K88112	875	2040.5	761	1020	260 + 260	113.5	1747.5



UPPER PART = HBB - HH - HCRN

LOWER PART = HH - HCRN

Choose the smallest value and find the right gear kit
between Hmin/2 and Hmax/2 range columns.

Wählen Sie den kleinsten Wert und finden Sie das passende Garnitur Getriebe
zwischen den Bereichsspalten Hmin/2 und Hmax/2

Choisissez la plus petite valeur et trouvez le bon kit d'équipement
entre les colonnes de plage Hmin/2 et Hmax/2

EXTENSION KIT:

UPPER* = HBB - HH - HCRN - H max / 2 →

CHECK ON THE
EXTENSION TABLE
(STEP 3)

LOWER* = HH - HCRN - H max / 2 →

* with negative value extension are not needed.

* Bei negativem Wert werden keine Verlängerungen benötigt.

* avec une valeur négative, aucune extension n'est nécessaire.

HH = Height Handle
HDG = Height Drive Gear
CRP = Cropping measures
HCRN = Height Corner
HBB = Groove Hardware Height

HH = Griffesitz Mittig
HDG = Gangführungshöhe
CRP = Schnittmaß
HCRN = Eckhöhe
HBB = Höhe der Beschlagnut

HH = hauteur de la poignée
HDG = hauteur du guide de vitesse
CRP = mesure de coupe
HCRN = hauteur d'angle
HBB = hauteur de rainure de quincaillerie

Step #13 - French casement drive and extension kit choice

Schritt #13 - Verlängerungsets
Stulpflügelgetriebe

Étape #13 - Choix kit Crémone et d'extension



Drive gear kit

K88109
K88110
K88111
K88112

French casement drive kit

K88113
K88114
K88115
K88116

Extension kit for 1st leaf

K88011
K88012
K88059
K88013
K88014
K88015
K88060
K88016
K88016 K88011
K88016 K88012
K88016 K88059
K88016 K88013
K88016 K88014
K88016 K88015
K88016 K88060
K88016 K88016

French casement drive extension kit

K88011
K88071
K88072
K88073
K88074
K88075
K88076
K88077
K88077 K88011
K88077 K88071
K88077 K88072
K88077 K88073
K88077 K88074
K88077 K88075
K88077 K88076
K88077 K88077

**Side hung windows
with concealed hinge**

Basic kits

K88043

Standard windows

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

MC 222201 n°01 piece
MC 357081 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Grundgarnitur

K88043

Standardfenster

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm

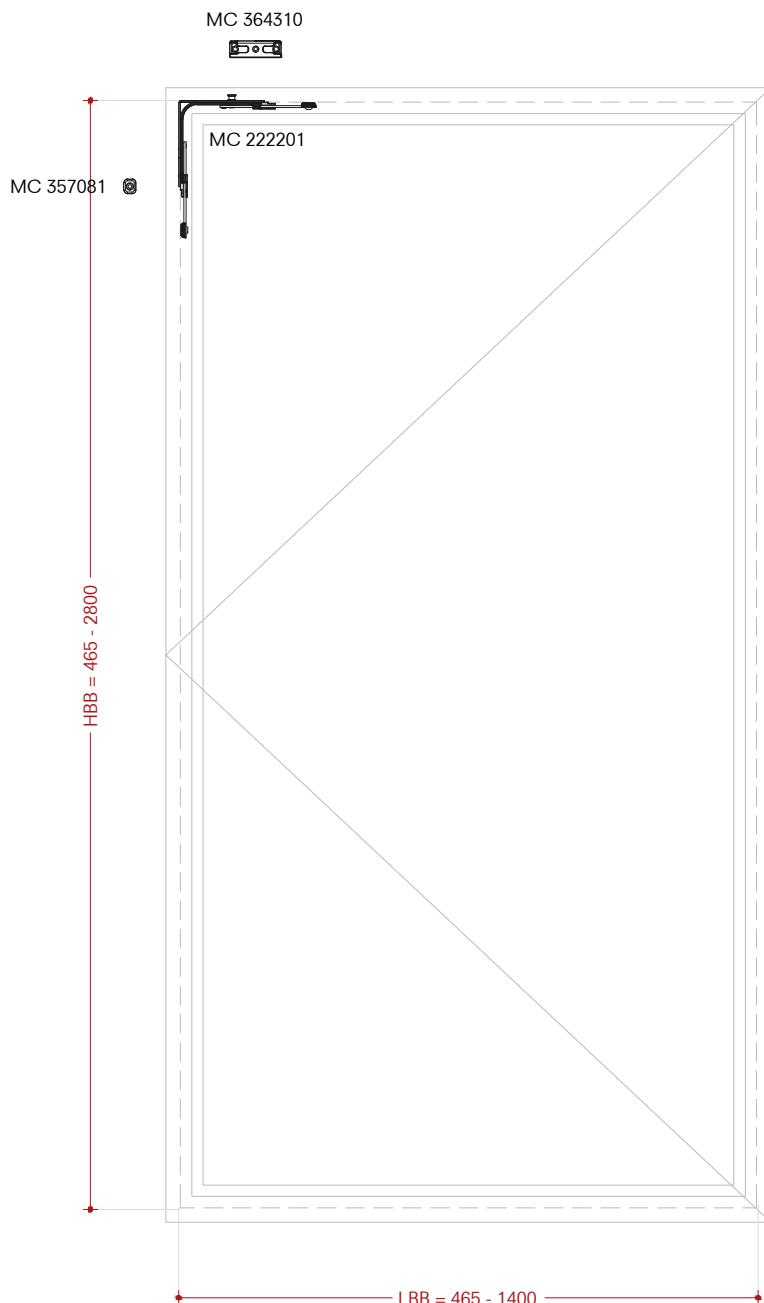
**Fenêtre battante
avec paumelle invisible**

Kits de base

K88043

Fenêtres standards

LBB = 465 - 1400 mm
HBB = 455 - 2800 mm



**Side hung windows
with concealed hinge**

Basic kits

K88044

LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

MC 222203 n°01 piece
MC 357081 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Grundgarnitur

K88044

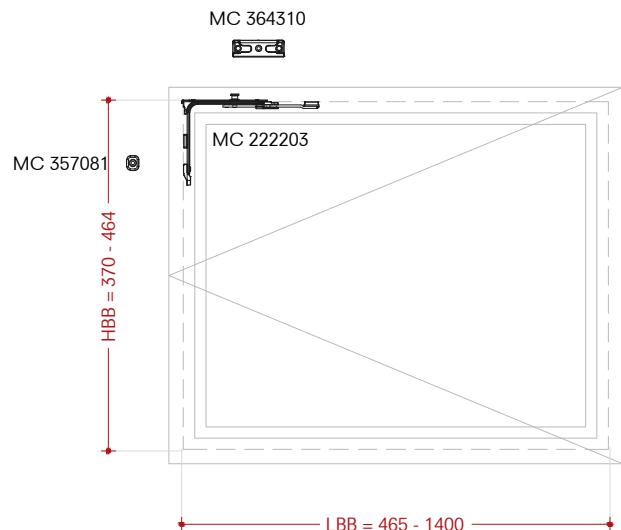
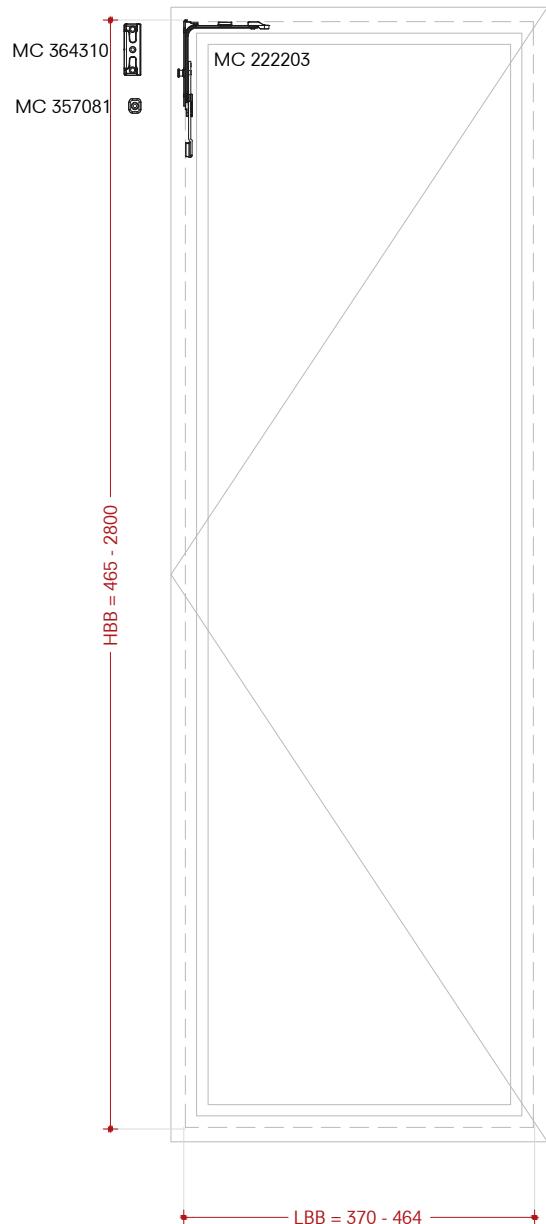
LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

K88044

LBB = 370 - 464 mm
HBB = 455 - 2800 mm

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Kits de base



**Side hung windows
with concealed hinge**

Gear kits

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm

MC 202206 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm

MC 202207 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm

MC 202208 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm

MC 202209 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm

MC 202216 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88008

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm

MC 207305 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

MC 202737 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

K88010

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

MC 202738 n°01 piece
MC 222205 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Garnitur Getriebe

K88003

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm

HH = 190 mm
HBB = 340 - 1608 mm

K88004

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm

HH = 300 mm
HBB = 661 - 1790 mm

K88005

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm

HH = 400 mm
HBB = 841 - 2040 mm

K88006

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm

HH = 500 mm
HBB = 1091 - 2290 mm

K88007

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm

HH = 600 mm
HBB = 1341 - 2540 mm

K88008

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm

HH = 700 mm
HBB = 1591 - 2650 mm

K88009

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

HH = 1050 mm
HBB = 1701 - 2900 mm

K88010

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

HH = 1050 mm
HBB = 1951 - 3150 mm

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Kits d'équipement

MC 202738

MC 202737

MC 364310

MC 364310

HH = 1050

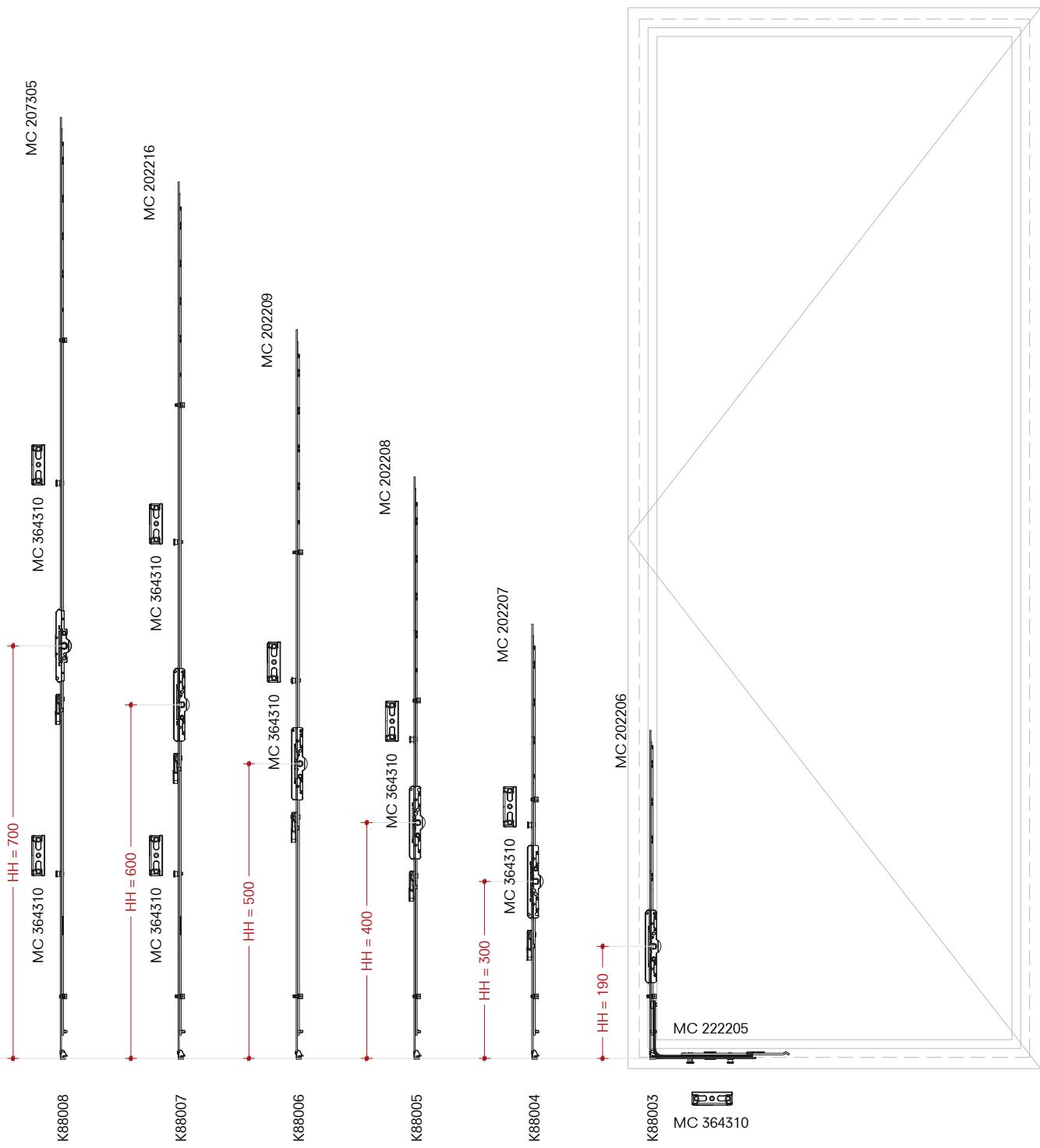
HH = 1050

MC 364310

MC 364310

K88010

K88009



**Side hung windows
with concealed hinge**

Double croppable gear kits

K88109

MC 202491 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Beidseitig kürzbare Garnitur

K88109

K88109

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Kits d'équipement à double recadrage

K88110

MC 202492 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88110

K88110

K88111

MC 202494 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88111

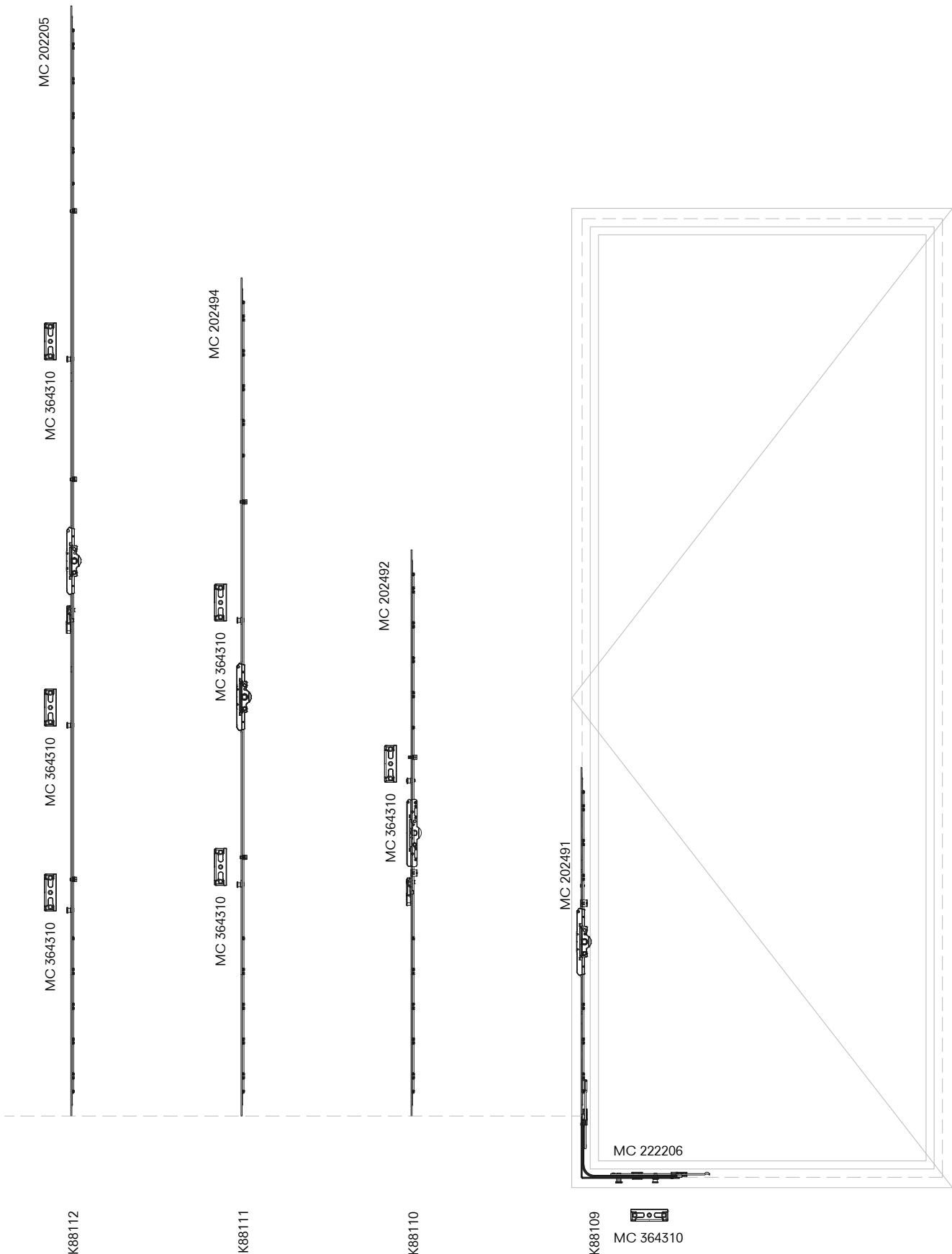
K88111

K88112

MC 202205 n°01 piece
MC 222206 n°01 piece
MC 364310 n°04 pieces

K88112

K88112



**Side hung windows
with concealed hinge**

Extension kits

K88011

0 - 140 mm

MC 206630 n°01 piece

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Garnitur Getriebeverlängerung

K88011

0 - 140 mm

K88011

0 - 140 mm

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Kits extension d'équipement

k88016

k88060

K88012

141 - 235 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88012

141 - 235 mm

K88012

141 - 235 mm

MC 201840

MC 201750

K88059

236 - 375 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88059

236 - 375 mm

K88059

236 - 375 mm

MC 364310

MC 201840

MC 201750

K88013

376 - 470 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88013

376 - 470 mm

K88013

376 - 470 mm

MC 364310

K88014

471 - 610 mm

MC 201840 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece
MC 364310 n°01 piece

K88014

471 - 610 mm

K88014

471 - 610 mm

MC 364310

MC 201840

K88015

611 - 705 mm

MC 201750 n°01 piece
MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88015

611 - 705 mm

K88015

611 - 705 mm

MC 364310

K88060

706 - 845 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 201750 n°01 piece
MC 201840 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88060

706 - 845 mm

K88060

706 - 845 mm

MC 364310

K88016

846 - 940 mm

MC 201840 n°02 pieces
MC 364310 n°02 pieces

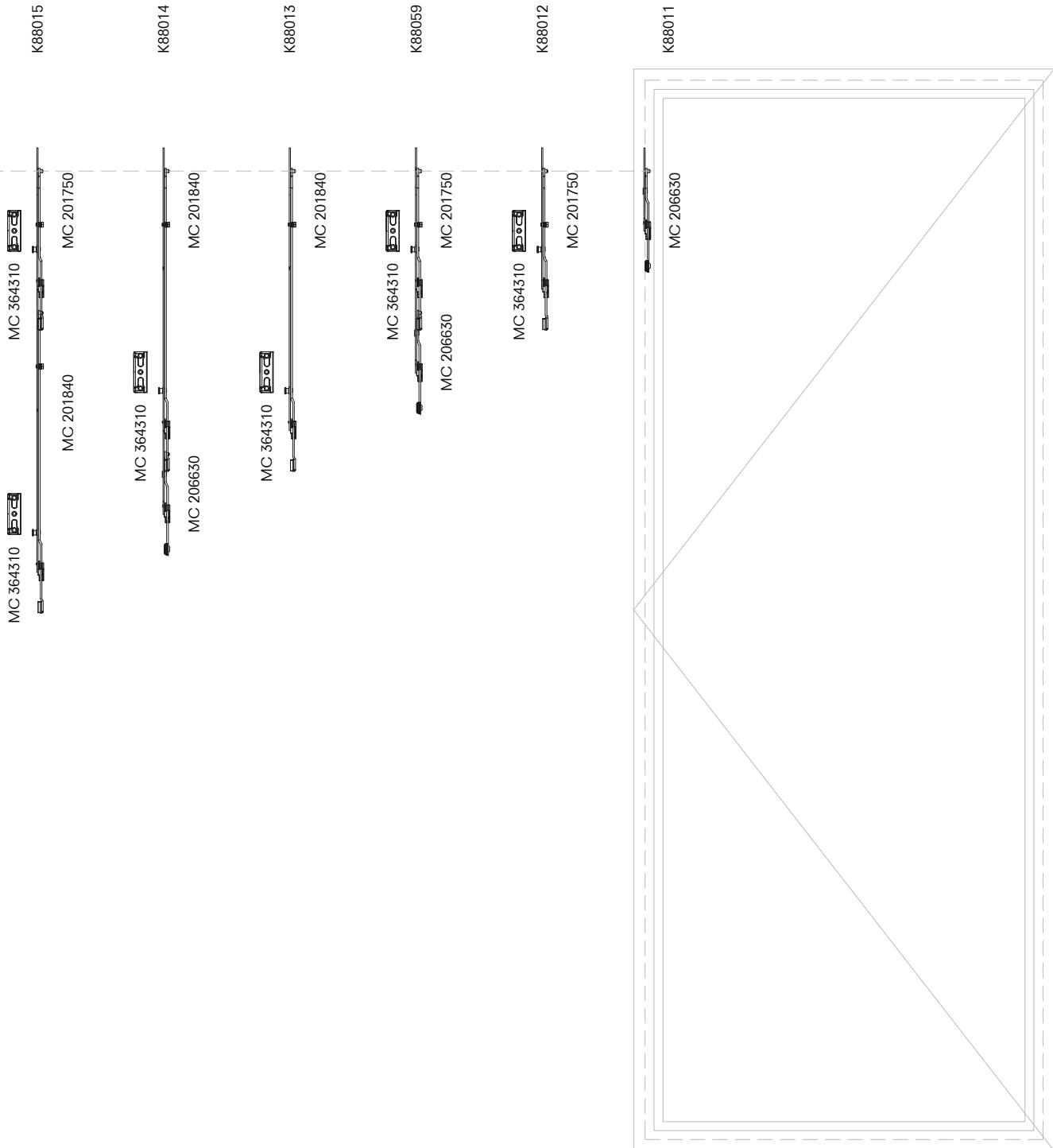
K88016

846 - 940 mm

K88016

846 - 940 mm

MC 364310



**Side hung windows
with concealed hinge**

Hinges kits

K88034

Right hinges

MC 217691 n°01 piece
MC 217729 n°01 piece
MC 215804 n°01 piece
MC 215810 n°01 piece

K88035

Left hinges

MC 217692 n°01 piece
MC 217729 n°01 piece
MC 215805 n°01 piece
MC 215811 n°01 piece

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Garnitur Bänder

K88034

Recht Band

Droite paumelles

K88035

Link Band

Gauche paumelles

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

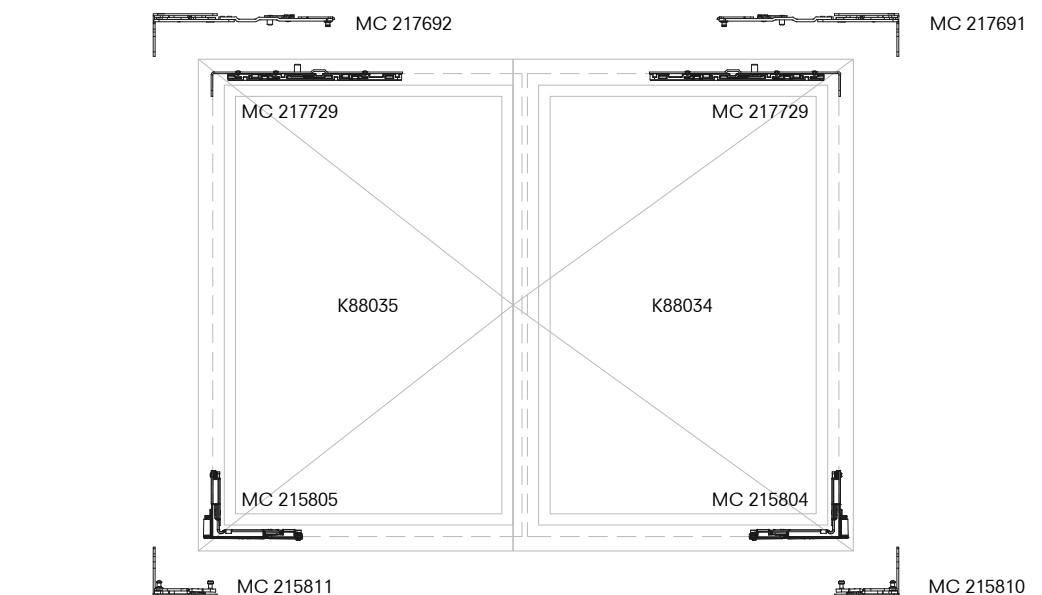
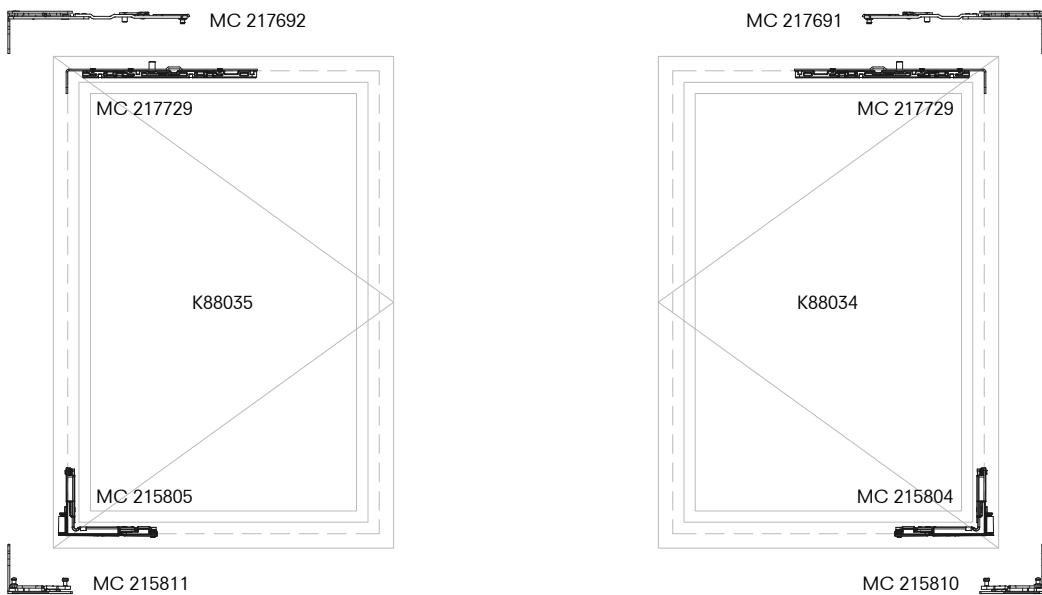
Kits paumelles

K88034

Droite paumelles

K88035

Gauche paumelles



**Side hung windows
with concealed hinge**

Lifting component

K88047

Right hinges

MC 361004 n°01 piece

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Hebekomponente

K88047

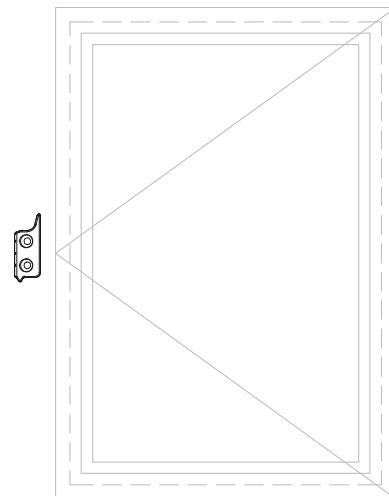
Recht Band

K88047

Droite paumelles

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Composant de levage



K88048

Left hinges

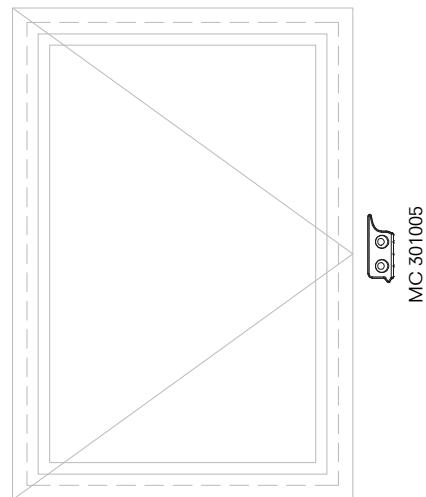
MC 361005 n°01 piece

K88048

Link Band

K88048

Gauche paumelles



**Side hung windows
with concealed hinge**

Additional top and bottom
locking point

K88045

LBB = 801 - 1280 mm

MC 201751 n°02 pieces
MC 364310 n°02 pieces

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Zusätzlich oben und unten
Verriegelungspunkt

K88045

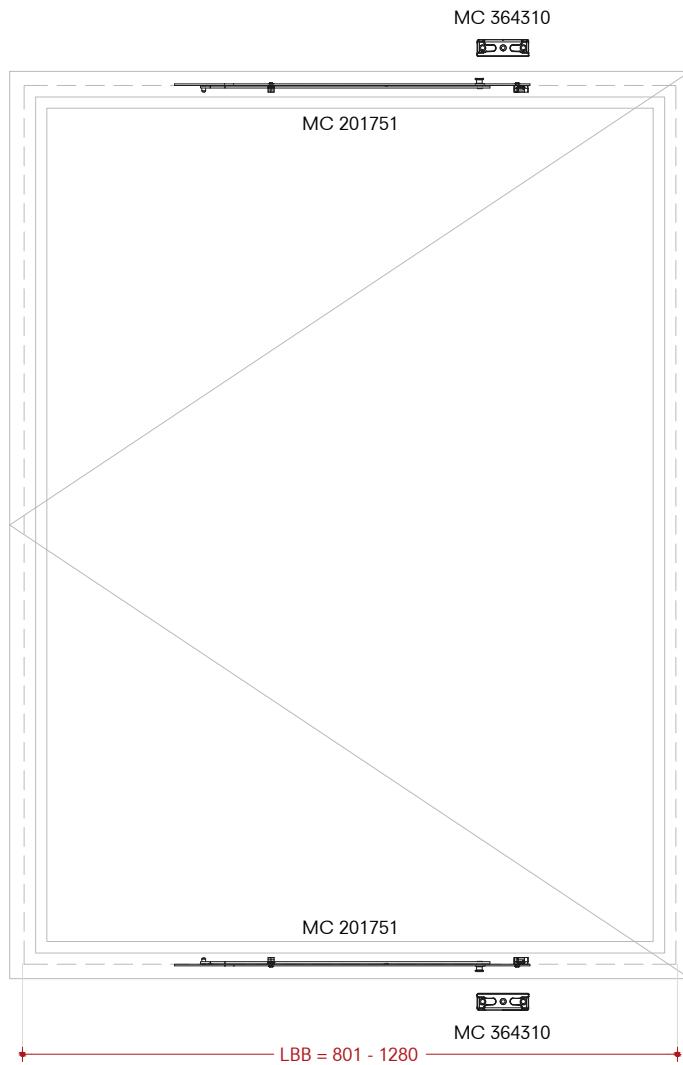
LBB = 801 - 1280 mm

K88045

LBB = 801 - 1280 mm

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Haut et bas supplémentaires
point de verrouillage



K88046

LBB = 1281 - 1400 mm

MC 201752 n°02 pieces
MC 364310 n°02 pieces

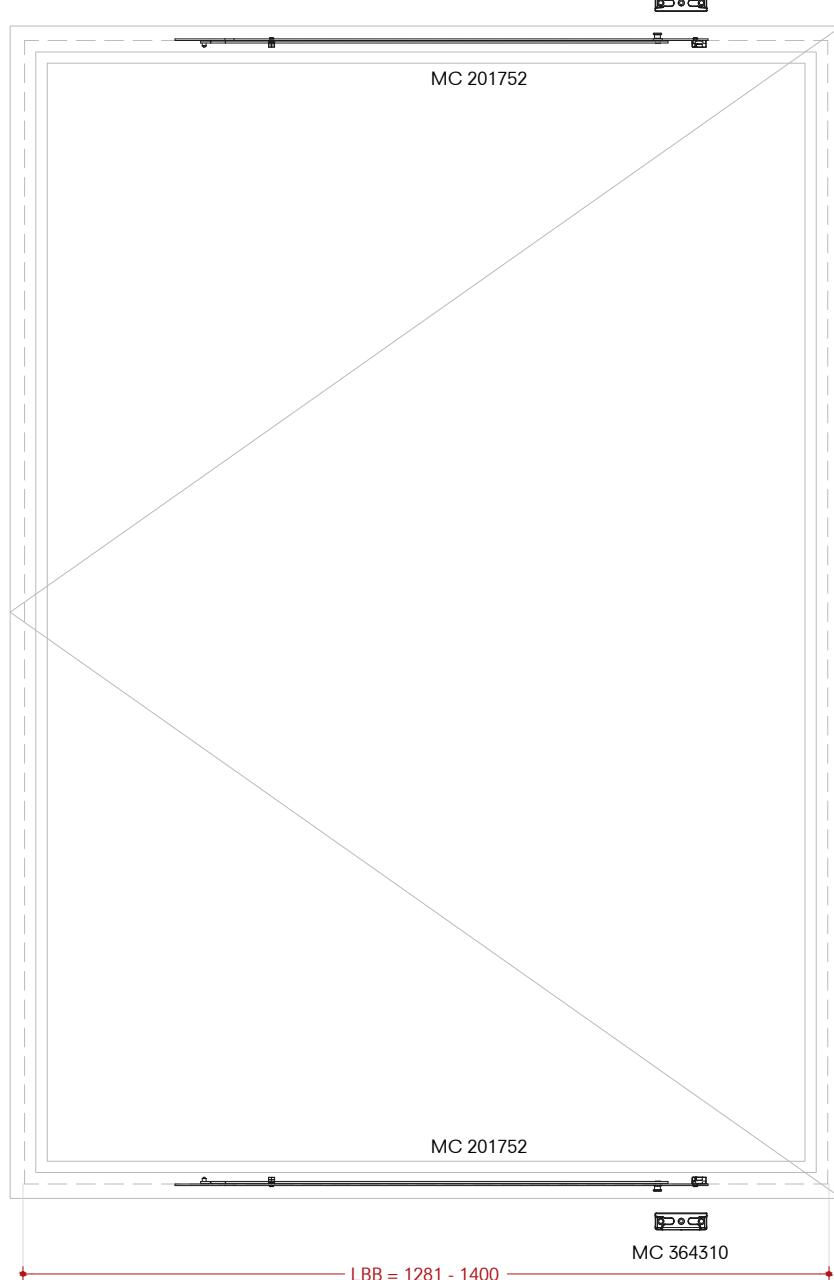
K88046

LBB = 1281 - 1400 mm

K88046

LBB = 1281 - 1400 mm

MC 364310



**Side hung windows
with concealed hinge**

Concealed compression locks kits

K88036
n°1 kit per leaf

HBB = 1280 - 2000 mm

MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Anpressverschluss verdeckt

K88036
1x Kit pro Flügel

HBB = 1280 - 2000 mm

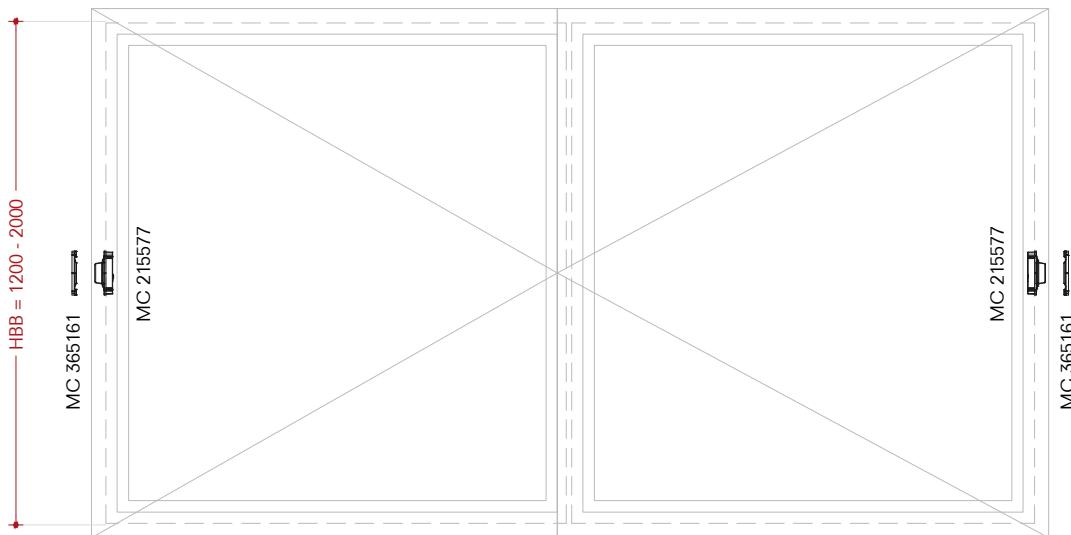
MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Kits de serrures à compression cachée

K88036
n°1 kit par vantail

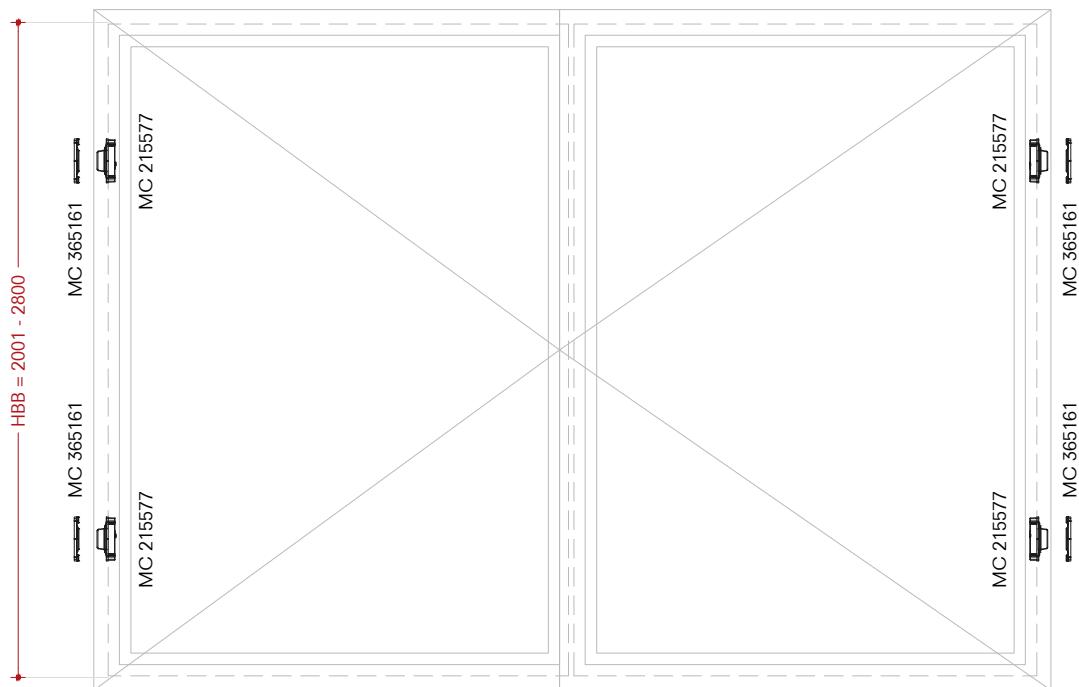
HBB = 1280 - 2000 mm



K88037
n°1 kit per leaf
HBB = 2001 - 2800 mm
MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece

K88037
1x Kit pro Flügel
HBB = 2001 - 2800 mm

K88037
n°1 kit par vantail
HBB = 2001 - 2800 mm



**Side hung windows
with concealed hinge**

French casement drive kits

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Stulpflügelgetriebe

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Crémone

K88062

K88062

K88062

HH = 190 mm

HH = 190 mm

HH = 190 mm

MC 202873 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88063

K88063

K88063

HH = 300 mm

HH = 300 mm

HH = 300 mm

MC 221901 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88064

K88064

K88064

HH = 400 mm

HH = 400 mm

HH = 400 mm

MC 221902 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88065

K88065

K88065

HH = 500 mm

HH = 500 mm

HH = 500 mm

MC 221903 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88066

K88066

K88066

HH = 600 mm

HH = 600 mm

HH = 600 mm

MC 221906 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88067

K88067

K88067

HH = 700 mm

HH = 700 mm

HH = 700 mm

MC 207242 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88068

K88068

K88068

HH = 1050 mm

HH = 1050 mm

HH = 1050 mm

MC 221907 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88069

K88069

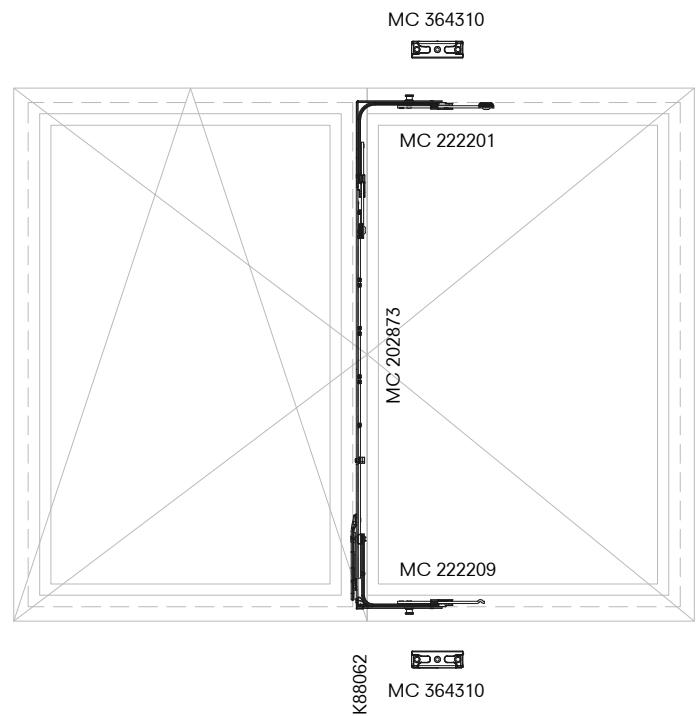
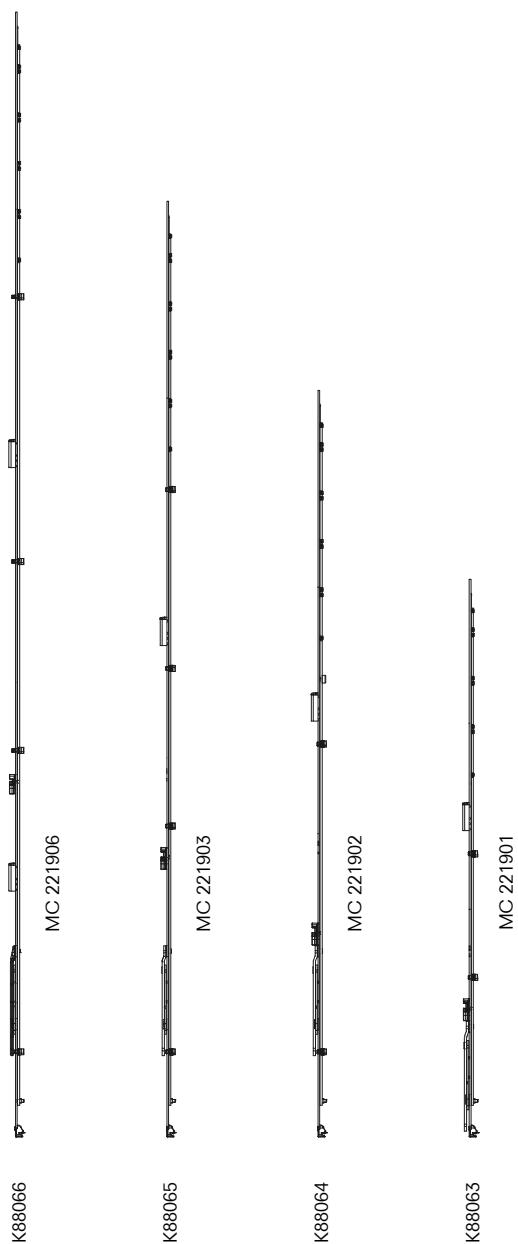
K88069

HH = 1050 mm

HH = 1050 mm

HH = 1050 mm

MC 221908 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 222209 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces



**Side hung windows
with concealed hinge**

French casement drive kits

K88113

MC 227937 n°01 piece
MC 202475 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Stulpflügelgetriebe

K88113

K88113

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Crémone



MC 222201

MC 364310



K88114

MC 202471 n°01 piece
MC 202475 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88114

K88114

K88115

MC 202472 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88115

K88115

K88116

MC 202473 n°01 piece
MC 222201 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88116

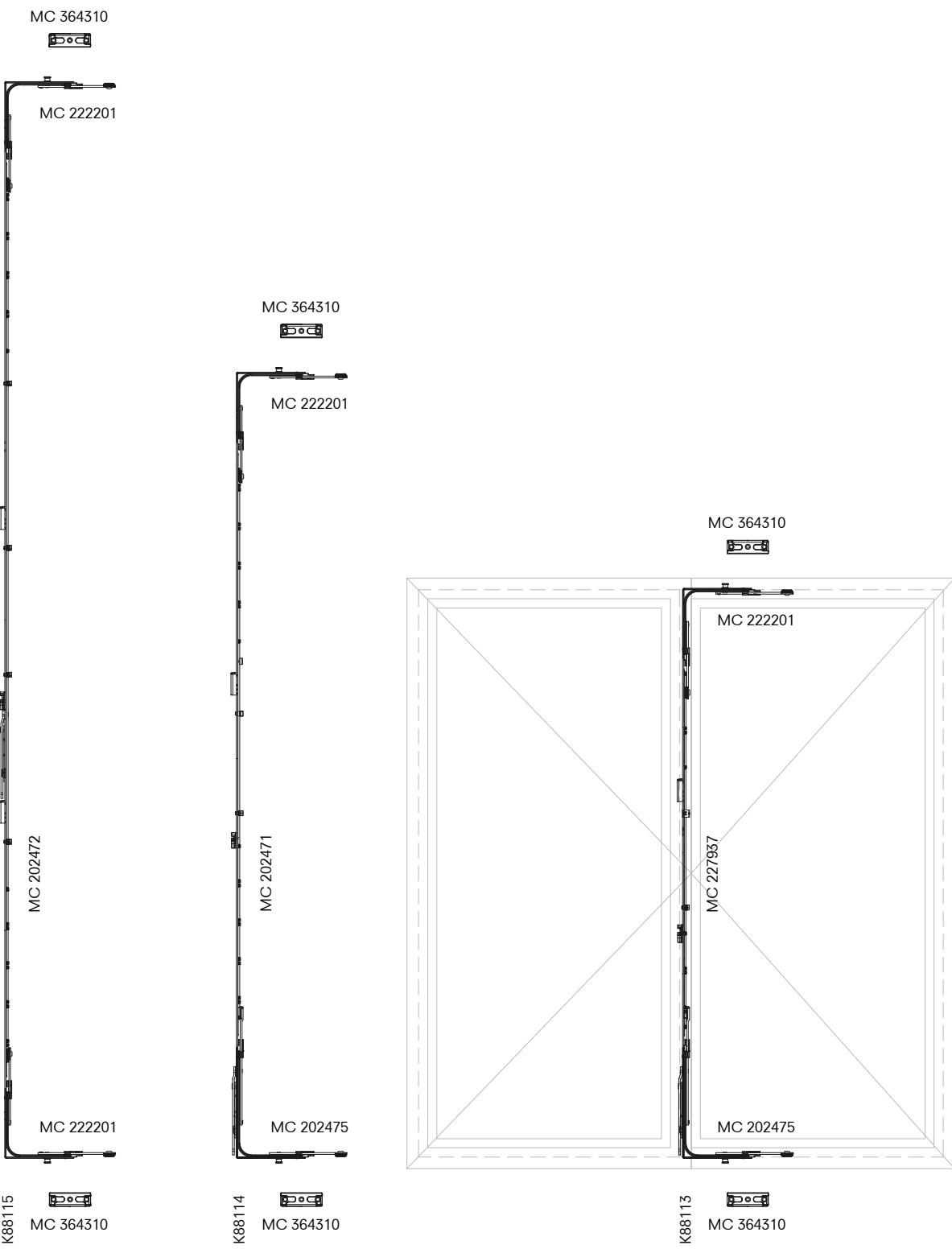
K88116



MC 222201

MC 364310





**Side hung windows
with concealed hinge**French casement drive
extension kits

K88011

0 - 140 mm

MC 206630 n°01 piece

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Stulpflügelgetriebe

K88011

0 - 140 mm

K88011

0 - 140 mm

**Fenetres battantes
avec paumelle invisible**

Kit d'extension Crémone

k88076

k88076

k88075

K88071

141 - 235 mm

MC 203810 n°01 piece

K88071

141 - 235 mm

K88071

141 - 235 mm

K88072

236 - 375 mm

MC 203810 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece

K88072

236 - 375 mm

K88072

236 - 375 mm

K88073

376 - 470 mm

MC 208333 n°01 piece

K88073

376 - 470 mm

K88073

376 - 470 mm

K88074

471 - 610 mm

MC 208333 n°01 piece
MC 206630 n°01 piece

K88074

471 - 610 mm

K88074

471 - 610 mm

K88075

611 - 705 mm

MC 208333 n°01 piece
MC 203810 n°01 piece

K88075

611 - 705 mm

K88075

611 - 705 mm

K88076

706 - 845 mm

MC 206630 n°01 piece
MC 203810 n°01 piece
MC 208333 n°01 piece

K88076

706 - 845 mm

K88076

706 - 845 mm

K88077

846 - 940 mm

MC 208333 n°02 pieces

K88077

846 - 940 mm

K88077

846 - 940 mm

k88074



k88073



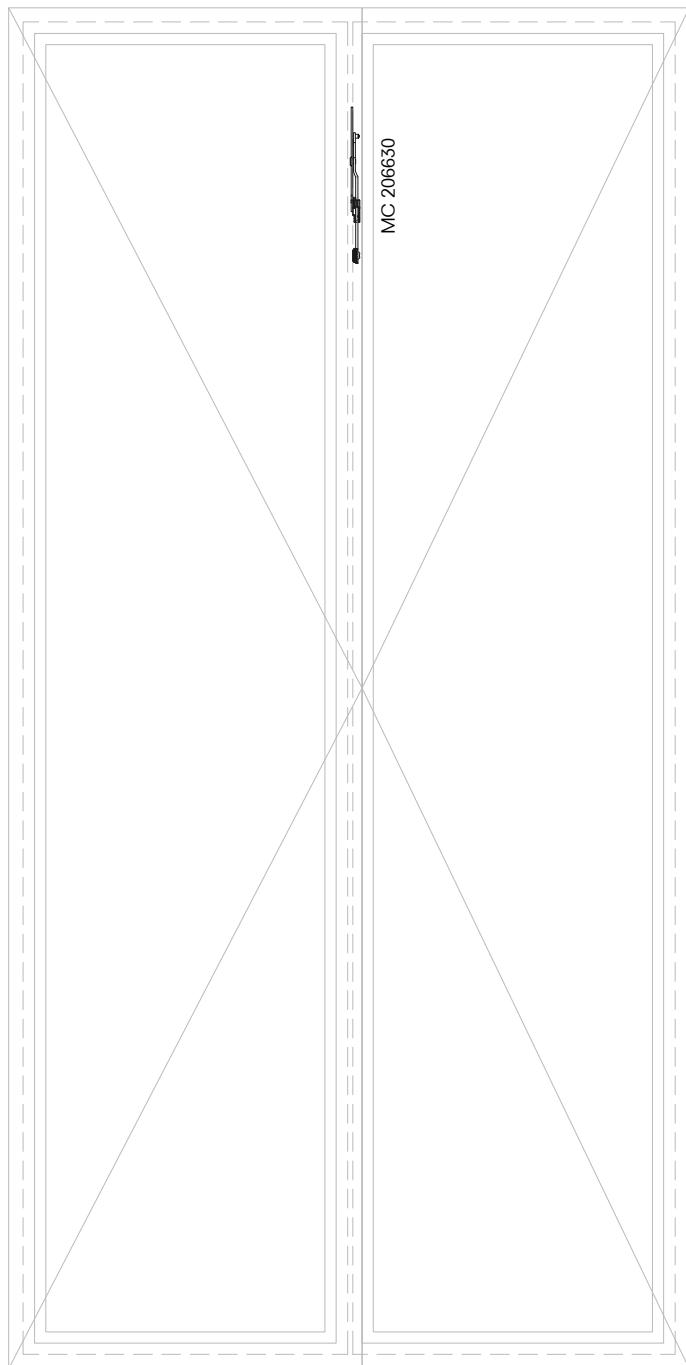
k88072



k88071



k88011



**Side hung windows
with concealed hinge**

Door catch

K88061

HBB = 661 - 2800 mm

MC 201168 n°01 piece

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Türverschluss

K88061

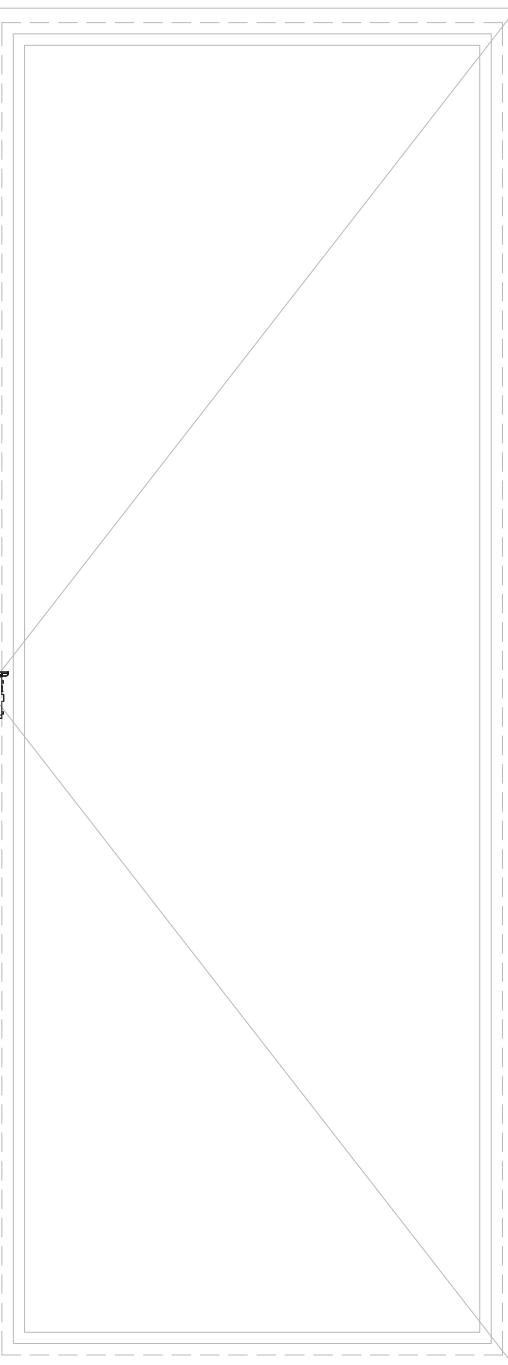
HBB = 661 - 2800 mm

K88061

HBB = 661 - 2800 mm

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Loquet de porte



**Side hung windows
with concealed hinge**

Opening restrictor

K88033

LBB = 490 - 1400 mm

MC 103623 n°01 piece

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Öffnungsbegrenzer

K88033

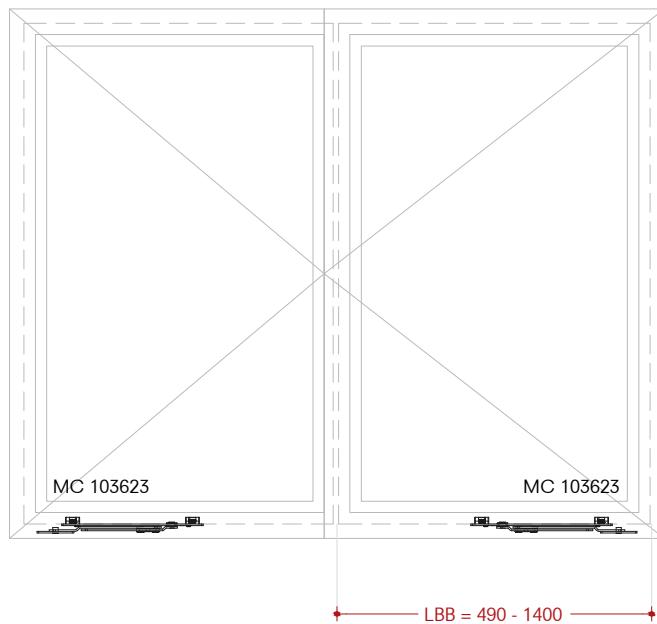
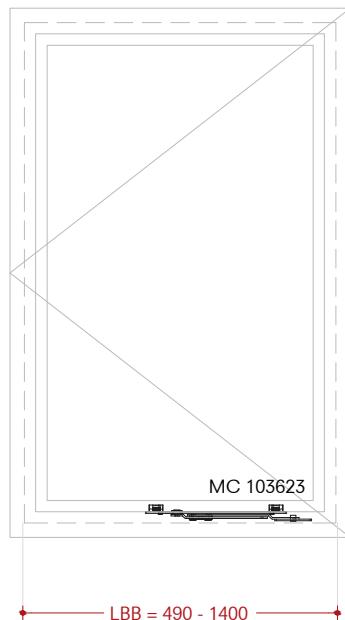
LBB = 490 - 1400 mm

K88033

LBB = 490 - 1400 mm

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Compas de limitation d'ouverture



**Side hung windows
with concealed hinge**

Load transfer 180 kg

E99510-02

Right

MC 105336 n°01 piece

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Lastabtragung 180 kg

E99510-02

Recht

E99510-02

Droite

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Tige de support 180 kg

E99511-02

Left

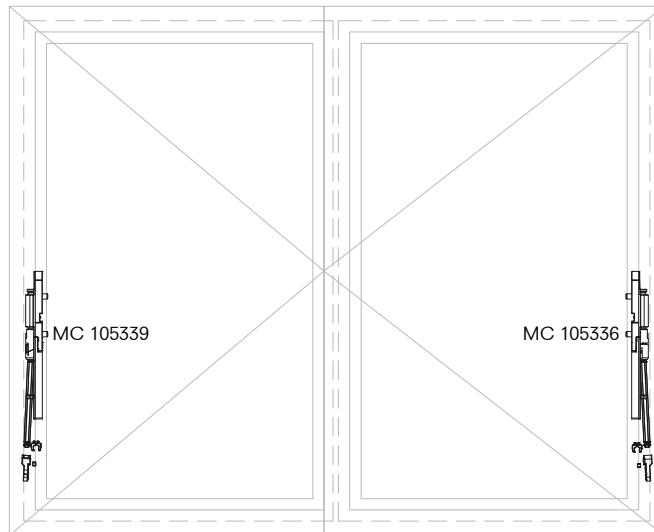
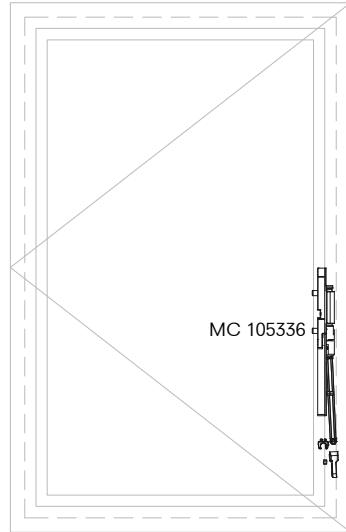
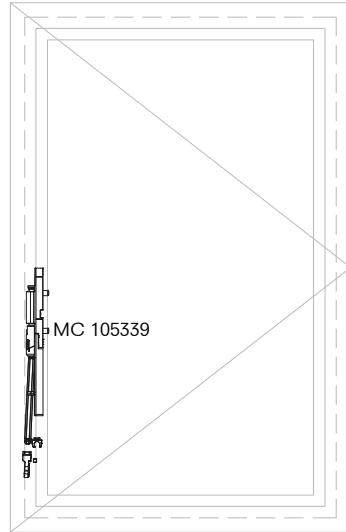
MC 105339 n°01 piece

E99511-02

Link

E99511-02

Gauche



**Side hung windows
with concealed hinge**

Alarm contact

K99062

MC 200906 n°01 piece
MC 473010 n°01 piece

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

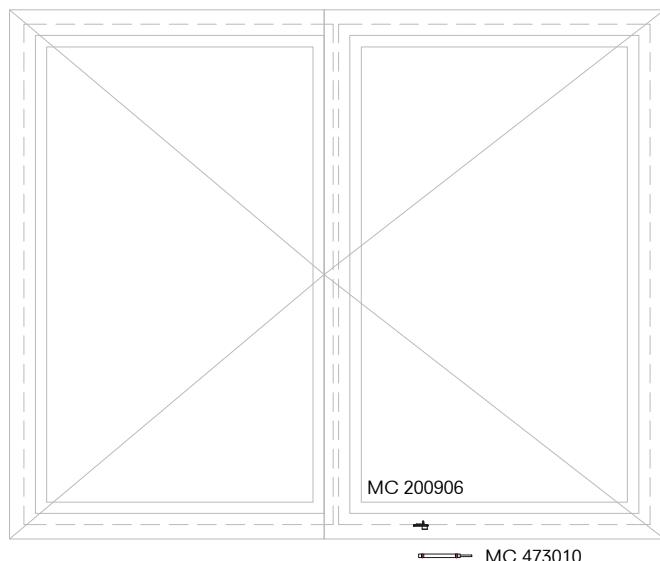
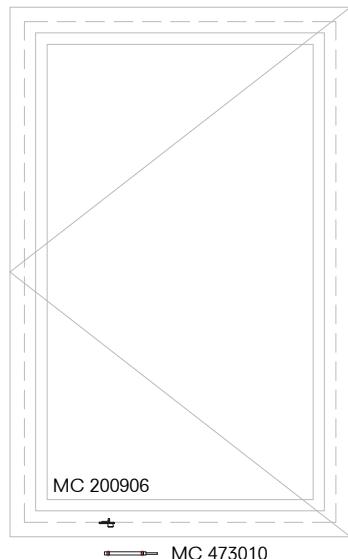
Alarmkontakt

K99062

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Contact d'alarme

K99062



**Side hung windows
with concealed hinge**

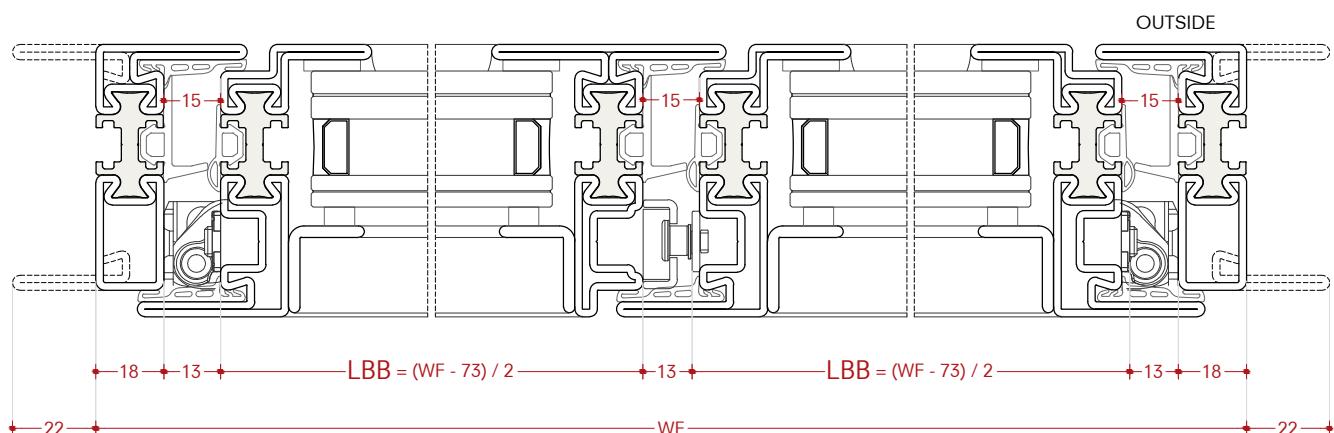
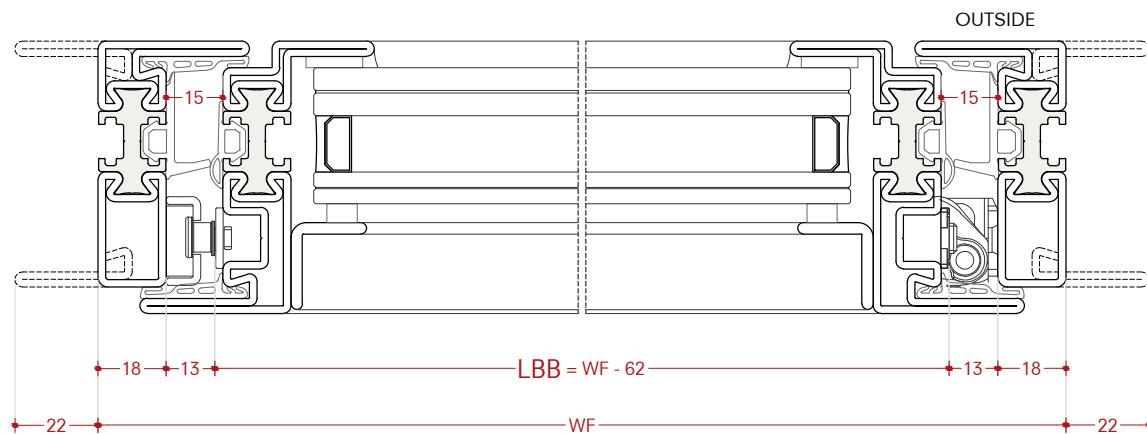
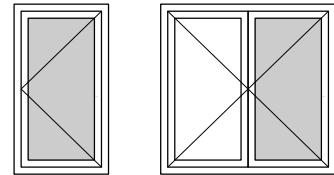
Determination of LBB
(Groove Hardware Length)

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Bestimmung von LBB
(Beschlagnutbreite)

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Détermination du LBB
(largeur de rainure de quincaillerie)



**Side hung windows
with concealed hinge**

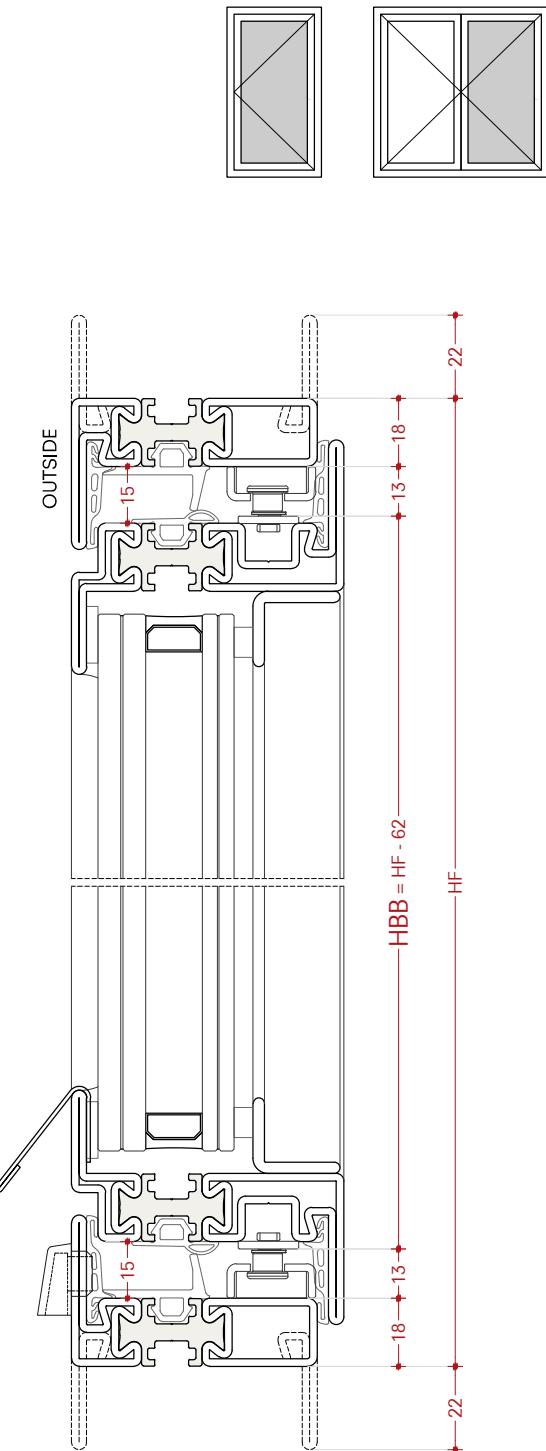
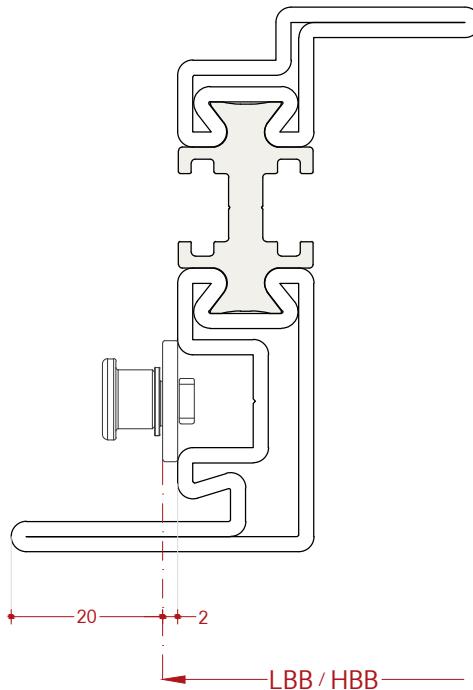
Determination of HBB
(Groove Hardware Height)

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Bestimmung von HBB
(Höhe der Beschlaglaut)

**Fenetre battante
avec paumelle invisible**

Détermination du HBB
(hauteur de rainure de quincaillerie)



**Side hung windows
with concealed hinge**

**Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

**Fenêtre battante
avec paumelle invisible**

Load capacity tables

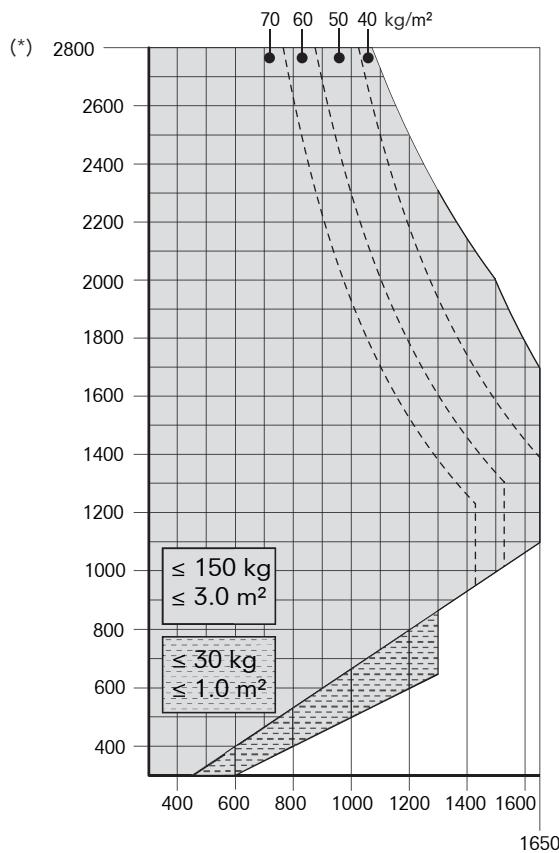
Gewichtstabellen

Capacité maximale

Side hung window concealed accessories capacity
Zubehör verdeckt Drehfenster
Fenêtre à vantail accessoires cachée

Side hung window concealed accessories capacity
with support rod E99510-02 / E99511-02

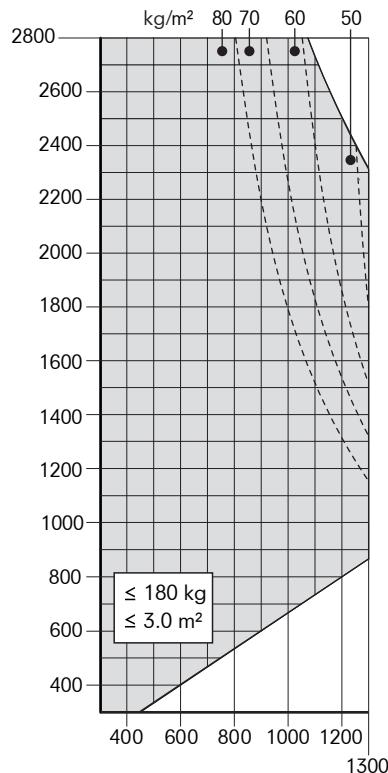
Drehfenster verdeckt mit Lastabtragung E99510-02 / E99511-02
Fenêtre à vantail accessoires cachée
avec tige de support E99510-02 / E99511-02



(*) Extendable to a height of 3000 mm using
weld-on hinges.

(*) Durch Anschweißbänder auf eine Höhe von
3000 mm erweiterbar.

(*) Extensible jusqu'à une hauteur de 3000 mm
grâce à des paumeilles à souder.



Standard handle height

Standard-Griffhöhe

Hauteur de poignée standard

	HBB min	HBB max	H handle
K88003	370	660	190
K88004	661	840	300
K88005	841	1090	400
K88006	1091	1340	500
K88007	1341	1590	600
K88008	1591	1700	700
K88009	1701	1950	1050
K88010	1951	2200	1050

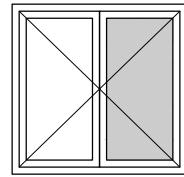
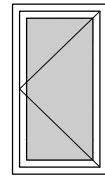
**Side hung windows
with concealed hinge****Drehfenster
mit Verdecktliegende Bänder****Fenêtre battante
avec paumelle invisible**

Step #1 - Basic kit choice

Schritt #1 - Auswahl Grdungarnitur

Étape #1 - Choix de kit de base

	LBB min	LBB max	HBB min	HBB max
K88043	465	1400	455	2800
K88044	370	464	455	2800
K88044	465	815	370	454



LBB = Groove Hardware Length
HBB = Groove Hardware Height

LBB = Beschlaglängenbreite
HBB = Höhe der Beschlaglängen

LBB = largeur de rainure de quincaillerie
HBB = hauteur de rainure de quincaillerie

Step #2 - Gear kit choice

Schritt #2 - Garnitur Getriebe

Étape #2 - Choix de kit d'équipement

	HH	HDG	CRP	HCRN	HBB min	HBB max (without extension)	HBB max (with extension)
K88003	190	555	220	5	370	454	2335
K88003	190	555	220	113.5	455	660	2540
K88004	300	736.5	190.5	113.5	661	840	2720
K88005	400	986.5	260.5	113.5	841	1090	2970 (*)
K88006	500	1236.5	260.5	113.5	1091	1340	3150 (*)
K88007	600	1486.5	260.5	113.5	1341	1590	3150 (*)
K88008	700	1596.5	260.5	113.5	1591	1700	3150 (*)
K88009	1050	1846.5	260.5	113.5	1701	1950	3150 (*)
K88010	1050	2096.5	260.5	113.5	1951	2200	3150 (*)

HH = Height Handle
HDG = Height Drive Gear
CRP = Cropping measures
HCRN = Height Corner
HBB = Groove Hardware Height

HH = Griffstitz Mittig
HDG = Gangführungshöhe
CRP = Schnittmaß
HCRN = Eckhöhe
HBB = Höhe der Beschlaglängen

HH = hauteur de la poignée
HDG = hauteur du guide de vitesse
CRP = mesure de coupe
HCRN = hauteur d'angle
HBB = hauteur de rainure de quincaillerie

(*) = Over 2800 mm technical department confirmation needed.

(*) = Bestätigung der technischen Abteilung erforderlich für Abmessungen größer 2800 mm

(*) = Confirmation du service technique nécessaire pour les dimensions supérieures à 2800 mm

Step #3 - Extension kits choice

Schritt #3 - Garnitur
Getriebeverlängerung

Étape #3 - Choix de kit extension
d'équipement

Extension kit lenght
HBB * - HCRN - HDG = Getriebeverlängerung Länge
largeur kit extension

	MinL	MaxL
K88011	0	140
K88012	141	235
K88059	236	375
K88013	376	470
K88014	471	610
K88015	611	705
K88060	706	845
K88016	846	940
K88016 / K88011	941	1080
K88016 / K88012	1081	1175
K88016 / K88059	1176	1315
K88016 / K88013	1316	1410
K88016 / K88014	1411	1550
K88016 / K88015	1551	1650
K88016 / K88060	1651	1785
K88016 / K88016	1786	1880

MinL = Min Length (mm)
MaxL = Max Length (mm)

MinL = Min Länge (mm)
MaxL = Max Länge (mm)

MinL = largeur minimal (mm)
MaxL = largeur maximum (mm)

Example:
HBB = 1780 mm; HM = 300 mm
1780 - 113.5 - 736.5 = 930 mm ---> K88016

Example:
HBB = 1780 mm; HM = 300 mm
1780 - 113.5 - 736.5 = 930 mm ---> K88016

Example:
HBB = 1780 mm; HM = 300 mm
1780 - 113.5 - 736.5 = 930 mm ---> K88016

HBB = 2700 mm; HM = 1050 mm
2700 - 113.5 - 2096.5 = 490 mm ---> K88014

HBB = 2700 mm; HM = 1050 mm
2700 - 113.5 - 2096.5 = 490 mm ---> K88014

HBB = 2700 mm; HM = 1050 mm
2700 - 113.5 - 2096.5 = 490 mm ---> K88014

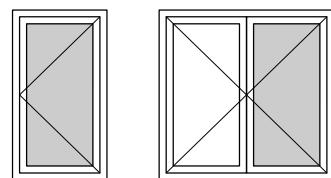
Step #4 - Hinges kit choice
n°1 kit per leaf

Schritt #4 - Garnitur Bänder
1x Kit pro Flügel

Étape #4 - Choix kit paumelles
n°1 kit par vantail

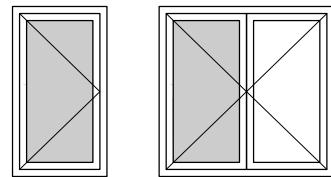
Left / Link / Droite

	LBB min	LBB max	HBB min	HBB max
K88035	370	1400	365	2800



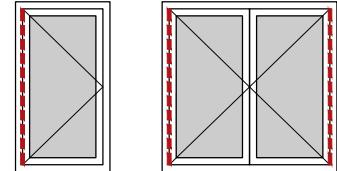
Right / Recht / Gauche

	LBB min	LBB max	HBB min	HBB max
K88034	370	1400	365	2800



Step #5 - Concealed compression lock Schritt #5 - Standflügel Anpressverschluss verdeckt
kit choice for 2nd leaf 1x Kit pro Flügel
n°1 kit per leaf

	HBB min	HBB max
K88036	1280	2000
K88037	2001	2800

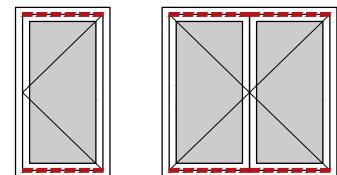


Step #6 - Additional top and bottom locking point choice
n°1 kit per leaf

Schritt #6 - Zusätzlich oben und unten Verriegelungspunkt
1x Kit pro Flügel

Étape #6 - Choix haut et bas supplémentaires point de verrouillage
n°1 kit par vantail

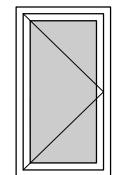
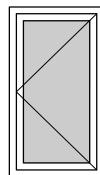
	LBB min	LBB max
K88045	801	1280
K88046	1281	1400



Step #7 - Lifting component
Only for single leaf window

Schritt #7 - Hebekomponente
Nur für Einflügeliges Fenster

Étape #7 - Composant de levage
Seulement pour fenêtre à un vantail



Step #8 - French casement drive
and extension kit choice

Schritt #8 - Erweiterungssets
Stulpflügelgetriebe

Étape #8 - Choix kit Crémone
et d'extension

Drive gear kit

K88003
K88004
K88005
K88006
K88007
K88008
K88009
K88010

French casement
drive kit

K88062
K88063
K88064
K88065
K88066
K88067
K88068
K88069

Extension kit
for 1st leaf

K88011
K88012
K88059
K88013
K88014
K88015
K88060
K88016
K88016 K88011
K88016 K88012
K88016 K88059
K88016 K88013
K88016 K88014
K88016 K88015
K88016 K88060
K88016 K88016

French casement
drive extension kit

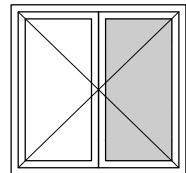
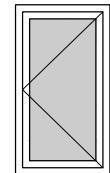
K88011
K88071
K88072
K88073
K88074
K88075
K88076
K88077
K88077 K88011
K88077 K88071
K88077 K88072
K88077 K88073
K88077 K88074
K88077 K88075
K88077 K88076
K88077 K88077

Step #9 - Door catch choice

Schritt #9 - Türverschluss

Étape #9 - Choix loquet de porte

	HBB min	HBB max
K88061	661	2800

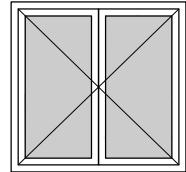
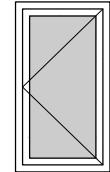


Step #10 - Opening restrictor choice

Schritt #10 - Öffnungsbegrenzer

Étape #10 - Choix compas de limitation d'ouverture

	LBB min	LBB max
K88033	490	1400

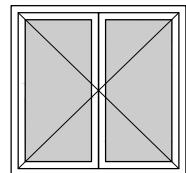
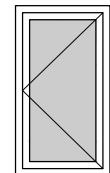


Step #11 - Load transfer 180 kg choice

Schritt #11 - Lastabtragung 180 kg

Étape #11 - Choix tige de support 180 kg

		HBB min	HBB max
E99510-02	Right	2000	2800
E99511-02	Left	2000	2800

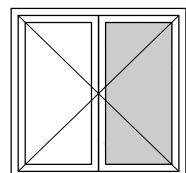
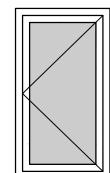


Step #12 - Alarm contact choice

Schritt #12 - Alarmkontakt

Étape #12 - Choix contact d'alarme

K99062

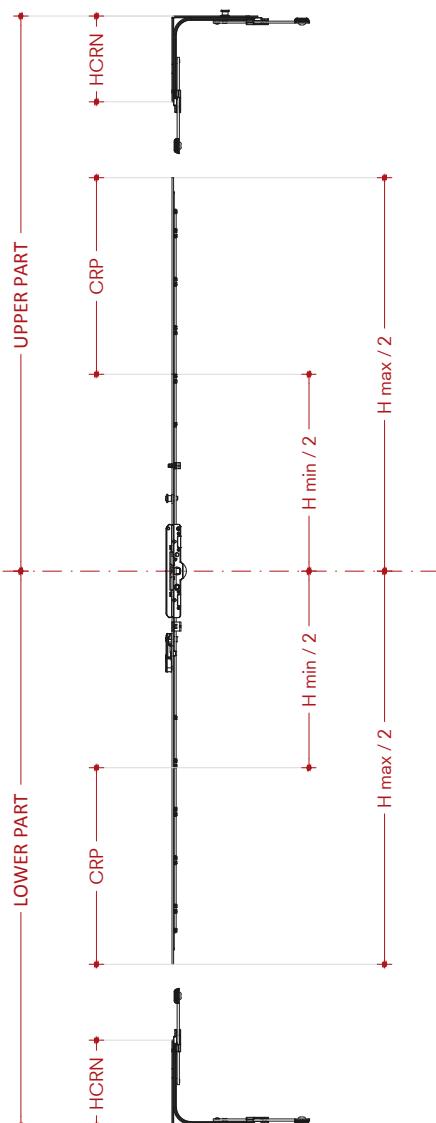


Step #12 - Double croppable gear
kits choice
(Instead of Step #3 and #4)

Schritt #12 - Beidseitig kürzbare
Garnitur
(Anstelle von Schritt #3 und #4)

Étape #12 - Choix Kits d'équipement à
double recadrage
(Au lieu des étapes #3 et #4)

	h min handle	HDG	H min / 2	H max / 2	CRP	HCRN	HBB min
K88109	265	640.5	151	260	170 + 170	113.5	527.5
K88110	375	1040.5	261	510	260 + 260	113.5	747.5
K88111	625	1540.5	511	760	260 + 260	113.5	1247.5
K88112	875	2040.5	761	1020	260 + 260	113.5	1747.5



UPPER PART = HBB - HH - HCRN

LOWER PART = HH - HCRN

Choose the smallest value and find the right gear kit
between Hmin/2 and Hmax/2 range columns.

Wählen Sie den kleinsten Wert und finden Sie das passende Garnitur Getriebe
zwischen den Bereichsspalten Hmin/2 und Hmax/2

Choisissez la plus petite valeur et trouvez le bon kit d'équipement
entre les colonnes de plage Hmin/2 et Hmax/2

EXTENSION KIT:

UPPER* = HBB - HH - HCRN - H max / 2 →

CHECK ON THE
EXTENSION TABLE
(STEP 3)

LOWER* = HH - HCRN - H max / 2 →

* with negative value extension are not needed.

* Bei negativem Wert werden keine Verlängerungen benötigt.

* avec une valeur négative, aucune extension n'est nécessaire.

HH = Height Handle
HDG = Height Drive Gear
CRP = Cropping measures
HCRN = Height Corner
HBB = Groove Hardware Height

HH = Griffesitz Mittig
HDG = Gangführungshöhe
CRP = Schnittmaß
HCRN = Eckhöhe
HBB = Höhe der Beschlagnut

HH = hauteur de la poignée
HDG = hauteur du guide de vitesse
CRP = mesure de coupe
HCRN = hauteur d'angle
HBB = hauteur de rainure de quincaillerie

Step #13 - French casement drive and extension kit choice

Schritt #13 - Verlängerungsets
Stulpflügelgetriebe

Étape #13 - Choix kit Crémone et d'extension



Drive gear kit

K88109
K88110
K88111
K88112

French casement drive kit

K88113
K88114
K88115
K88116

Extension kit for 1st leaf

K88011
K88012
K88059
K88013
K88014
K88015
K88060
K88016
K88016 K88011
K88016 K88012
K88016 K88059
K88016 K88013
K88016 K88014
K88016 K88015
K88016 K88060
K88016 K88016

French casement drive extension kit

K88011
K88071
K88072
K88073
K88074
K88075
K88076
K88077
K88077 K88011
K88077 K88071
K88077 K88072
K88077 K88073
K88077 K88074
K88077 K88075
K88077 K88076
K88077 K88077

**Bottom hung windows
with visible hinge**

Gear kits

K88049

LBB = 390 - 500 mm

MC 208323 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

**Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Getriebe

K88049

LBB = 390 - 500 mm

K88049

LBB = 390 - 500 mm

**Fenetres à soufflet
avec paumelle visible**

Kits d'équipement

K88050

LBB = 501 - 700 mm

MC 208324 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88050

LBB = 501 - 700 mm

K88050

LBB = 501 - 700 mm

K88051

LBB = 701 - 1000 mm

MC 208325 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88051

LBB = 701 - 1000 mm

K88051

LBB = 701 - 1000 mm

K88052

LBB = 1001 - 1400 mm

MC 208326 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88052

LBB = 1001 - 1400 mm

K88052

LBB = 1001 - 1400 mm

K88053

LBB = 1401 - 1800 mm

MC 208327 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88053

LBB = 1401 - 1800 mm

K88053

LBB = 1401 - 1800 mm

K88054

LBB = 1801 - 2250 mm

MC 202497 n°01 piece
MC 212211 n°02 pieces
MC 364310 n°05 pieces

K88054

LBB = 1801 - 2250 mm

K88054

LBB = 1801 - 2250 mm

K88054

MC 364310



MC 364310



MC 212211

MC 202497

MC 364310



MC 364310



MC 364310



MC 212211

K88053

MC 364310



MC 364310



MC 364310



MC 208327

K88052

MC 364310



MC 364310



MC 364310



MC 208326

K88051

MC 364310



MC 364310



MC 208325

K88050

MC 364310



MC 364310



MC 208324

K88049

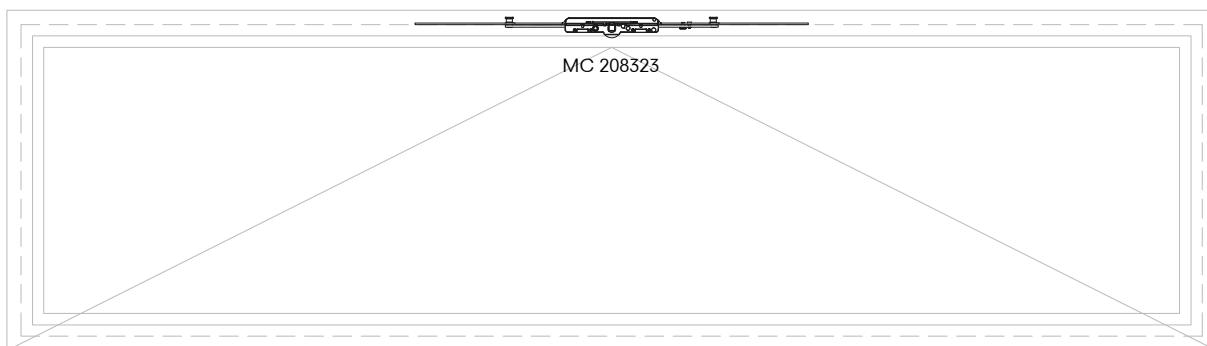
MC 364310



MC 364310



MC 208323



**Bottom hung windows
with visible hinge**

Hinges kits

K88040

n°1 kit per hinge

MC 52321 n°01 piece
MC 52481 n°01 piece
MC 52486 n°01 piece
MC 94491 n°01 piece

**Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Garnitur Bänder

K88040

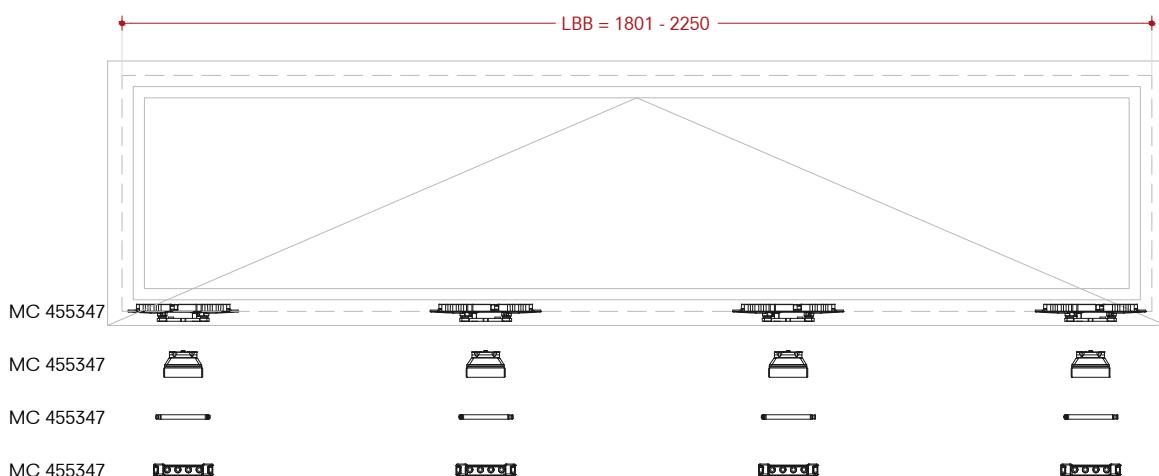
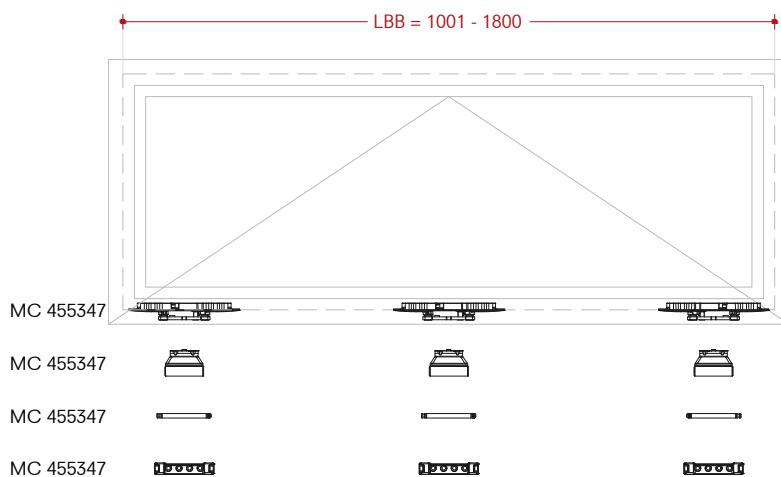
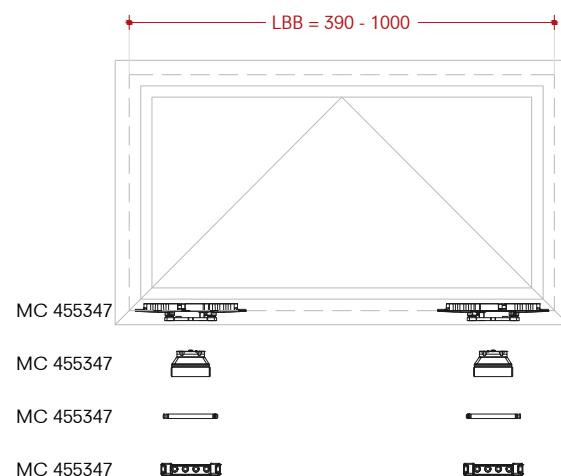
1x Kit pro Band

K88040

n°1 kit par paumelle

**Fenêtre à soufflet
avec paumelle visible**

Kits paumelles



**Bottom hung windows
with visible hinge**

Opening restrictor

E99205-05

With clicks.
HBB = 400 - 1200 mm

n°02 pieces

See opening restrictor installation

**Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Öffnungsbegrenzer

E99205-05

Mit Klicks.
HBB = 400 - 1200 mm

2x Stück

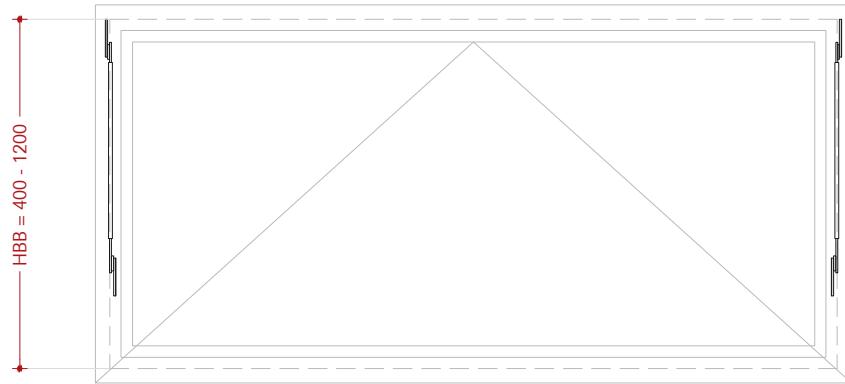
E99205-05

Avec des clics.
HBB = 400 - 1200 mm

n°02 unités

**Fenetre à soufflet
avec paumelle visible**

Compas de limitation d'ouverture



E99206-03

HBB = 400 - 1200 mm

n°02 pieces

See opening restrictor installation

E99206-03

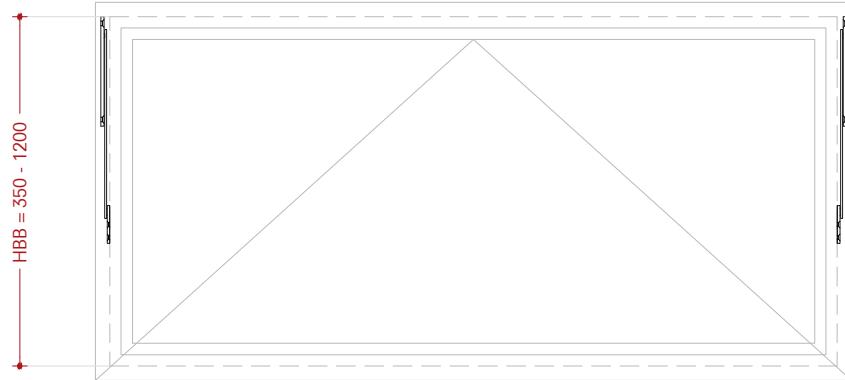
HBB = 400 - 1200 mm

2x Stück

E99206-03

HBB = 400 - 1200 mm

n°02 unités



**Bottom hung windows
with visible hinge**

Opening restrictor

K88107

HBB = 300 - 500 mm

MC 455347 n°02 pieces

**Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Öffnungsbegrenzer

K88107

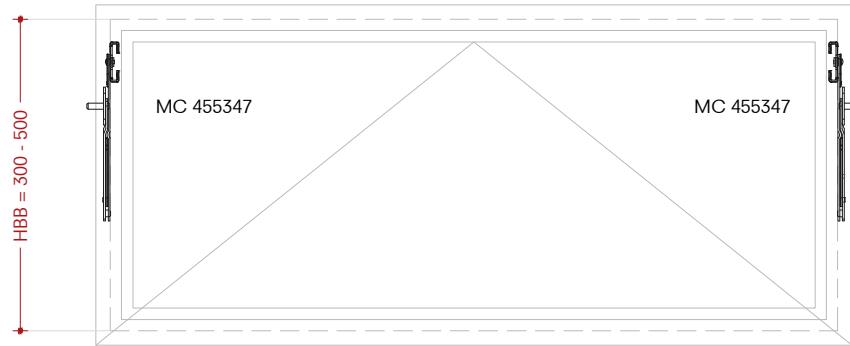
HBB = 300 - 500 mm

K88107

HBB = 300 - 500 mm

**Fenetre à soufflet
avec paumelle visible**

Compas de limitation d'ouverture



K88108

HBB = 501 - 1200 mm

MC 455348 n°02 pieces

K88108

HBB = 501 - 1200 mm

K88108

HBB = 501 - 1200 mm



**Bottom hung windows
with visible hinge**

Alarm contact

K99062

MC 200906 n°01 piece
MC 473010 n°01 piece

**Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

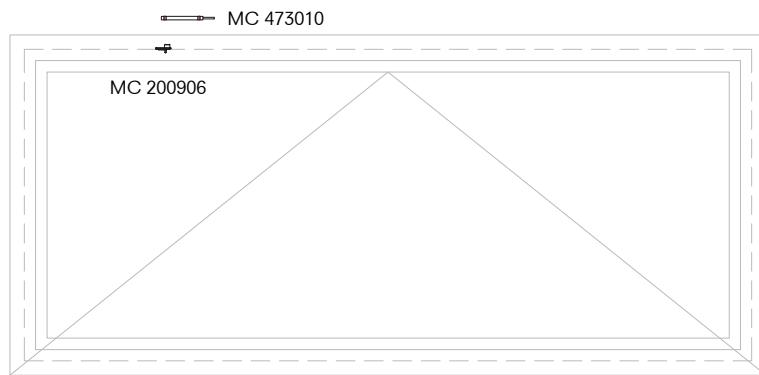
Alarmkontakt

K99062

**Fenêtre à soufflet
avec paumelle visible**

Contact d'alarme

K99062



**Bottom hung windows
with visible hinge**

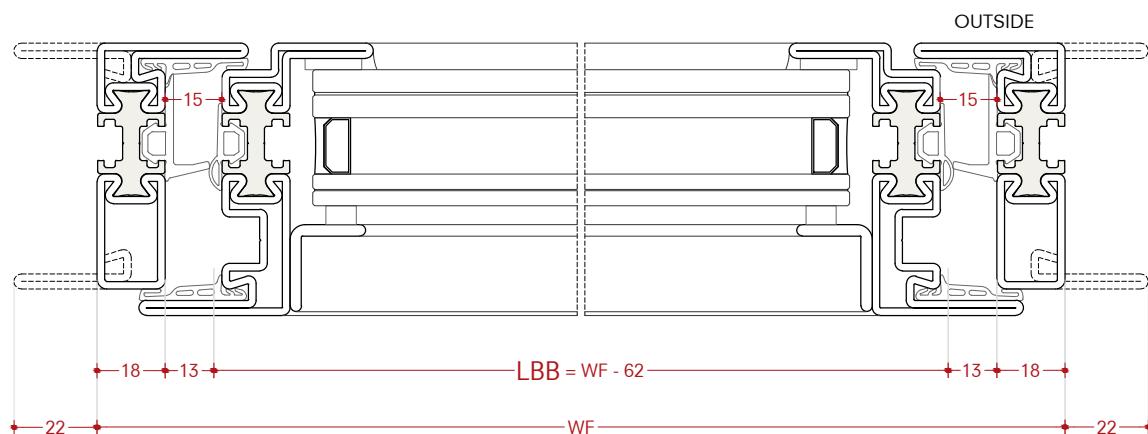
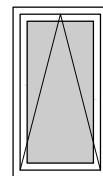
Determination of LBB
(Groove Hardware Length)

**Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Bestimmung von LBB
(Beschlagnutbreite)

**Fenêtre à soufflet
avec paumelle visible**

Détermination du LBB
(largeur de rainure de quincaillerie)



**Bottom hung windows
with visible hinge**

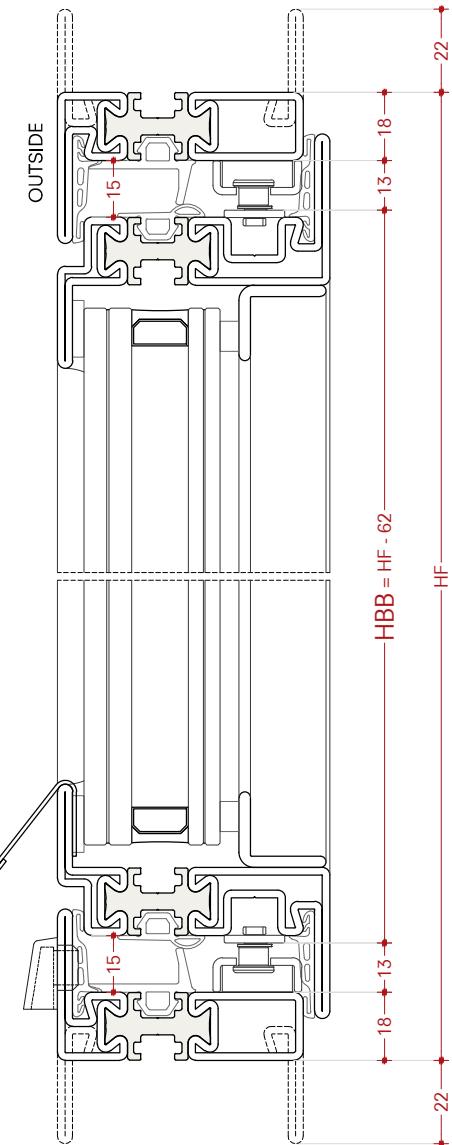
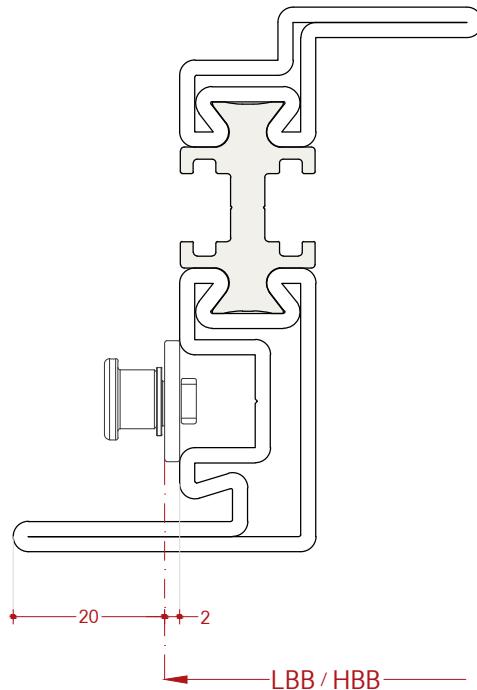
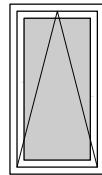
Determination of HBB
(Groove Hardware Height)

**Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Bestimmung von HBB
(Höhe der Beschlagslaut)

**Fenêtre à soufflet
avec paumelle visible**

Détermination du HBB
(hauteur de rainure de quincaillerie)



**Bottom hung windows
with visible hinge**

Load capacity tables

Capacity of bottom hung window
with visible compression locks

**Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

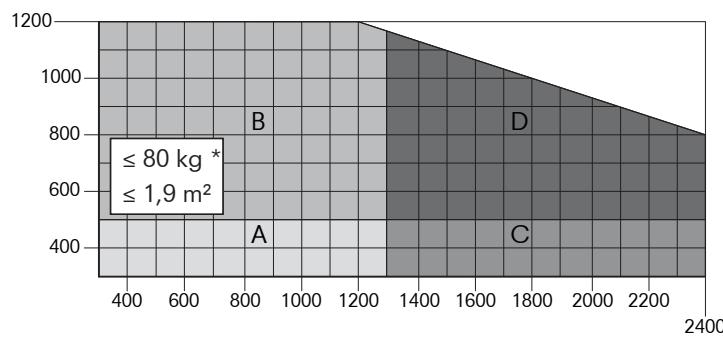
Gewichtstabellen

Gewicht Kippfenster mit
Aufgesetzter Beschlag

**Fenêtre à soufflet
avec paumelle visible**

Capacité maximale

Capacité de la fenêtre à soufflet avec
serrures à compression visible



**Bottom hung windows
with visible hinge**

Step #1 - Gear kit choice

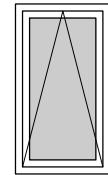
**Kippfenster
mit Aufgesetzter Beschlag**

Schritt #1 - Garnitur Getriebe

**Fenetre à soufflet
avec paumelle visible**

Étape #1 - Choix de kit d'équipement

	LBB min	LBB max
K88049	390	500
K88050	501	700
K88051	701	1000
K88052	1001	1400
K88053	1401	1800
K88054	1801	2250



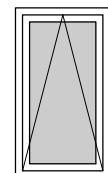
Step #2 - Hinges kit choice

Schritt #2 - Garnitur Bänder

Étape #2 - Choix kit paumelles

Right / Recht / Gauche

	LBB min	LBB max
K88040 x 2	390	1000
K88040 x 3	1001	1800
K88040 x 4	1801	2250

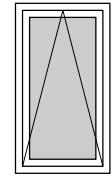


Step #3 - Opening restrictor choice

Schritt #3 - Öffnungsbegrenzer

Étape #3 - Choix compas de limitation d'ouverture

	HBB min	HBB max	
E99205-05	400	1200	adjustable opening
E99206-05	400	1200	releasable
K88107 (*)	300	500	installation in groove
K88108 (*)	501	1200	installation in groove



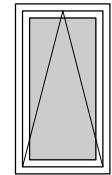
*Recommended
*Empfohlen
*Conseillé

Step #4 - Alarm contact choice

Schritt #4 - Alarmkontakt

Étape #4 - Choix contact d'alarme

K99062

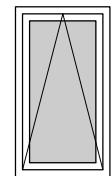


Step #5 - Hinge cover
n°1 kit per hinge

Schritt #5 - Bandabdeckung
1x Kit pro Band

Étape #5 - Couvercle de paumelle
n°1 kit par paumelle

	Surface finishes Oberflächenausführungen Finitions de surface
K99102	Silver Silber Argent
K99103	White Weiß Blanc
K99104	Black Schwarz Argent
K99105	Brown Braun Marron
K99106 (*)	Titanium Titan Titane



*On request
*Auf Anfrage
*Sur demande

**Bottom hung windows
with concealed hinge**

Gear kits

K88049

LBB = 390 - 500 mm

MC 208323 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

**Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Garnitur Getriebe

K88049

LBB = 390 - 500 mm

**Fenetres à soufflet
avec paumelle invisible**

Kits d'équipement

K88050

LBB = 501 - 700 mm

MC 208324 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88050

LBB = 501 - 700 mm

K88050

LBB = 501 - 700 mm

K88051

LBB = 701 - 1000 mm

MC 208325 n°01 piece
MC 364310 n°02 pieces

K88051

LBB = 701 - 1000 mm

K88051

LBB = 701 - 1000 mm

K88052

LBB = 1001 - 1400 mm

MC 208326 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88052

LBB = 1001 - 1400 mm

K88052

LBB = 1001 - 1400 mm

K88053

LBB = 1401 - 1800 mm

MC 208327 n°01 piece
MC 364310 n°03 pieces

K88053

LBB = 1401 - 1800 mm

K88053

LBB = 1401 - 1800 mm

K88054

LBB = 1801 - 2250 mm

MC 202497 n°01 piece
MC 212211 n°02 pieces
MC 364310 n°05 pieces

K88054

LBB = 1801 - 2250 mm

K88054

LBB = 1801 - 2250 mm

K88054

MC 364310



MC 364310



MC 212211

MC 202497

MC 364310



MC 364310



MC 364310



MC 212211

K88053

MC 364310



MC 364310



MC 364310



MC 208327

K88052

MC 364310



MC 364310



MC 364310



MC 208326

K88051

MC 364310



MC 364310



MC 208325

K88050

MC 364310



MC 364310



MC 208324

K88049

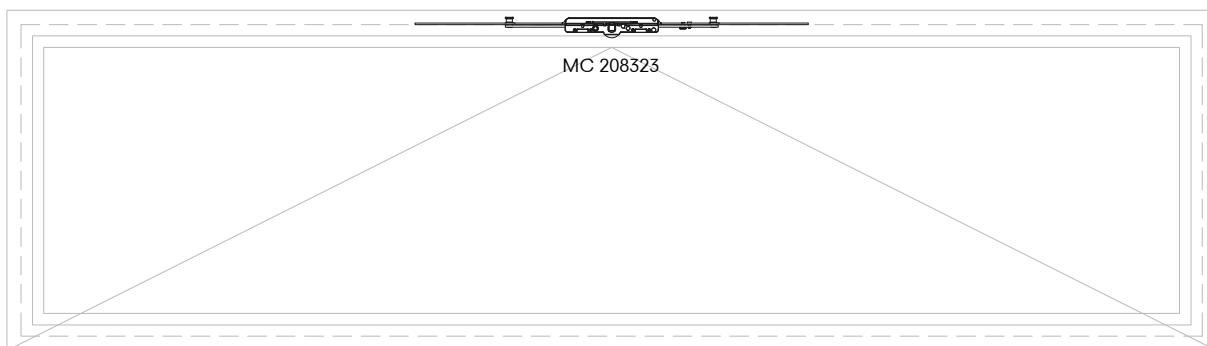
MC 364310



MC 364310



MC 208323



**Bottom hung windows
with concealed hinge**

Gear kits

K88055

LBB = 390 - 1000 mm

MC 217723 n°01 piece
MC 217724 n°01 piece
MC 217729 n°02 pieces

**Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Garnitur Getriebe

K88055

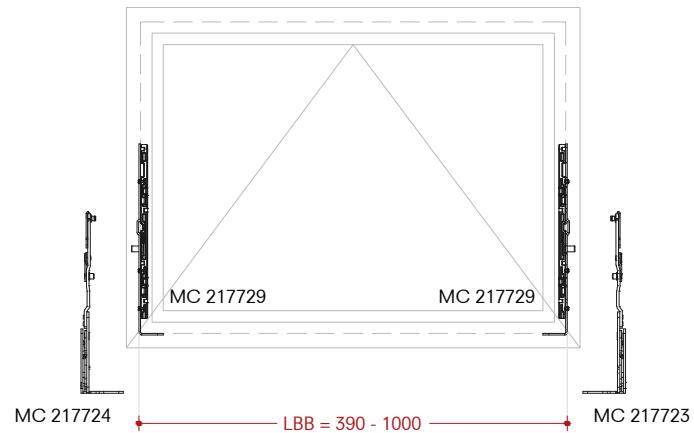
LBB = 390 - 1000 mm

K88055

LBB = 390 - 1000 mm

**Fenetre à soufflet
avec paumelle invisible**

Kits d'équipement



K88056

LBB = 1001 - 1400 mm

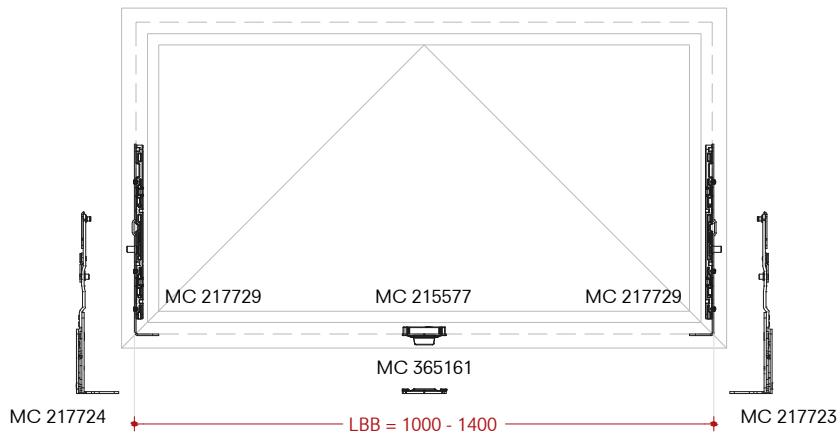
MC 215577 n°01 piece
MC 365161 n°01 piece
MC 217723 n°01 piece
MC 217724 n°01 piece
MC 217729 n°02 pieces

K88056

LBB = 1001 - 1400 mm

K88056

LBB = 1001 - 1400 mm



K88057

LBB = 1401 - 1800 mm

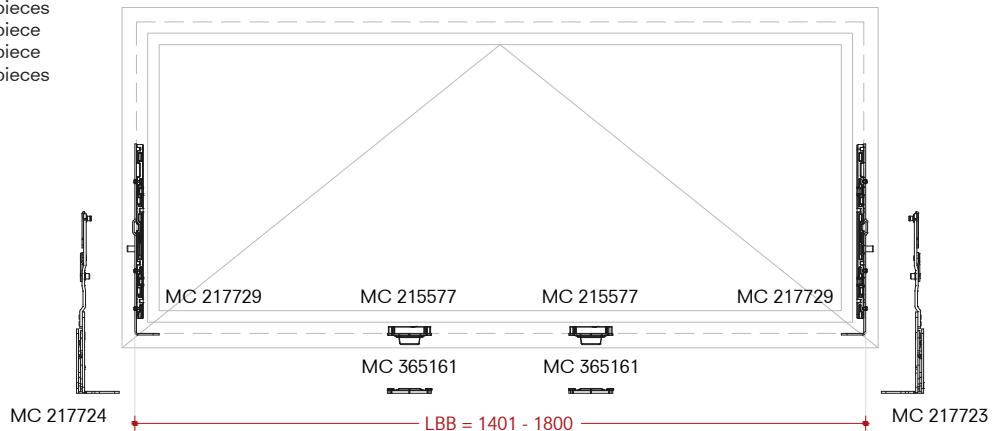
MC 215577 n°02 pieces
MC 365161 n°02 pieces
MC 217723 n°01 piece
MC 217724 n°01 piece
MC 217729 n°02 pieces

K88057

LBB = 1401 - 1800 mm

K88057

LBB = 1401 - 1800 mm



K88058

LBB = 1801 - 2250 mm

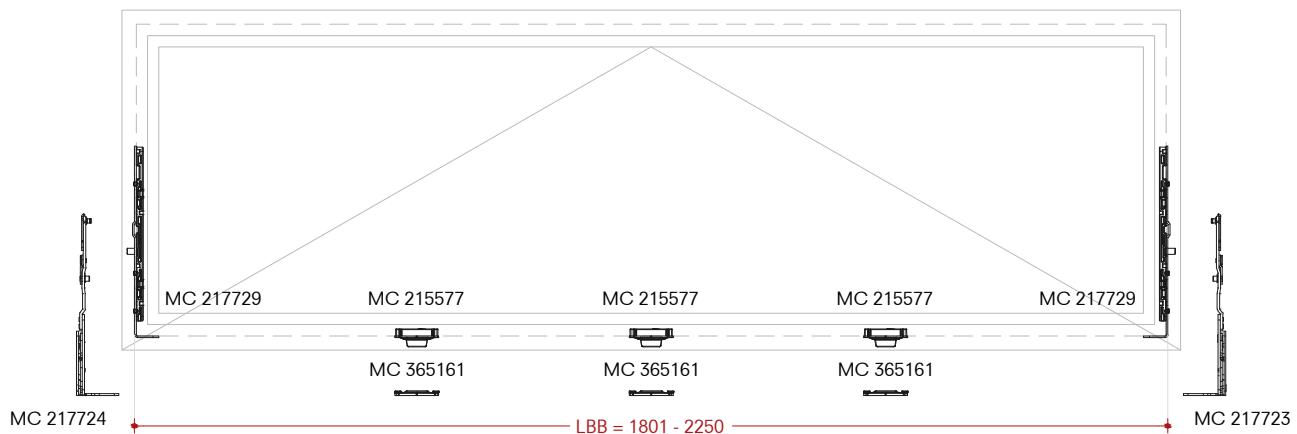
MC 215577 n°03 pieces
MC 365161 n°03 pieces
MC 217723 n°01 piece
MC 217724 n°01 piece
MC 217729 n°02 pieces

K88058

LBB = 1801 - 2250 mm

K88058

LBB = 1801 - 2250 mm



**Bottom hung windows
with concealed hinge**

Opening restrictor

E99205-05

With clicks.
HBB = 400 - 1200 mm

n°02 pieces

See opening restrictor installation

**Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Öffnungsbegrenzer

E99205-05

Mit Klicks.
HBB = 400 - 1200 mm

2x Stück

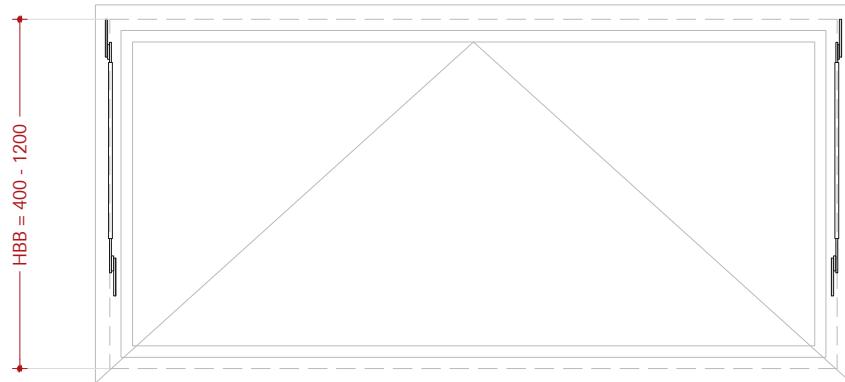
E99205-05

Avec des clics.
HBB = 400 - 1200 mm

n°02 unités

**Fenetre à soufflet
avec paumelle invisible**

Compas de limitation d'ouverture



E99206-03

HBB = 400 - 1200 mm

n°02 pieces

See opening restrictor installation

E99206-03

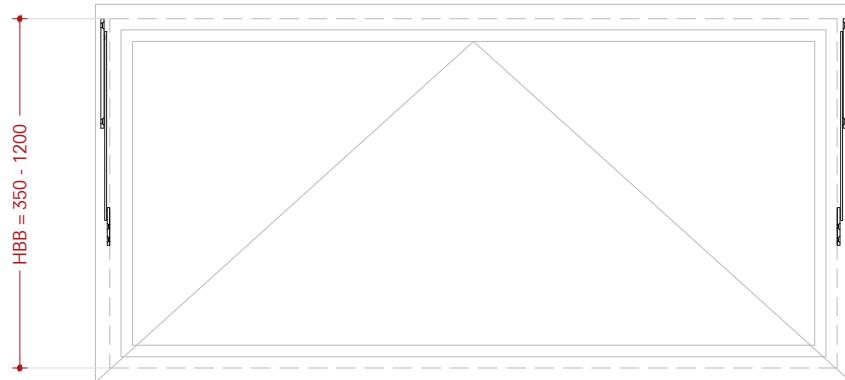
HBB = 400 - 1200 mm

2x Stück

E99206-03

HBB = 400 - 1200 mm

n°02 unités



K88107

HBB = 520 - 620 mm

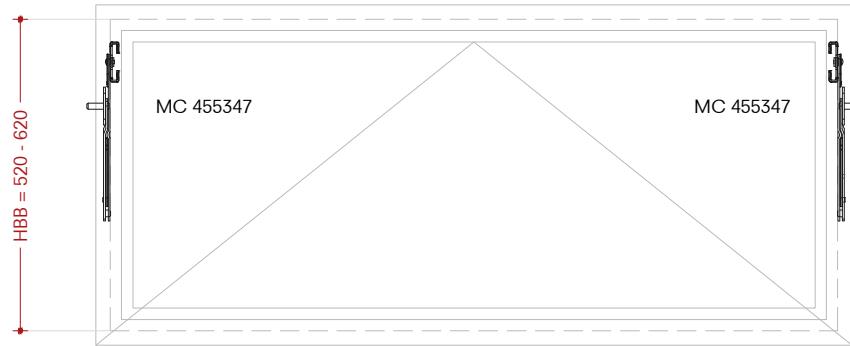
MC 455347 n°02 pieces

K88107

HBB = 520 - 620 mm

K88107

HBB = 520 - 620 mm



K88108

HBB = 621 - 1200 mm

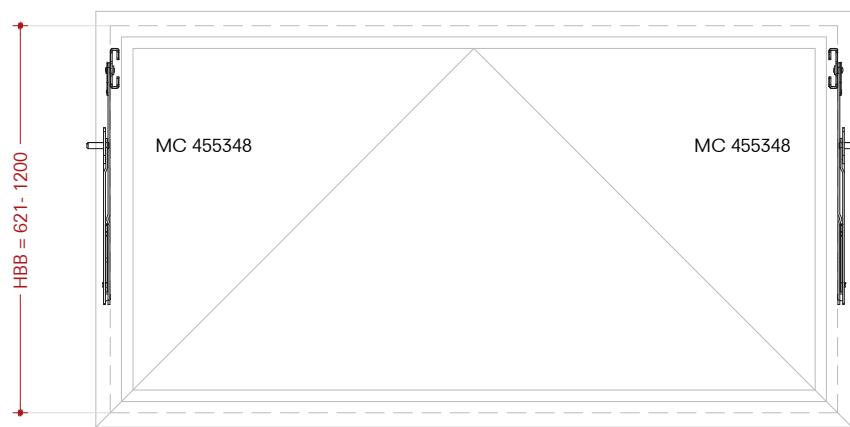
MC 455348 n°02 pieces

K88108

HBB = 621 - 1200 mm

K88108

HBB = 621 - 1200 mm



**Bottom hung windows
with concealed hinge**

Alarm contact

K99062

MC 200906 n°01 piece
MC 473010 n°01 piece

**Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

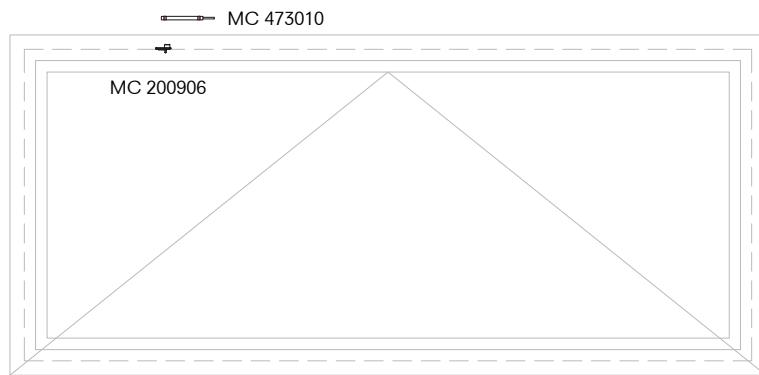
Alarmkontakt

K99062

**Fenetre à soufflet
avec paumelle invisible**

Contact d'alarme

K99062



**Bottom hung windows
with concealed hinge**

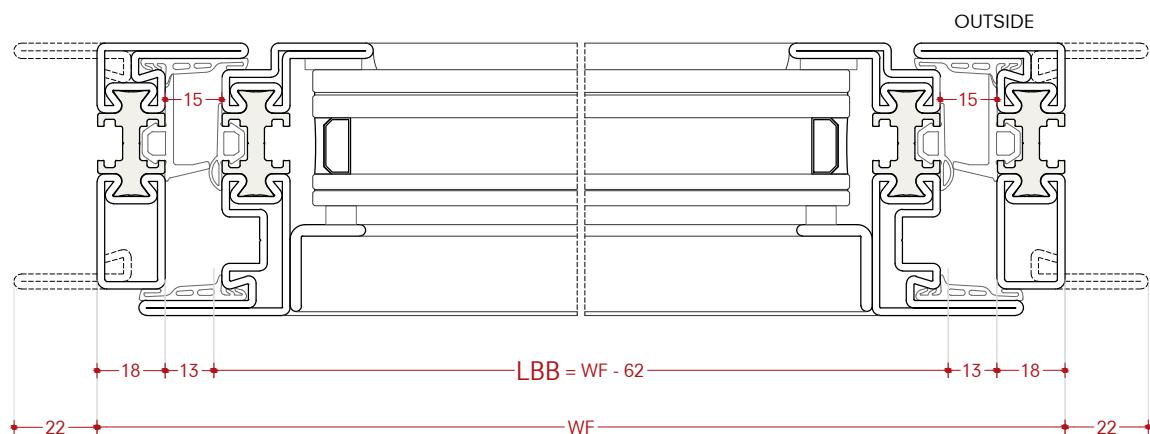
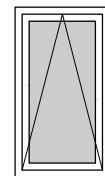
Determination of LBB
(Groove Hardware Length)

**Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Bestimmung von LBB
(Beschlagnutbreite)

**Fenetre à soufflet
avec paumelle invisible**

Détermination du LBB
(largeur de rainure de quincaillerie)



**Bottom hung windows
with concealed hinge**

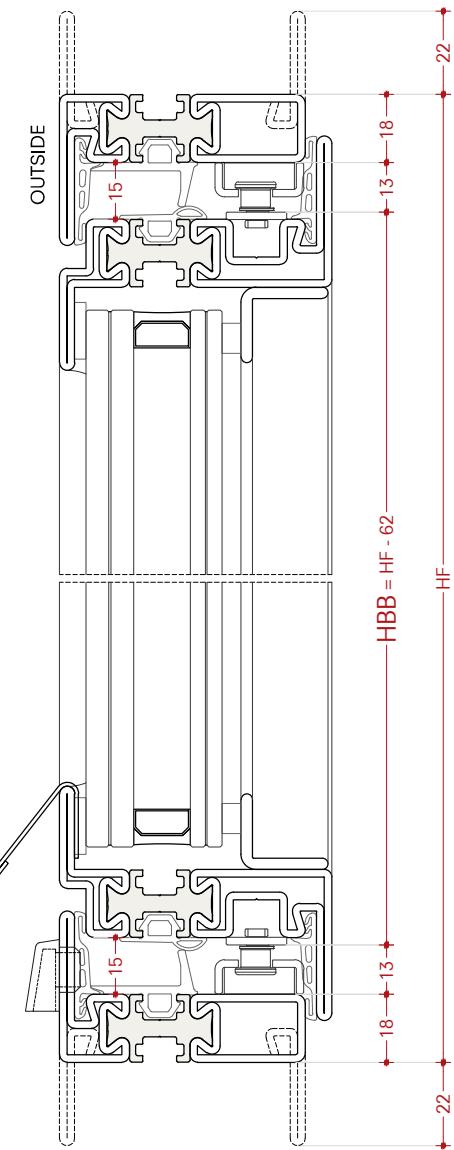
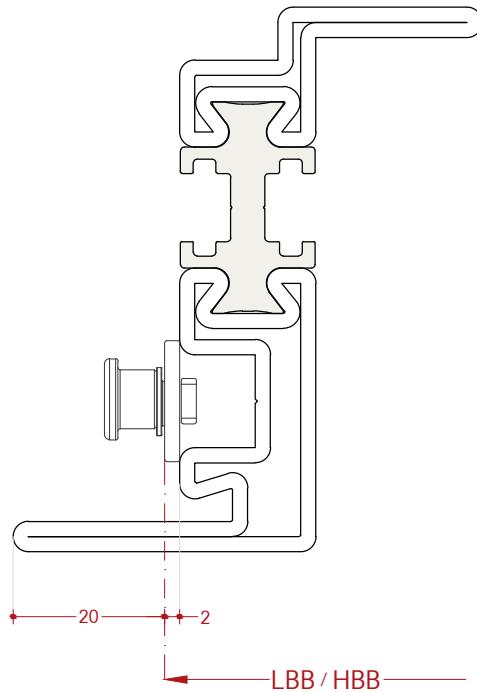
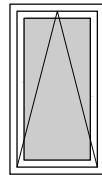
Determination of HBB
(Groove Hardware Height)

**Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

Bestimmung von HBB
(Höhe der Beschlaglaut)

**Fenetre à soufflet
avec paumelle invisible**

Détermination du HBB
(hauteur de rainure de quincaillerie)



**Bottom hung windows
with concealed hinge**

Load capacity tables

Capacity of bottom hung window
with concealed compression locks

**Kippfenster
mit Verdeckt liegende Bänder**

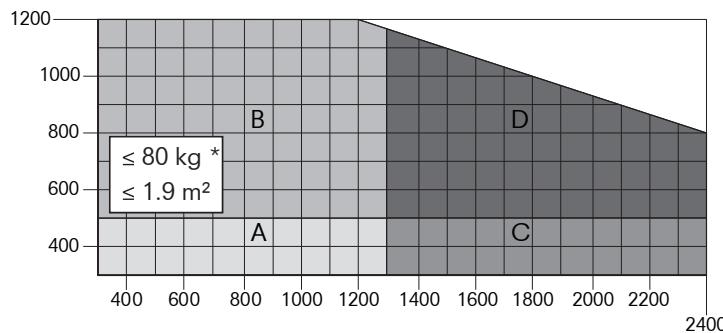
Gewichtstabellen

Gewicht Kippfenster mit
Anpressverschluss verdeckt

**Fenêtre à soufflet
avec paumelle invisible**

Capacité maximale

Capacité de la fenêtre à soufflet avec
serrures à compression cachée



**Bottom hung windows
with concealed hinge**

**Kippfenster
mit Verdecktliegende Bänder**

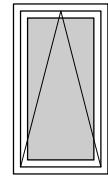
**Fenetres à soufflet
avec paumelle invisible**

Step #1 - Gear kit choice

Schritt #1 - Garnitur Getriebe

Étape #1 - Choix de kit d'équipement

	LBB min	LBB max
K88049	390	500
K88050	501	700
K88051	701	1000
K88052	1001	1400
K88053	1401	1800
K88054	1801	2250



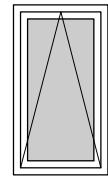
Step #2 - Hinges kit choice

Schritt #2 - Garnitur Bänder

Étape #2 - Choix kit paumelles

Right / Recht / Gauche

	LBB min	LBB max
K88055	390	1000
K88056	1001	1400
K88057	1401	1800
K88058	1801	2250

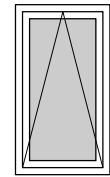


Step #3 - Opening restrictor choice

Schritt #3 - Öffnungsbegrenzer

Étape #3 - Choix compas de limitation d'ouverture

	HBB min	HBB max	
E99205-05	400	1200	adjustable opening
E99206-05	400	1200	releasable
K88107 (*)	520	620	installation in groove
K88108 (*)	621	1200	installation in groove



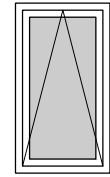
*Recommended
*Empfohlen
*Conseillé

Step #4 - Alarm contact choice

Schritt #4 - Alarmkontakt

Étape #4 - Choix contact d'alarme

K99062



Pivot post

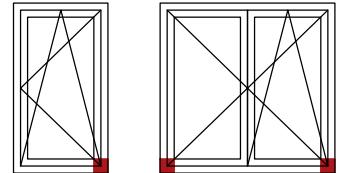
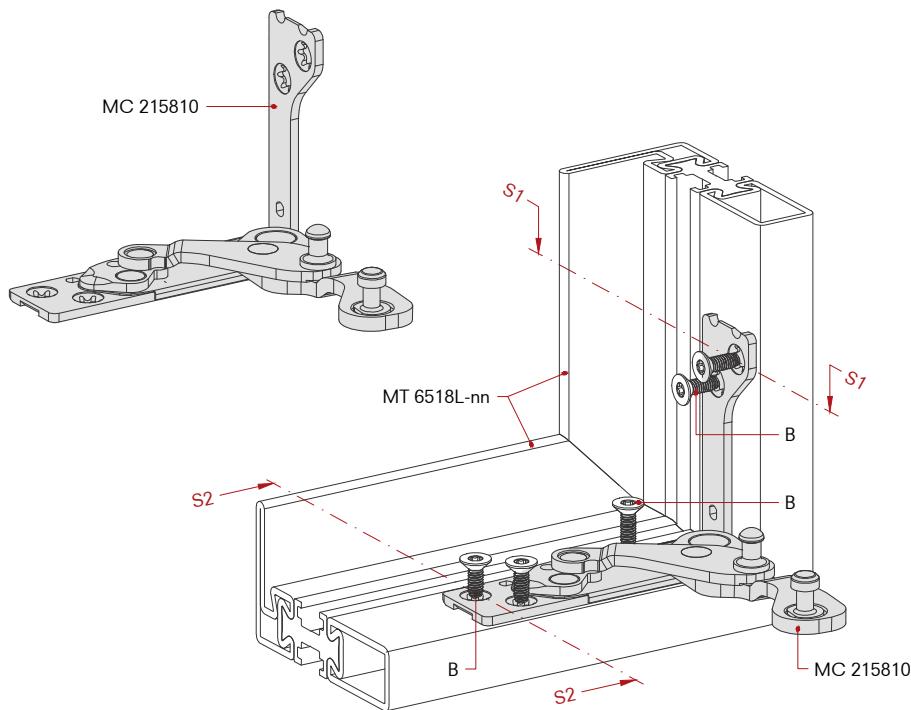
MC 215810 R
MC 215811 L
Leaf weight \leq 150 kg
Installation on frame

Ecklager

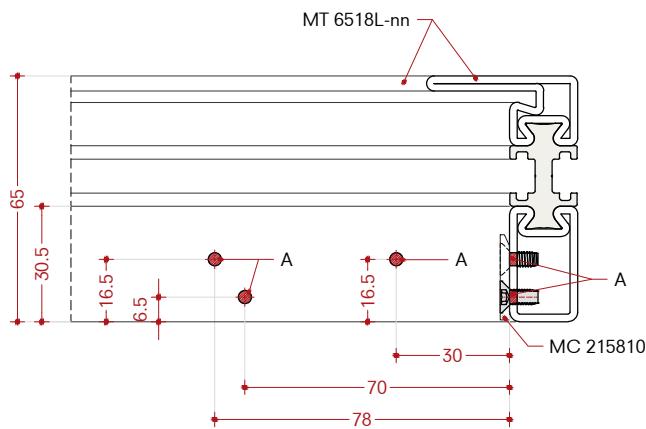
MC 215810 R
MC 215811 L
Flügelgewicht \leq 150 kg
Einbau im Rahmen

Palier d'angle

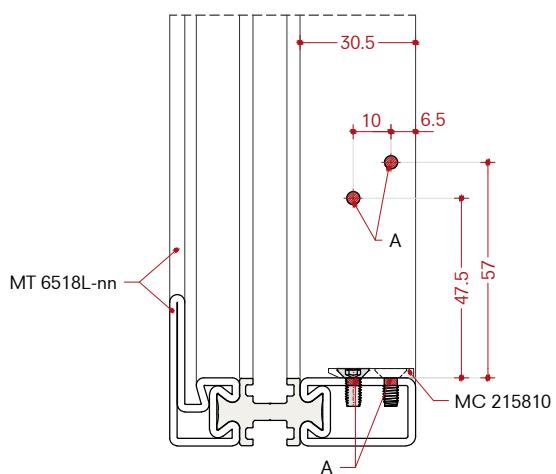
MC 215810 R
MC 215811 L
Poids du vantail \leq 150 kg
Montage sur le cadre



S 1



S 2



M65TB - 0001

DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x10

L = Left opening
R = Right opening

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x10

L = DIN links
R = DIN rechts

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

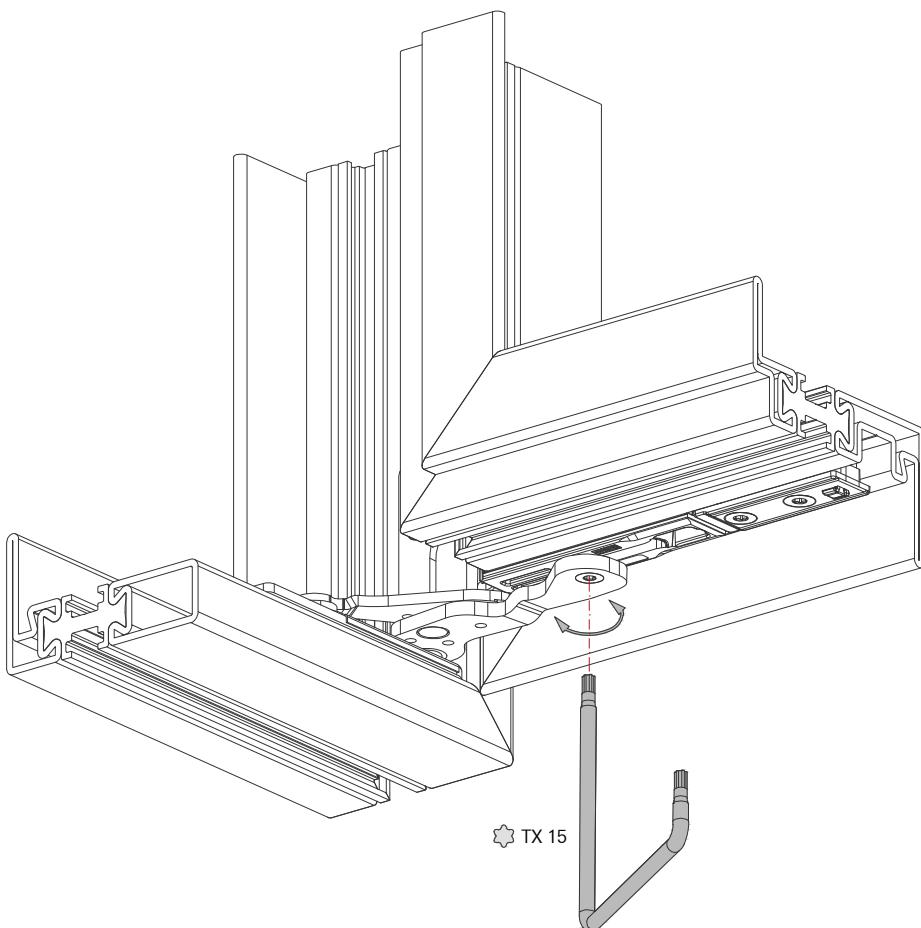
A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x10

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

Pressure adjustment

Anpressdruck Einstellung

Réglage de la pression de contact



★ Adjustment range ± 0.5 mm with TX 15

L = Left opening
R = Right opening

★ Einstellbereich ± 0.5 mm mit TX 15

L = DIN links
R = DIN rechts

★ Plage de réglage ± 0.5 mm avec TX 15

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

Corner support

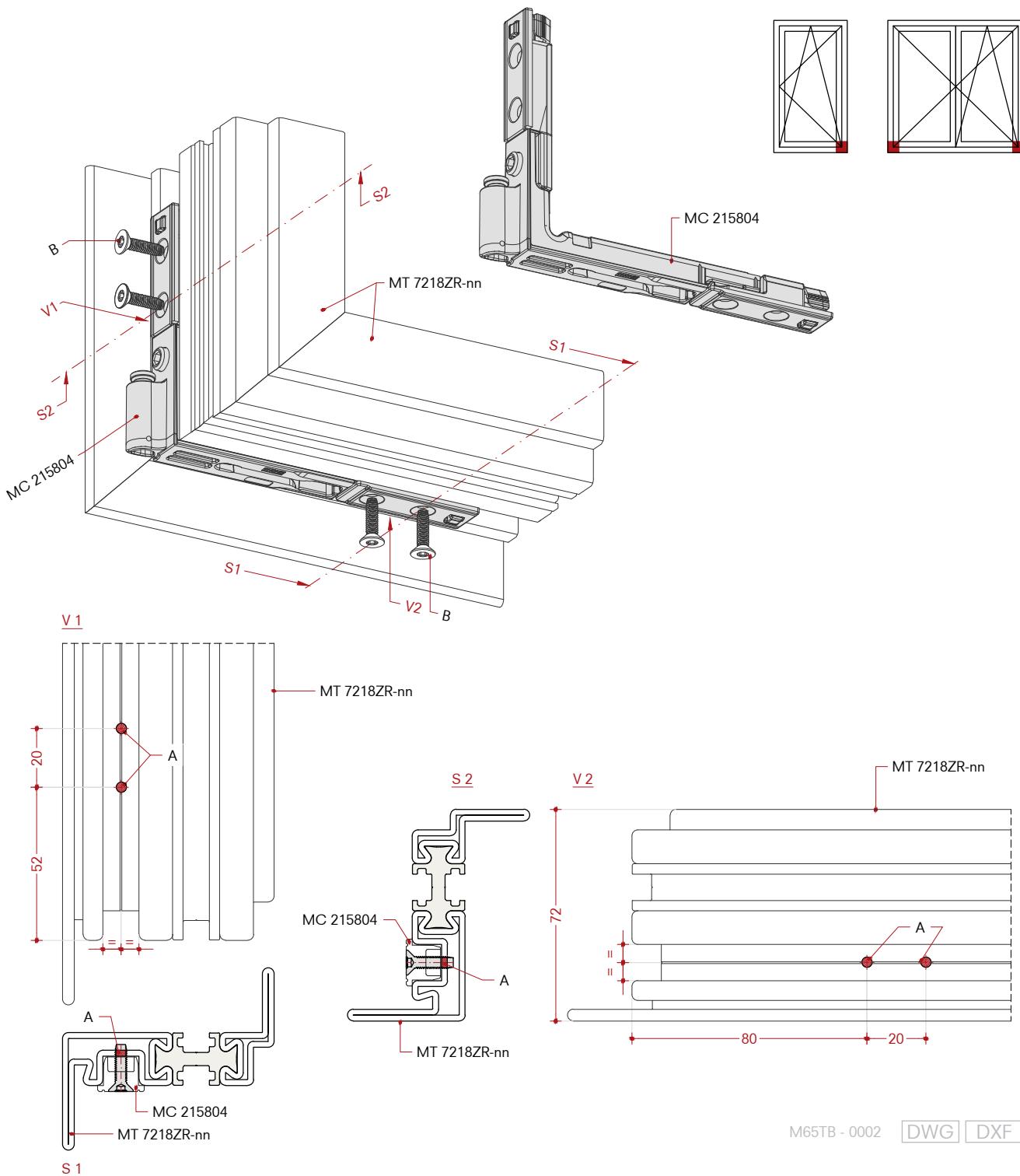
MC 215804 R
MC 215805 L
Leaf weight \leq 150 kg
Installation on leaf

Ecklagerband

MC 215804 R
MC 215805 L
Flügelgewicht \leq 150 kg
Einbau im Flügel

Fiche d'angle

MC 215804 R
MC 215805 L
Poids du vantail \leq 150 kg
Montage dans le vantail



M65TB - 0002 [DWG](#) [DXF](#)

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16

L = Left opening
R = Right opening

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3,3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16

L = DIN links
R = DIN rechts

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

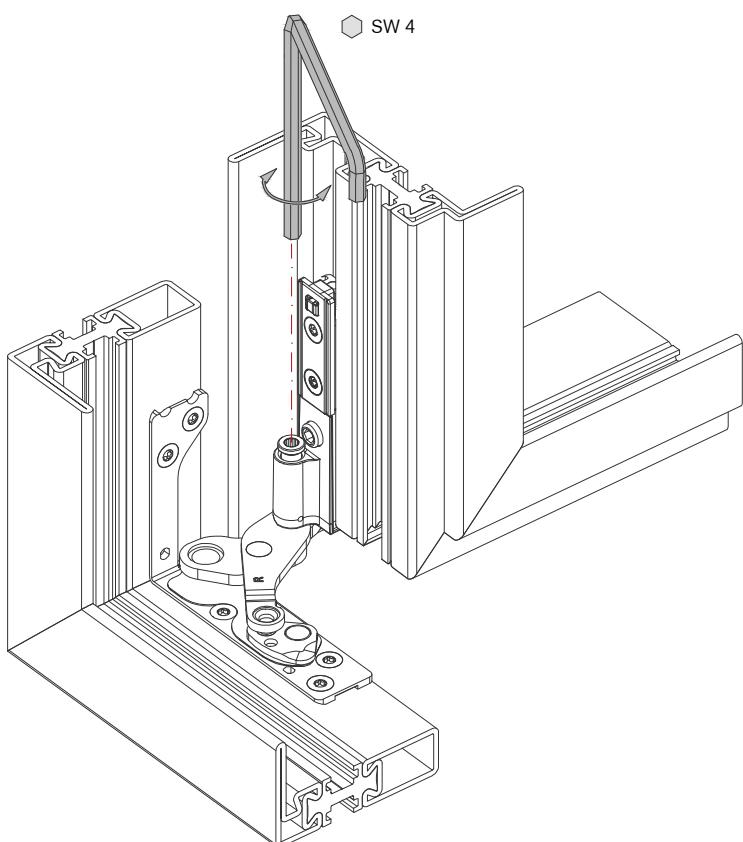
A) Trou Ø3,3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

Height adjustment

Höheneinstellung

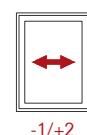
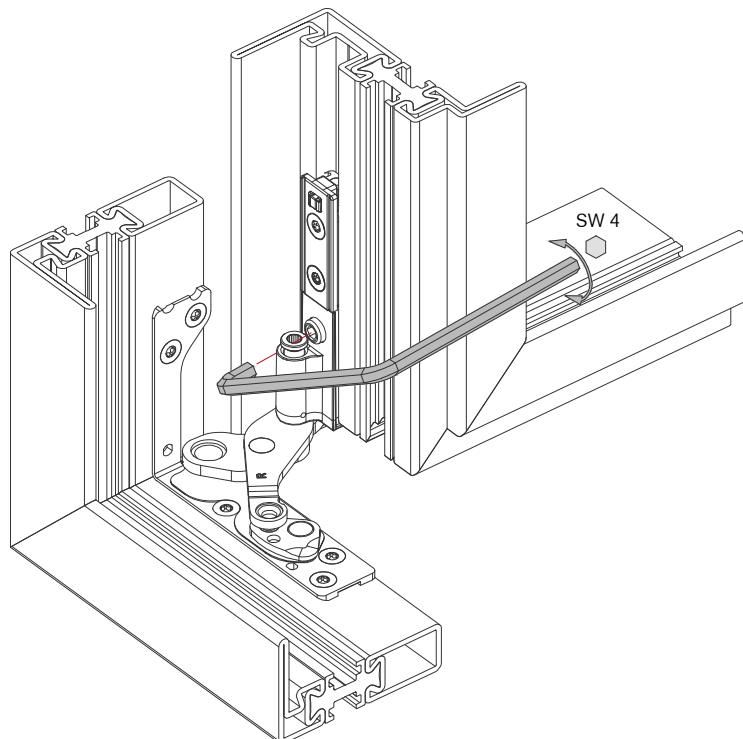
Réglage de la hauteur



Side adjustment

Seiteneinstellung

Réglage latéral



◆ Adjustment range -1/+2 mm with SW 4

L = Left opening
R = Right opening

◆ Einstellbereich -1/+2 mm mit SW 4

L = DIN links
R = DIN rechts

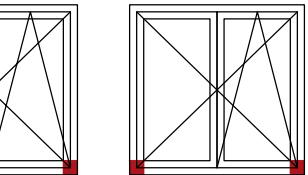
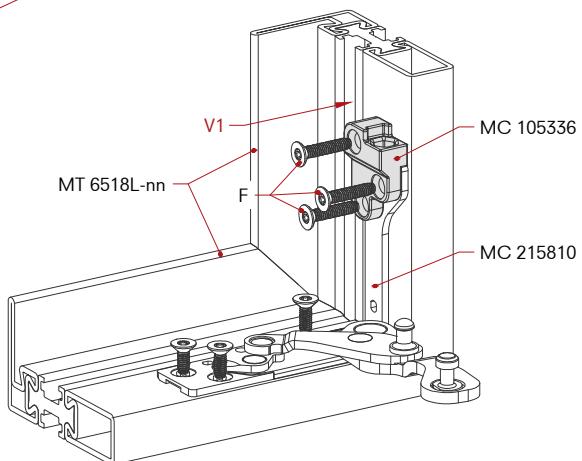
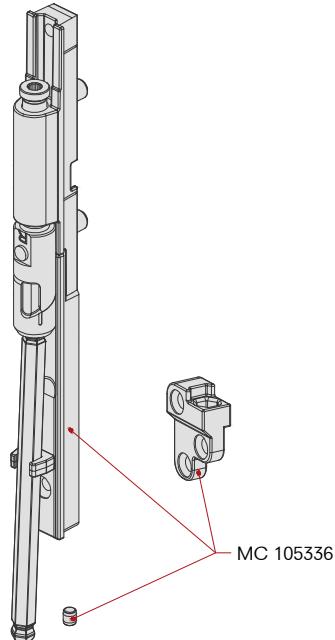
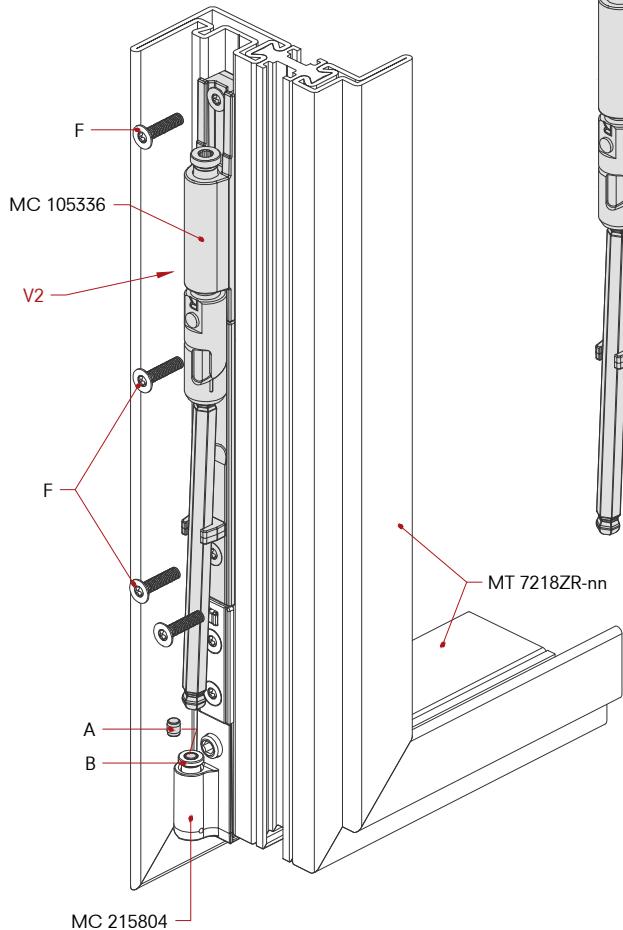
◆ Plage de réglage -1/+2 mm avec SW 4

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

Load transfer MULTI POWER
MC 105336 R
MC 105339 L
Leaf weight ≤ 180 kg
Installation frame and leaf

Lastabtragung MULTI POWER
MC 105336 R
MC 105339 L
Flügelgewicht ≤ 180 kg
Einbau Rahmen und Flügel

Reprise de charge MULTI POWER
MC 105336 R
MC 105339 L
Poids du vantail ≤ 180 kg
Montage cadre et vantail



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

- A) Press the seal into the height adjustment screw of the corner bearing band completely
- B) The height adjusting screw must be in the "neutral position" (delivery condition)
- C) Hole Ø3.3 mm
- D) Hole Ø7 mm
- E) Cut off protruding bolts
(MC 105336 / MC 105339 Ø7 mm)
- F) Cut the screw
- G) Countersunk screw M4x16

L = Left opening
R = Right opening

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

- A) Plombe in die Höhenstellschraube des Ecklagerbandes komplett eindrücken
- B) Die Höhenstellschraube muss sich in "Neutralstellung" befinden (Auslieferungszustand)
- C) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
- D) Bohrdurchmesser Ø7 mm
- E) Überstehende Bolzen
(MC 105336 / MC 105339 Ø7 mm) kürzen
- F) Schraube kürzen
- G) Senkkopfschraube M4x16

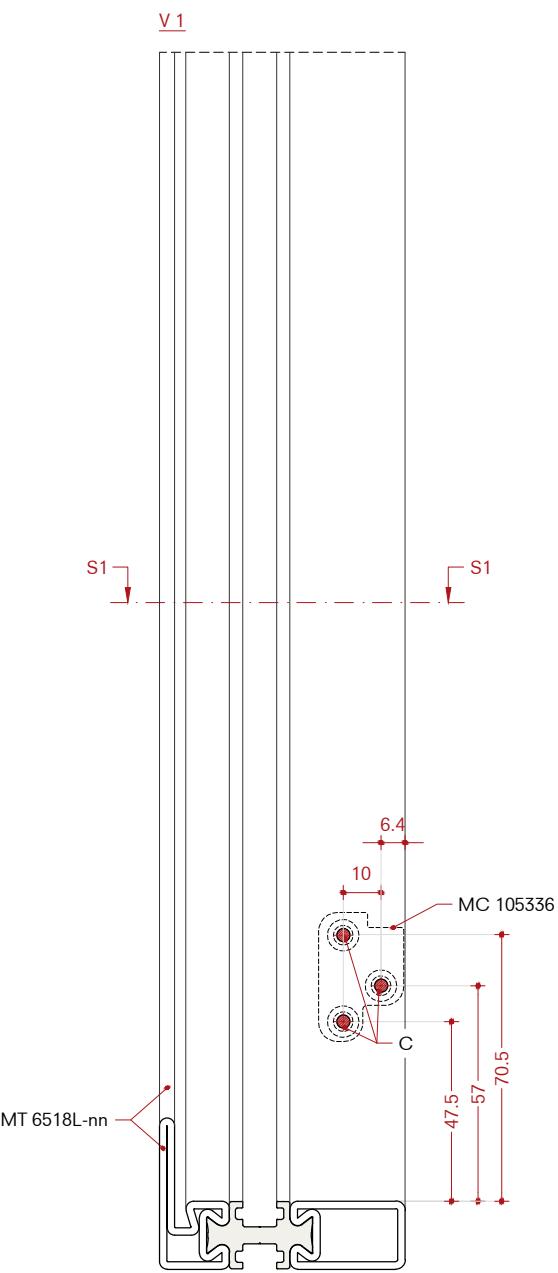
L = DIN links
R = DIN rechts

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

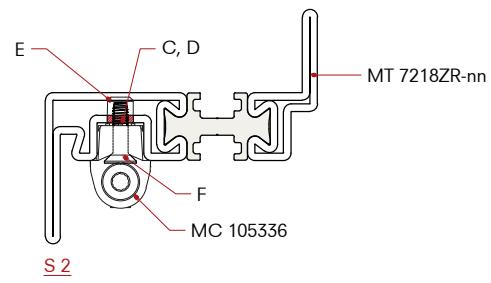
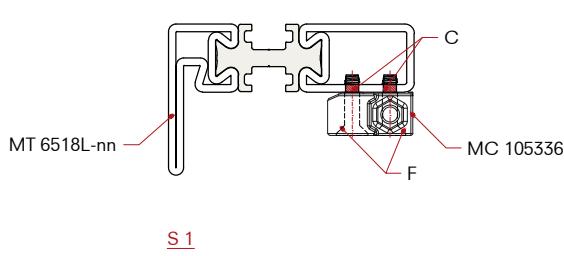
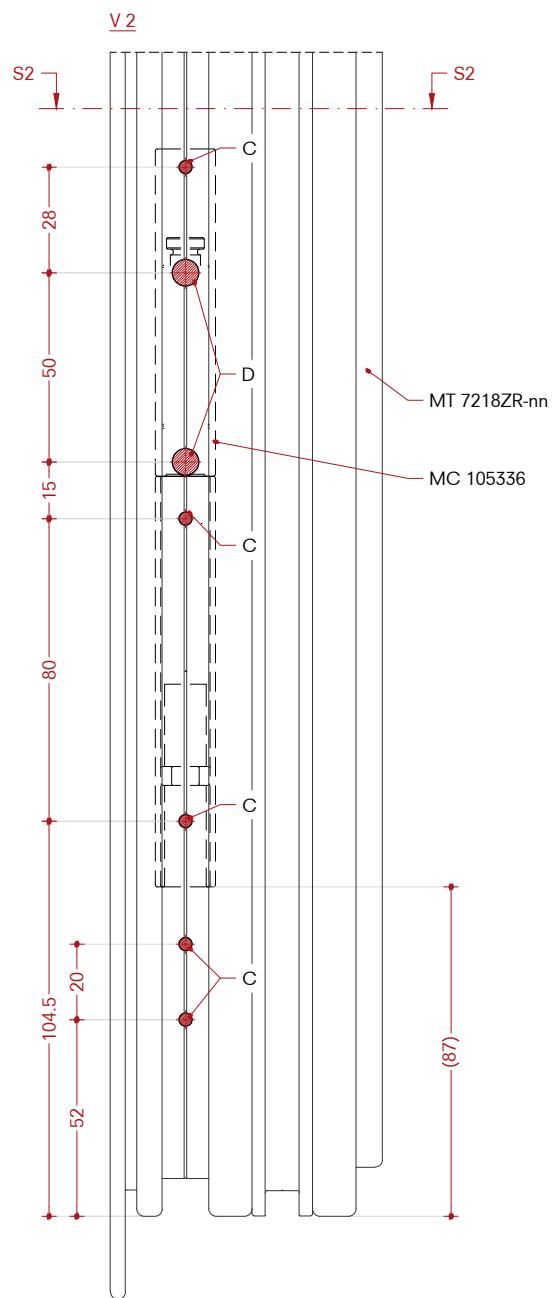
- A) Enfoncer complètement le plomb dans la vis de réglage en hauteur de la fiche d'angle
- B) La vis de réglage en hauteur doit se trouver en position "neutre" (position de livraison)
- C) Trou Ø3.3 mm
- D) Trou Ø7 mm
- E) Raccourcir les boulons qui dépassent
(MC 105336 / MC 105339 Ø7 mm)
- F) Couper la vis
- G) Vis à tête fraisée M4x16

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

Frame
Rahmen
Dormant



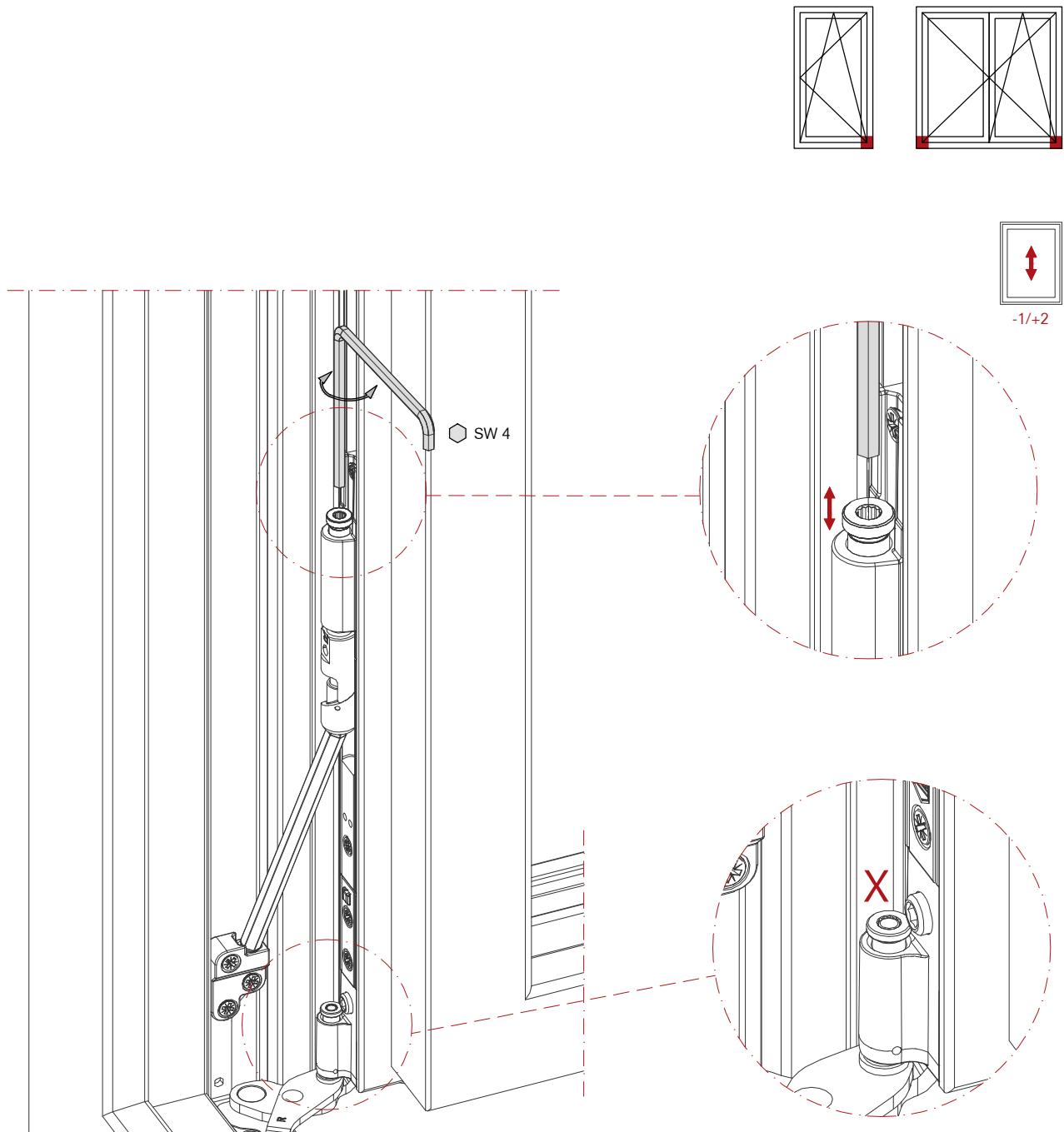
Leaf
Flügel
Ouvrant



Height adjustment

Höheneinstellung

Réglage de la hauteur



◆ Adjustment range -1/+2 mm with SW 4

X = No adjustment allowed here

L = Left opening
R = Right opening

◆ Einstellbereich -1/+2 mm mit SW 4

X = Hier keine Verstellung zulässig

L = DIN links
R = DIN rechts

◆ Plage de réglage -1/+2 mm avec SW 4

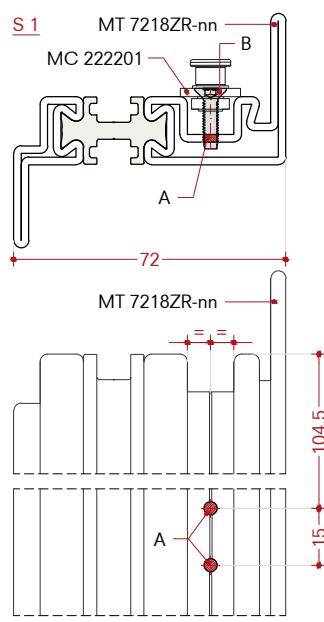
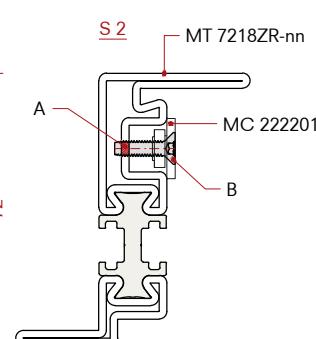
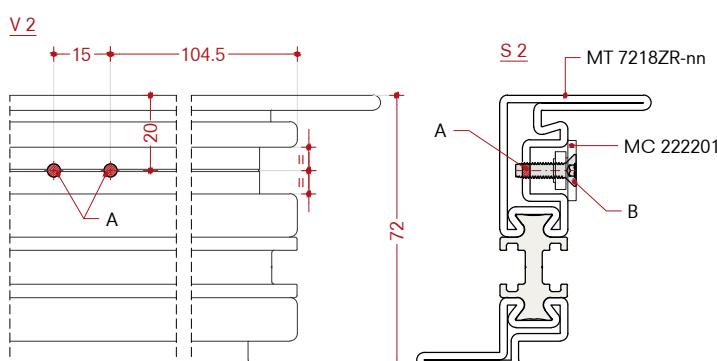
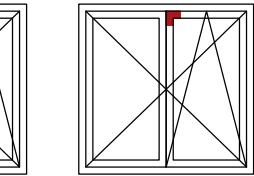
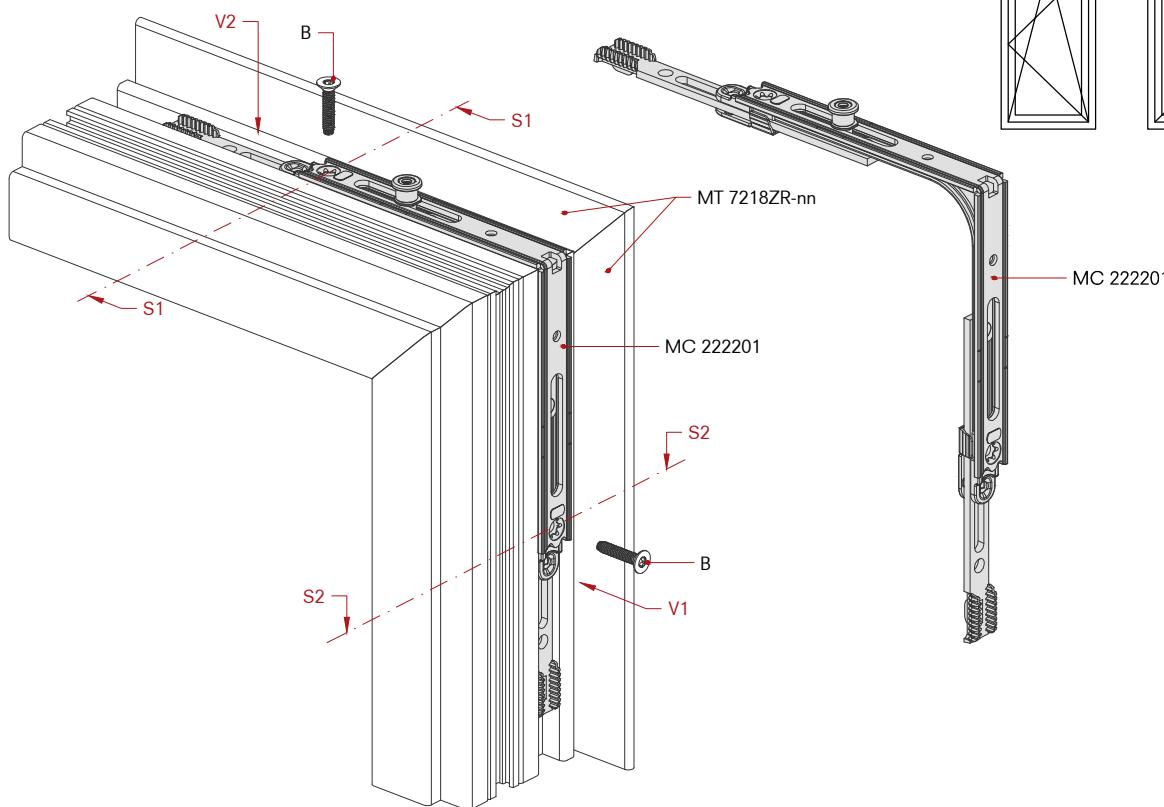
X = Aucun ajustement autorisé ici

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

**Corner element standard
with 1 locking cam**
MC 222201

**Eckumlenkung Standard
mit 1 Verriegelungszapfen**
MC 222201

**Renvoi d'angle standard
avec 1 galet de verrouillage**
MC 222201



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16

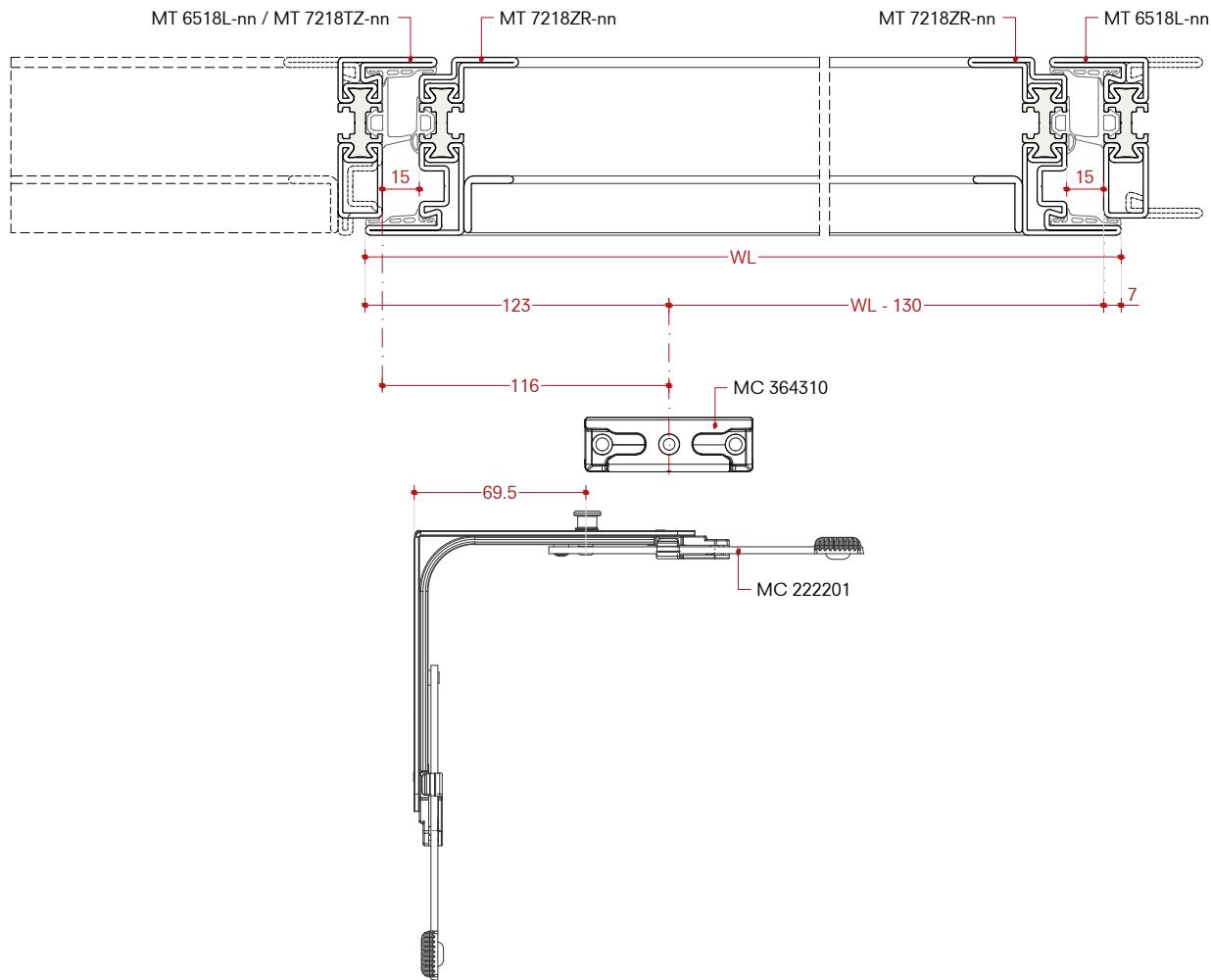
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16

Positioning striker plate

Positionierung Schließteils

Positionnement de la gâche



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

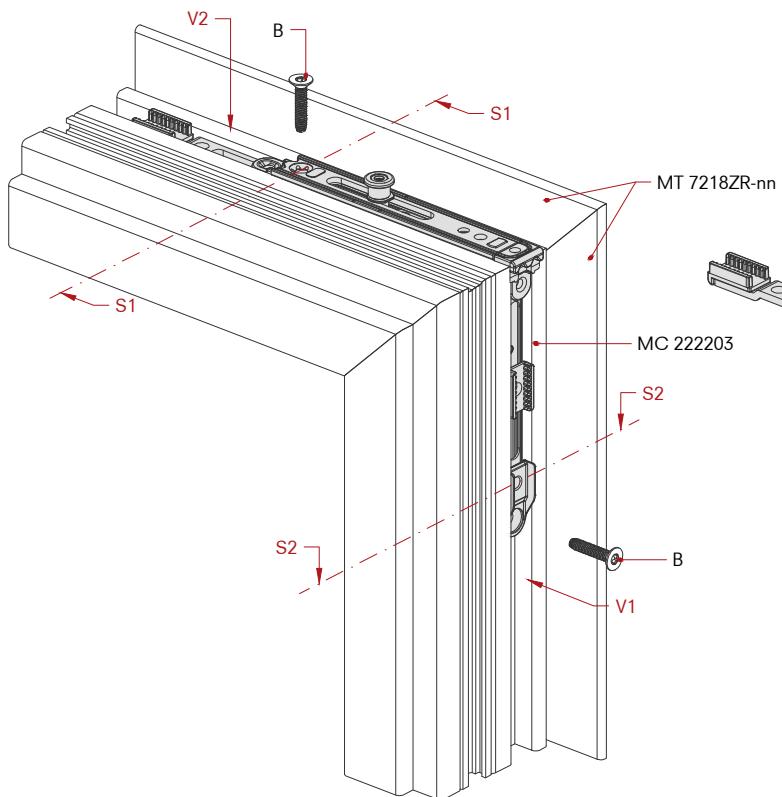
WL = Width Leaf

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich
WL = Länge Flügel

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

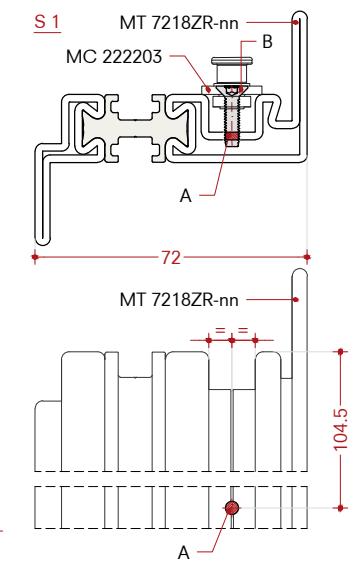
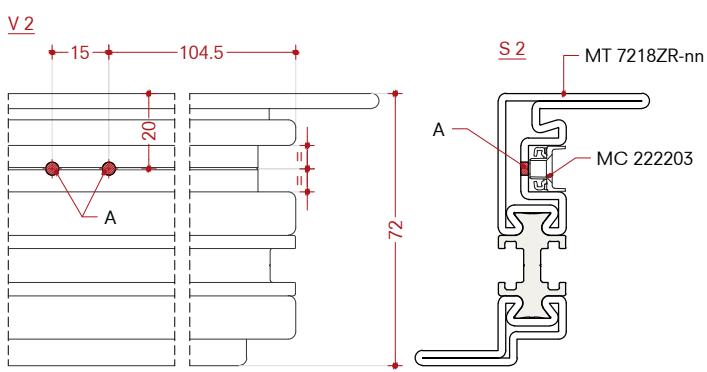
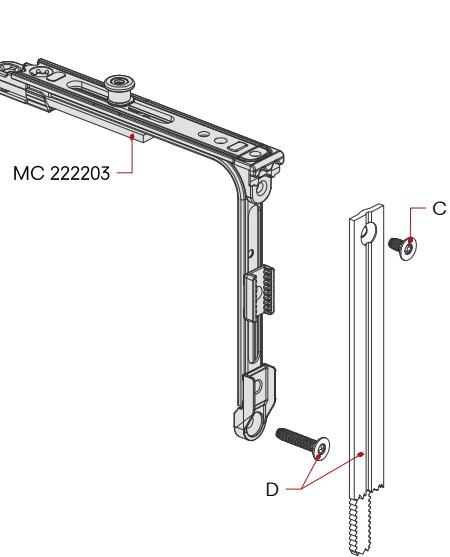
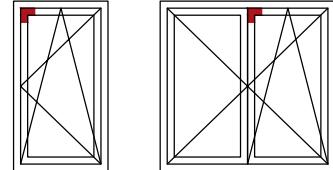
WL = Largeur ouvrant

**Corner element short
with 1 locking cams**
MC 222203



**Eckumlenkung kurz
mit 1 Verriegelungszapfen**
MC 222203

**Renvoi d'angle court
avec 1 galet de verrouillage**
MC 222203



M65TB - 0007 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

- A) Hole Ø3.3 mm
- B) Countersunk screw M4x16
- C) Countersunk head screw included (M4x8)
- D) Please note: fasten groove base before support block

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

- A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
- B) Senkkopfschraube M4x16
- C) Senkkopfschraube beige packt (M4x8)
- D) Bitte beachten: Nutgrundverschraubung vor Stützblockverschraubung durchführen

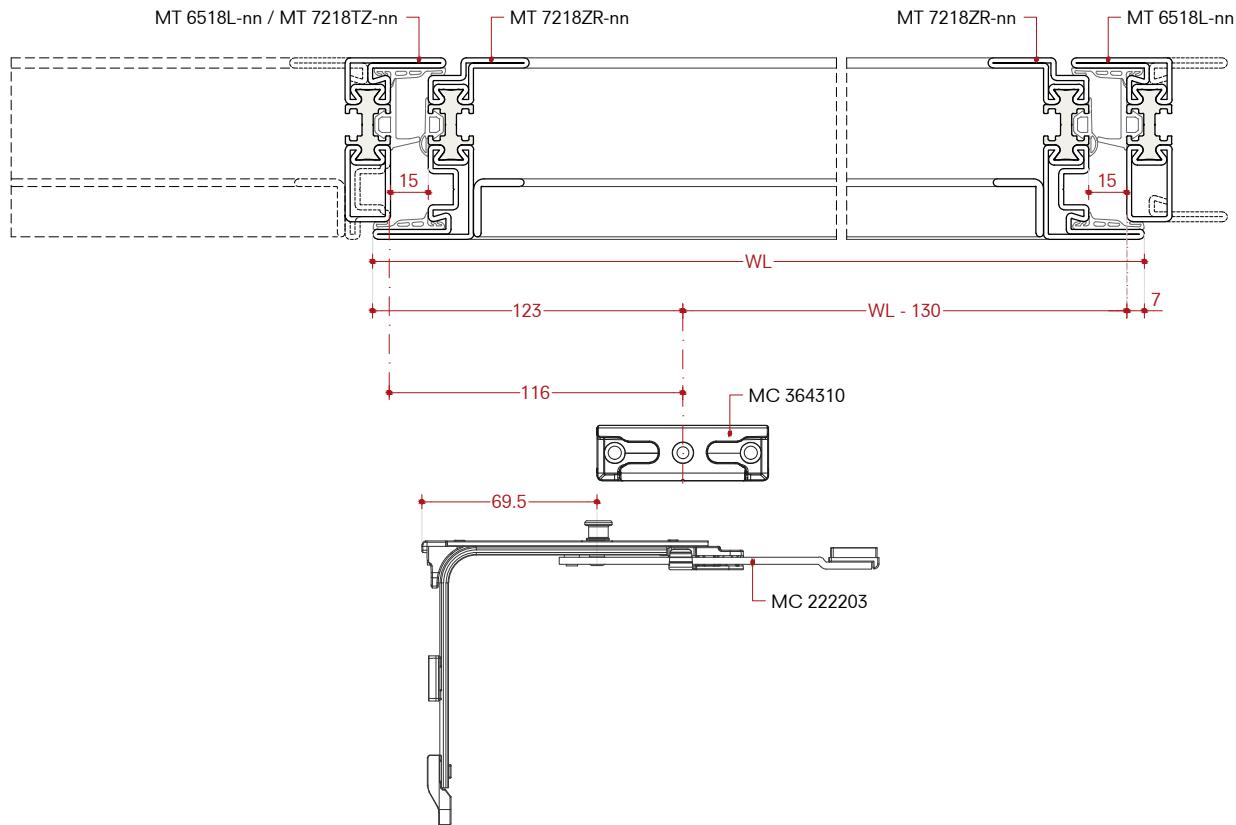
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

- A) Trou Ø3.3 mm
- B) Vis à tête fraisée M4x16
- C) Vis à tête fraisée jointe (M4x8)
- D) Attention: effectuer d'abord le vissage de fond de gorge avec de vis-ser la butée de soutien

Positioning striker plate

Positionierung Schließteils

Positionnement de la gâche



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

WL = Width Leaf

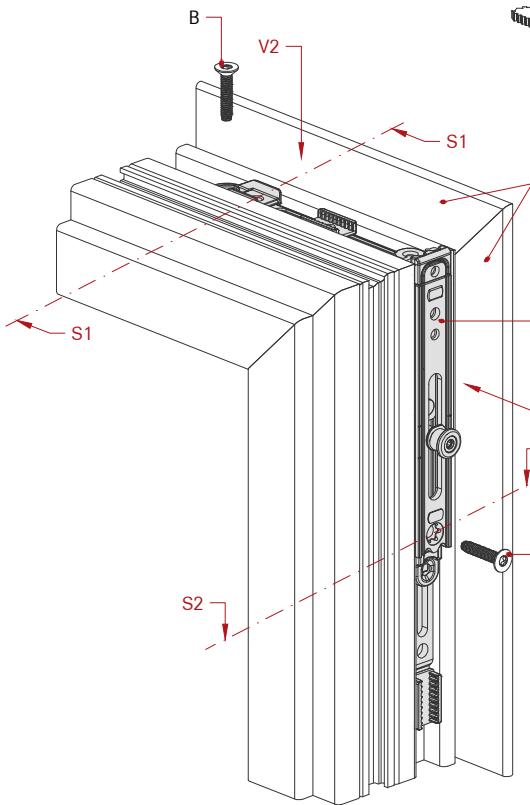
Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

WL = Länge Flügel

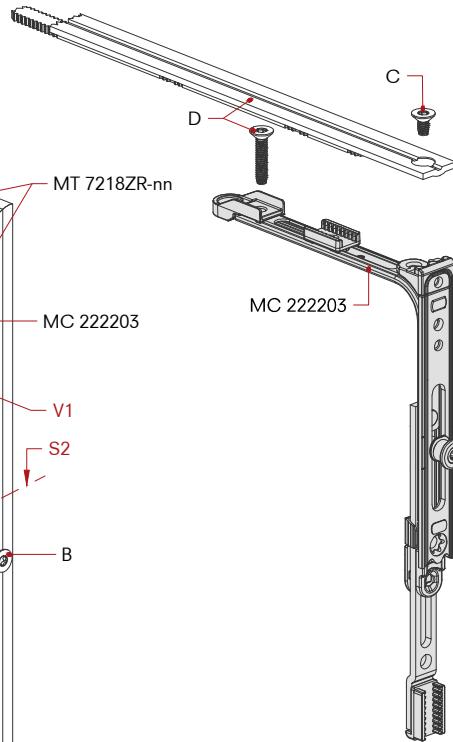
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

WL = Largeur ouvrant

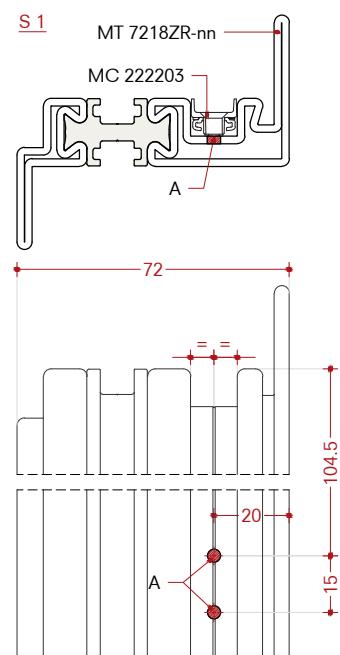
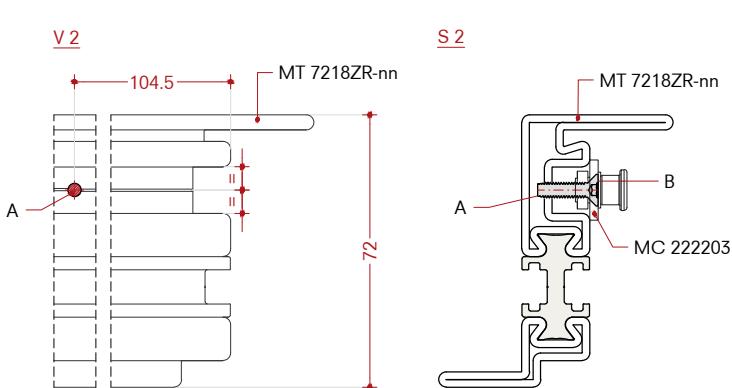
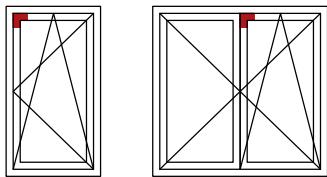
**Corner element short
with 1 locking cams**
MC 222203



**Eckumlenkung kurz
mit 1 Verriegelungszapfen**
MC 222203



**Renvoi d'angle court
avec 1 galet de verrouillage**
MC 222203



M65TB - 0008 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

- A) Hole Ø3.3 mm
- B) Countersunk screw M4x16
- C) Countersunk head screw included (M4x8)
- D) Please note: fasten groove base before support block

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

- A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
- B) Senkkopfschraube M4x16
- C) Senkkopfschraube beige packt (M4x8)
- D) Bitte beachten: Nutgrundverschraubung vor Stützblockverschraubung durchführen

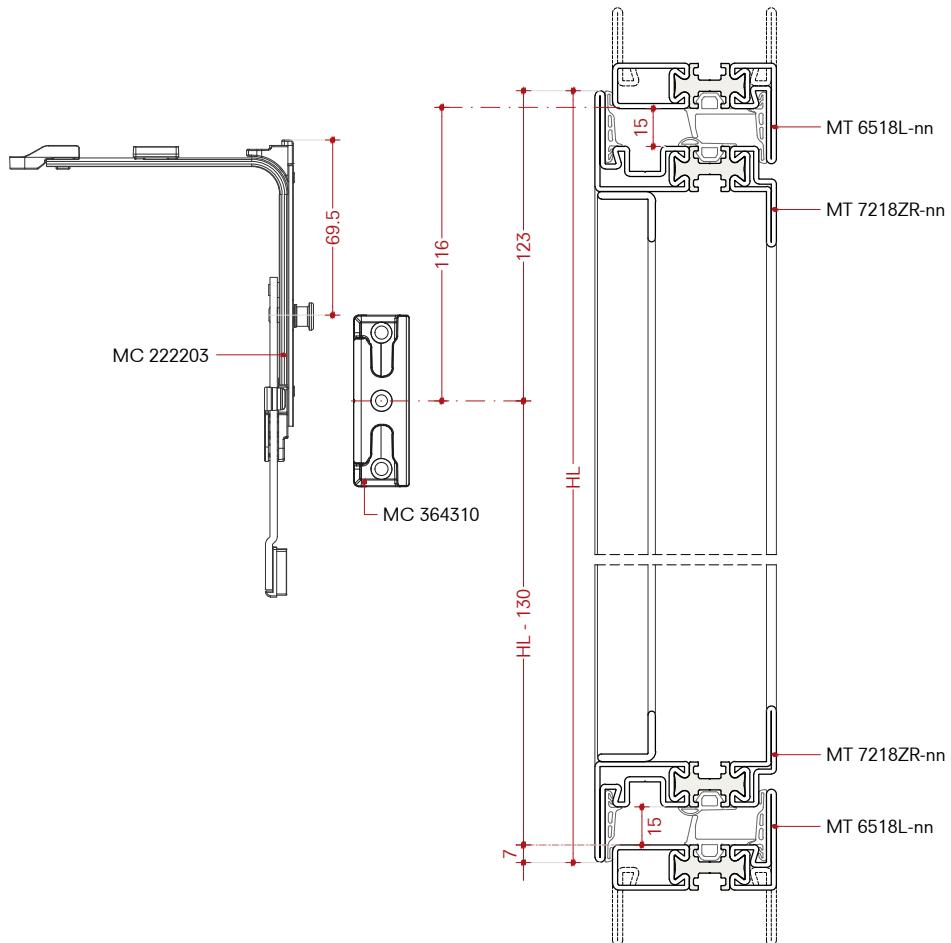
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

- A) Trou Ø3.3 mm
- B) Vis à tête fraisée M4x16
- C) Vis à tête fraisée jointe (M4x8)
- D) Attention: effectuer d'abord le vissage de fond de gorge avec de vis-ser la butée de soutien

Positioning striker plate

Positionierung Schließteils

Positionnement de la gâche



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

WL = Width Leaf

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

WL = Länge Flügel

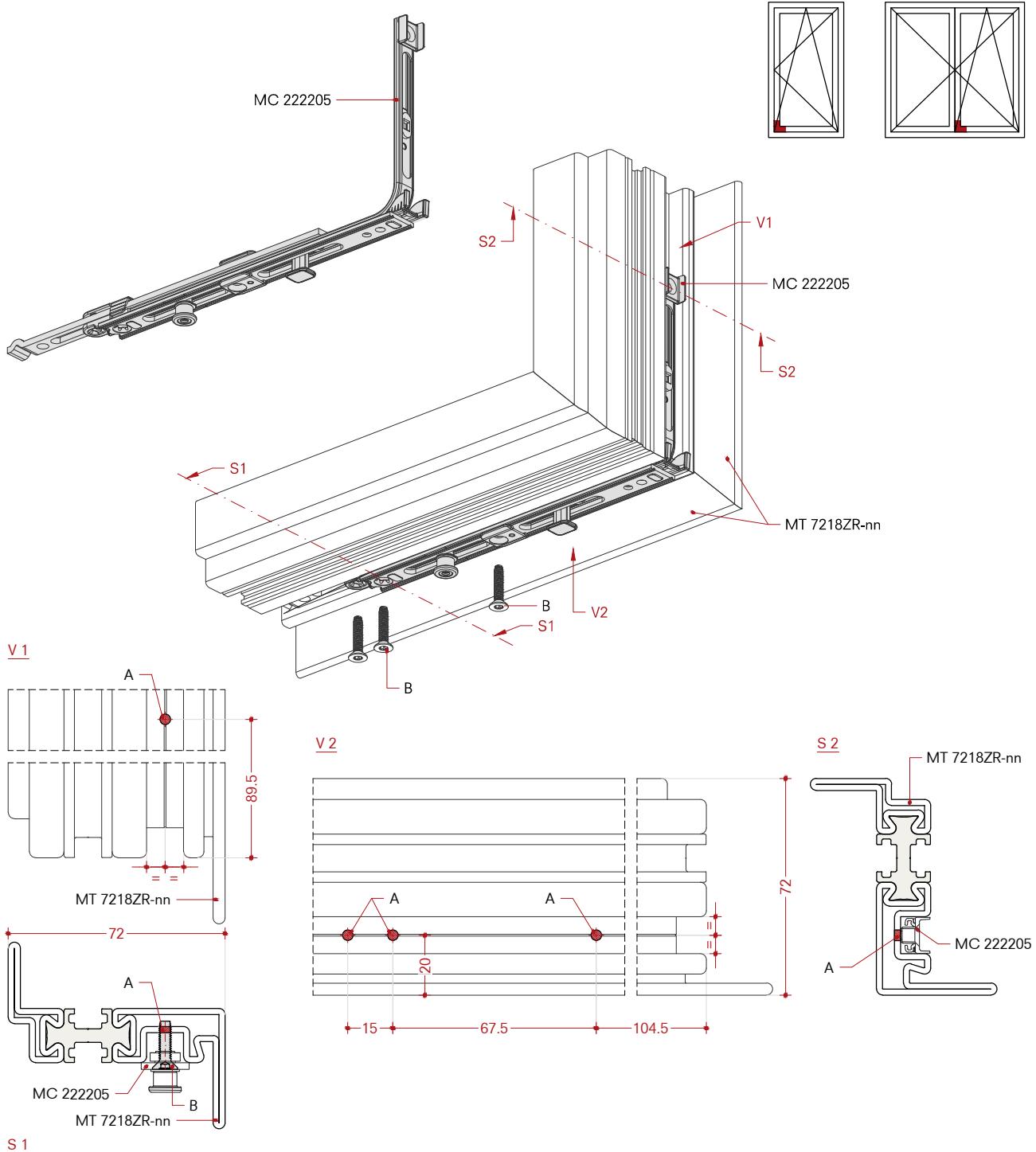
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

WL = Largeur ouvrant

Corner element horizontally extendable for fixed drive gear with 1 locking cam
MC 222205

Eckumlenkung waagrecht verlängerbar für fixes Getriebe mit 1 Verriegelungszapfen
MC 222205

Renvoi d'angle horizontal rallongeable pour crémone fixe avec 1 galet de verrouillage
MC 222205



Drawing represents right opening (left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16

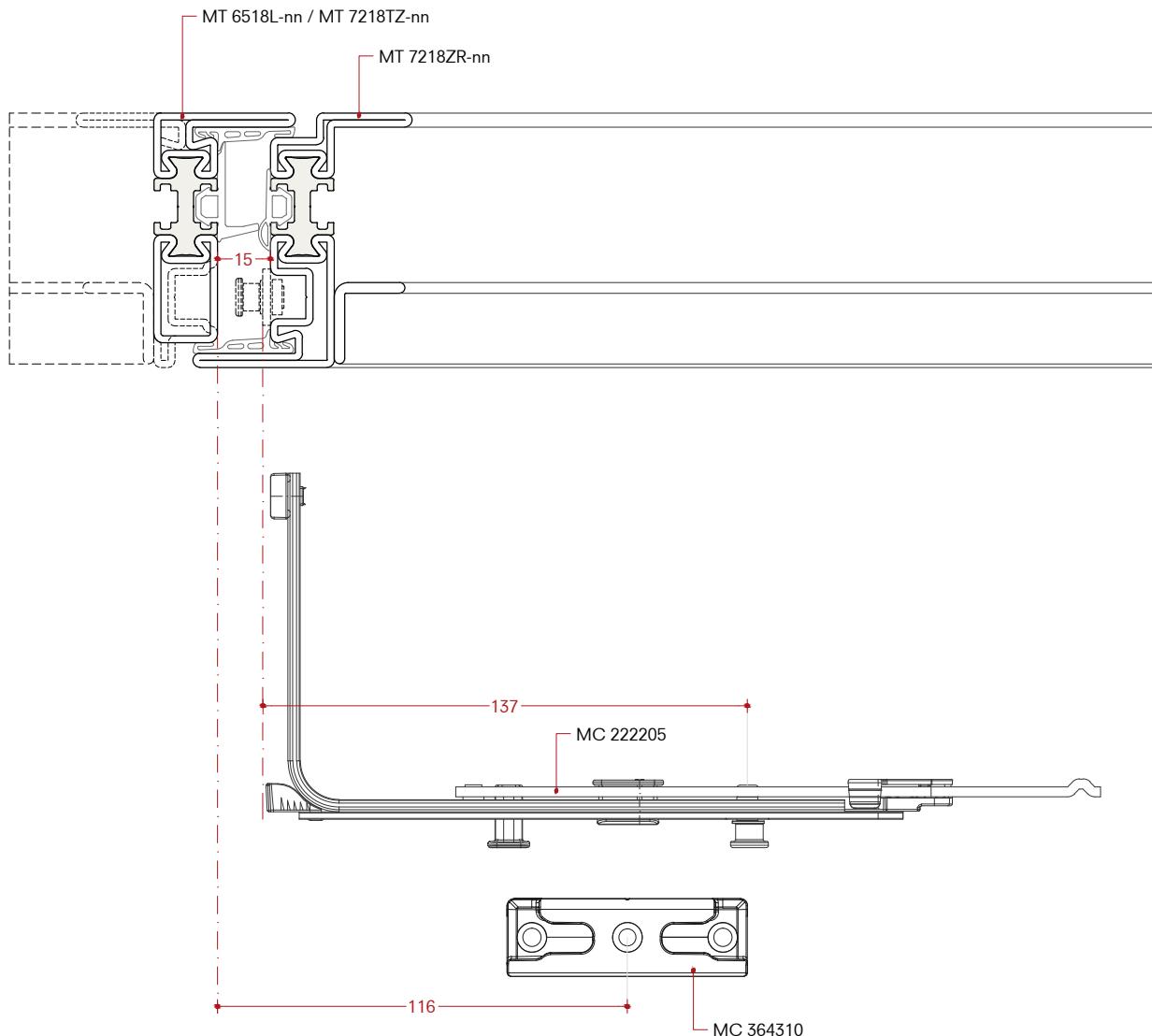
Montré ouverture droite (ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16

Positioning striker plate

Positionierung Schließteils

Positionnement de la gâche



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

Tilt&Turn drive gear

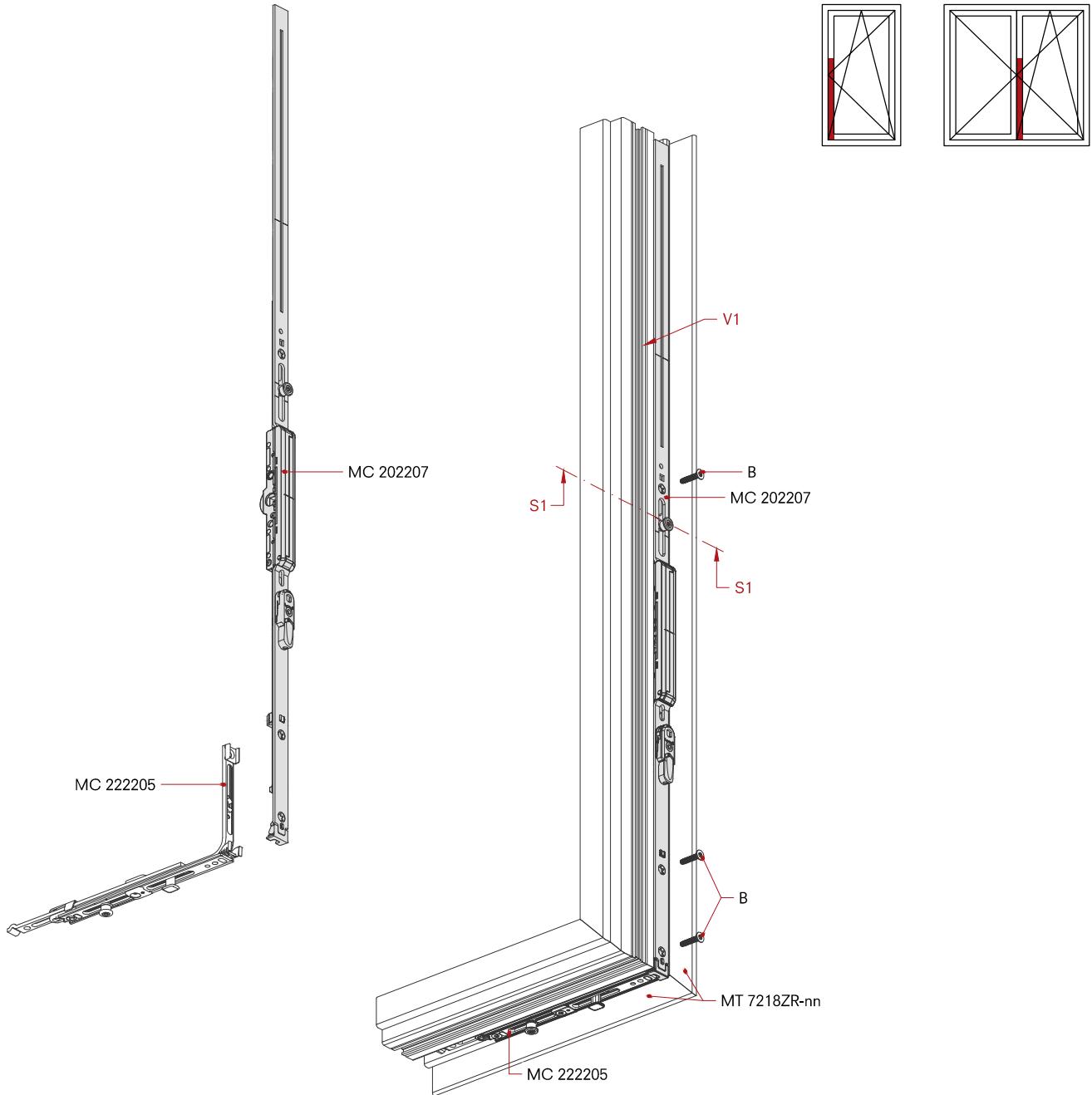
Backset 6.5 mm
Fixed handle height
MC 202206 - MC 202207
MC 202208 - MC 202209
MC 202216 - MC 202737
MC 202738 - MC 207305

DK Getriebe

Dornmass 6.5 mm
Griffhöhe fix
MC 202206 - MC 202207
MC 202208 - MC 202209
MC 202216 - MC 202737
MC 202738 - MC 207305

Crémone OB

Entrée verrouiller 6.5 mm
Hauteur de poignée fixe
MC 202206 - MC 202207
MC 202208 - MC 202209
MC 202216 - MC 202737
MC 202738 - MC 207305



M65TB - 0010 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16

X = Position screw connection drive gear

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

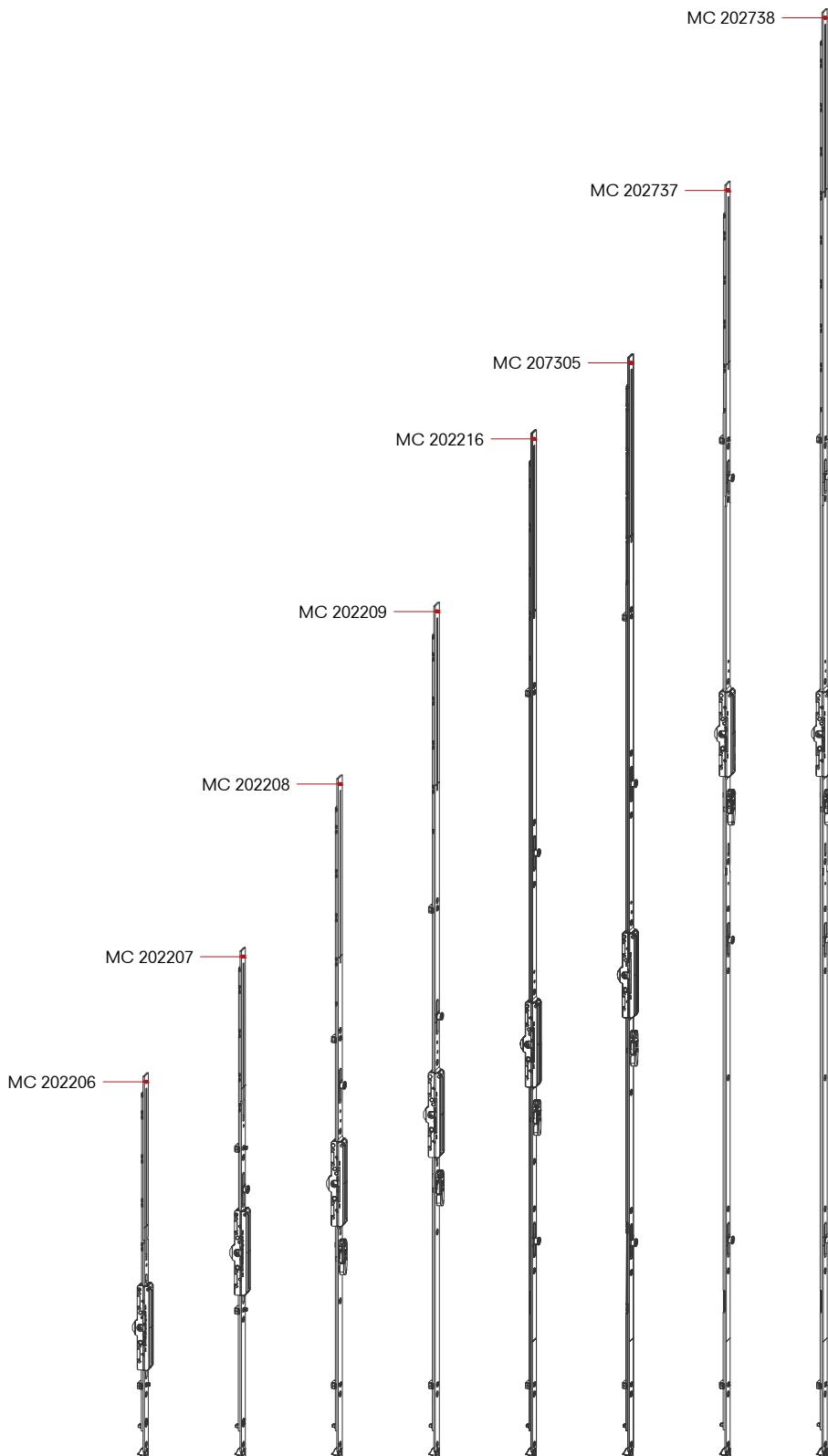
A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16

X = Lage Verschraubung Getriebe

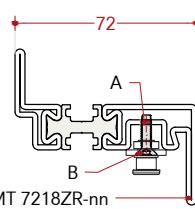
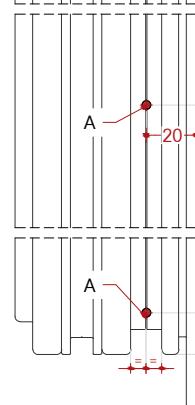
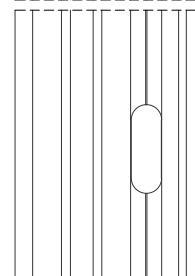
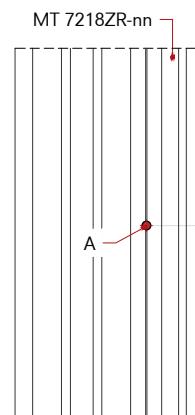
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16

X = Position du raccord à vis pour crémone



V 1



X3 / X4 / X5 / X6 / X7 / X8 / X9 / X10 / X11 / X12

X1

X2

X1

X2

X3

X4

X5

X6

X7

X8

X9

X10

X11

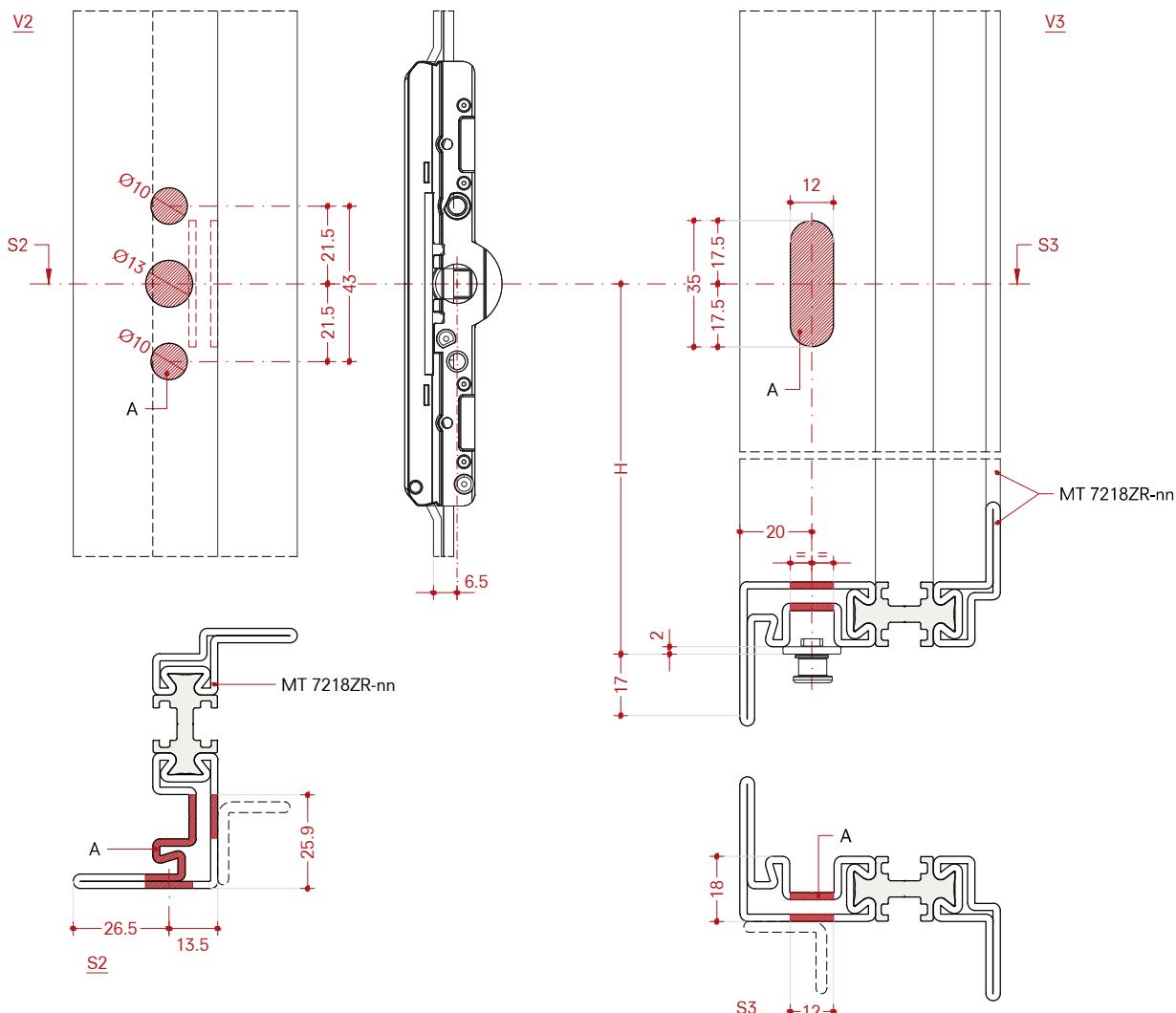
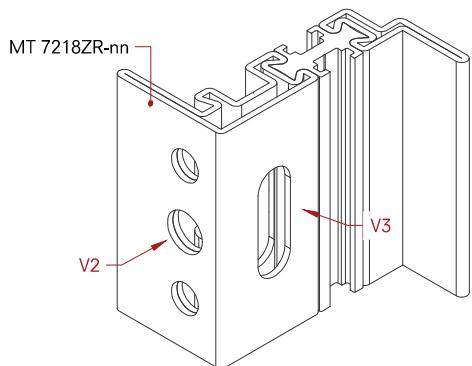
X12

	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12
MC 202206	16.5	89.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MC 202207	16.5	89.5	427	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MC 202208	16.5	89.5	226.5	472	615	-	-	-	-	-	-	-
MC 202209	16.5	89.5	326.5	572	683	866.5	-	-	-	-	-	-
MC 202216	16.5	89.5	268	358	426.5	672	828	918	1117	-	-	-
MC 207305	16.5	89.5	268	358	526.5	772	928	1018	2227	-	-	-
MC 202737	16.5	89.5	268	358	548	703	793	861.5	1122	1386	1463	-
MC 202738	16.5	89.5	268	358	548	703	793	861.5	1122	1386	1463	1727

Handle position
Tilt&Turn window
Hardware 6.5 mm backset
Fixed handle height

Grippoosition
Dreh-Kippfenster
Dornmaß Getriebe 6.5 mm
Griffhöhe fix

Position de la poignée
fenêtre inclinable et pivotante
Entrée verrouiller 6.5 mm
Hauteur de poignée fixe



M65TB - 0011 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Cut off profile
H) Fixed handle height $H \geq 1/3$ leaf height
L) Length drive gear
T) Maximum cut drive gear
Z) Position locking cam

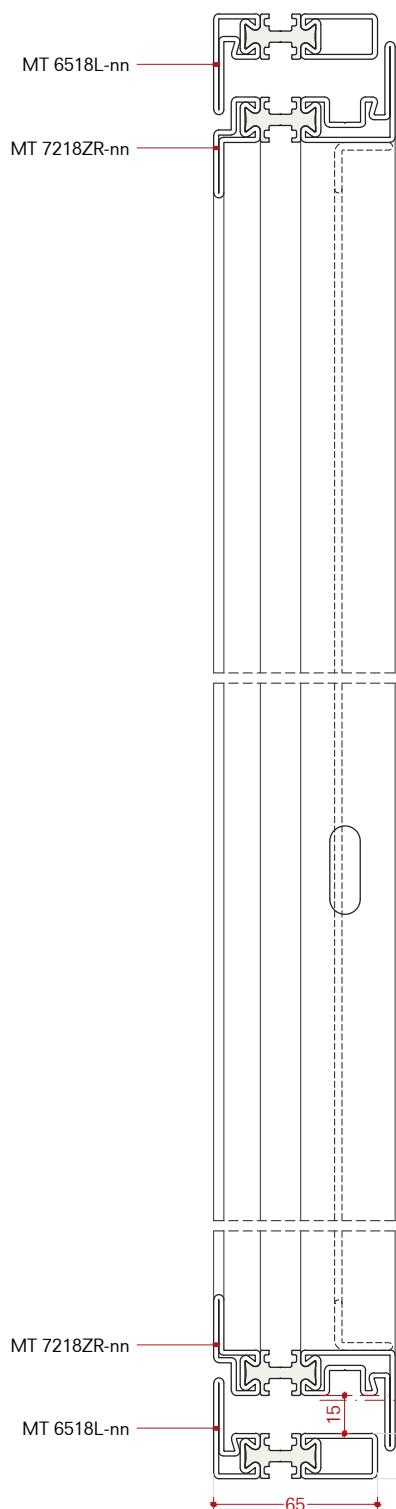
Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Profil ausklinken
H) Griffhöhe fix $H \geq 1/3$ Flügelhöhe
L) Länge Getriebe
T) Maximale Kürzung Getriebe
Z) Lage Verriegelungszapfen

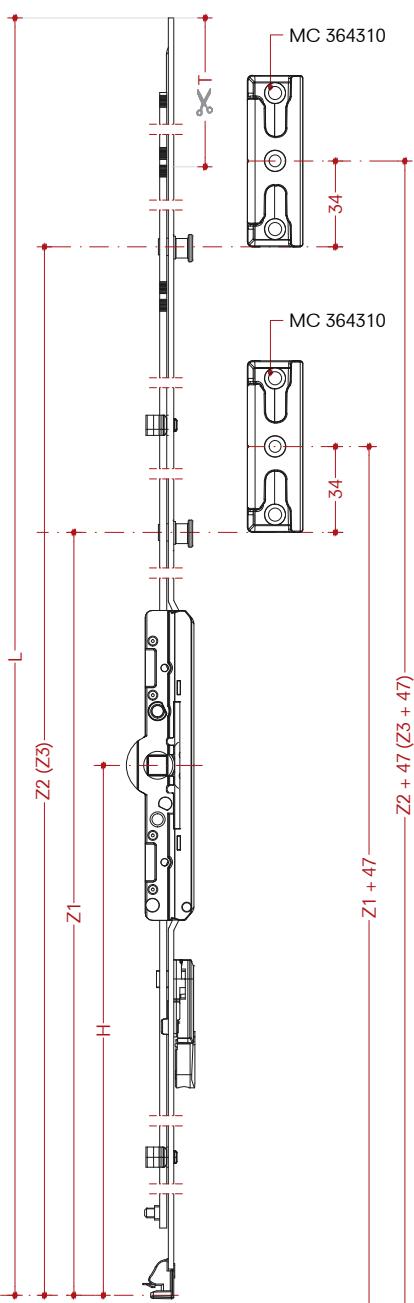
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Pièce à enlever
H) Hauteur de poignée fixe
 $H \geq 1/3$ de la hauteur ouvrant
L) Longueur du crémone
T) Réduction maximale du crémone
Z) Position de galet de verrouillage

Positioning striker plate



Positionierung Schließteils



Positionnement de la gâche

	H	L	T	Z1	Z2	Z3
MC 202206	190	555	220	-	-	-
MC 202207	300	736.5	190.5	395	-	-
MC 202208	400	986.5	260.5	540	-	-
MC 202209	500	1236.5	260.5	640	-	-
MC 202216	600	1486.5	260.5	315	875	-
MC 207305	700	1596.5	260.5	315	975	-
MC 202737	1050	1846.5	260.5	315	750	1420
MC 202738	1050	2096.5	260.5	315	750	1420

Tilt&Turn drive gear

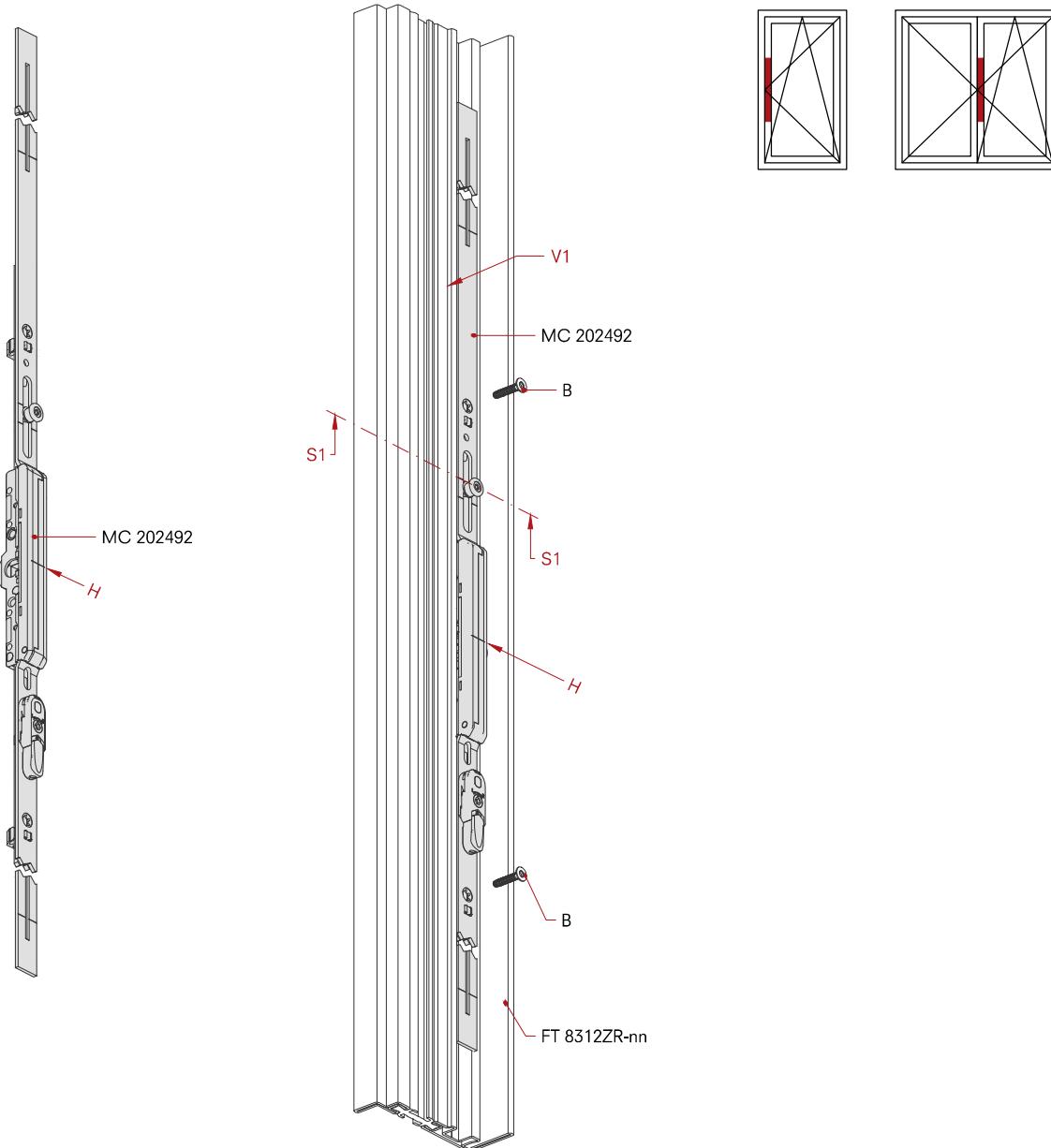
Backset 6.5 mm
Variable handle height
MC 202491 - MC 202492
MC 202494 - MC 202205

DK Getriebe

Dornmass 6.5 mm
Griffhöhe variabel
MC 202491 - MC 202492
MC 202494 - MC 202205

Crémone OB

Entrée verrouiller 6.5 mm
Hauteur de poignée variable
MC 202491 - MC 202492
MC 202494 - MC 202205



M65TB - 0012 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16
H) Variable handle height $H \geq 1/3$ leaf height
T) Maximum cut drive gear

X = Position screw connection drive gear

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

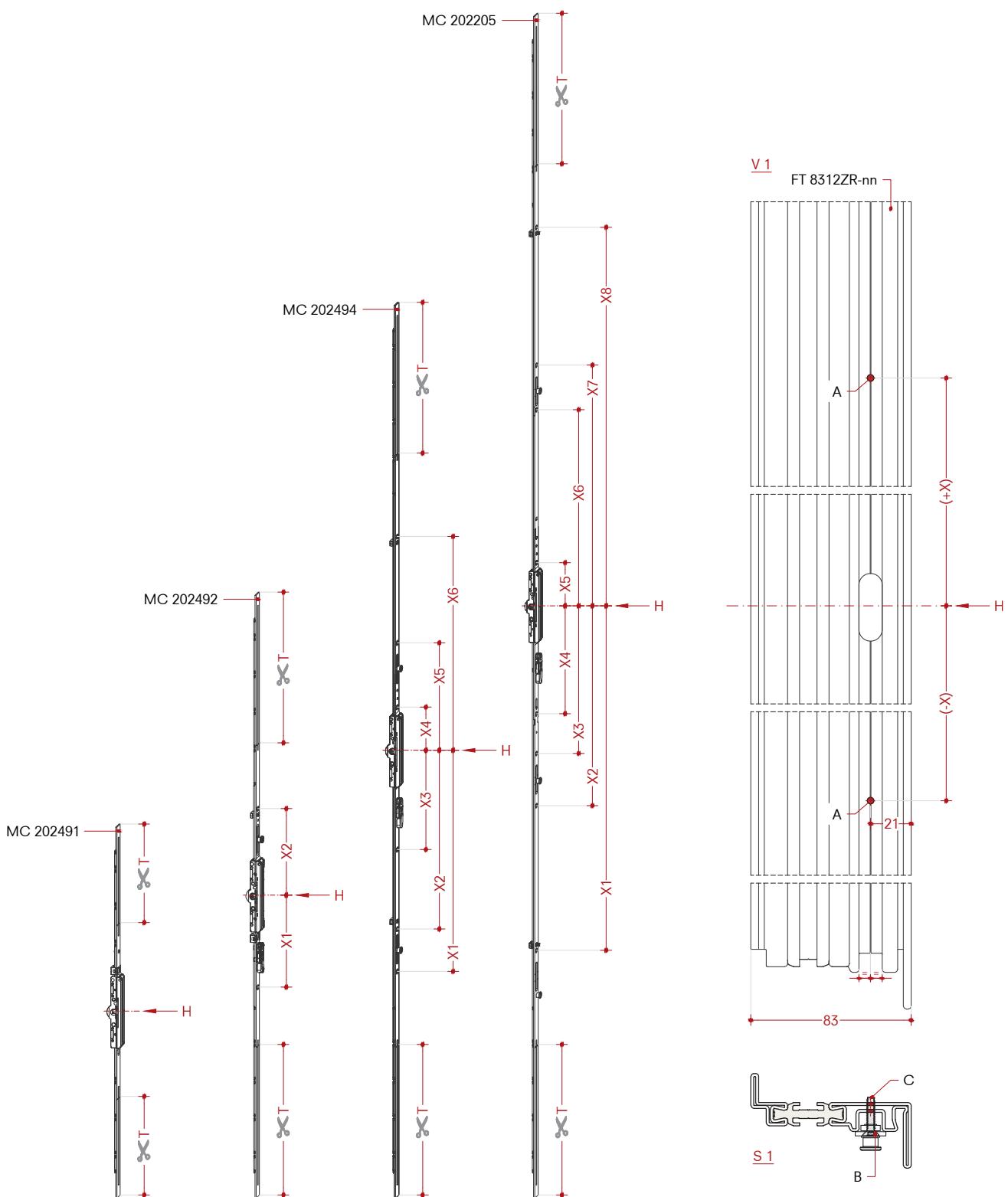
A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16
H) Griffhöhe variabel $H \geq 1/3$ Flügelhöhe
T) Maximale Kürzung Getriebe

X = Lage Verschraubung Getriebe

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16
H) Hauteur de poignée variable
 $H \geq 1/3$ de la hauteur ouvrant
T) Réduction maximale du crémone

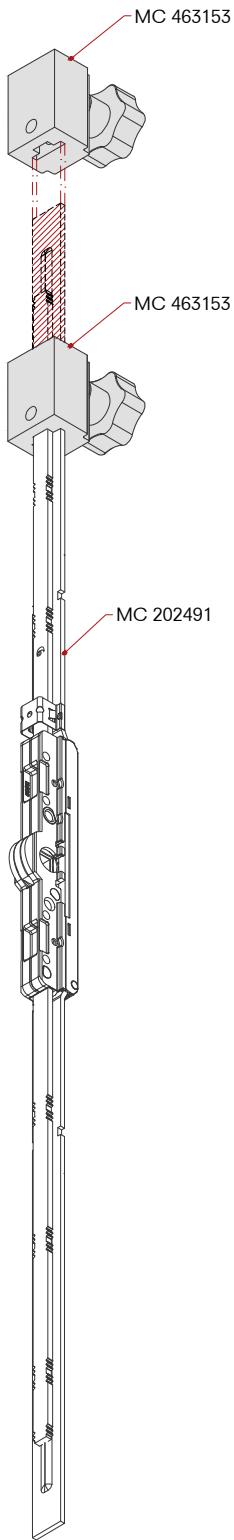
X = Position du raccord à vis pour crémone



	T	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8
MC 202491	170	-	-	-	-	-	-	-	-
MC 202492	260	-158.5	149	-	-	-	-	-	-
MC 202494	260	-381.5	-308.5	-171.5	74	185	368.5	-	-
MC 202205	260	-595	-345	-255	-186.5	74	338	415	653

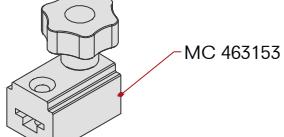
Templates for Tilt&Turn fittings

MC 463153



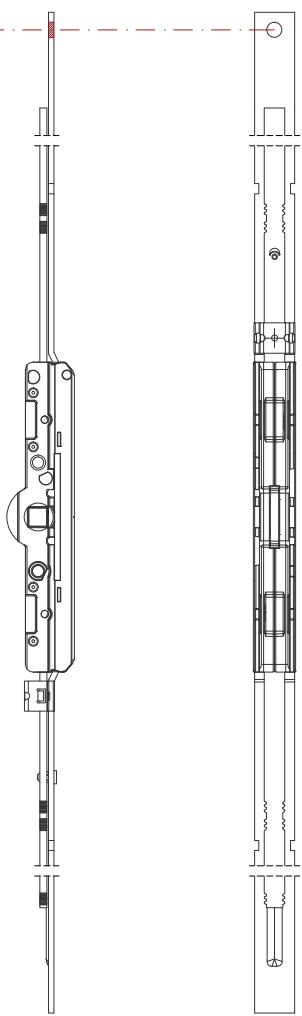
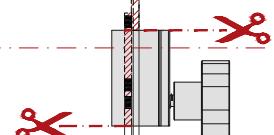
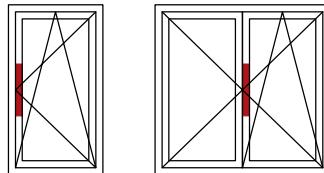
**Beilagen für Dreh-Kippfenster
Beschläge**

MC 463153



**Gabarit pour ferrures
de fenêtre oscillo-battant**

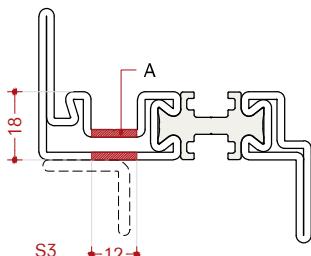
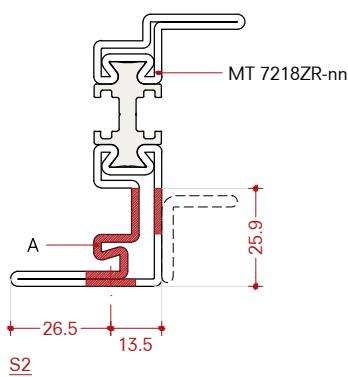
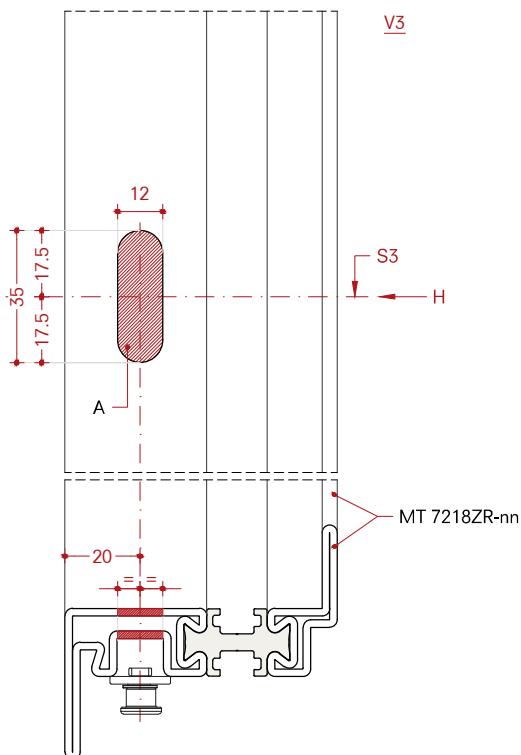
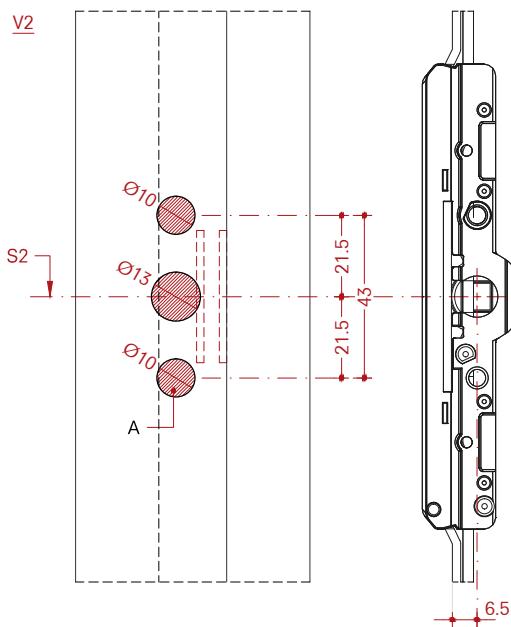
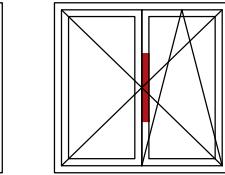
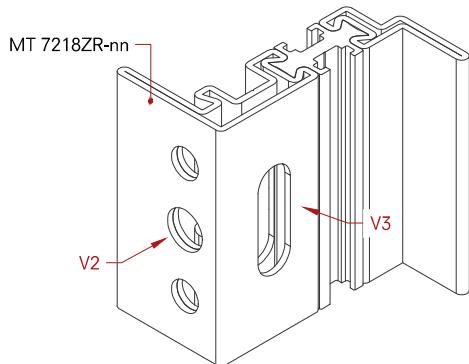
MC 463153



Handle position
Tilt&Turn window
Hardware 6.5 mm backset
Variable handle height

Grippoosition
Dreh-Kippfenster
Dornmaß Getriebe 6.5 mm
Griffhöhe variabel

Position de la poignée
fenêtre inclinable et pivotante
Entrée verrouiller 6.5 mm
Hauteur de poignée variable



M65TB - 0013 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Cut off profile
H) Variable handle height $H \geq 1/3$ leaf height
L) Length drive gear
Z) Position locking cam

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Profil ausklinken
H) Griffhöhe variabel $H \geq 1/3$ Flügelhöhe
L) Länge Getriebe
Z) Lage Verriegelungszapfen

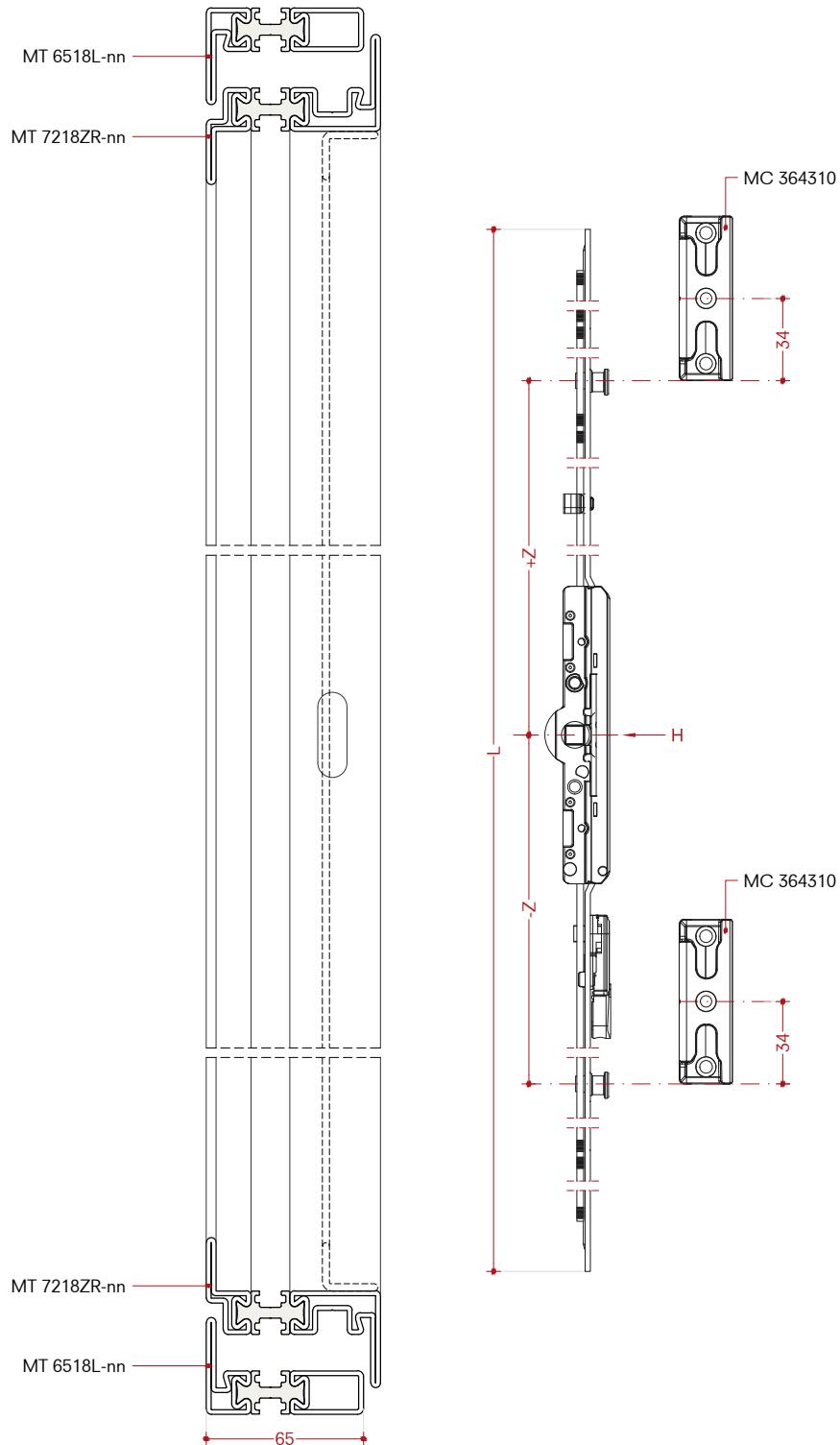
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Pièce à enlever
H) Hauteur de poignée variable
 $H \geq 1/3$ de la hauteur ouvrant
L) Longueur du crémone
Z) Position de galet de verrouillage

Positioning striker plate

Positionierung Schließteils

Positionnement de la gâche

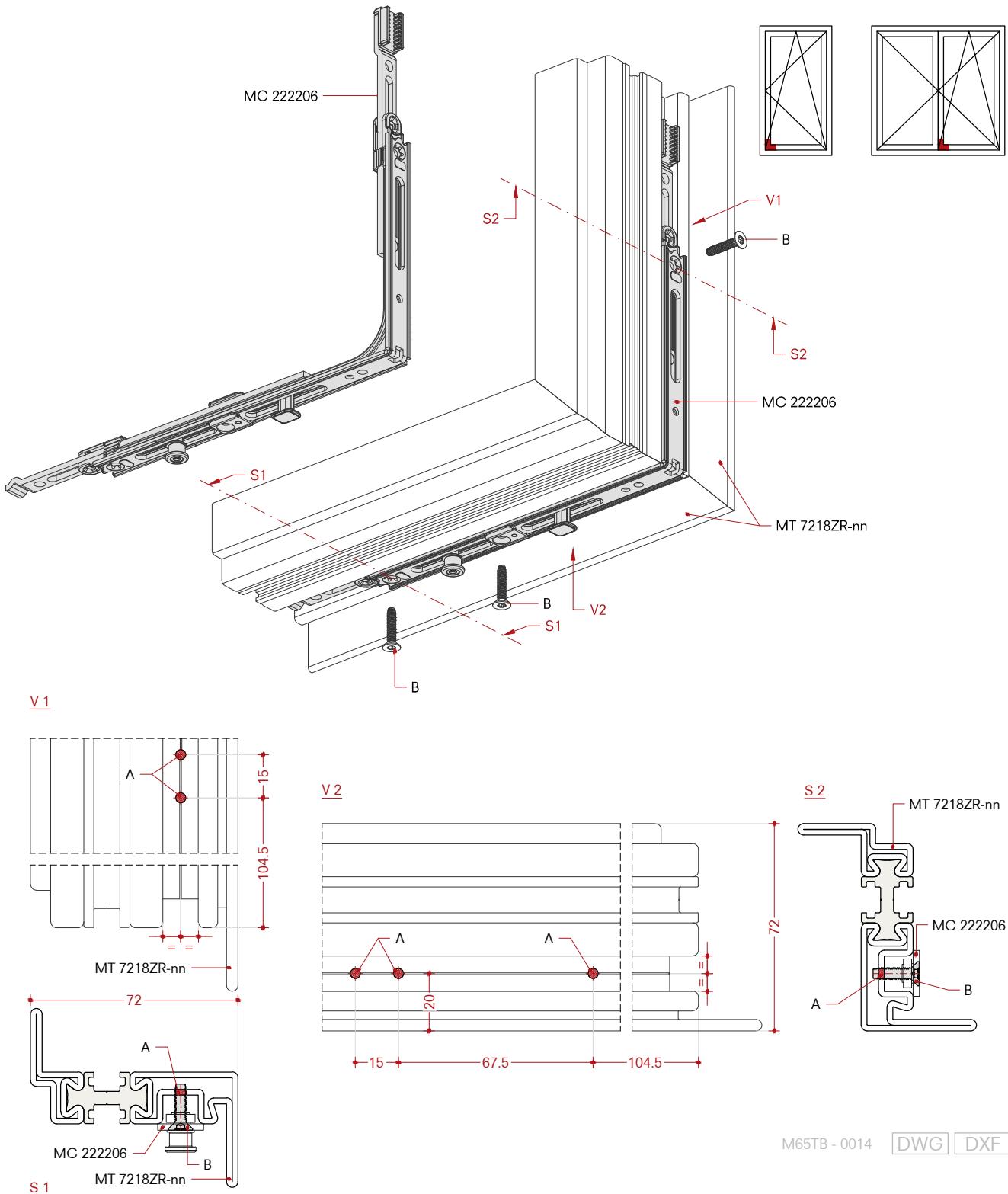


	L	Z1	Z2	Z3
MC 202491	640	-	-	-
MC 202492	1040	95	-	-
MC 202494	1540	-343	140	-
MC 202205	2040	-640	-300	370

Corner element horizontally extendable for variable drive gear with 1 locking cam
MC 222206

Eckumlenkung waagrecht verlängerbar für variable Getriebe mit 1 Verriegelungszapfen
MC 222206

Renvoi d'angle horizontal rallongeable pour crémone variable avec 1 galet de verrouillage
MC 222206



Drawing represents right opening (left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16

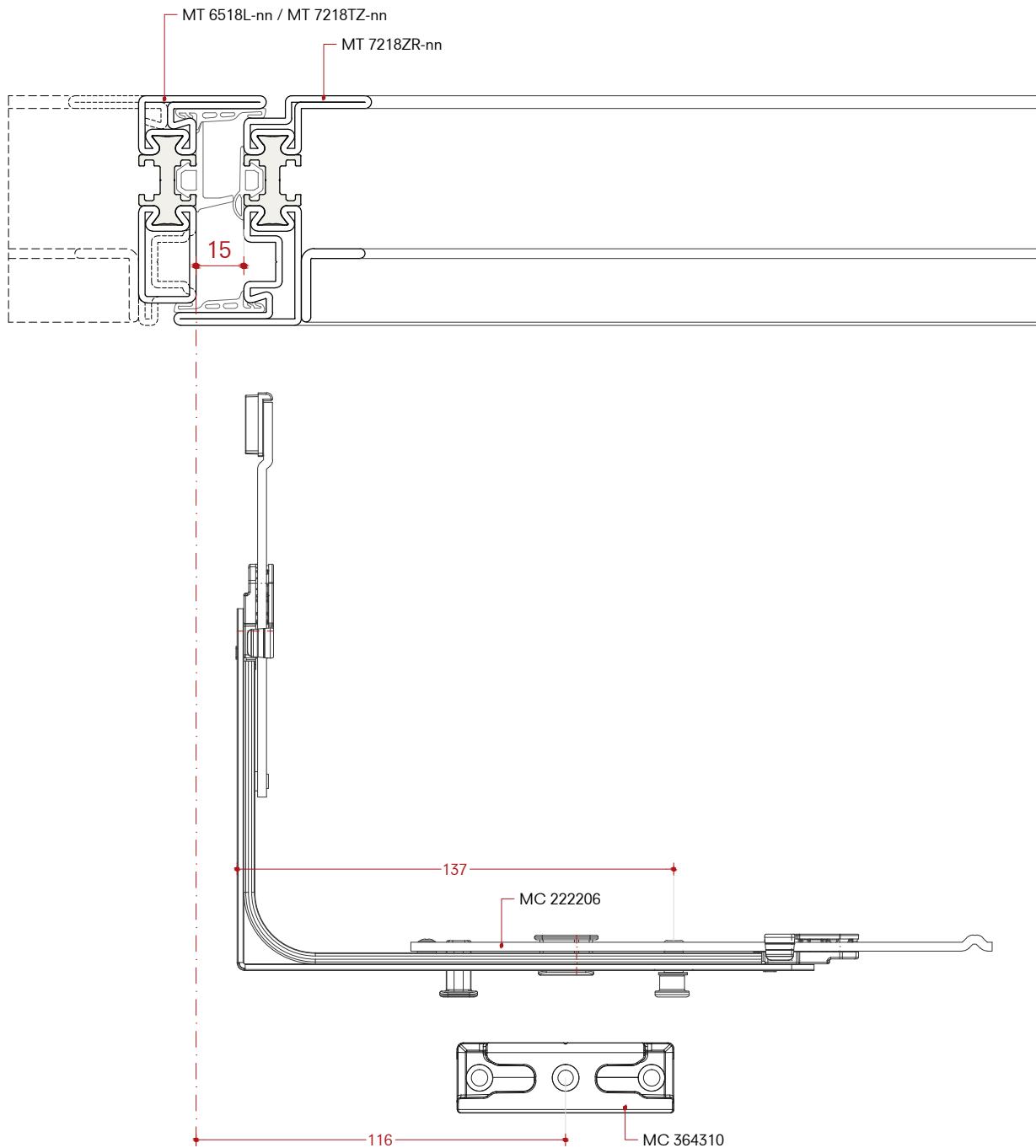
Montré ouverture droite (ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16

Positioning striker plate

Positionierung Schließteils

Positionnement de la gâche



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

Tilt&Turn scissor stay arm with bearing

Sash rebate width \leq 800 mm
MC 217470 R
MC 217471 L

DK Scherenarm mit Lager

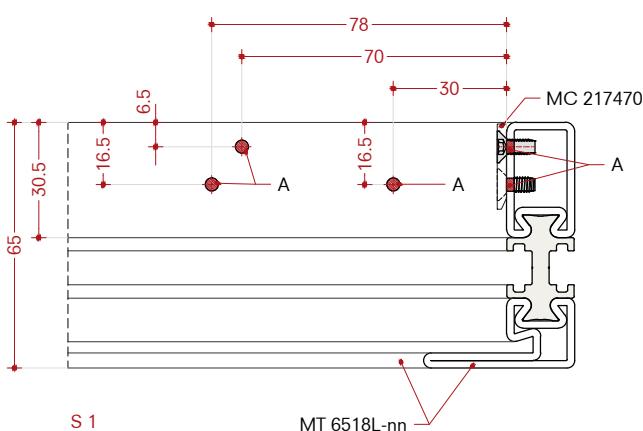
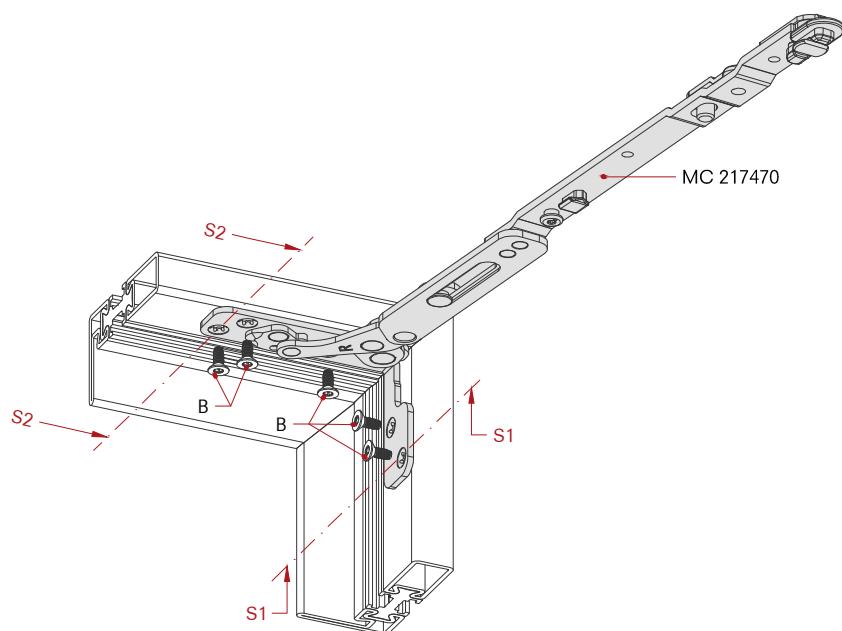
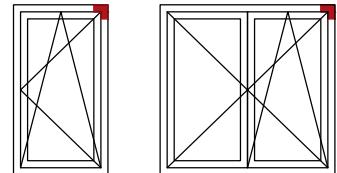
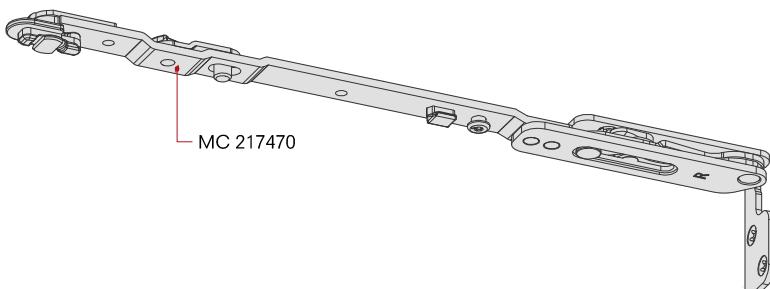
Flügelfalzbreite \leq 800 mm
MC 217470 R
MC 217471 L

5.9 Installation Tilt&Turn fittings

Einbau Dreh-Kippfenster Beschläge
Montage fenêtre oscillo-battant accessoires

Bras de compas OB avec palier

Largeur fond de feuillure \leq 800 mm
MC 217470 R
MC 217471 L



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

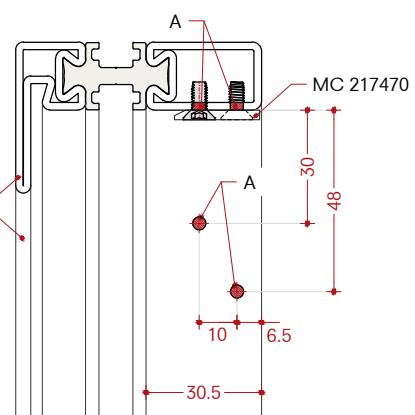
- A) Hole Ø3.3 mm
- B) Countersunk screw M4x10
- C) Cut the screw

L = Left opening
R = Right opening

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

- A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
- B) Senkkopfschraube M4x10
- C) Schraube kürzen

L = DIN links
R = DIN rechts



Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

- A) Trou Ø3.3 mm
- B) Vis à tête fraisée M4x10
- C) Couper la vis

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

Side adjustment

★ Adjustment range +1/-2.5 mm with TX 15

L = Left opening
R = Right opening

Seiteneinstellung

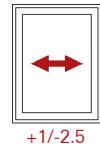
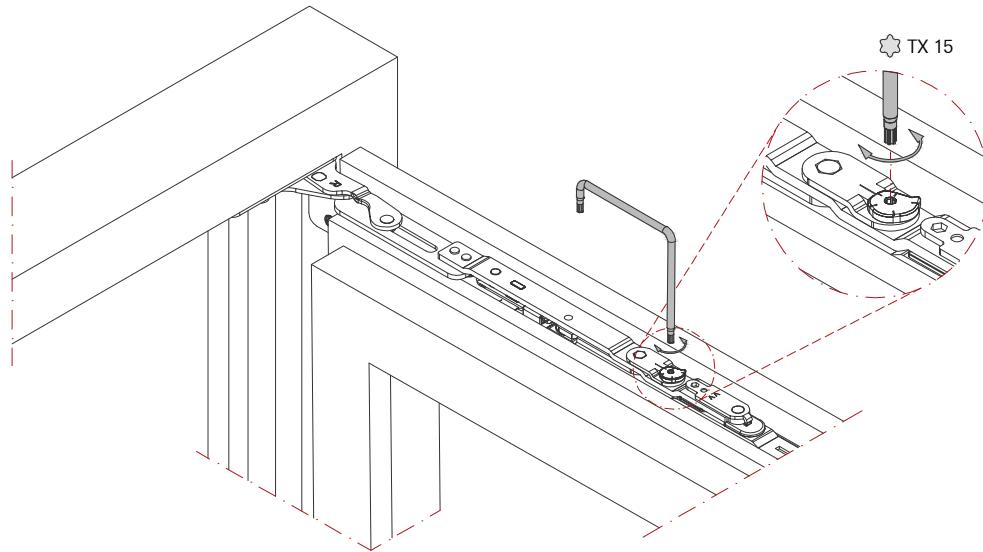
★ Einstellbereich +1/-2.5 mm mit TX 15

L = DIN links
R = DIN rechts

Réglage latéral

★ Plage de réglage +1/-2.5 mm avec TX 15

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite



Pressure adjustment

★ Adjustment range ±0.7 mm with TX 15

L = Left opening
R = Right opening

Anpressdruck Einstellung

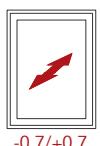
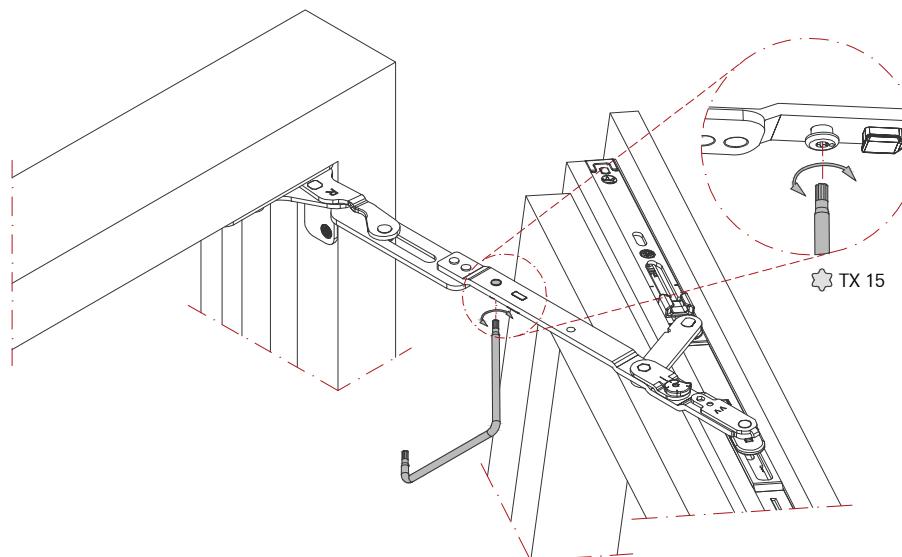
★ Einstellbereich ±0.7 mm mit TX 15

L = DIN links
R = DIN rechts

Réglage de la pression de contact

★ Plage de réglage ±0.7 mm avec TX 15

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

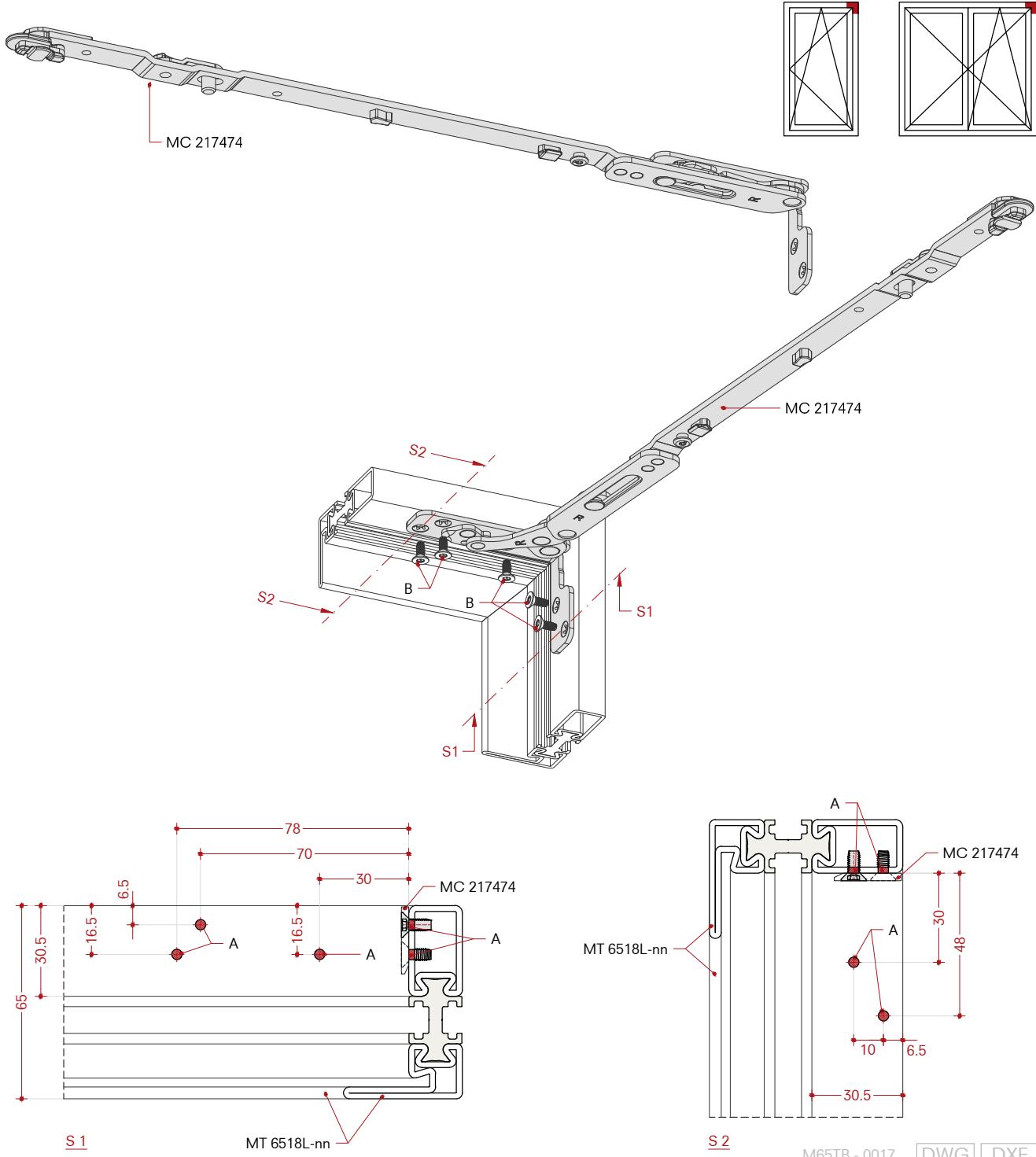


Tilt&Turn scissor stay arm with bearing
Sash rebate width > 800 mm
MC 217474 R
MC 217475 L

DK Scherenarm mit Lager
Flügelfalzbreite > 800 mm
MC 217474 R
MC 217475 L

5.9 Installation Tilt&Turn fittings
Einbau Dreh-Kippfenster Beschläge
Montage fenêtre oscillo-battant accessoires

Bras de compas OB avec palier
Largeur fond de feuillure > 800 mm
MC 217474 R
MC 217475 L



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x10

L = Left opening
R = Right opening

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x10

L = DIN links
R = DIN rechts

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x10

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

Side adjustment

★ Adjustment range +1/-2.5 mm with TX 15

L = Left opening
R = Right opening

Seiteneinstellung

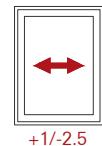
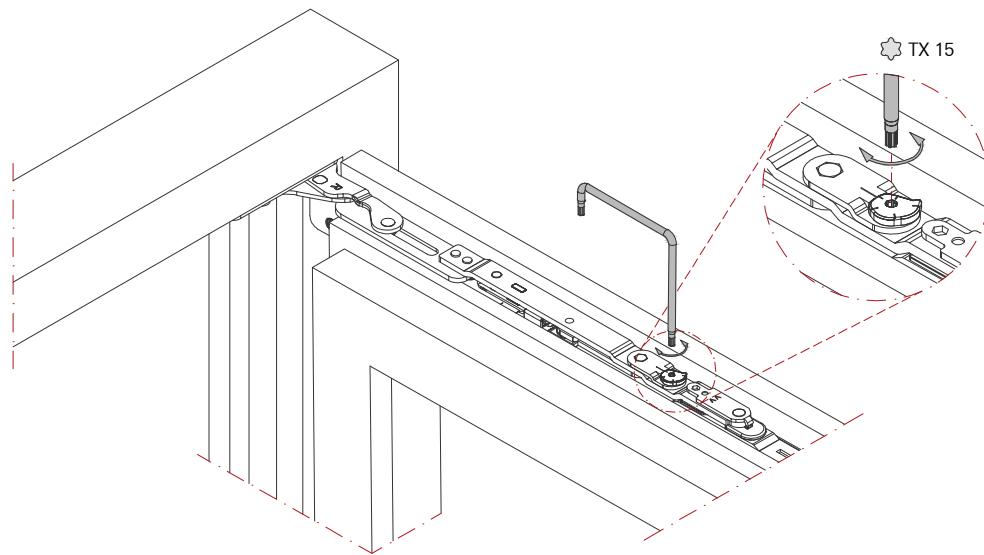
★ Einstellbereich +1/-2.5 mm mit TX 15

L = DIN links
R = DIN rechts

Réglage latéral

★ Plage de réglage +1/-2.5 mm avec TX 15

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite



Pressure adjustment

★ Adjustment range ±0.7 mm with TX 15

L = Left opening
R = Right opening

Anpressdruck Einstellung

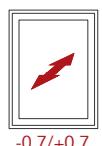
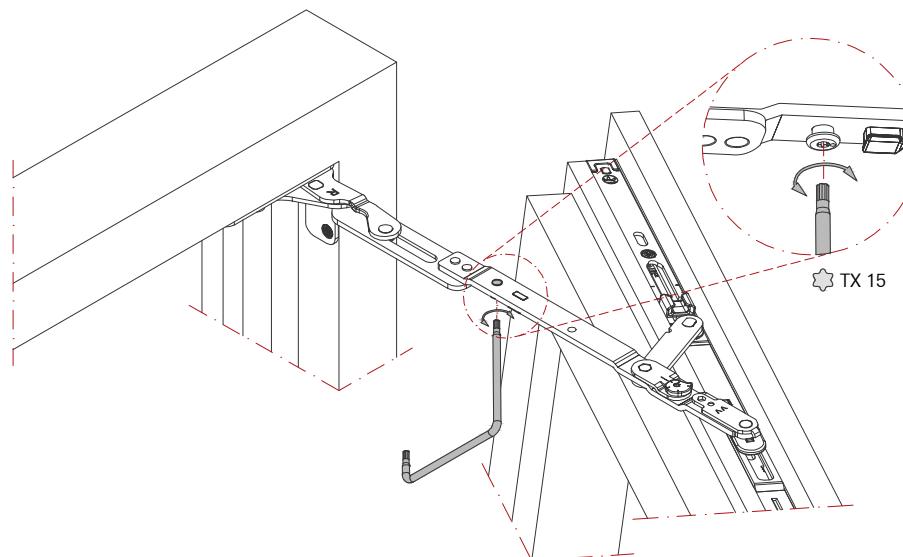
★ Einstellbereich ±0.7 mm mit TX 15

L = DIN links
R = DIN rechts

Réglage de la pression de contact

★ Plage de réglage ±0.7 mm avec TX 15

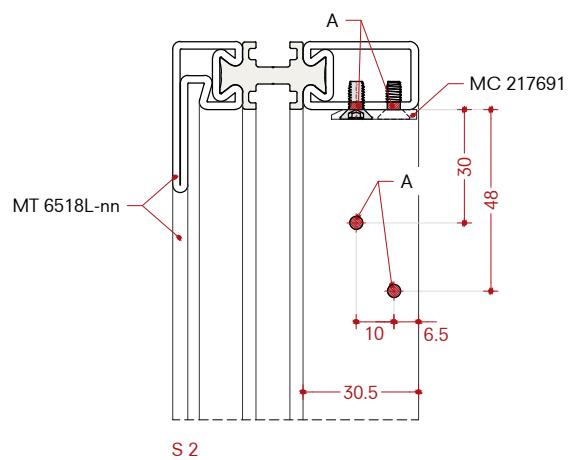
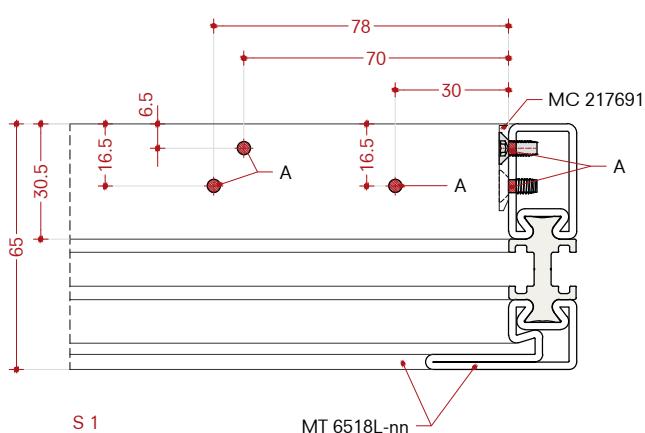
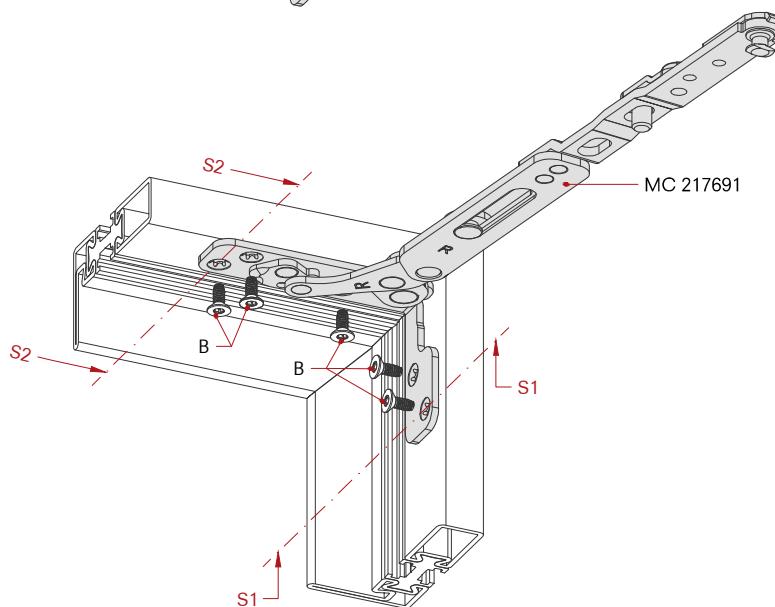
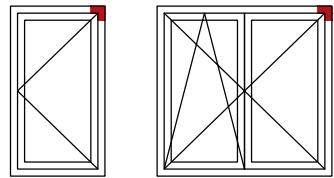
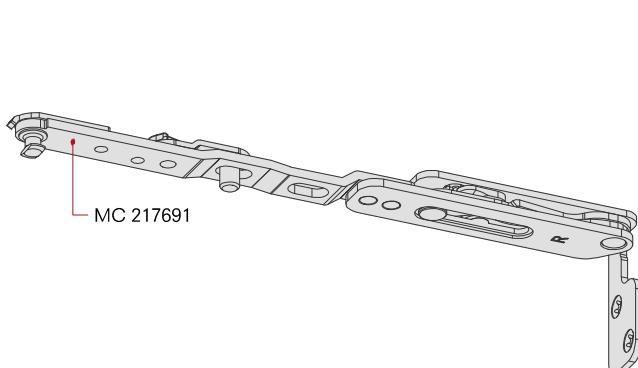
L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite



Turn-only hinge arm with hinge
MC 217691 R
MC 217692 L

Drehbandarm mit Lager
MC 217691 R
MC 217692 L

Bras de compas OF avec palier
MC 217691 R
MC 217692 L



M65TB - 0018 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x10

L = Left opening
R = Right opening

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x10

L = DIN links
R = DIN rechts

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x10

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

Side adjustment

❖ Adjustment range +1/-2.5 mm with TX 15

L = Left opening
R = Right opening

Seiteneinstellung

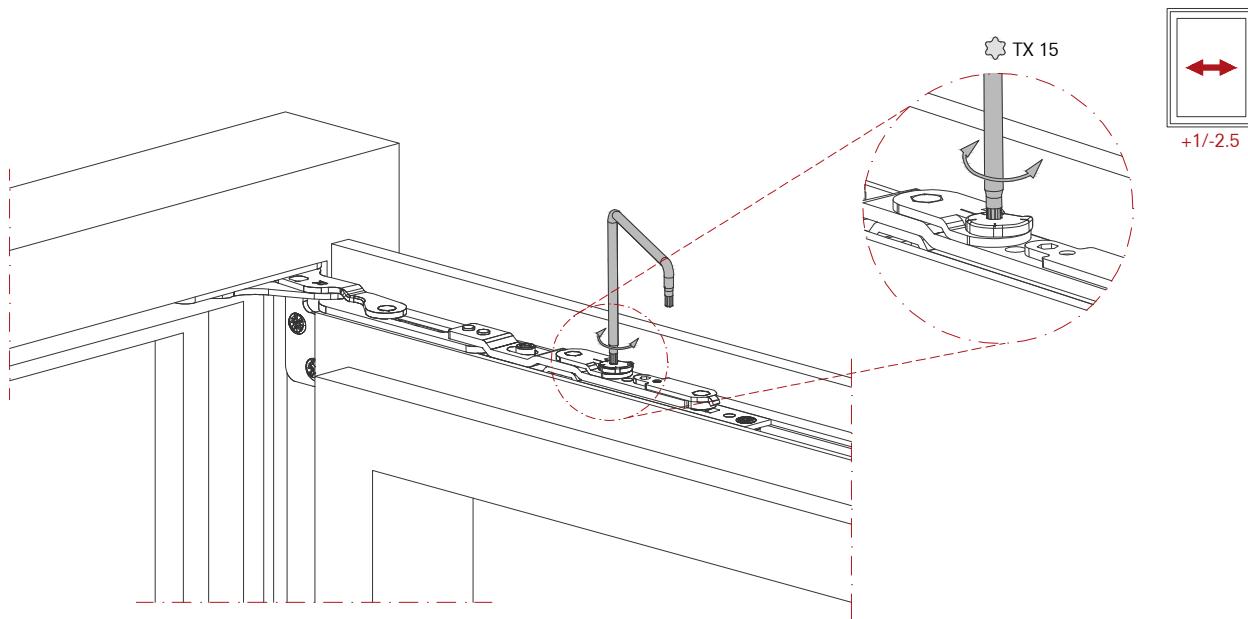
❖ Einstellbereich +1/-2.5 mm mit TX 15

L = DIN links
R = DIN rechts

Réglage latéral

❖ Plage de réglage +1/-2.5 mm avec TX 15

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite



Pressure adjustment

❖ Adjustment range +1 mm with SW 4

L = Left opening
R = Right opening

Anpressdruck Einstellung

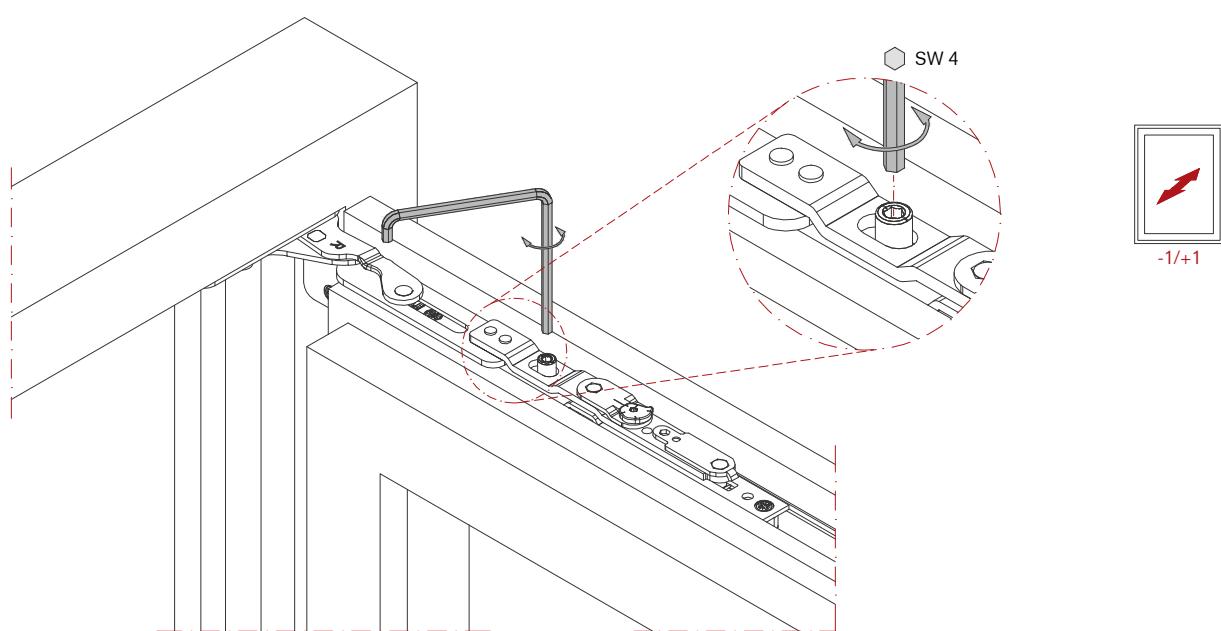
❖ Einstellbereich +1 mm mit SW 4

L = DIN links
R = DIN rechts

Réglage de la pression de contact

❖ Plage de réglage +1 mm avec SW 4

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite



Templates for Tilt&Turn fittings

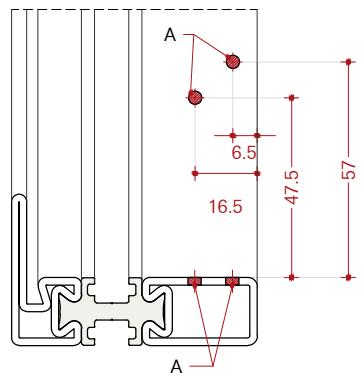
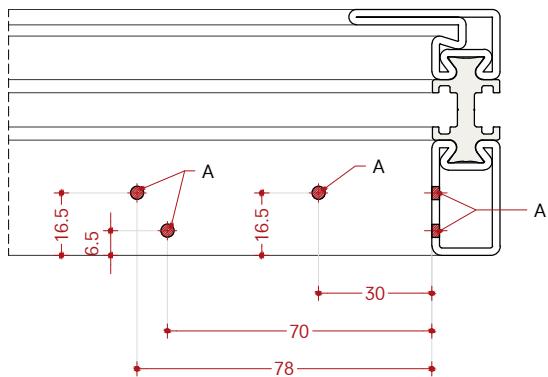
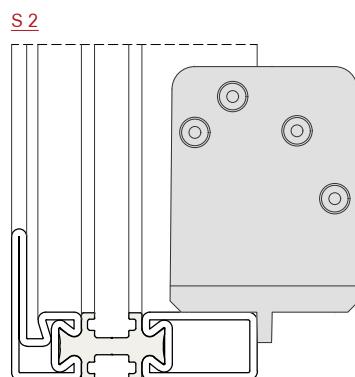
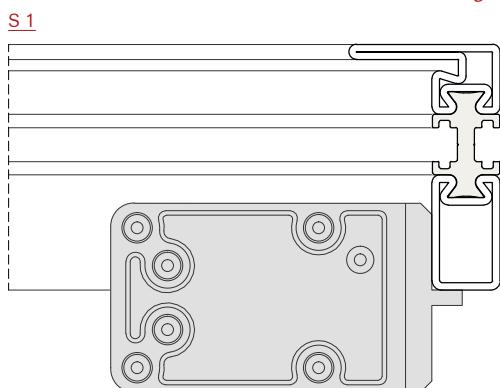
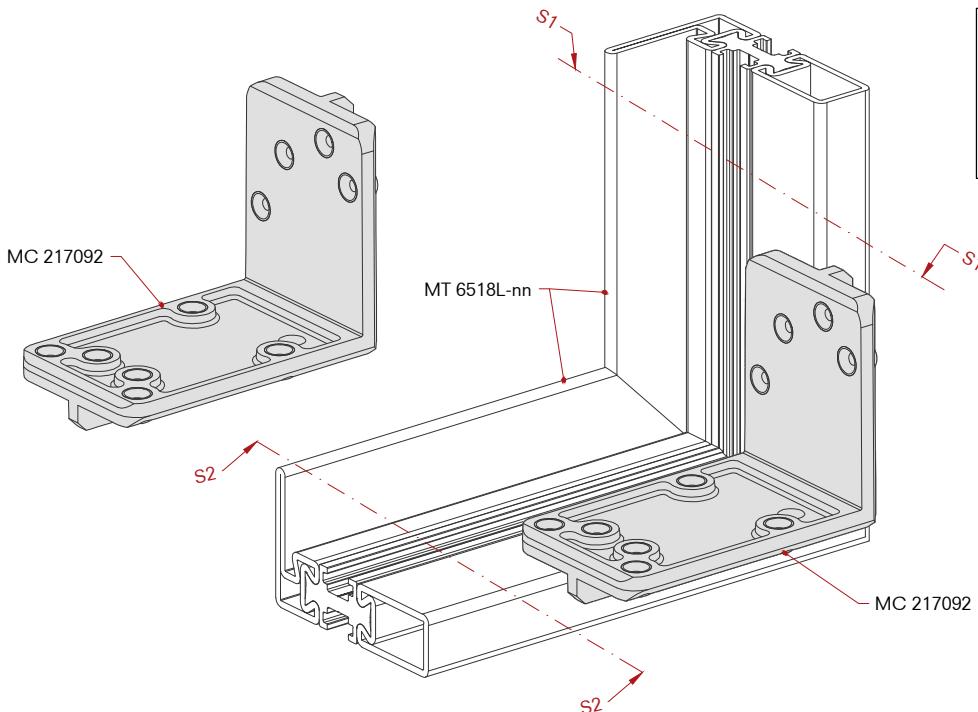
MC 217092
Bottom angle

**Beilagen für Dreh-Kippfenster
Beschläge**

MC 217092
Unterer Winkel

**Gabarit pour ferrures
de fenêtre oscillo-battant**

MC 217092
Angle inférieur



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.5 mm

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.5 mm

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.5 mm

Templates for Tilt&Turn fittings

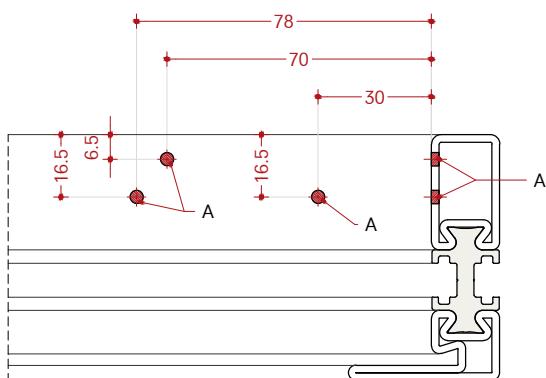
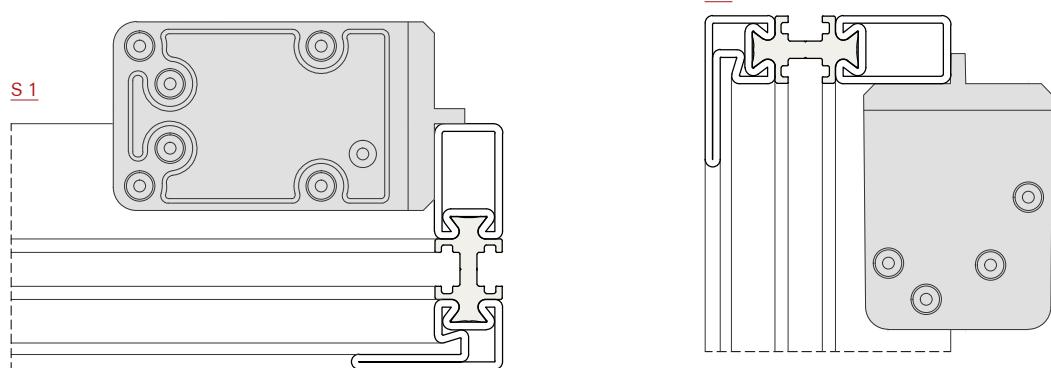
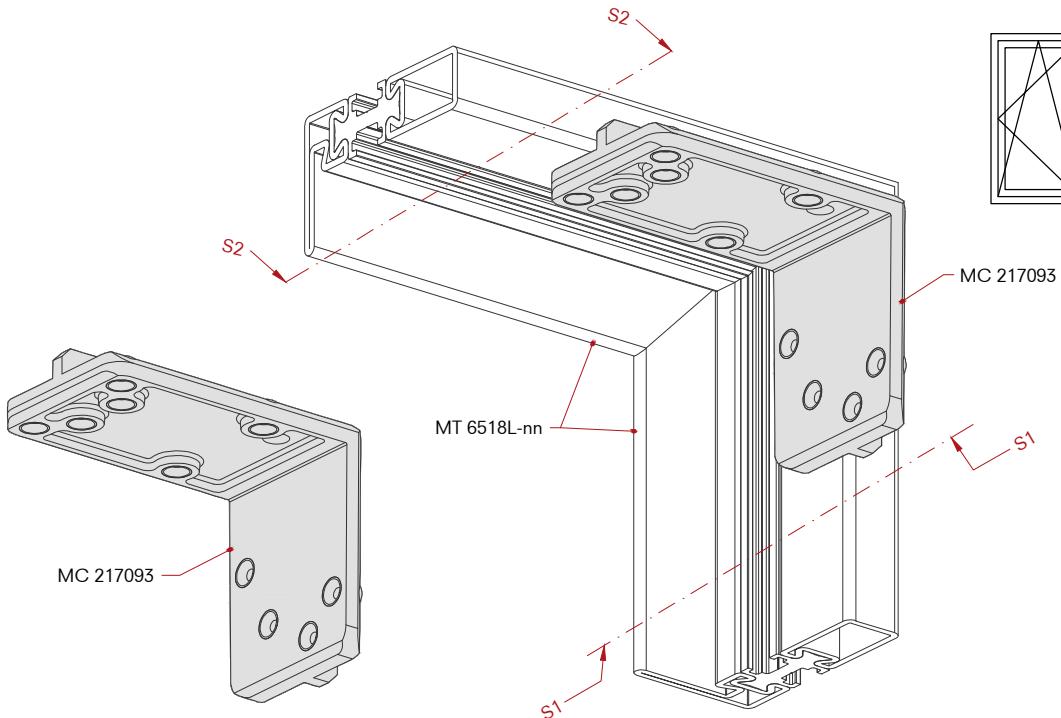
MC 217093
Top angle

**Beilagen für Dreh-Kippfenster
Beschläge**

MC 217093
Spitzenwinkel

**Gabarit pour ferrures
de fenêtre oscillo-battant**

MC 217093
Angle supérieur



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.5 mm

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.5 mm

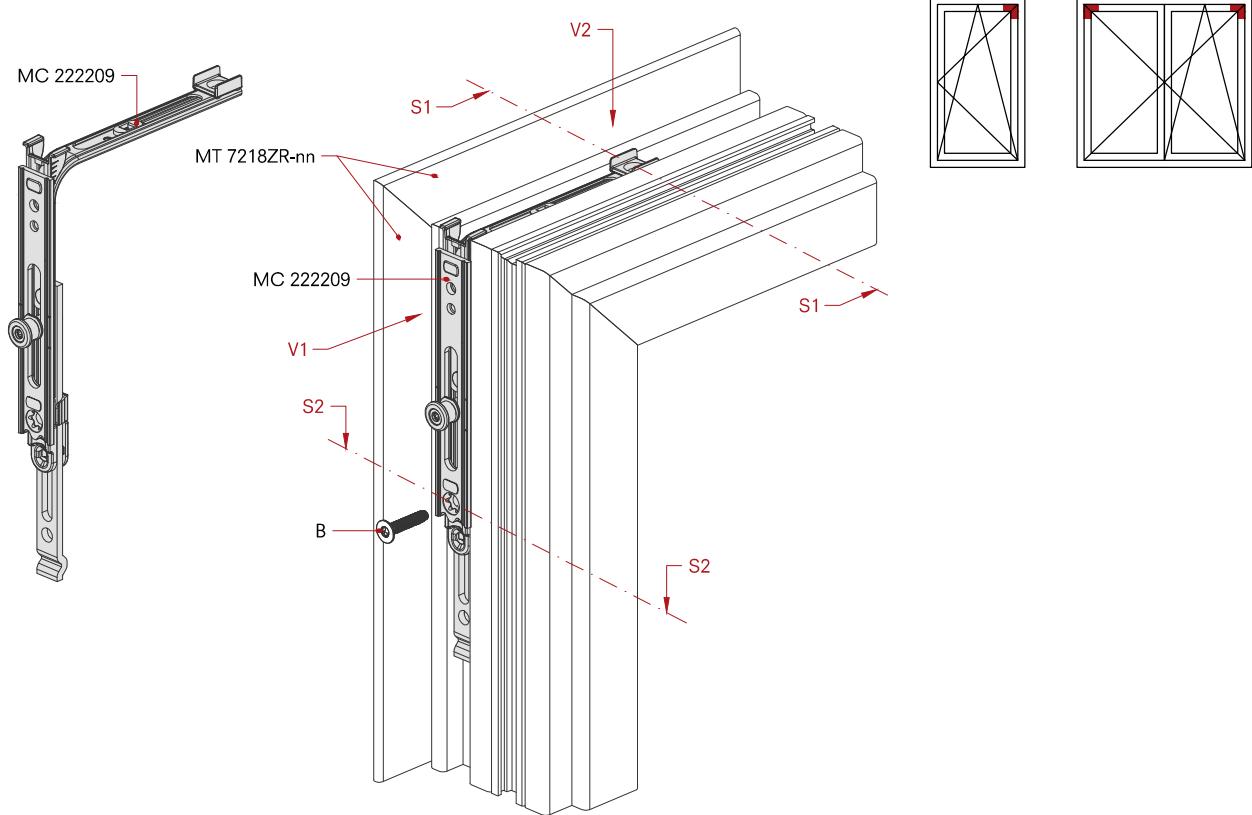
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.5 mm

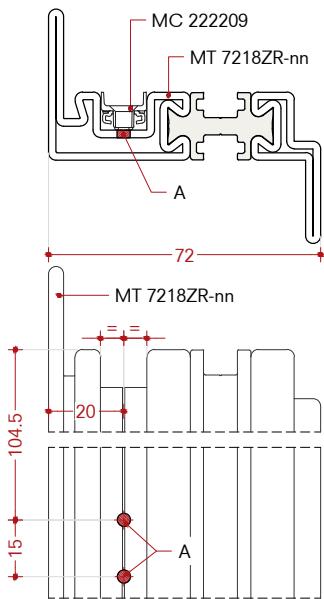
Corner element vertically extendable with 1 locking cam
MC 222209

**Eckumlenkung senkrecht
verlängerbar mit 1
Verriegelungszapfen**
MC 222209

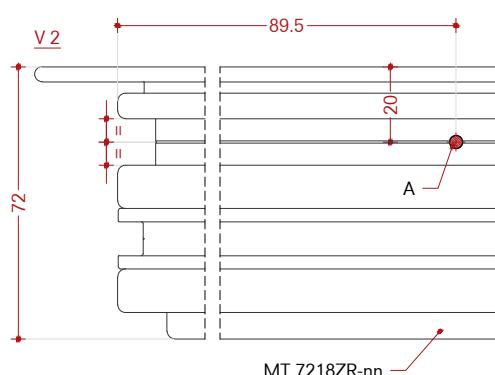
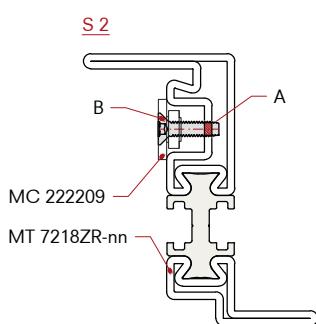
**Renvoi d'angle vertical
rallongeable
avec 1 galet de verrouillage**
MC 222209



S 1



V 1



M65TB - 0019

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16

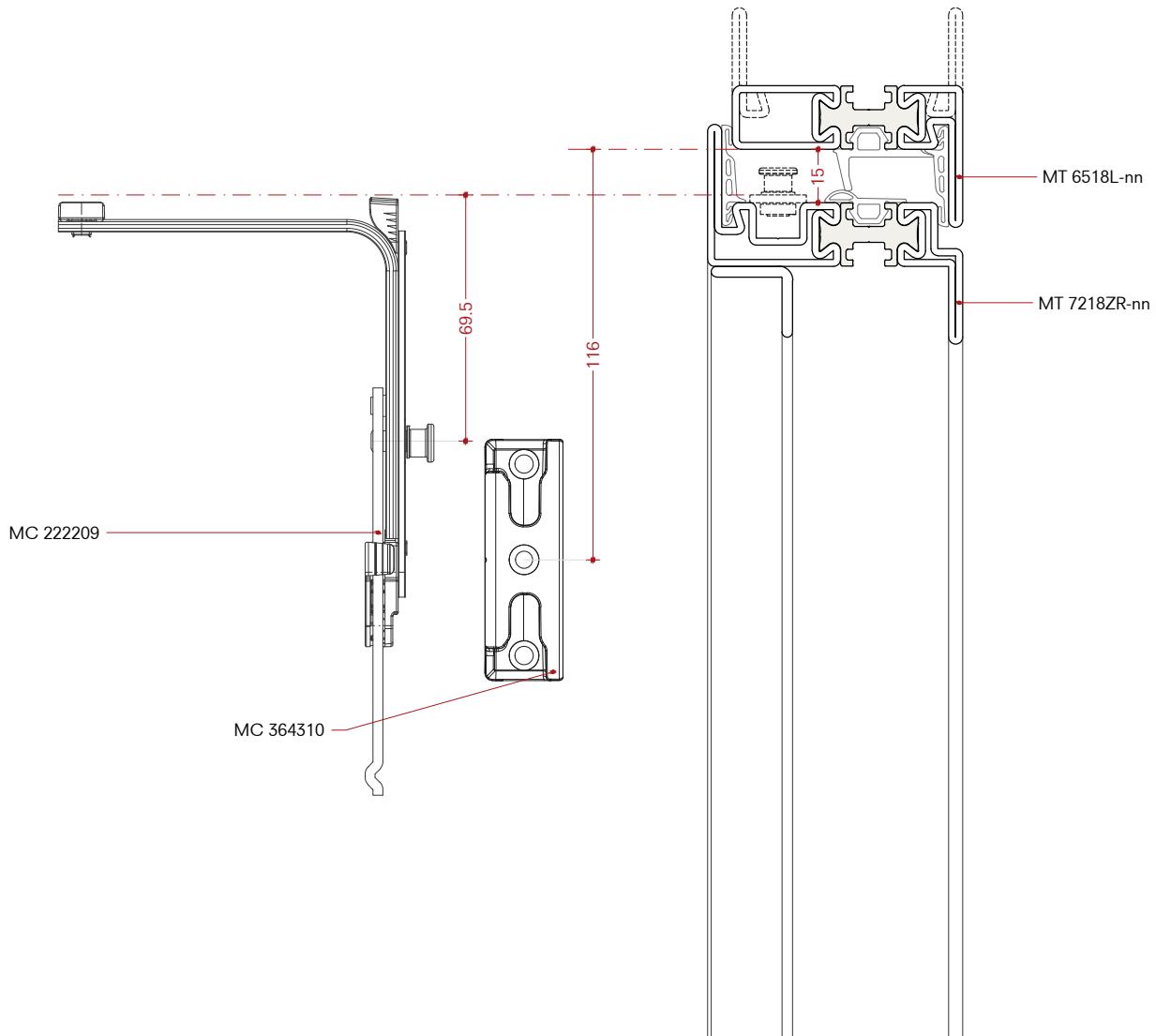
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16

Positioning striker plate

Positionierung Schließteils

Positionnement de la gâche



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

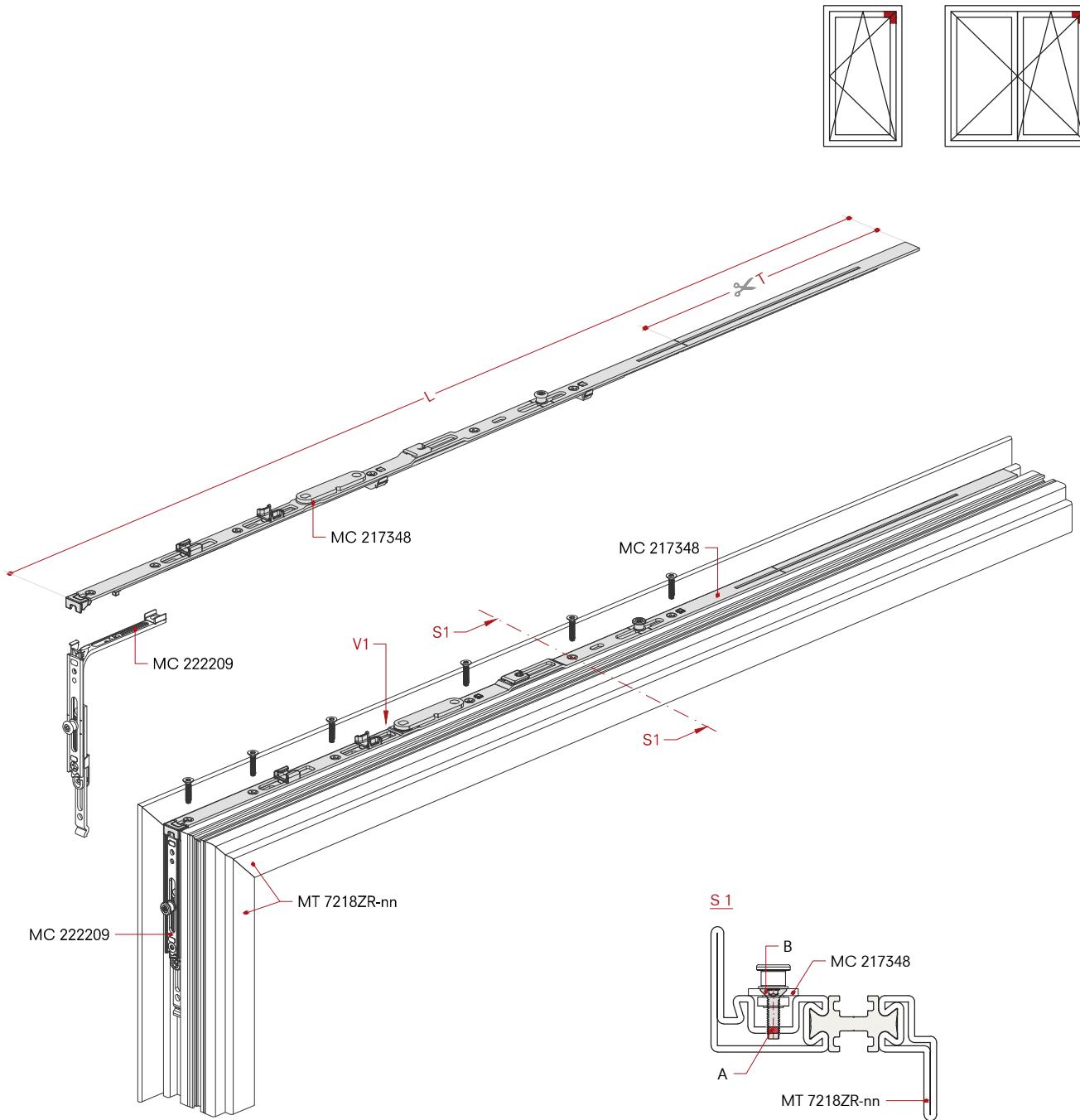
Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

Tilt&Turn/tilt-first scissor stay
MC 217346 - MC 217347
MC 217348 - MC 217349

DK/KD Scherenstulpe
MC 217346 - MC 217347
MC 217348 - MC 217349

Têteière de compas OB/OB inversé
MC 217346 - MC 217347
MC 217348 - MC 217349



M65TB - 0020

[DWG](#) [DXF](#)

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

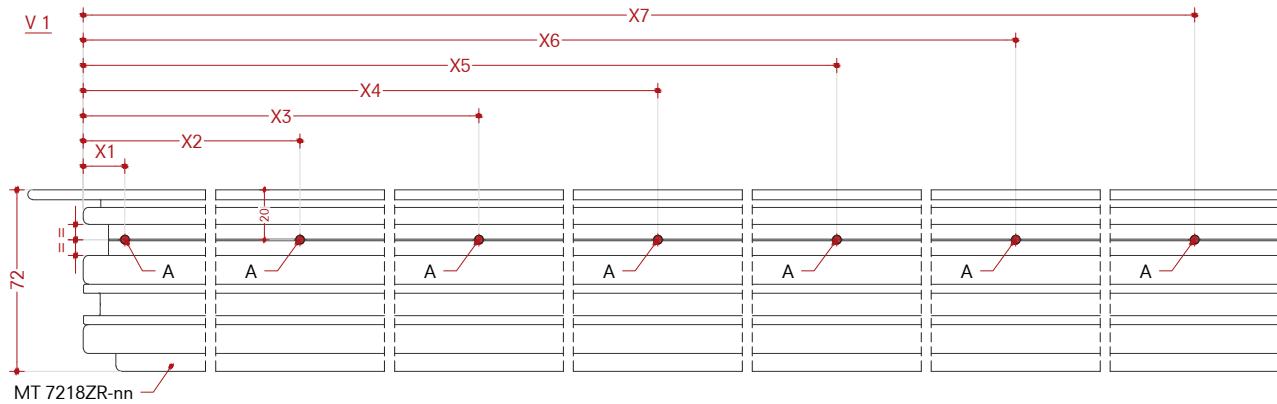
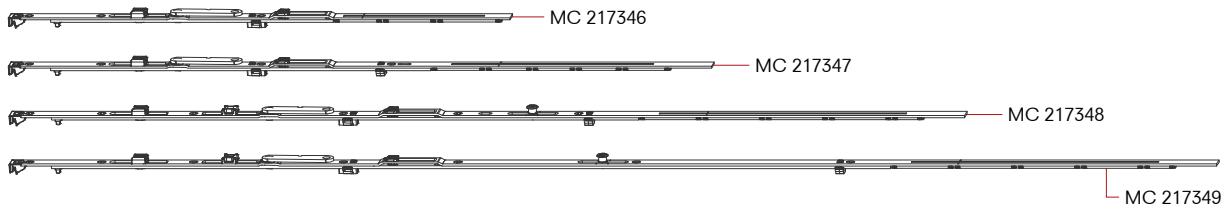
- A) Hole Ø3.3 mm
- B) Countersunk screw M4x16
- L) Length scissor stay
- T) Maximum cut scissor stay
- X) Position screw connection scissor stay
- Z) Position locking cam

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

- A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
- B) Senkkopfschraube M4x16
- L) Länge Scherenstulpe
- T) Maximale Kürzung Scherenstulpe
- X) Lage Verschraubung Scherenstulpe
- Z) Lage Verriegelungszapfen

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversée en miroir)

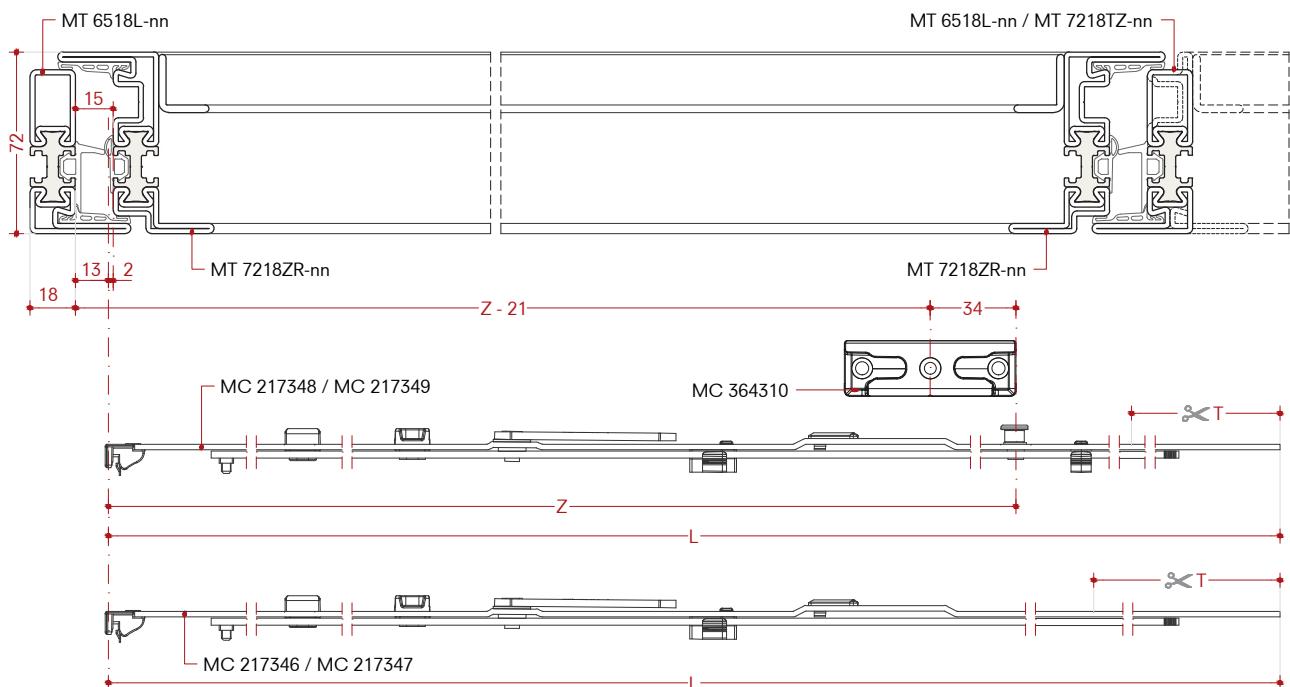
- A) Trou Ø3.3 mm
- B) Vis à tête fraisée M4x16
- L) Longueur du têteière de compas
- T) Réduction maximale du têteière de compas
- X) Position du raccord à vis pour têteière de compas
- Z) Position de galet de verrouillage



Positioning striker plate
(only for MC 217348 / MC 217349)

Positionierung Schließteils
(nur bei MC 217348 / MC 217349)

Positionnement de la gâche
(que pour MC 217348 / MC 217349)

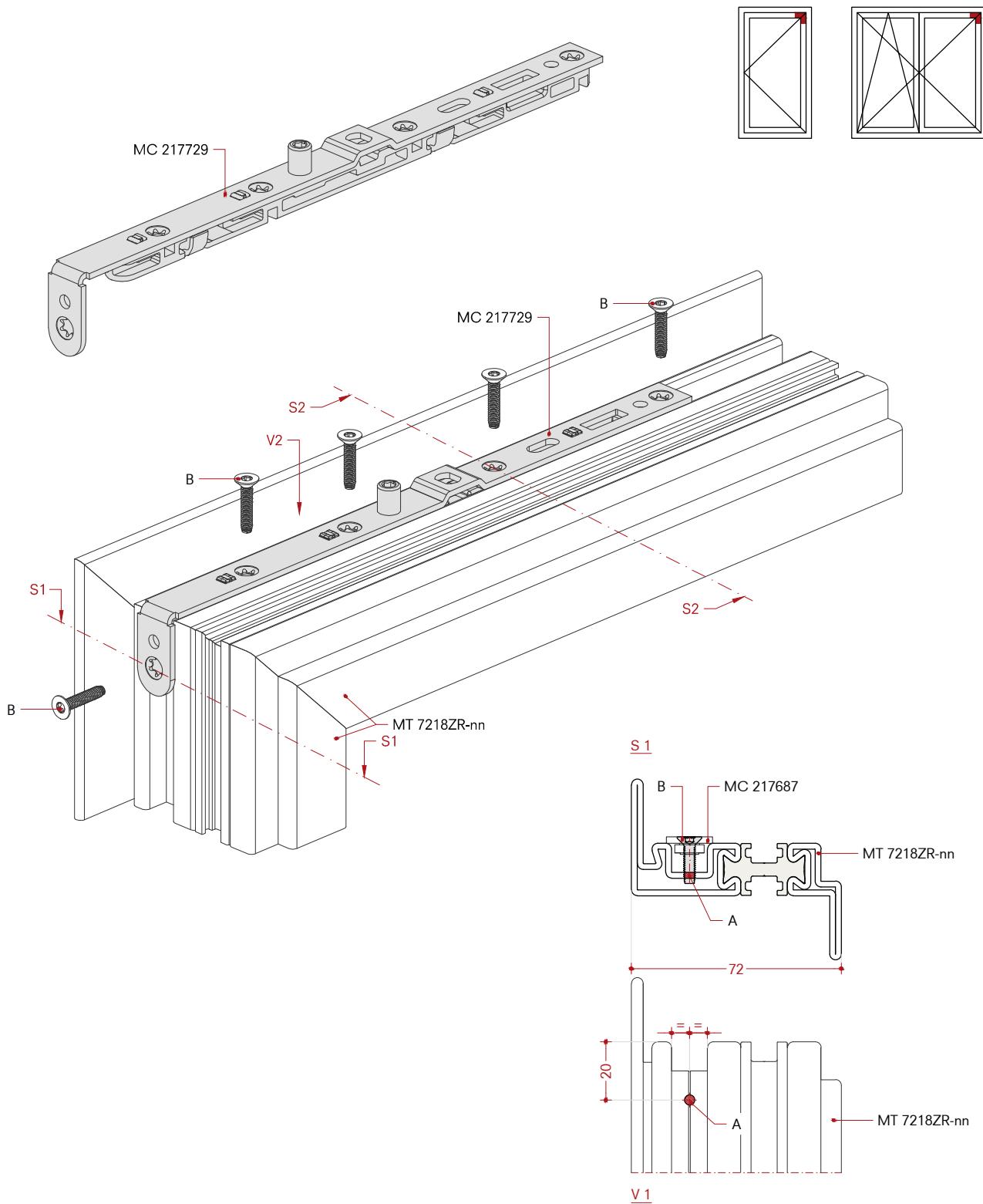


	L	T	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	Z
MC 217346	497	147	16.5	89.5	247	-	-	-	-	-
MC 217347	697	212	16.5	89.5	247	281	377	-	-	-
MC 217348	947	262	16.5	89.5	182	281	450	562	-	528
MC 217349	1197	262	16.5	89.5	182	281	450	621	827	587

Turn-only and tilt-only faceplate
MC 217729

Dreh- und Kippbandstulp fix
MC 217729

Têteière OF et soufflet fixe
MC 217729



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16

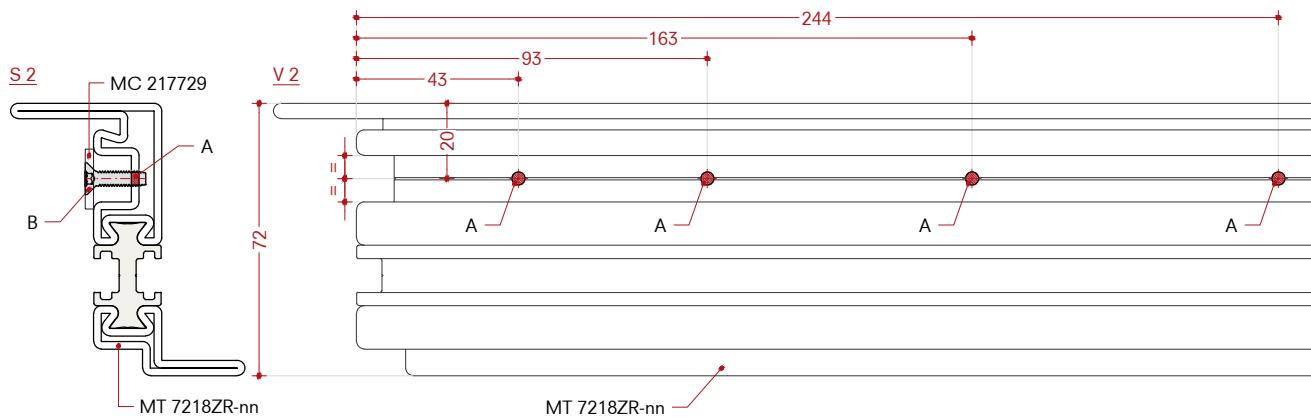
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16

M65TB - 0022

[DWG](#)

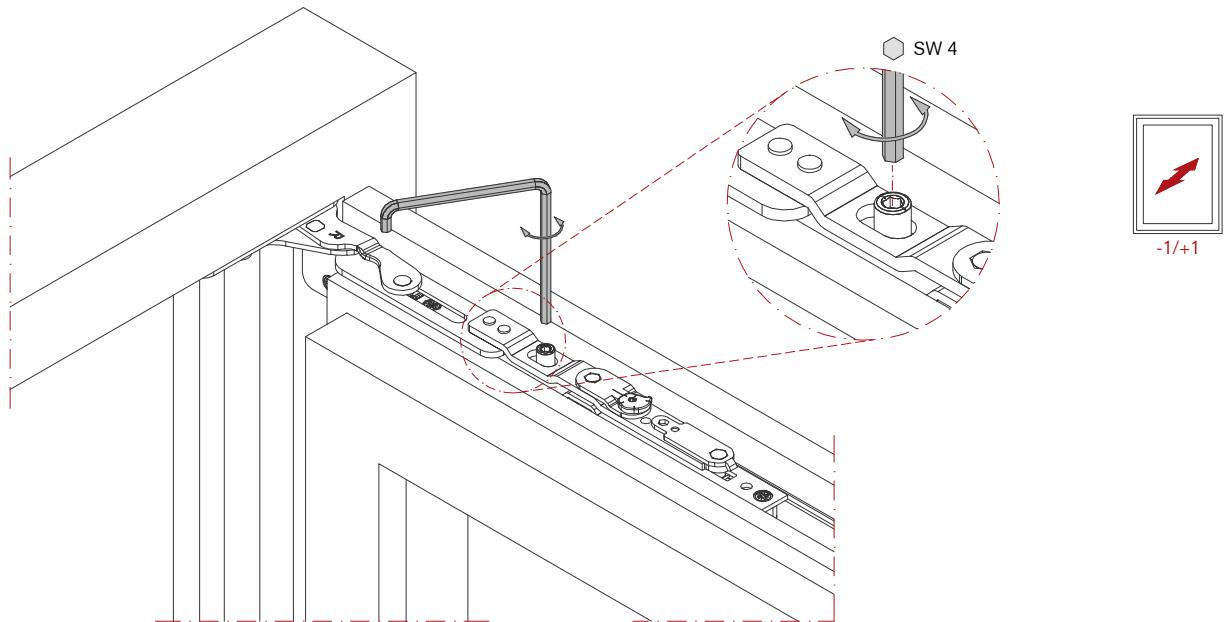
[DXF](#)



Pressure adjustment

Anpressdruck Einstellung

Réglage de la pression de contact



Adjustment range +1 mm with SW 4

Einstellbereich +1 mm mit SW 4

Plage de réglage +1 mm avec SW 4

Faceplate extensions extendable

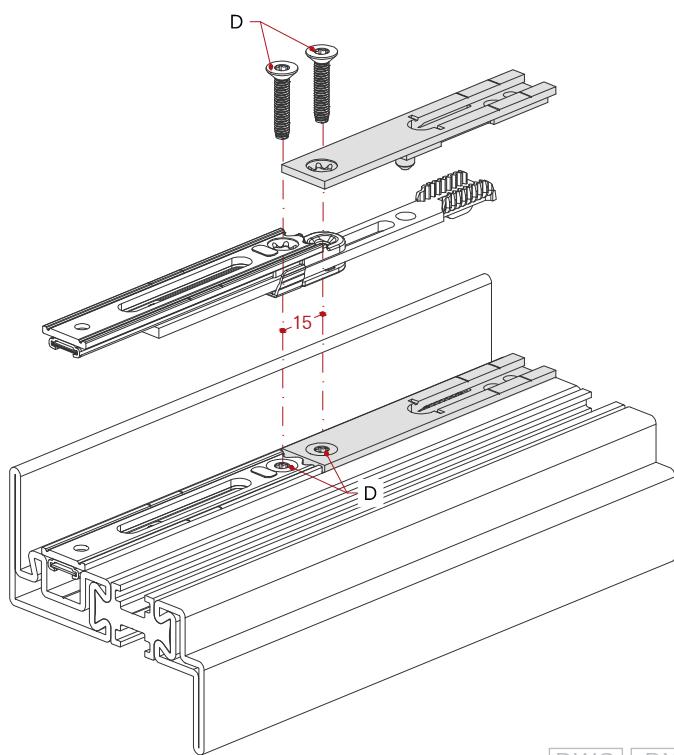
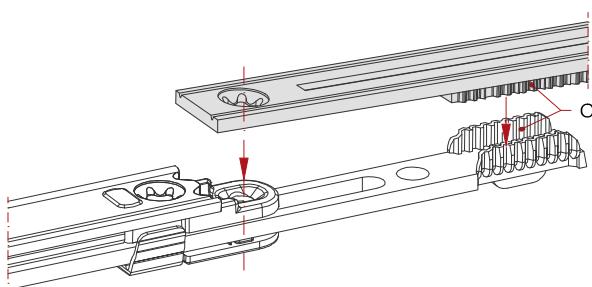
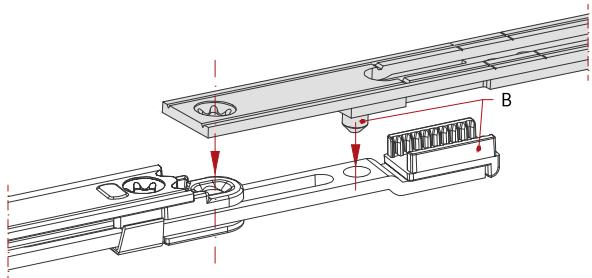
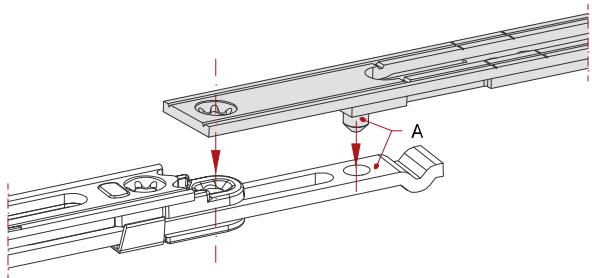
MC 201750
MC 201753
MC 201754 (*)
MC 201840
MC 206630

Stulpverlängerungen verlängerbar

MC 201750
MC 201753
MC 201754 (*)
MC 201840
MC 206630

Prolongateurs rallongeables

MC 201750
MC 201753
MC 201754 (*)
MC 201840
MC 206630



M65TB - 0023

[DWG] [DXF]

(*) Faceplate extension MC 201754 can only be used vertically

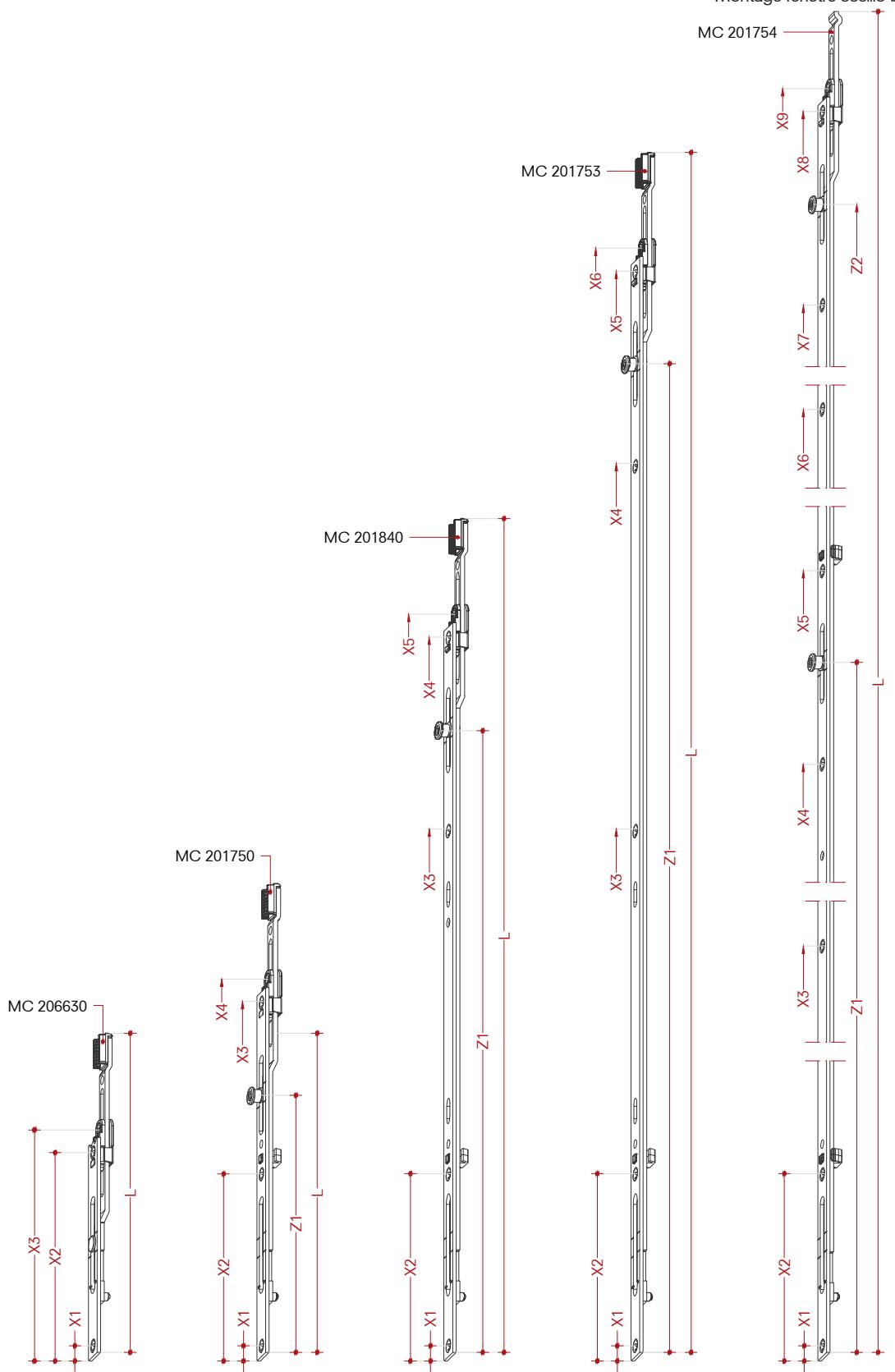
- A) Coupling with hole-pin connection
- B) Coupling with hole-pin connection with serrated carrier
- C) Coupling with serrated carrier connection
- D) Countersunk screw M4x16
- L) Length faceplate extension
- X) Position screw connection faceplate extension
- Z) Position locking cam

(*) Stulpverlängerung MC 201754 nur vertikal einsetzbar

- A) Kopplung mit einer Loch-Stift-Verbindung
- B) Kopplung mit einer Loch-Stift-Verbindung mit Zahnkasten
- C) Kopplung mit einer Zahnkastenverbindung
- D) Senkkopfschraube M4x16
- L) Länge Stulpverlängerung
- X) Lage Verschraubung Stulpverlängerung
- Z) Lage Verriegelungszapfen

(*) La verrouilleur rallongeable MC 201754 ne peut être utilisée que verticalement

- A) Assembleur avec liaison par plot et trou
- B) Assembleur avec liaison par plot et trou avec coffre cranté
- C) Assembleur avec liaison par coffre cranté
- D) Vis à tête fraisée M4x16
- L) Longueur du prolongateur
- X) Position du raccord à vis pour prolongateur
- Z) Position de galet de verrouillage

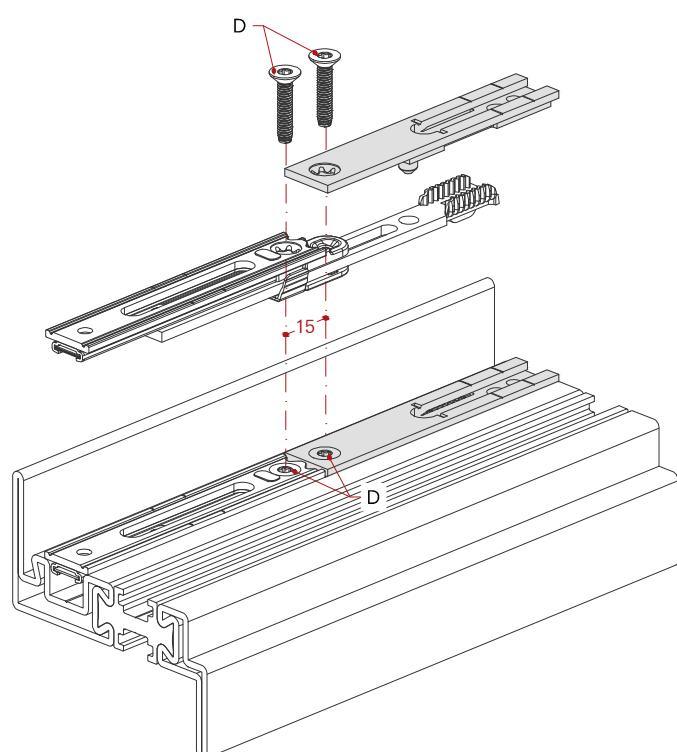
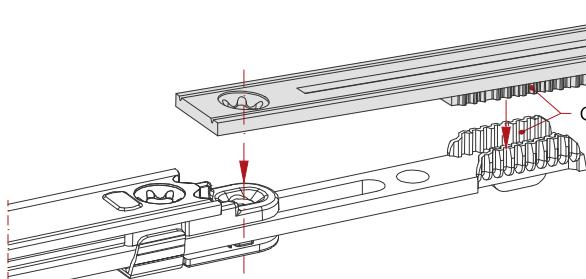
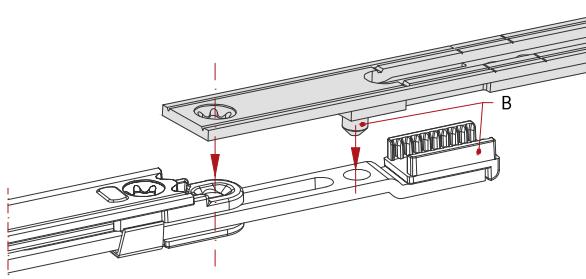
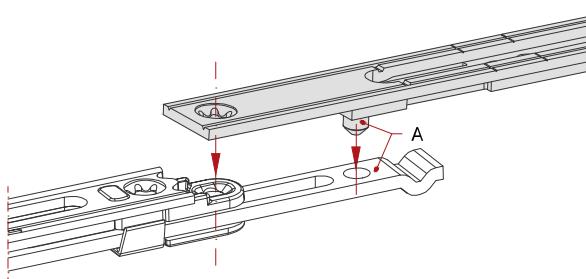


	L	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	Z1	Z2
MC 206630	138.5	7	131.5	146.5	-	-	-	-	-	-	-	-
MC 201750	235	7	117.5	228	243	-	-	-	-	-	168.5	-
MC 201840	470	7	117.5	338.5	463	478	-	-	-	-	403.5	-
MC 201753	705	7	117.5	338.5	573.5	698	713	-	-	-	638.5	-
MC 201754 (*)	1410	7	117.5	338.5	573.5	698	1044	1279	1403	1408	638.5	1344

Faceplate extensions fixed
MC 201751
MC 201752

Stulpverlängerungen fix
MC 201751
MC 201752

Prolongateur fixe
MC 201751
MC 201752

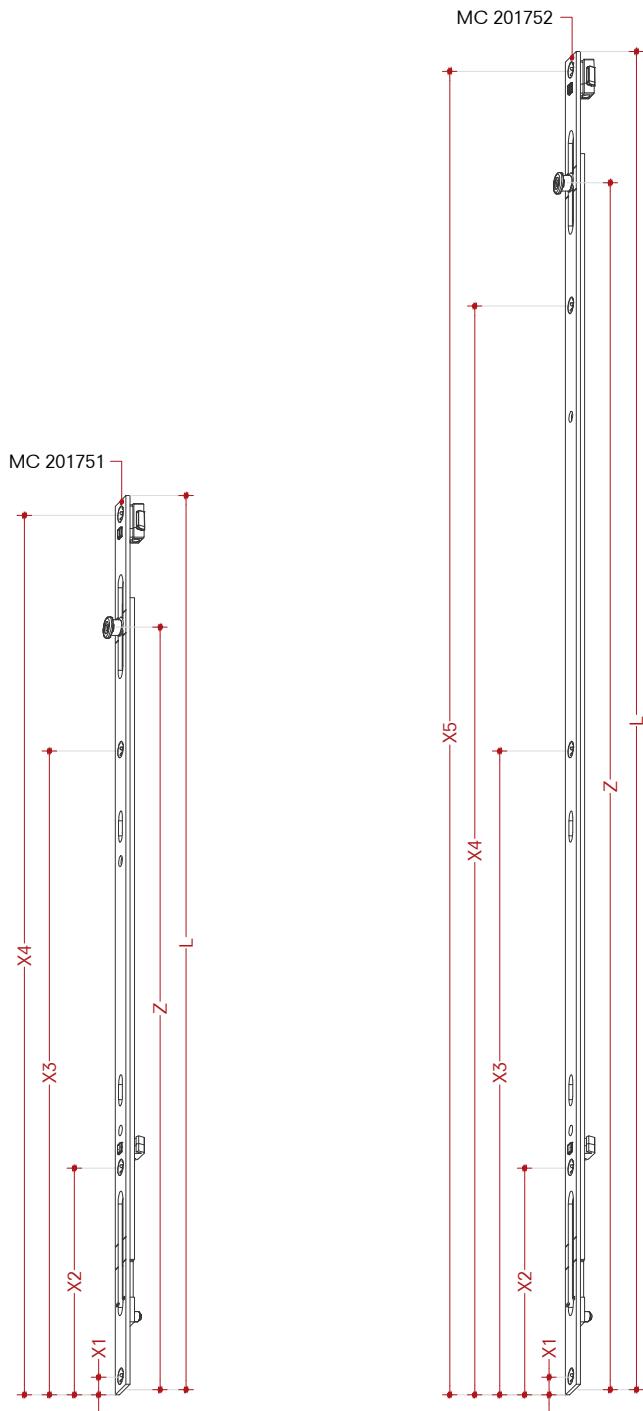


M65TB - 0025 DWG DXF

- A) Coupling with hole-pin connection
- B) Coupling with hole-pin connection with serrated carrier
- C) Coupling with serrated carrier connection
- D) Countersunk screw M4x16
- L) Length faceplate extension
- X) Position screw connection faceplate extension
- Z) Position locking cam

- A) Kopplung mit einer Loch-Stift-Verbindung
- B) Kopplung mit einer Loch-Stift-Verbindung mit Zahnkasten
- C) Kopplung mit einer Zahnkastenverbindung
- D) Senkkopfschraube M4x16
- L) Länge Stulpverlängerung
- X) Lage Verschraubung Stulpverlängerung
- Z) Lage Verriegelungszapfen

- A) Assembleur avec liaison par plot et trou
- B) Assembleur avec liaison par plot et trou avec coffre cranté
- C) Assembleur avec liaison par coffre cranté
- D) Vis à tête fraisée M4x16
- L) Longueur du prolongateur
- X) Position du raccord à vis pour prolongateur
- Z) Position de galet de verrouillage

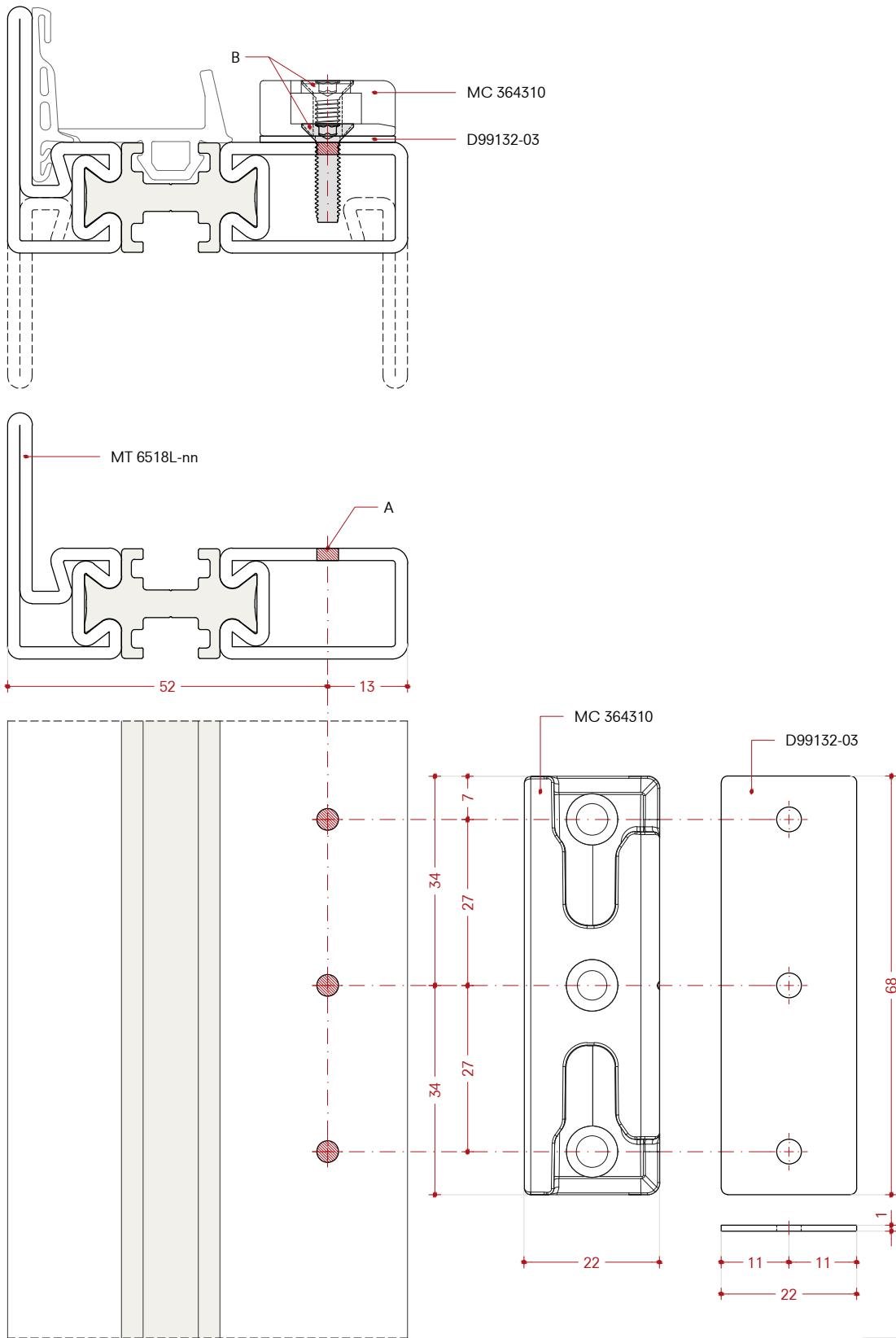


	L	X1	X2	X3	X4	X5	Z
MC 201751	470	7	117.5	338.5	463	-	403.5
MC 201752	705	7	117.5	338.5	573.5	698	638.5

Striker plate position
MC 364310

Position Schließblech
MC 364310

Position de la gâche
MC 364310



A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16 (3 pieces each)

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16 (jeweils 3 Stück)

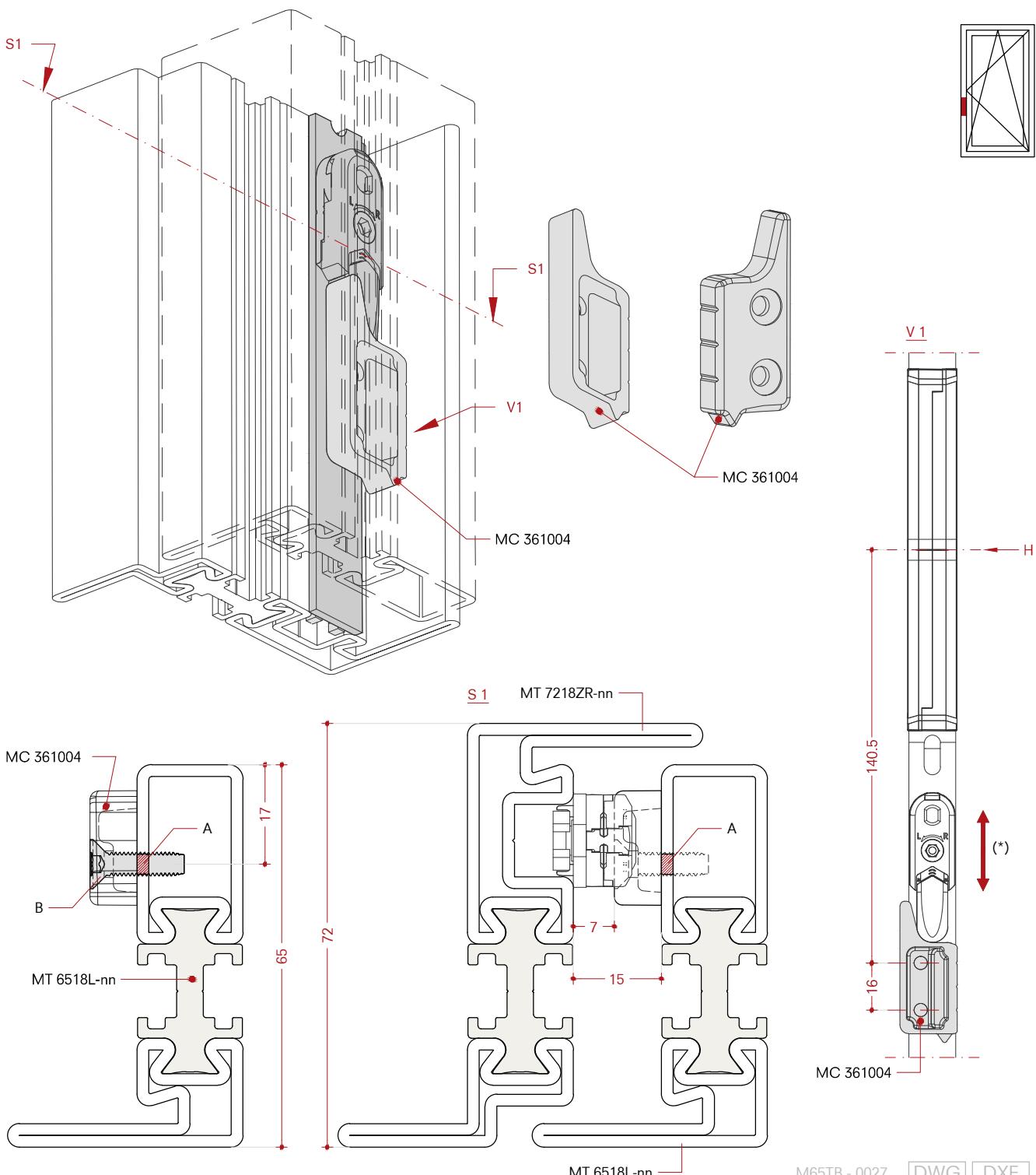
A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16 (3 morceaux chacun)

M65TB - 0026 DWG DXF

Sash lifter
MC 361004 R
MC 361005 L

Flügelheber
MC 361004 R
MC 361005 L

Gâche rehausse
MC 361004 R
MC 361005 L



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16
H) Handle height
(*) Adjustable

L = Left opening
R = Right opening

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16
H) Griffhöhe
(*) Einstellbar

L = DIN links
R = DIN rechts

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16
H) Hauteur de poignée
(*) Ajustable

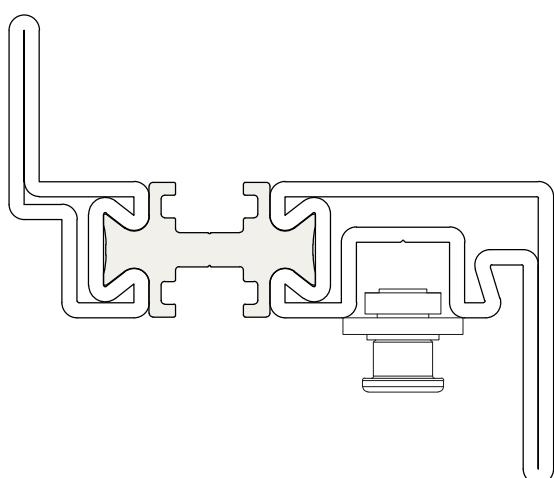
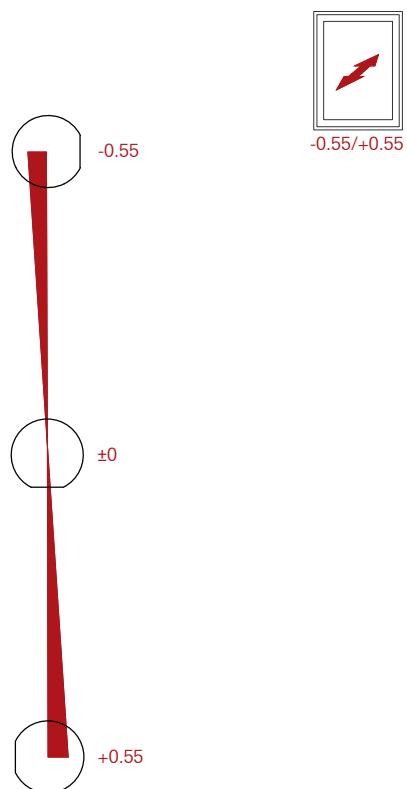
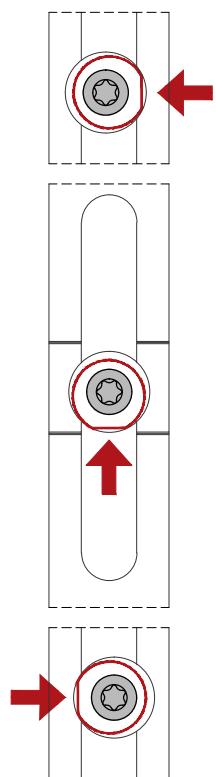
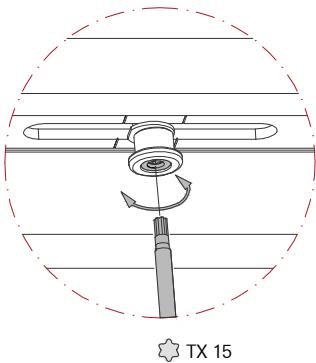
L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

M65TB - 0027 DWG DXF

Pressure adjustment

Anpressdruck Einstellung

Réglage de la pression de contact



Adjustment range ± 0.5 mm with TX 15

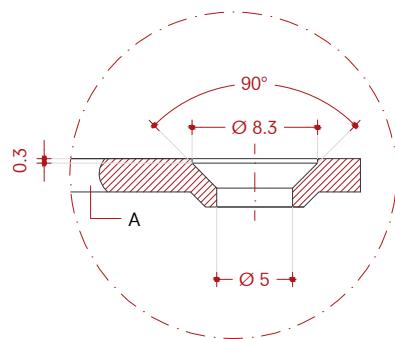
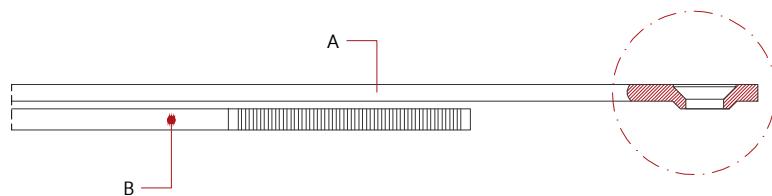
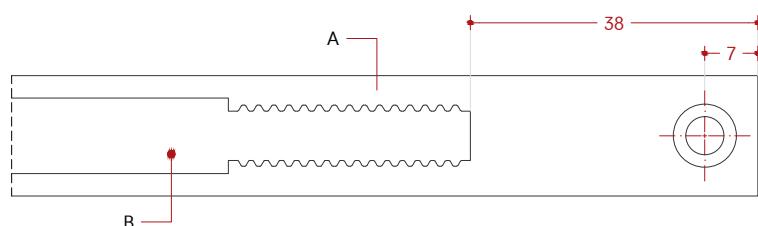
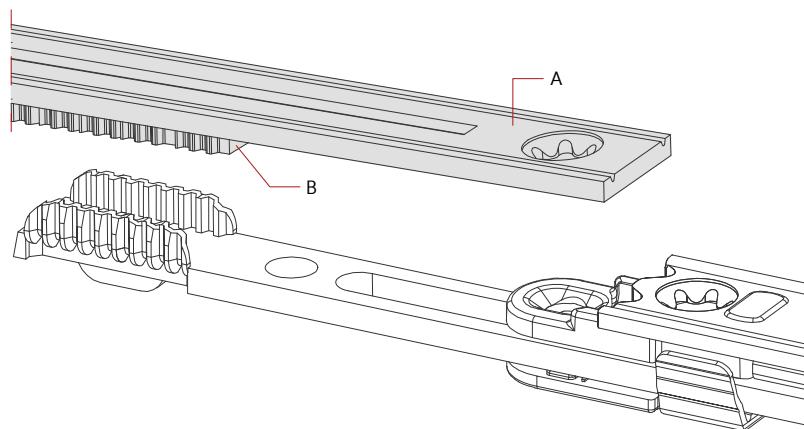
Einstellbereich ± 0.5 mm mit TX 15

Plage de réglage ± 0.5 mm avec TX 15

Punch pattern for cut-to-length faceplates

Stanzbild bei ablängbaren Stulpen

Schéma de découpe pour les têtes coupées à longueur



NOTE:

We recommend re-treating the cropped edges of fittings with a suitable touch-up paint.

- A) Faceplate
- B) Drive track

HINWEIS:

Wir empfehlen die Schnittkanten von Beschlagteilen mit geeignetem Ausbesserungslack nachzubehandeln.

- A) Stulp
- B) Riegel

REMARQUE:

Nous recommandons que les bords coupés des pièces de quincaillerie soient retouchés avec de la peinture de retouche appropriée.

- A) Têteière
- B) Crémallière

Templates for Tilt&Turn fittings

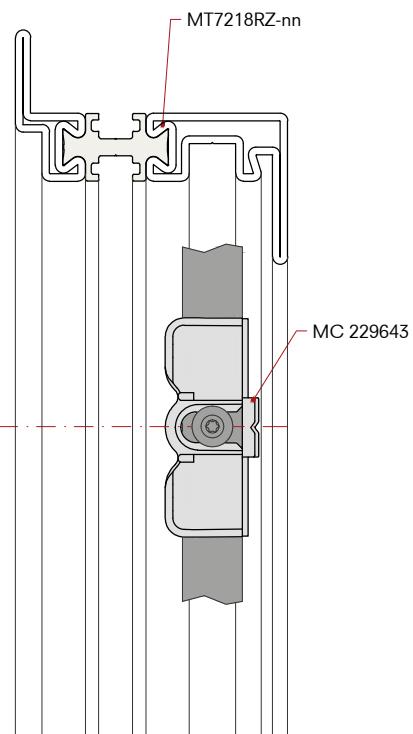
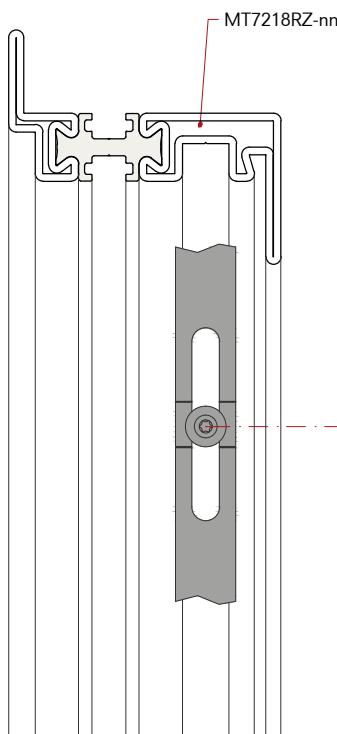
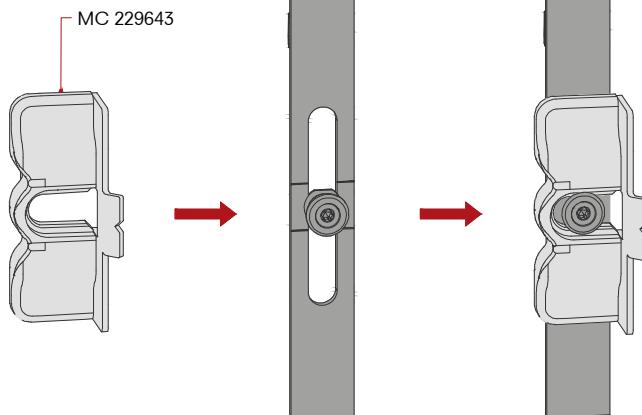
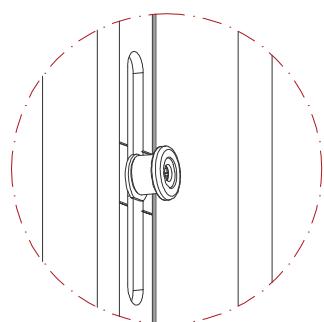
MC 229643

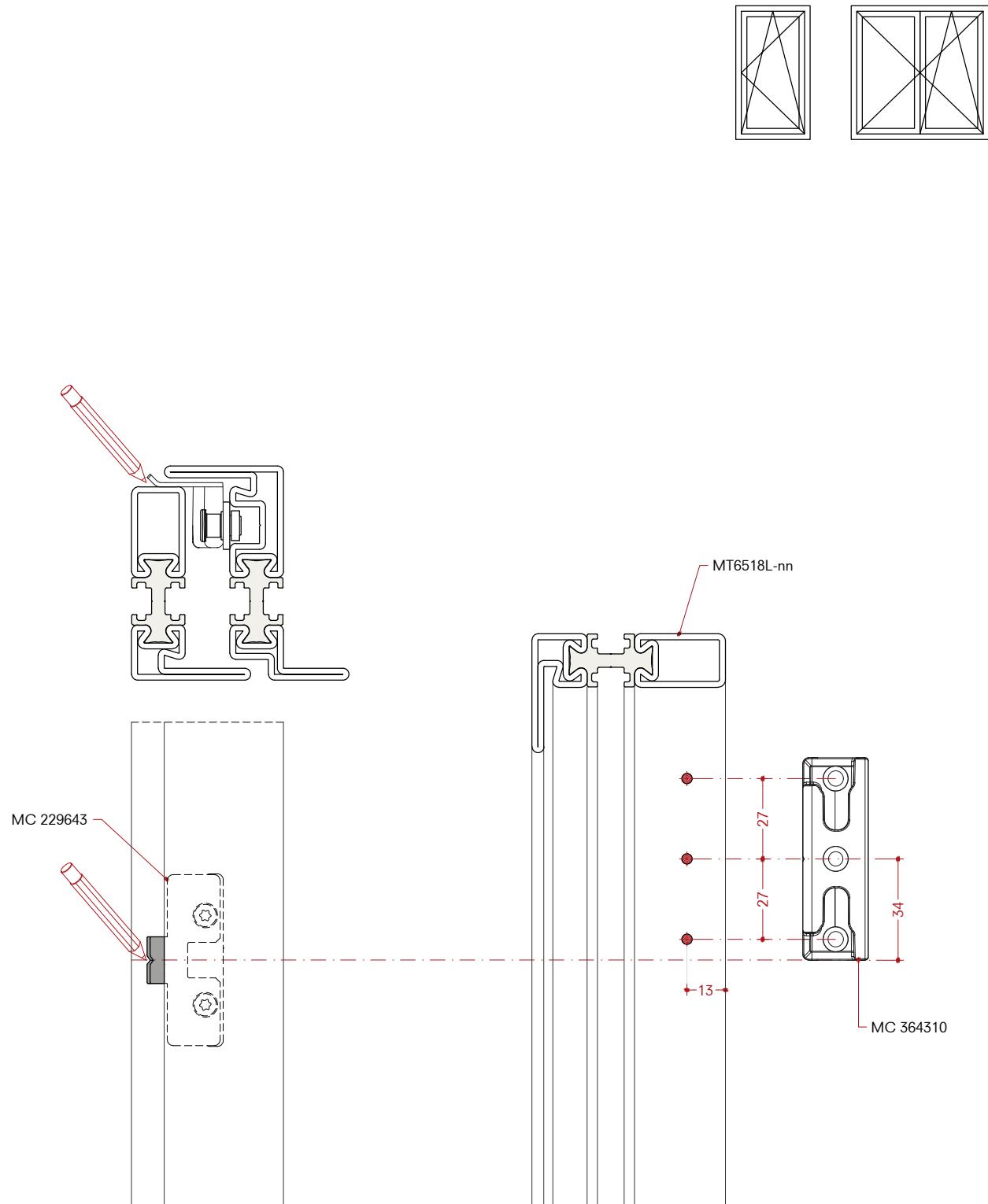
**Beilagen für Dreh-Kippfenster
Beschläge**

MC 229643

**Gabarit pour ferrures
de fenêtre oscillo-battant**

MC 229643

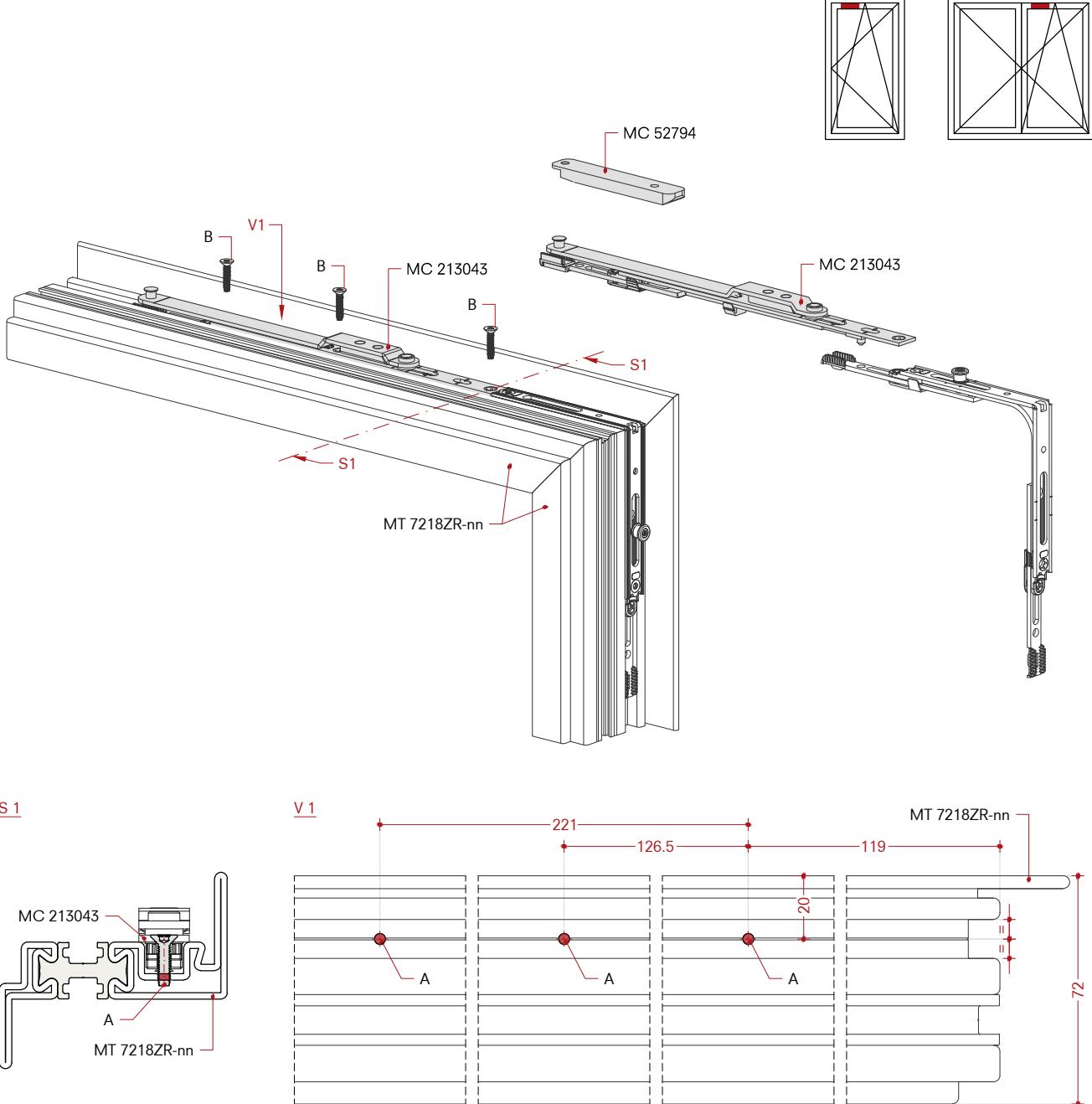




Stabilizing scissor stay without night-vent
MC 213043
and stabilising scissor stay case
MC 52794

Zweitschere ohne Sparlüftung
MC 213043
und Zweitscherengehäuse
MC 52794

Compas additionnel sans fonction entrebâilleur
MC 213043
et gâche pour compas additionnel
MC 52794



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16

WL = Width Leaf

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16

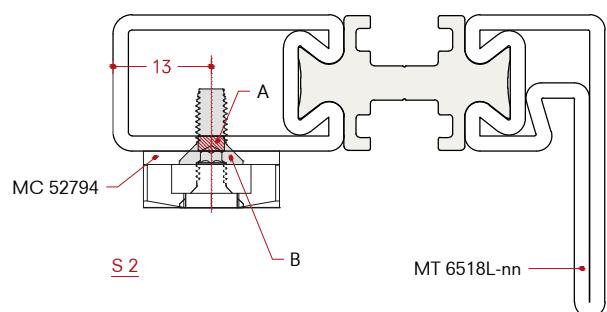
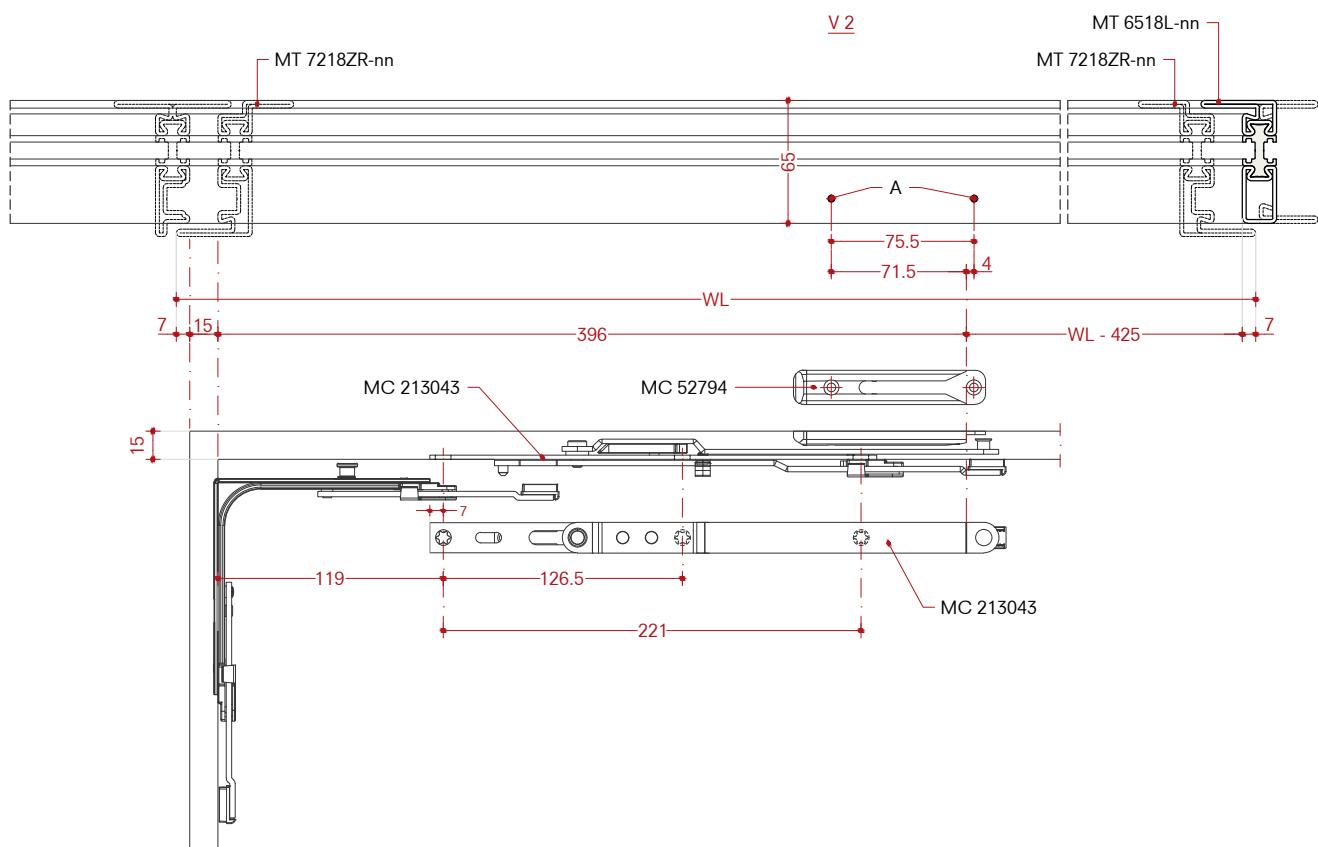
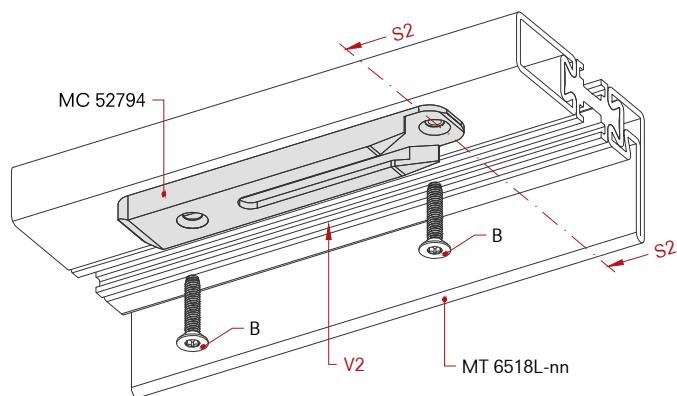
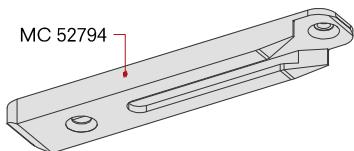
WL = Länge Flügel

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16

WL = Largeur ouvrant

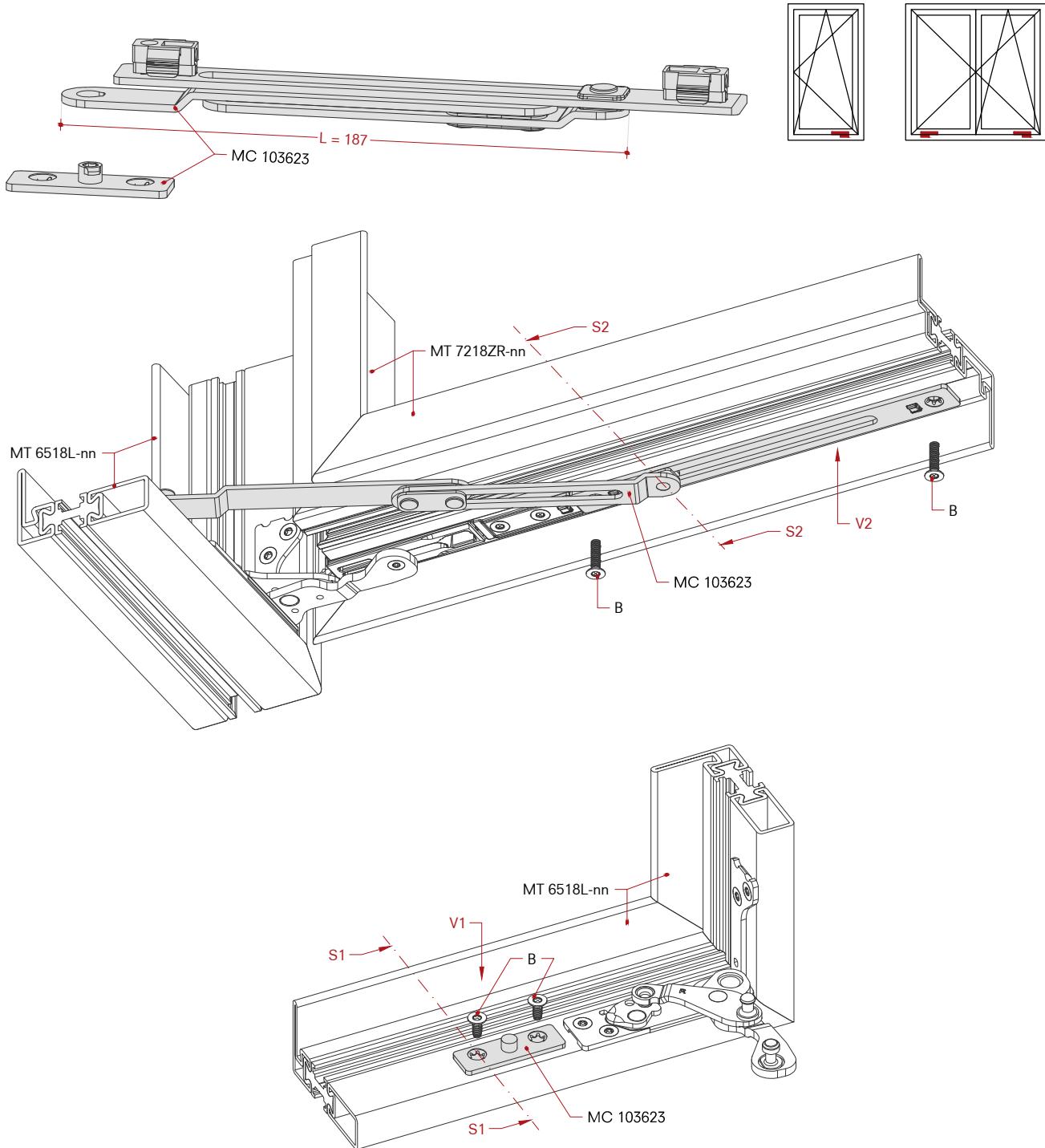
M65TB - 0028



Opening restrictor
L = 187 mm
MC 103623

Drehbegrenzung
L = 187 mm
MC 103623

Compas de limitation d'ouverture
L = 187 mm
MC 103623



M65TB - 0029 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

- A) Hole Ø3.3 mm
- B) Countersunk screw M4x16
- C) Countersunk screw M4x10

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

- A) Bohrdurchmesser Ø3,3 mm
- B) Senkkopfschraube M4x16
- C) Senkkopfschraube M4x10

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

- A) Trou Ø3,3 mm
- B) Vis à tête fraisée M4x16
- C) Vis à tête fraisée M4x10

Please note minimum sash rebate widths:

For Turn&Tilt and Turn-only window with vertical tilt lock bolt, the sash rebate width is ≥ 490 mm

For Turn&Tilt window with horizontal tilt lock bolt, the sash rebate width is ≥ 560 mm

Bitte minimale Flügelfalzbreiten beachten:

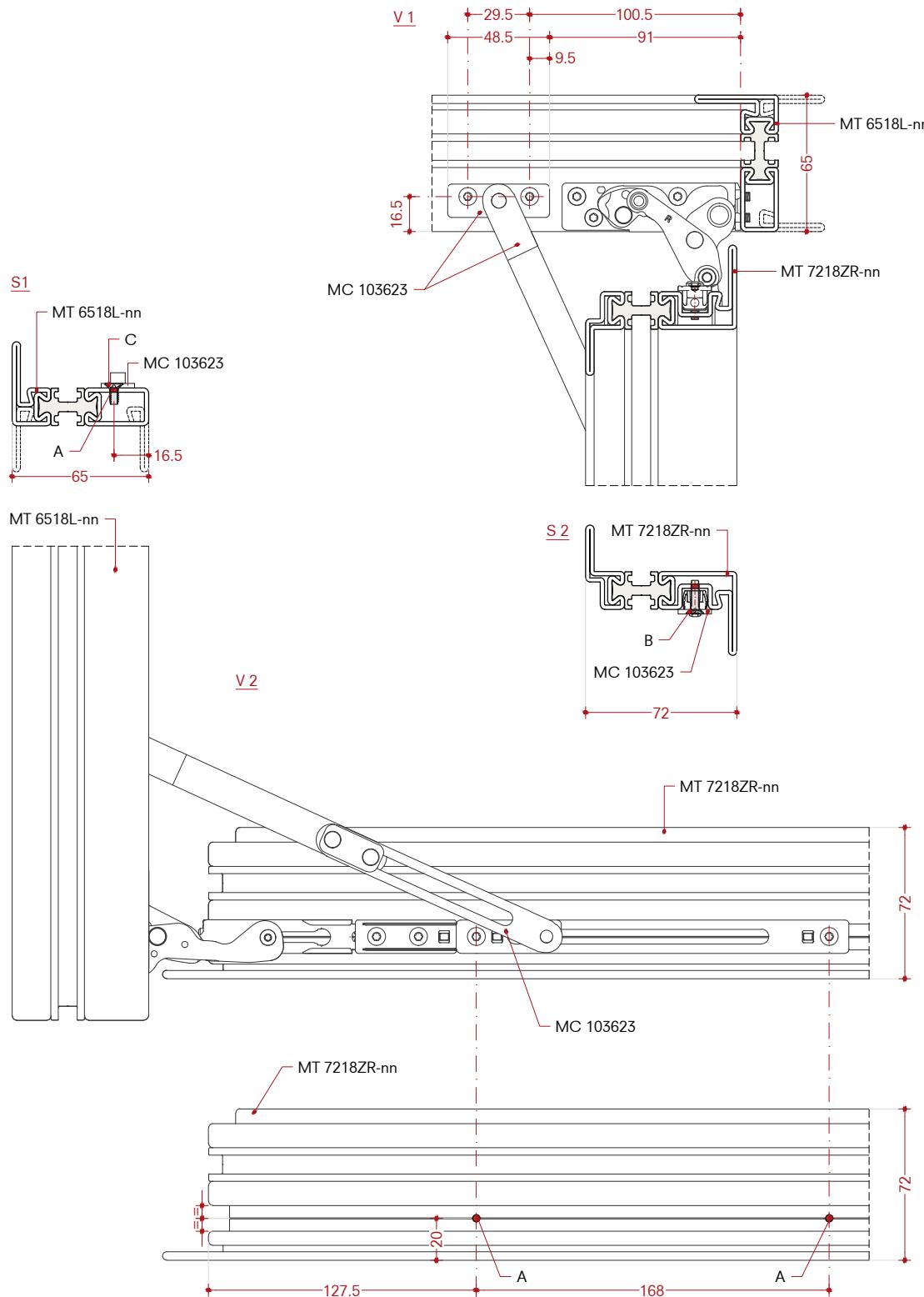
Bei DK- und Dreh-Fenster mit Kippverschluss senkrecht beträgt die Flügelfalzbreite ≥ 490 mm

Bei DK-Fenster mit Kippverschluss waagrecht beträgt die Flügelfalzbreite ≥ 560 mm

Attention aux largeurs minimales des feuillures des ouvrants:

Pour les fenêtres DK et à guillotine avec une serrure verticale à bascule, Largeur fond de feuillure ≥ 490 mm

Pour les fenêtres DK avec serrure horizontale à bascule, Largeur fond de feuillure ≥ 560 mm



Travel restriction 90°

MC 357081

surface-mounted on corner elements

Hubbegrenzung 90°

MC 357081

aufschraubar auf Eckumlenkung

5.9 Installation Tilt&Turn fittings

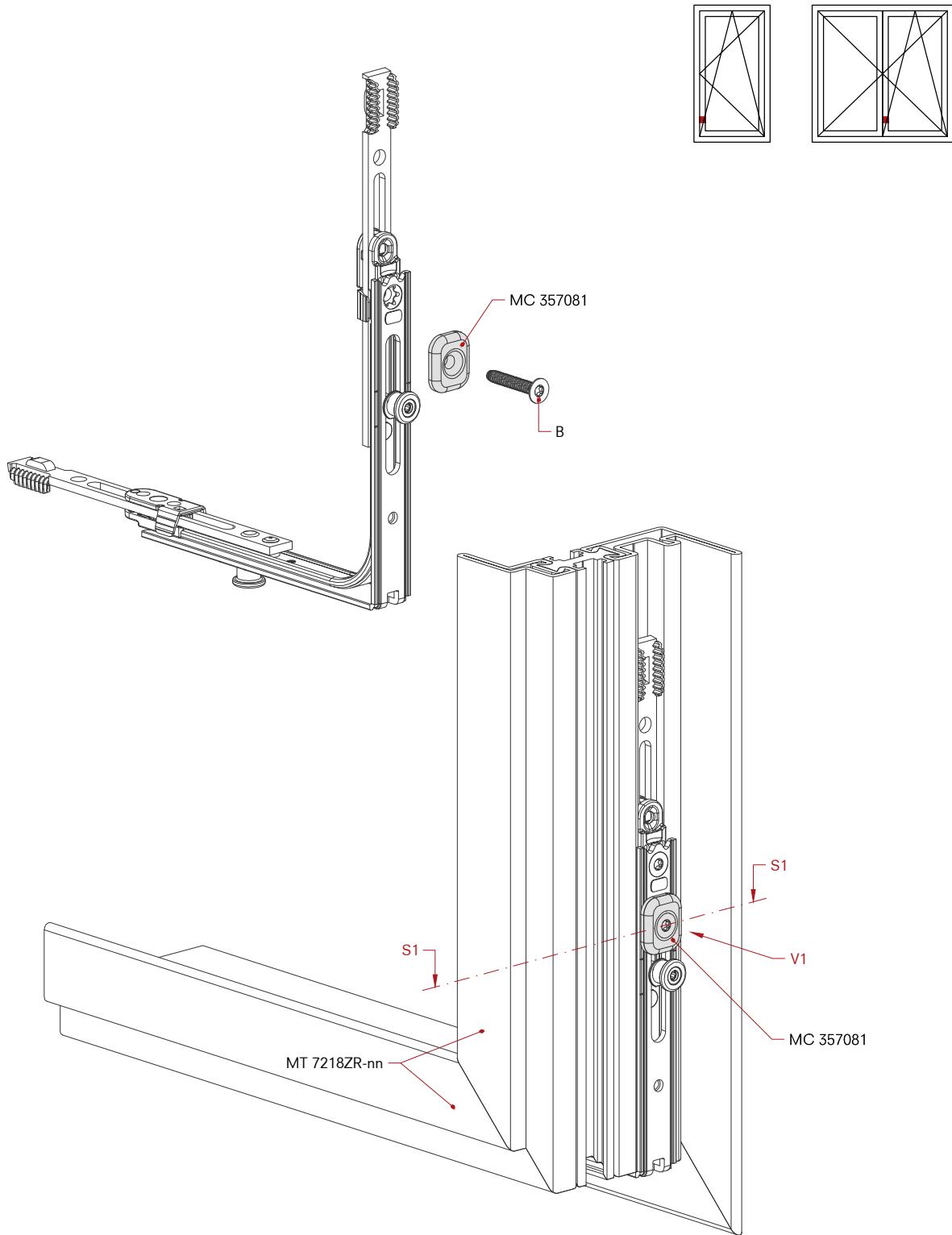
Einbau Dreh-Kippfenster Beschläge

Montage fenêtre oscillo-battant accessoires

Limiteur de course 90°

MC 357081

à visser sur renvois d'angle



M65TB - 0030

[DWG](#) [DXF](#)

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x20

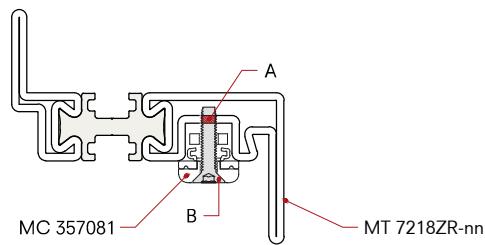
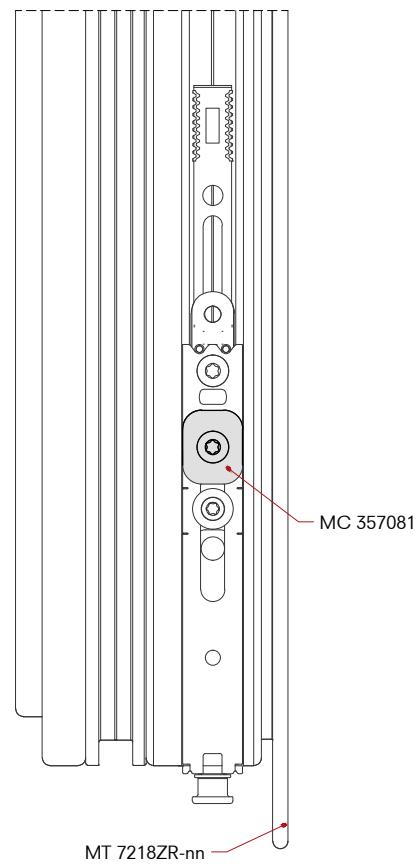
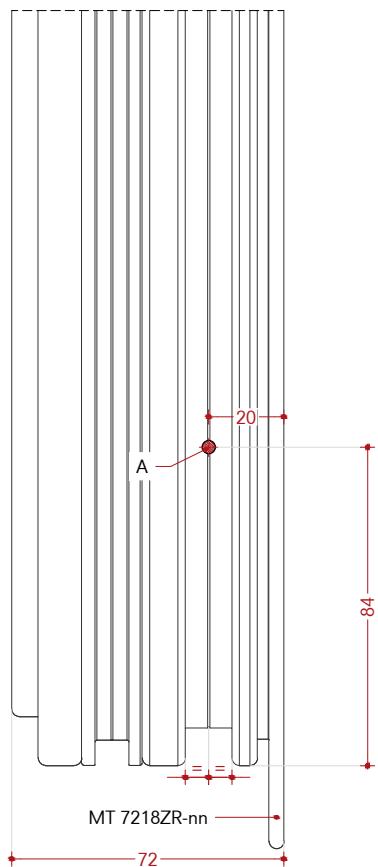
Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x20

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x20

V 1



S 1

Travel restriction 90°

MC 357081

surface-mounted on corner elements

Hubbegrenzung 90°

MC 357081

aufschraubar auf Eckumlenkung

5.9 Installation Tilt&Turn fittings

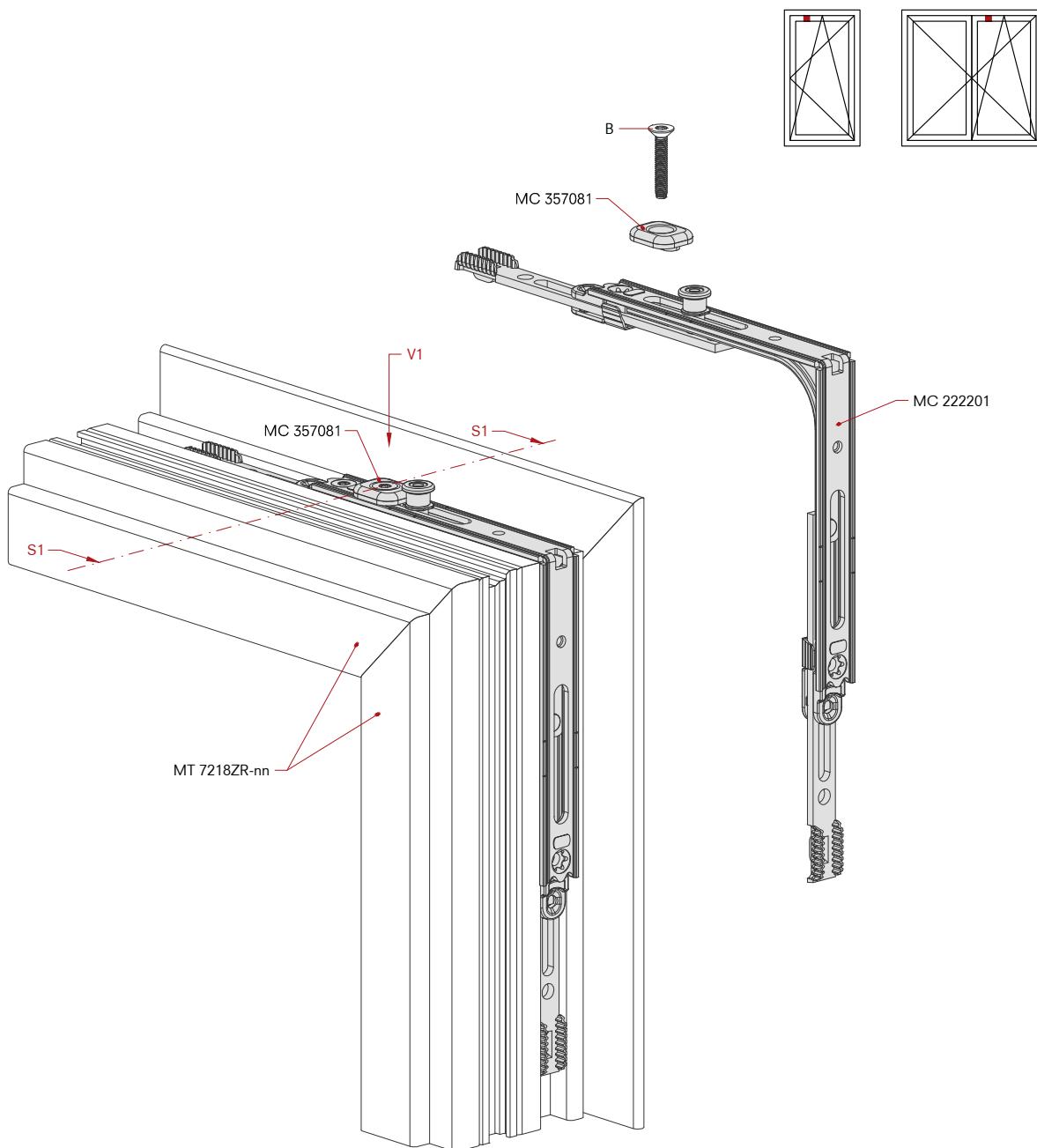
Einbau Dreh-Kippfenster Beschläge

Montage fenêtre oscillo-battant accessoires

Limiteur de course 90°

MC 357081

à visser sur renvois d'angle



M65TB - 0030

[DWG](#) [DXF](#)

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x20

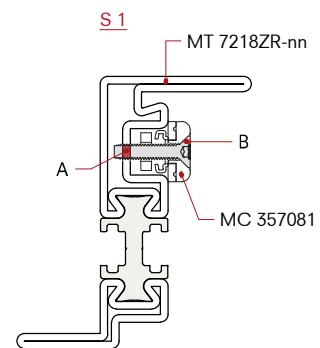
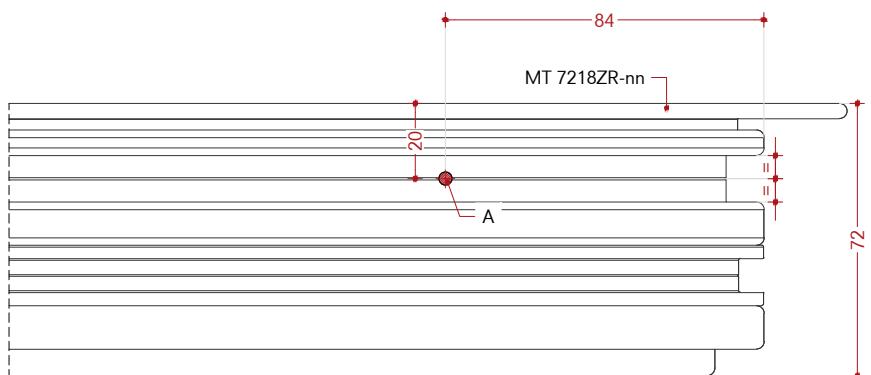
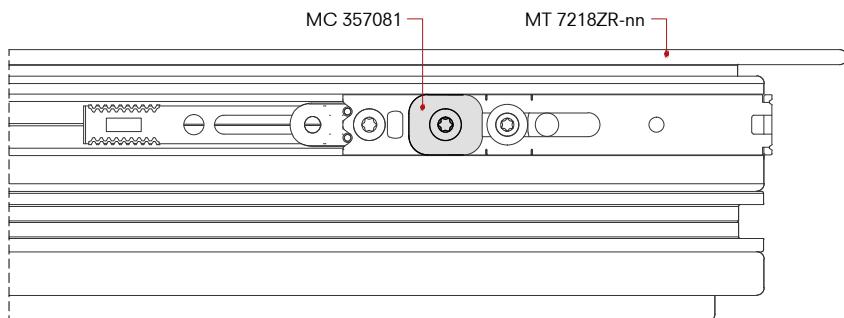
Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x20

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x20

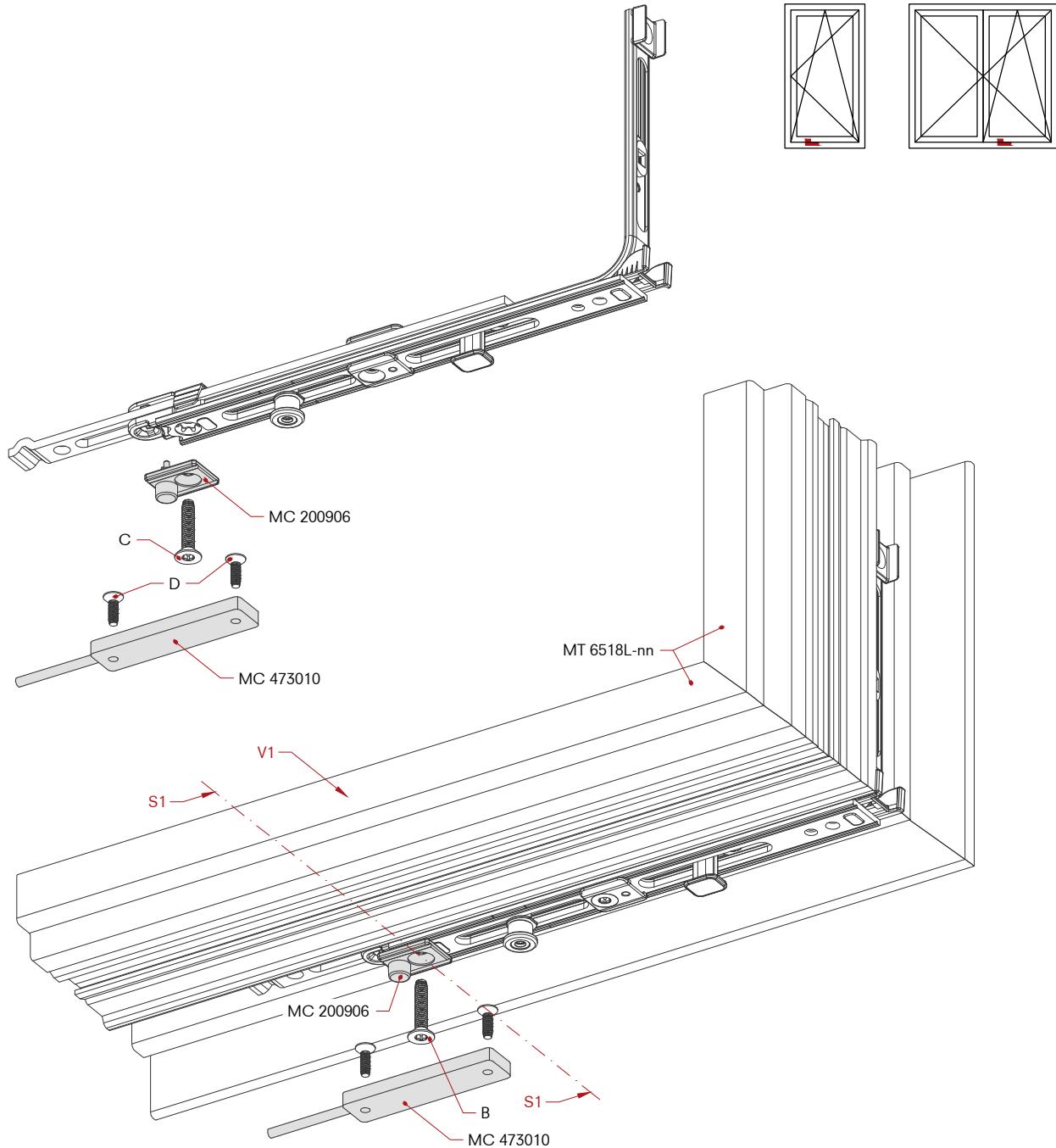
V 1



Adaptor with contact sensor KVS
MC 200906
Flat magnet contact safety class 2
MC 473010

Adapter mit Magnetzapfen KVS
MC 200906
Flacher Magnetkontakt Schutzklasse 2
MC 473010

Adaptateur avec contact KVS
MC 200906
Contact magnétique plat classe de protection 2
MC 473010



M65TB - 0031 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

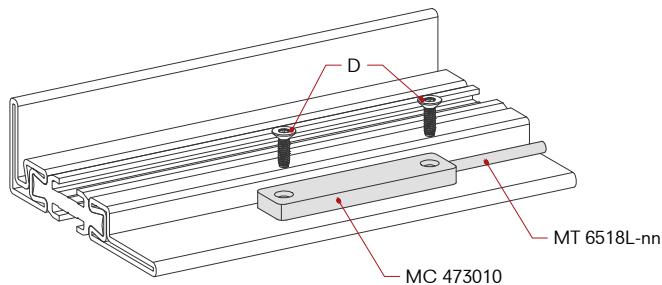
- A) Hole Ø3.3 mm
- B) Hole Ø2.5 mm
- C) Countersunk screw M4x16
- D) Countersunk screw M3x10
- E) Cut the screw

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

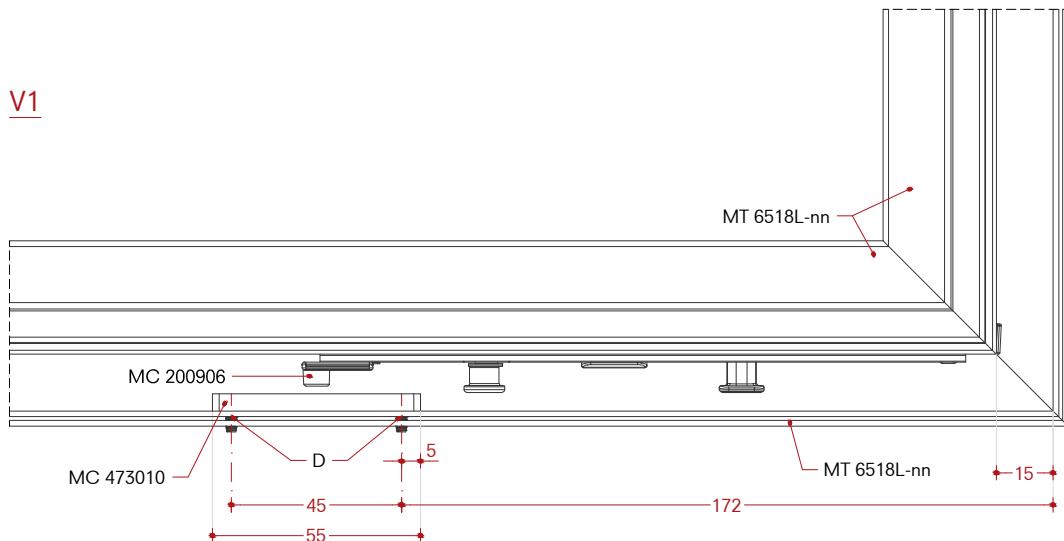
- A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
- B) Bohrdurchmesser Ø2.5 mm
- C) Senkkopfschraube M4x16
- D) Senkkopfschraube M3x10
- E) Schraube kürzen

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

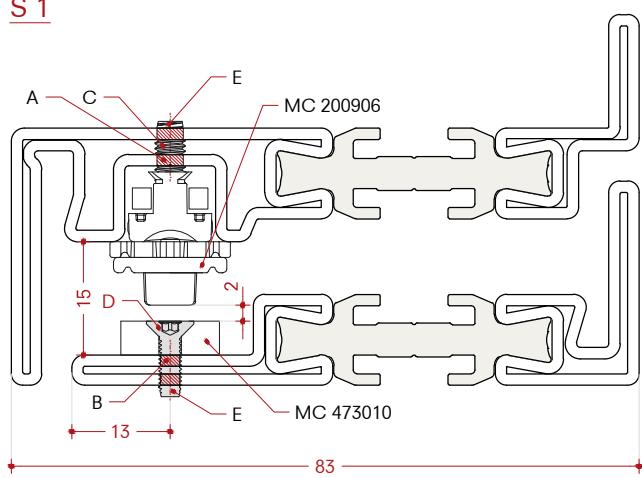
- A) Trou Ø3.3 mm
- B) Trou Ø2.5 mm
- C) Vis à tête fraisée M4x16
- D) Vis à tête fraisée M3x10
- E) Couper la vis



V1



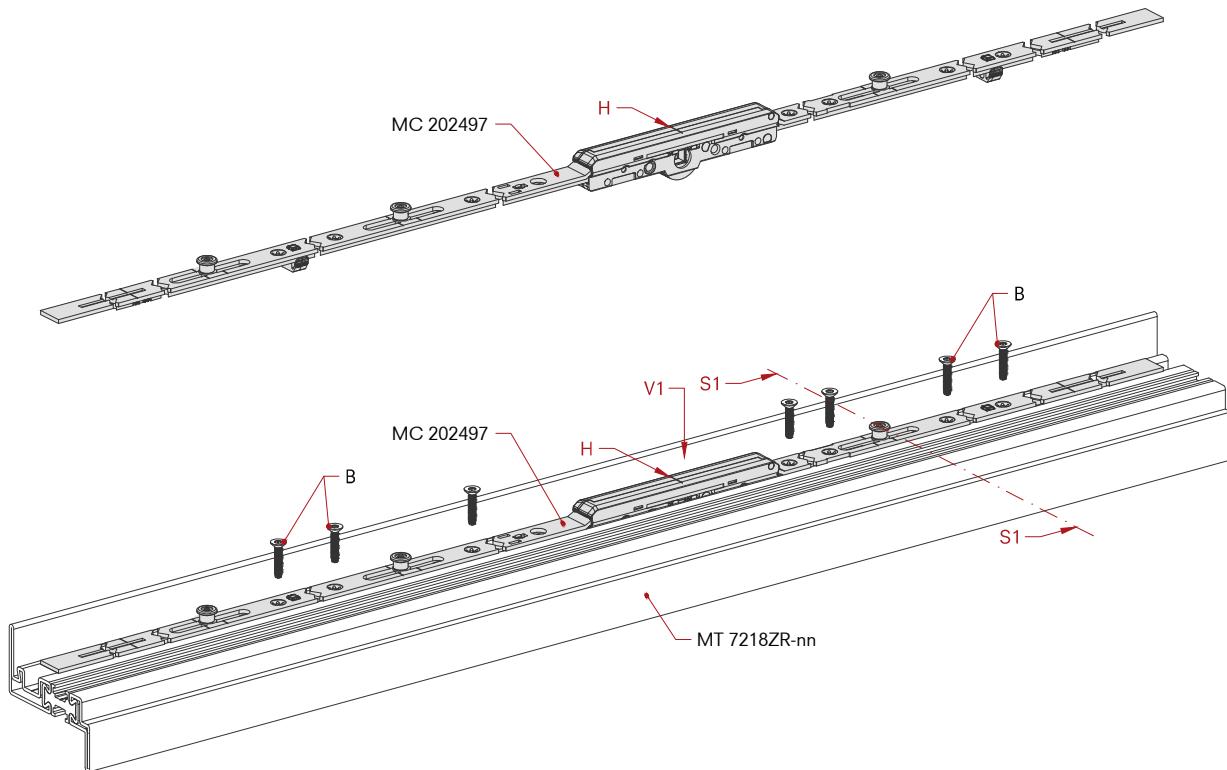
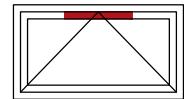
S 1



Turn-only drive gear variable
Bottom-hung window
Backset 6.5 mm
MC 202497

Drehgetriebe variabel
Kippfenster
Dornmass 6.5 mm
MC 202497

Crémone variable
Fenêtre soufflet
Entrée verrouiller 6.5 mm
MC 202497

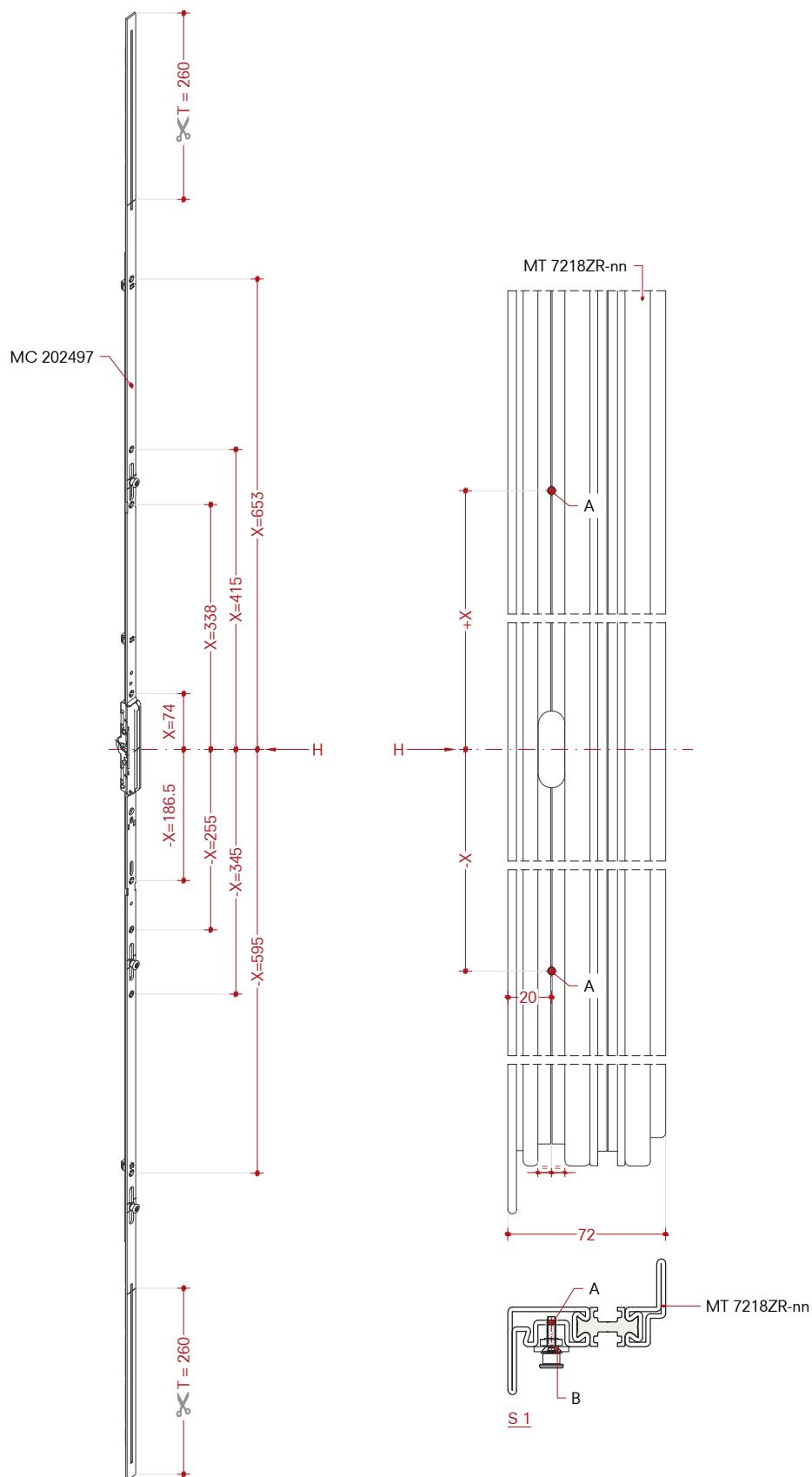


M65TB - 0032 DWG DXF

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16
H) Handle centre
T) Maximum cut drive gear
X) Position screw connection drive gear

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16
H) Griffmitte
T) Maximale Kürzung Getriebe
X) Lage Verschraubung Getriebe

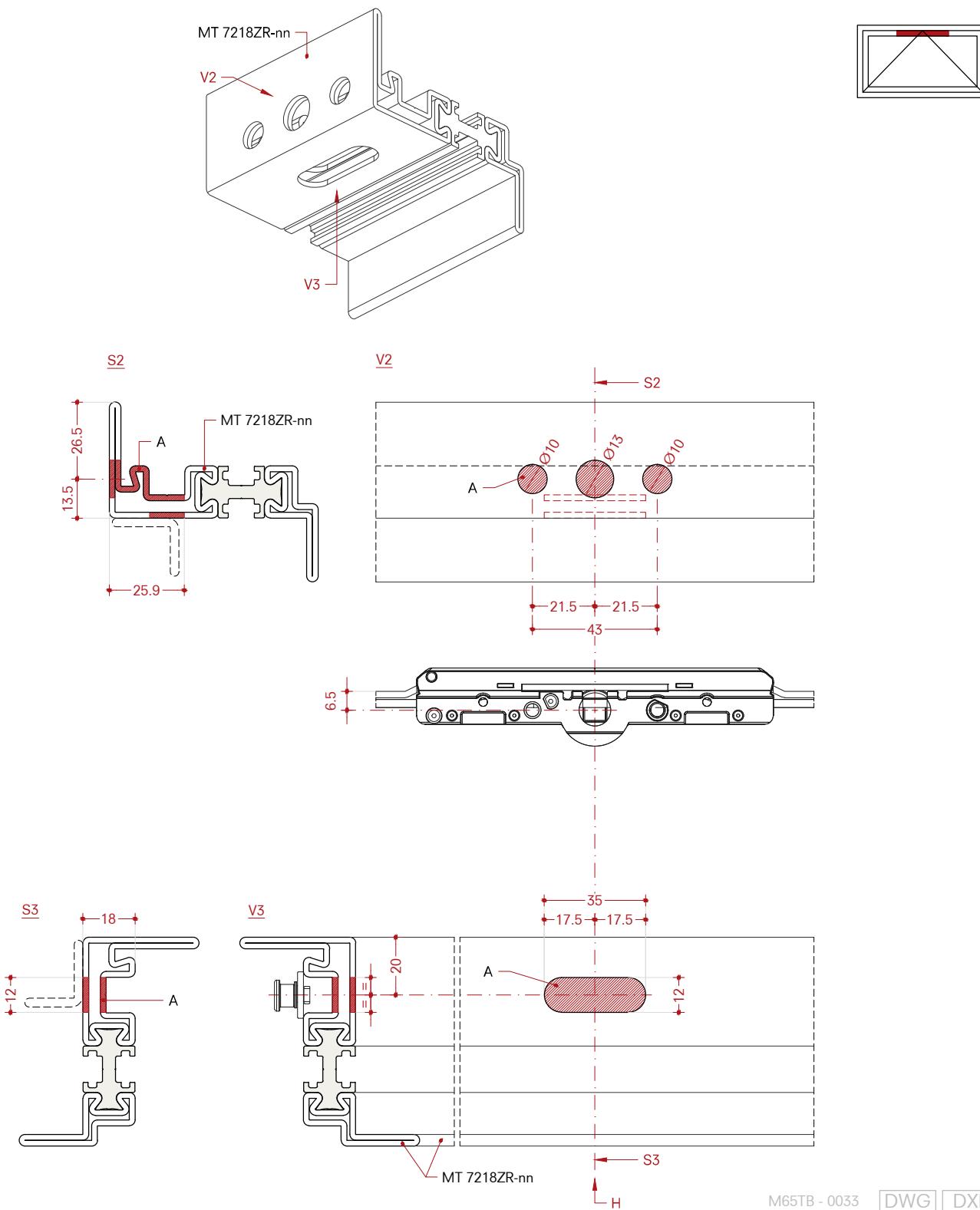
A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16
H) Centre de poignée
T) Réduction maximale du crémone
X) Position du raccord à vis pour crémone



Handle position
Bottom-hung window
Hardware 6.5 mm backset
Drive gear variable

Grippoosition
Kippfenster
Dornmaß Getriebe 6.5 mm
Getriebe variabel

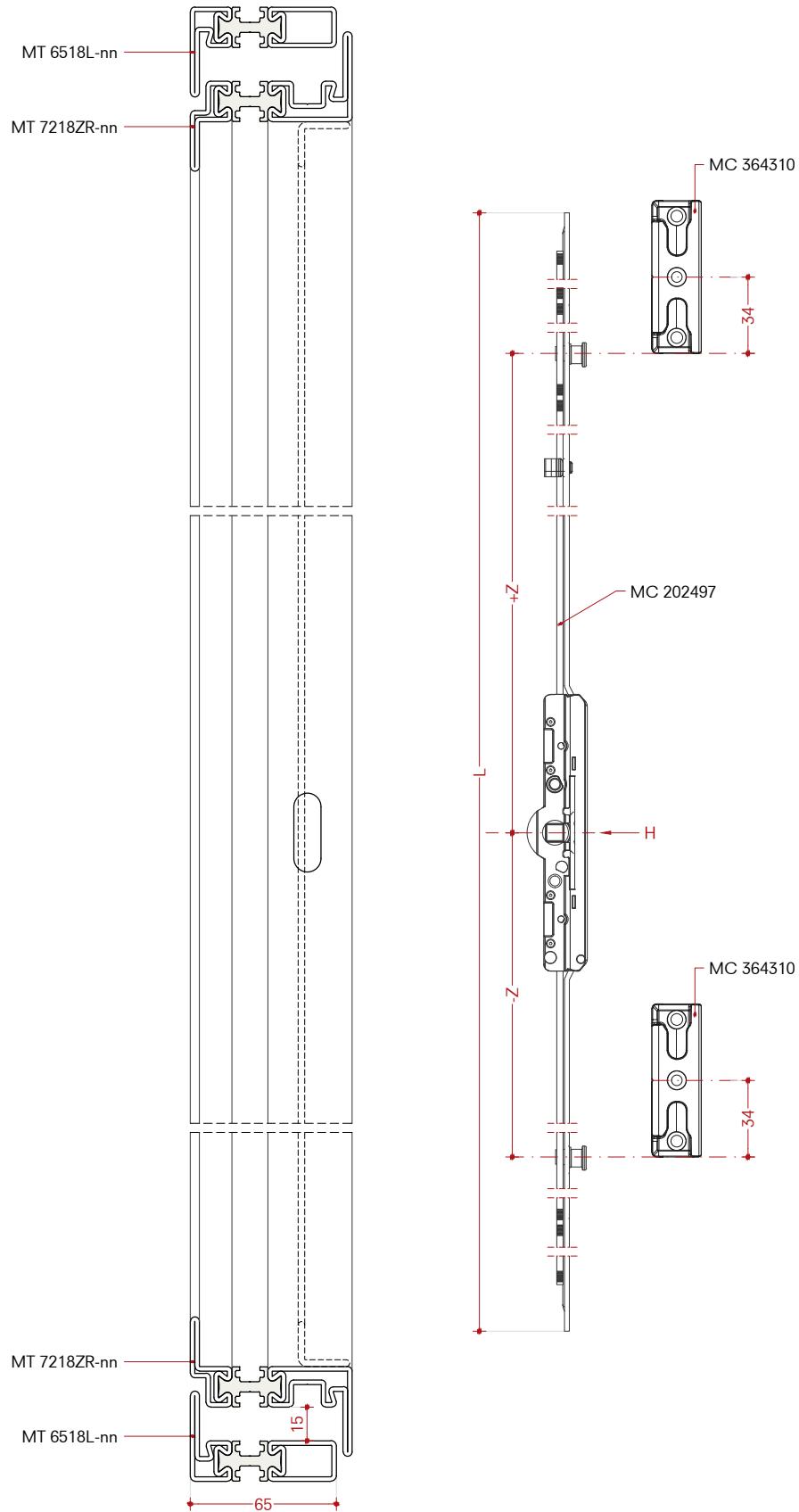
Position de la poignée
Fenêtre soufflet
Entrée verrouiller 6.5 mm
Crémone variable



A) Cut off profile
H) Handle centre
L) Length drive gear
Z) Position locking cam

A) Profil ausklinken
H) Griffhöhemitte
L) Länge Getriebe
Z) Lage Verriegelungszapfen

A) Pièce à enlever
H) Centre de poignée
L) Longueur du crémone
Z) Position de galet de verrouillage

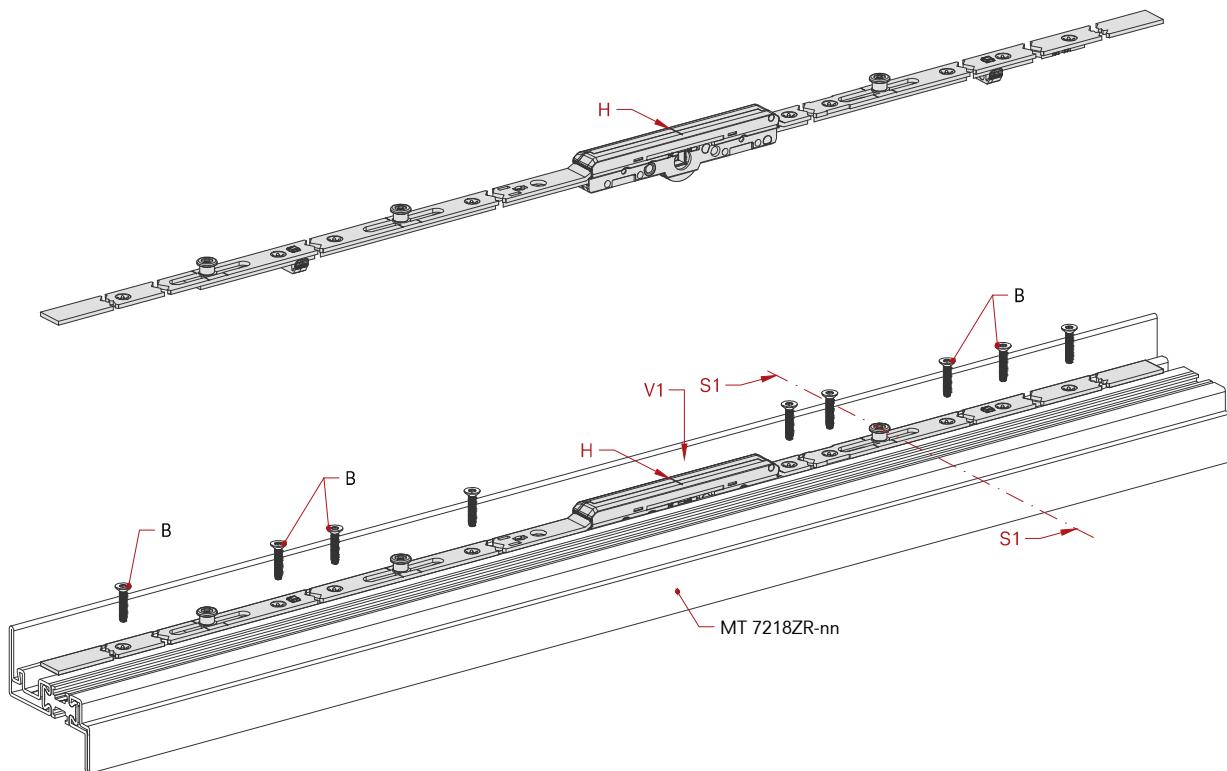


	L	Z1	Z2	Z3
MC 202497	2040	-640	-300	370

Espagnolette - centred handle
Bottom-hung window
Backset 6.5 mm
MC 208323 - MC 208324
MC 208325 - MC 208326
MC 208327

Kantenverschluss mittig
Kippfenster
Dornmass 6.5 mm
MC 208323 - MC 208324
MC 208325 - MC 208326
MC 208327

Crémone-verrou milieu
Fenêtre soufflet
Entrée verrouiller 6.5 mm
MC 208323 - MC 208324
MC 208325 - MC 208326
MC 208327



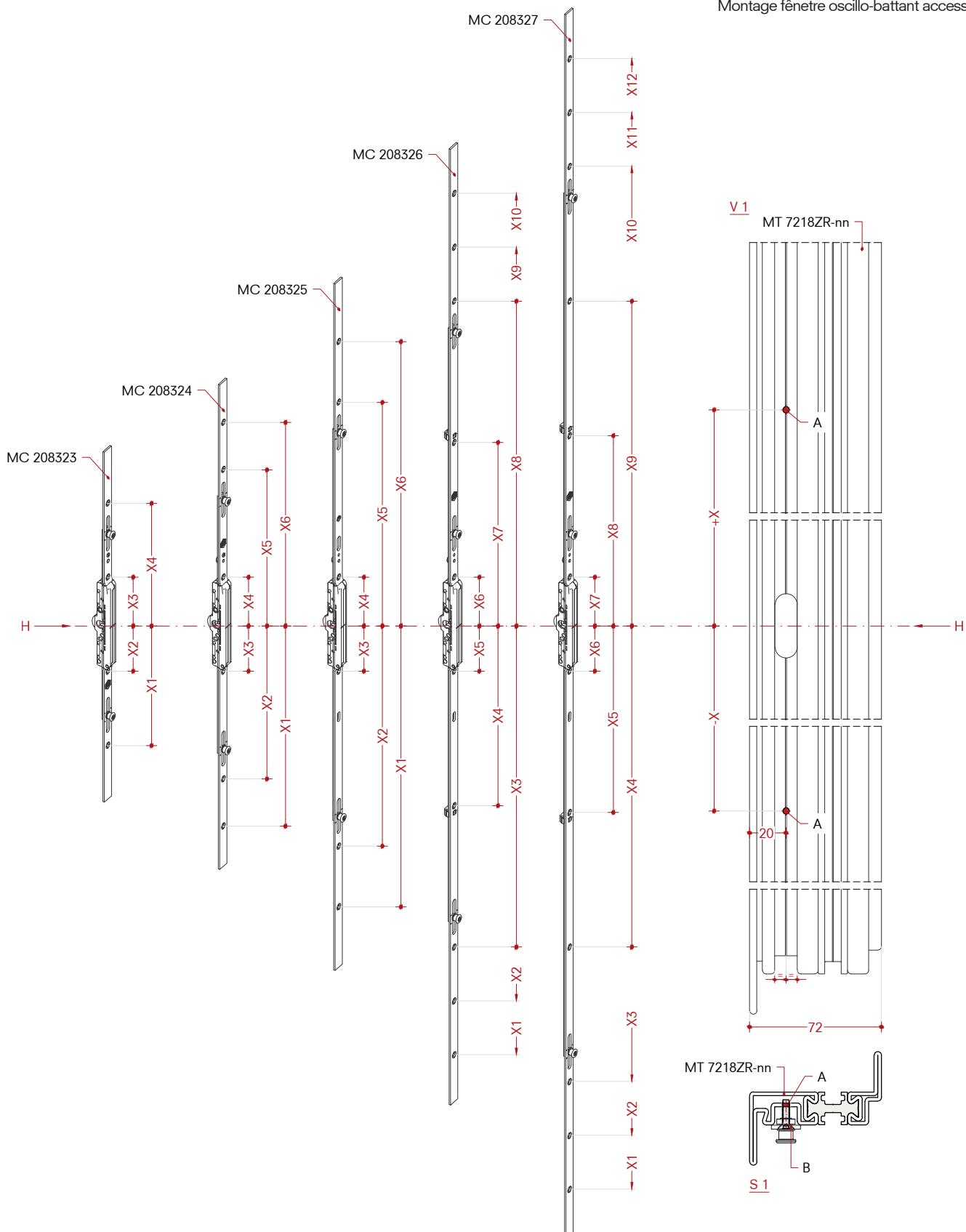
M65TB - 0034

[DWG] [DXF]

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16
H) Handle centre
X) Position screw connection drive gear

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16
H) Griffmitte
X) Lage Verschraubung Getriebe

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16
H) Centre de poignée
X) Position du raccord à vis pour crémone

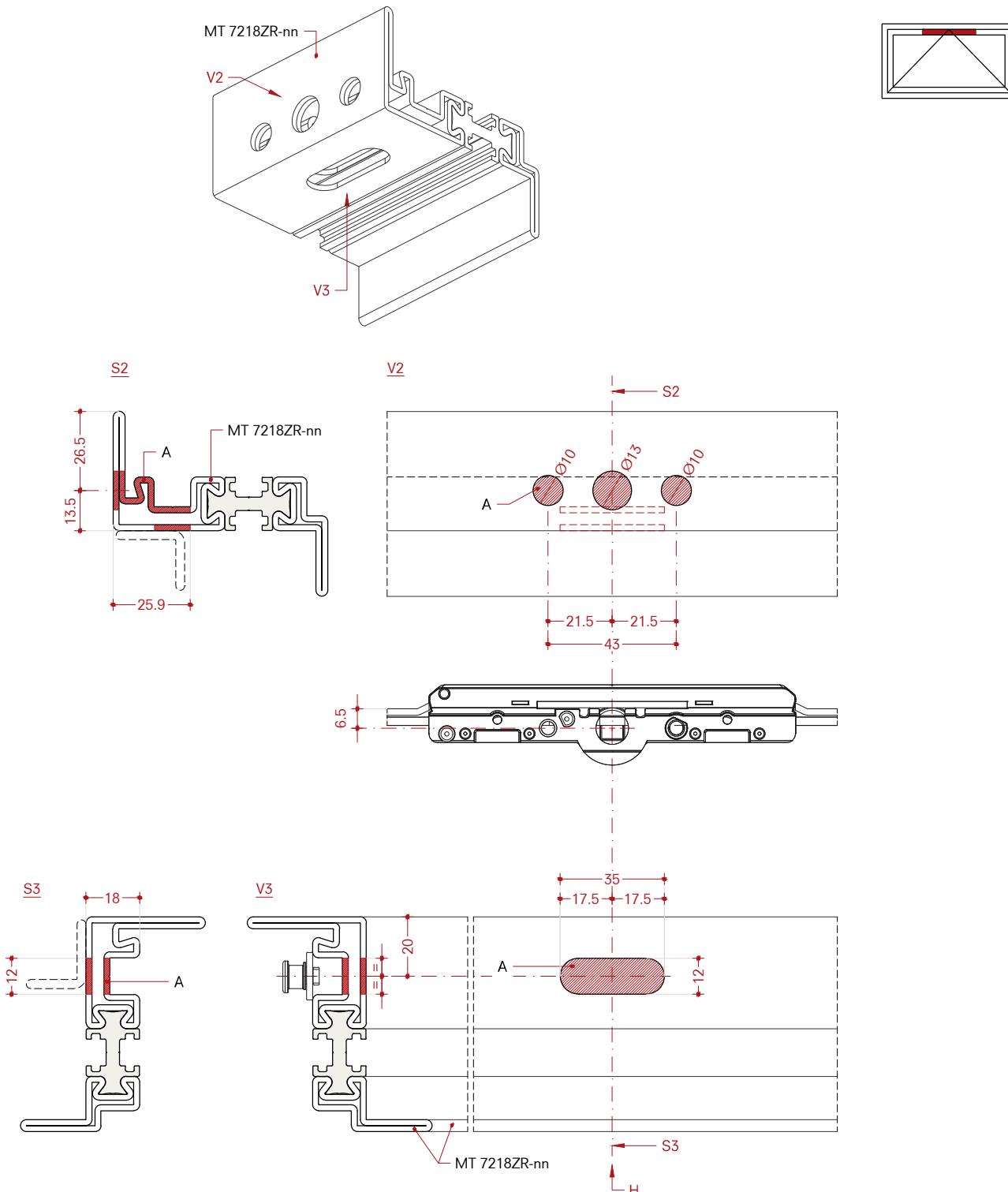


	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12
MC 208323	-180	-70	70	180	-	-	-	-	-	-	-	-
MC 208324	-300	-230	-70	70	230	300	-	-	-	-	-	-
MC 208325	-420	-330	-70	70	330	420	-	-	-	-	-	-
MC 208326	-640	-560	-480	-270	-70	70	270	480	560	640	-	-
MC 208327	-840	-760	-680	-480	-280	-70	70	280	480	680	760	840

Handle position
Bottom-hung window
Hardware 6.5 mm backset
Drive gear fixed

Griffposition
Kippfenster
Dornmaß Getriebe 6.5 mm
Getriebelänge fix

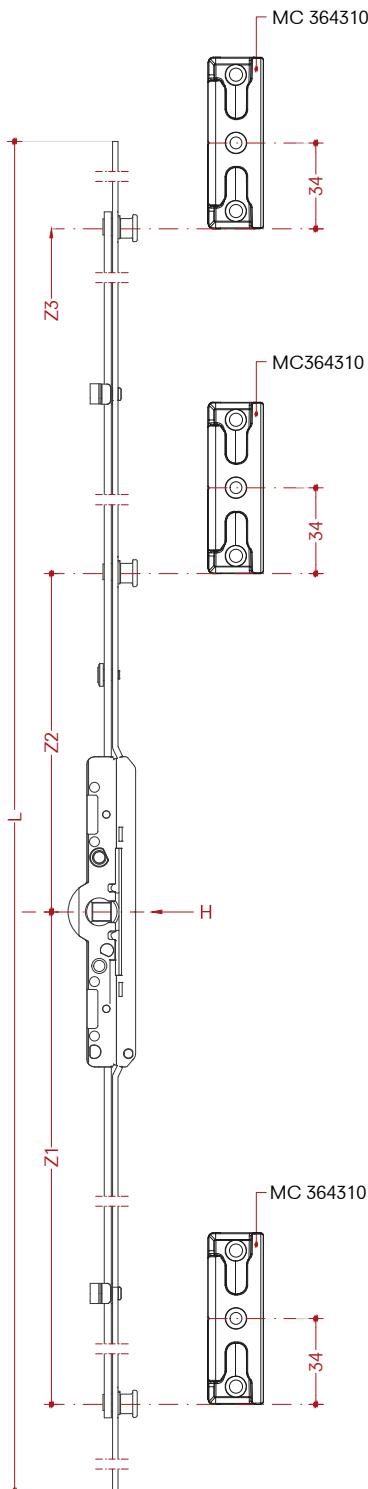
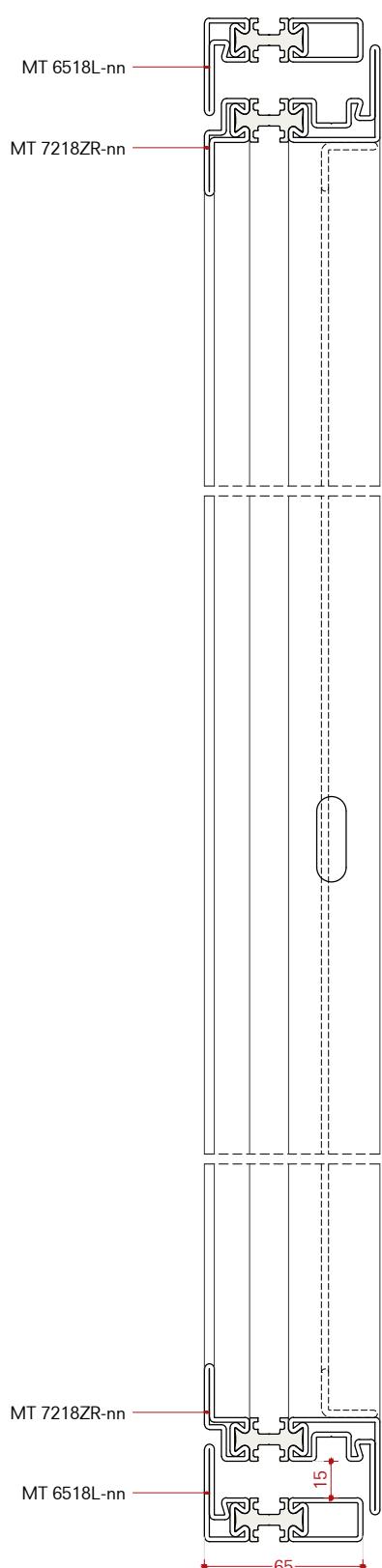
Position de la poignée
Fenêtre soufflet
Entrée verrouiller 6.5 mm
Crémone fixe



A) Cut off profile
H) Handle centre
L) Length drive gear
Z) Position locking cam

A) Profil ausklinken
H) Griffhöhemitte
L) Länge Getriebe
Z) Lage Verriegelungszapfen

A) Pièce à enlever
H) Centre de poignée
L) Longueur du crémone
Z) Position de galet de verrouillage



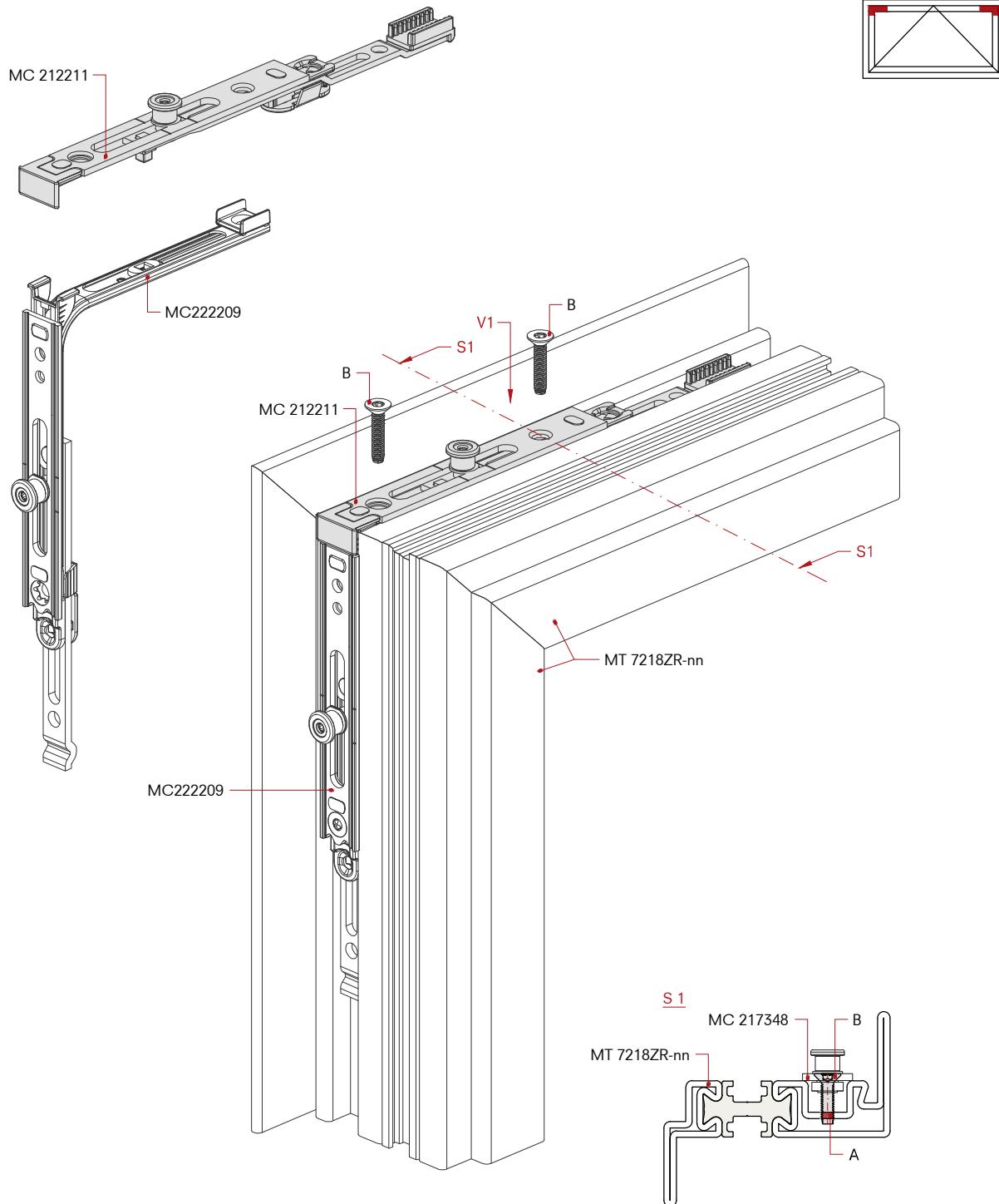
	L	Z1	Z2	Z3
MC 208323	520	-135	135	-
MC 208324	720	-185	185	-
MC 208325	1020	-285	285	-
MC 208326	1420	-435	135	435
MC 208327	1820	-635	135	635

End piece top 180°
with 1 locking cam
Bottom-hung window
MC 212211

Endverschluss oben 180°
mit 1 Verriegelungszapfen
Kippfenster
MC 212211

5.9 Installation Tilt&Turn fittings
Einbau Dreh-Kippfenster Beschläge
Montage fenêtre oscillo-battant accessoires

Embout haut 180°
avec 1 galet de verrouillage
Fenêtre soufflet
MC 212211



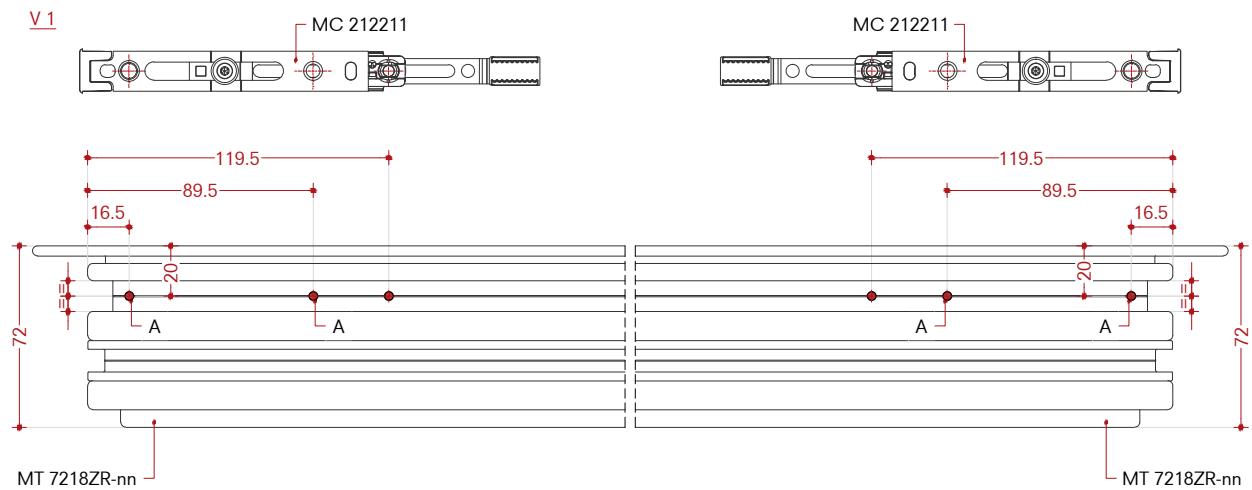
A) Cut off profile
H) Handle centre
L) Length drive gear
Z) Position locking cam

A) Profil ausklinken
H) Griffhöhemitte
L) Länge Getriebe
Z) Lage Verriegelungszapfen

A) Pièce à enlever
H) Centre de poignée
L) Longueur du crémone
Z) Position de galet de verrouillage

M65TB - 0036

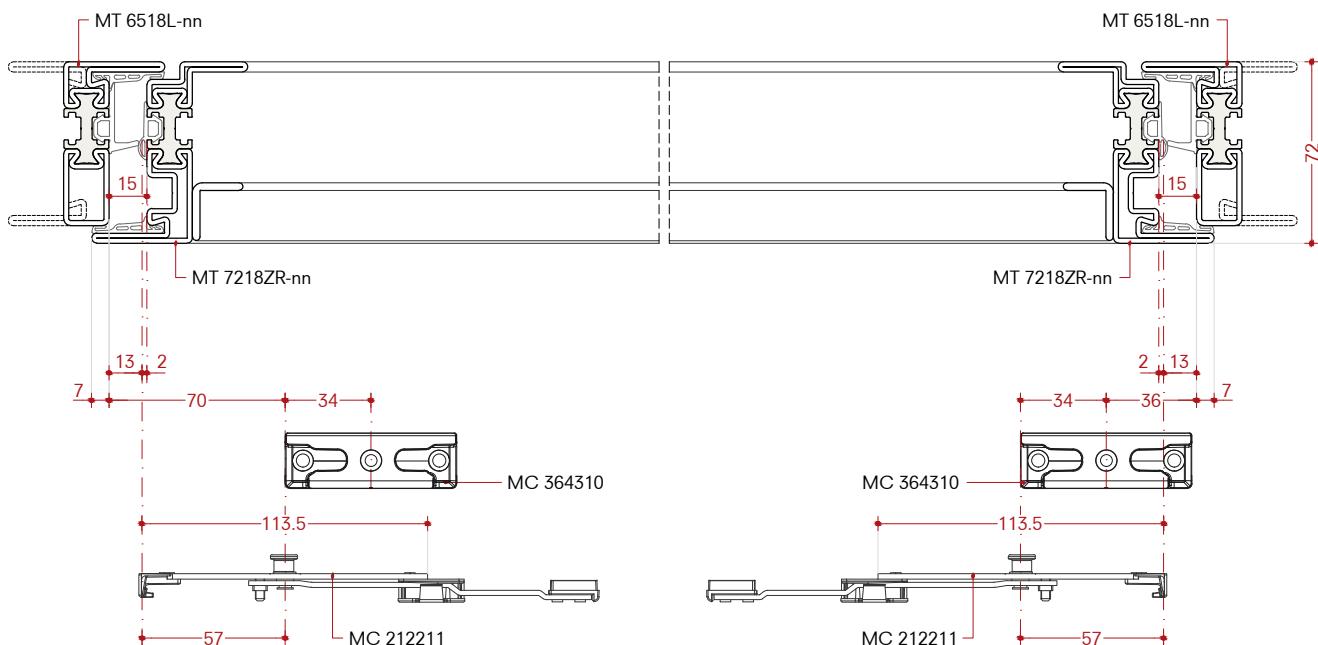
DWG DXF



Positioning striker plate
(only for MC 217348 / MC 217349)

Positionierung Schließteils
(nur bei MC 217348 / MC 217349)

Positionnement de la gâche
(que pour MC 217348 / MC 217349)



Tilt-only hinge arm with hinge
MC 217723 R
MC 217724 L

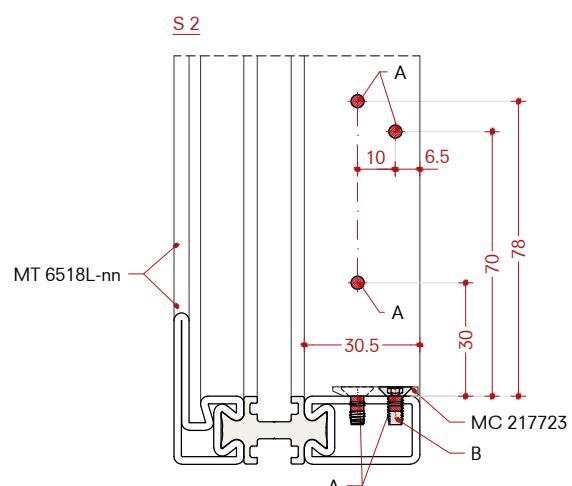
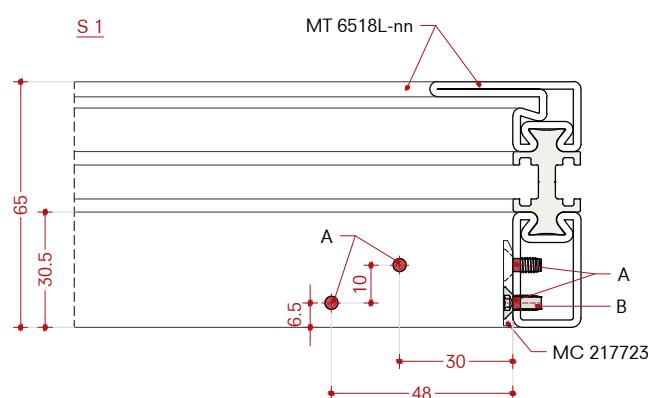
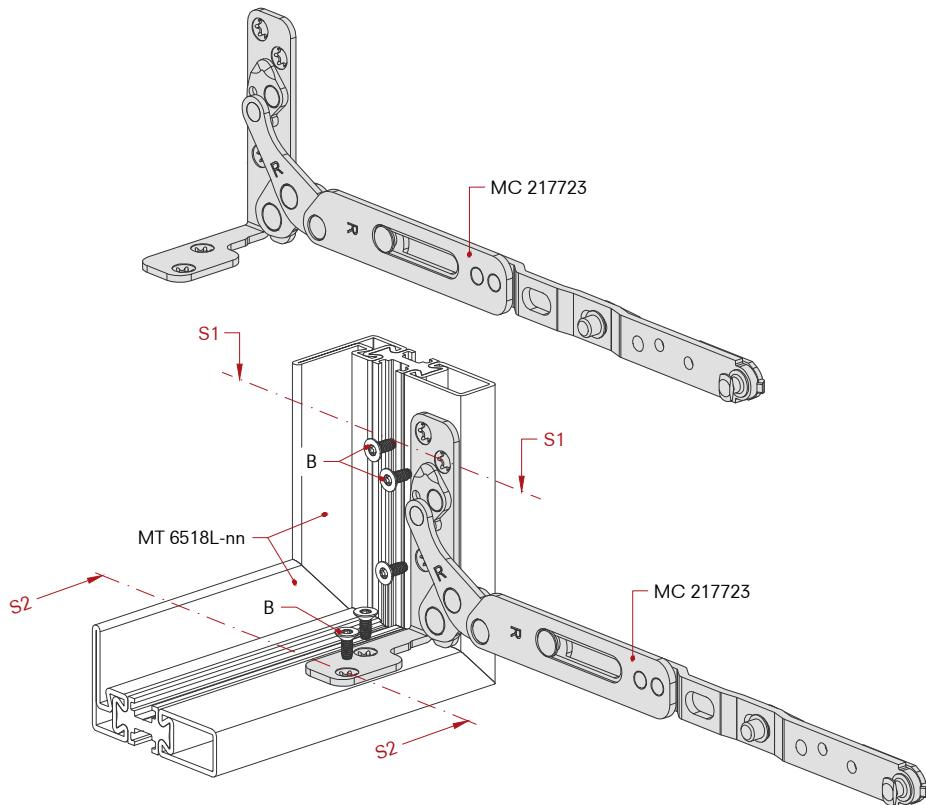
Leaf weight ≤ 80 kg
Leaf size ≤ 1.9 m²

Kippbandarm mit Lager
MC 217723 R
MC 217724 L

Flügelgewicht ≤ 80 kg
Flügelgröße ≤ 1.9 m²

Bras de soufflet avec palier
MC 217723 R
MC 217724 L

Poids du vantail ≤ 80 kg
Taille du vantail ≤ 1.9 m²



M65TB - 0037 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x10

L = Left opening
R = Right opening

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x10

L = DIN links
R = DIN rechts

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x10

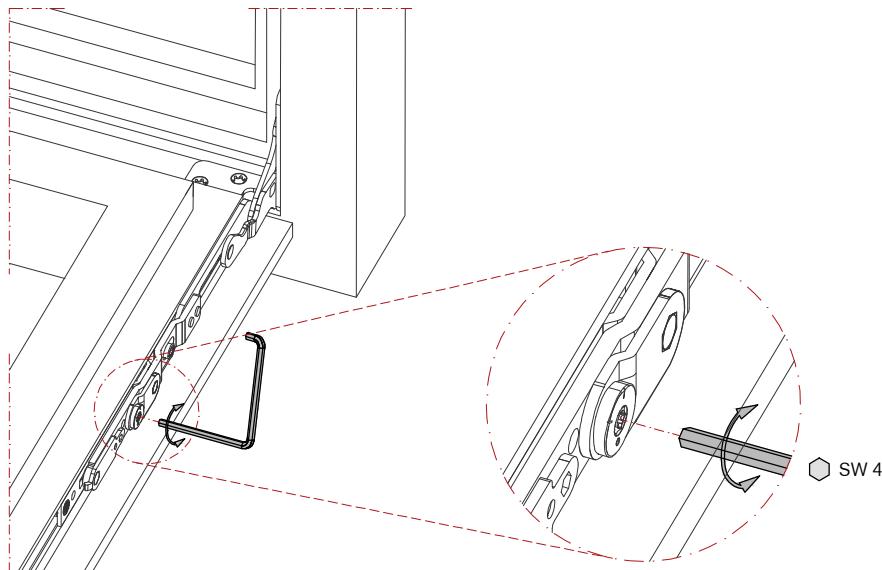
L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

Please note:

- Observe guideline "Restrictor and cleaning stays for tilt-only sashes and tilt-only fanlights".
- The maximum sash weight must not be exceeded.
- Fasten according to: TBDK guideline Gütekommunion Schlosser und Beschläge (Locks and Fittings Quality Association - www.schlossindustrie.de).

Height adjustment

◆ Adjustment range +1/-2.5 mm with SW 4



Höheneinstellung

◆ Einstellbereich +1/-2.5 mm mit SW 4

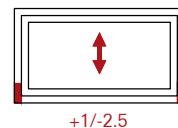
5.9 Installation Tilt&Turn fittings
Einbau Dreh-Kippfenster Beschläge
Montage fenêtre oscillo-battant accessoires

Attention:

- Tenir compte de la mise en œuvre du compas de reprise et nettoyage.
- Le poids maximal de l'ouvrant ne doit pas être dépassé.
- Le vissage des pièces de rotation doit être conforme aux exigences de la directive TBDK (Groupement Qualité serrures et ferrures - www.schlossindustrie.de).

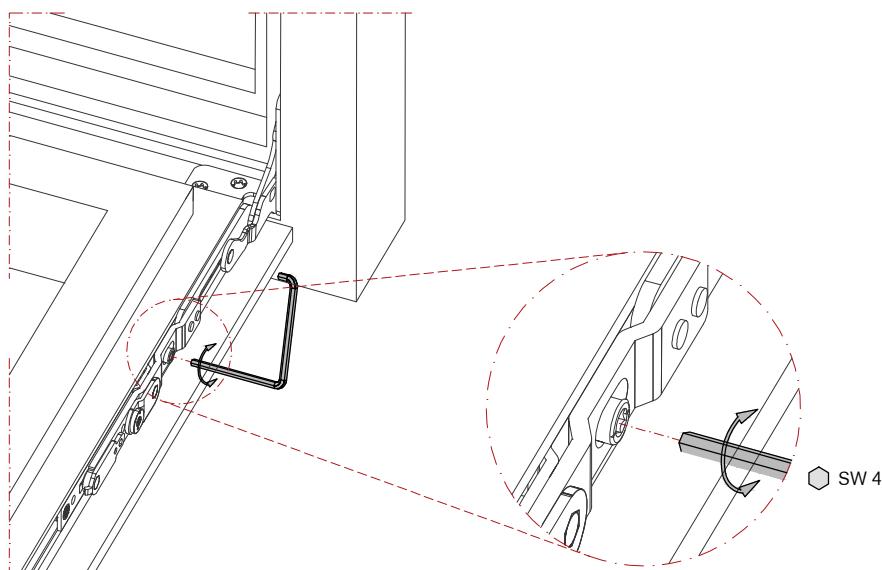
Réglage de la hauteur

◆ Plage de réglage +1/-2.5 mm avec SW 4



Pressure adjustment

◆ Adjustment range +1 mm with SW 4

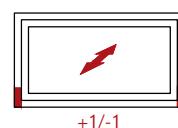


Anpressdruck Einstellung

◆ Einstellbereich +1 mm mit SW 4

Réglage de la pression de contact

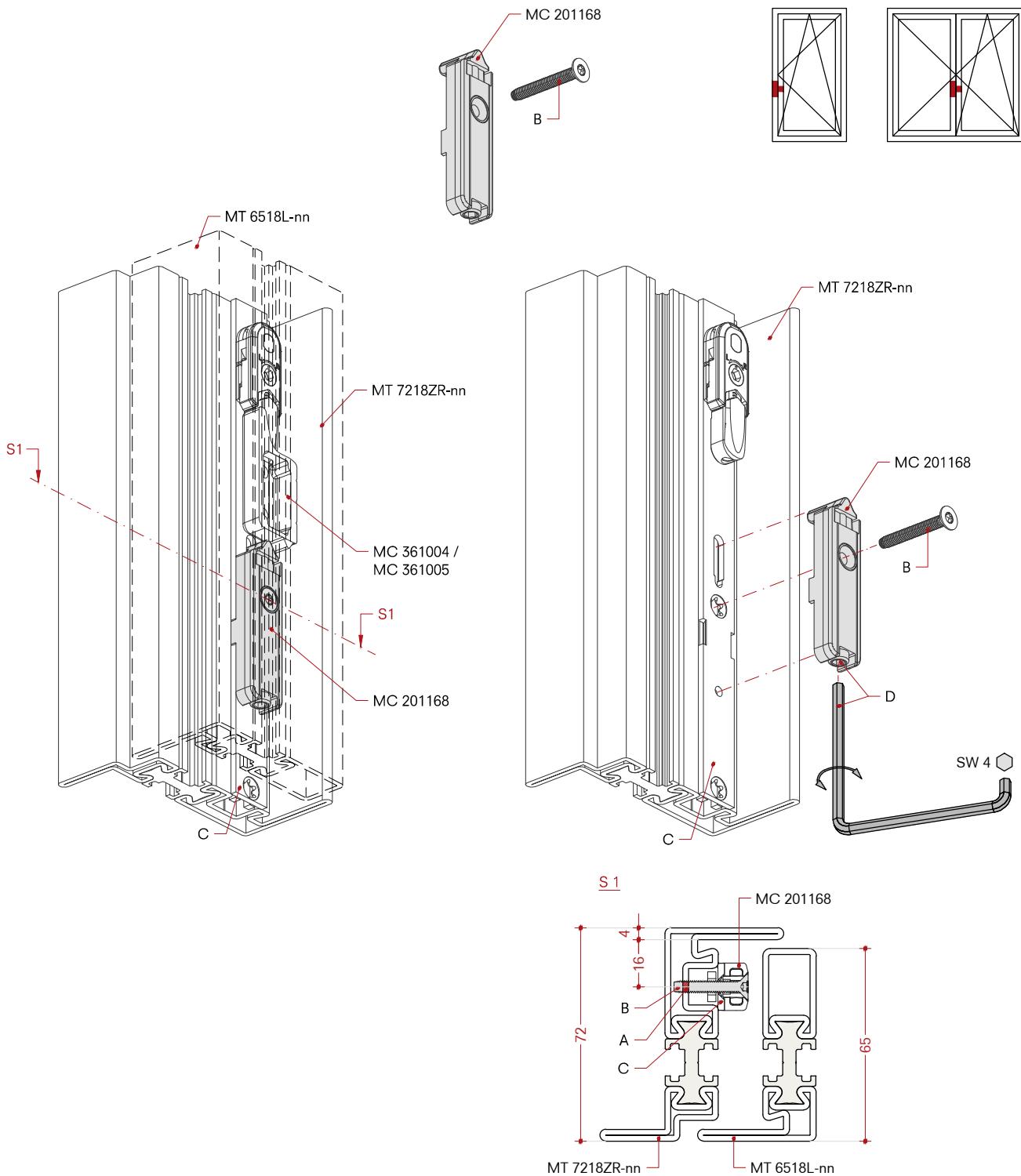
◆ Plage de réglage +1 mm avec SW 4



Door catch
MC 201168
Installed on faceplate

Türschnapper
MC 201168
Einbau auf Stulp

Houssette de porte
MC 201168
Montage sur têteière



M65TB - 0038 [DWG](#) [DXF](#)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x25
E) Faceplate
F) Height adjustment ±2 mm with SW 4

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x25
E) Stulp
F) Höheneinstellung ±2 mm mit SW 4

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x25
E) Têteière
F) Réglage de la hauteur ±2 mm avec SW 4

Bullet catch

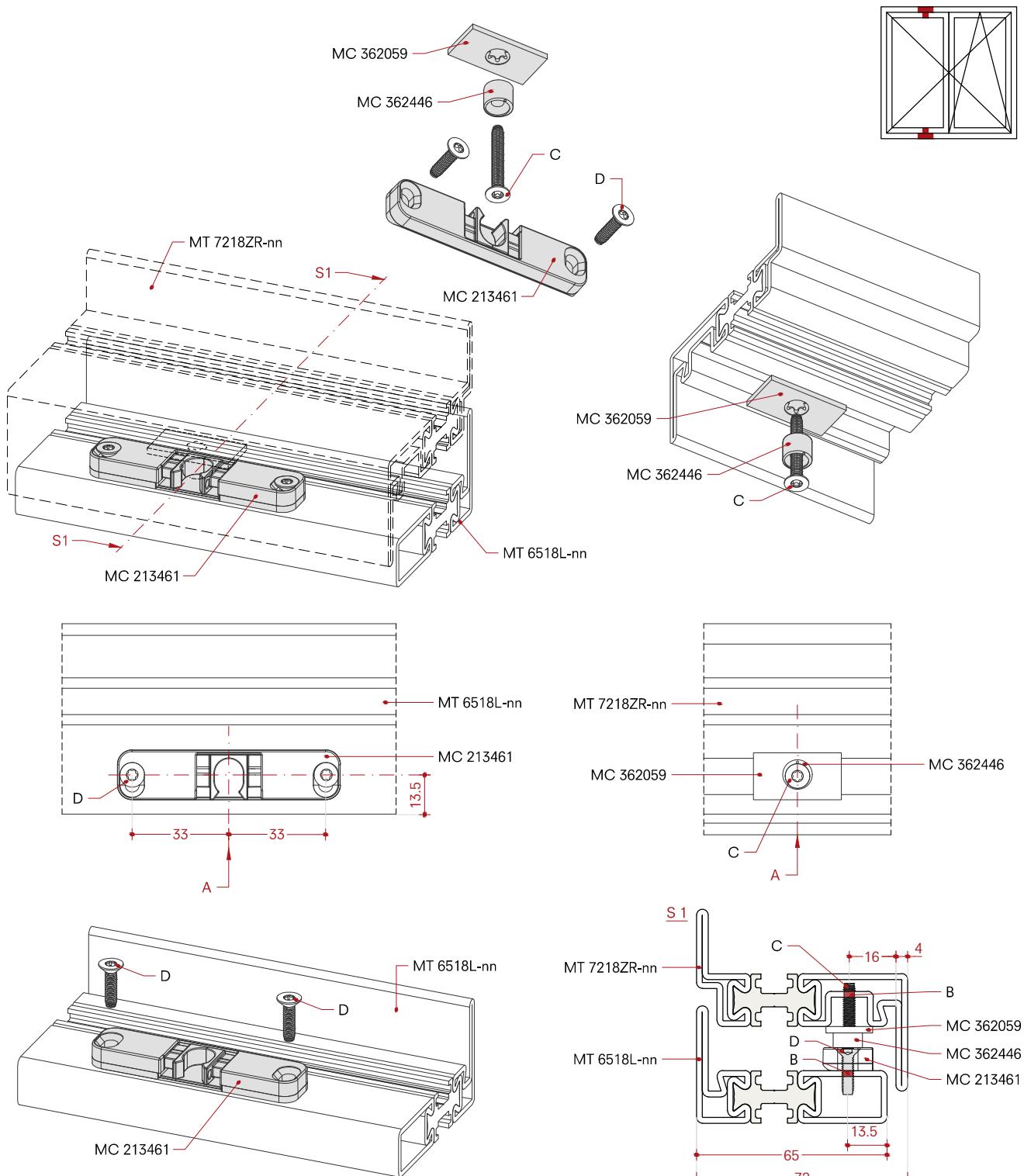
MC 213461
with Bullet-catch roll MC 362446
and packer for bullet catch for
Eurogroove MC 362059

Schnapper

MC 213461
mit Schnapperrolle MC 362446
und Unterlage zur Schnapperrolle für
Beschlagsnut MC 362059

Houssette

MC 213461
avec Plot de houssette MC 362446
et Cale pour plot de houssette pour
rainure à ferrage MC 362059



M65TB - 0039 [DWG](#) [DXF](#)

- A) Centre Bullet catch
- B) Hole Ø3.3 mm
- C) Countersunk screw M4x25
- D) Countersunk screw M4x16

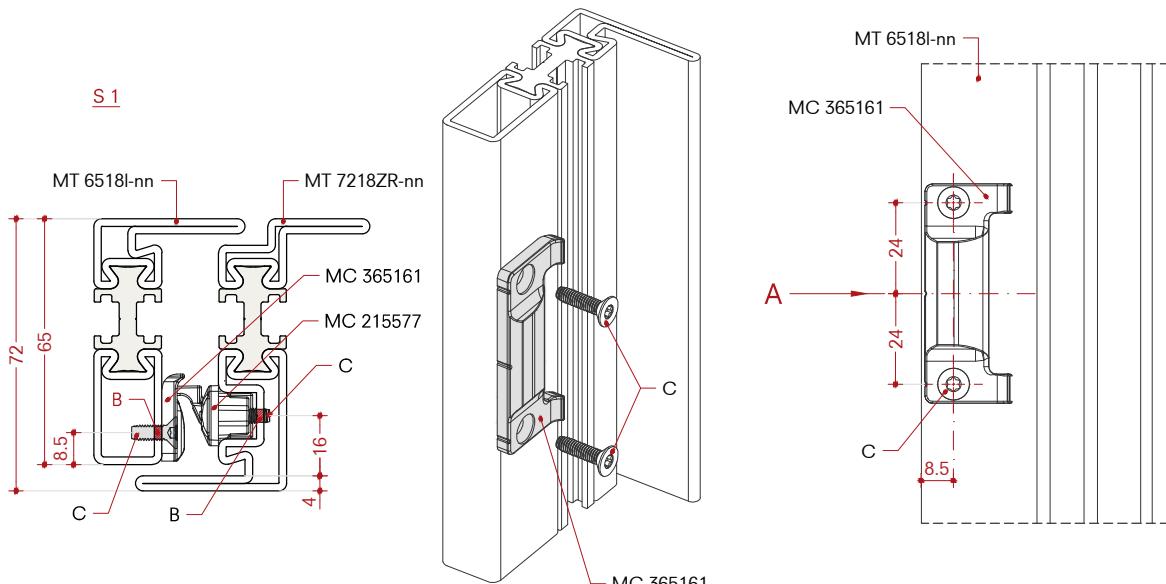
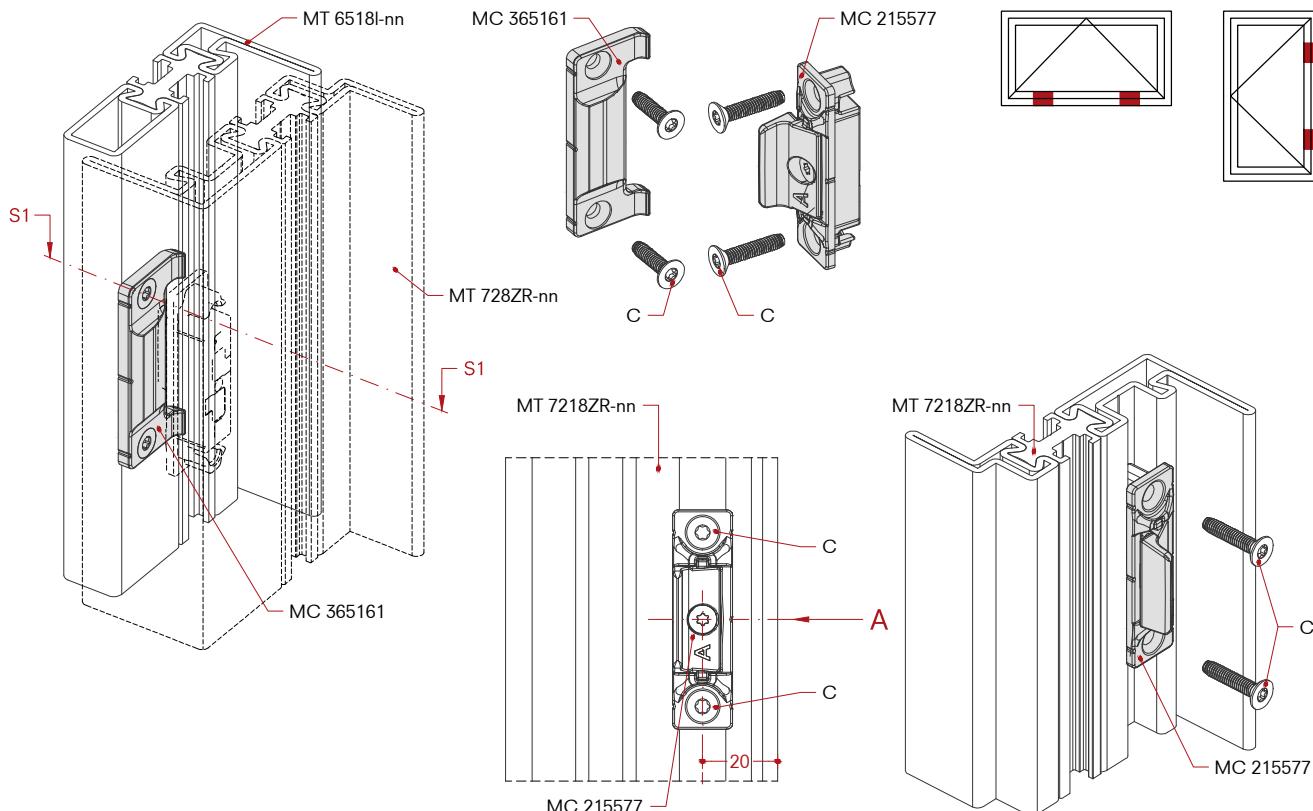
- A) Achse Schnapper
- B) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
- C) Senkkopfschraube M4x25
- D) Senkkopfschraube M4x16

- A) Houssette central
- B) Trou Ø3.3 mm
- C) Vis à tête fraisée M4x25
- D) Vis à tête fraisée M4x16

Concealed compression lock
Frame component MC 365161
 and sash component with lateral
 adjustment MC 215577

Anpressverschluss verdeckt
Rahmenteil MC 365161
 und Flügelteil mit Seiteneinstellung
 MC 215577

Fiche médiane sous recouvrement
Pièce dormant MC 365161
 et partie ouvrant avec réglage latéral
 MC 215577

M65TB - 0040 [DWG](#) [DXF](#)

A) Centre compression lock
 B) Hole Ø3.3 mm
 C) Countersunk screw M4x12

A) Achse Anpressverschluss
 B) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
 C) Senkkopfschraube M4x12

A) Fiche médiane central
 B) Trou Ø3.3 mm
 C) Vis à tête fraisée M4x12

Please note:

It is necessary to set a spacer block in the area of the compression device (distance piece glazing).

Bitte beachten:

Im Bereich des Anpressverschlusses ist eine Verklotzung nötig (Distanzklotz Verglasung).

Attention:

Un calage est nécessaire au droit de la fiche médiane (Cale de distance vitrage).

Pressure adjustment

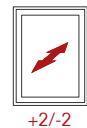
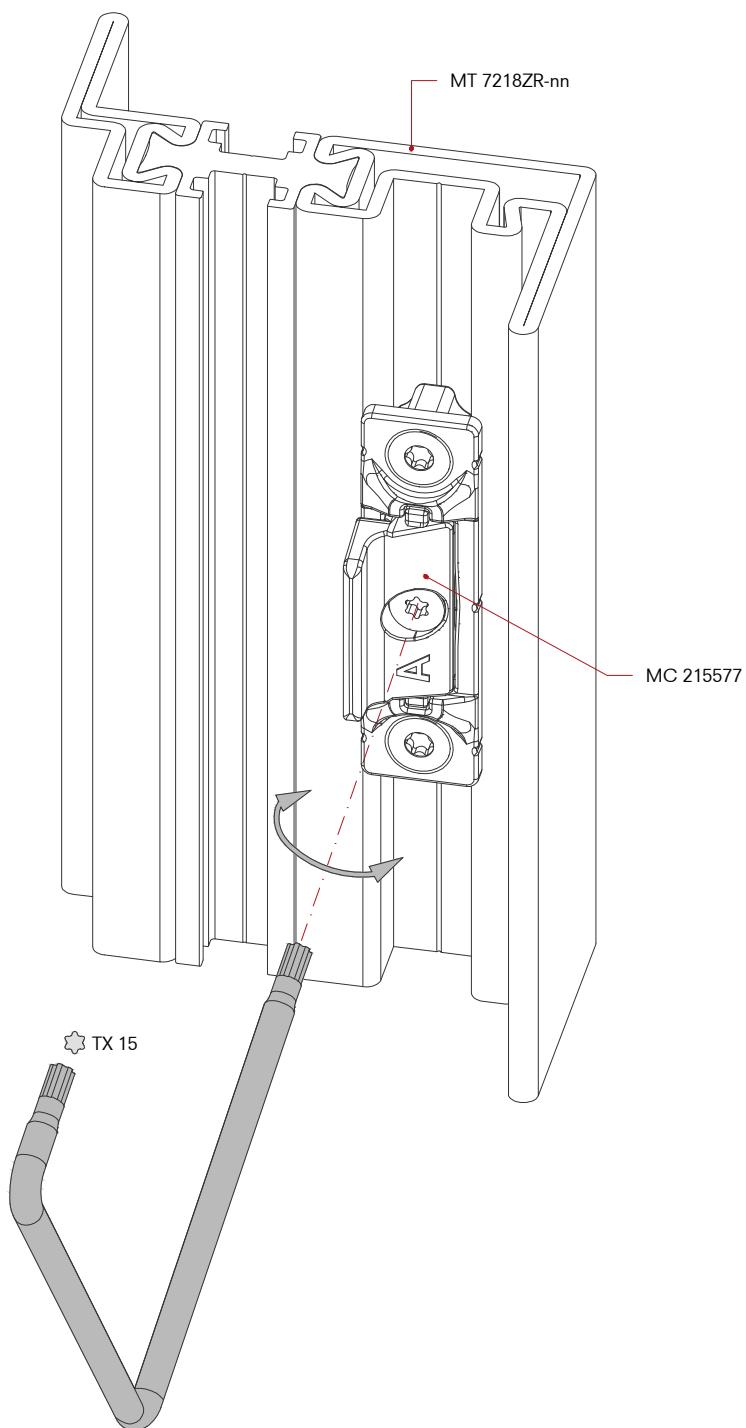
Air gap 10-14 mm adjustable

Anpressdruck Einstellung

Falzluft 10-14 mm einstellbar

Réglage de la pression de contact

Jeu en feuillure réglable de 10 à 14 mm



Adjustment range ± 2 mm with TX 15

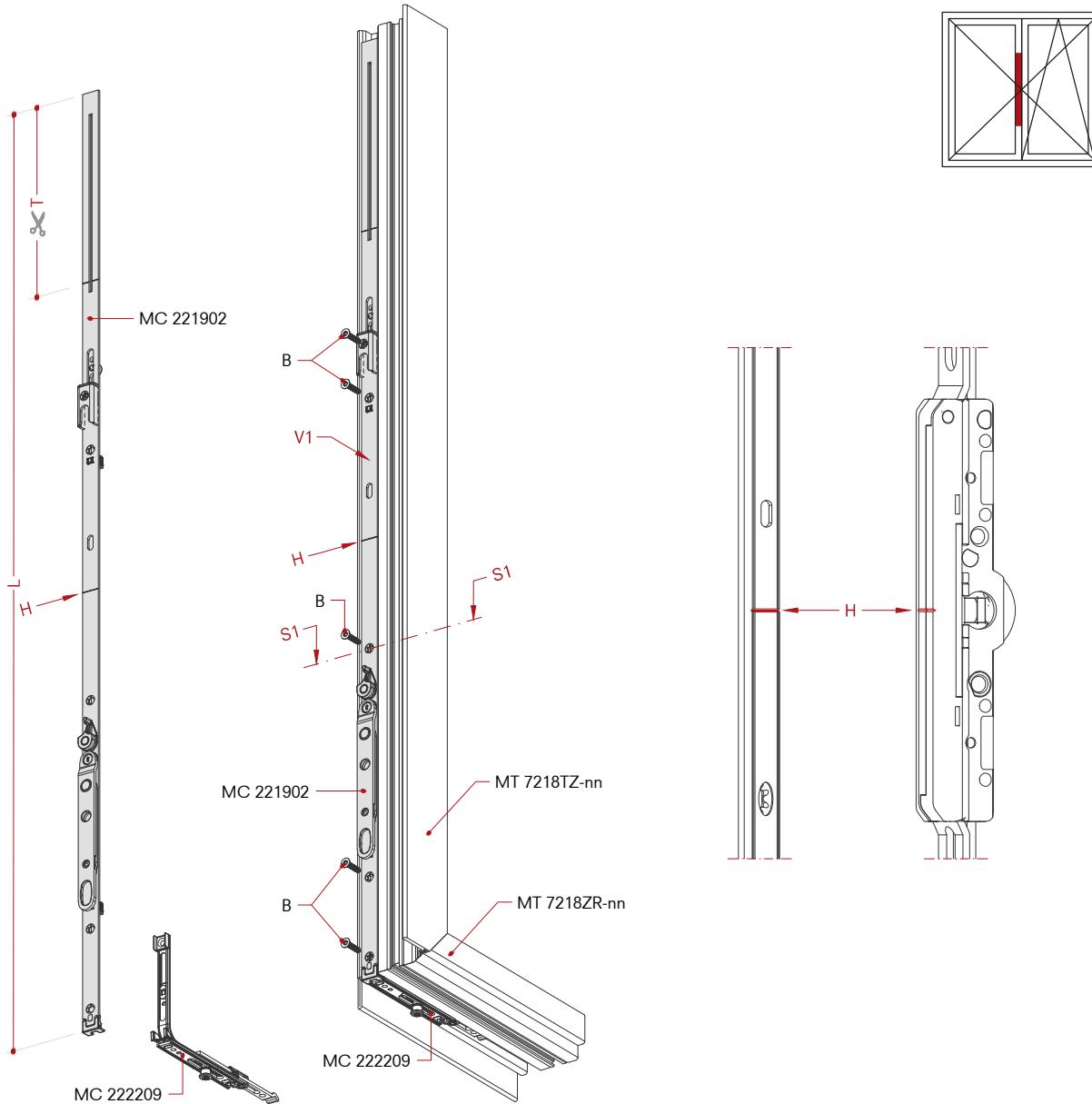
Einstellbereich ± 2 mm mit TX 15

Plage de réglage ± 2 mm avec TX 15

French casement drive gear fixed
MC 202873 - MC 221901
MC 221902 - MC 221903
MC 221906 - MC 207242
MC 221907 - MC 221908
MC 221909

Stulpflügelgetriebe fix
MC 202873 - MC 221901
MC 221902 - MC 221903
MC 221906 - MC 207242
MC 221907 - MC 221908
MC 221909

Crémone de semi fixe pour rainure à ferrage fixe
MC 202873 - MC 221901
MC 221902 - MC 221903
MC 221906 - MC 207242
MC 221907 - MC 221908
MC 221909



M65TB - 0041 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16
H) Matching of notches
L) Length drive gear
T) Maximum cut drive gear

X = Position screw connection drive gear

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

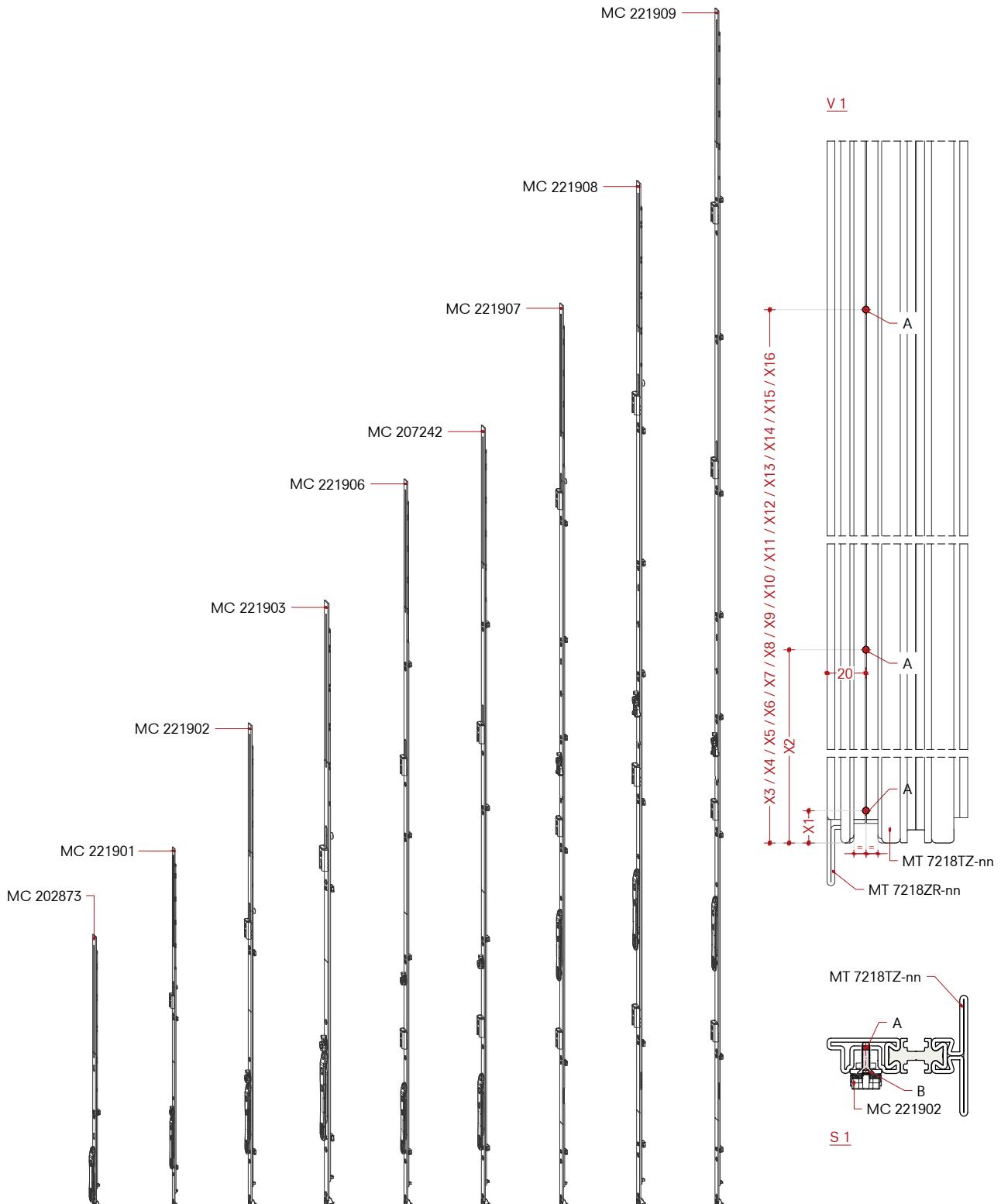
A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16
H) Gegenüberstellung der Kerbmarken
L) Länge Getriebe
T) Maximale Kürzung Getriebe

X = Lage Verschraubung Getriebe

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16
H) Appariement des encoches
L) Longueur du crémone
T) Réduction maximale du crémone

X = Position du raccord à vis pour crémone

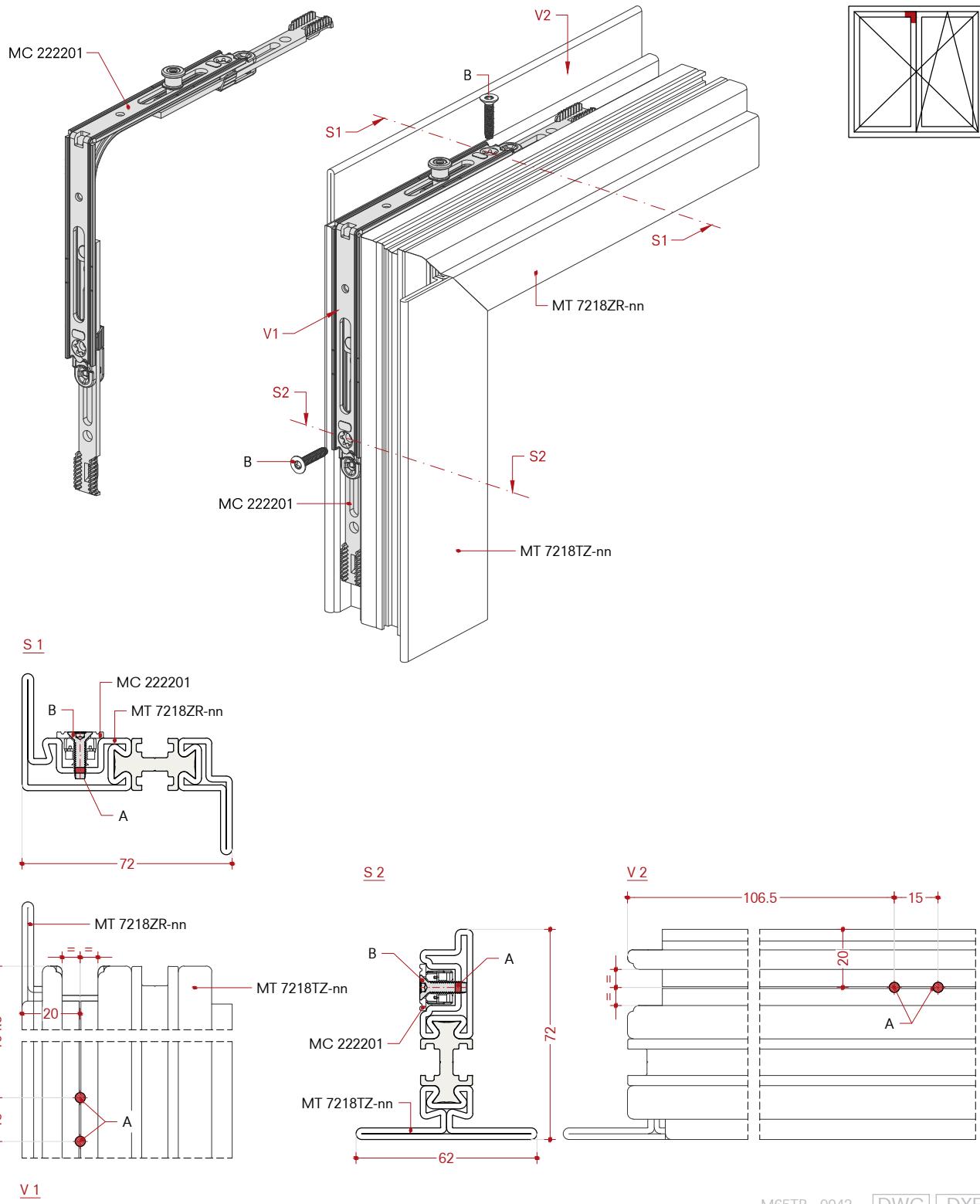


	L	T	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X13	X14	X15	X16
MC 202873	556.5	240.5	16.5	187.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
MC 221901	736.5	190.5	16.5	89.5	198	381.5	428	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
MC 221902	986.5	260.5	16.5	89.5	298	526.5	572	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
MC 221903	1236.5	260.5	16.5	89.5	301.5	398	626.5	672	843	-	-	-	-	-	-	-	-	
MC 221906	1486.5	260.5	16.5	89.5	301.5	347.5	498	748	861.5	909.5	1098	-	-	-	-	-	-	
MC 207242	1596	260.5	16.5	89.5	301.5	348	598	798	962	1008	1208	-	-	-	-	-	-	
MC 221907	1846.5	260.5	16.5	89.5	301.5	348	475	628	736.5	782.5	894	948	1148	1407	1453	-	-	
MC 221908	2096.5	260.5	16.5	89.5	301.5	348	475	628	736.5	782.5	894	948	1148	1407	1453	1693	-	
MC 221909	2450	260.5	16.5	89.5	301.5	348	475	628	736.5	782.5	894	948	1148	1407	1453	1693	1907	
																	1953	

Corner element for French casement drive gear with 1 locking cam
MC 222201

Eckumlenkung für Stulpflügelgetriebe mit 1 Verriegelungszapfen
MC 222201

Renvoi d'angle pour crémone de semi-fixe avec 1 galet de verrouillage
MC 222201



Drawing represents right opening (left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16

Montré ouverture droite (ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16

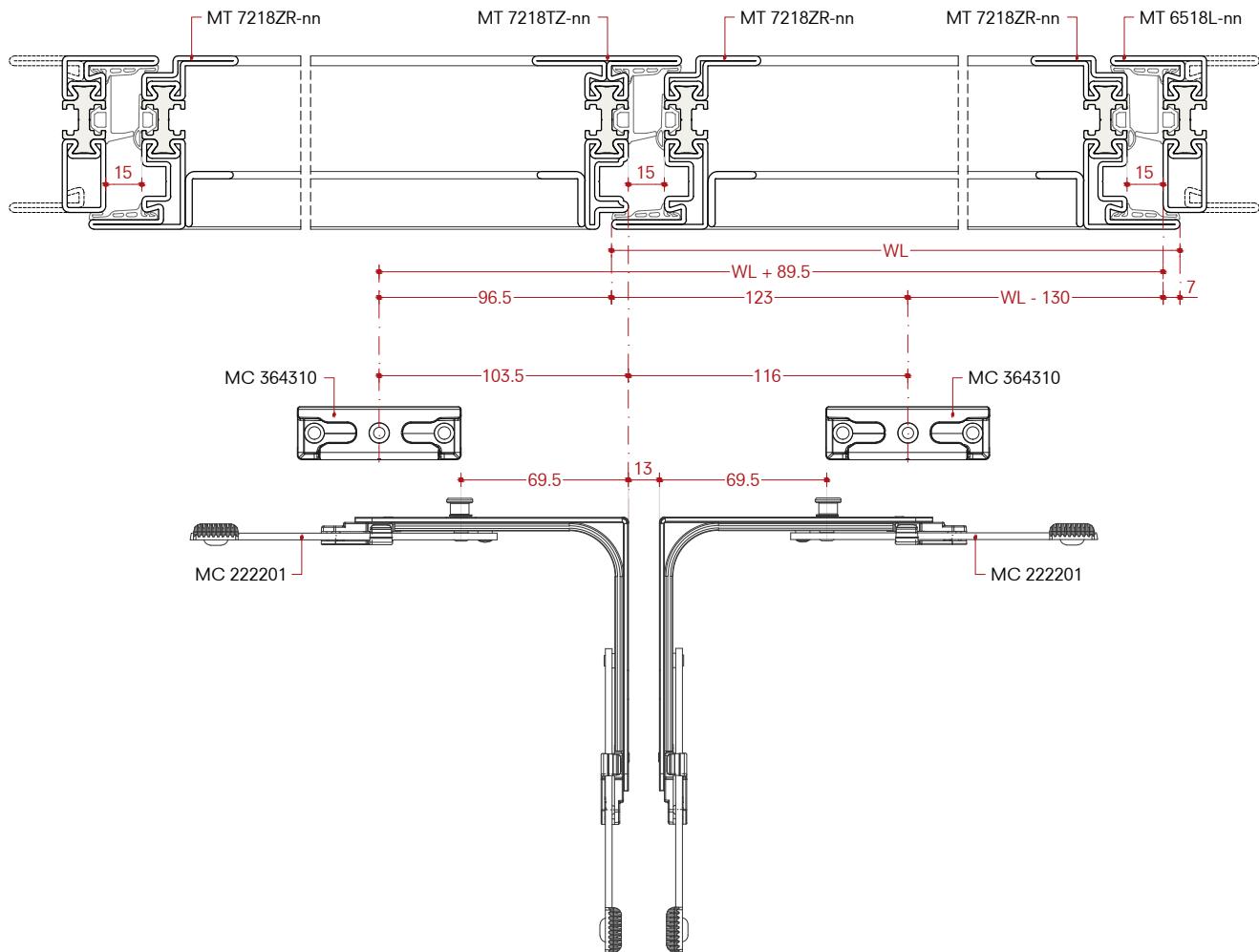
M65TB - 0042

[DWG] [DXF]

Positioning striker plate

Positionierung Schließteils

Positionnement de la gâche



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

WL = Width Leaf

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

WL = Länge Flügel

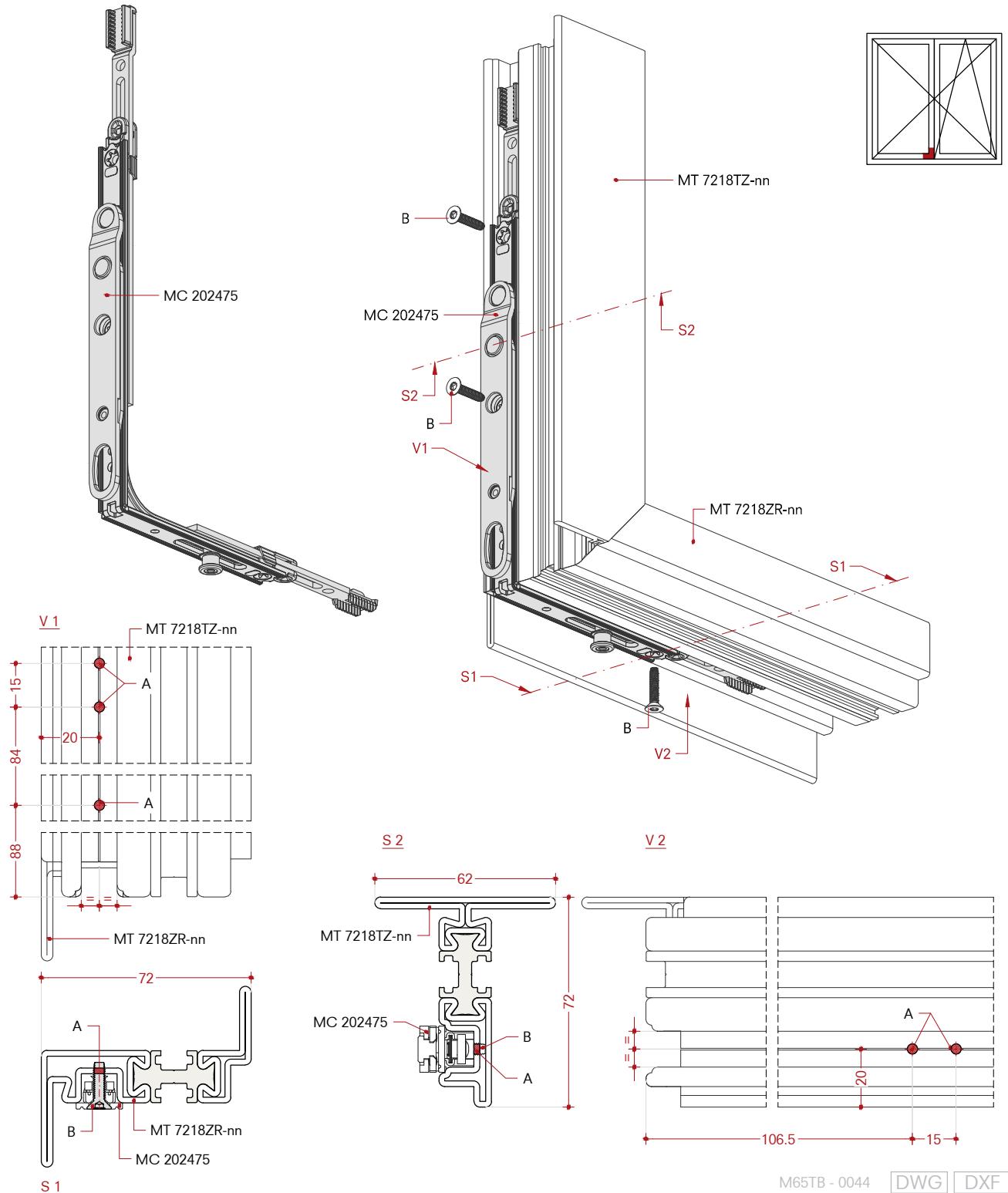
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

WL = Largeur ouvrant

Corner element for French casement drive gear variable with reverse-action lever and 1 locking cam
MC 202475

Eckumlenkung für Stulpflügelgetriebe variabel mit Spreizhebel und 1 Verriegelungszapfen
MC 202475

Renvoi d'angle pour crémone de semi-fixe avec variable avec levier d'action inverse et 1 galet de verrouillage
MC 202475



Drawing represents right opening (left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16

Montré ouverture droite (ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16

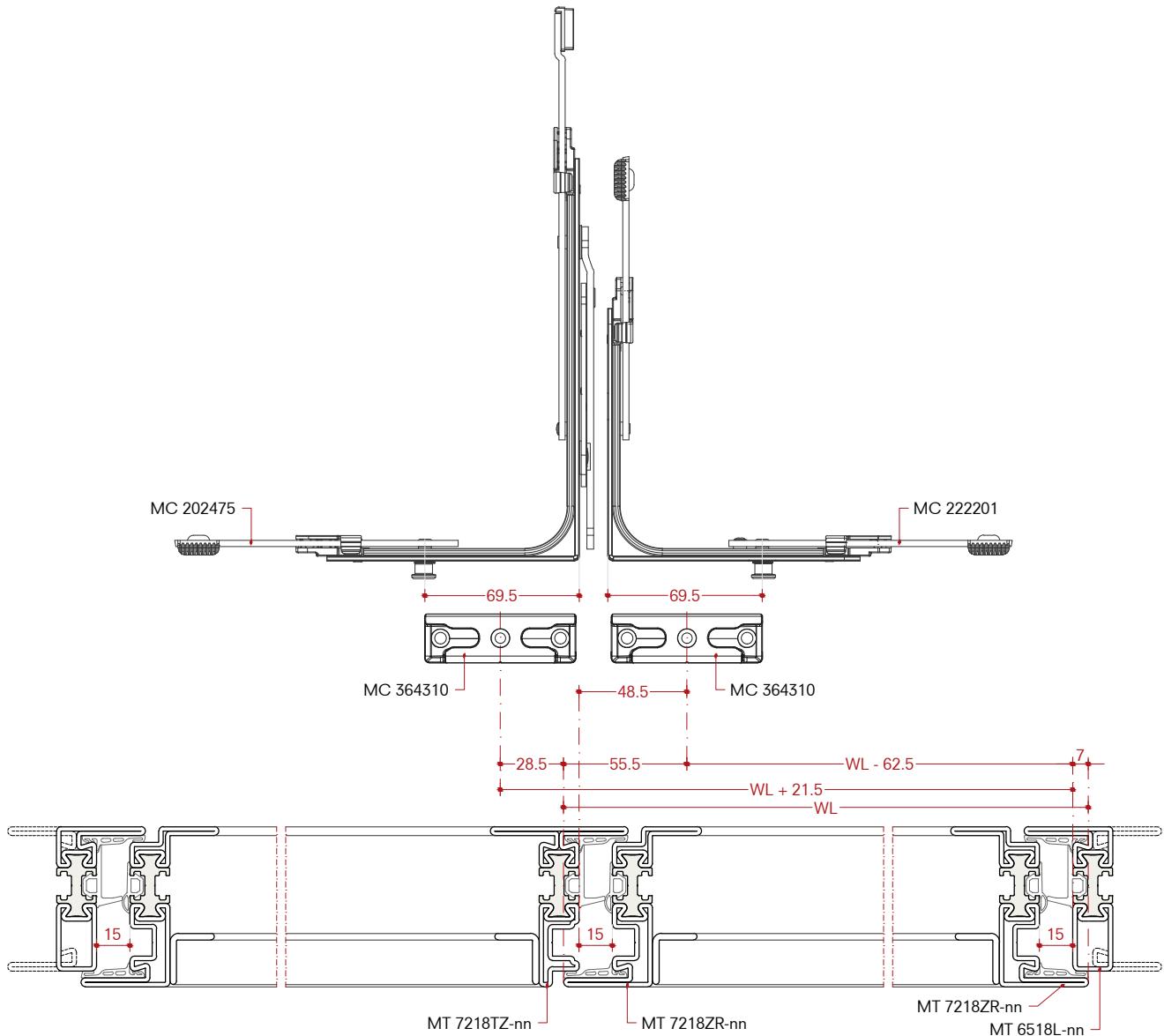
M65TB - 0044

[DWG] [DXF]

Positioning striker plate

Positionierung Schließteils

Positionnement de la gâche



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

WL = Width Leaf

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

WL = Länge Flügel

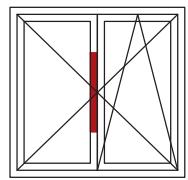
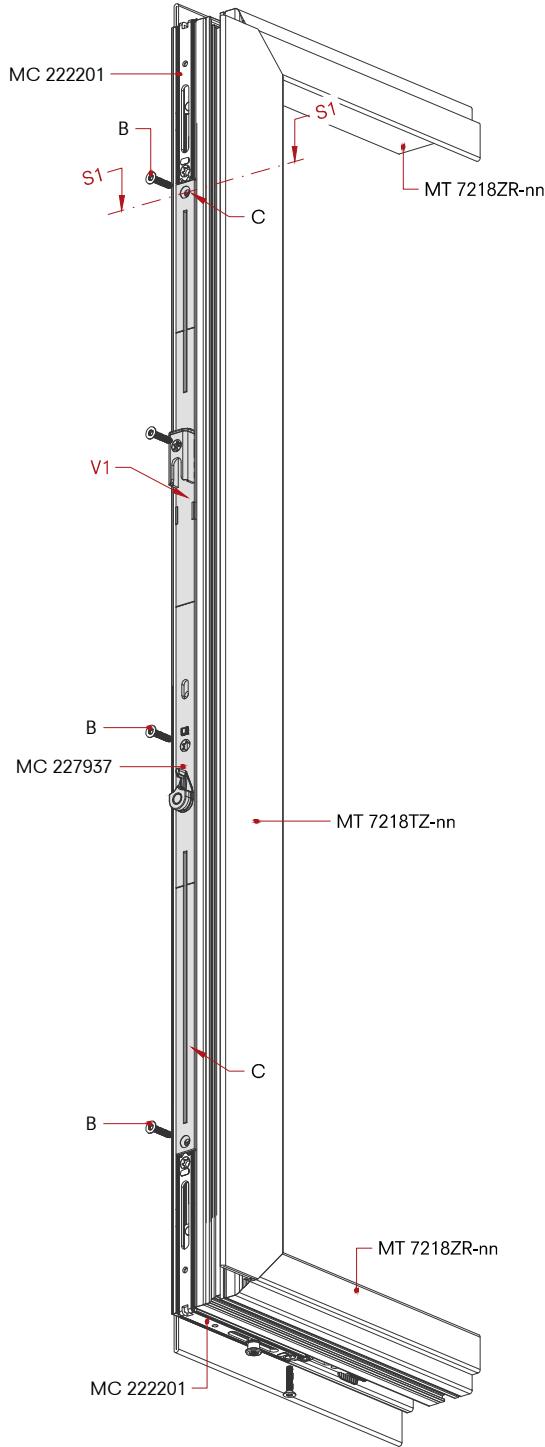
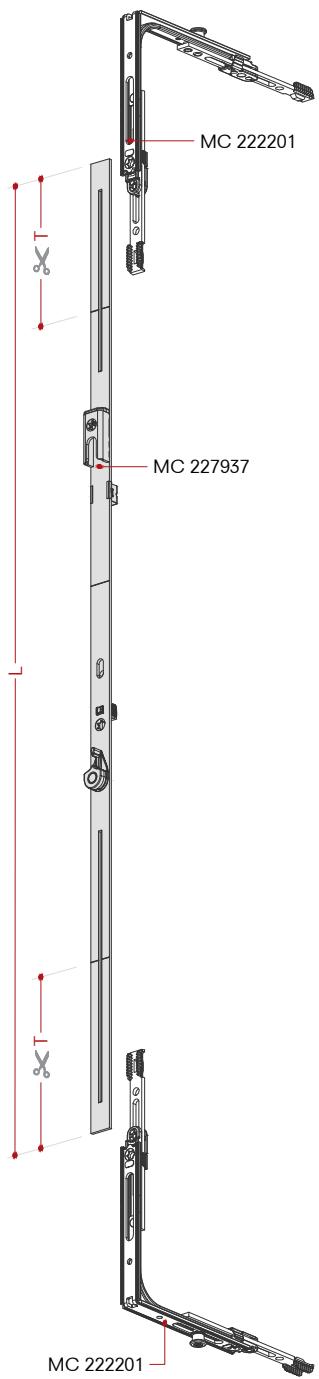
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

WL = Largeur ouvrant

French casement drive gear variable
MC 227937
MC 202471

Stulpflügelgetriebe variable
MC 227937
MC 202471

Crémone de semi fixe variable
MC 227937
MC 202471



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

- A) Hole Ø3.3 mm
- B) Countersunk screw M4x16
- C) For additional fastening, see note page
"punch pattern for cut-to-length faceplates"
- L) Length drive gear
- T) Maximum cut drive gear

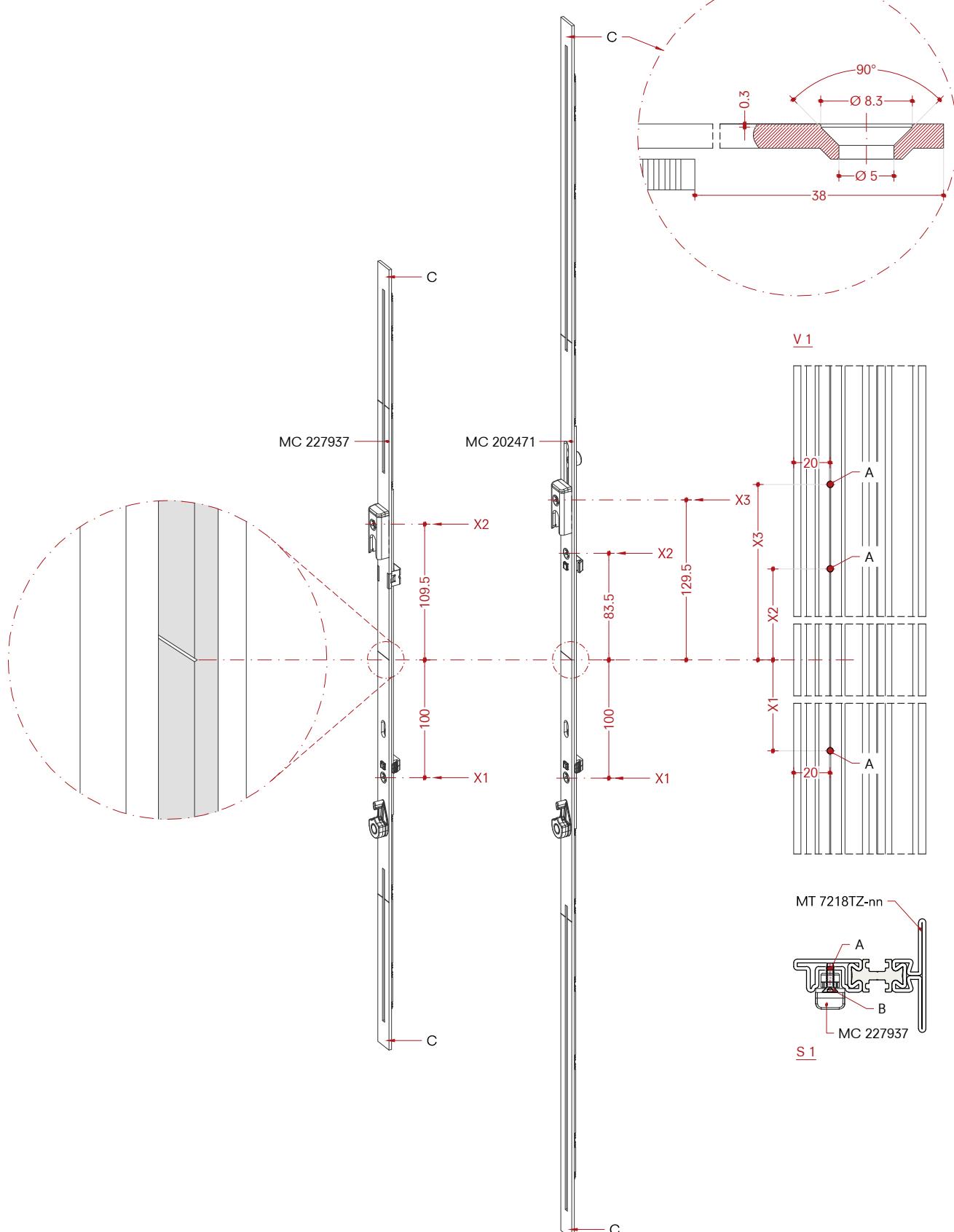
X = Position screw connection drive gear

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

- A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
- B) Senkkopfschraube M4x16
- C) Zusätzliche Befestigung siehe Hinweiseite
"Stanzbild bei ablängbaren Stulpfen"
- L) Länge Getriebe
- T) Maximale Kürzung Getriebe
- X = Lage Verschraubung Getriebe

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

- A) Trou Ø3.3 mm
- B) Vis à tête fraisée M4x16
- C) Pour une fixation supplémentaire, voir la note
page "schéma de découpe pour les tètières
coupées à longueur"
- L) Longueur du crémone
- T) Réduction maximale du crémone
- X = Position du raccord à vis pour crémone



	L	T	X1	X2	X3
MC 227937	640	120.5	-100	109.5	-
MC 202471	995	260	-100	83.5	129.5

Faceplate extensions for French casement drive gear for 1 locking cam

MC 203810
MC 208333

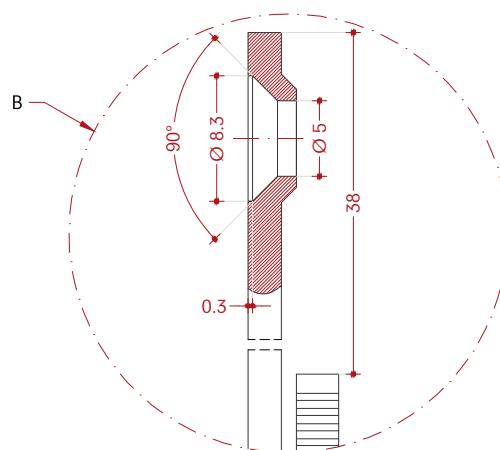
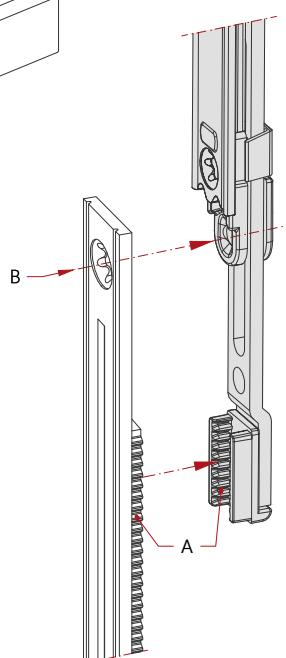
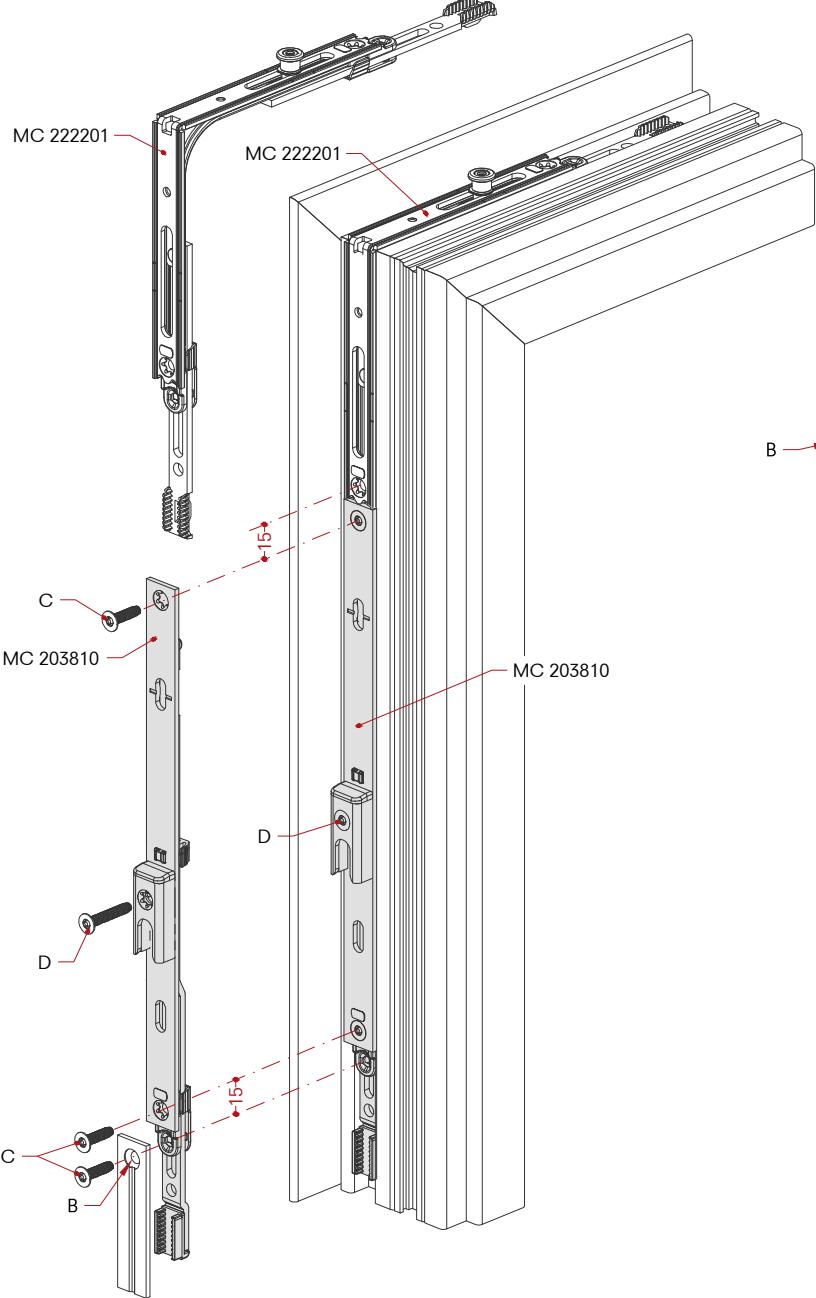
Stulpverlängerungen für Stulpflügelgetriebe für 1 Verriegelungszapfen

MC 203810
MC 208333

5.9 Installation Tilt&Turn fittings
Einbau Dreh-Kippfenster Beschläge
Montage fenêtre oscillo-battant accessoires

Rallonge de tête pour crémone de semi-fixe pour 1 galet de verrouillage

MC 203810
MC 208333

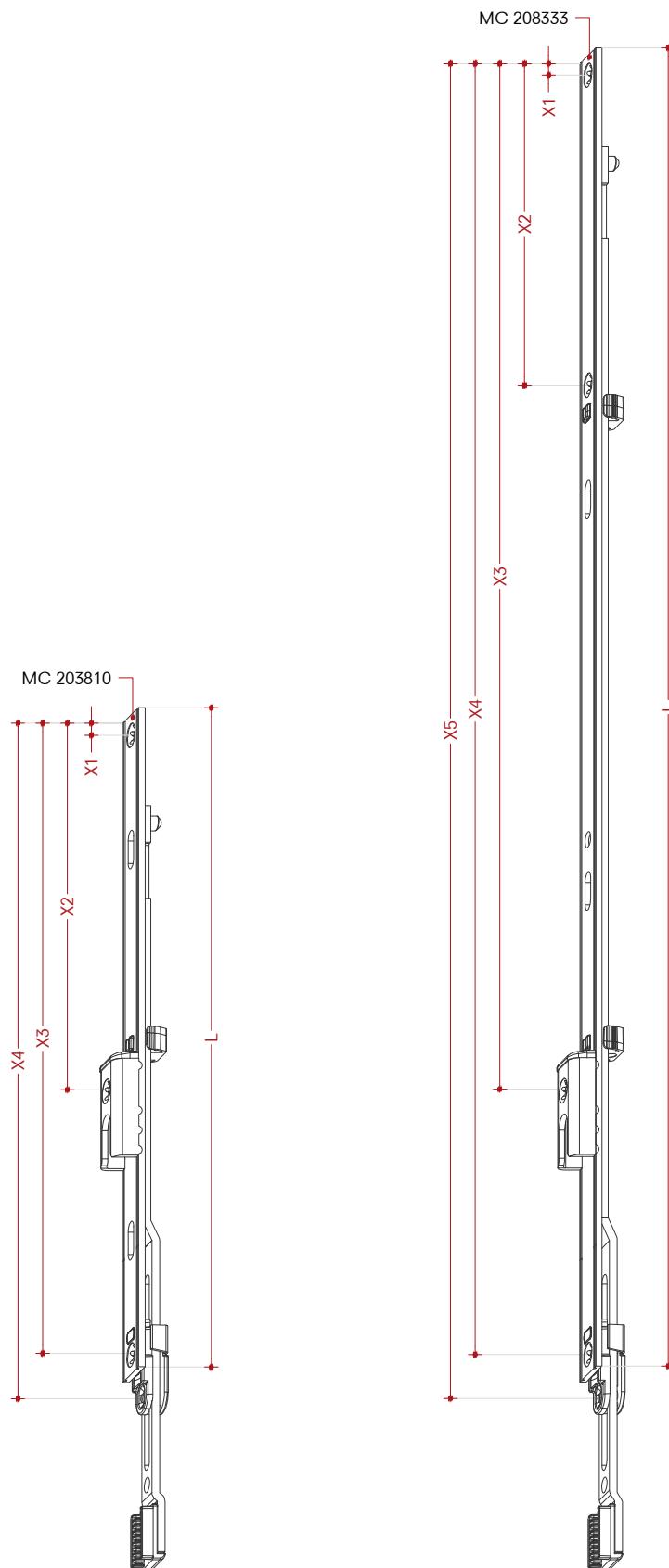


M65TB - 0049 DWG DXF

- A) Coupling with serrated carrier connection
- B) For additional fastening, see note page "punch pattern for cut-to-length faceplates"
- C) Countersunk screw M4x16
- D) Countersunk screw M4x25
- L) Length faceplate extension
- X) Position screw connection faceplate extension

- A) Kopplung mit einer Zahnkastenverbindung
- B) Zusätzliche Befestigung siehe Hinweiseite "Stanzbild bei ablängbaren Stulpen"
- C) Senkkopfschraube M4x16
- D) Senkkopfschraube M4x25
- L) Länge Stulpverlängerung
- X) Lage Verschraubung Stulpverlängerung

- A) Assembleur avec liaison par coffre cranté
- B) Pour une fixation supplémentaire, voir la note page "schéma de découpe pour les têtes coupées à longueur"
- C) Vis à tête fraisée M4x16
- D) Vis à tête fraisée M4x25
- L) Longueur du prolongateur
- X) Position du raccord à vis pour prolongateur

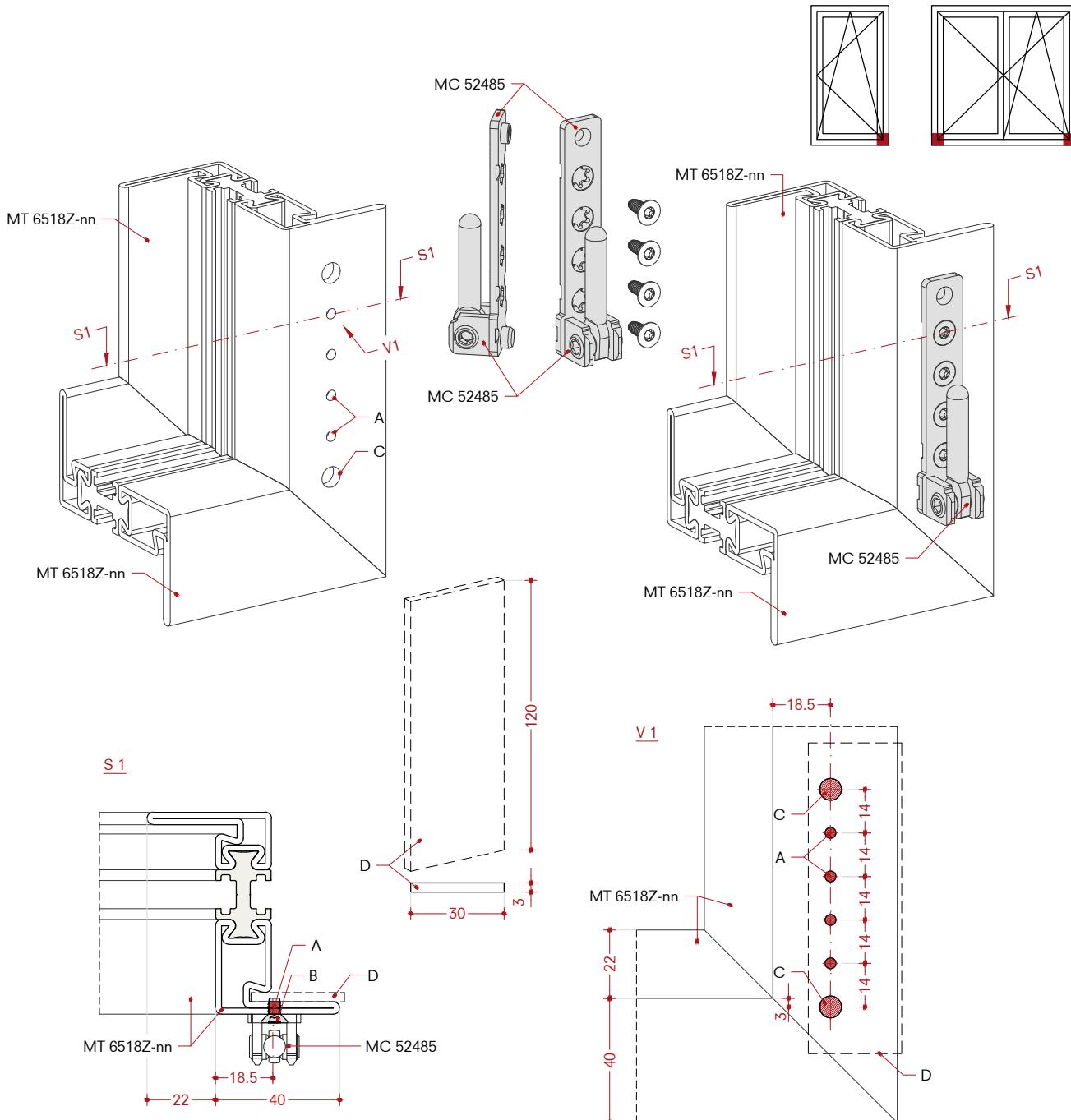


	L	X1	X2	X3	X4	X5
MC 203810	235	7	134	228	243	-
MC 208333	470	7	117.5	370	463	478

Pivot post with 7 mm supporting pins, 3 mm long
MC 52485
Leaf weight ≤ 120 kg
Installation on frame

**Ecklager mit 7 mm Tragezapfen
3 mm kurz**
MC 52485
Flügelgewicht ≤ 120 kg
Einbau im Rahmen

**Palier d'angle avec goujons
de 7 mm, courts 3 mm**
MC 52485
Poids du vantail ≤ 120 kg
Montage sur le cadre



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

- A) Hole Ø3.2 mm
- B) Countersunk screw M4x8
- C) Hole Ø7 mm
- D) Use an aluminium base
(30x100x3 mm) for drilling

L = Left opening
R = Right opening

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

- A) Bohrdurchmesser Ø3.2 mm
- B) Senkkopfschraube M4x8
- C) Bohrdurchmesser Ø7 mm
- D) Zum Bohren Aluminiumunterlage
(30x100x3 mm) verwenden

L = DIN links
R = DIN rechts

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

- A) Trou Ø3.2 mm
- B) Vis à tête fraisée M4x8
- C) Trou Ø7 mm
- D) Utilisez une base en aluminium
(30x100x3 mm) pour les trous

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

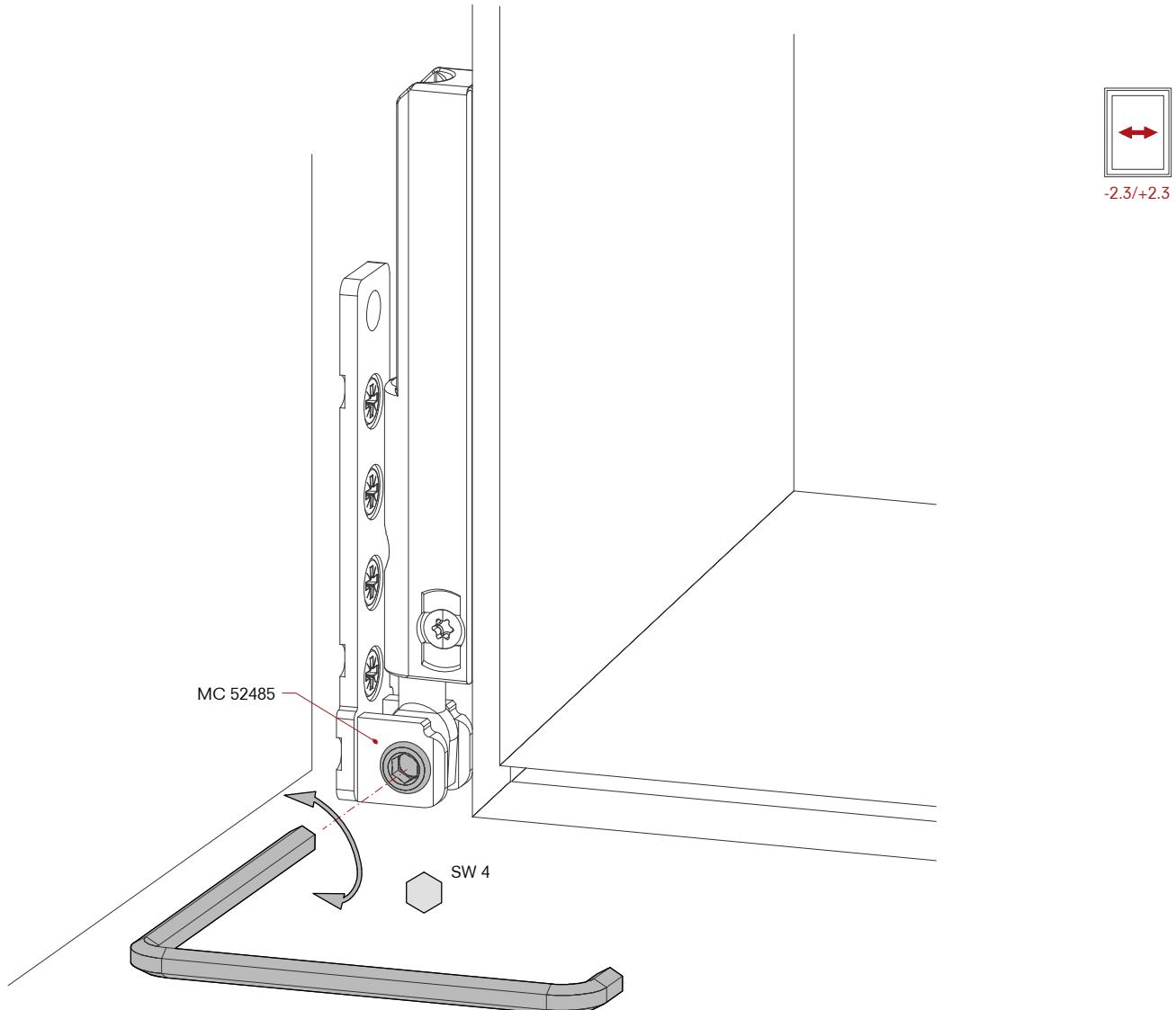
M65TB - 0050

[DWG] [DXF]

Side adjustment

Seiteneinstellung

Réglage latéral



Note:

- Screw the pivot post only after mounting the striker plates, otherwise the jigs for the frame can no longer be attached!
- The maximum sash weight must not be exceeded! Observe the application diagram!

Adjustment range ± 2.3 mm with SW 4

Hinweis:

- Das Ecklager erst nach Montage der Schließteile verschrauben, ansonsten können die Lehren nicht mehr angelegt werden!
- Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden!
Anwendungsdigramm beachten!

Einstellbereich ± 2.3 mm mit SW 4

Remarque:

- Ne visser le palier d'angle qu'après avoir monté les gâches, sinon les gabarits du dormant ne peuvent plus être fixés!
- Le poids maximal de l'ouvrant ne doit pas être!

Plage de réglage ± 2.3 mm avec SW 4

Corner support without rebate-leg screw fixing

MC 54892 R

MC 54893 L

Leaf weight \leq 120 kg

Installation on leaf

Falzecklagerband ohne Überschlagverschraubung

MC 54892 R

MC 54893 L

Flügelgewicht \leq 120 kg

Einbau im Flügel

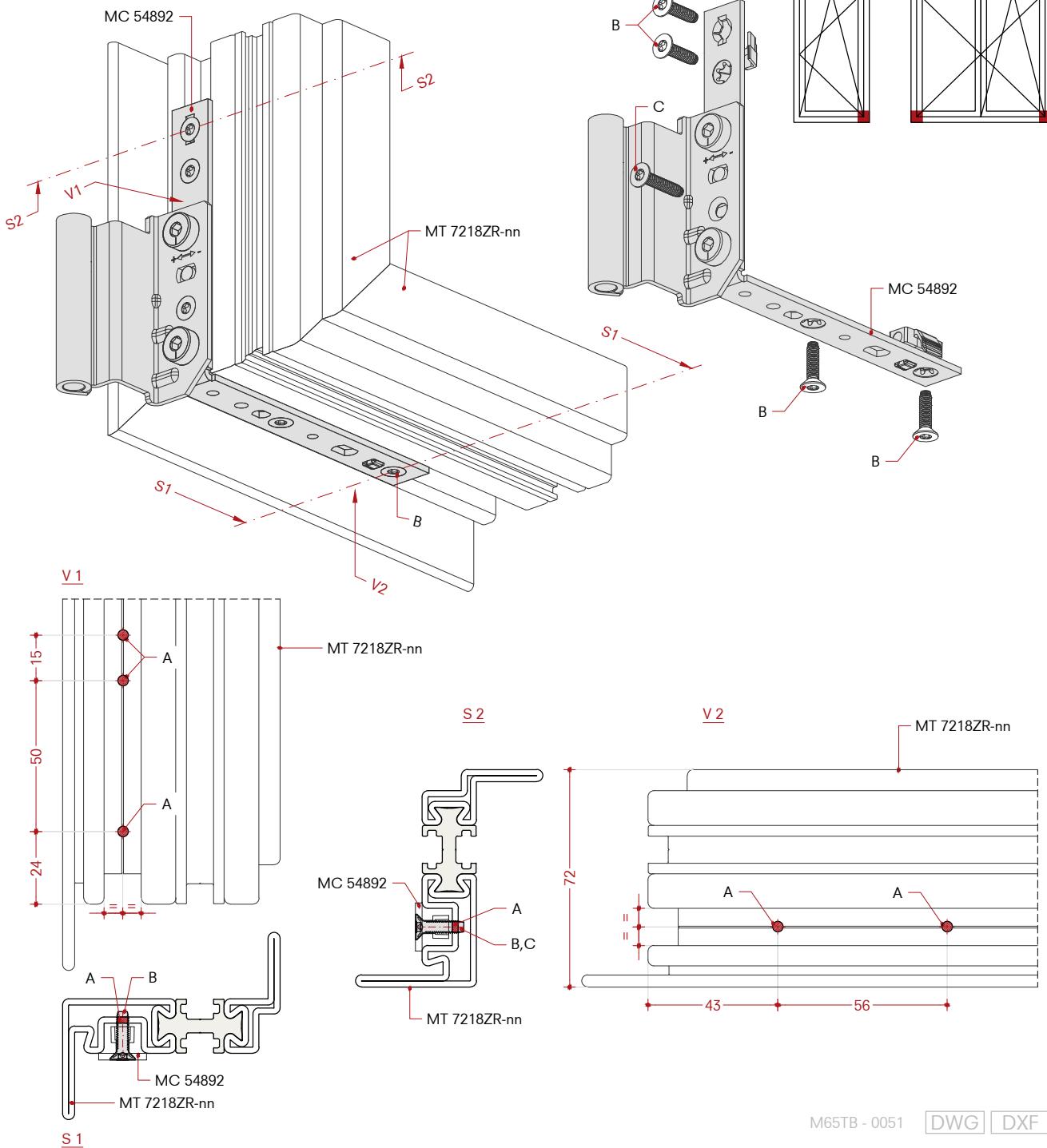
Fiche d'angle en feuillure

MC 54892 R

MC 54893 L

Poids du vantail \leq 120 kg

Montage dans le vantail



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

- A) Hole Ø3.3 mm
- B) Countersunk screw M4x16
- C) Countersunk screw M4x20

L = Left opening
R = Right opening

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

- A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
- B) Senkkopfschraube M4x16
- C) Senkkopfschraube M4x20

L = DIN links
R = DIN rechts

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

- A) Trou Ø3.3 mm
- B) Vis à tête fraisée M4x16
- C) Vis à tête fraisée M4x20

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

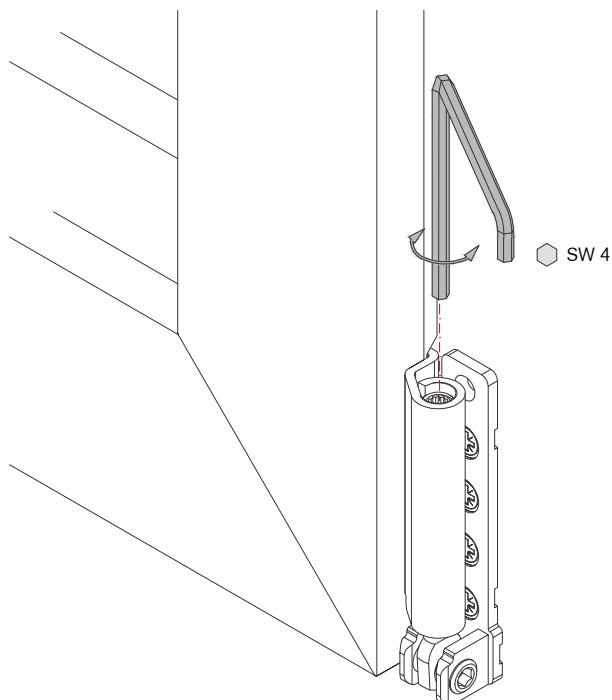
M65TB - 0051

DWG DXF

Height adjustment

Höheneinstellung

Réglage de la hauteur



◆ Adjustment range ± 2 mm with SW 4

◆ Einstellbereich ± 2 mm mit SW 4

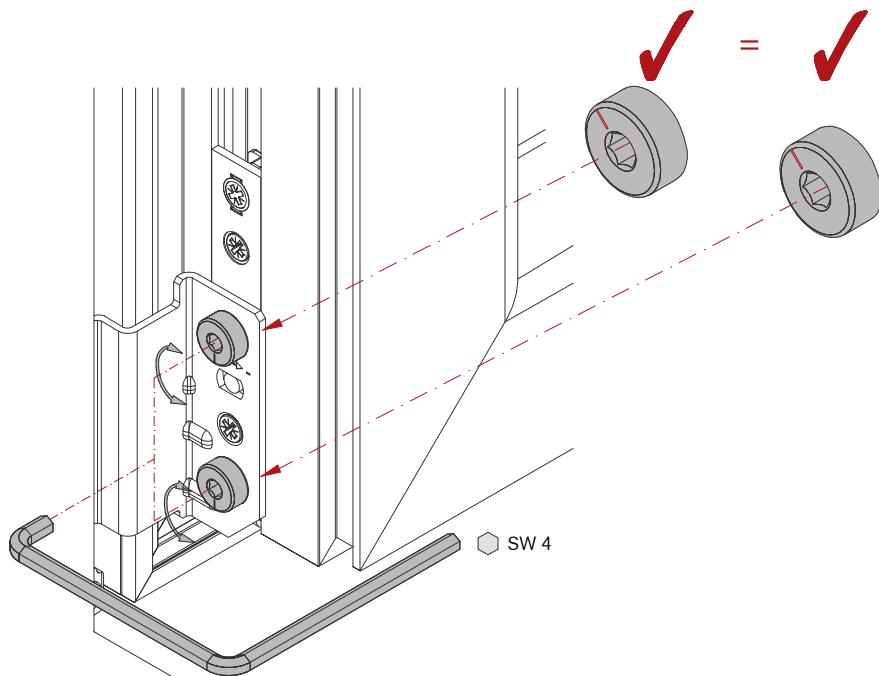
◆ Plage de réglage ± 2 mm avec SW 4



Pressure adjustment

Anpressdruck Einstellung

Réglage de la pression de contact



◆ Adjustment range ± 1 mm with SW 4

◆ Einstellbereich ± 1 mm mit SW 4

◆ Plage de réglage ± 1 mm avec SW 4

L = Left opening
R = Right opening

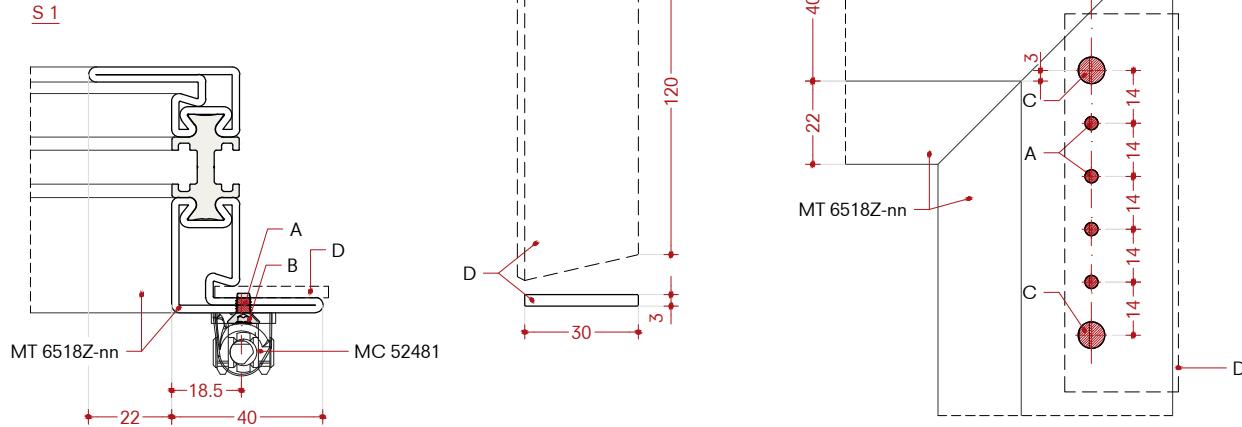
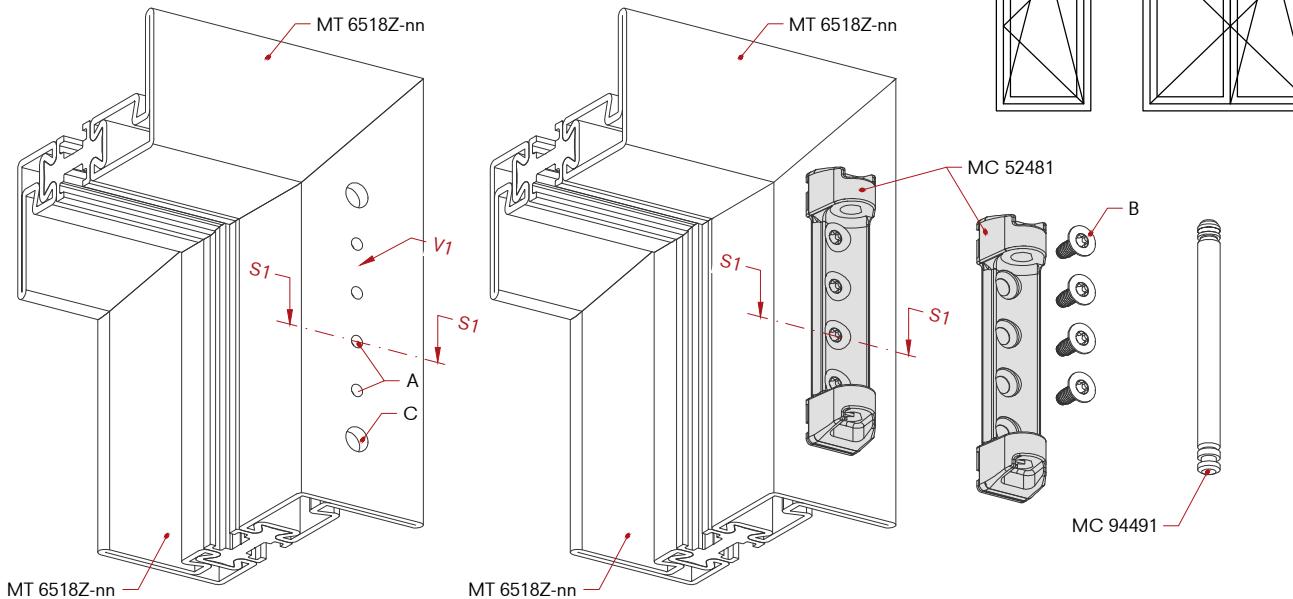
L = DIN links
R = DIN rechts

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

**Scissor stay hinge
with 7 mm supporting pin**
MC 52481
and scissor stay hinge pin
MC 94491
Installation on frame

**Scherenlager
mit 7 mm Tragezapfen**
MC 52481
und Scherenlagerstift
MC 94491
Einbau im Rahmen

**Palier de compas
avec goujons de 7 mm**
MC 52481
et Axe
MC 94491
Montage sur le cadre



M65TB - 0052 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

- A) Hole Ø3.2 mm
- B) Countersunk screw M4x8
- C) Hole Ø7 mm
- D) Use an aluminium base
(30x100x3 mm) for drilling

L = Left opening
R = Right opening

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

- A) Bohrdurchmesser Ø3.2 mm
- B) Senkkopfschraube M4x8
- C) Bohrdurchmesser Ø7 mm
- D) Zum Bohren Aluminiumunterlage
(30x100x3 mm) verwenden

L = DIN links
R = DIN rechts

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

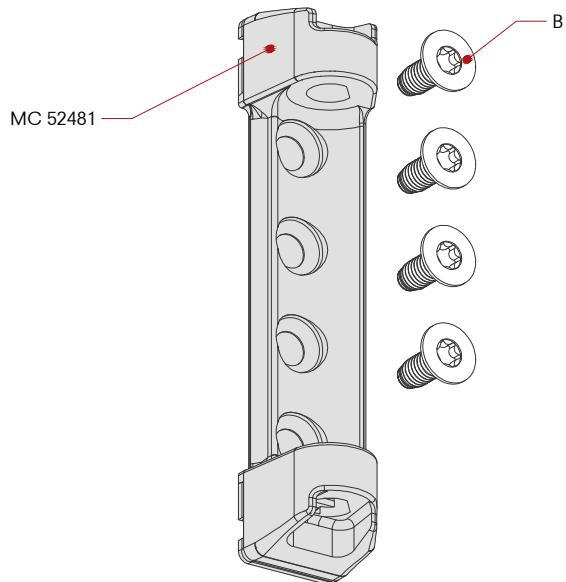
- A) Trou Ø3.2 mm
- B) Vis à tête fraisée M4x8
- C) Trou Ø7 mm
- D) Utilisez une base en aluminium
(30x100x3 mm) pour les trous

L = Ouverture gauche
R = Ouverture droite

Installation scissor stay hinge

Einbau Scherenlager

Pose de le palier de compas



Note:

- Screw the scissor stay hinge only after mounting the striker plates, otherwise the jigs for the frame can no longer be attached!
- Insert the scissor stay hinge with the pins in the holes and screw the hinge with four screws (B).

Hinweis:

- Das Scherenlager erst nach Montage der Schließteile verschrauben, ansonsten können die Lehren nicht mehr angelegt werden!
- Das Scherenlager mit den Zapfen in die Bohrungen einsetzen und mit vier Schrauben (B) festschrauben.

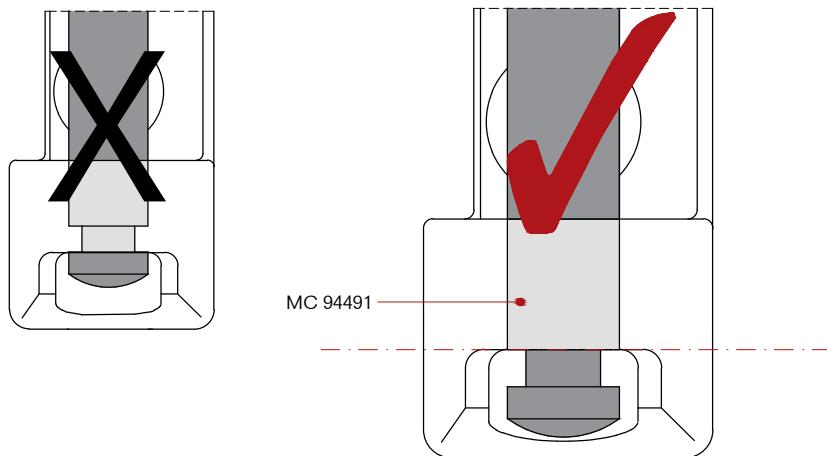
Remarque:

- Ne visser le palier de compas qu'après le montage des gâches, sinon les gabarits ne peuvent plus être posés !
- Insérer le palier de compas avec les tourillons dans les trous et le visser avec quatre vis (B).

Installation scissor stay hinge pin

Einbau Scherenlagerstift

Pose de l'axe



Note:

- Failure to comply with these instructions may result in the sash falling out of the frame!

Hinweis:

- Bei Nichtbeachtung ist ein Herausfallen des Fensterflügels möglich!

Remarque:

- En cas d'inobservation une chute d'ouvrant est possible!

Scissor stay mounted

MC 211694 - MC 211695
MC 211696 - MC 211905
MC 211906

with scissor stay support

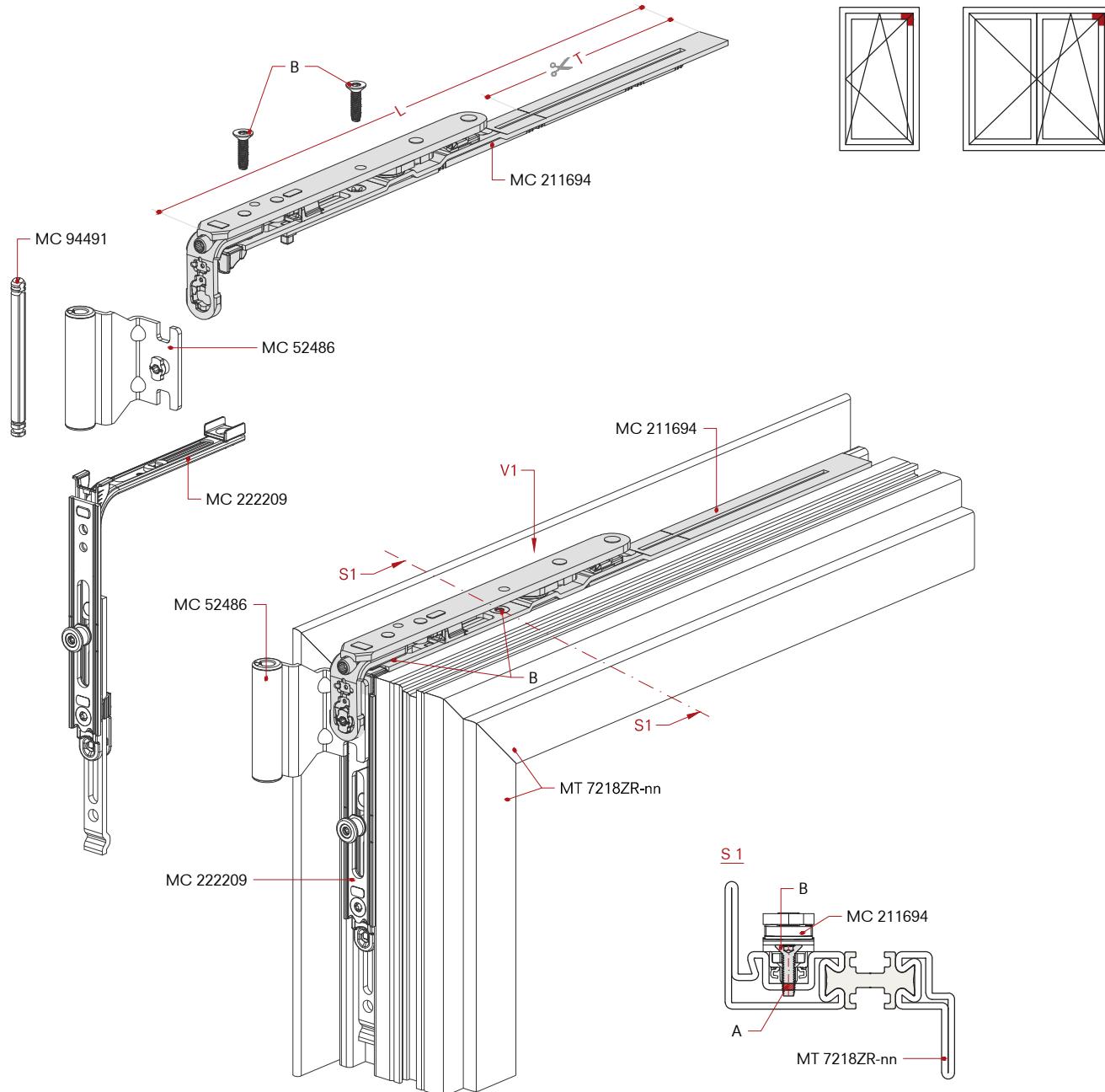
MC 52486

Winkelbandschere montiert

MC 211694 - MC 211695
MC 211696 - MC 211905
MC 211906
mit Bandwinkel
MC 52486

Compas prémonté

MC 211694 - MC 211695
MC 211696 - MC 211905
MC 211906
avec fiche de compas
MC 52486



M65TB - 0053

[DWG](#)
[DXF](#)

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

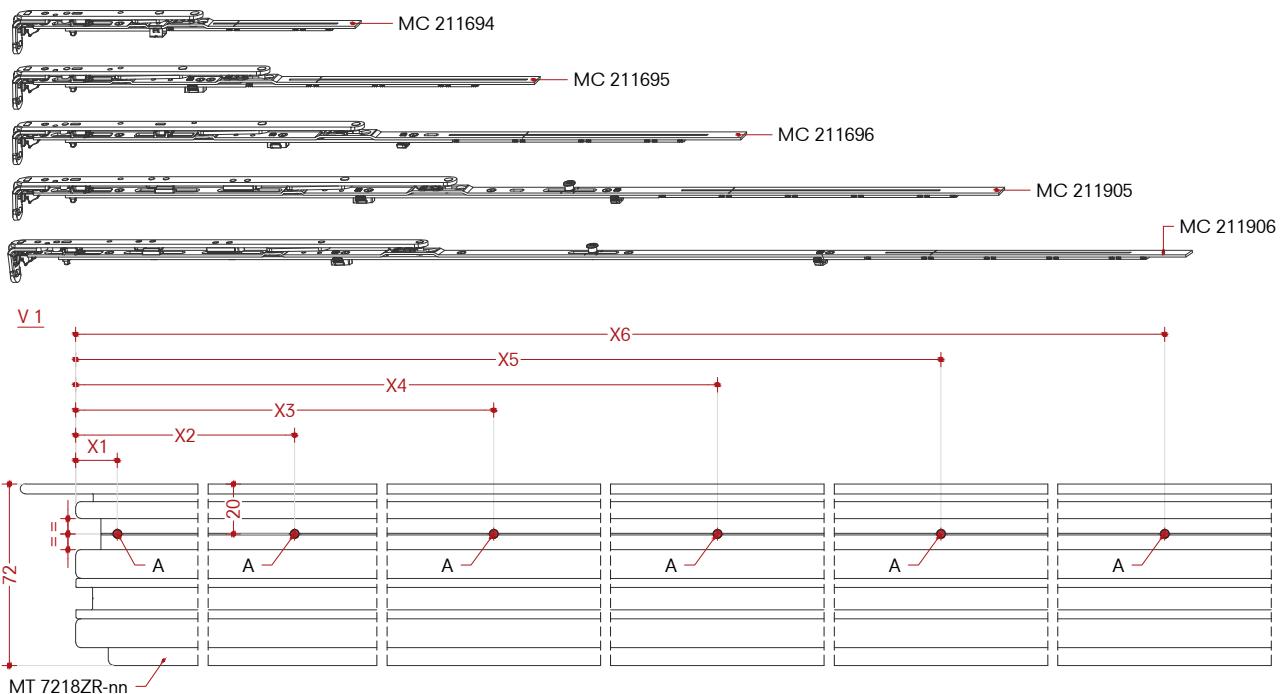
- A) Hole Ø3.3 mm
- B) Countersunk screw M4x16
- L) Length scissor stay
- T) Maximum cut scissor stay
- X) Position screw connection scissor stay
- Z) Position locking cam

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

- A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
- B) Senkkopfschraube M4x16
- L) Länge Scherenstulpe
- T) Maximale Kürzung Scherenstulpe
- X) Lage Verschraubung Scherenstulpe
- Z) Lage Verriegelungszapfen

Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

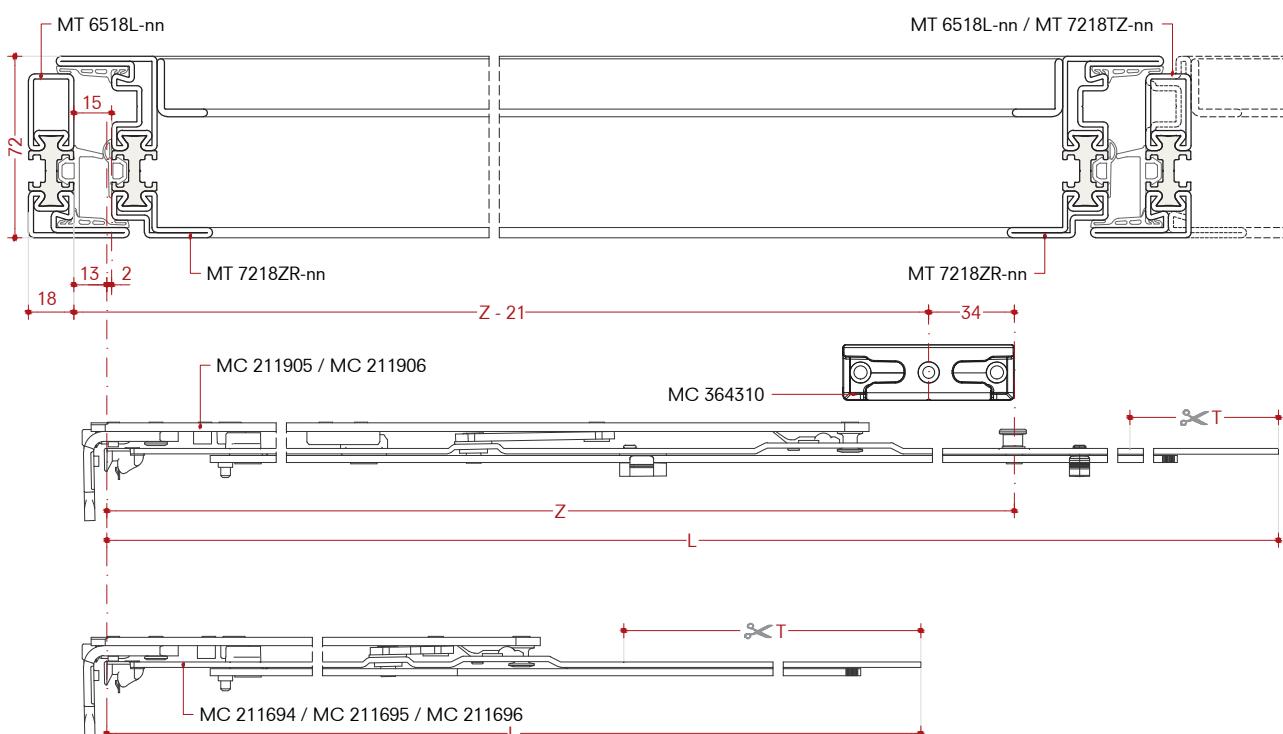
- A) Trou Ø3.3 mm
- B) Vis à tête fraisée M4x16
- L) Longueur du têtière de compas
- T) Réduction maximale du têtière de compas
- X) Position du raccord à vis pour têtière de compas
- Z) Position de galet de verrouillage



Positioning striker plate
(only for MC 211905 / MC 211906)

Positionierung Schließteils
(nur bei MC 211905 / MC 211906)

Positionnement de la gâche
(que pour MC 211905 / MC 211906)



	L	T	X1	X2	X3	X4	X5	X6	Z
MC 211694	323	118	16.5	89.5	-	-	-	-	-
MC 211695	496.5	210	16.5	168	178	-	-	-	-
MC 211696	696.5	210	16.5	89.5	248	375	-	-	-
MC 211905	946.5	260	16.5	89.5	331	450	562	-	528
MC 211906	1196.5	260	16.5	89.5	331	450	621	827	587

Installation scissor stay mounted
MC 211694 - MC 211695
MC 211696 - MC 211905
MC 211906

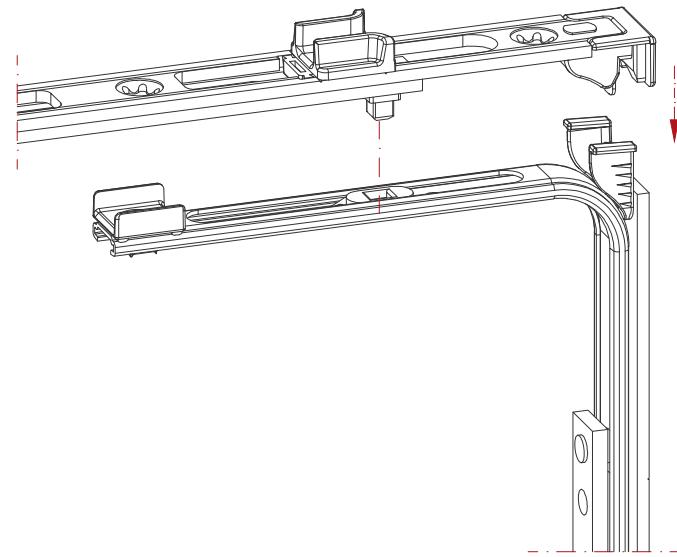
Einbau Winkelbandschere montiert
MC 211694 - MC 211695
MC 211696 - MC 211905
MC 211906

Pose de le compas prémonté
MC 211694 - MC 211695
MC 211696 - MC 211905
MC 211906

Engage snap joint

Klipsverbindung einhängen

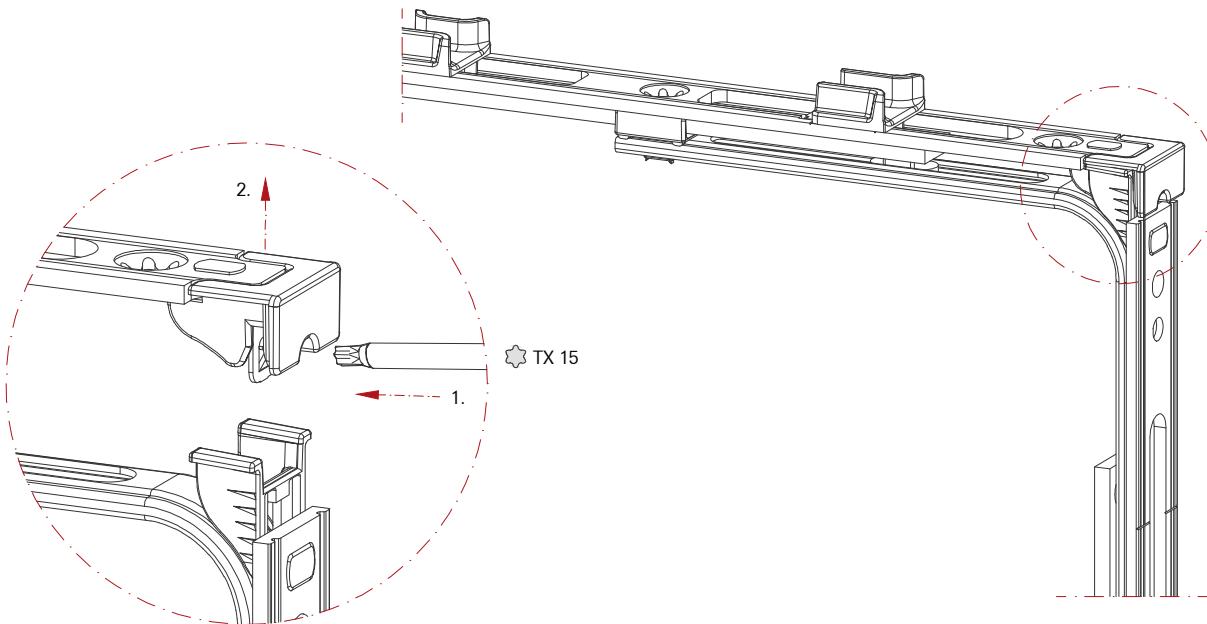
Accrocher la liaison par clips



Disengage snap joint

Klipsverbindung aushängen

Décrocher la liaison par clips



M65TB - 0054

[DWG] [DXF]

★ opening with TX 15

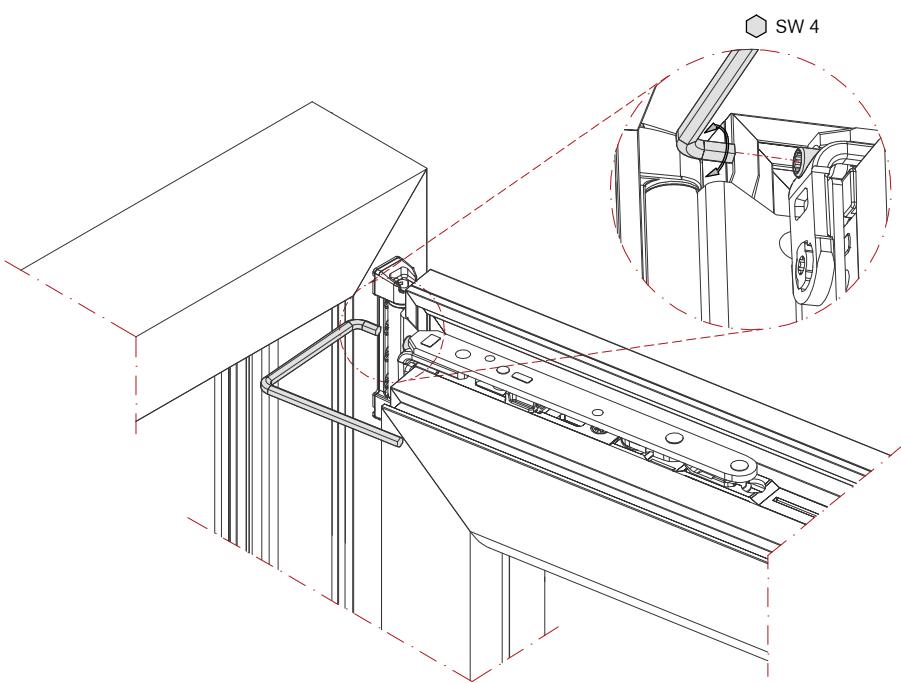
★ Öffnen mit TX 15

★ Ouverture avec TX 15

Lateral adjustment

Seiteneinstellung

Réglage latéral



A) When lowering the sash, make sure that the screw is not removed completely. The head of the screw must not protrude more than a maximum of 1 mm!

◆ Adjustment range +2.85/-1.8 mm with SW 4

A) Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

◆ Einstellbereich +2.85/-1.8 mm mit SW 4

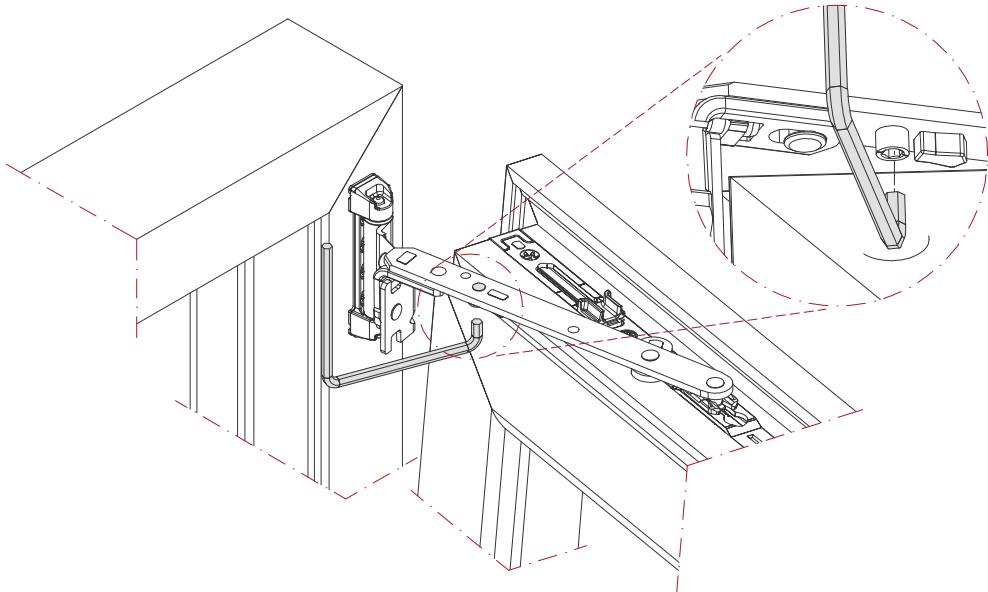
A) A l'abaissement de l'ouvrant faire attention au fait que la vis ne soit pas dévissée complètement. La tête de vis doit dépasser d'1 mm au maximum!

◆ Plage de réglage +2.85/-1.8 mm avec SW 4

Pressure adjustment

Anpressdruck Einstellung

Réglage de la pression de contact



◆ Adjustment range ± 1 mm with SW 4

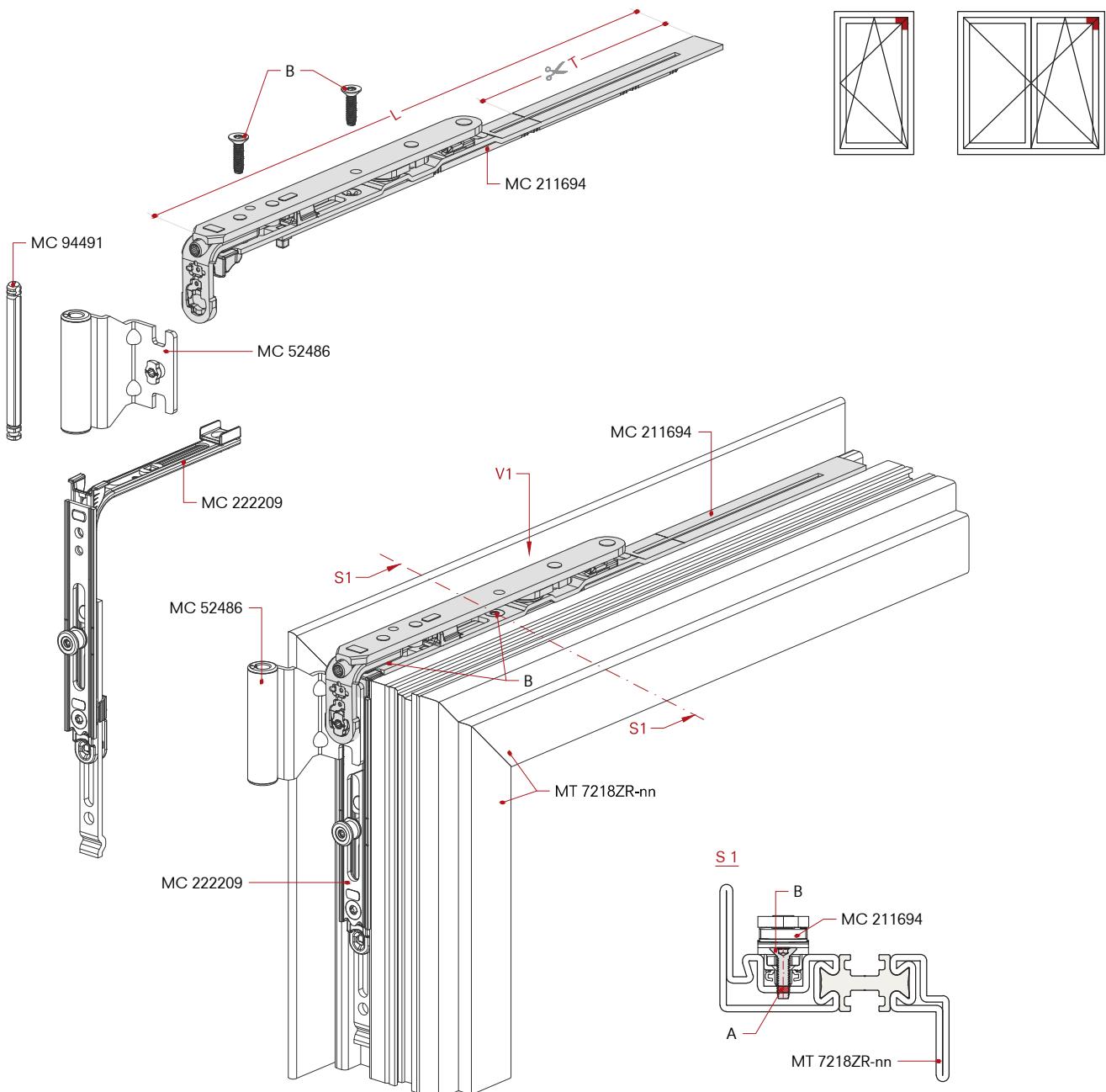
◆ Einstellbereich ± 1 mm mit SW 4

◆ Plage de réglage ± 1 mm avec SW 4

Turn-only hinge on top
MC 52462
with scissor stay support
MC 52486

Drehband oben
MC 52462
mit Bandwinkel
MC 52486

Compas OF haut
MC 52462
avec fiche de compas
MC 52486



Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16

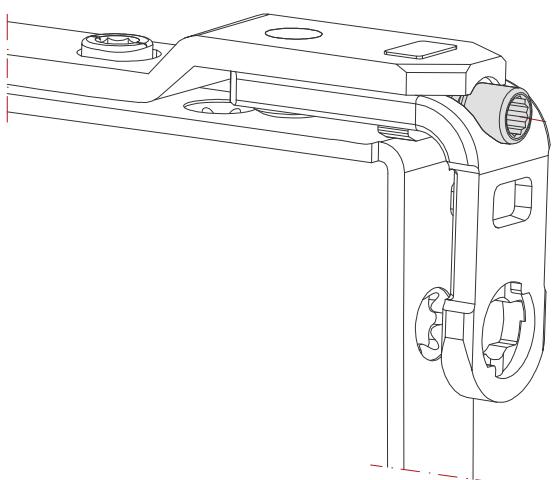
Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3.3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16

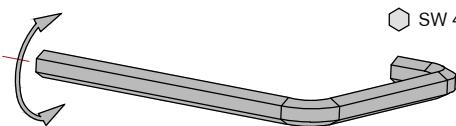
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3.3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16

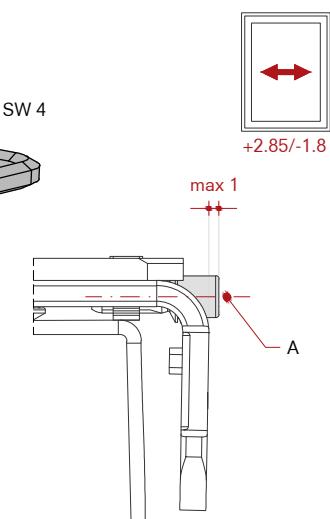
Lateral adjustment



Seiteneinstellung



Réglage latéral



A) When lowering the sash, make sure that the screw is not removed completely. The head of the screw must not protrude more than a maximum of 1 mm!

◆ Adjustment range +2.85/-1.8 mm with SW 4

A) Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

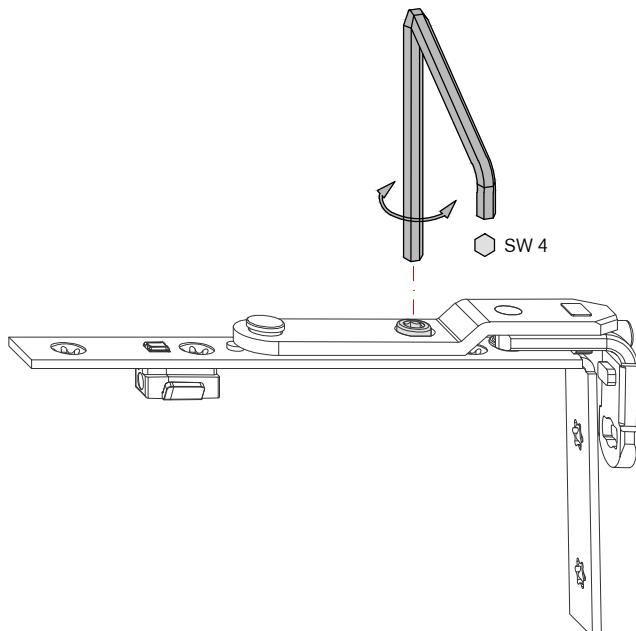
◆ Einstellbereich +2.85/-1.8 mm mit SW 4

A) A l'abaissement de l'ouvrant faire attention au fait que la vis ne soit pas dévissée complètement. La tête de vis doit dépasser d'1 mm au maximum!

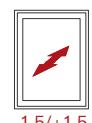
◆ Plage de réglage +2.85/-1.8 mm avec SW 4

Pressure adjustment

Anpressdruck Einstellung



Réglage de la pression de contact



◆ Adjustment range ± 1.5 mm with SW 4

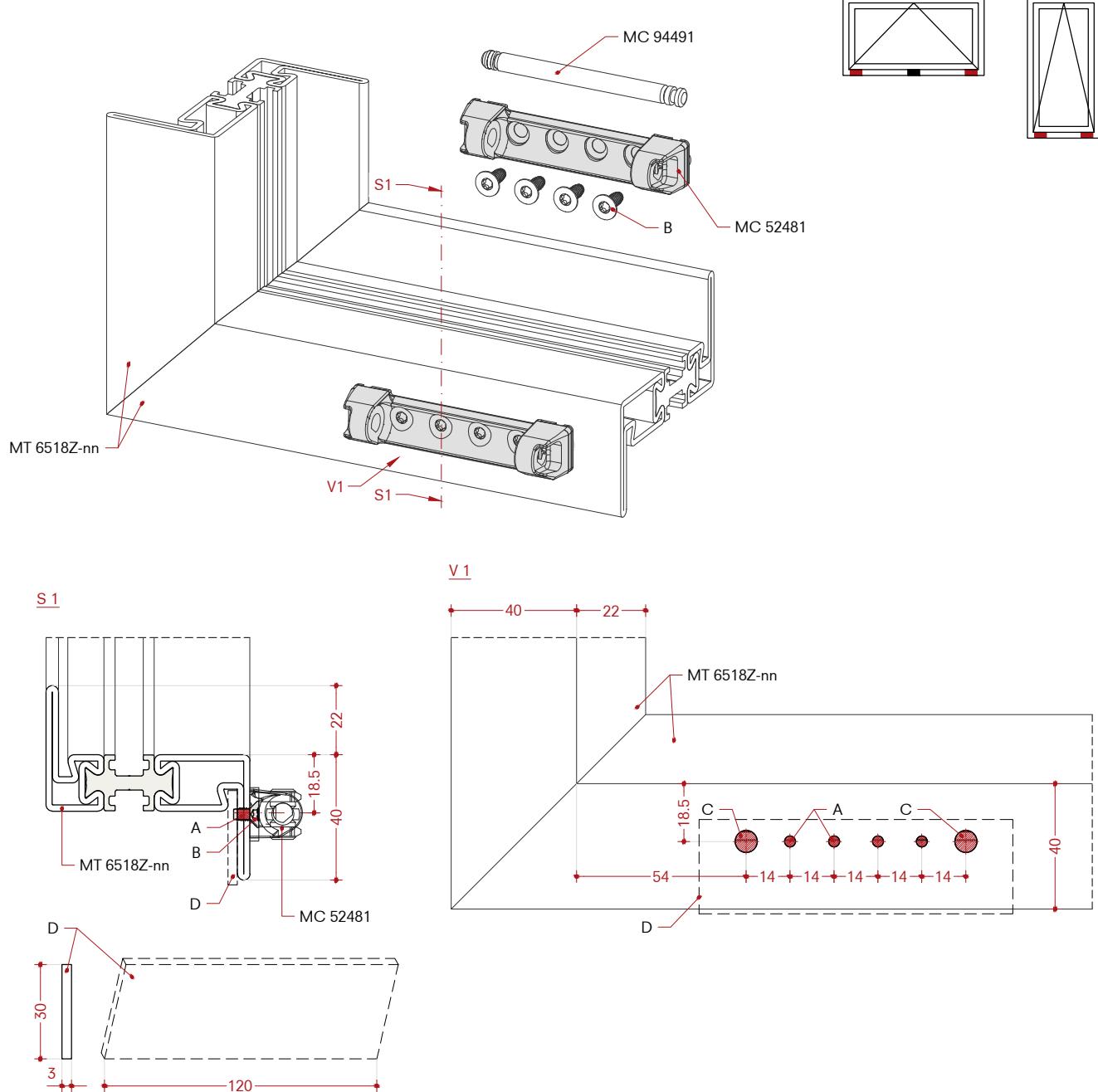
◆ Einstellbereich ± 1.5 mm mit SW 4

◆ Plage de réglage ± 1.5 mm avec SW 4

**Scissor stay hinge
with 7 mm supporting pin**
MC 52481
and scissor stay hinge pin
MC 94491
Installation on frame

**Scherenlager
mit 7 mm Tragezapfen**
MC 52481
und Scherenlagerstift
MC 94491
Einbau im Rahmen

**Palier de compas
avec goujons de 7 mm**
MC 52481
et Axe
MC 94491
Montage sur le cadre



M65TB - 0056 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

- A) Hole Ø3.2 mm
- B) Countersunk screw M4x8
- C) Hole Ø7 mm
- D) Use an aluminium base
(30x100x3 mm) for drilling

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

- A) Bohrdurchmesser Ø3.2 mm
- B) Senkkopfschraube M4x8
- C) Bohrdurchmesser Ø7 mm
- D) Zum Bohren Aluminiumunterlage
(30x100x3 mm) verwenden

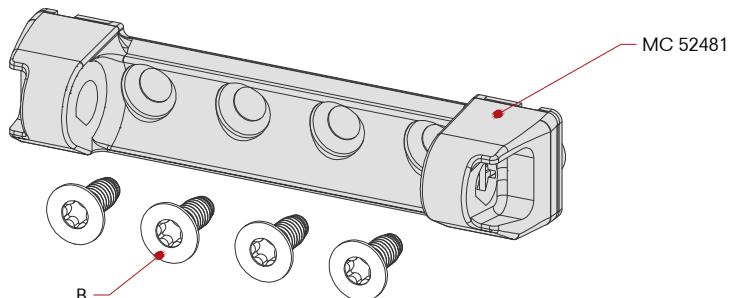
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

- A) Trou Ø3.2 mm
- B) Vis à tête fraisée M4x8
- C) Trou Ø7 mm
- D) Utilisez une base en aluminium
(30x100x3 mm) pour les trous

Installation scissor stay hinge

Einbau Scherenlager

Pose de le palier de compas



Note:

- Screw the scissor stay hinge only after mounting the striker plates, otherwise the jigs for the frame can no longer be attached!
- Insert the scissor stay hinge with the pins in the holes and screw the hinge with four screws (B).

Hinweis:

- Das Scherenlager erst nach Montage der Schließteile verschrauben, ansonsten können die Lehren nicht mehr angelegt werden!
- Das Scherenlager mit den Zapfen in die Bohrungen einsetzen und mit vier Schrauben (B) festschrauben.

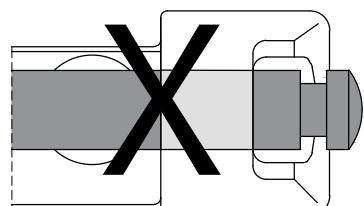
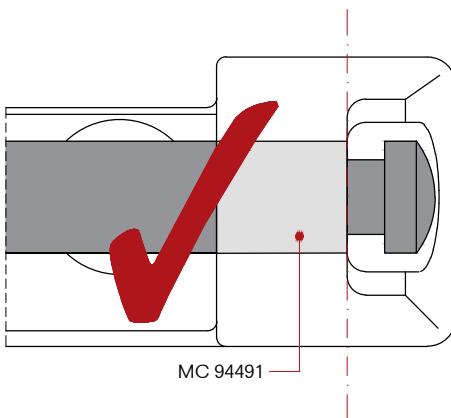
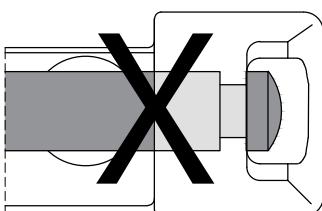
Remarque:

- Ne visser le palier de compas qu'après le montage des gâches, sinon les gabarits ne peuvent plus être posés !
- Insérer le palier de compas avec les tourillons dans les trous et le visser avec quatre vis (B).

Installation scissor stay hinge pin

Einbau Scherenlagerstift

Pose de l'axe



Note:

- Failure to comply with these instructions may result in the sash falling out of the frame!

Hinweis:

- Bei Nichtbeachtung ist ein Herausfallen des Fensterflügels möglich!

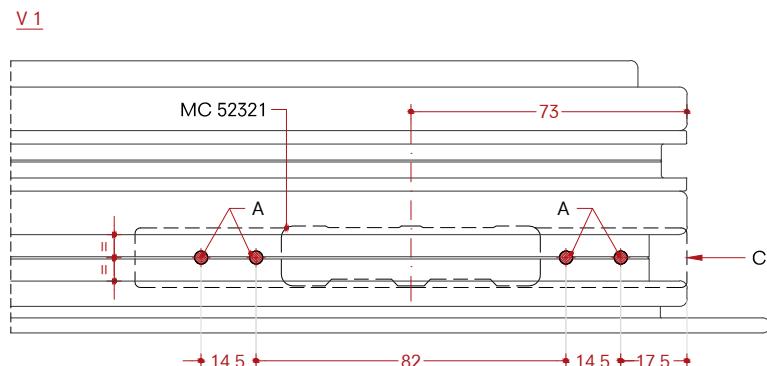
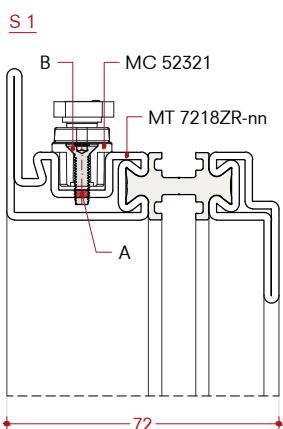
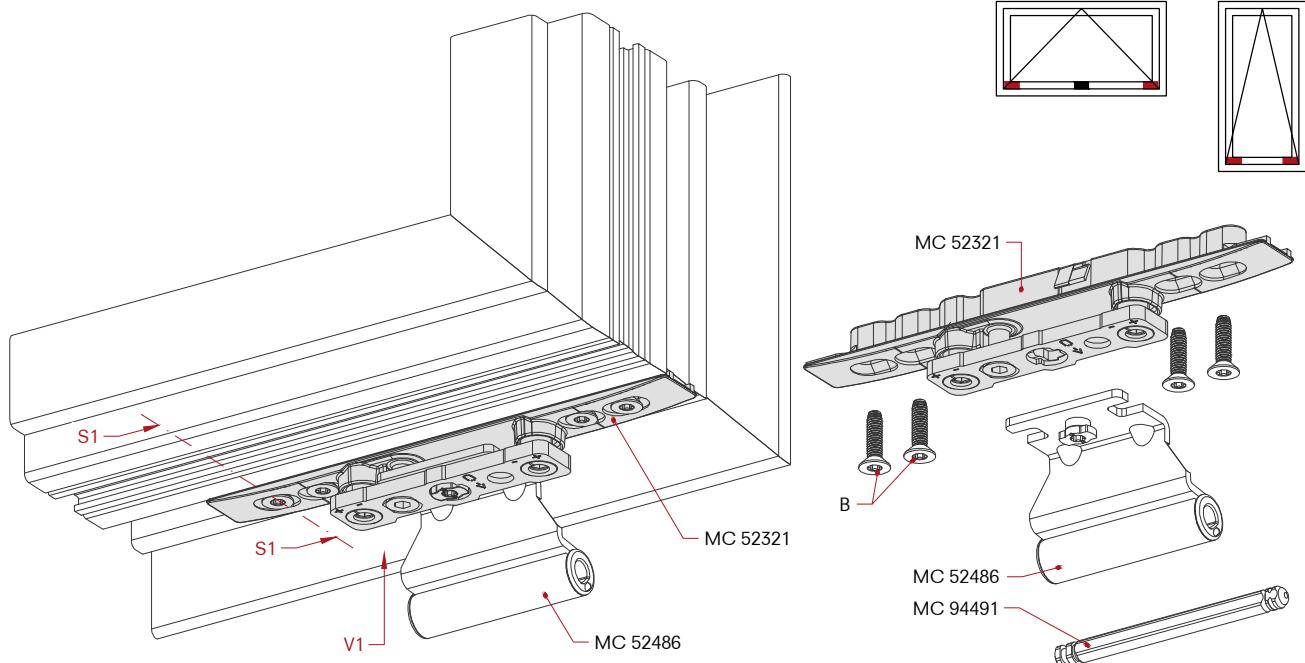
Remarque:

- En cas d'inobservation une chute d'ouvrant est possible!

Tilt-only hinge
MC 52321
with scissor stay support
MC 52486

Drehband
MC 52321
mit Bandwinkel
MC 52486

Paumelles à soufflet
MC 52321
avec fiche de compas
MC 52486



M65TB - 0057 DWG DXF

Drawing represents right opening
(left opening is the mirror image)

A) Hole Ø3.3 mm
B) Countersunk screw M4x16
C) Fasten flush with rebate edge

Dargestellt DIN rechts - DIN links spiegelbildlich

A) Bohrdurchmesser Ø3,3 mm
B) Senkkopfschraube M4x16
C) Mit Falzkante bündig verschraube

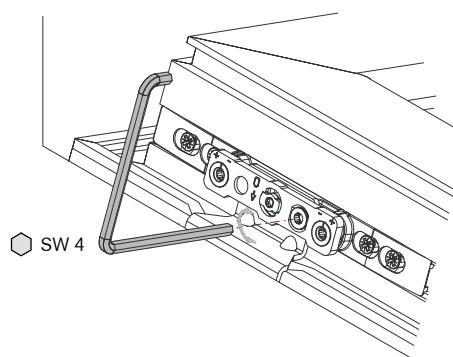
Montré ouverture droite
(ouverture gauche inversé en miroir)

A) Trou Ø3,3 mm
B) Vis à tête fraisée M4x16
C) Visser à fleur avec chant de la feuillure

Height adjustment

Höheneinstellung

Réglage de la hauteur



Adjustment range ± 2 mm with SW 4

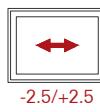
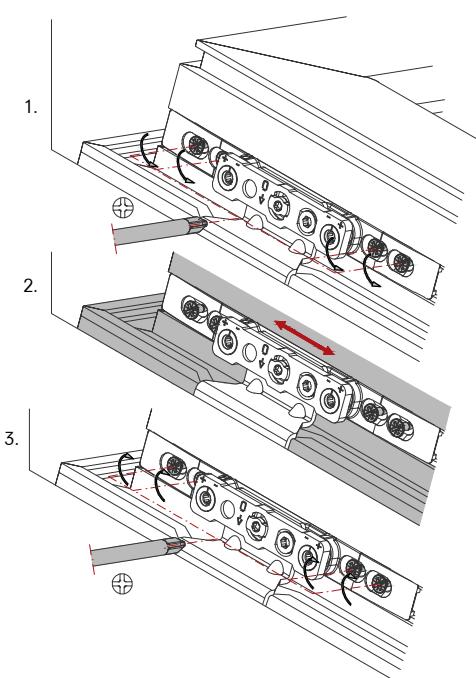
Einstellbereich ± 2 mm mit SW 4

Plage de réglage ± 2 mm avec SW 4

Side adjustment

Seiteneinstellung

Réglage latéral



- Lateral adjustment ± 2.5 mm
- For lateral and/or height adjustment, loosen all 4 screws, position the tilt-only hinge correctly and re-tighten all screws firmly.

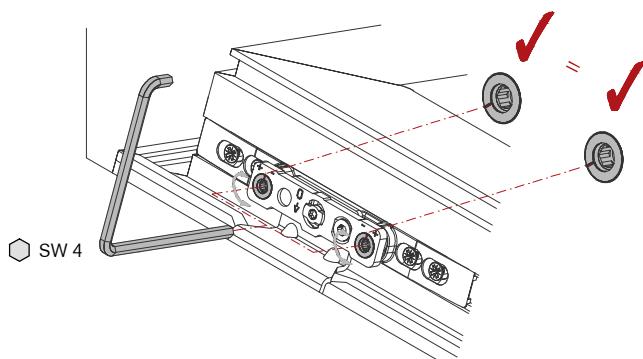
- Seiteneinstellung ± 2.5 mm
- Für die Seiten- bzw. Höheneinstellung alle 4 Schrauben lösen, Kippflügelband auf Position einstellen und wieder alle Schrauben festziehen.

- Réglage latéral $\pm 2,5$ mm
- Désserrer les 4 vis pour effectuer le réglage latéral ou en hauteur, régler la paumelle à soufflet à la bonne position puis reserrer les vis.

Pressure adjustment

Anpressdruck Einstellung

Réglage de la pression de contact



Note:

- Adjust both eccentric bolts parallel!

Adjustment range ± 1 mm with SW 4

Hinweis:

- Beide Exzenterbolzen immer parallel verstehen!

Einstellbereich ± 1 mm mit SW 4

Remarque:

- Toujours régler les deux plots avec excentrique parallèlement!

Plage de réglage ± 1 mm avec SW 4

Accessories installation:	Montage Zubehör:	Montage accessoires:	
Handles	Griffe	Poignées	5.10

Installation

Heritage window handle
Open in, single leaf window

Einbau

Heritage Fenstergriff
Einflüglige Fenster nach innen öffnend

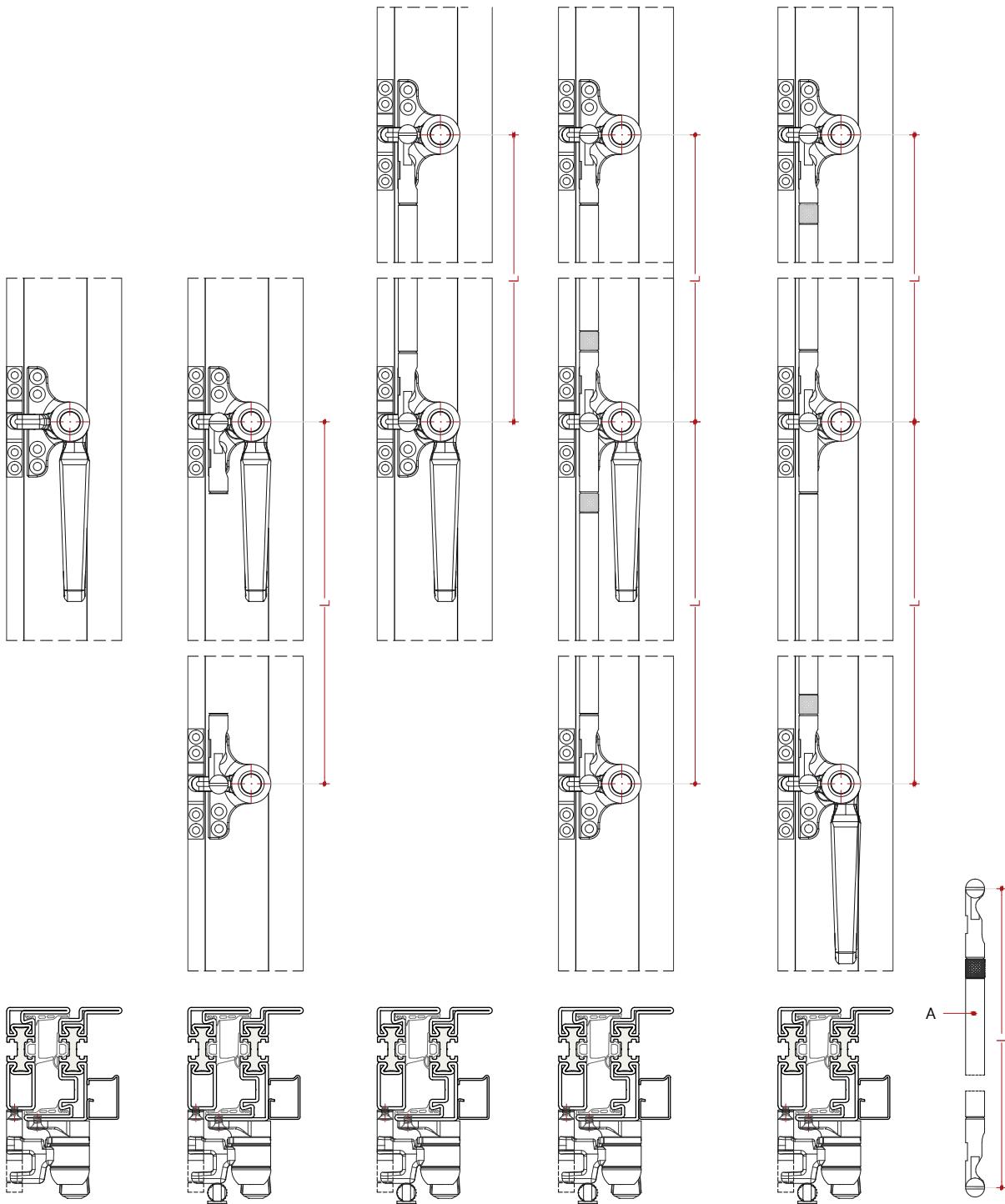
Schéma de montage

Poignée Heritage pour fenêtre
Fenêtre un vantail, ouverture intérieure

MONO

DUPLEX

TRIPLEX



Scale 1:4

A) Connection rod

Code	L	
701220 nn	600 mm	
701221 nn	750 mm	
701222 nn	900 mm	
701223 nn	1050 mm	
701224 nn	1200 mm	

Maßstab 1:4

A) Verbindungsstange

Code	L	
701220 nn	600 mm	
701221 nn	750 mm	
701222 nn	900 mm	
701223 nn	1050 mm	
701224 nn	1200 mm	

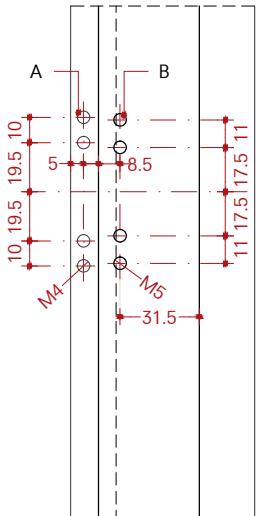
Échelle 1:4

A) Barre de liaison

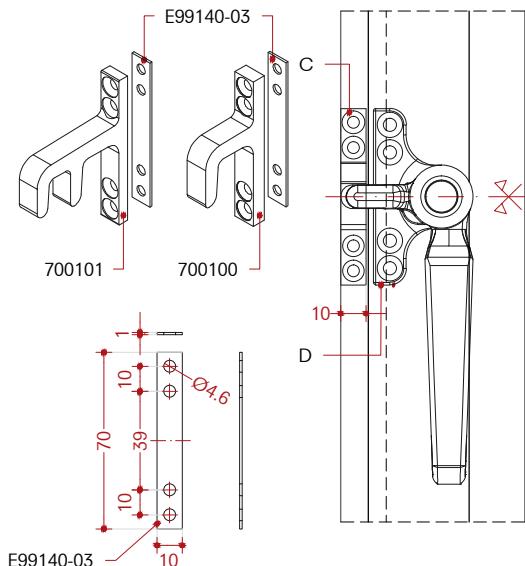
Code	L	
701220 nn	600 mm	
701221 nn	750 mm	
701222 nn	900 mm	
701223 nn	1050 mm	
701224 nn	1200 mm	

Assembly / Montage / Schéma de montage

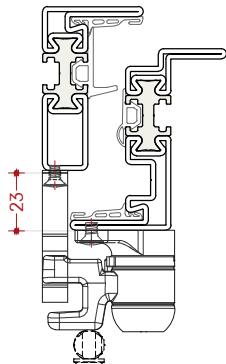
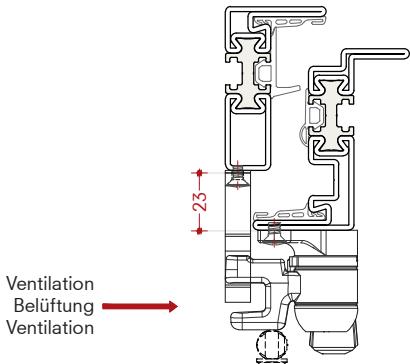
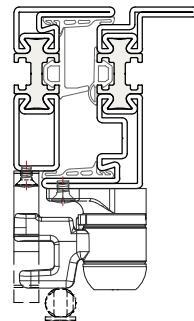
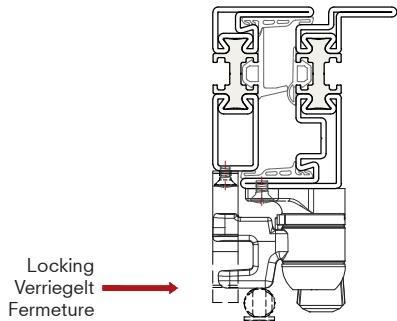
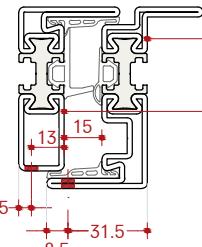
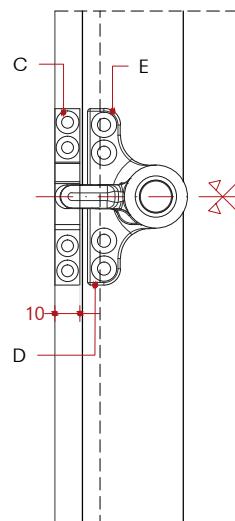
Profiles drilling
Profilbearbeitung
Trous sur profilés



Handle and locking hook
Griff und Verriegelungshaken
Poignée et crochet de fermeture



Additional locking nose and hook
Zusatzeriegelung und Verriegelungshaken
Nez et crochet de fermeture



- A) M4 holes on frame profile
- B) M5 holes on leaf profile
- C) Fastening of locking hook with M4x8 ISO2010/ISO7047 screws
- D) Fastening of handle and of additional locking nose with M5x8 ISO2010/ISO7047 screws
- E) A 70122X nn connection rod required to connect the handle to additional locking nose

For any additional information please contact our technical office.

- A) Bohrungen M4 am Rahmenprofil
- B) Bohrungen M5 am Flügelprofil
- C) Befestigung von Verriegelungshaken am Rahmen durch Schrauben M4x8 ISO2010/ ISO7047
- D) Befestigung der Griffe und Zusatzverriegelungen mit Flügelrahmen durch Schrauben M5x8 ISO2010/ISO7047
- E) Verbindungsstange 70122X nn erforderlich um den Griff mit der Zusatzverriegelung zu verbinden

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte das technische Büro.

- A) Trous M4 sur profilé dormant
- B) Trous M5 sur profilé ouvrant
- C) Fixation du crochet de fermeture sur cadre avec vis M4x8 ISO2010/ISO7047
- D) Fixation des poignées et du nez sur cadre avec vis M5x8 ISO2010/ISO7047
- E) 70122X nn barre de liaison requise pour lier la poignée et le nez

Pour toute information supplémentaire, contacter le bureau technique.

Installation

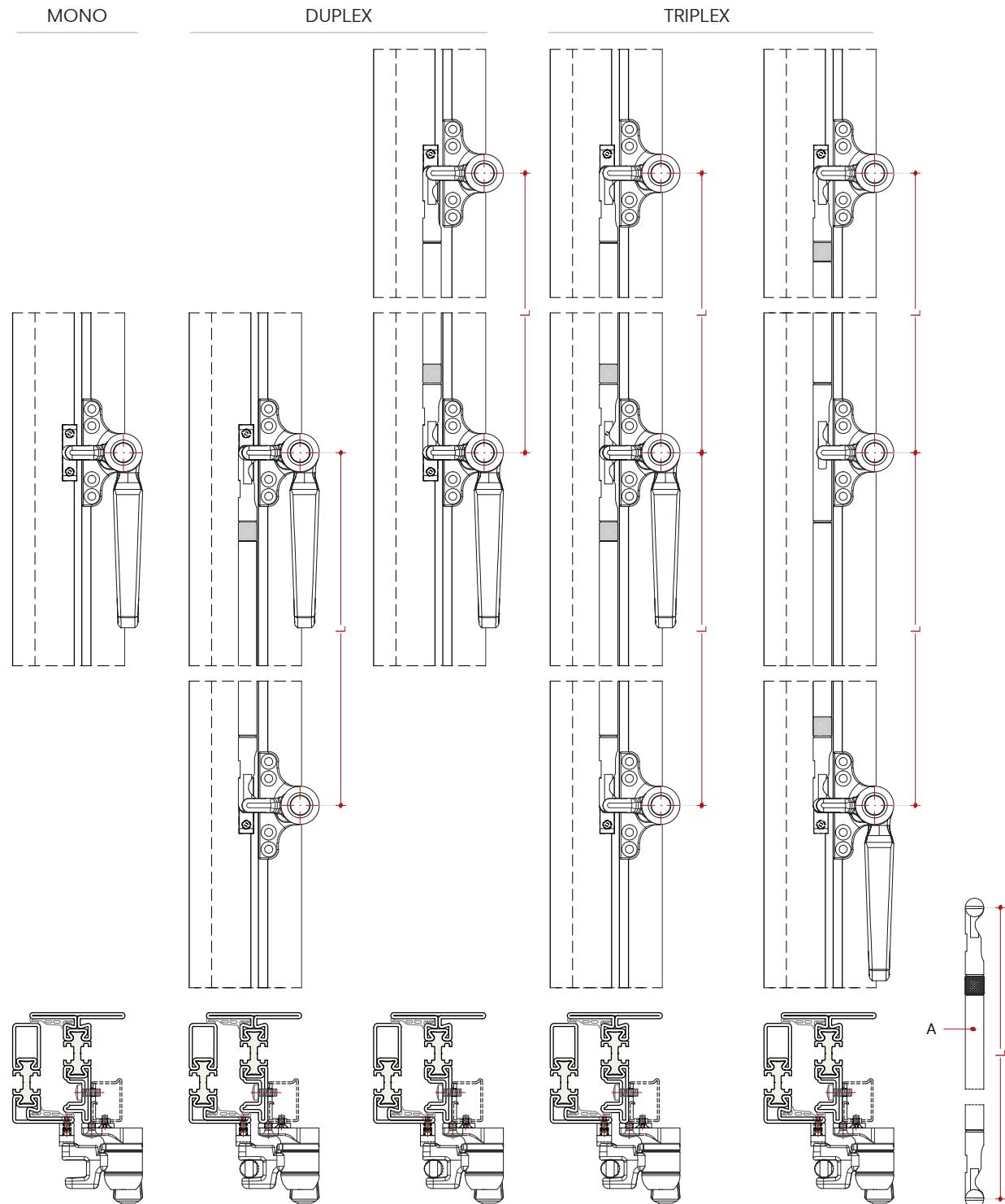
Heritage window handle
Open out, single leaf window

Einbau

Heritage Fenstergriff
Einflügelige Fenster nach außen öffnend

Schéma de montage

Poignée Heritage pour fenêtre
Fenêtre un vantail, ouverture extérieure



Scale 1:4

A) Connection rod	Code L
	701220 nn
	600 mm
	701221 nn
	750 mm
	701222 nn
	900 mm
	701223 nn
	1050 mm
	701224 nn
	1200 mm

Maßstab 1:4

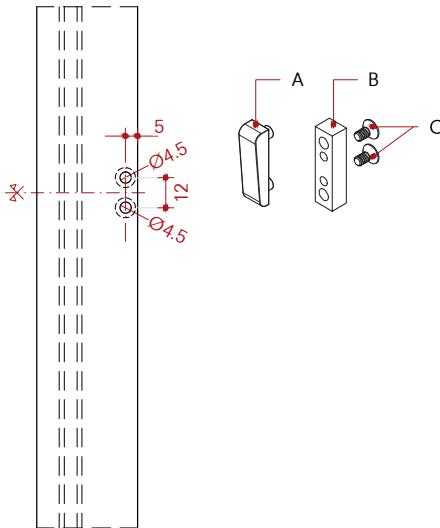
A) Verbindungsstange	Code L
	701220 nn
	600 mm
	701221 nn
	750 mm
	701222 nn
	900 mm
	701223 nn
	1050 mm
	701224 nn
	1200 mm

Échelle 1:4

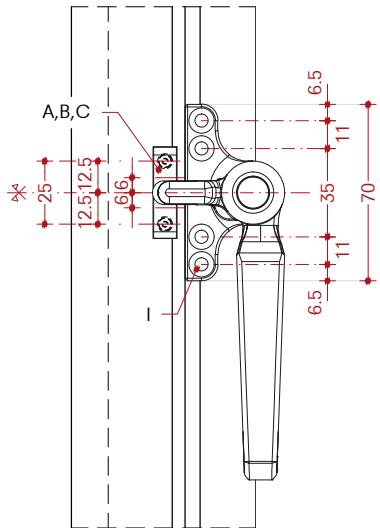
A) Barre de liaison	Code L
	701220 nn
	600 mm
	701221 nn
	750 mm
	701222 nn
	900 mm
	701223 nn
	1050 mm
	701224 nn
	1200 mm

Assembly / Montage / Schéma de montage

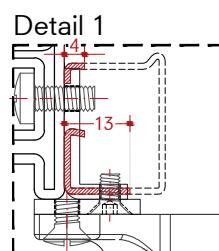
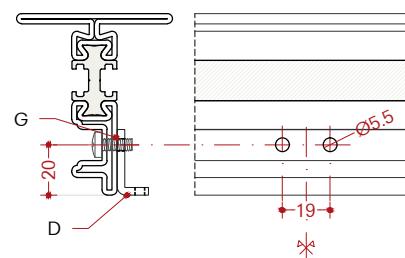
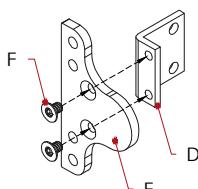
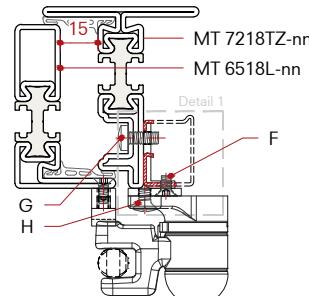
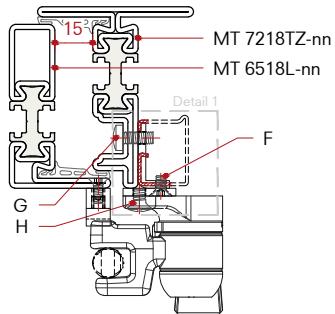
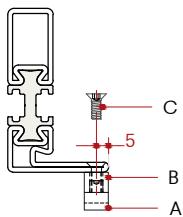
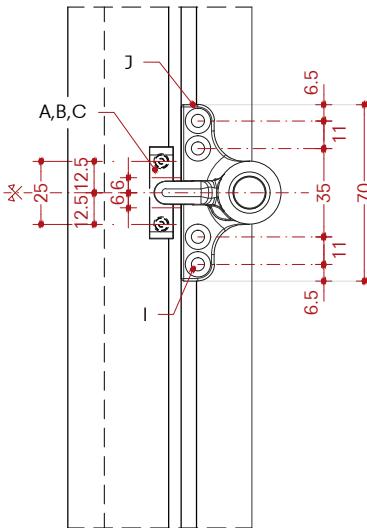
Profiles drilling
Profilbearbeitung
Trous sur profilés



Handle and locking hook
Griff und Verriegelungshaken
Poignée et crochet de fermeture



Additional locking nose and hook
Zusatzverrieglung und Verriegelungshaken
Nez et crochet de fermeture



- A) Wedge 700105 NB
- B) Stainless steel shim D99151-03
- C) M4x10 ISO10642 screw
- D) Bracket D99152-03
- E) Base for bracket D99152-03
- F) M4x8 ISO10642 screw
- G) M5x12 ISO7045 screw
- H) M5x8 ISO2010 screw
- I) Fastening of handle and of additional locking nose with M5x8 ISO2010/ISO7047 screws
- J) A 70122X nn connection rod required to connect the handle to additional locking nose

For any additional information please contact our technical office.

- A) Verriegelungskeil 700105NB
- B) Unterlage edelstahl D99151-03
- C) Schraube M4x10 ISO10642
- D) Halterung D99152-03
- E) Unterlage für halterung D99152-03
- F) Schraube M4x8 ISO10642
- G) Schraube M5x12 ISO7045
- H) Schraube M5x8 ISO2010
- I) Befestigung der Griffe und Zusatzverriegelungen mit Flügelrahmen durch Schrauben M5x8 ISO2010/ISO7047
- J) Verbindungsstange 70122X nn erforderlich um den Griff mit der Zusatzverriegelung zu verbinden

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte das technische Büro.

- A) Coin de verrouillage 700105NB
- B) Base en acier inoxydable D99151-03
- C) Vis M4x10 ISO10642
- D) Angle D99152-03
- E) Base pour Angle D99152-03
- F) Vis M4x8 ISO10642
- G) Vis M5x12 ISO7045
- H) Vis M5x8 ISO2010
- I) Fixation des poignées et du nez sur cadre avec vis M5x8 ISO2010/ISO7047
- J) 70122X nn barre de liaison requise pour lier la poignée et le nez

Pour toute information supplémentaire, contacter le bureau technique.

Installation

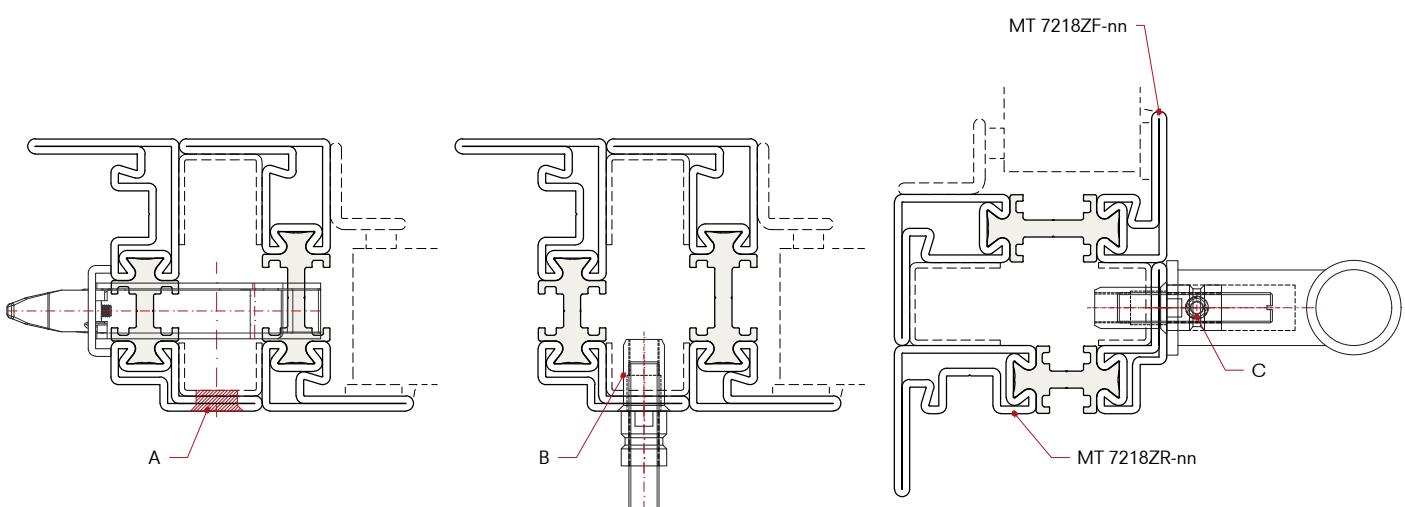
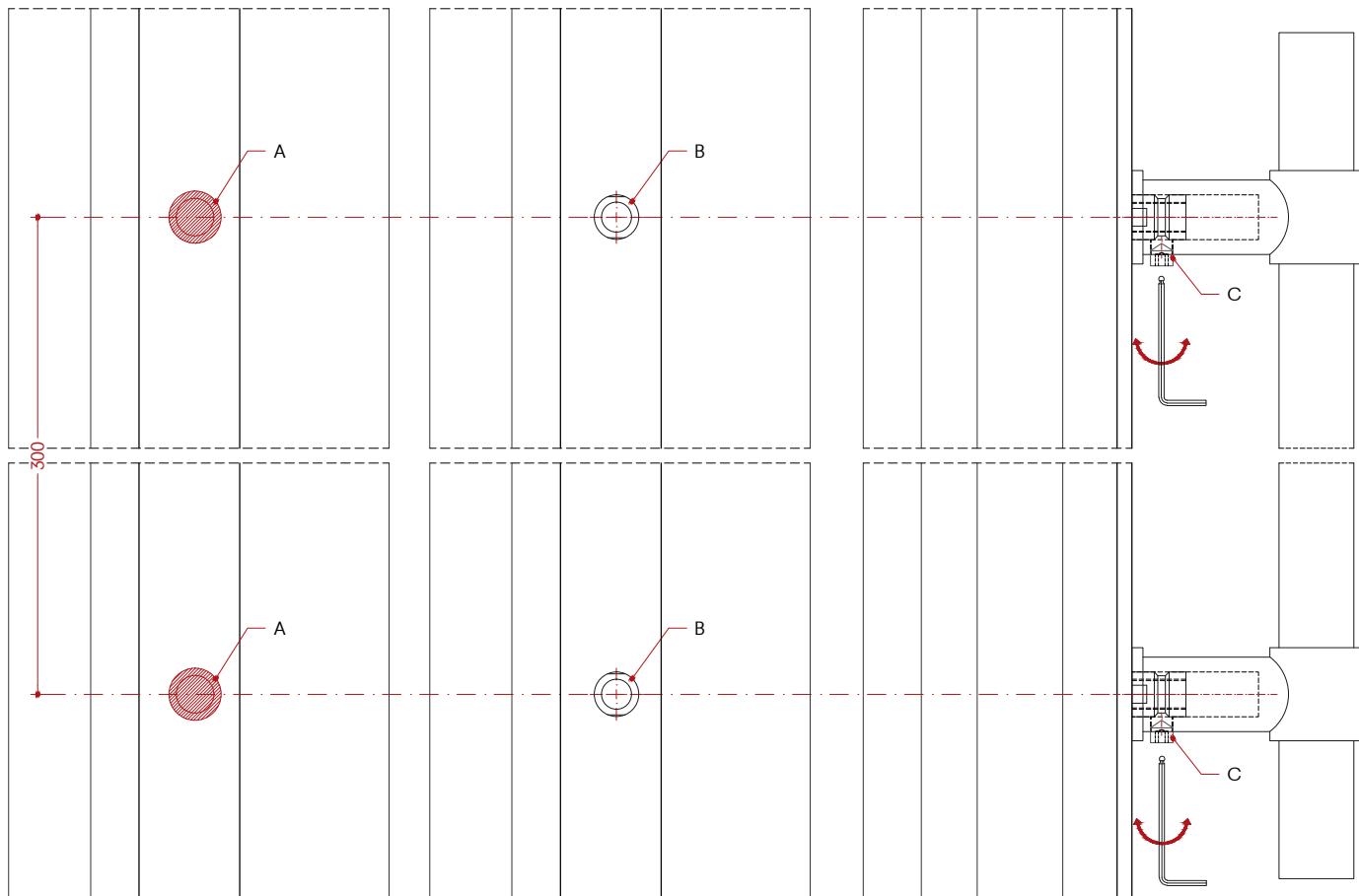
Pull handle 760600 nn L = 400
Side by side fastening on
MT 7218ZR-nn + MT 7218ZF-nn

Einbau

Griffstange 760600 nn L = 400
Einseitige Befestigung an
MT 7218ZR-nn + MT 7218ZF-nn

Schéma de montage

Poignée 760600 nn L = 400
Fixation passante sur
MT 7218ZR-nn + MT 7218ZF-nn



A) n°02 Ø10 mm countersunk holes
B) M8 rivet nut (not provided)
C) Fastening with M6x6 screws

A) 2X senkbohrungen Ø10 mm
B) Einnietmutter M8 (nicht im Lieferumfang)
C) Befestigung mit Madenschraube M6x6

A) n°02 trous fraisés Ø10 mm
B) Insert fileté M8 (non inclus)
C) Fixer la poignée avec vis sans tête M6x6

Installation

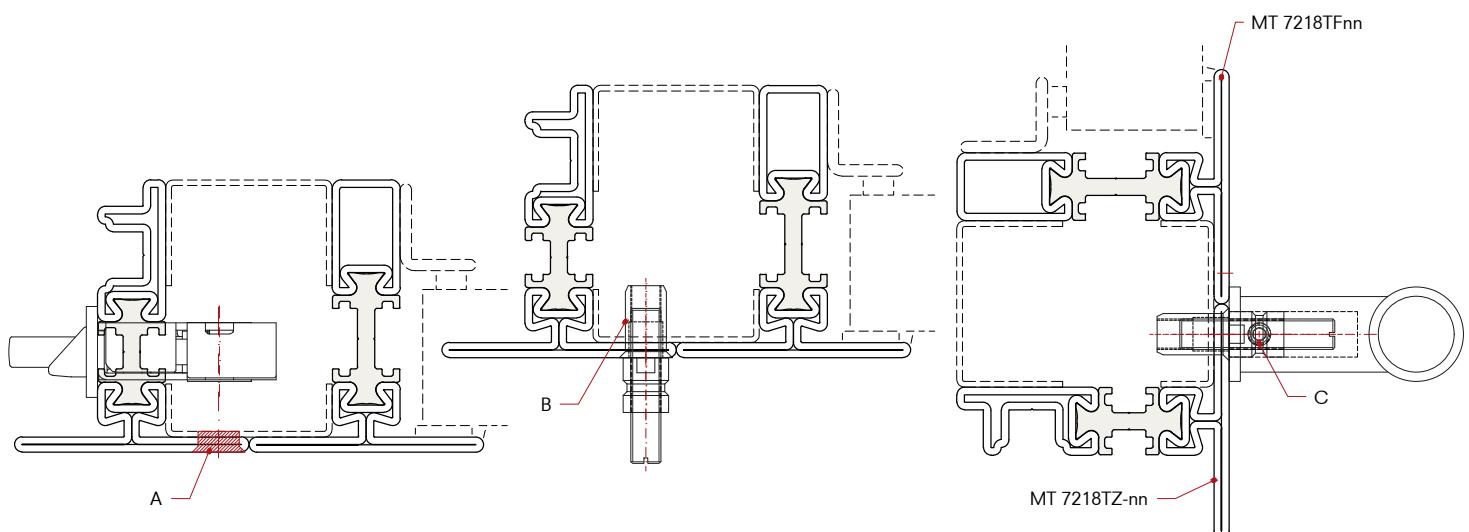
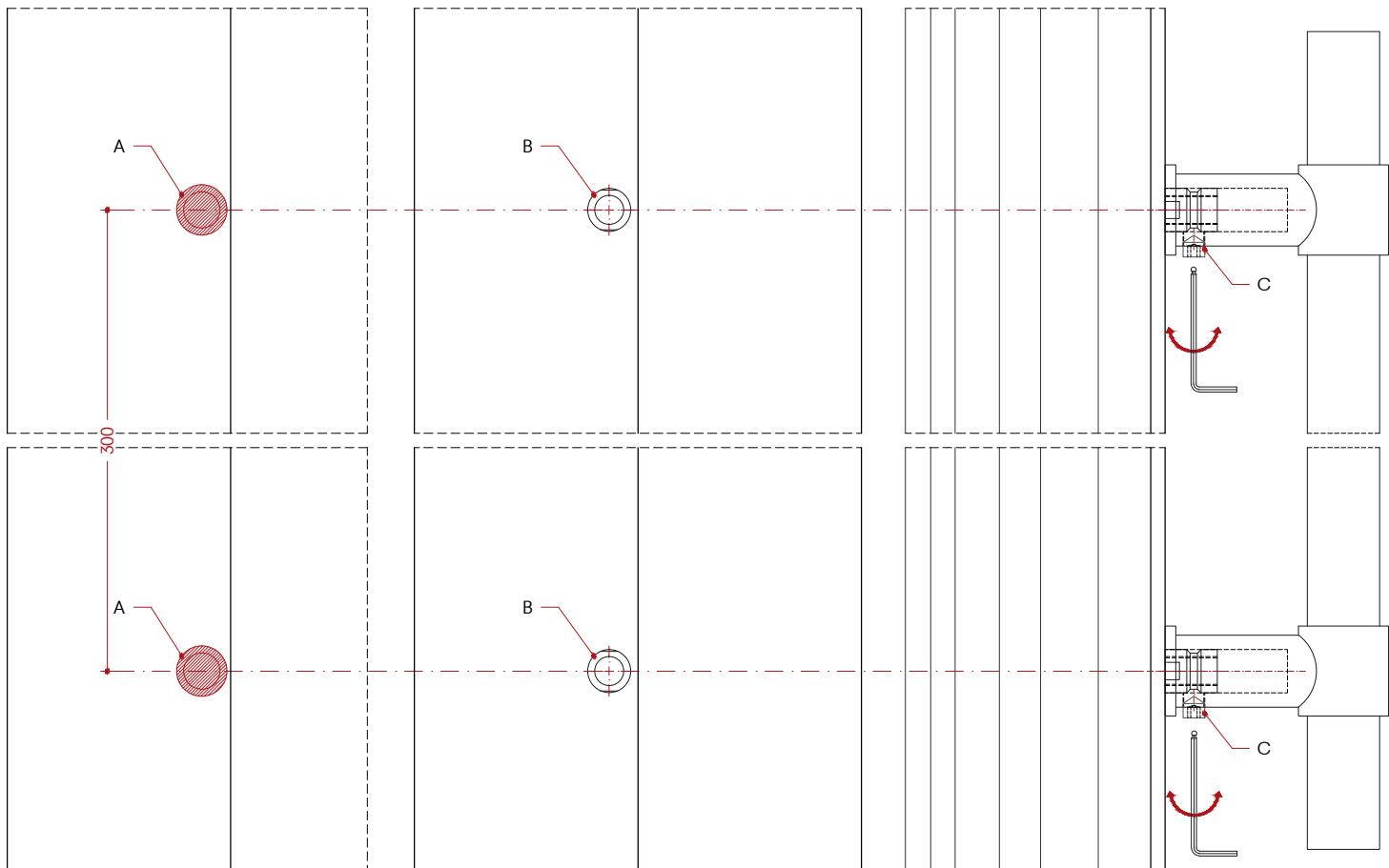
Pull handle 760600 nn L = 400
Side by side fastening on
locking box

Einbau

Griffstange 760600 nn L = 400
Einseitige Befestigung an
Schlosskasten

Schéma de montage

Poignée 760600 nn L = 400
Fixation passante sur
boîte pour serrure



A) n°02 Ø10 mm countersunk holes
B) M8 rivet nut (not provided)
C) Fastening with M6x6 screws

A) 2X senkbohrungen Ø10 mm
B) Einnietmutter M8 (nicht im Lieferumfang)
C) Befestigung mit madenschraube M6x6

A) n°02 trous fraisés Ø10 mm
B) Insert fileté M8 (non inclus)
C) Fixer la poignée avec vis sans tête M6x6

Installation

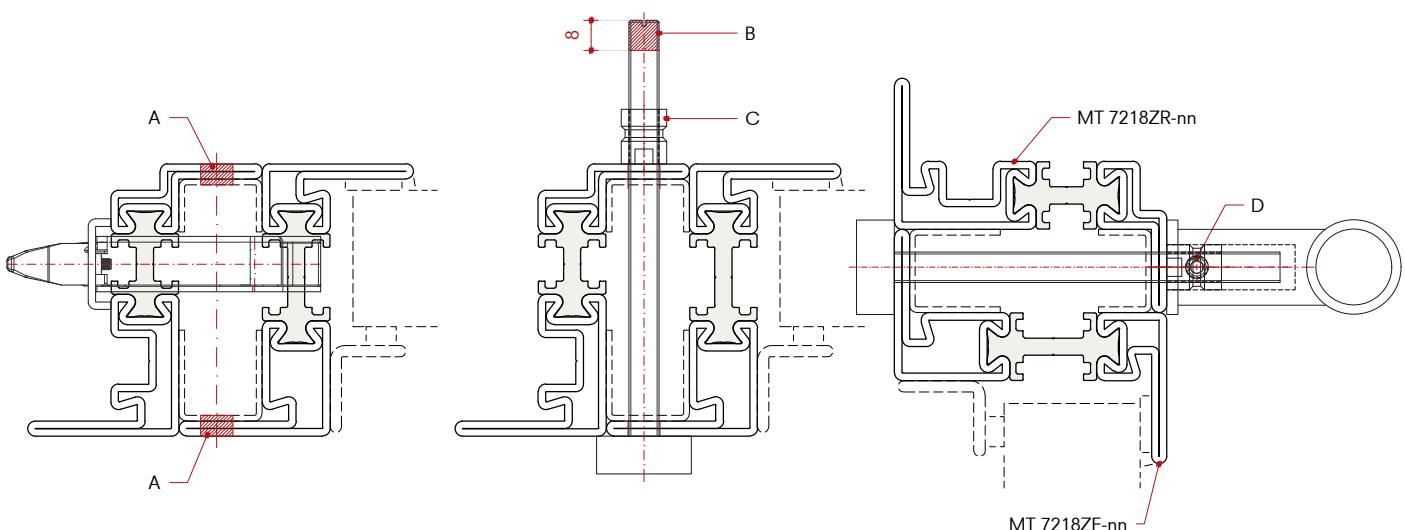
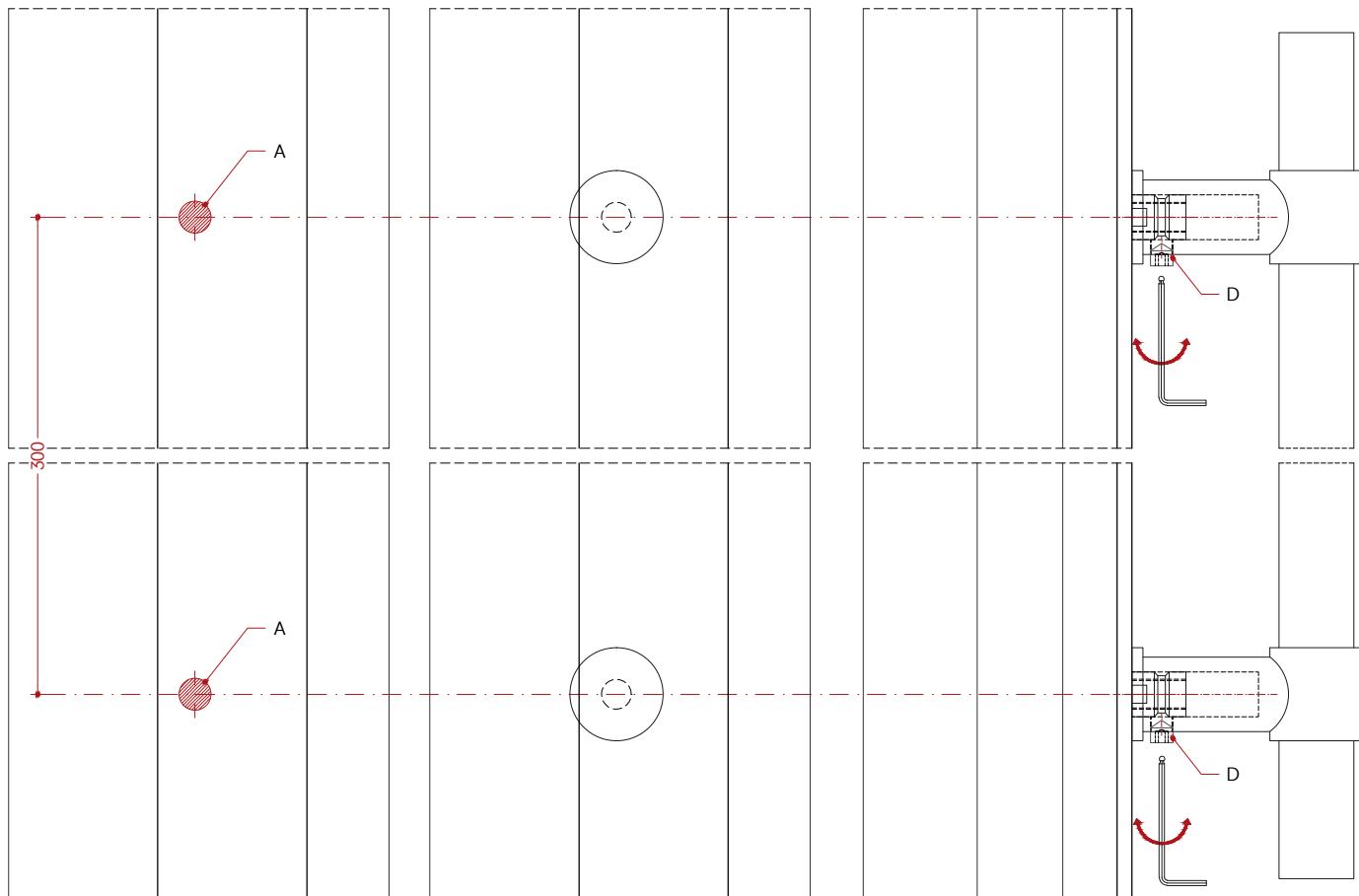
Pull handle 760605 nn L = 400
Side by side fastening on
MT 7218ZR-nn + MT 7218ZF-nn

Einbau

Griffstange 760605 nn L = 400
Einseitige Befestigung an
MT 7218ZR-nn + MT 7218ZF-nn

Schéma de montage

Poignée 760605 nn L = 400
Fixation passante sur
MT 7218ZR-nn + MT 7218ZF-nn



A) n°02 Ø8.5 mm countersunk holes
B) Cut the screws
C) M8 rivet nut (not provided)
D) Fastening with M6x6 screws

A) 2X senkbohrungen Ø8.5 mm
B) Schrauben kürzen
C) Einnietmutter M8 (nicht im Lieferumfang)
D) Befestigung mit Madenschraube M6x6

A) n°02 trous fraisés Ø8.5 mm
B) Couper la vis
C) Insert fileté M8 (non inclus)
D) Fixer la poignée avec vis sans tête M6x6

Installation

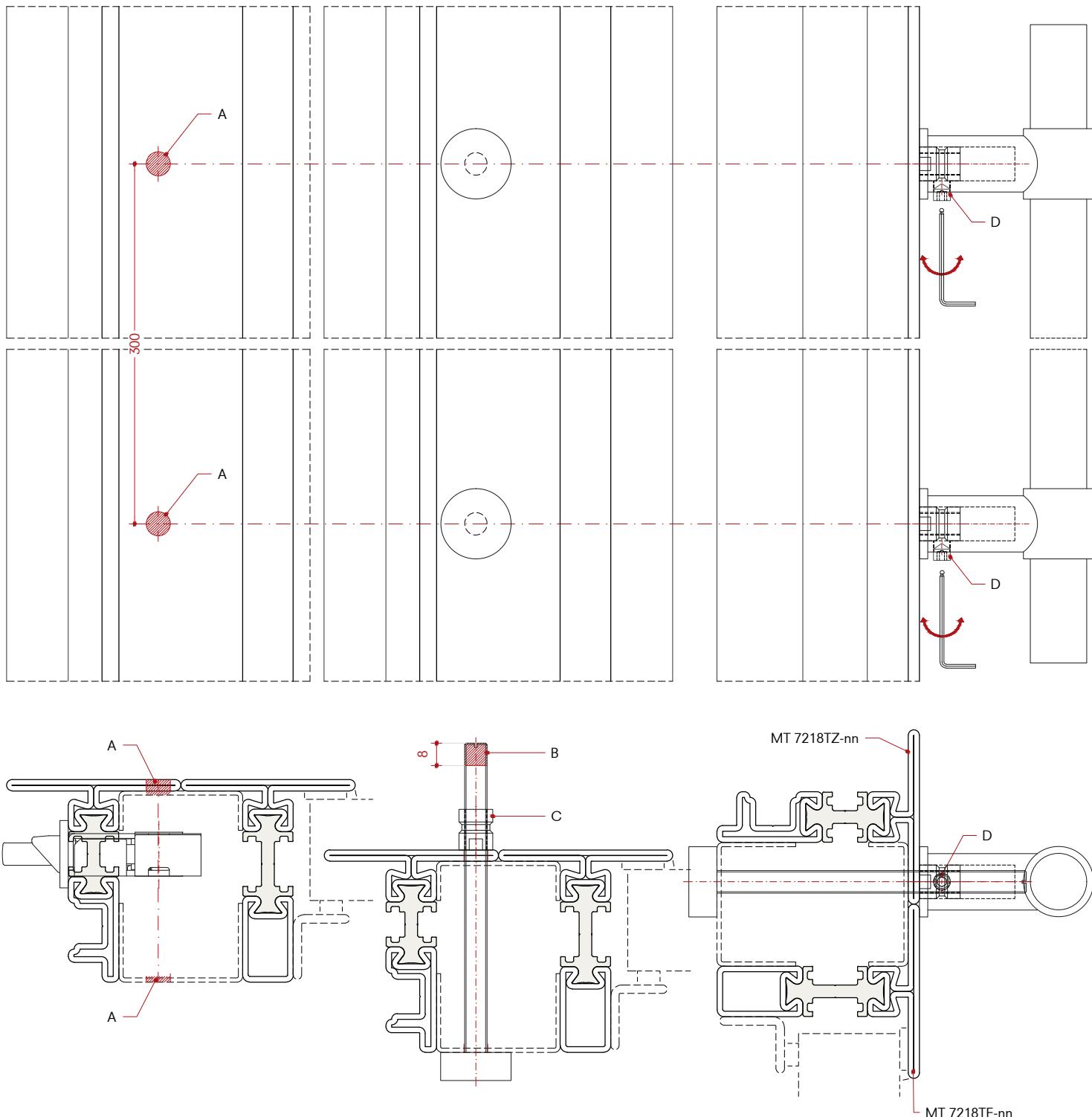
Pull handle 760605 nn L = 400
Side by side fastening on
locking box

Einbau

Griffstange 760605 nn L = 400
Einseitige Befestigung an
Schlosskasten

Schéma de montage

Poignée 760605 nn L = 400
Fixation passante sur
boîte pour serrure



- A) n°02 Ø8.5 mm countersunk holes
B) Cut the screws
C) M8 rivet nut (not provided)
D) Fastening with M6x6 screws

- A) 2X senkbohrungen Ø8.5 mm
B) Schrauben kürzen
C) Einnietmutter M8 (nicht im Lieferumfang)
D) Befestigung mit Madenschraube M6x6

- A) n°02 trous fraisés Ø8.5 mm
B) Couper la vis
C) Insert fileté M8 (non inclus)
D) Fixer la poignée avec vis sans tête M6x6

Installation

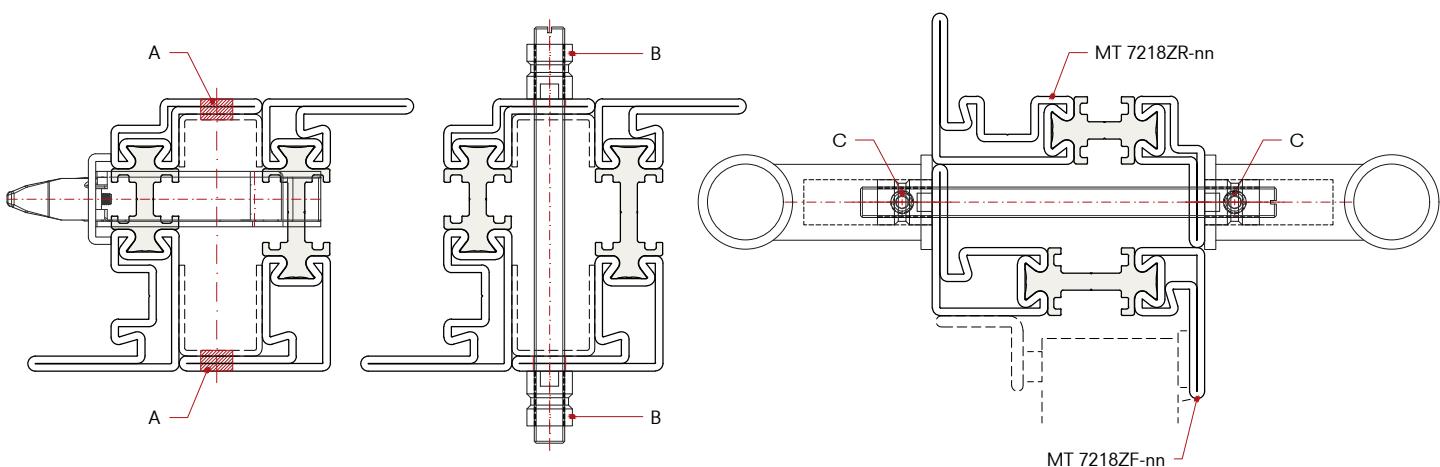
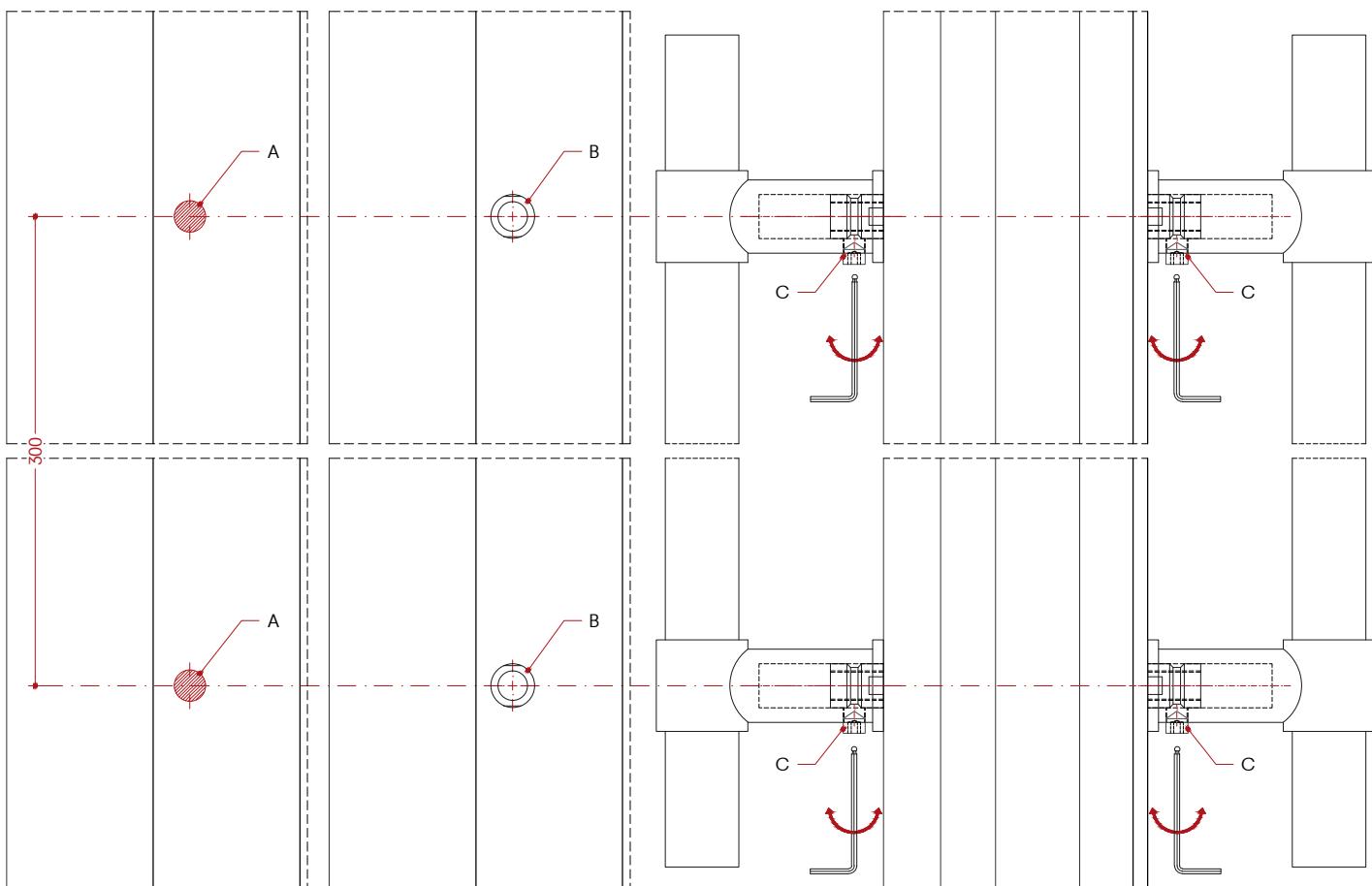
Pull handle 760610 nn L = 400
Side by side fastening on
MT 7218ZR-nn + MT 7218ZF-nn
Pull handle above the lock

Einbau

Griffstange 760610 nn L = 400
Einseitige Befestigung an
MT 7218ZR-nn + MT 7218ZF-nn
Griffstange oberhalb Schloss

Schéma de montage

Poignée 760610 nn L = 400
Fixation passante sur
MT 7218ZR-nn + MT 7218ZF-nn
Poignée au-dessus de la serrure



A) n°02 Ø8.5 mm countersunk holes
B) M8 rivet nut (not provided)
C) Fastening with M6x6 screws

A) 2X senkbohrungen Ø8.5 mm
B) Einnietmutter M8 (nicht im Lieferumfang)
C) Befestigung mit Madenschraube M6x6

A) n°02 trous fraisés Ø8.5 mm
B) Insert fileté M8 (non inclus)
C) Fixer la poignée avec vis sans tête M6x6

Installation

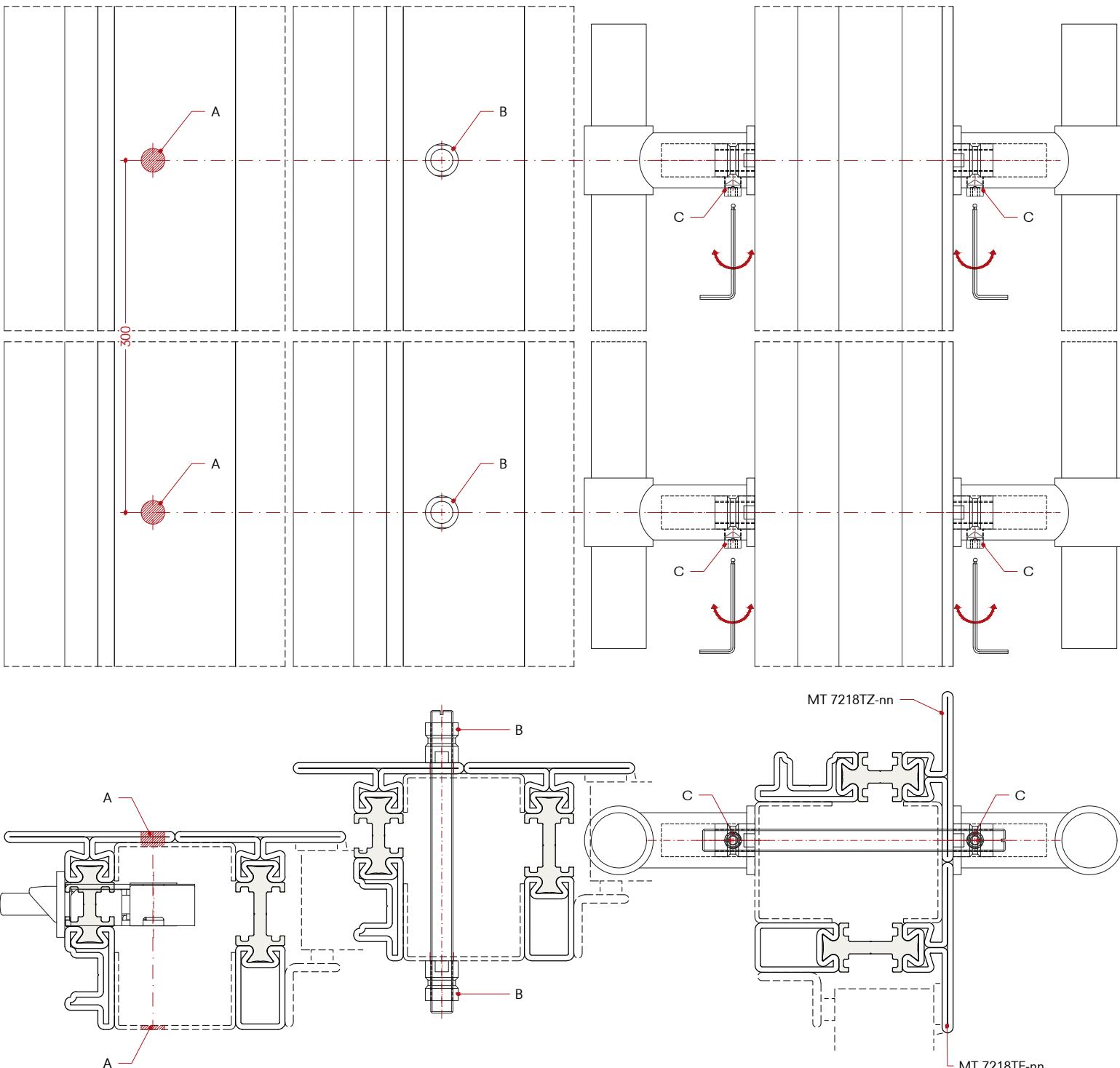
Pull handle 760610 nn L = 400
Side by side fastening on
locking box
Pull handle above the lock

Einbau

Griffstange 760610 nn L = 400
Einseitige Befestigung an
Schlosskasten
Griffstange oberhalb Schloss

Schéma de montage

Poignée 760610 nn L = 400
Fixation passante sur
boîte pour serrure
Poignée au-dessus de la serrure



A) n°02 Ø8.5 mm countersunk holes
B) M8 rivet nut (not provided)
C) Fastening with M6x6 screws

A) 2X senkbohrungen Ø8.5 mm
B) Einnietmutter M8 (nicht im Lieferumfang)
C) Befestigung mit Madenschraube M6x6

A) n°02 trous fraisés Ø8.5 mm
B) Insert fileté M8 (non inclus)
C) Fixer la poignée avec vis sans tête M6x6

Installation

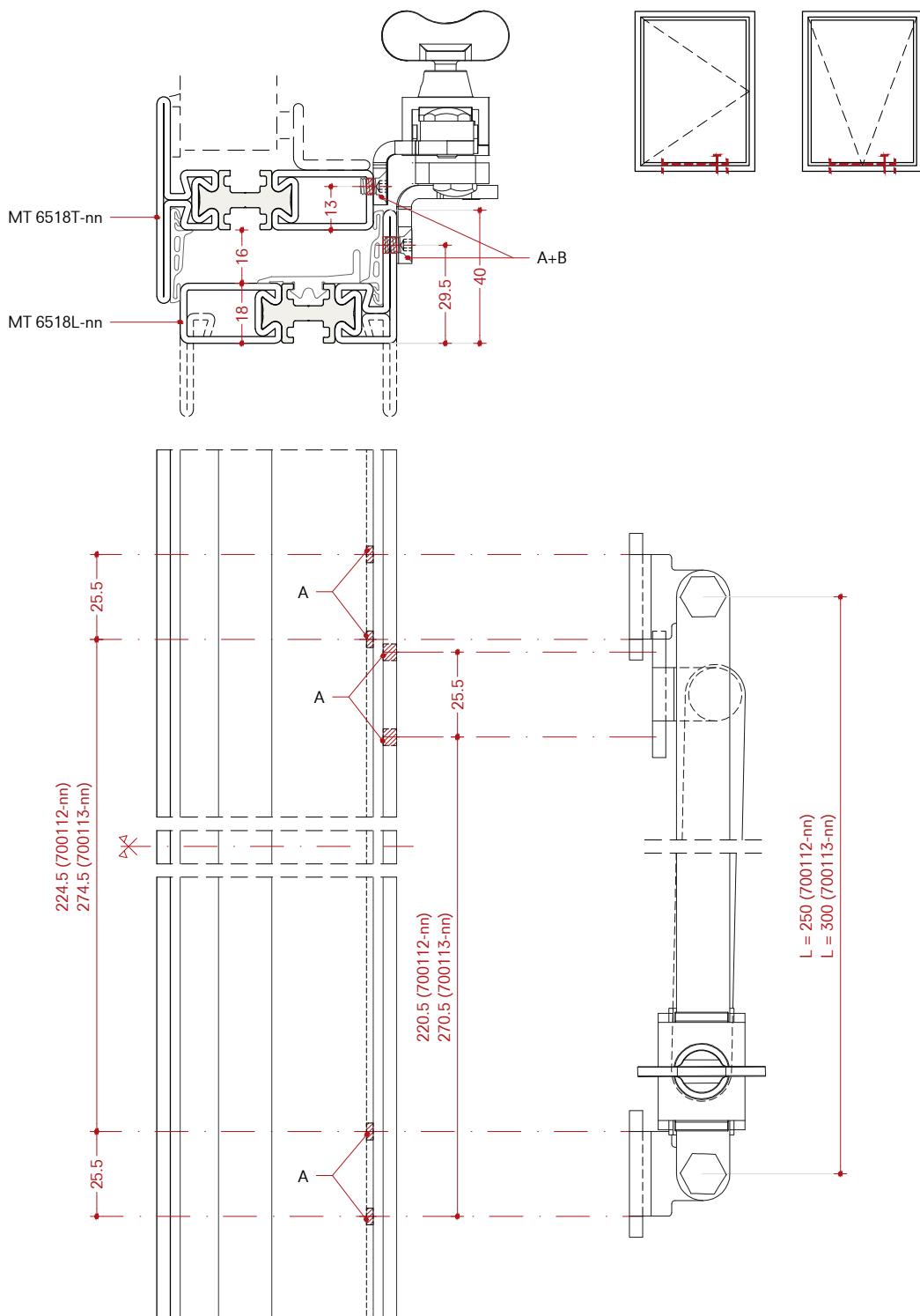
Slide stay 700112 nn (L = 250)
and 700113 nn (L = 300)
Open out

Einbau

Feststellarm glittend
700112 nn (L = 250)
und 700113 nn (L = 300)
Nach außen öffnend

Schéma de montage

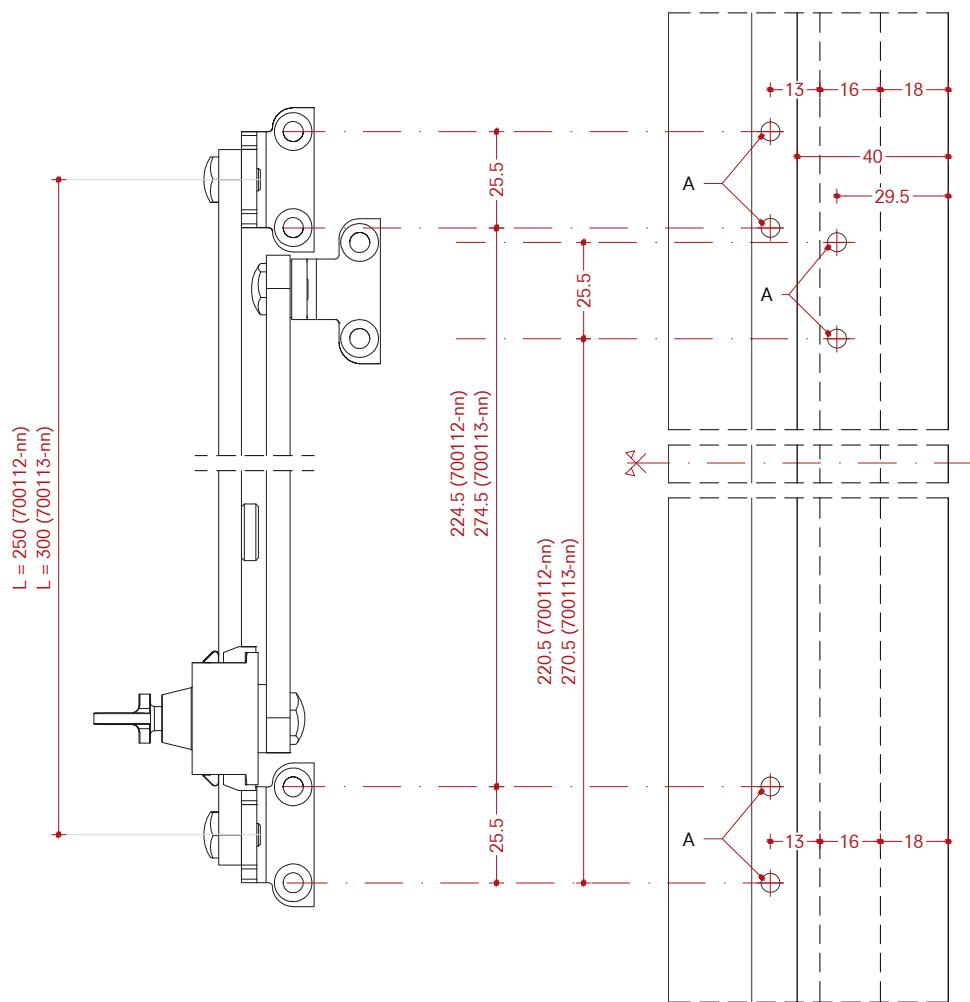
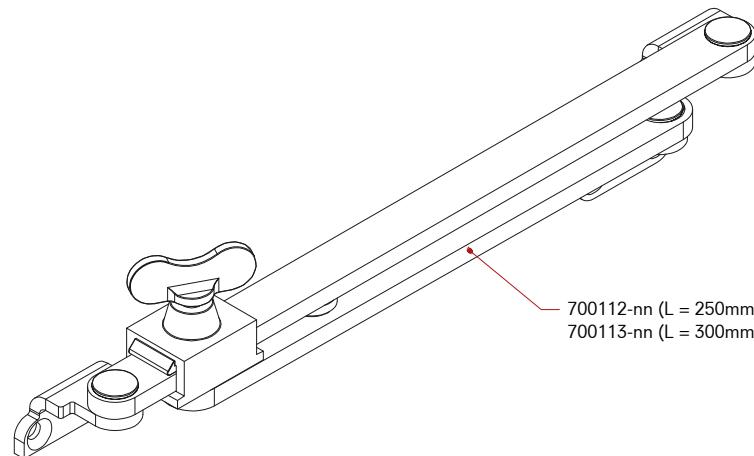
Bras de verrouillage à glissière
700112 nn (L = 250)
et 700113 nn (L = 300)
Ouverture extérieure



A) n°06 M5 holes
B) n°06 M5x8 ISO10642 screws

A) 6x Bohrungen M5
B) 6x Schrauben M5x8 ISO10642

A) n°06 trous M5
B) n°06 vis M5x8 ISO10642



Installation

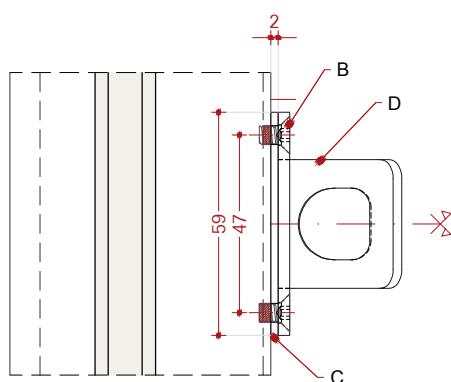
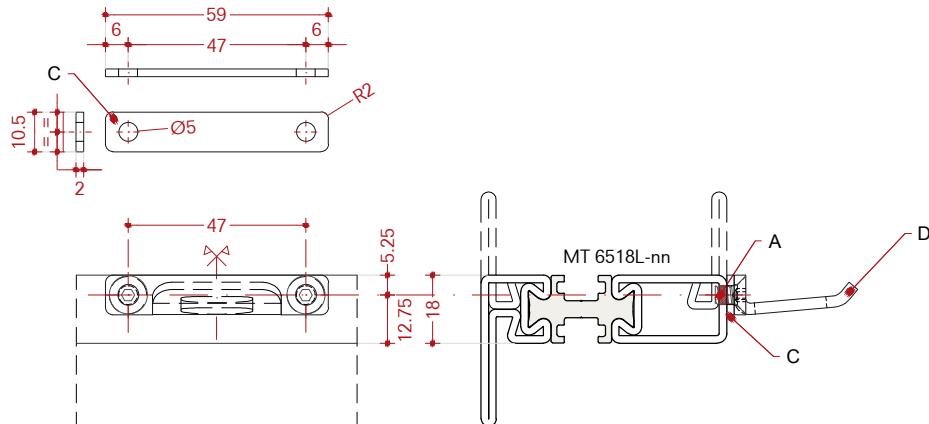
Spring catch 703000 nn
and spring catch plate 703001 nn

Einbau

Schnäpper 703000 nn
und Schnäpperplatte 703001 nn

Schéma de montage

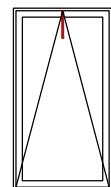
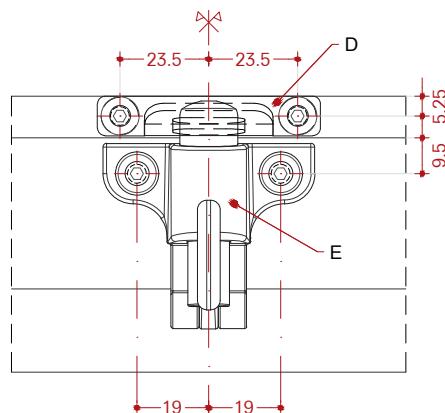
Loqueteau 703000 nn
et languette 703001 nn



Single spring catch

Verriegelungslasche

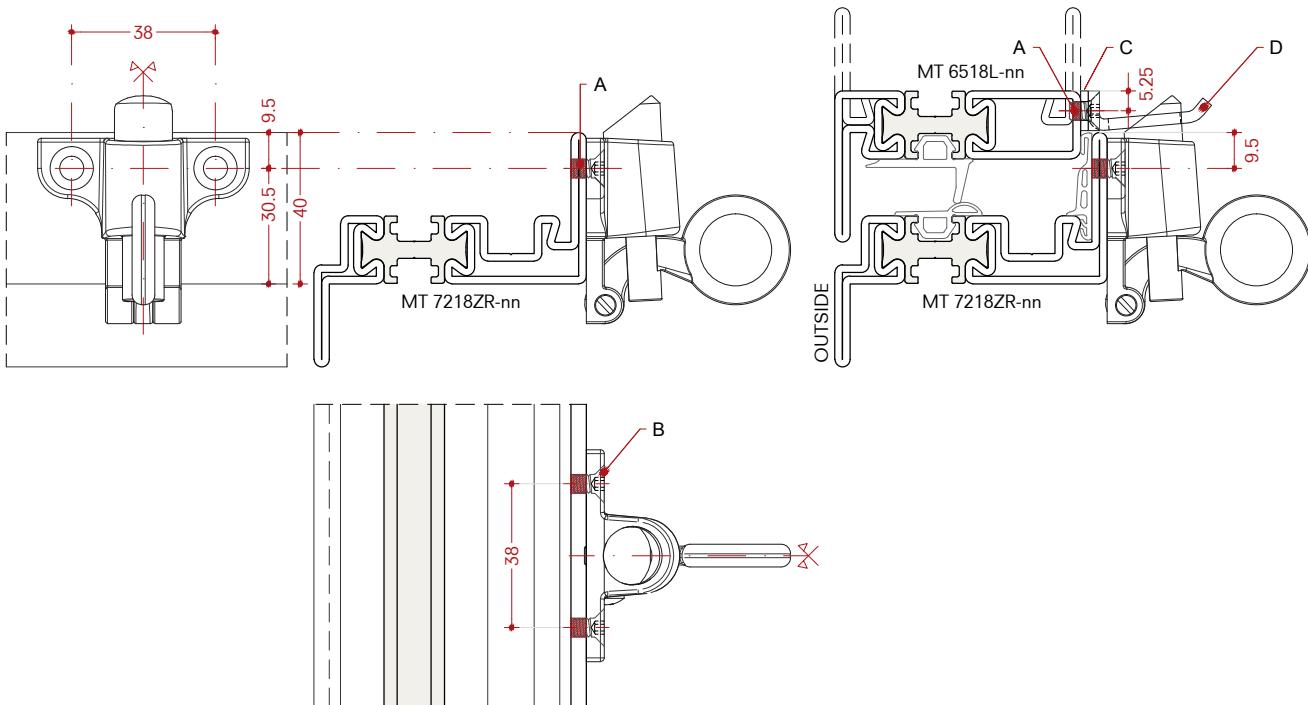
Loqueteau simple



- A) n°02 M5 holes
- B) Fastening with M5x8 ISO10642 screws
- C) Shim stainless steel AISI 304 in-house production
- D) 703001 nn spring catch plate
- E) 703000 nn spring catch

- A) 2x Bohrungen M5
- B) Befestigung Schrauben M5x8 ISO10642
- C) Unterlage edelstahl AISI 304 in Eigenfertigung
- D) Verriegelungslasche 703001 nn
- E) Schnäpper 703000 nn

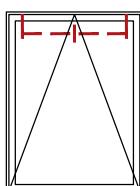
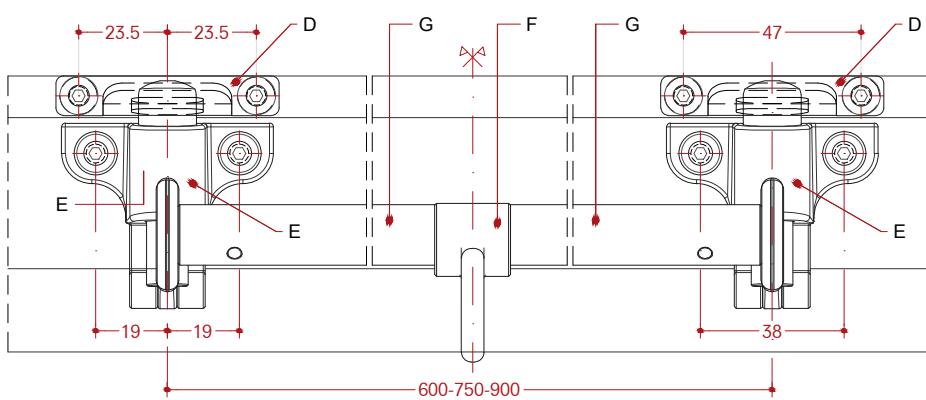
- A) n°02 M5 trous
- B) Fixation avec vis M5x8 ISO10642
- C) Spacer en acier inoxydable AISI 304 dans la production propre
- D) 703001 nn languette pour loqueteau
- E) 703000 nn loqueteau



Double spring catch

Doppelschnäpper

Loqueteau double



- A) n°02 M5 holes
- B) Fastening with M5x8 ISO10642 screws
- C) Shim stainless steel AISI 304 in-house production
- D) 703001 nn spring catch plate
- E) 703000 nn spring catch
- F) 700520 nn connecting tube ring
- G) Connecting tube
700510 nn L = 600
700511 nn L = 750
700512 nn L = 900

- A) 2x Bohrungen M5
- B) Befestigung Schrauben M5x8 ISO10642
- C) Unterlage edelstahl AISI 304 in Eigenfertigung
- D) Verriegelungslasche 703001 nn
- E) 703000 nn Schnäpper
- F) 700520 nn Ring
- G) Verbindungsrohr
700510 nn L = 600
700511 nn L = 750
700512 nn L = 900

- A) n°02 M5 trous
- B) Fixation avec vis M5x8 ISO10642
- C) Spacer en acier inoxydable AISI 304 dans la production propre
- D) 703001 nn languette pour loqueteau
- E) 703000 nn loqueteau
- F) 700520 nn anneau pour tube de jonction
- G) Tube de jonction
700510 nn L = 600
700511 nn L = 750
700512 nn L = 900

Installation

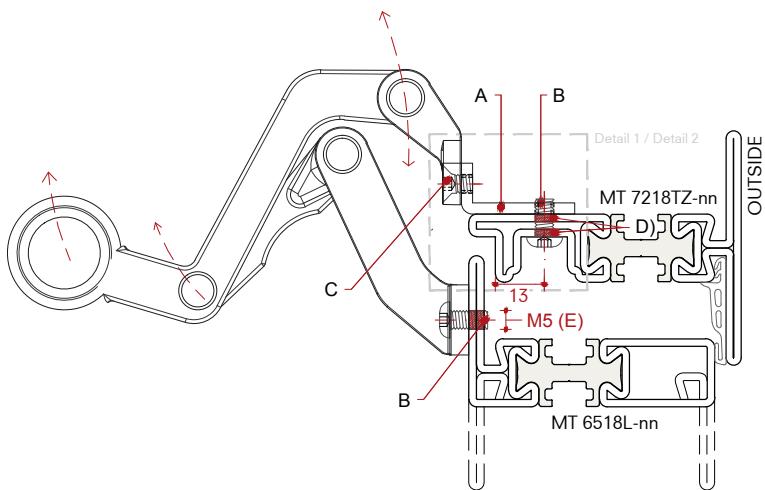
Folding opener
700500 nn and 700501 nn

Einbau

Gelenkarm
700500 nn und 700501 nn

Schéma de montage

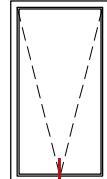
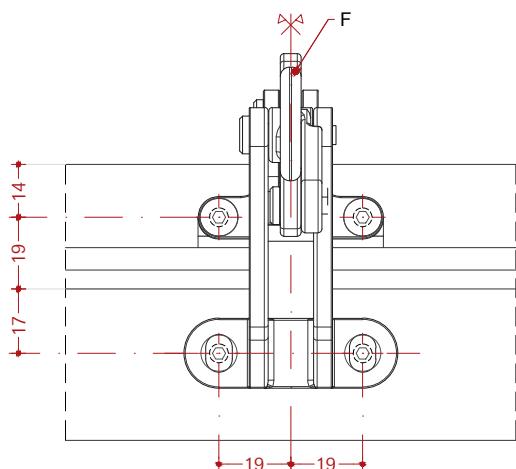
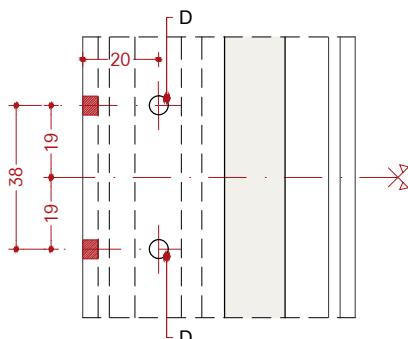
Bras articule
700500 nn 700501 nn



Single folding opener

Gelenkarm

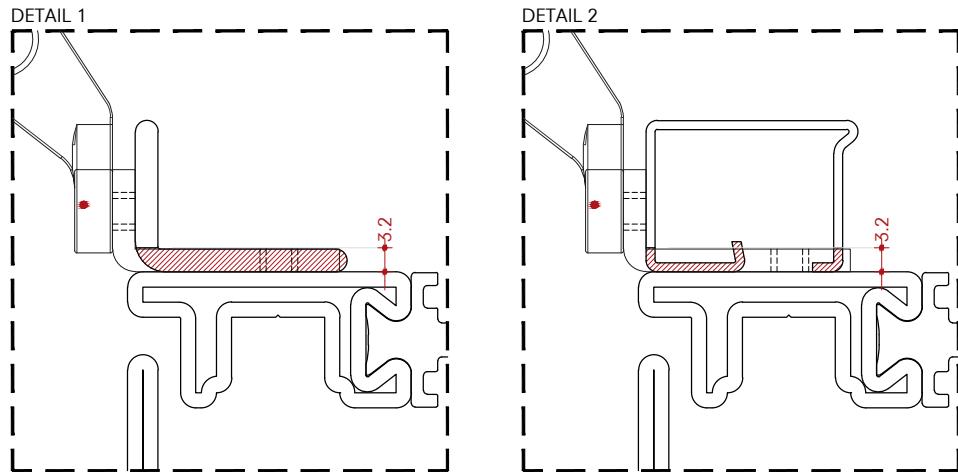
bras articule pliante simple



- A) D99150-03 bracket folding opener
- B) Fastening with M5x10 ISO7380 screws
- C) Fastening with M5x8 ISO10642 screws
- D) Hole Ø5.5 mm
- E) Tapped hole M5
- F) 700500 nn folding opener

- A) D99150-03 Gelenkarm Halterung
- B) Befestigung mit Schrauben M5x10 ISO7380
- C) Befestigung mit Schrauben M5x8 ISO10642
- D) Bohrung Ø5.5 mm
- E) Gewindebohrung M5
- F) 700500 nn gelenkarm

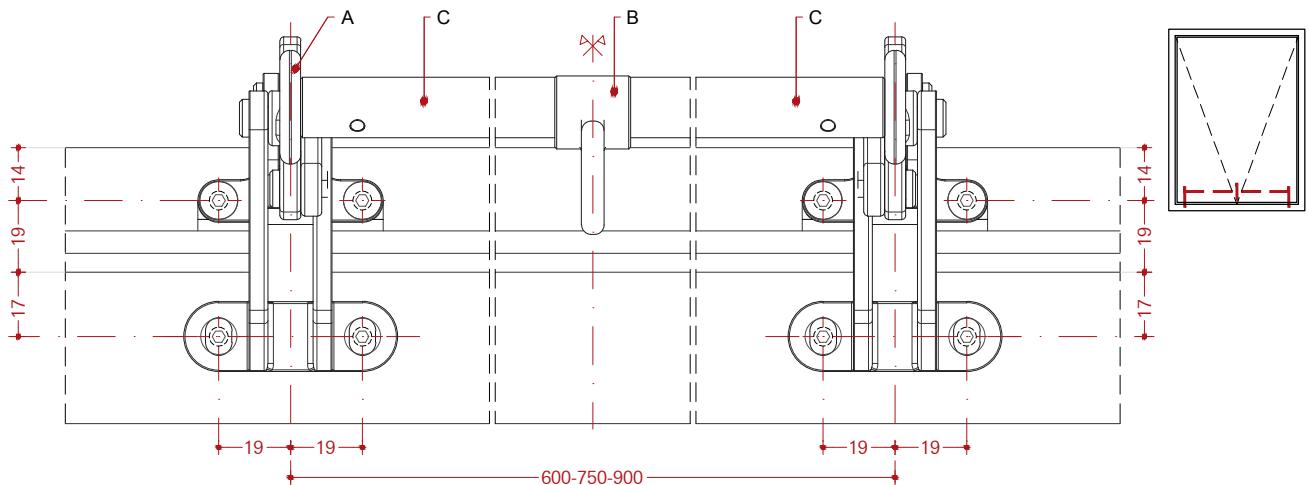
- A) D99150-03 fixation, bras articulé
- B) Fixation avec vis M5x10 ISO7380
- C) Fixation avec vis M5x8 ISO10642
- D) Trou Ø5.5 mm
- E) Trou tappé M5
- F) 700500 nn bras articule pliante simple



Double folding opener

Doppelgelenkarm

Bras articule pliant double



A) 700501 nn double folding opener
B) 700520 nn connecting tube ring
C) Connecting tube
700510 nn L = 600
700511 nn L = 750
700512 nn L = 900

A) 700501 nn Doppelgelenkarm
B) 700520 nn Ring
C) Verbindungsrohr
700510 nn L = 600
700511 nn L = 750
700512 nn L = 900

A) 700501 nn bras articule pliant double
B) 700520 nn anneau pour tube de jonction
C) Tube de jonction
700510 nn L = 600
700511 nn L = 750
700512 nn L = 900

Installation

Peg stay - curved design
700110 nn (L = 150)
and 700111 nn (L = 200)
Open out

Einbau

Feststellarm gebogene ausführung
700110 nn (L = 150)
und 700111 nn (L = 200)
Nach außen öffnend

Schéma de montage

Bras de verrouillage - design courbé
700110 nn (L = 150)
et 700111 nn (L = 200)
Ouverture extérieure

700110-nn (L = 150mm)
700111-nn (L = 200mm)

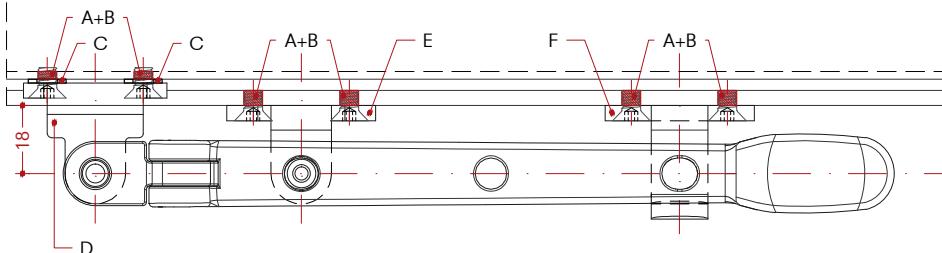
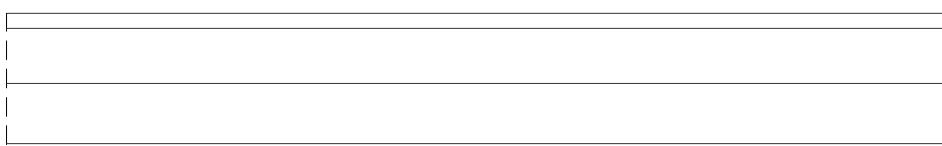
700155 nn (D)

(E) 700152 nn

700124 nn (E)
700153 nn (F)

13
+12.7 +12.7
12.7 12.7
54.5

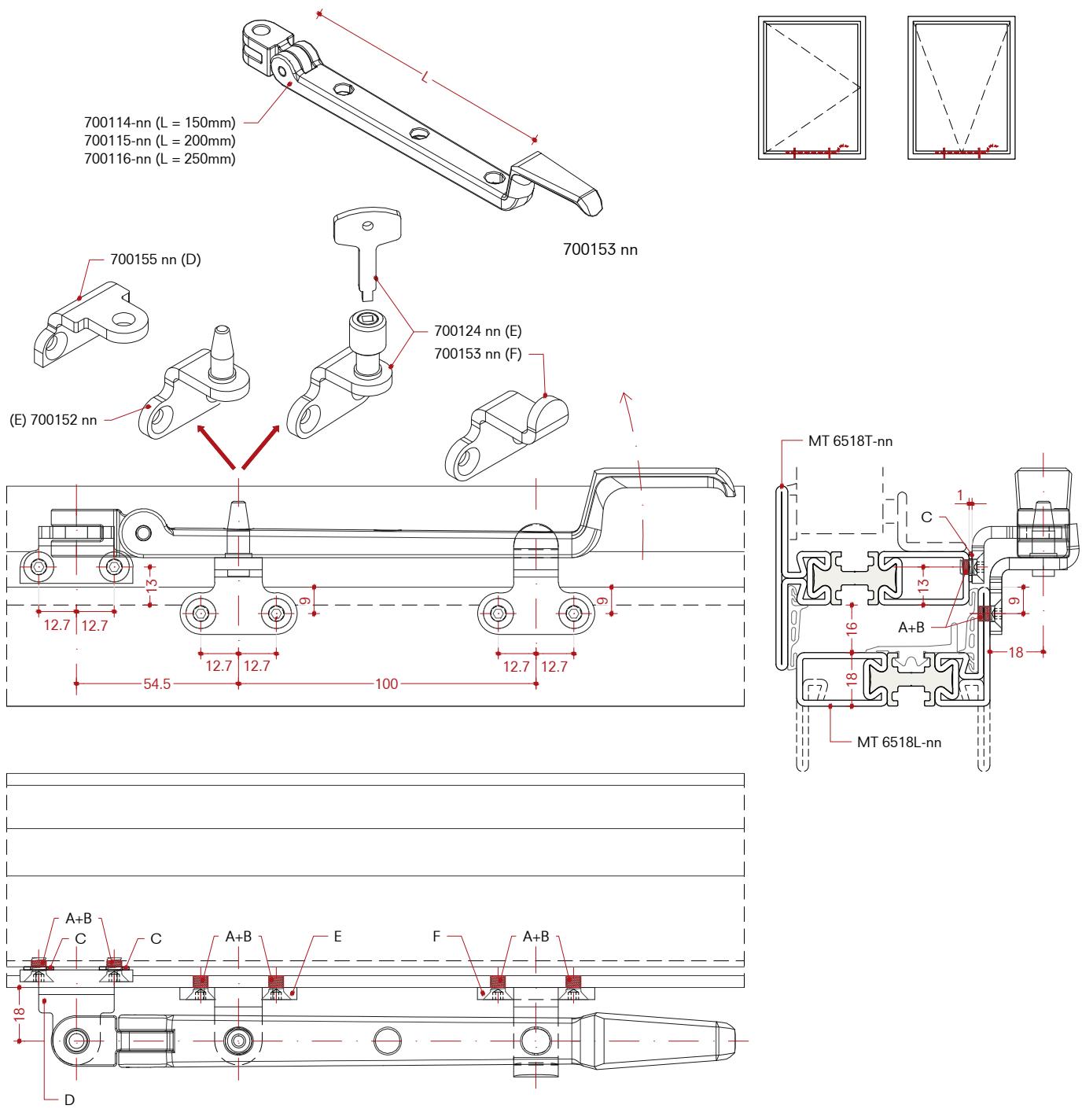
100



- A) n°06 M5 holes
- B) n°06 M5x8 ISO10642 screws
- C) n°02 M5 ISO709 washers
- D) Peg stay bracket 700155 nn
- E) Peg stay pin 700152 nn option with key 700124 nn
- F) Peg stay rest 700153 nn

- A) 6x Bohrungen M5
- B) 6x Schrauben M5x8 ISO10642
- C) 2x Unterlegscheiben M5 ISO709
- D) Halter Feststellarm 700155 nn
- E) Feststellstift 700152 nn alternativ mit Schlüssel 700124 nn
- F) Halter Feststellarm 700153 nn

- A) n°06 trous M5
- B) n°06 vis M5x8 ISO10642
- C) n°02 rondelles M5 ISO709
- D) Support pour bras de verrouillage 700155 nn
- E) Tenon de verrouillage 700152 nn option avec clé 700124 nn
- F) Appui pour bras de verrouillage 700153 nn



A) n°06 M5 holes
B) n°06 M5x8 ISO10642 screws
C) n°02 M5 ISO709 washers
D) Peg stay bracket 700155 nn
E) Peg stay pin 700152 nn option with key 700124 nn
F) Peg stay rest 700153 nn

A) 6x Bohrungen M5
B) 6x Schrauben M5x8 ISO10642
C) 2x Unterlegscheiben M5 ISO709
D) Halterung Feststellarm 700155 nn
E) Feststellstift 700152 nn alternativ mit Schlüssel 700124 nn
F) Halter Feststellarm 700153 nn

A) n°06 trous M5
B) n°06 vis M5x8 ISO10642
C) n°02 rondelles M5 ISO709
D) Support pour bras de verrouillage 700155 nn
E) Tenon de verrouillage 700152 nn option avec clé 700124 nn
F) Appui pour bras de verrouillage 700153 nn

Accessories installation:	Montage Zubehör:	Montage accessoires:	
Locks	Schlösser	Serrures	5.11

Installation

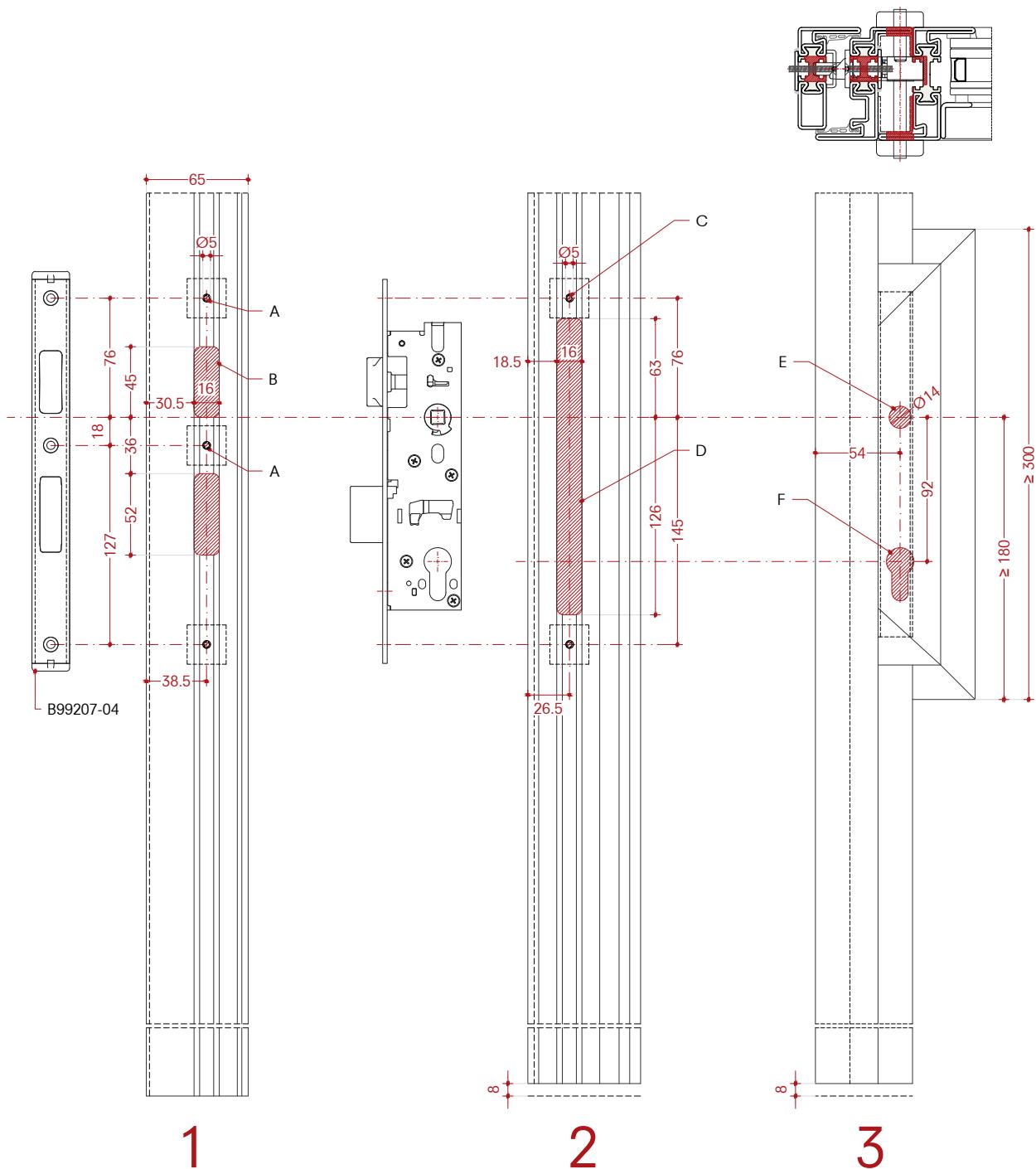
Lock B99016-02
with locking box MT 7218ZF-nn
Open in door

Einbau

Fallen-Riegel-Schloss B99016-02
mit Schlosskasten MT 7218ZF-nn
Tür nach innen öffnend

Schéma de montage

Serrure B99016-02
avec boîte de verrouillage MT 7218ZF-nn
Porte ouverture intérieure



Scale 1:4

- A) Holes Ø5 mm in door frame
- B) Cut-out in door frame
- C) Holes Ø5 mm in the door leaf
- D) Milling in the door leaf
- E) Lever handle bore Ø14 mm
- F) Profile cylinder milling

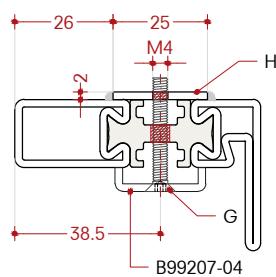
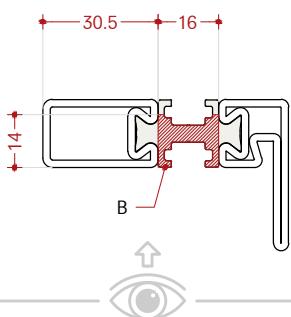
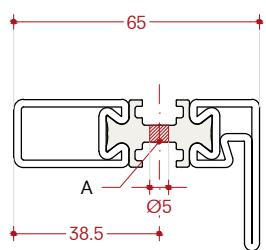
Maßstab 1:4

- A) Bohrungen Ø5 mm im Türrahmen
- B) Ausfräseung im Türrahmen
- C) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- D) Ausfräseung im Türflügel
- E) Drückerbohrung Ø14 mm
- F) Fräseung Profilzylinder

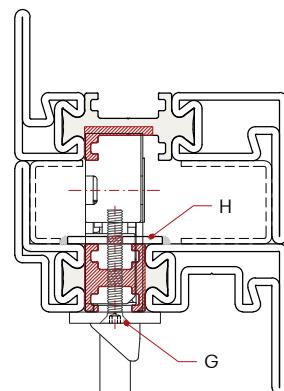
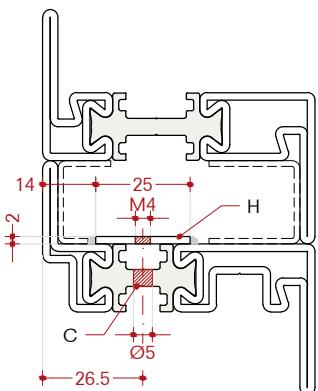
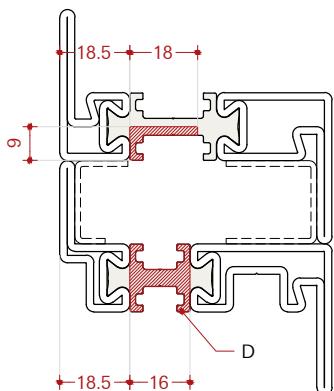
Échelle 1:4

- A) Trou Ø5 mm dans le cadre de la porte
- B) Fraisage dans le cadre de la porte
- C) Trou Ø5 mm dans le vantail de porte
- D) Fraisage dans le vantail de porte
- E) Alésage de la bâcheille Ø14 mm
- F) Fraisage de cylindres profilés

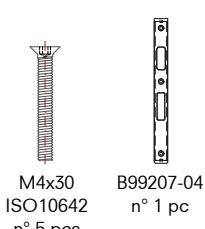
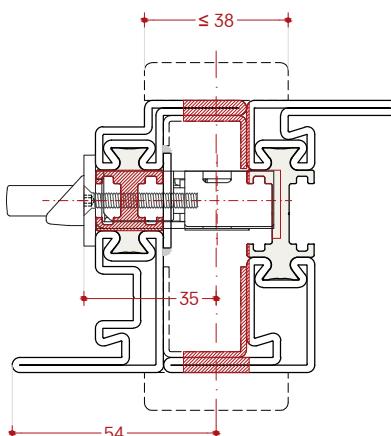
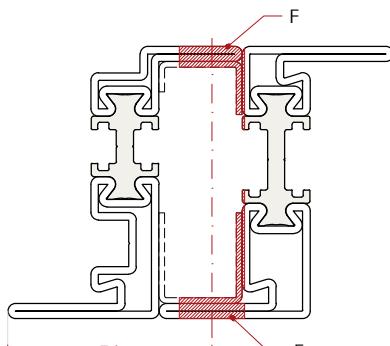
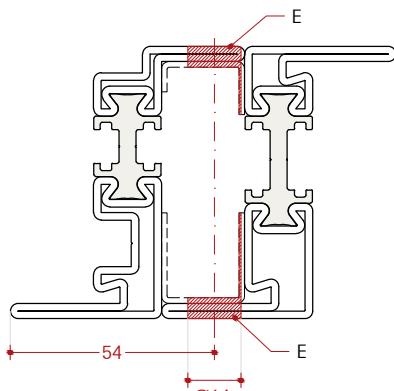
1



2



3



- A) Holes Ø5 mm in door frame
- B) Cut-out in door frame
- C) Holes Ø5 mm in the door leaf
- D) Milling in the door leaf
- E) Lever handle bore Ø14 mm
- F) Profile cylinder milling
- G) Fastening with M4x30 ISO10642 screws
- H) M4 holes on 25x25x2 mm plate (not provided)

- A) Bohrungen Ø5 mm im Türrahmen
- B) Ausfräseung im Türrahmen
- C) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- D) Ausfräseung im Türflügel
- E) Drückerbohrung Ø14 mm
- F) Fräseung Profilzylinder
- G) Befestigung mit M4x30 ISO10642
- H) M4 Bohrungen auf 25x25x2 mm Platte (Eigenfertigung)

- A) Trous Ø5 mm dans le cadre de la porte
- B) Fraisage dans le cadre de la porte
- C) Trou Ø5 mm dans le vantail de porte
- D) Fraisage dans le vantail de porte
- E) Alésage de la bécuelle Ø14 mm
- F) Fraisage de cylindres profilés
- G) Montage avec des vis M4x30 ISO10642
- H) Trous M4 sur 25x25x2 mm plat (non inclus)

Installation

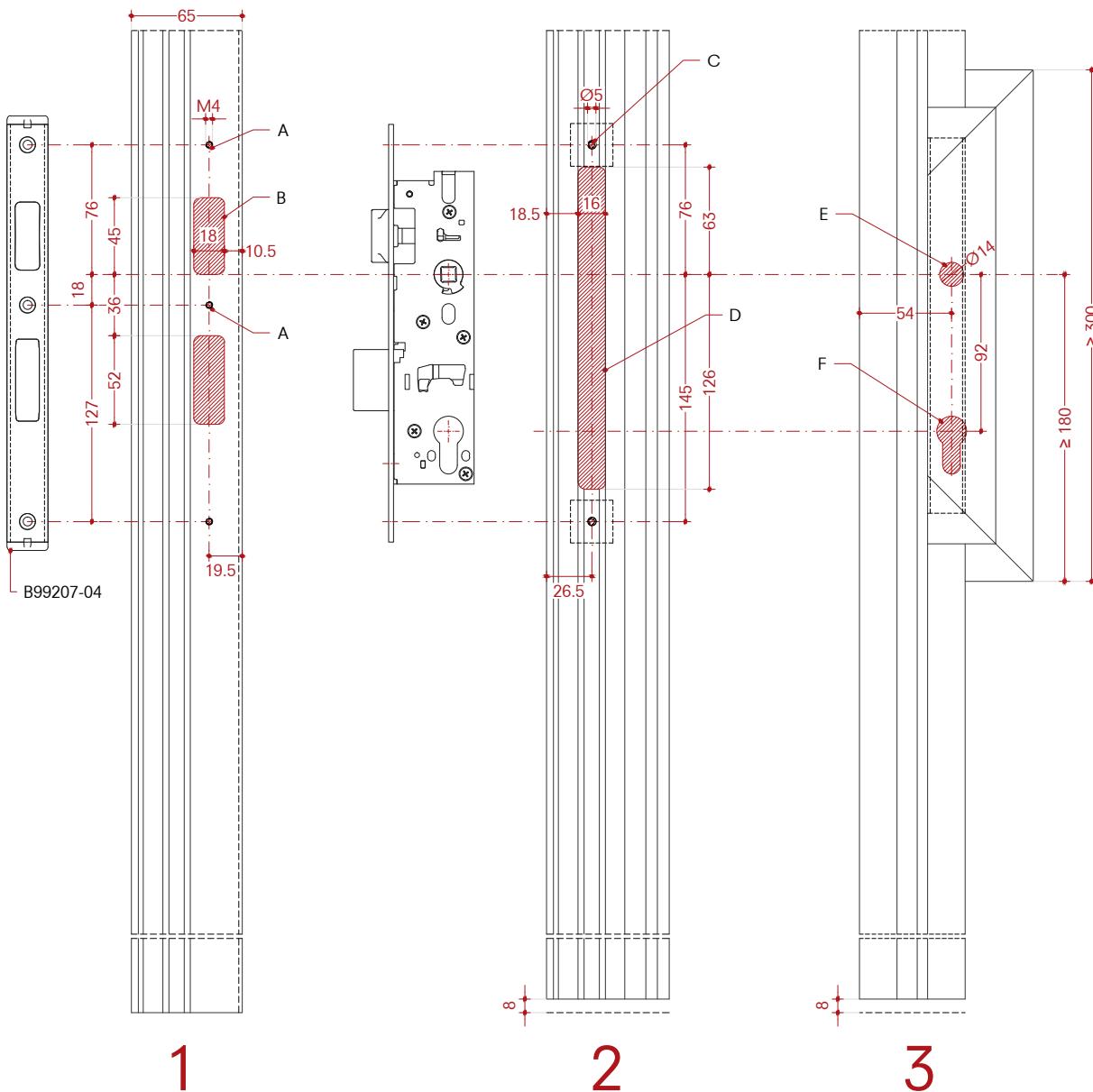
Lock B99016-02
with locking box MT 7218ZF-nn
Open out door

Einbau

Fallen-Riegel-Schloss B99016-02
mit Schlosskasten MT 7218ZF-nn
Tür nach außen öffnend

Schéma de montage

Serrure B99016-02
avec boîte de verrouillage MT 7218ZF-nn
Porte ouverture extérieure

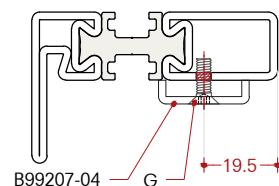
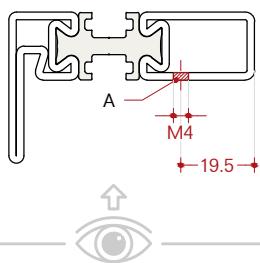
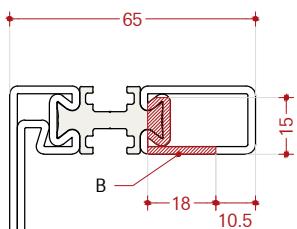


Scale 1:4
A) Tapped hole M4 in door frame
B) Cut-out in door frame
C) Holes Ø5 mm in the door leaf
D) Milling in the door leaf
E) Lever handle bore Ø14 mm
F) Profile cylinder milling

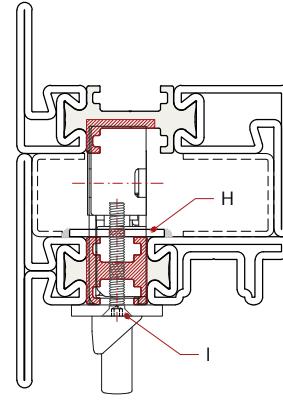
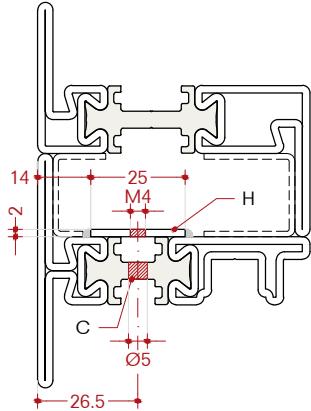
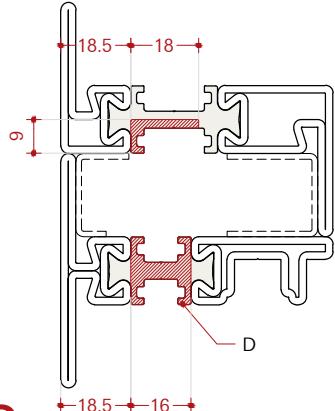
Maßstab 1:4
A) Gewindebohrung M4 im Türrahmen
B) Ausfräseung im Türrahmen
C) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
D) Ausfräseung im Türflügel
E) Drückerbohrung Ø14 mm
F) Fräseung Profilzylinder

Échelle 1:4
A) Trou taraudé M4 dans le cadre de la porte
B) Fraisage dans le cadre de la porte
C) Trou Ø5 mm dans le vantail de porte
D) Fraisage dans le vantail de porte
E) Alésage de la bâcheille Ø14 mm
F) Fraisage de cylindres profilés

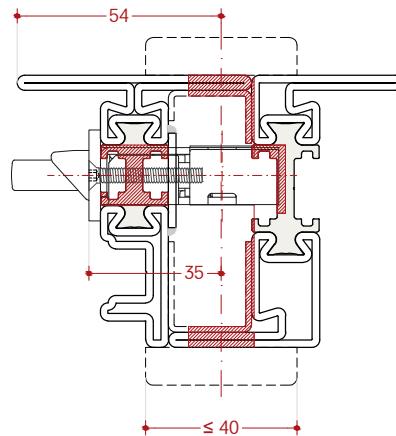
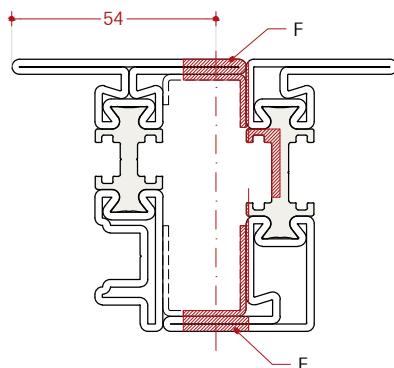
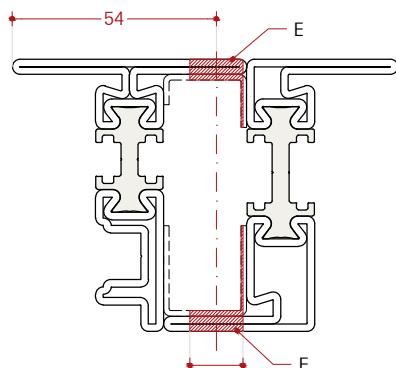
1



2



3



M4x12
ISO 10642
n° 3 pcs



M4x30
ISO 10642
n° 2 pcs



B99207-04
n° 1 pc

- A) Tapped hole M4 in door frame
- B) Cut-out in door frame
- C) Holes Ø5 mm in the door leaf
- D) Milling in the door leaf
- E) Lever handle bore Ø14 mm
- F) Profile cylinder milling
- G) Fastening with M4x12 ISO10642 screws
- H) M4 holes on 25x25x2 mm plate (not provided)
- I) Fastening with M4x30 ISO10642 screws

- A) Gewindebohrung M4 im Türrahmen
- B) Ausfräseung im Türrahmen
- C) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- D) Ausfräseung im Türflügel
- E) Drückerbohrung Ø14 mm
- F) Fräseung Profilzylinder
- G) Befestigung mit M4x12 ISO10642
- H) M4 Bohrungen auf 25x25x2 mm Platte (Eigenfertigung)
- I) Befestigung mit schrauben M4x30 ISO10642

- A) Trous taraudé M4 dans le cadre de la porte
- B) Fraisage dans le cadre de la porte
- C) Trous Ø5 mm dans le vantail de porte
- D) Fraisage dans le vantail de porte
- E) Alésage de la bécuelle Ø14 mm
- F) Fraisage de cylindres profilés
- G) Montage avec des vis M4x12 ISO10642
- H) Trous M4 sur 25x25x2 mm plat (non inclus)
- I) Montage avec des vis M4x30 ISO10642

Installation

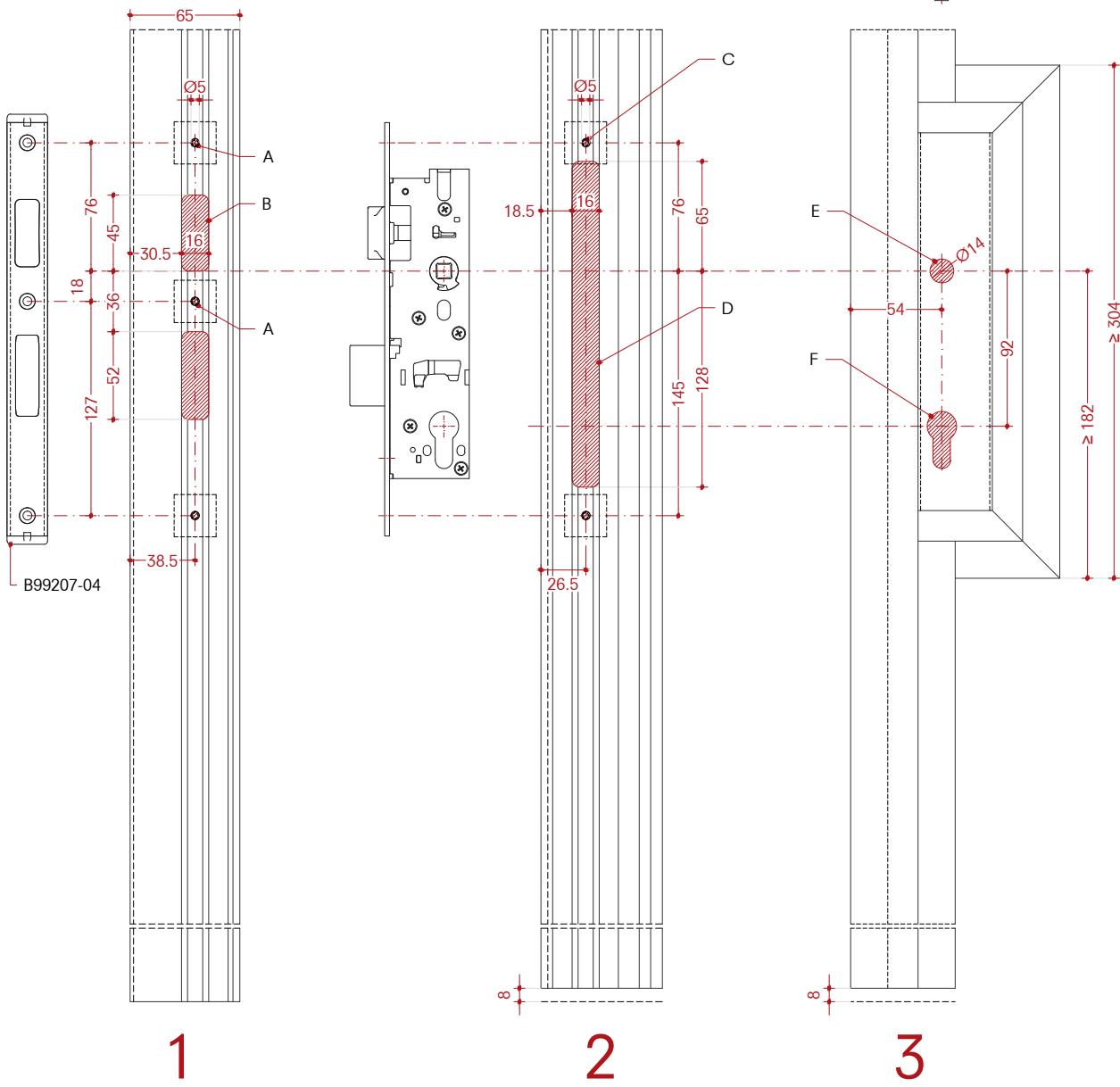
Lock B99016-02
with locking box MT 7218TF-nn
and additional brackets
Open in door

Einbau

Fallen-Riegel-Schloss B99016-02
mit Schlosskasten MT 7218TF- nn
und zusatzwinkel
Tür nach innen öffnend

Schéma de montage

Serrure B99016-02
avec boîte de verrouillage MT 7218TF-nn
et corniers supplémentaires
Porte ouverture intérieure



Scale 1:4

- A) Holes Ø5 mm in door frame
- B) Cut-out in door frame
- C) Holes Ø5 mm in the door leaf
- D) Milling in the door leaf
- E) Lever handle bore Ø14 mm
- F) Profile cylinder milling

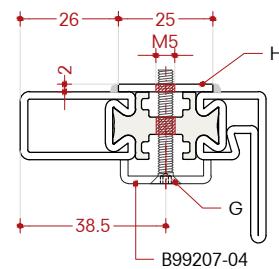
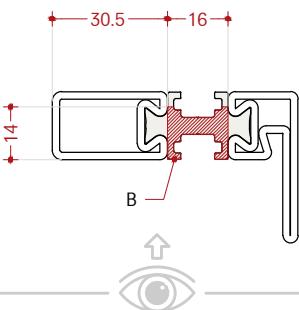
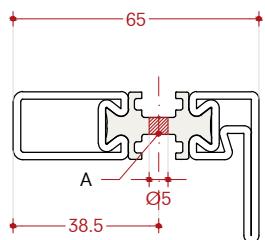
Maßstab 1:4

- A) Bohrungen Ø5 mm im Türrahmen
- B) Ausfräsum im Türrahmen
- C) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- D) Ausfräsum im Türflügel
- E) Drüberbohrung Ø14 mm
- F) Fräsum Profilzylinder

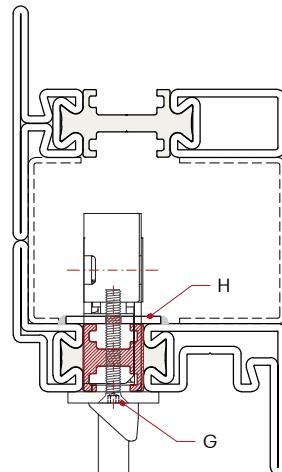
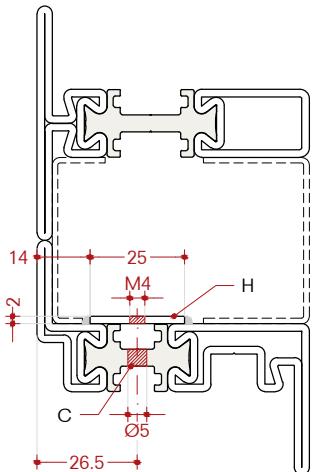
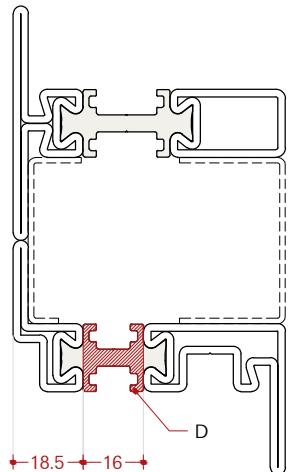
Échelle1:4

- A) Trou Ø5 mm dans le cadre de la porte
- B) Fraisage dans le cadre de la porte
- C) Trou Ø5 mm dans le vantail de porte
- D) Fraisage dans le vantail de porte
- E) Alésage de la bêquille Ø14 mm
- F) Fraisage de cylindres profilés

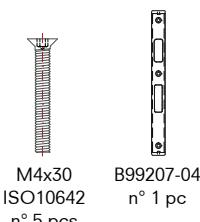
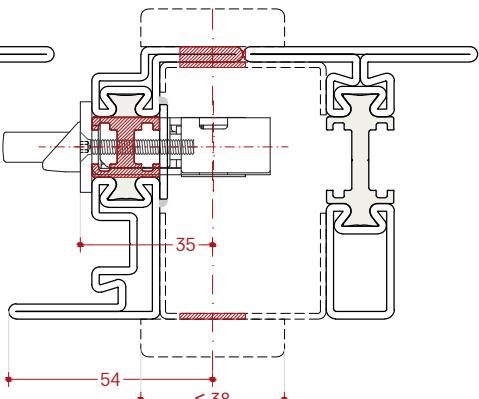
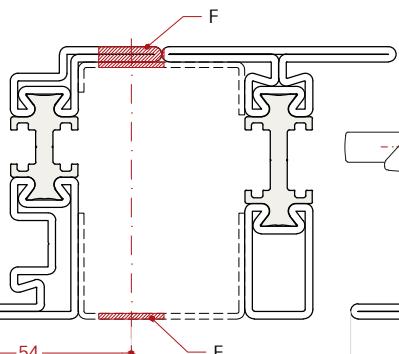
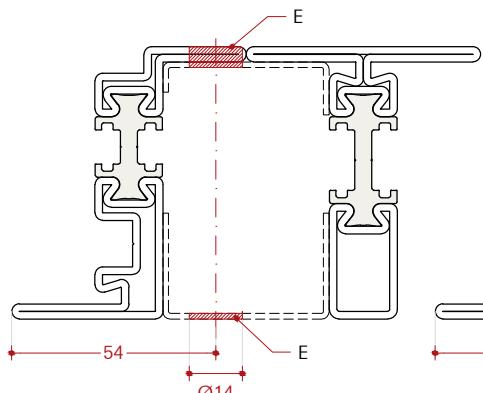
1



2



3



- A) Holes Ø5 mm in door frame
- B) Cut-out in door frame
- C) Holes Ø5 mm in the door leaf
- D) Milling in the door leaf
- E) Lever handle bore Ø14 mm
- F) Profile cylinder milling
- G) Fastening with M4x30 ISO10642 screws
- H) M4 holes on 25x25x2 mm plate (not provided)

- A) Bohrung Ø5 mm im Türrahmen
- B) Ausfräseung im Türrahmen
- C) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- D) Ausfräseung im Türflügel
- E) Drückerbohrung Ø14 mm
- F) Fräseung Profilzylinder
- G) Befestigung mit schrauben M4x30 ISO10642
- H) M4 Bohrungen auf 25x25x2 mm Platte
(Eigenfertigung)

- A) Trous Ø5 mm dans le cadre de la porte
- B) Fraisage dans le cadre de la porte
- C) Trous Ø5 mm dans le vantail de porte
- D) Fraisage dans le vantail de porte
- E) Alésage de la bague Ø14 mm
- F) Fraisage de cylindres profilés
- G) Montage avec des vis M4x30 ISO10642
- H) Trous M4 sur 25x25x2 mm plat (non inclus)

Installation

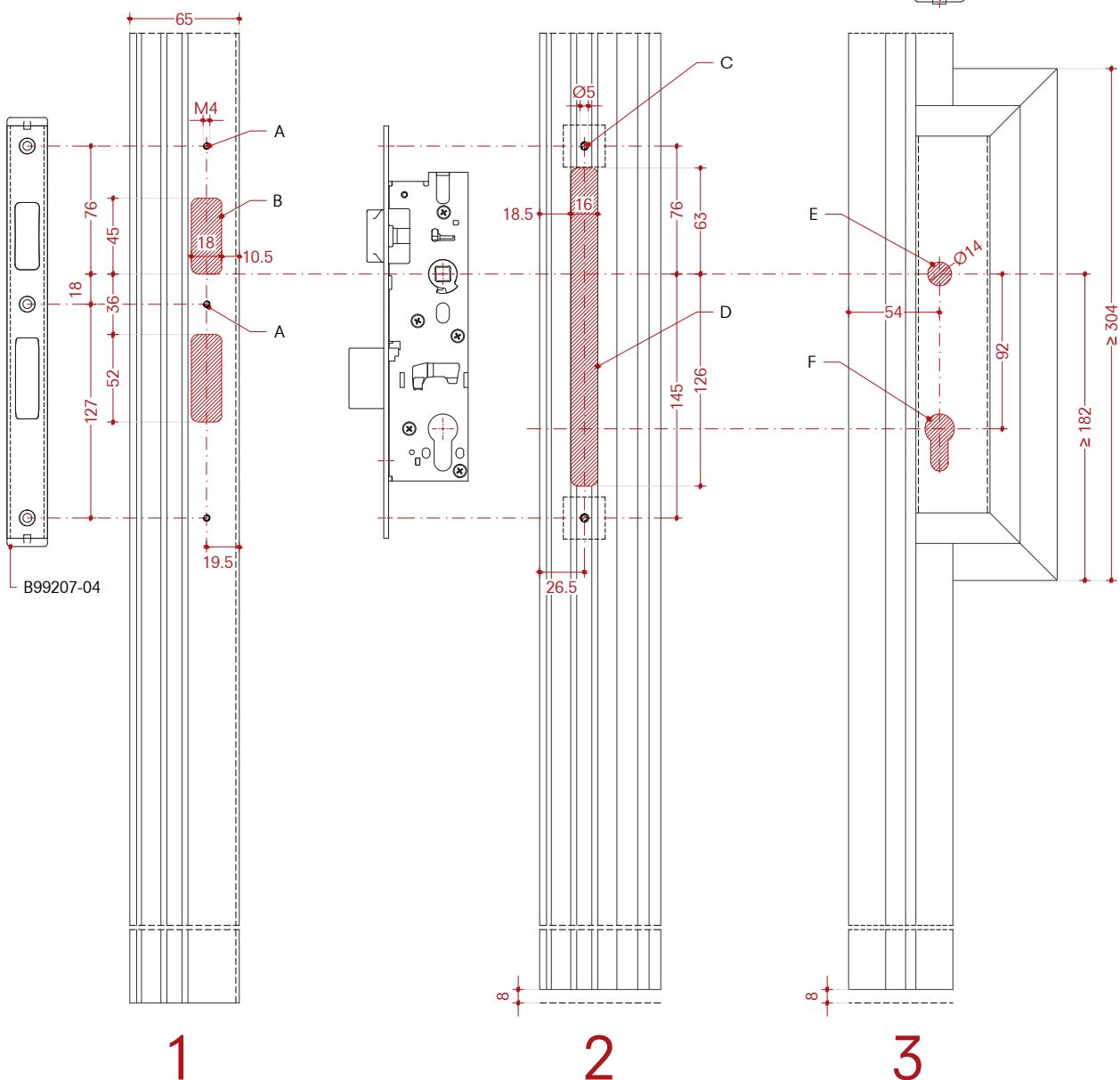
Lock B99016-02
with locking box MT 7218TF-nn
and additional brackets
Open out door

Einbau

Fallen-Riegel-Schloss B99016-02
mit Schlosskasten MT 7218TF-nn
und zusatzwinkel
Tür nach außen öffnend

Schéma de montage

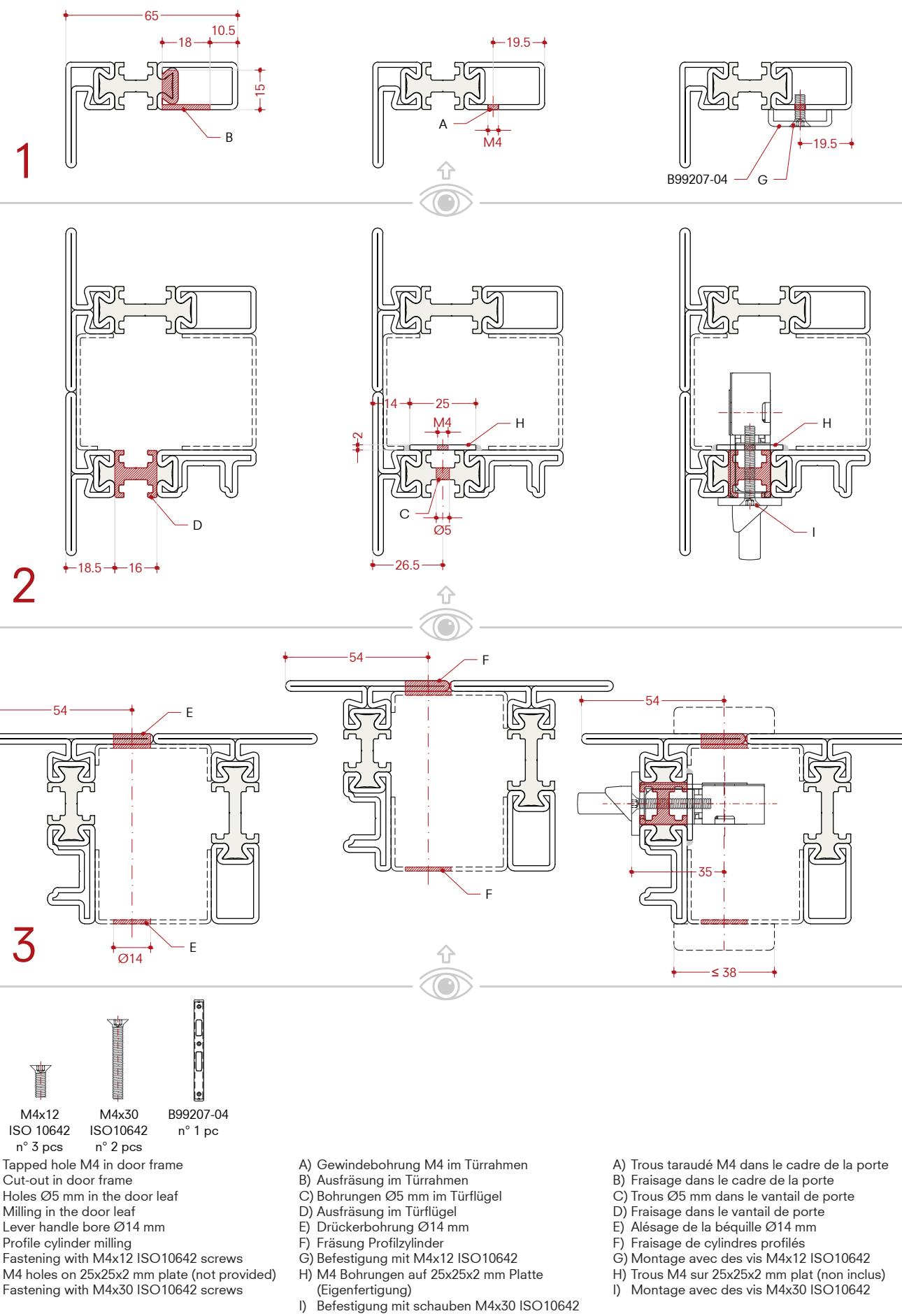
Serrure B99016-02
avec boîte de verrouillage MT 7218TF-nn
et corniers supplémentaires
Porte ouverture extérieure



Scale 1:4
 A) Tapped hole M4 in door frame
 B) Cut-out in door frame
 C) Holes Ø5 mm in the door leaf
 D) Milling in the door leaf
 E) Lever handle bore Ø14 mm
 F) Profile cylinder milling

Maßstab 1:4
 A) Gewindebohrung M4 im Türrahmen
 B) Ausfräseung im Türrahmen
 C) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
 D) Ausfräseung im Türflügel
 E) Drückerbohrung Ø14 mm
 F) Fräseung Profilzyylinder

Échelle 1:4
 A) Trou taraudé M4 dans le cadre de la porte
 B) Fraisage dans le cadre de la porte
 C) Trou Ø5 mm dans le vantail de porte
 D) Fraisage dans le vantail de porte
 E) Alésage de la bâcheille Ø14 mm
 F) Fraisage de cylindres profilés



Installation

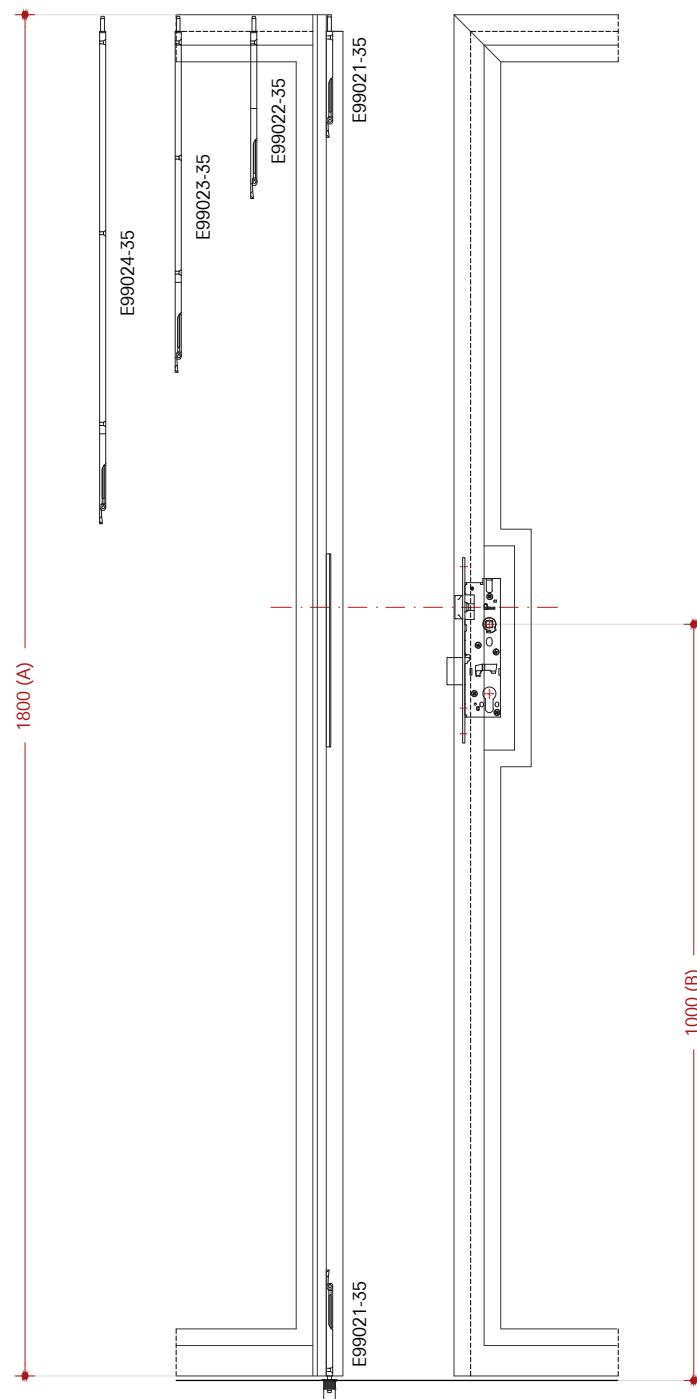
Flush bolt E9902X-35
Lock B99016-02
Double leaf door open in
with locking box

Einbau

Kantriegel E9902X-35
Fallen-Riegel-Schloss B99016-02
Zweiflügige Anschlagtür nach innen
öffnend mit Schlosstasche

Schéma de montage

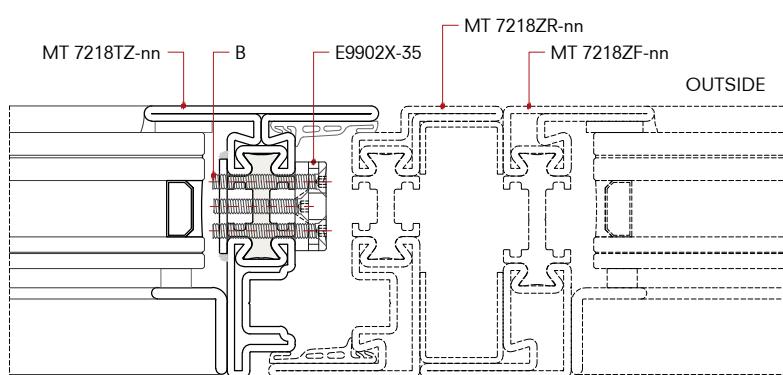
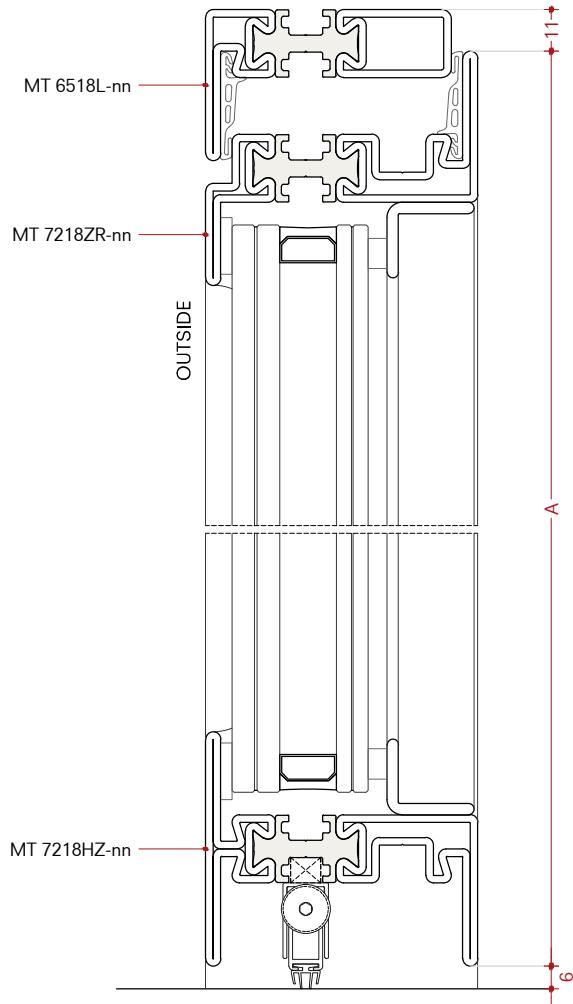
Verrou E9902X-35
Serrure B99016-02
Porte à deux vantaux ouvrant vers
l'intérieur avec boîte pour la serrure



Scale 1:10
A) Minimum height leaf
B) Height handle

Maßstab 1:10
A) Mindesthöhe Flügel
B) Griffhöhe Mittig

Échelle 1:10
A) Hauteur minimale du vantail
B) Hauteur de la poignée



A) Height leaf
B) Fastening with M4x30 mm ISO10642 screws
and cut the screws

A) Höhe Flügel
B) Befestigungsschrauben M4x30 mm ISO10642
und Schraube kürzen

A) Hauteur du vantail
B) Fixation avec vis M4x30 mm ISO10642 et
couper les vis

Installation

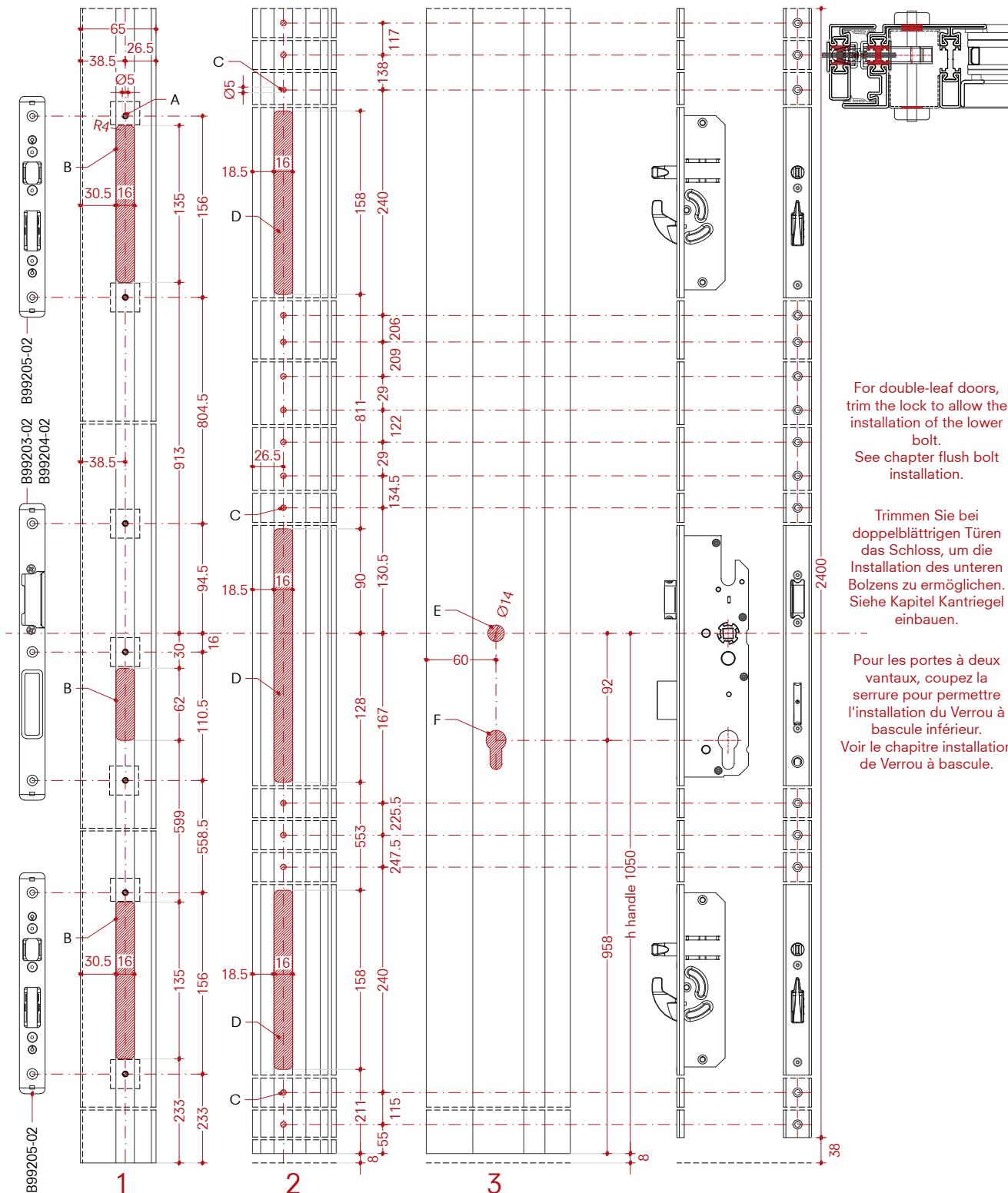
Lock B99172-02 with full height additional profile MT 7218TF-nn
Open in door

Einbau

Mehrachverriegelung B99172-02 mit
Schlossverbreiterung in voller Höhe
MT 7218TF-nn - Tür nach innen öffnend

Schéma de montage

Serrure B99172-02 avec profilé de
doublage pour serrure toute hauteur
MT 7218TF-nn - Porte ouverture intérieure



Scale 1:5

- A) Holes Ø5 mm in door frame
- B) Cut-out in door frame
- C) Holes Ø5 mm in the door leaf
- D) Milling in the door leaf
- E) Lever handle bore Ø14 mm
- F) Profile cylinder milling

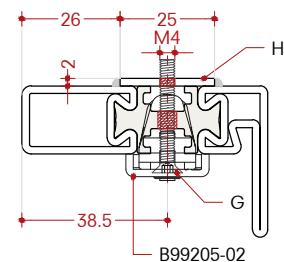
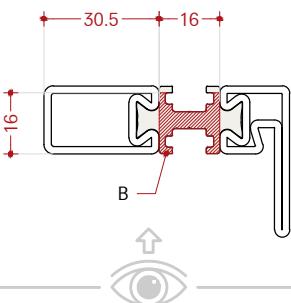
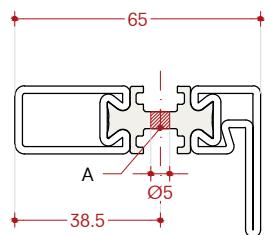
Maßstab 1:5

- A) Bohrungen Ø5 mm im Türrahmen
- B) Ausfräzung im Türrahmen
- C) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- D) Ausfräzung im Türflügel
- E) Drückerbohrung Ø14 mm
- F) Fräzung Profilzylinder

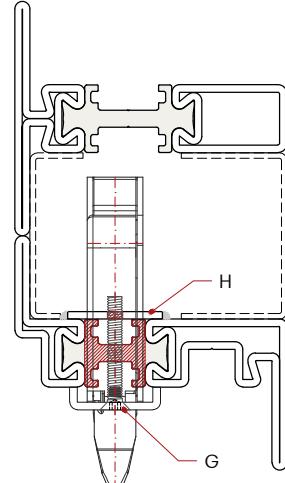
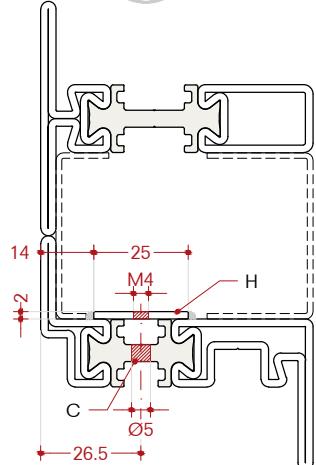
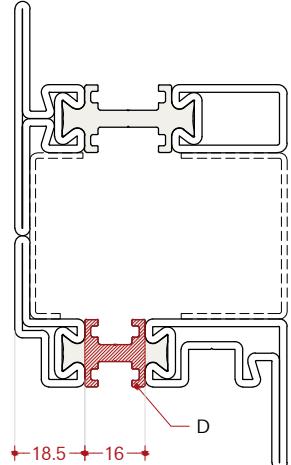
Échelle 1:5

- A) Trou Ø5 mm dans le cadre de la porte
- B) Fraisage dans le cadre de la porte
- C) Trou Ø5 mm dans le vantail de porte
- D) Fraisage dans le vantail de porte
- E) Alésage de la bécique Ø14 mm
- F) Fraisage de cylindres profilés

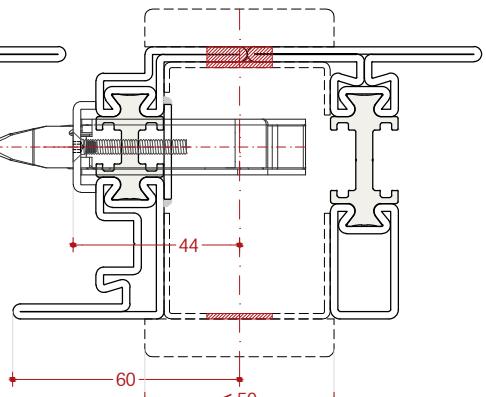
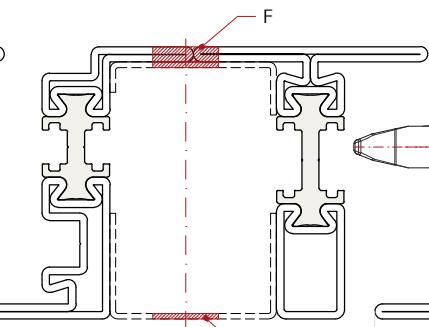
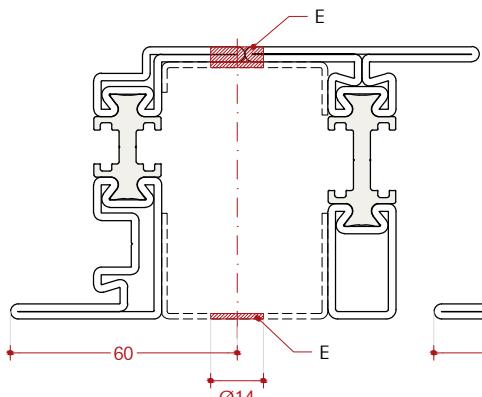
1



2



3



M4x30
ISO10642
n° 22 pcs



B99205-02
n° 2 pcs

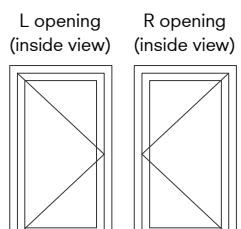


B99204-02
n° 1 pc

for Left opening for Right opening



B99203-02
n° 1 pc



- A) Holes Ø5 mm in door frame
- B) Cut-out in door frame
- C) Holes Ø5 mm in the door leaf
- D) Milling in the door leaf
- E) Lever handle bore Ø14 mm
- F) Profile cylinder milling
- G) Fastening with M4x30 ISO10642 screws
- H) M4 holes on 25x25x2 mm plate (not provided)

- A) Bohrungen Ø5 mm im Türrahmen
- B) Ausfräseung im Türrahmen
- C) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- D) Ausfräseung im Türflügel
- E) Drückerbohrung Ø14 mm
- F) Fräseung Profilzylinder
- G) Befestigung mit schrauben M4x30 ISO10642
- H) M4 Bohrungen auf 25x25x2 mm Platte
(Eigenfertigung)

- A) Trous Ø5 mm dans le cadre de la porte
- B) Fraisage dans le cadre de la porte
- C) Trou Ø5 mm dans le vantail de porte
- D) Fraisage dans le vantail de porte
- E) Alésage de la bague Ø14 mm
- F) Fraisage de cylindres profilés
- G) Montage avec des vis M4x30 ISO10642
- H) Trous M4 sur 25x25x2 mm plat (non inclus)

Installation

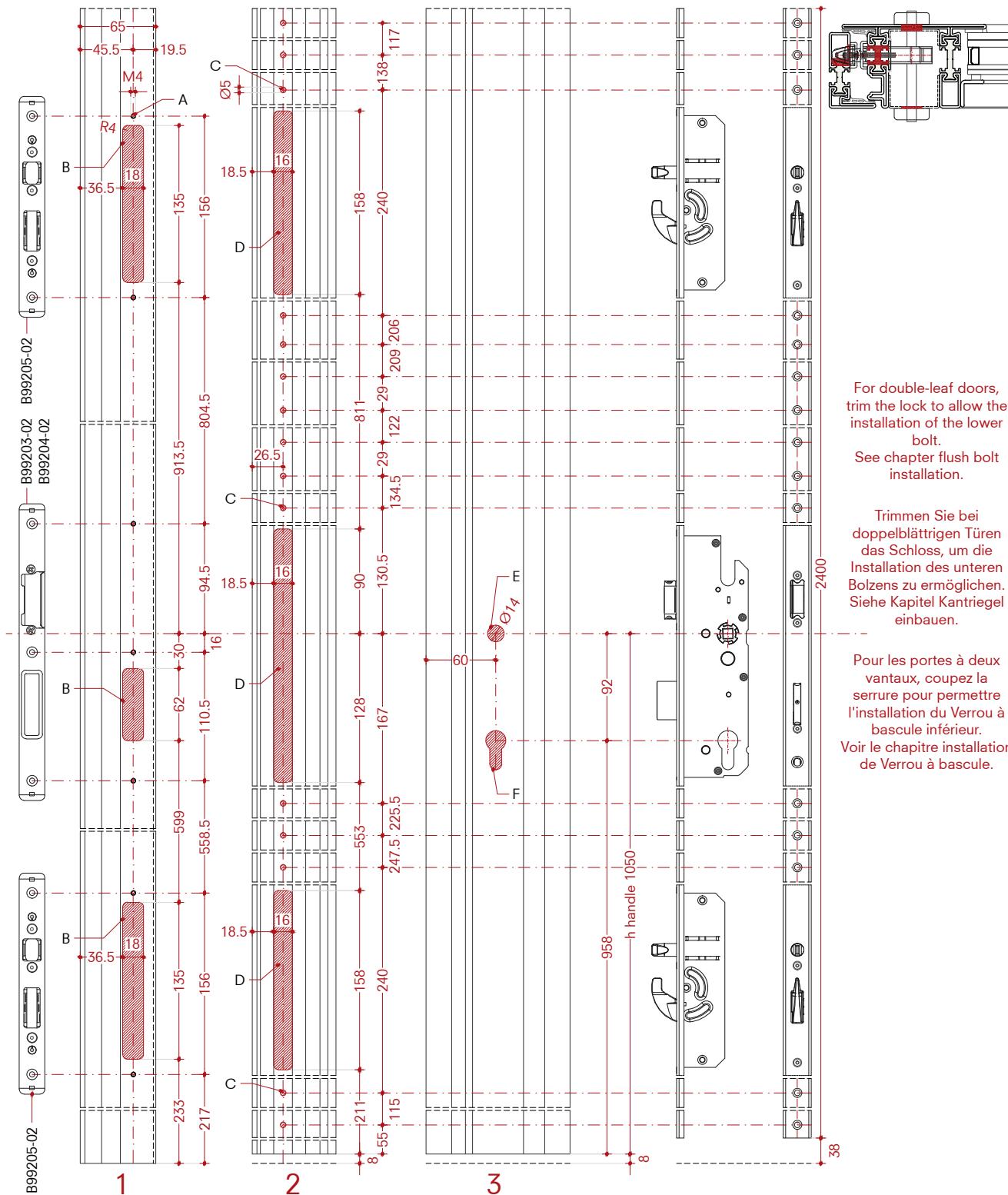
Lock B99172-02 with full height additional profile MT 7218TF-nn
Open out door

Einbau

Mehrachverriegelung B99172-02 mit Schlossverbreiterung in voller Höhe MT 7218TF-nn - Tür nach außen öffnend

Schéma de montage

Serrure B99172-02 avec profilé de doublage pour serrure toute hauteur MT 7218TF-nn - Porte ouverture extérieure



Scale 1:5

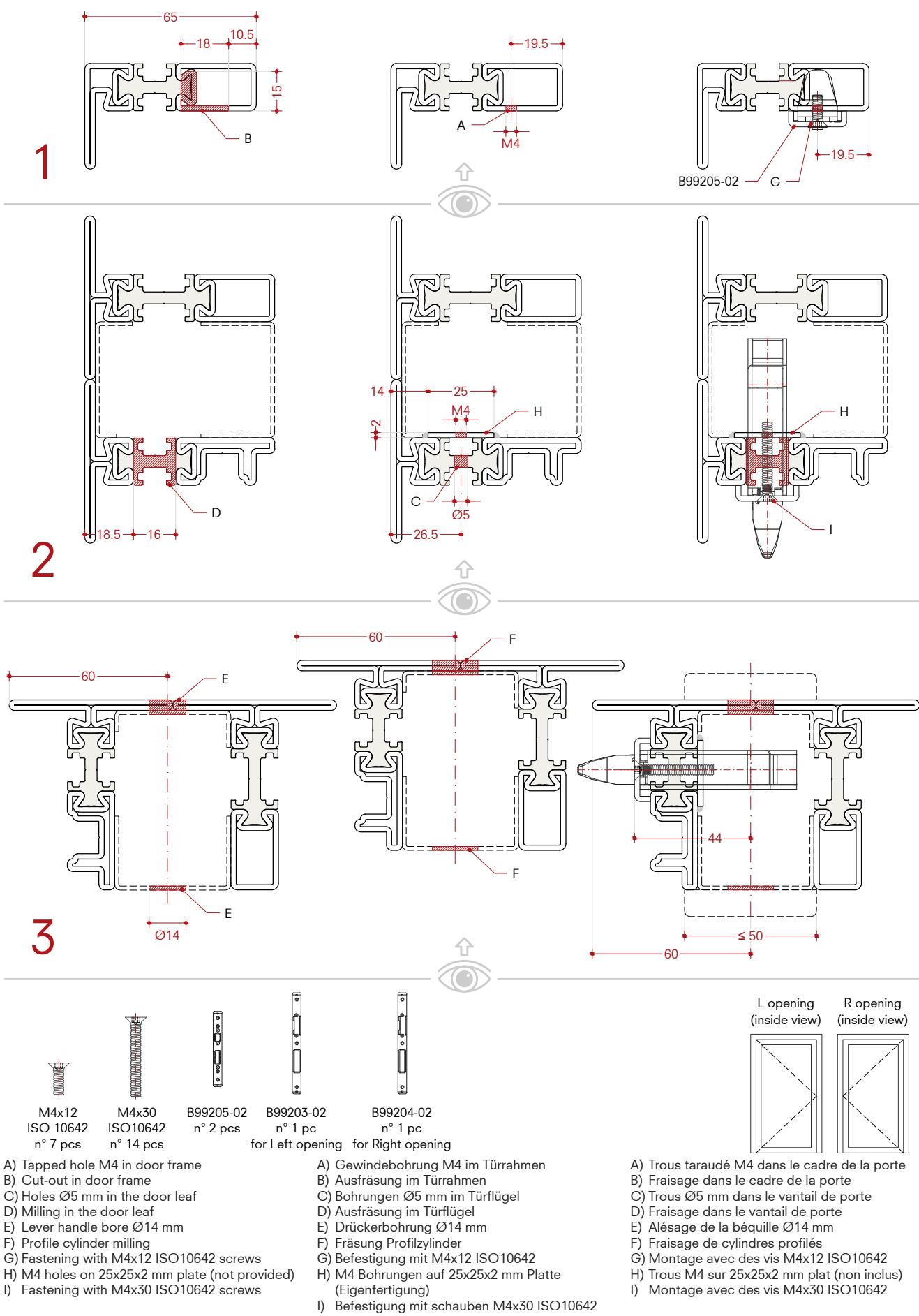
- A) Tapped hole M4 in door frame
- B) Cut-out in door frame
- C) Holes Ø5 mm in the door leaf
- D) Milling in the door leaf
- E) Lever handle bore Ø14 mm
- F) Profile cylinder milling

Maßstab 1:5

- A) Gewindebohrung M4 im Türrahmen
- B) Fraisage dans le cadre de la porte
- C) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- D) Ausfrässung im Türflügel
- E) Drückerbohrung Ø14 mm
- F) Frässage Profilzylinder

Échelle 1:5

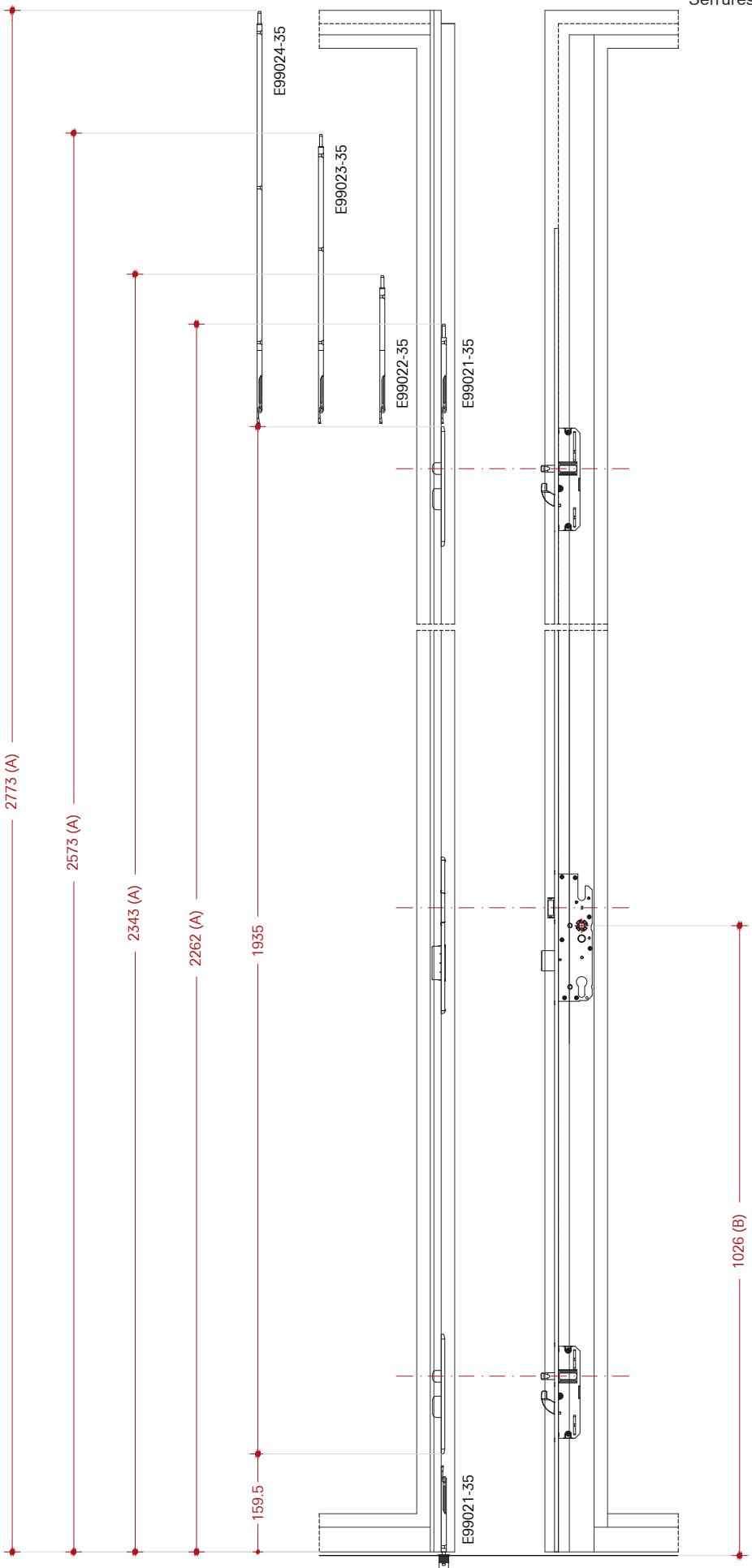
- A) Trou taraudé M4 dans le cadre de la porte
- B) Fraisage dans le cadre de la porte
- C) Trou Ø5 mm dans le vantail de porte
- D) Fraisage dans le vantail de porte
- E) Alésage de la bâquille Ø14 mm
- F) Fraisage de cylindres profilés



Installation
Flush bolt E9902X-35
Lock B99172-02
Double leaf door open in
with widening on complete height
on lock side

Einbau
Kantriegel E9902X-35
Fallen-Riegel-Schloss B99172-02
Zweiflüglige Anschlagtür nach
innen öffnend mit durchgehender
Verbreiterung Schlosseite

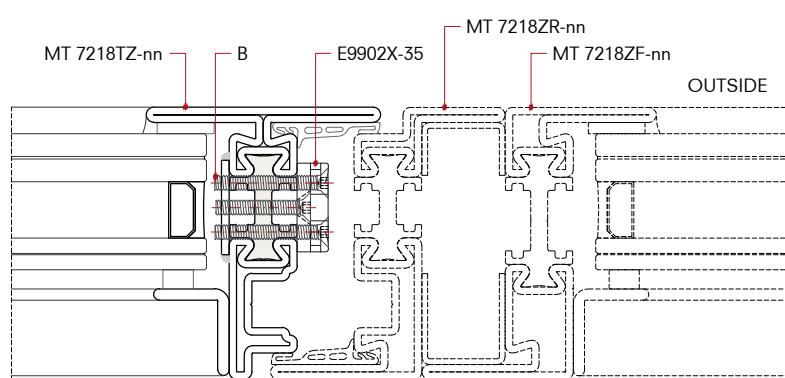
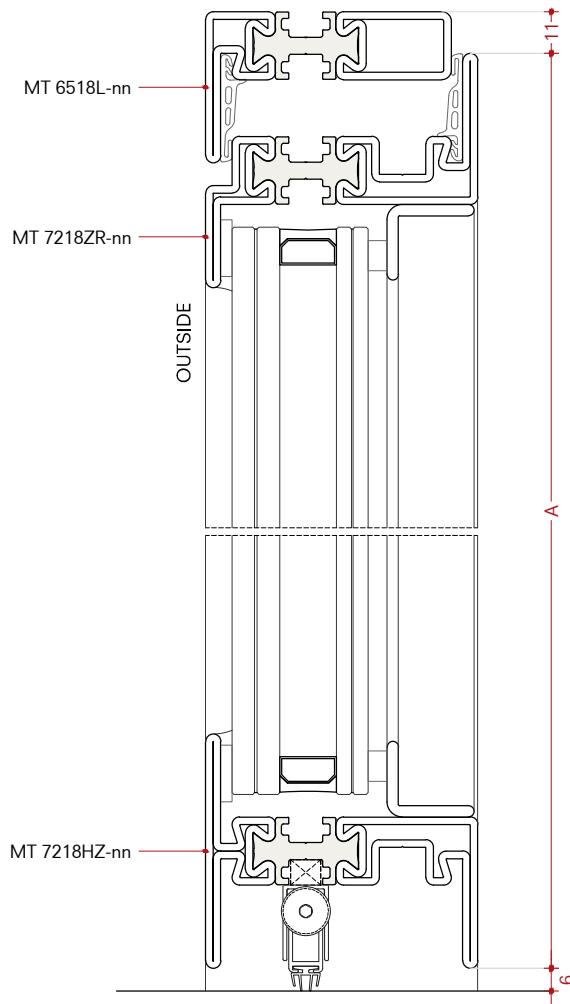
Schéma de montage
Verrou E9902X-35
Serrure B99172-02
Porte à deux vantaux ouvrant vers
l'intérieur avec élargissement sur
toute la hauteur côté serrure



Scale 1:10
A) Minimum height leaf
B) Height handle

Maßstab 1:10
A) Mindesthöhe Flügel
B) Griffhöhe Mittig

Échelle 1:10
A) Hauteur minimale du vantail
B) Hauteur de la poignée



A) Height leaf
B) Fastening with M4x30 mm ISO10642 screws
and cut the screws

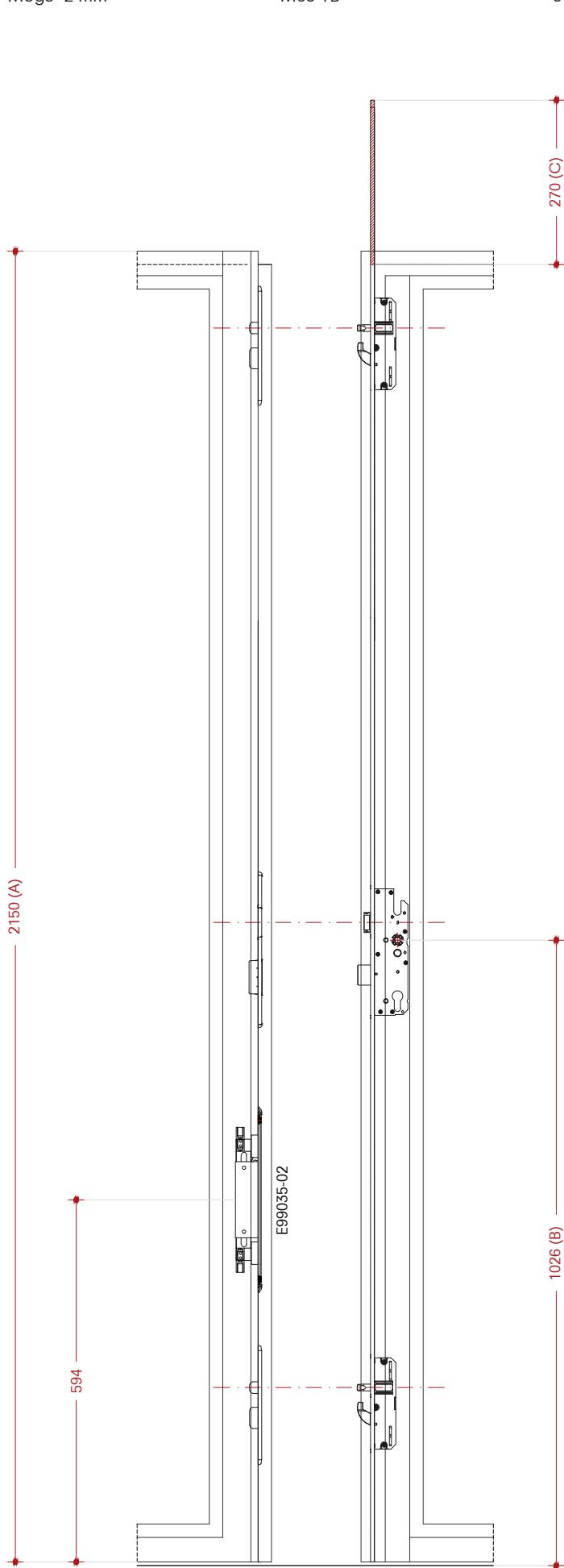
A) Höhe Flügel
B) Befestigungsschrauben M4x30 mm ISO10642
und Schraube kürzen

A) Hauteur du vantail
B) Fixation avec vis M4x30 mm ISO10642 et
couper les vis

Schéma de montage
Verrou E99035-02
Serrure B99172-02
Porte à deux vantaux ouvrant vers l'extérieur avec élargissement sur toute la hauteur côté serrure

Einbau
Kantriegel E99035-02
Fallen-Riegel-Schloss B99172-02
Zweiflügelige Anschlagtür nach außen öffnend mit durchgehender Verbreiterung Schlossseite

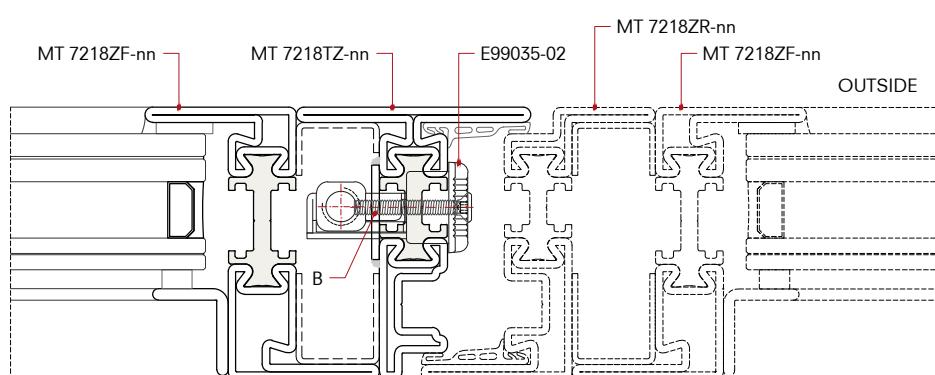
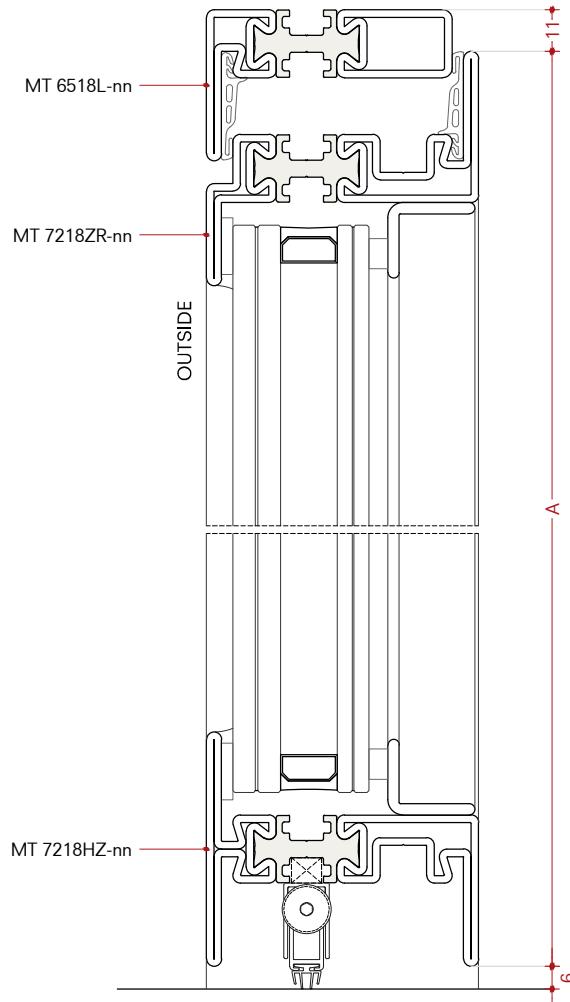
Installation
Flush bolt E99035-02
Lock B99172-02
Double leaf door open out with widening on complete height on lock side



Scale 1:10
A) Minimum height leaf
B) Height handle
C) Can be shortened

Maßstab 1:10
A) Mindesthöhe Flügel
B) Griffhöhe
C) Kann gekürzt werden

Échelle 1:10
A) Hauteur minimale du vantail
B) Hauteur de la poignée
C) Peut être raccourci



A) Height leaf
B) Fastening with M4x30 mm ISO10642 screws
and cut the screws

A) Höhe Flügel
B) Befestigungsschrauben M4x30 mm ISO10642
und Schraube kürzen

A) Hauteur du vantail
B) Fixation avec vis M4x30 mm ISO10642 et
couper les vis

Installation

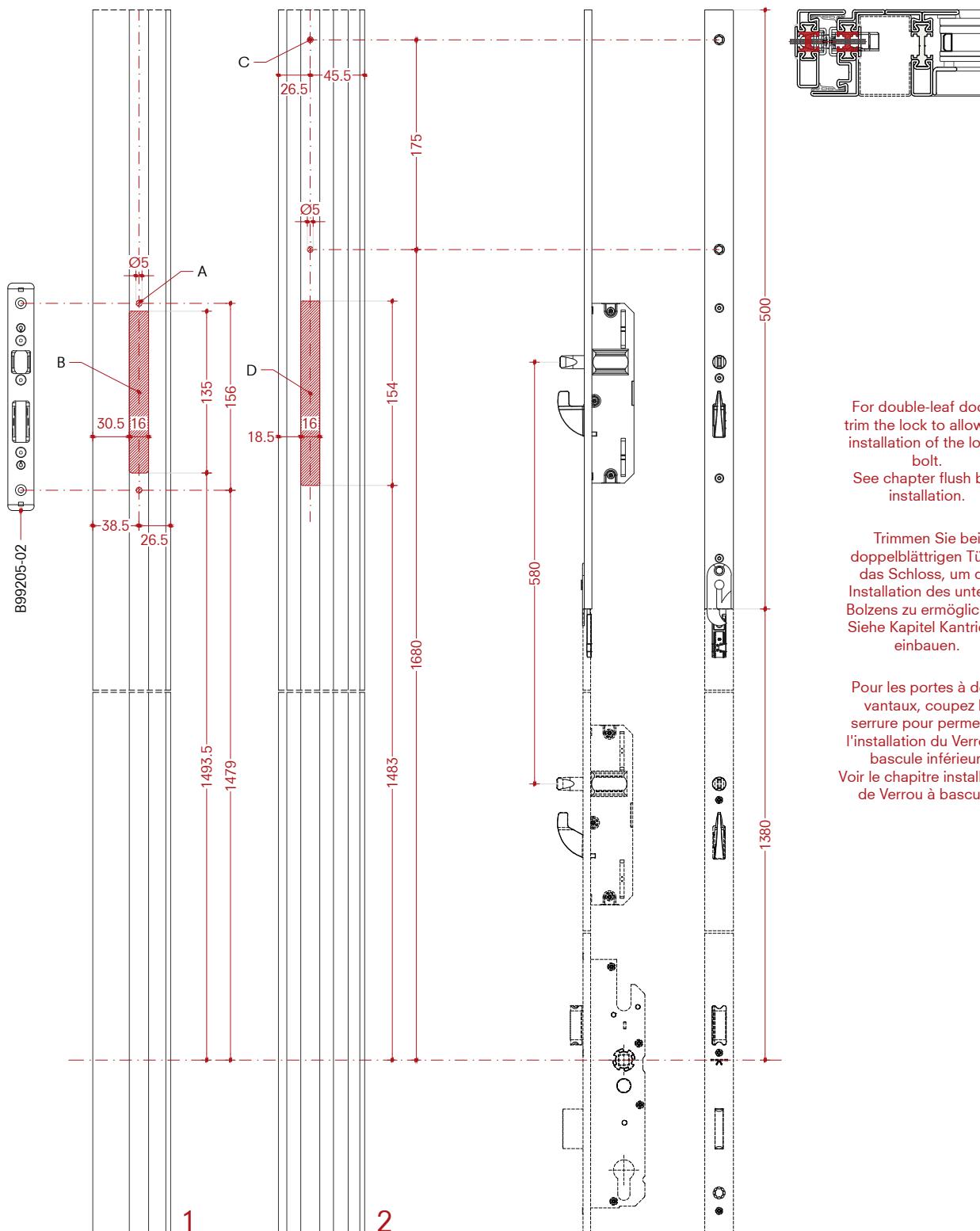
Lock B99169-02 with full height additional profile MT 7218TF-nn
Open in door

Einbau

Mehrachverriegelung B99169-02 mit Schlossverbreiterung in voller Höhe MT 7218TF-nn - Tür nach innen öffnend

Schéma de montage

Serrure B99169-02 avec profilé de doublage pour serrure toute hauteur MT 7218TF-nn - Porte ouverture intérieure



Scale 1:5

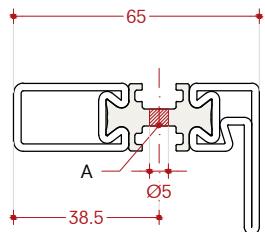
- A) Holes Ø5 mm in door frame
- B) Cut-out in door frame
- C) Holes Ø5 mm in the door leaf
- D) Milling in the door leaf
- E) Lever handle bore Ø14 mm
- F) Profile cylinder milling

Maßstab 1:5

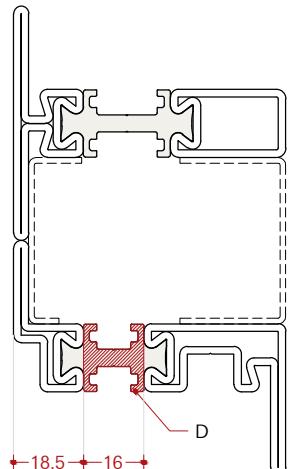
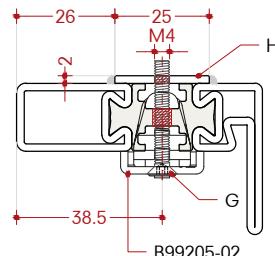
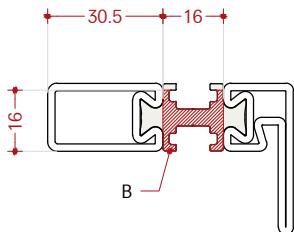
- A) Bohrungen Ø5 mm im Türrahmen
- B) Ausfräseung im Türrahmen
- C) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- D) Ausfräseung im Türflügel
- E) Drückerbohrung Ø14 mm
- F) Fräseung Profilzylinder

Échelle 1:5

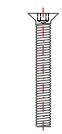
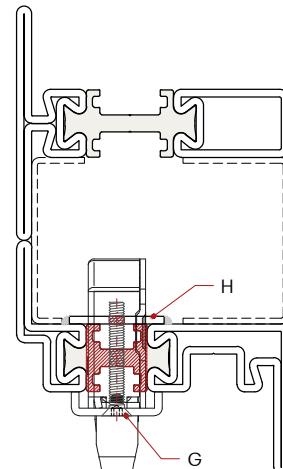
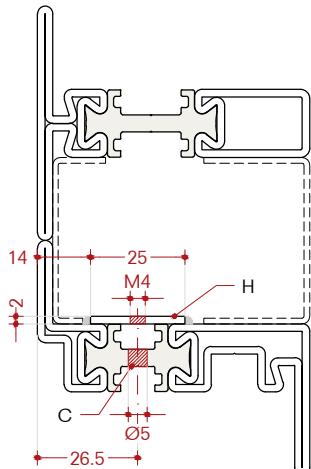
- A) Trous Ø5 mm dans le cadre de la porte
- B) Fraisage dans le cadre de la porte
- C) Trous Ø5 mm dans le vantail de porte
- D) Fraisage dans le vantail de porte
- E) Alésage de la bécuelle Ø14 mm
- F) Fraisage de cylindres profilés



1



2



M4x30
ISO10642
n° 4 pcs



B99205-02
n° 1 pc

- A) Holes Ø5 mm in door frame
- B) Cut-out in door frame
- C) Holes Ø5 mm in the door leaf
- D) Milling in the door leaf
- E) Lever handle bore Ø14 mm
- F) Profile cylinder milling
- G) Fastening with M4x30 ISO10642 screws
- H) M4 holes on 25x25x2 mm plate (not provided)

- A) Bohrungen Ø5 mm im Türrahmen
- B) Ausfräseung im Türrahmen
- C) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- D) Ausfräseung im Türflügel
- E) Drückerbohrung Ø14 mm
- F) Fräseung Profilzylinder
- G) Befestigung mit schrauben M4x30 ISO10642
- H) M4 Bohrungen auf 25x25x2 mm Platte
(Eigenfertigung)

- A) Trous Ø5 mm dans le cadre de la porte
- B) Fraisage dans le cadre de la porte
- C) Trou Ø5 mm dans le vantail de porte
- D) Fraisage dans le vantail de porte
- E) Alésage de la bague Ø14 mm
- F) Fraisage de cylindres profilés
- G) Montage avec des vis M4x30 ISO10642
- H) Trous M4 sur 25x25x2 mm plat (non inclus)

Installation

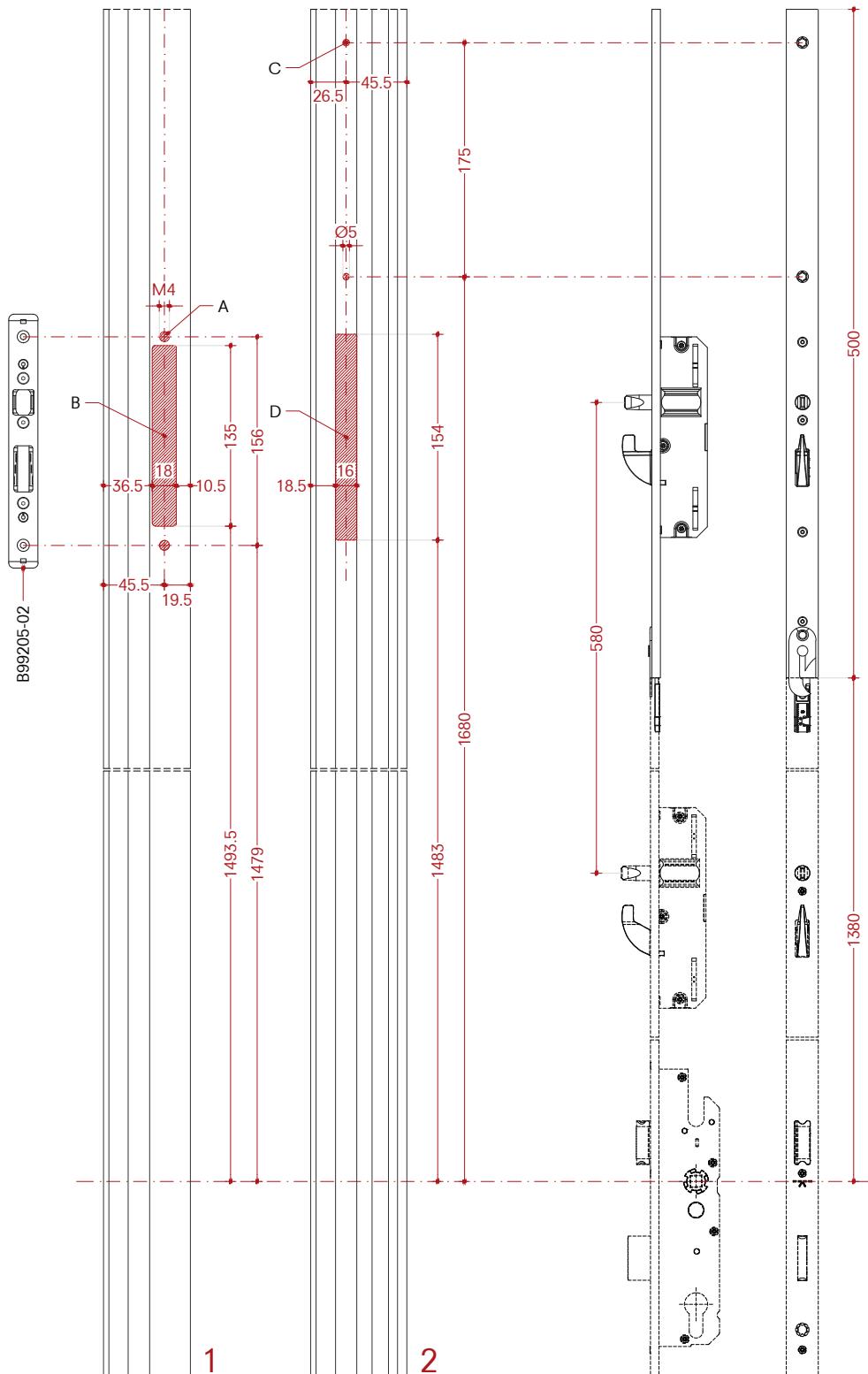
Lock B99169-02 with full height additional profile MT 7218TF-nn
Open out door

Einbau

Mehrachverriegelung B99169-02 mit Schlossverbreiterung in voller Höhe MT 7218TF-nn - Tür nach außen öffnend

Schéma de montage

Serrure B99169-02 avec profilé de doublage pour serrure toute hauteur MT 7218TF-nn - Porte ouverture extérieure



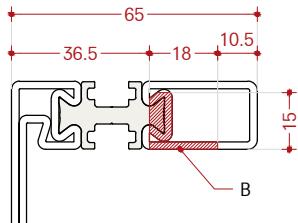
For double-leaf doors,
trim the lock to allow the
installation of the lower
bolt.
See chapter flush bolt
installation.

Trimmen Sie bei
doppelblättrigen Türen
das Schloss, um die
Installation des unteren
Bolzens zu ermöglichen.
Siehe Kapitel Kantriegel
einbauen.

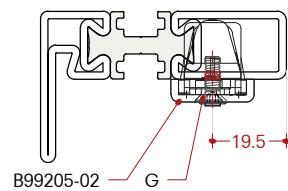
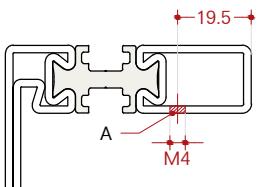
Pour les portes à deux
vantaux, coupez la
serrure pour permettre
l'installation du Verrou à
bascule inférieur.
Voir le chapitre installation
de Verrou à bascule.

Échelle 1:5

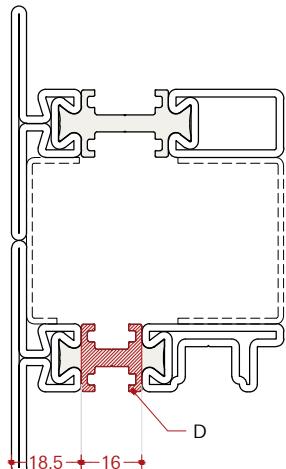
- A) Trou M4 mm dans le cadre de la porte
- B) Fraisage dans le cadre de la porte
- C) Trou Ø5 mm dans le vantail de porte
- D) Fraisage dans le vantail de porte
- E) Alésage de la bécuelle Ø14 mm
- F) Fraisage de cylindres profilés



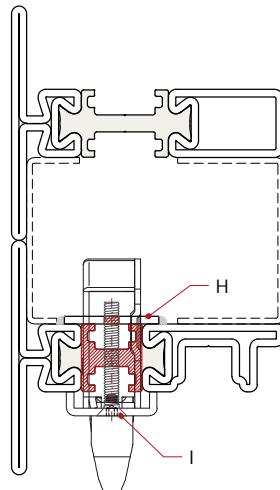
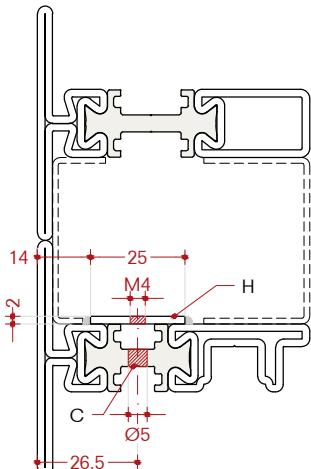
1



B99205-02



2



M4x30
ISO10642
n° 4 pcs



B99205-02
n° 1 pc

- A) Tapped hole M4 in door frame
- B) Cut-out in door frame
- C) Holes Ø5 mm in the door leaf
- D) Milling in the door leaf
- E) Lever handle bore Ø14 mm
- F) Profile cylinder milling
- G) Fastening with M4x12 ISO10642 screws
- H) M4 holes on 25x25x2 mm plate (not provided)
- I) Fastening with M4x30 ISO10642 screws

- A) Gewindebohrung M4 im Türrahmen
- B) Ausfräseung im Türrahmen
- C) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- D) Ausfräseung im Türflügel
- E) Drückerbohrung Ø14 mm
- F) Fräseung Profilzylinder
- G) Befestigung mit M4x12 ISO10642
- H) M4 Bohrungen auf 25x25x2 mm Platte (Eigenfertigung)
- I) Befestigung mit schrauben M4x30 ISO10642

- A) Trous taraudé M4 dans le cadre de la porte
- B) Fraisage dans le cadre de la porte
- C) Trous Ø5 mm dans le vantail de porte
- D) Fraisage dans le vantail de porte
- E) Alésage de la bécuelle Ø14 mm
- F) Fraisage de cylindres profilés
- G) Montage avec des vis M4x12 ISO10642
- H) Trous M4 sur 25x25x2 mm plat (non inclus)
- I) Montage avec des vis M4x30 ISO10642

Installation

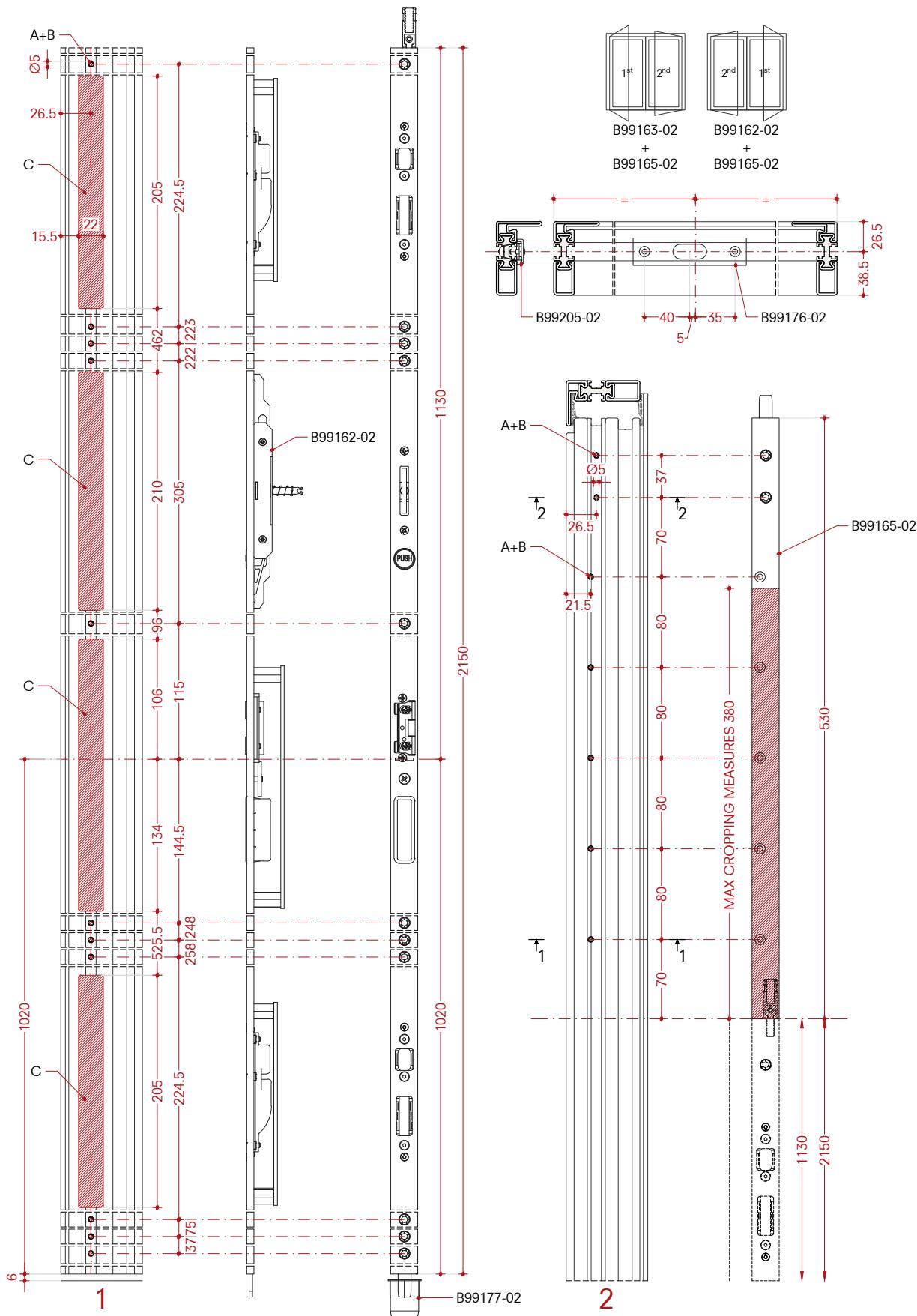
2nd leaf shoot bolt B99165-02
Open in door

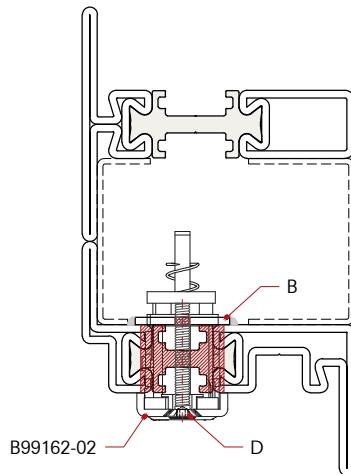
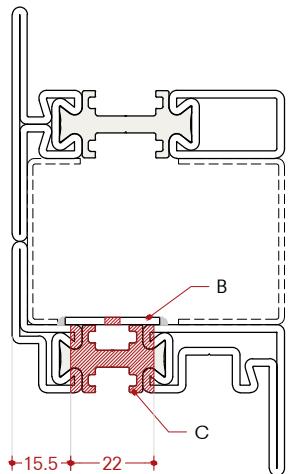
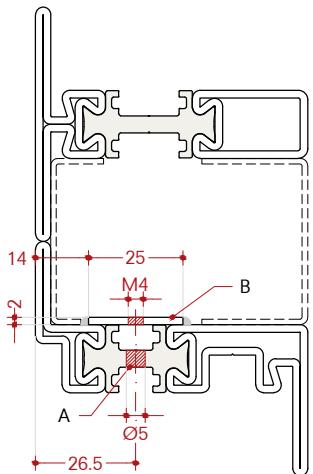
Einbau

Standflügel Kantriegel B99165-02
Tür nach innen öffnend

Schéma de montage

Verrou à bascule 2e ouvrant B99165-02
Porte ouverture intérieure

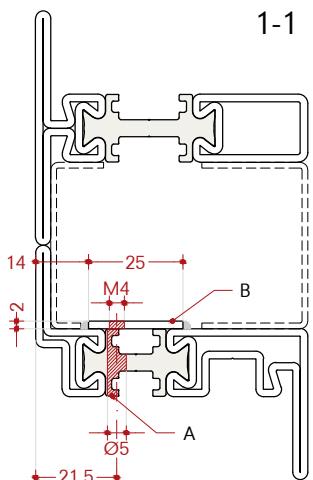




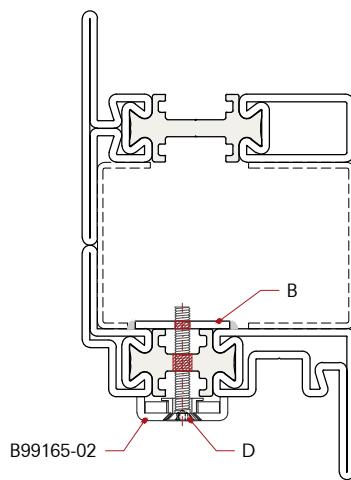
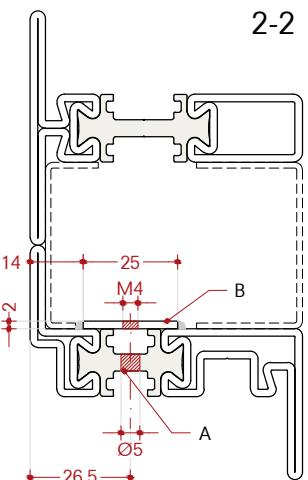
1



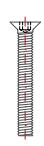
1-1



2-2



2



M4x30
ISO10642
n° 18 pcs



B99176-02
n° 1 pc



B99177-02
n° 1 pc

- A) Holes Ø5 mm in the door leaf
- B) M4 holes on 25x25x2 mm plate (not provided)
- C) Milling in the door leaf
- D) Fastening with M4x30 ISO10642 screws

- A) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- B) M4 Bohrungen auf 25x25x2 mm Platte (Eigenfertigung)
- C) Ausfrästung im Türflügel
- D) Befestigung mit schrauben M4x30 ISO10642

- A) Trous Ø5 mm dans le vantail de porte
- B) Trous M4 sur 25x25x2 mm plat (non inclus)
- C) Fraisage dans le vantail de porte
- D) Montage avec des vis M4x30 ISO10642

Installation

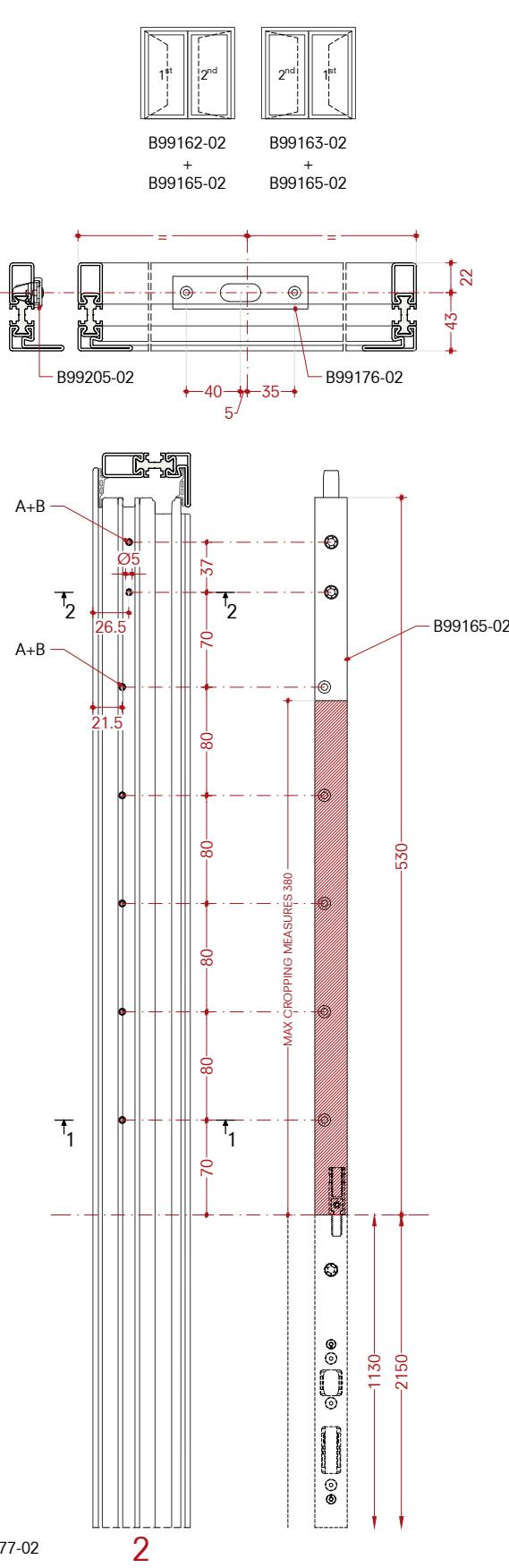
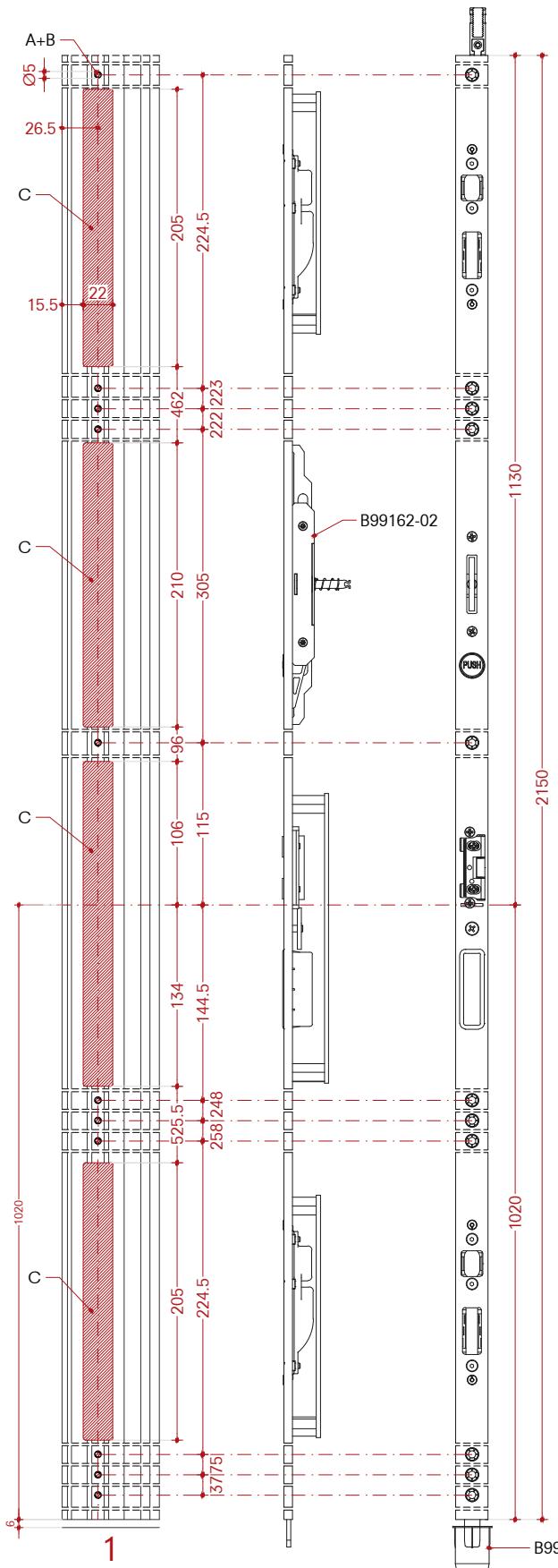
2nd leaf shoot bolt B99165-02
Open out door

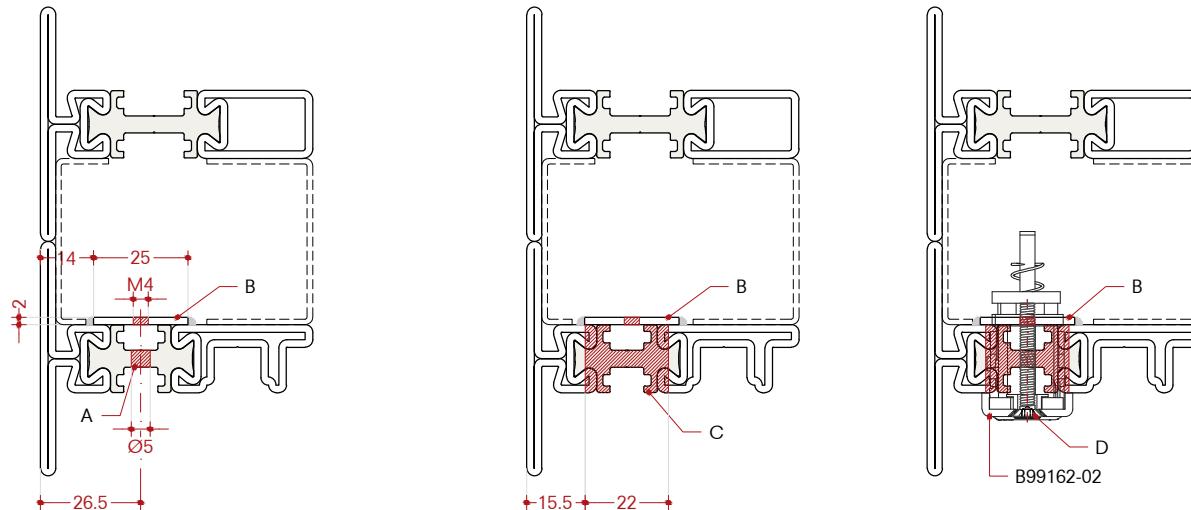
Einbau

Standflügel Kantriegel B99165-02
Tür nach außen öffnend

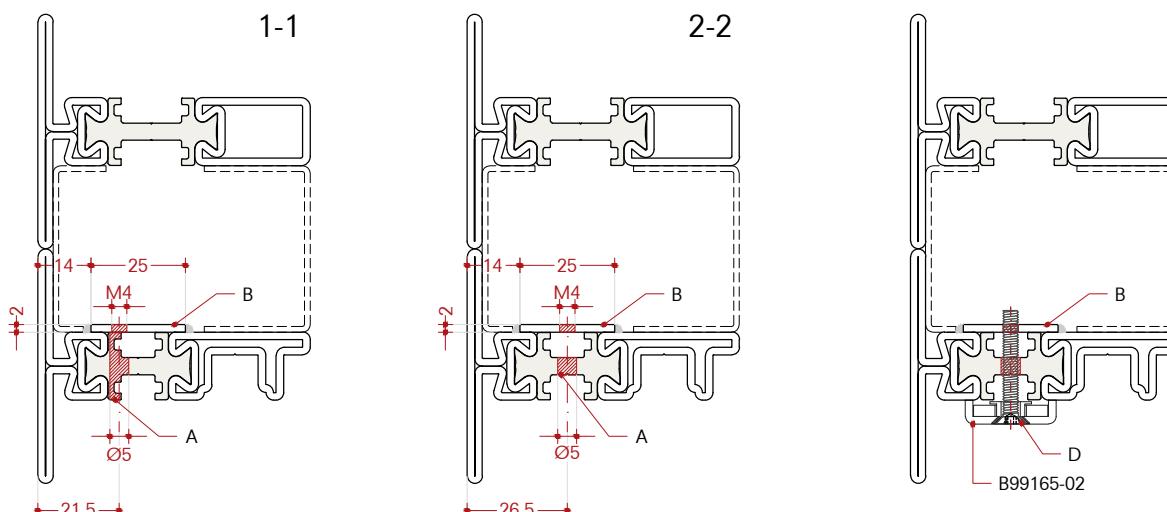
Schéma de montage

Verrou à bascule 2e ouvrant B99165-02
Porte ouverture extérieure

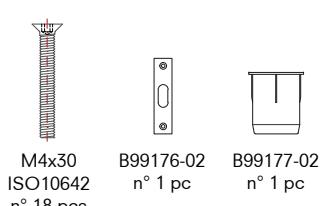




1



2



- A) Holes Ø5 mm in the door leaf
- B) M4 holes on 25x25x2 mm plate (not provided)
- C) Milling in the door leaf
- D) Fastening with M4x30 ISO10642 screws

- A) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- B) M4 Bohrungen auf 25x25x2 mm Platte (Eigenfertigung)
- C) Ausfrästung im Türflügel
- D) Befestigung mit schrauben M4x30 ISO10642

- A) Trous Ø5 mm dans le vantail de porte
- B) Trous M4 sur 25x25x2 mm plat (non inclus)
- C) Fraisage dans le vantail de porte
- D) Montage avec des vis M4x30 ISO10642

Installation

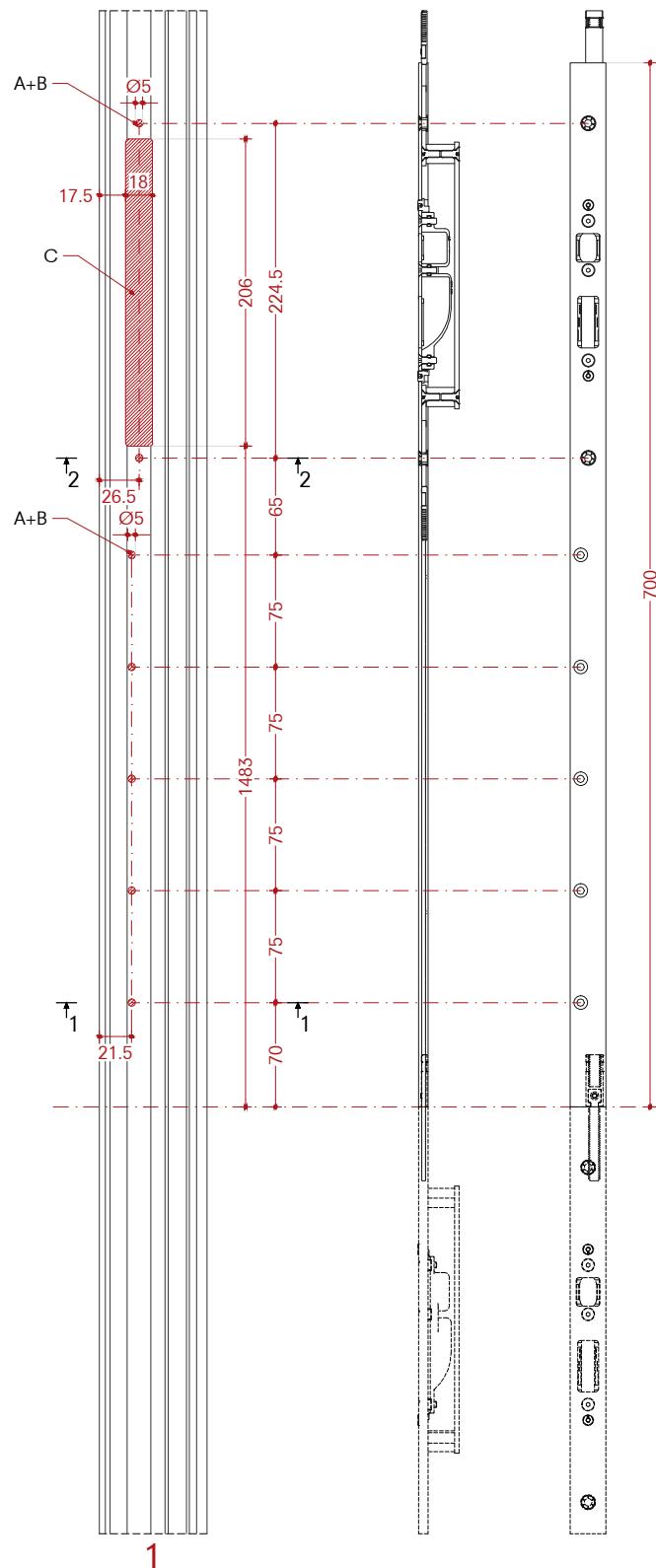
2nd leaf extension B99164-02
Open in door

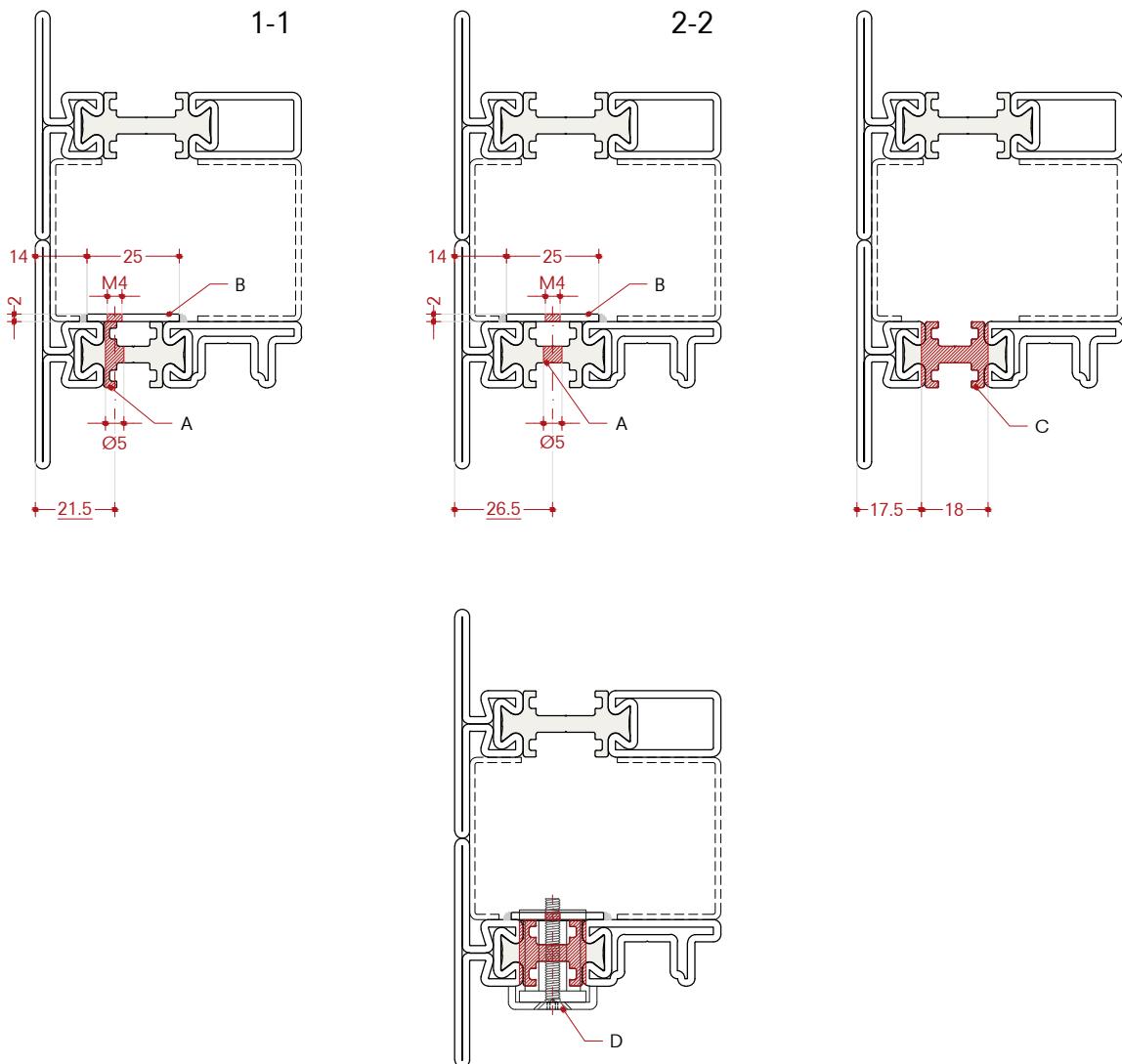
Einbau

Standflügel Verlängerung B99164-02
Tür nach innen öffnend

Schéma de montage

Extension 2e ouvrant B99164-02
Porte ouverture intérieure





1



M4x30
ISO10642
n° 7 pcs

- A) Holes Ø5 mm in the door leaf
- B) M4 holes on 25x25x2 mm plate (not provided)
- C) Milling in the door leaf
- D) Fastening with M4x30 ISO10642 screws

- A) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- B) M4 Bohrungen auf 25x25x2 mm Platte (Eigenfertigung)
- C) Ausfräsum im Türflügel
- D) Befestigung mit schrauben M4x30 ISO10642

- A) Trous Ø5 mm dans le vantail de porte
- B) Trous M4 sur 25x25x2 mm plat (non inclus)
- C) Fraisage dans le vantail de porte
- D) Montage avec des vis M4x30 ISO10642

Installation

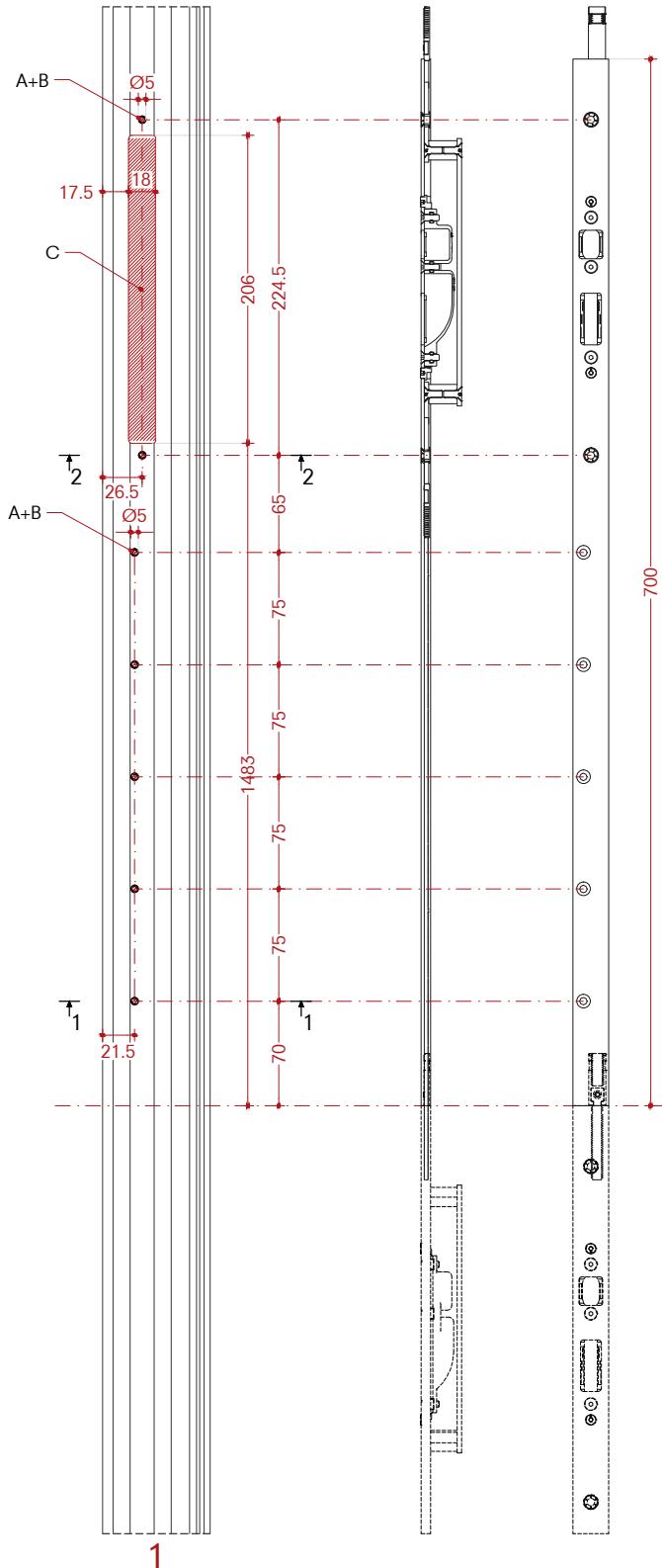
2nd leaf extension B99164-02
Open out door

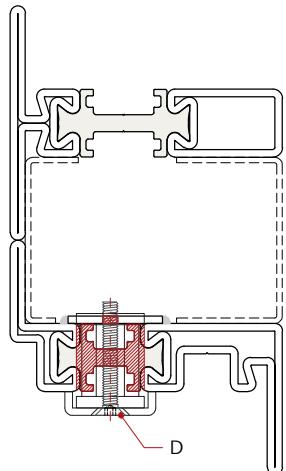
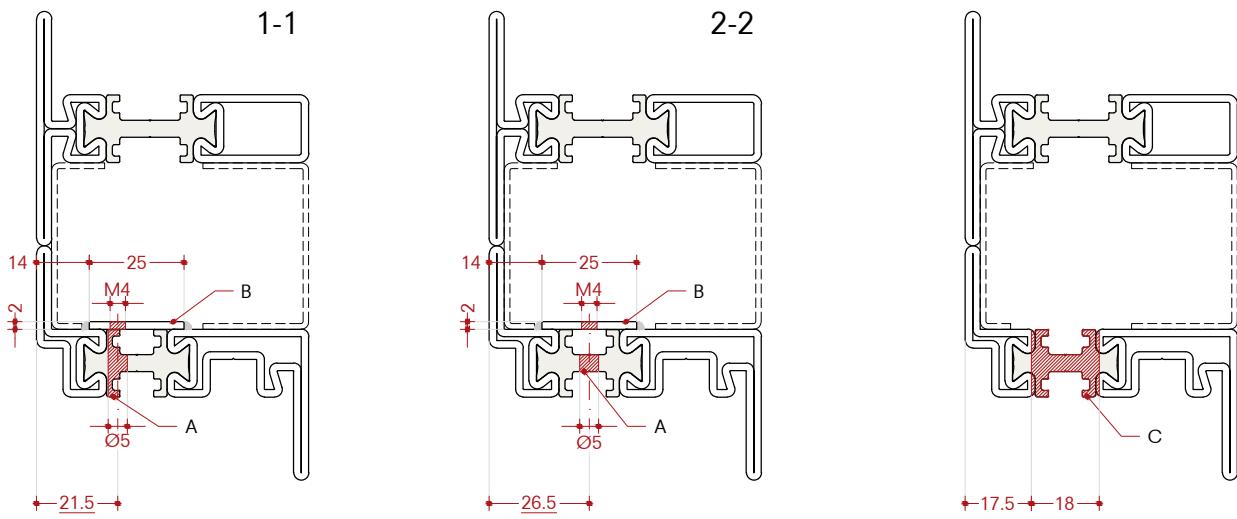
Einbau

Standflügel Verlängerung B99164-02
Tür nach außen öffnend

Schéma de montage

Extension 2e ouvrant B99164-02
Porte ouverture extérieure





1



M4x30
ISO10642
n° 7 pcs

- A) Holes Ø5 mm in the door leaf
- B) M4 holes on 25x25x2 mm plate (not provided)
- C) Milling in the door leaf
- D) Fastening with M4x30 ISO10642 screws

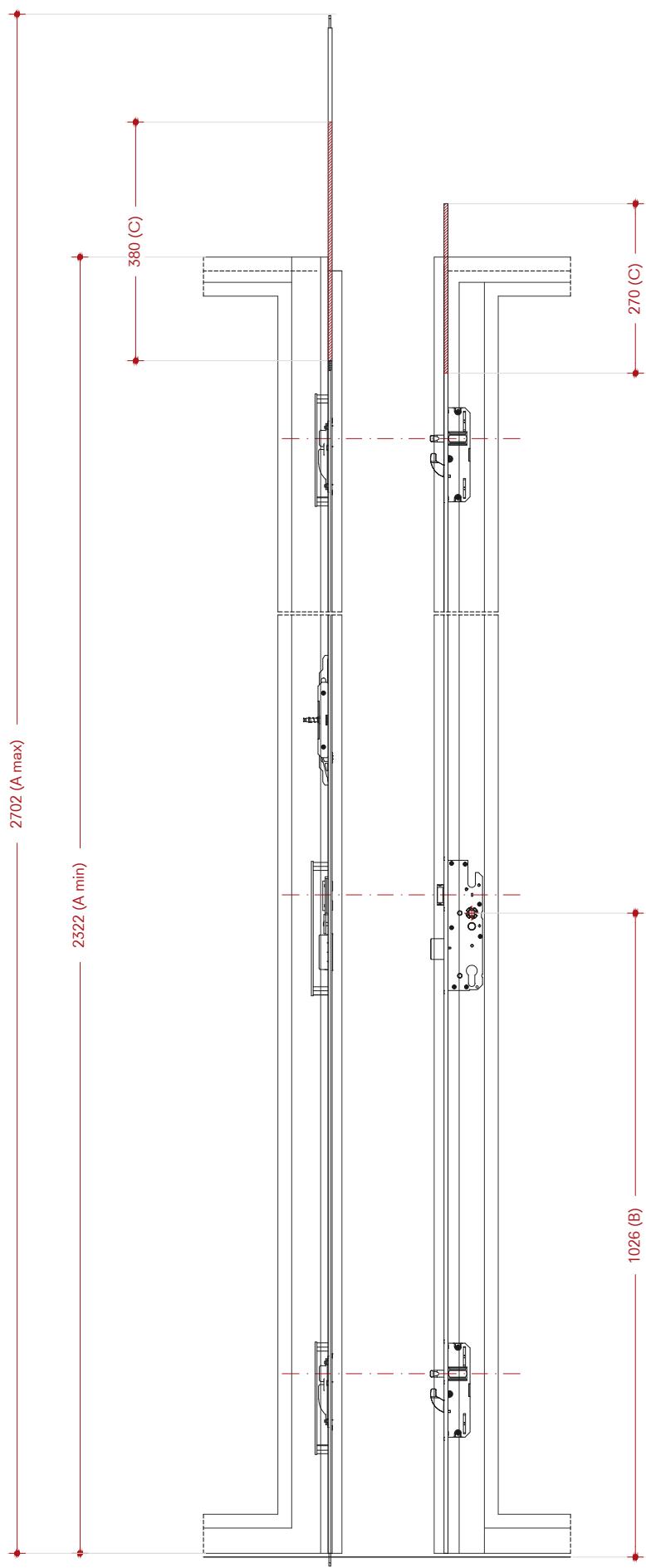
- A) Bohrungen Ø5 mm im Türflügel
- B) M4 Bohrungen auf 25x25x2 mm Platte (Eigenfertigung)
- C) Ausfrästung im Türflügel
- D) Befestigung mit schrauben M4x30 ISO10642

- A) Trous Ø5 mm dans le vantail de porte
- B) Trous M4 sur 25x25x2 mm plat (non inclus)
- C) Fraisage dans le vantail de porte
- D) Montage avec des vis M4x30 ISO10642

Schéma de montage
Extension 2e ouvrant B99164-02
Porte ouverture intérieure

Einbau
Standflügel Verlängerung B99164-02
Tür nach innen öffnend

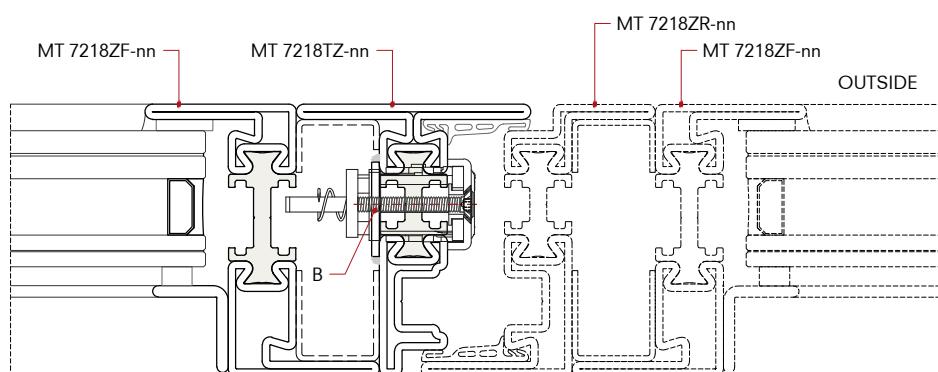
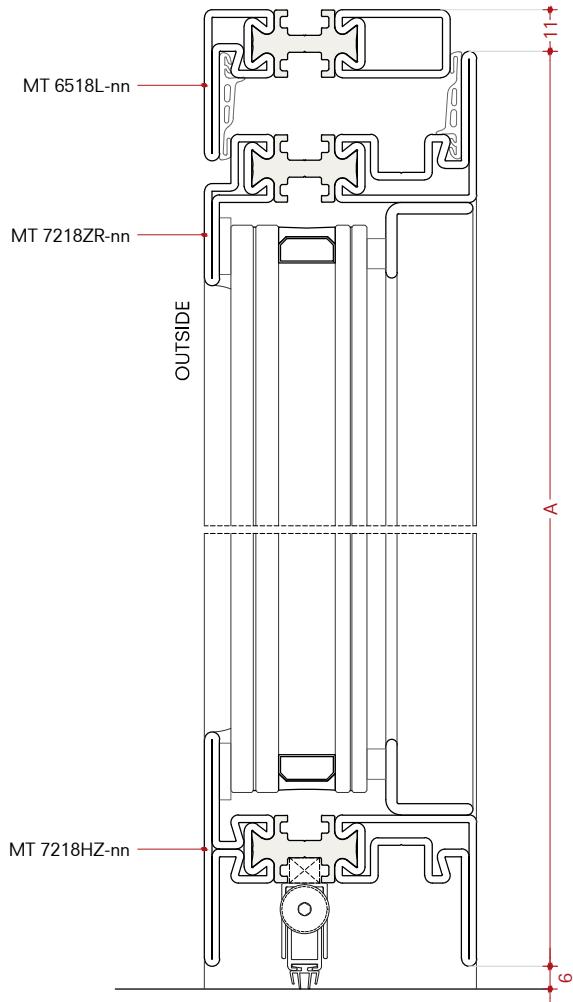
Installation
2nd leaf extension B99164-02
Open in door



Scale 1:10
A) Height leaf
B) Height handle
C) Can be shortened

Maßstab 1:10
A) Höhe Flügel
B) Griffhöhe
C) Kann gekürzt werden

Échelle 1:10
A) Hauteur du vantail
B) Hauteur de la poignée
C) Peut être raccourci



A) Height leaf
B) Fastening with M4x30 mm ISO10642 screws
and cut the screws

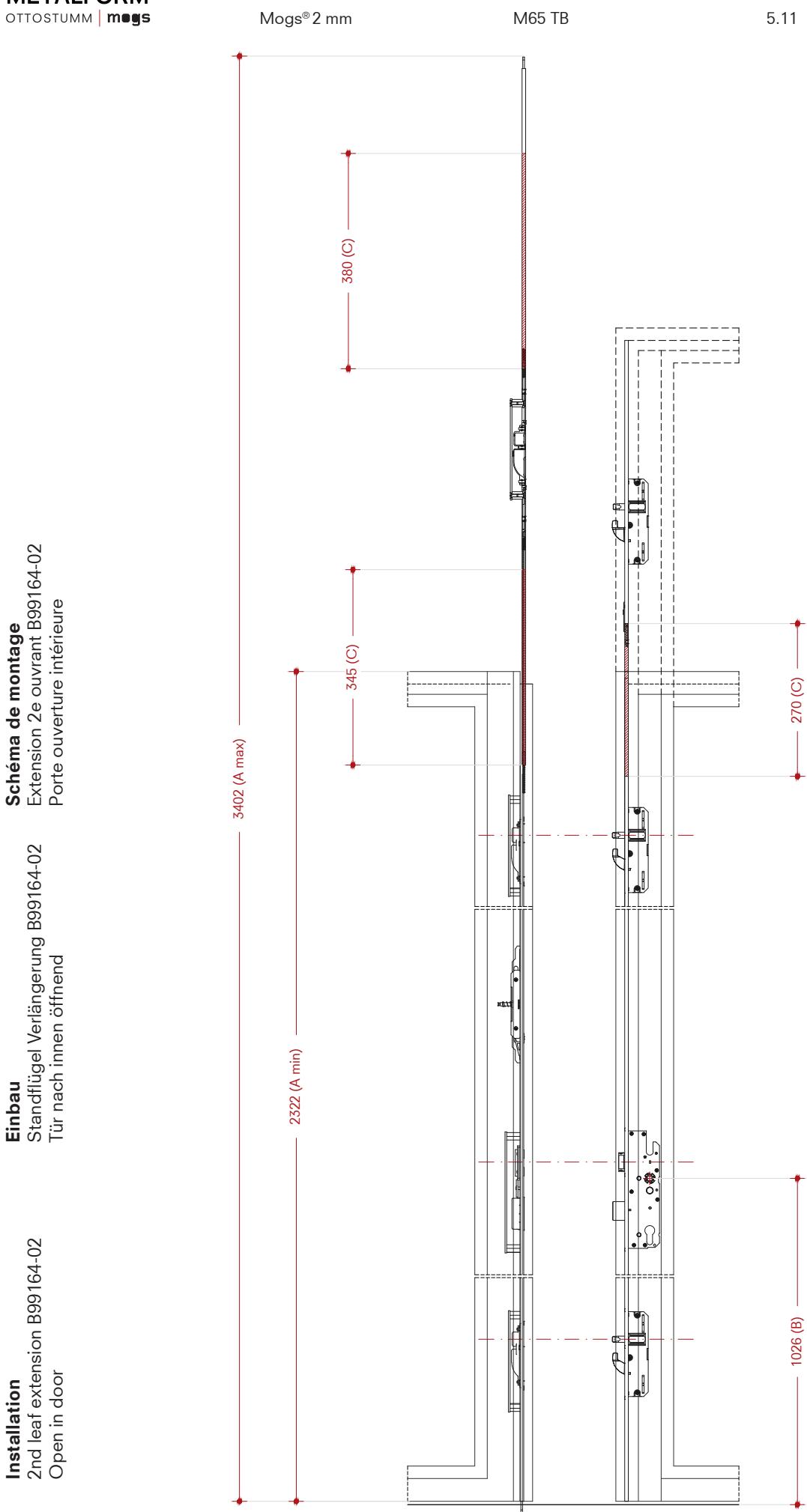
A) Höhe Flügel
B) Befestigungsschrauben M4x30 mm ISO10642
und Schraube kürzen

A) Hauteur du vantail
B) Fixation avec vis M4x30 mm ISO10642 et
couper les vis

Installation
2nd leaf extension B99164-02
Open in door

Einbau
Standflügel Verlängerung B99164-02
Tür nach innen öffnend

Schéma de montage
Extension 2e ouvrant B99164-02
Porte ouverture intérieure



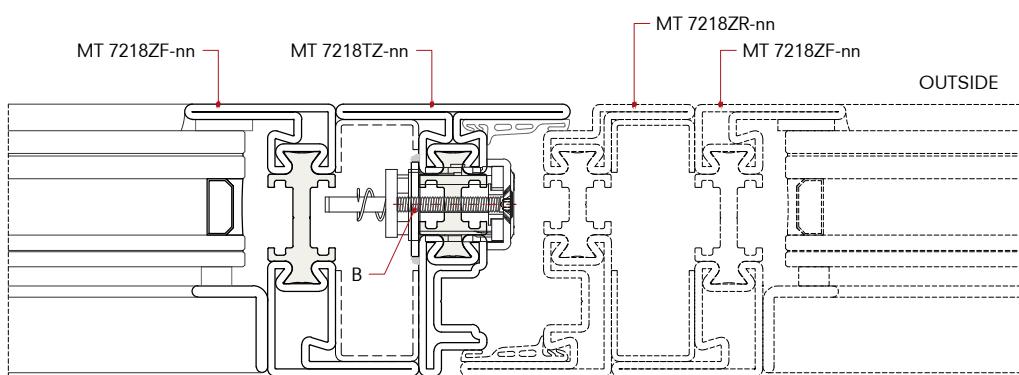
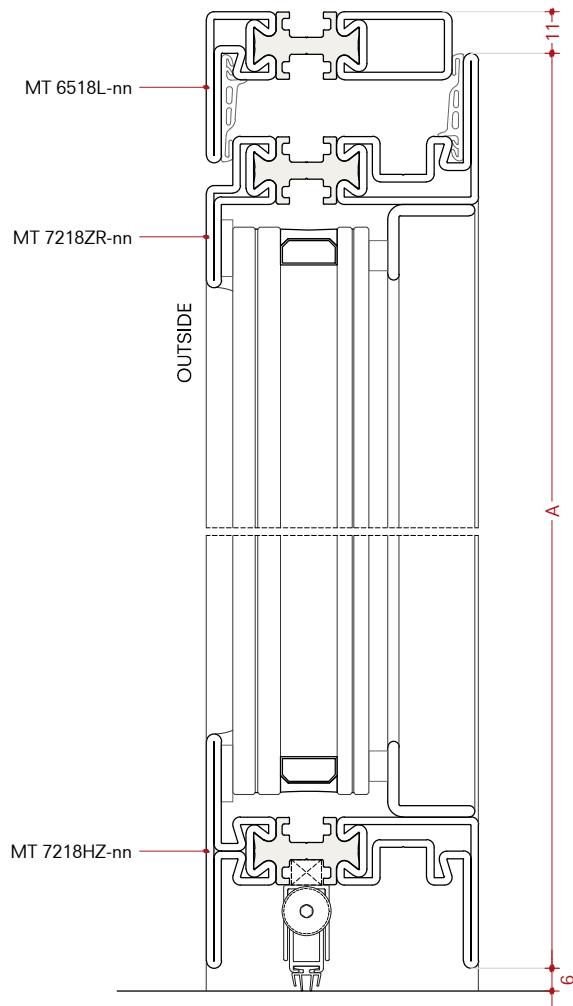
disclaimer see 7.0.14

rel. 02 - 07/2022

Scale 1:10
A) Height leaf
B) Height handle
C) Can be shortened

Maßstab 1:10
A) Höhe Flügel
B) Griffhöhe
C) Kann gekürzt werden

Échelle 1:10
A) Hauteur du vantail
B) Hauteur de la poignée
C) Peut être raccourci

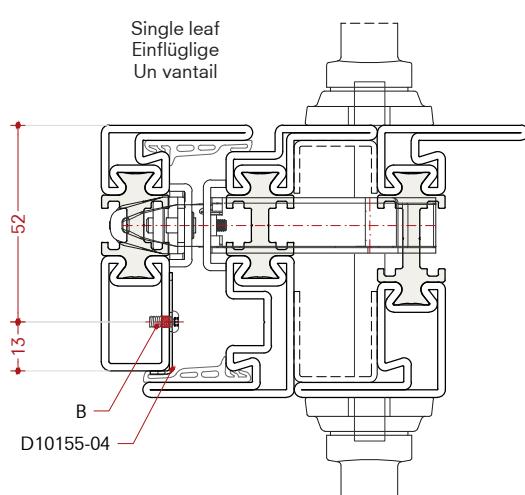
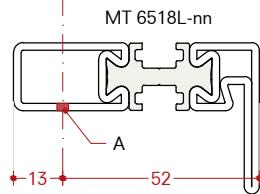
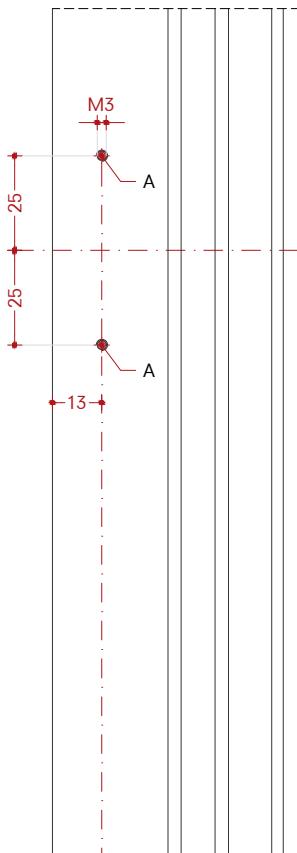


A) Height leaf
B) Fastening with M4x30 mm ISO10642 screws
and cut the screws

A) Höhe Flügel
B) Befestigungsschrauben M4x30 mm ISO10642
und Schraube kürzen

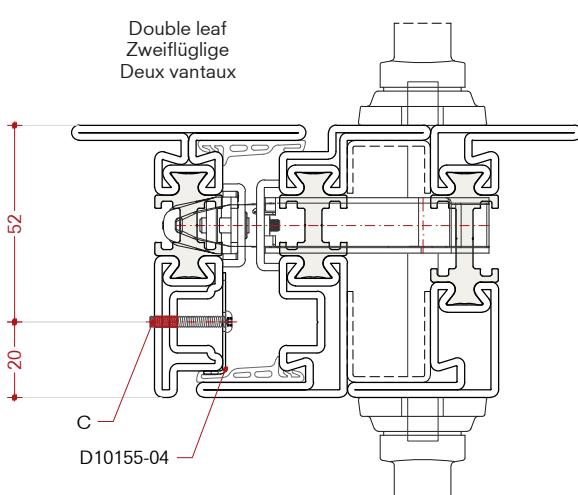
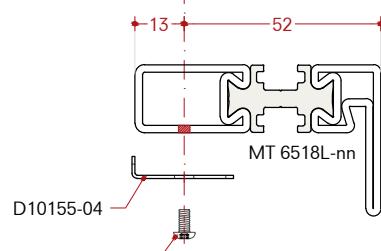
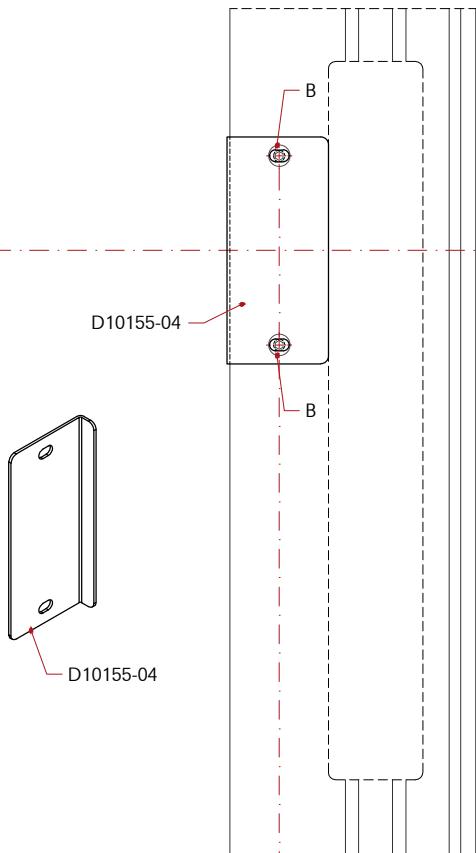
A) Hauteur du vantail
B) Fixation avec vis M4x30 mm ISO10642 et
couper les vis

Installation of rebate protection for latchbolt
Open in door



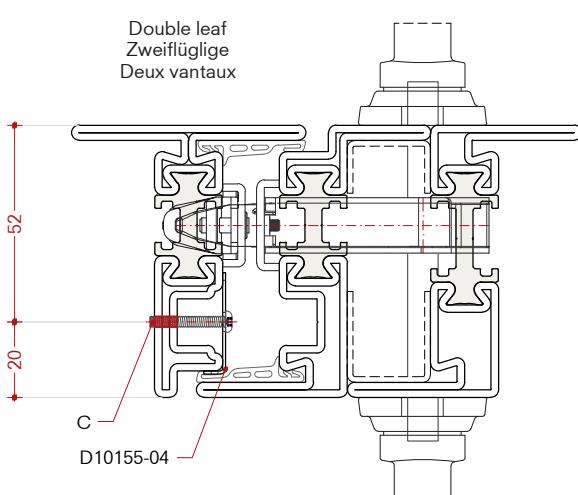
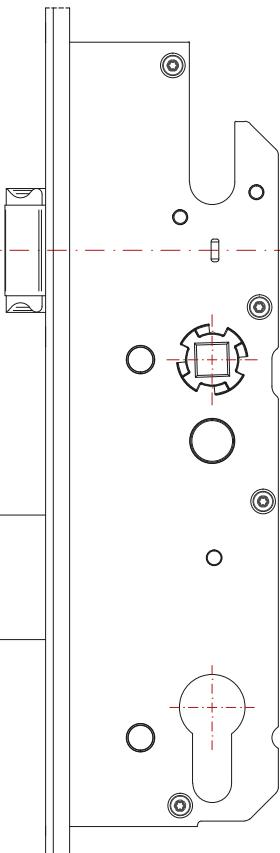
- A) Holes M3 mm in door frame
- B) Fastening with M3x6 ISO7380 screws
- C) Fastening with M3x20 ISO7380 screws and cut the screws

Anschlagschutz für Schlossfalle Einbau
Tür nach innen öffnend



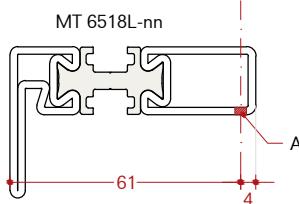
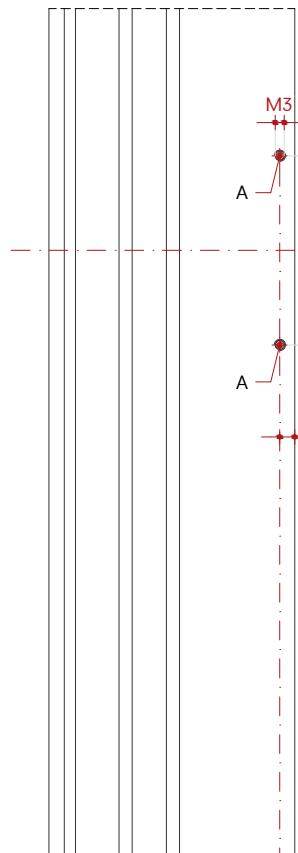
- A) Bohrungen M3 mm im Türrahmen
- B) Befestigungsschrauben M3x6 ISO7380
- C) Befestigungsschrauben M3x20 ISO7380 und Schrauben kürzen

Schéma de montage du protection joint pour pêne demi-tour
Porte ouverture intérieure



- A) Trous M3 mm dans le cadre de la porte
- B) Fixation avec vis M3x6 ISO7380
- C) Fixation avec vis M3x20 ISO7380 et couper la vis

Installation of rebate protection for latchbolt
Open out door



Anschlagschutz für Schlossfalle Einbau
Tür nach außen öffnend

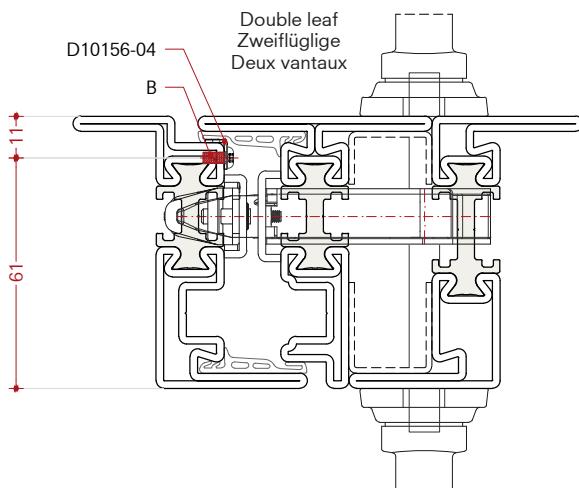
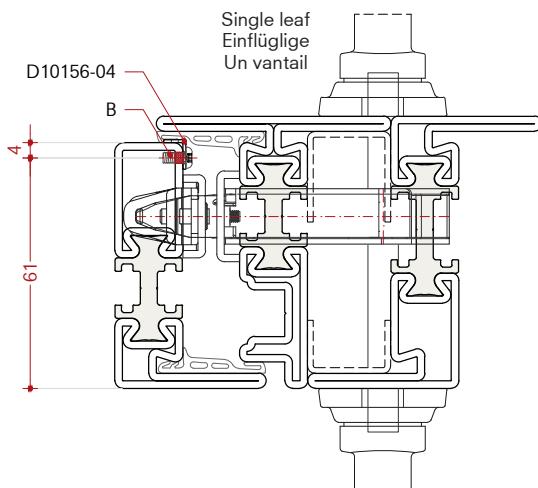
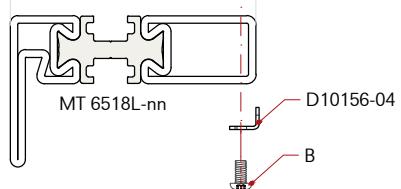
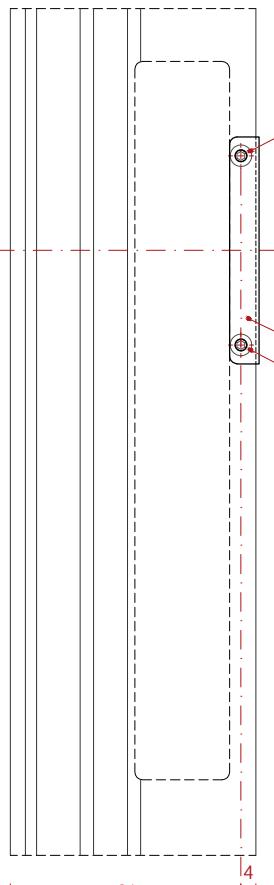
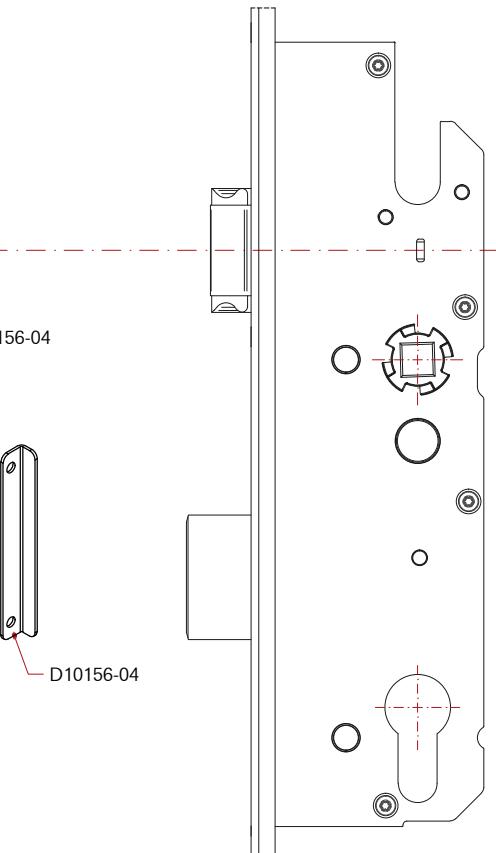


Schéma de montage du protection joint pour pêne demi-tour
Porte ouverture extérieure



A) Holes M3 mm in door frame
B) Fastening with M3x6 ISO7380 screws

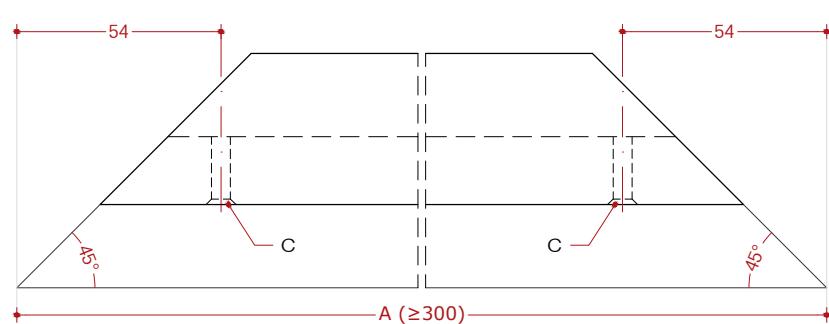
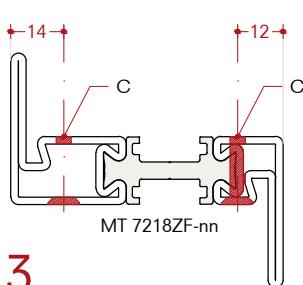
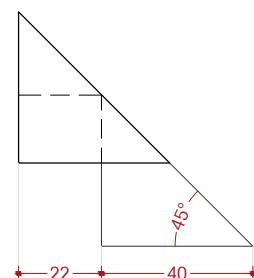
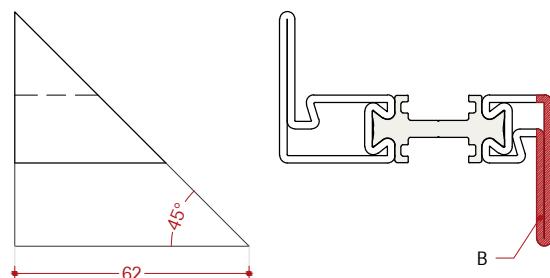
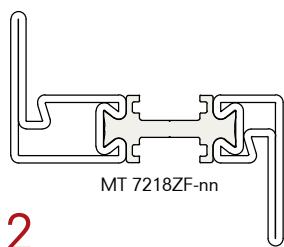
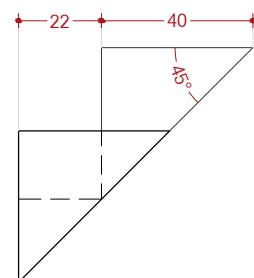
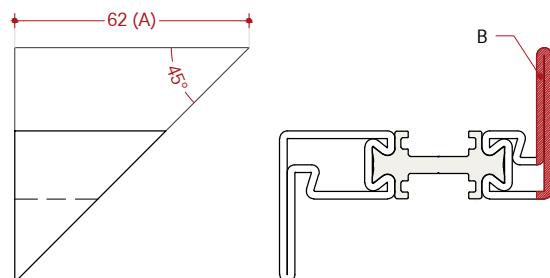
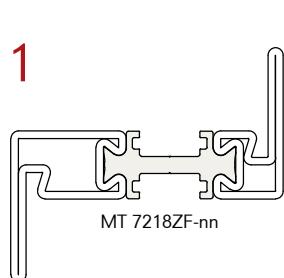
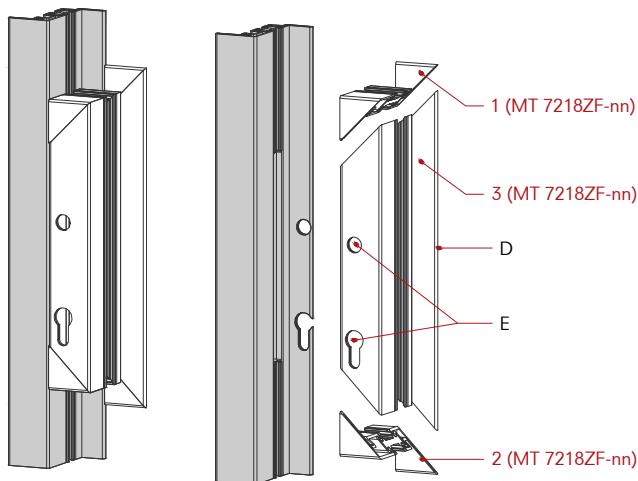
A) Bohrungen M3 mm im Türrahmen
B) Befestigungsschrauben M3x6 ISO7380

A) Trou M3 mm dans le cadre de la porte
B) Fixation avec vis M3x6 ISO7380

Processing
Locking box with MT 7218ZF-nn

Bearbeitung
Schlosskasten mit MT 7218ZF-nn

Usinages
Boîte pour serrure avec MT 7218ZF-nn

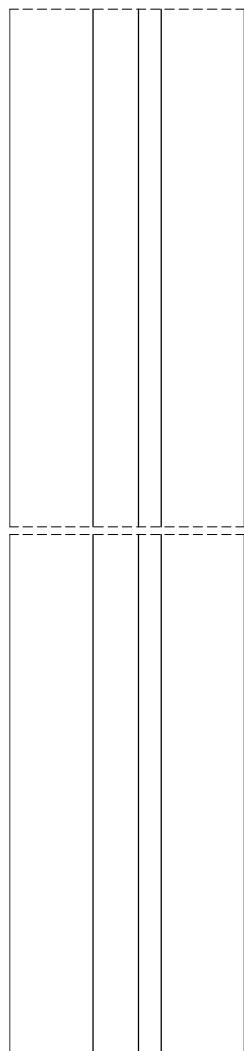


- A) Cutting length
- B) Cut off profile
- C) n°04 holes Ø5 mm
- D) Height of locking box variable
- E) Holes depending on the lock

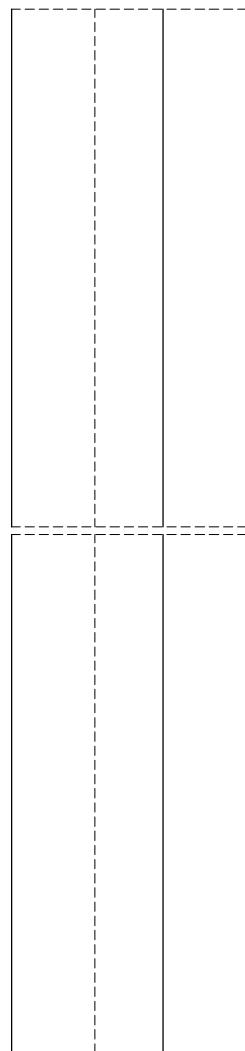
- A) Zuschnitt
- B) Profil ausklinken
- C) 4x Bohrungen Ø5 mm
- D) Höhe Schlosskasten variabel
- E) Bohrungen in Abhängigkeit vom Schloss

- A) Longueur de coupe
- B) Pièce à enlever
- C) n°04 trous Ø5 mm
- D) Hauteur du boîtier serrure variable
- E) Trous en fonction de la serrure

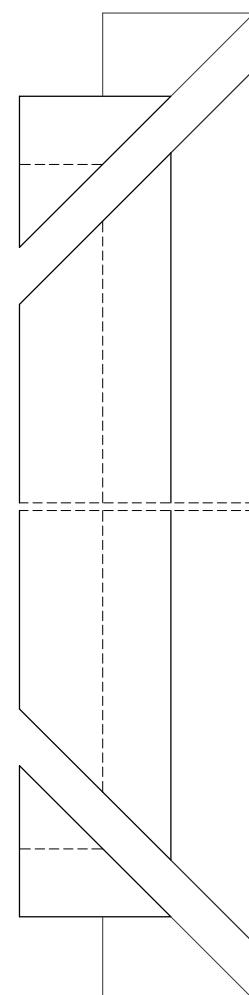
A



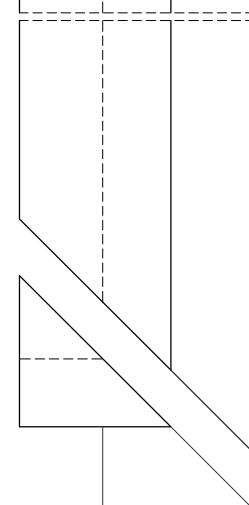
B



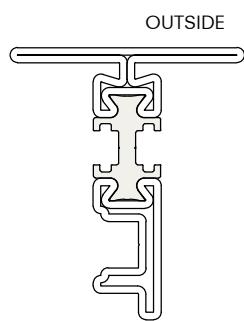
1



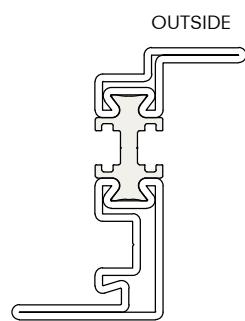
3



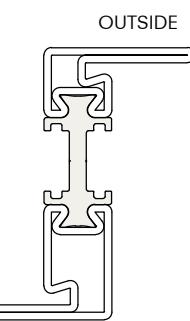
2



MT 7218TZ-nn (A)



MT 7218ZR-nn (B)

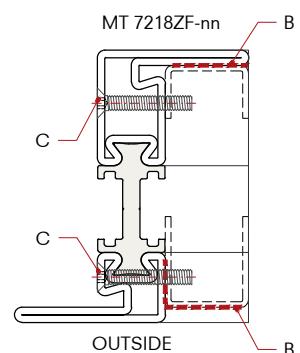
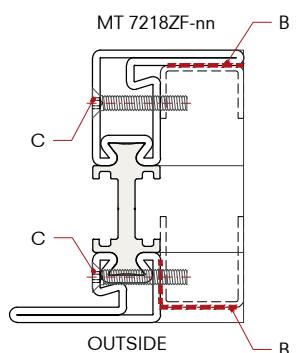
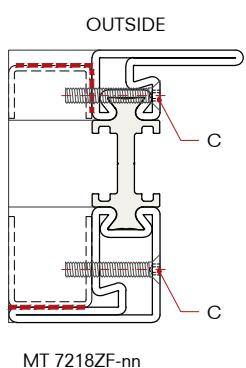
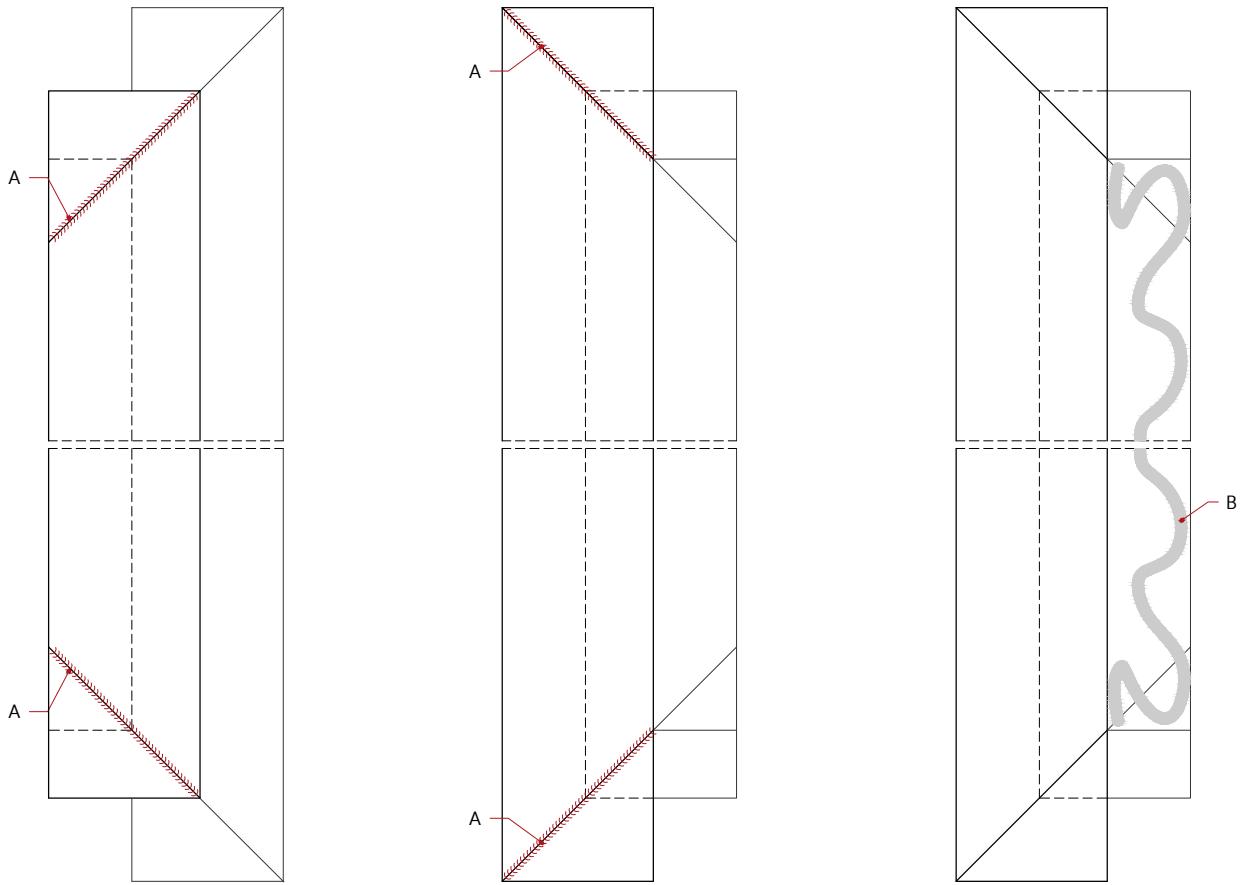


MT 7218ZF-nn

A) Open out
B) Open in

A) Nach außen öffnend
B) Nach innen öffnend

A) Ouverture extérieure
B) Ouverture intérieure

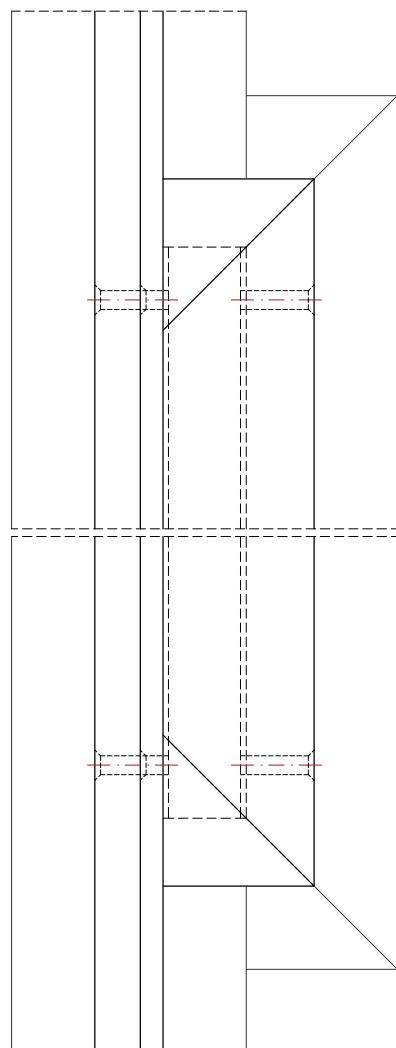


A) Welding
B) Sealant
C) Fastening with M4x25 ISO10642 screws

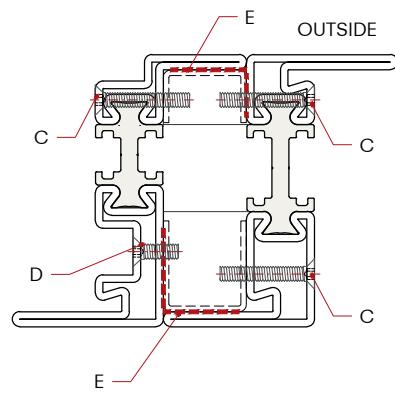
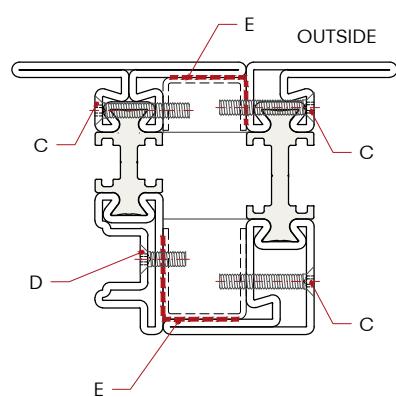
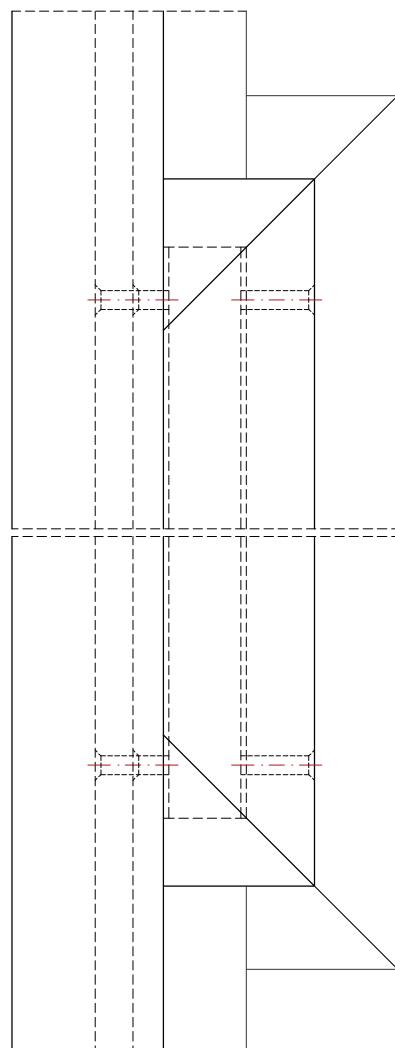
A) Schweißen
B) Dichtstoff
C) Befestigungsschrauben M4x25 ISO10642

A) Souder
B) Silicon
C) Fixation avec vis M4x25 ISO10642

A



B



- A) Locking box open out
- B) Locking box open in
- C) Fastening with M4x25 ISO10642 screws
- D) Fastening with M4x12 ISO10642 screws
- E) Sealant

- A) Schlosskaten nach außen öffnend
- B) Schlosskaten nach innen öffnend
- C) Befestigungsschrauben M4x25 ISO10642
- D) Befestigungsschrauben M4x12 ISO10642
- E) Dichtstoff

- A) Boîte serrure ouverture extérieure
- B) Boîte serrure ouverture intérieure
- C) Fixation avec vis M4x25 ISO10642
- D) Fixation avec vis M4x12 ISO10642
- E) Silicon

Processing

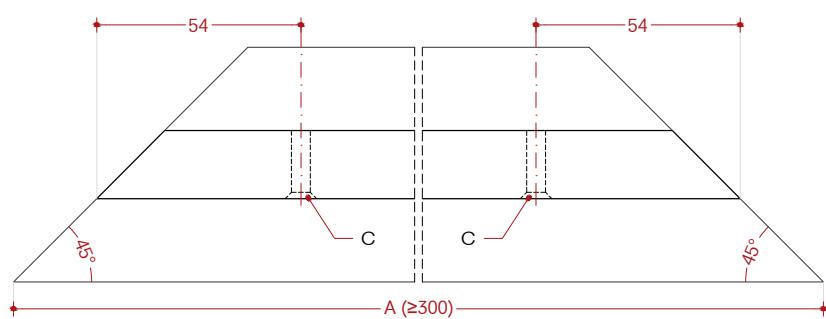
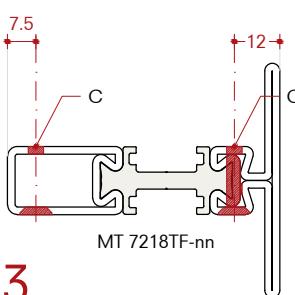
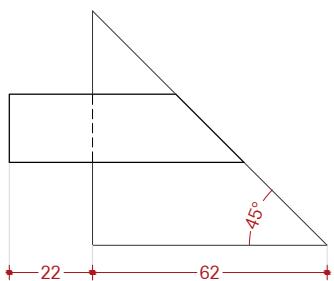
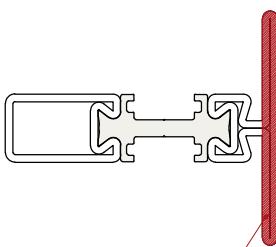
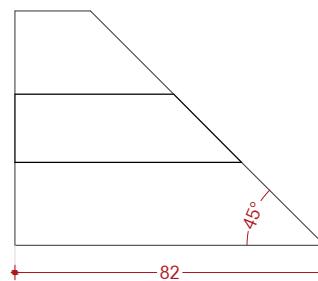
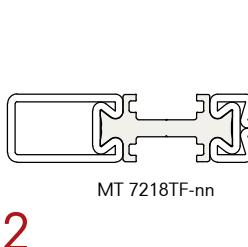
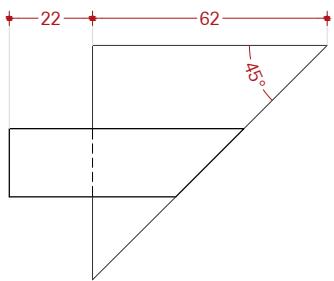
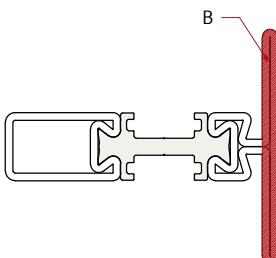
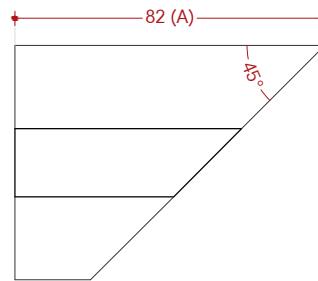
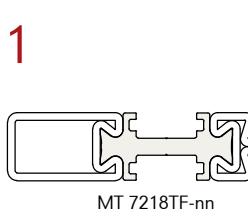
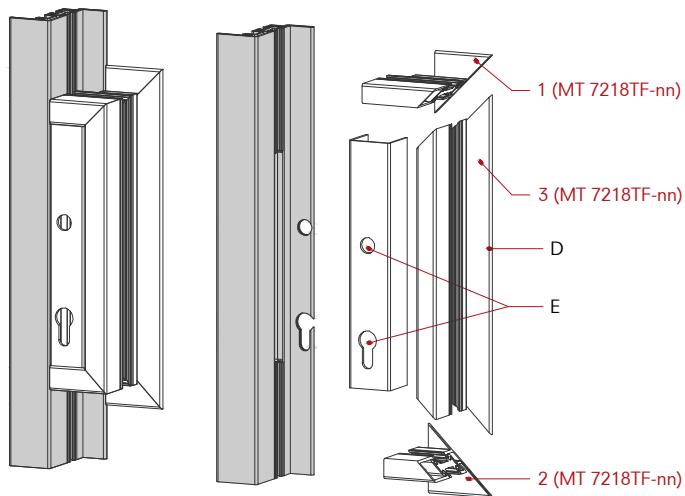
Locking box with MT 7218TF-nn
And additional brackets

Bearbeitung

Schlosskasten mit MT 7218TF-nn
Und zusatzwinkel

Usinages

Boîte pour serrure avec MT 7218TF-nn
Et corniers supplémentaires

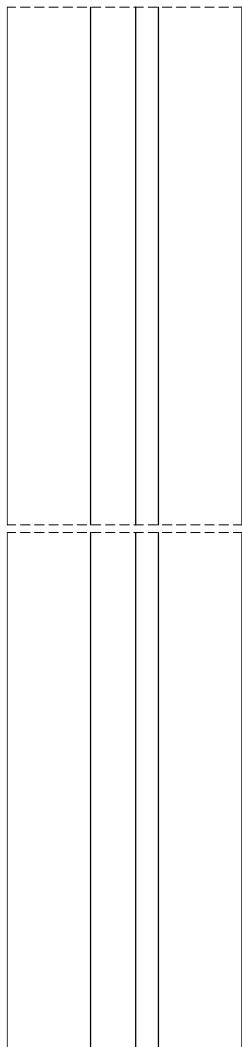


- A) Cutting length
- B) Cut off profile
- C) n°02 holes Ø5 mm
- D) Height of locking box variable
- E) Holes depending on the lock

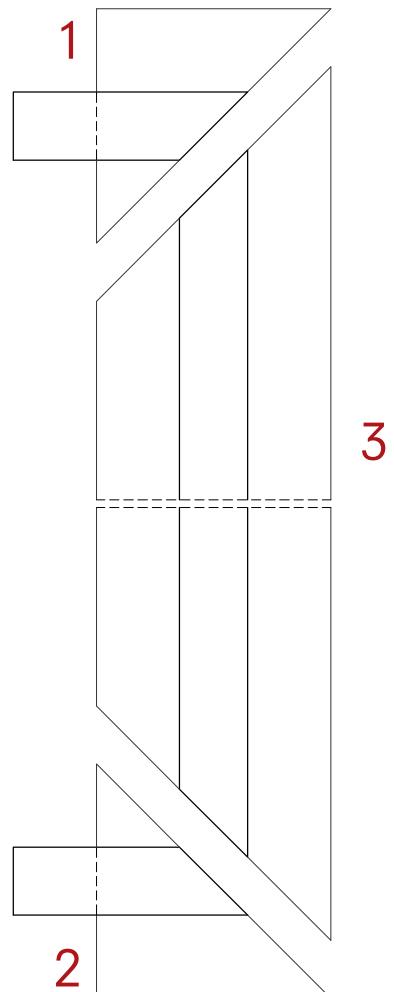
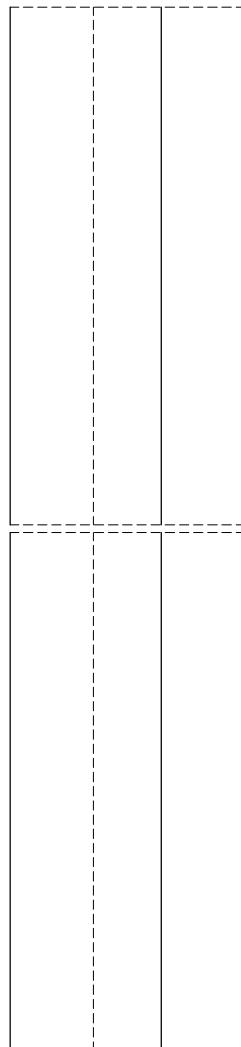
- A) Zuschnitt
- B) Profil ausklinken
- C) 2x Bohrungen Ø5 mm
- D) Höhe Schlosskasten variabel
- E) Bohrungen in Abhängigkeit vom Schloss

- A) Longueur de coupe
- B) Pièce à enlever
- C) n°02 trous Ø5 mm
- D) Hauteur du boîtier serrure variable
- E) Trous en fonction de la serrure

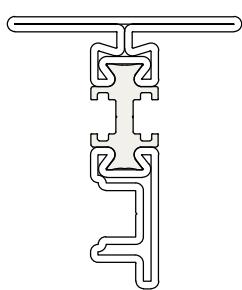
A



B

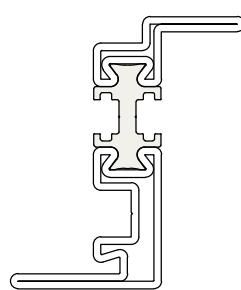


OUTSIDE



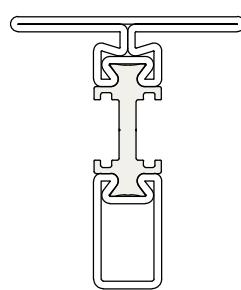
MT 7218TZ-nn (A)

OUTSIDE



MT 7218ZR-nn (B)

OUTSIDE

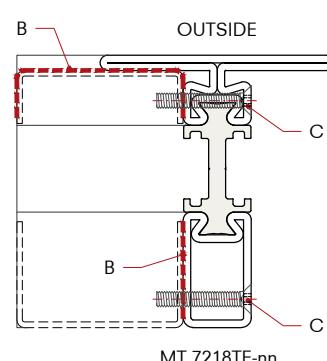
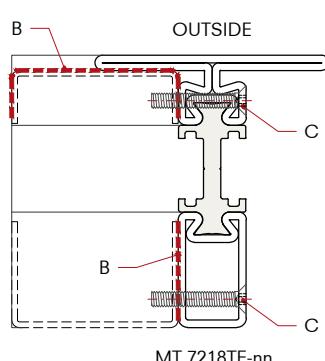
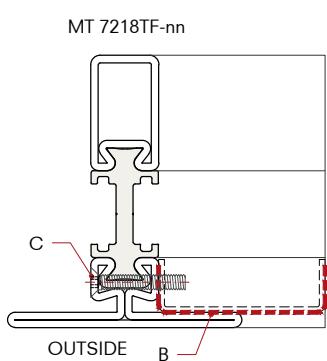
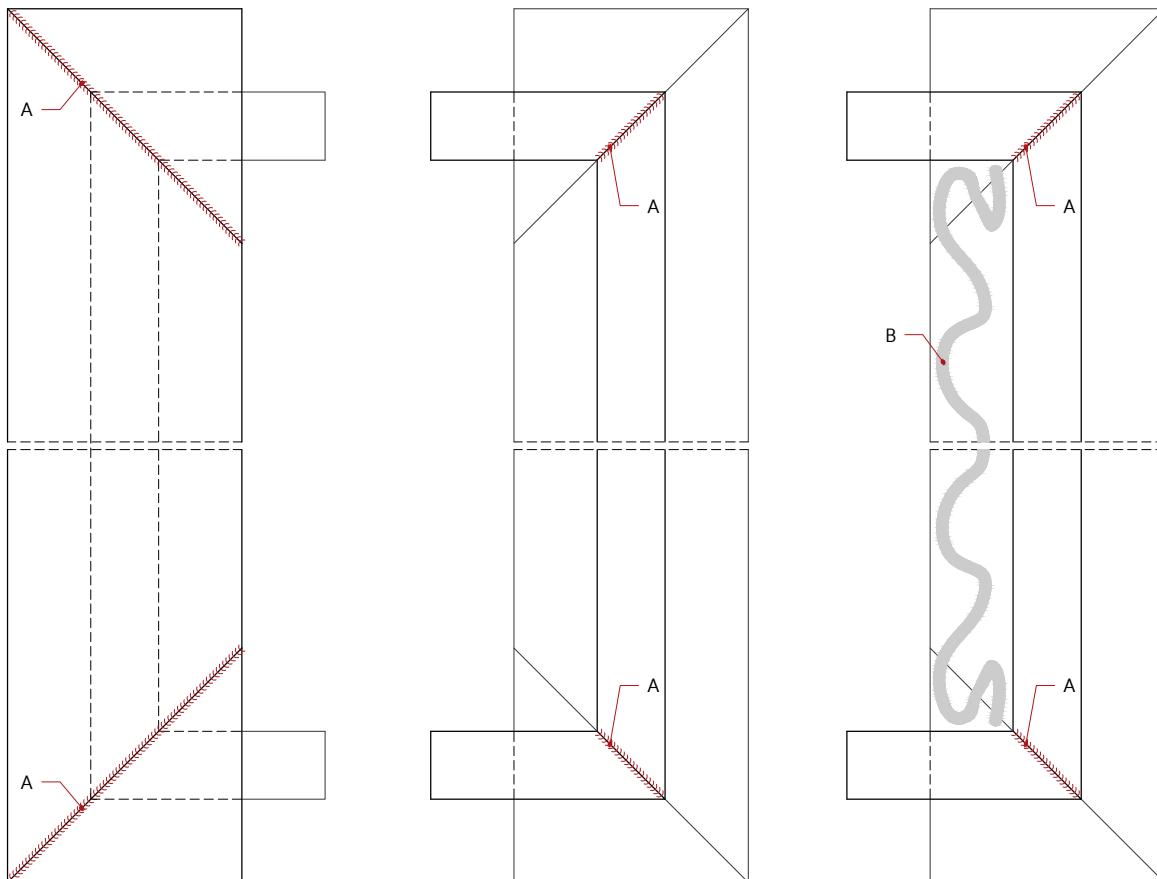


MT 7218TF-nn

A) Open out
B) Open in

A) Nach außen öffnend
B) Nach innen öffnend

A) Ouverture extérieure
B) Ouverture intérieure

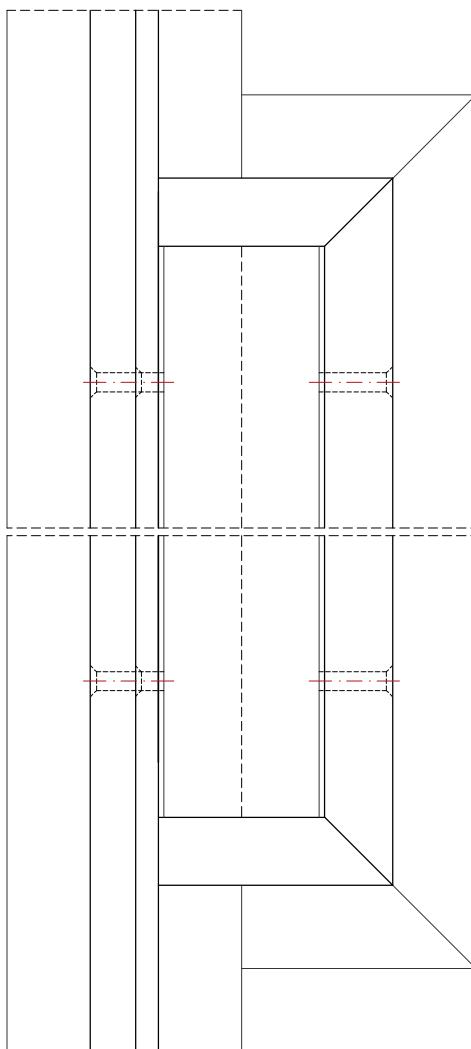


A) Welding
B) Sealant
C) Fastening with M4x25 ISO10642 screws

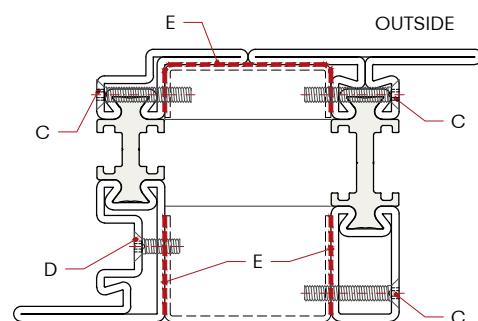
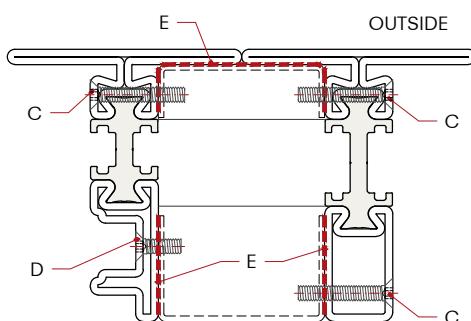
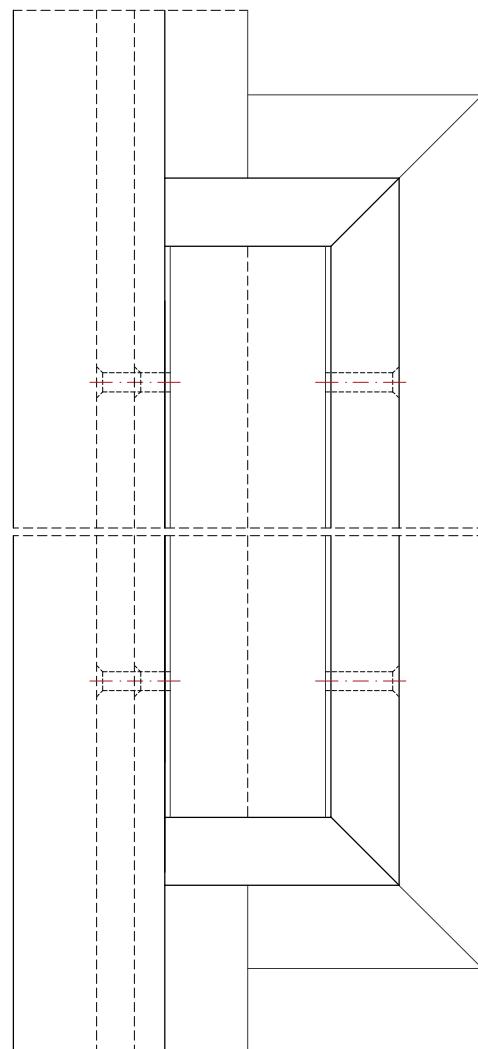
A) Schweißen
B) Dichtstoff
C) Befestigungsschrauben M4x25 ISO10642

A) Souder
B) Silicon
C) Fixation avec vis M4x25 ISO10642

A



B



- A) Locking box open out
- B) Locking box open in
- C) Fastening with M4x25 ISO10642 screws
- D) Fastening with M4x12 ISO10642 screws
- E) Sealant

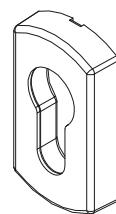
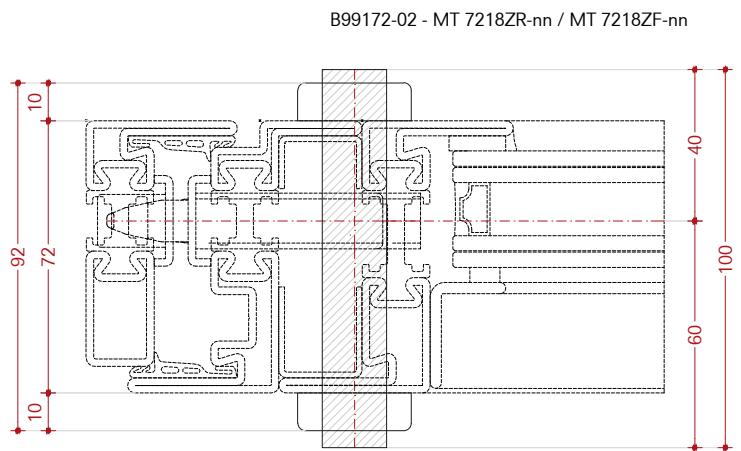
- A) Schlosskaten nach außen öffnend
- B) Schlosskaten nach innen öffnend
- C) Befestigungsschrauben M4x25 ISO10642
- D) Befestigungsschrauben M4x12 ISO10642
- E) Dichtstoff

- A) Boîte serrure ouverture extérieure
- B) Boîte serrure ouverture intérieure
- C) Fixation avec vis M4x25 ISO10642
- D) Fixation avec vis M4x12 ISO10642
- E) Silicon

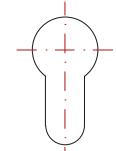
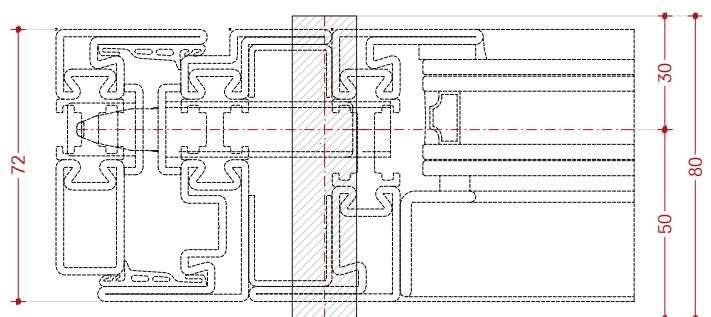
Cylinder combinations

Profilzylinder Kombinationen

Combinaison cylindres

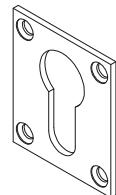
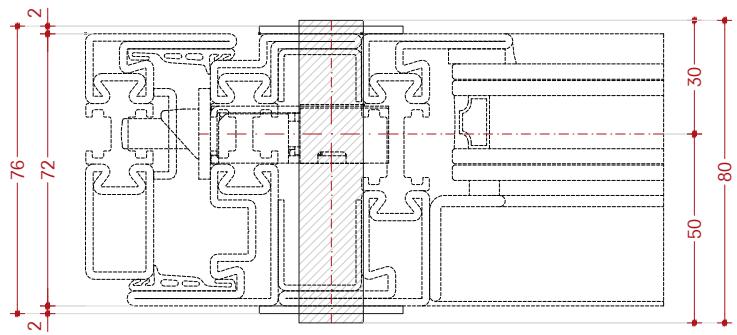


B99172-02 - MT 7218ZR-nn / MT 7218ZF-nn



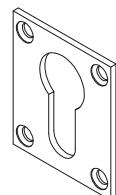
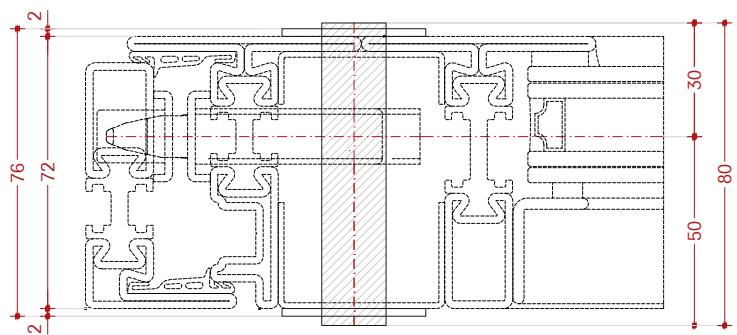
Cylinder without escutcheon
Profilzylinder ohne Rosette
Cylindre sans rosace

B99006-02 - MT 7218ZR-nn / MT 7218ZF-nn



750070nn

B99172-02 - MT 7218TZ-nn / MT 7218TF-nn



750070nn

Glazing

Verglasung

Vitrage

5.12

Legend

+ = Fixed
— = Open in
- - - = Open out
Dimensions in: mm
Scale 1:1 - 1:2

Legende

+ = Fixed
— = Innen öffnend
- - - = Außen öffnend
Einheit in: mm
Maßstab 1:1 - 1:2

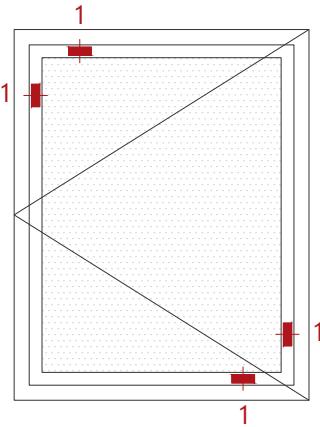
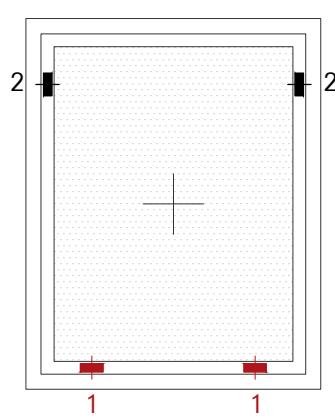
Légende

+ = Fixe
— = Ouvr. intérieur
- - - = Ouvr. extérieur
Dimensions en: mm
Échelle 1:1 - 1:2

Installation
Glazing

Einbau
Verglasung

Schéma de montage
Vitrage



Fixed window (Windows and doors)

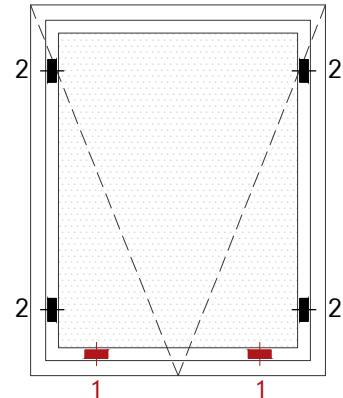
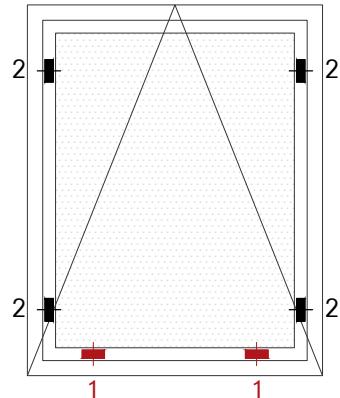
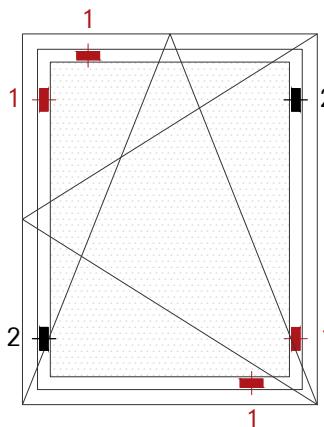
Festverglasung (Fenster und Türen)

Fenêtre fixe (Menuiserie extérieure)

Single leaf window open in and open out

Einflügliges Fenster nach innen und außen öffnend

Fenêtre à un vantail ouvrant vers l'intérieur et l'extérieur



Single leaf window

Einflüglige Fenster

Fenêtre à un vantail

Bottom hung window open in

Kipp-Fenster nach innen öffnend

Fenêtre à soufflet ouvrant vers l'intérieur

Top hung projecting window open out

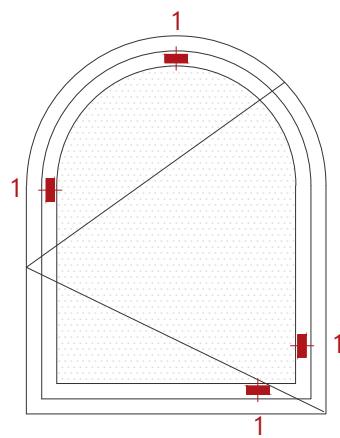
Senkklap-Fenster nach außen öffnend

Fenêtre à l'italienne ouvrant vers l'extérieur

1) Support shims
2) Distance shims

1) Stützstärken
2) Distanzscheiben

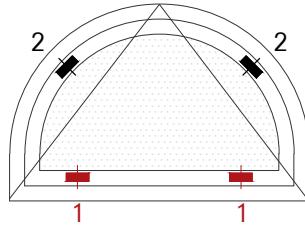
1) Épaisseurs de support
2) Cales de distance



Single leaf window open in and open out

Einflügeliges Fenster nach innen und außen öffnend

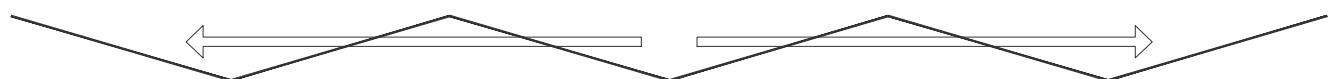
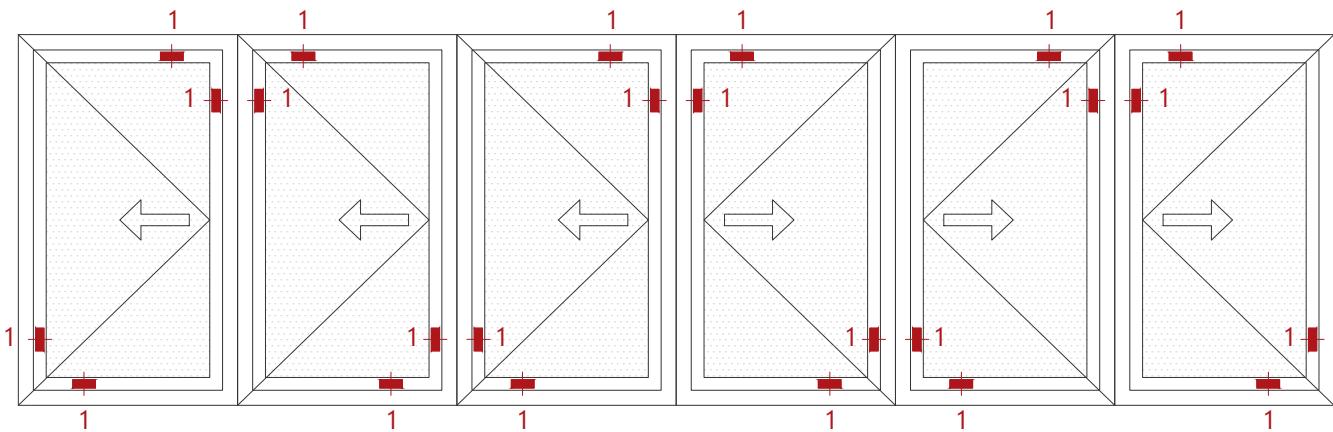
Fenêtre à un vantail ouvrant vers l'intérieur et l'extérieur



Open in bottom hung window

Kipp-Fenster nach innen öffnend

Fenêtre à soufflet ouvrant vers l'intérieur



Bi-folding door system
6 leaves (3+3 leaves)

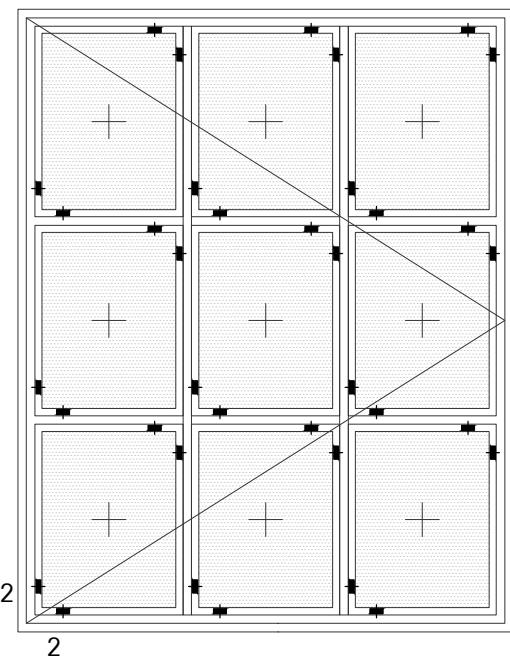
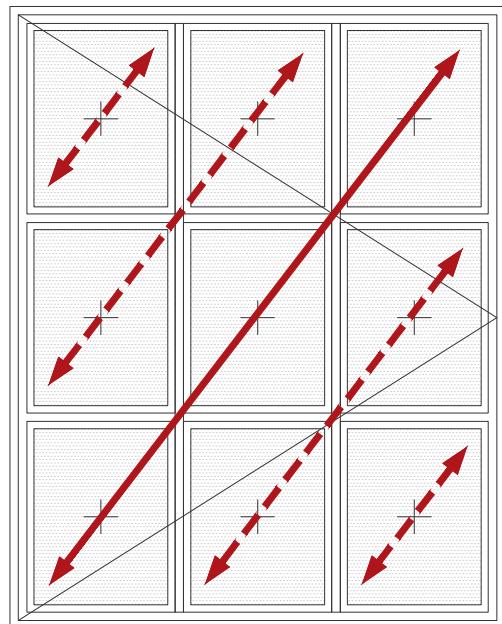
Faltwand
6 flügelig (3+3 flügelig)

Système de porte accordéon
6 vantailes (3+3 vantailes)

1) Support shims
2) Distance shims

1) Stützstärken
2) Distanzscheiben

1) Épaisseurs de support
2) Cales de distance



Single leaf window open in and open out

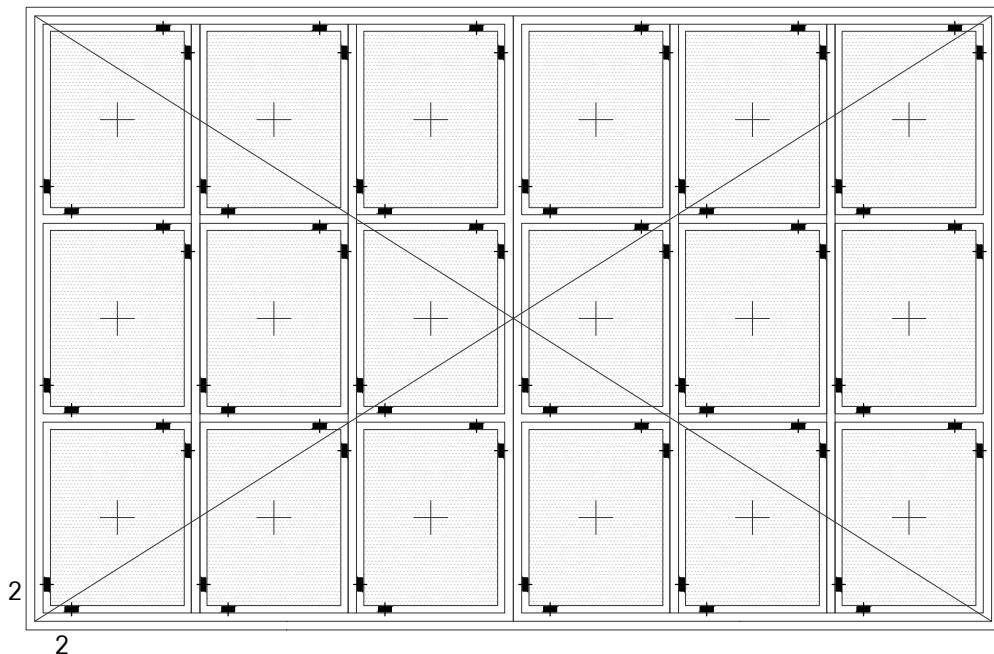
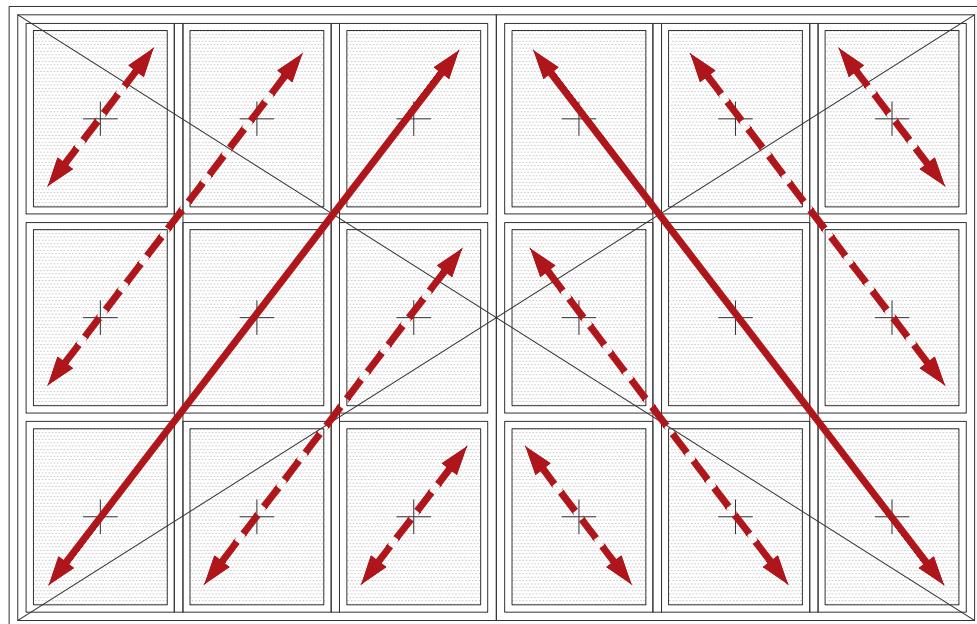
Einflügeliges Fenster nach innen und außen öffnend

Fenêtre à un vantail ouvrant vers l'intérieur et l'extérieur

2) Distance shims

2) Distanzscheiben

2) Cales de distance



Double leaf window open in and open out

Zweiflügeliges Fenster nach innen und außen öffnend

Fenêtre à deux vantaux ouvrant vers l'intérieur et l'extérieur

2) Distance shims

2) Distanzscheiben

2) Cales de distance

Installation
Glazing beads

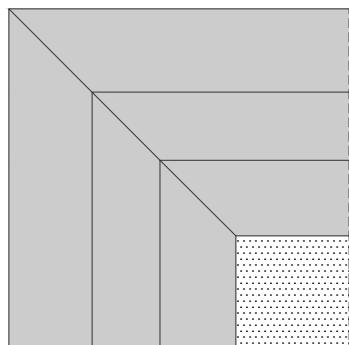
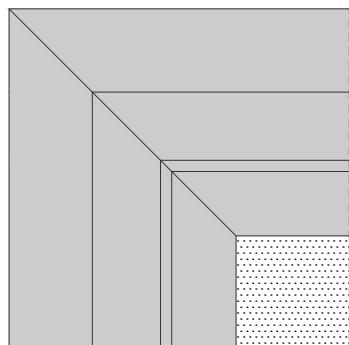
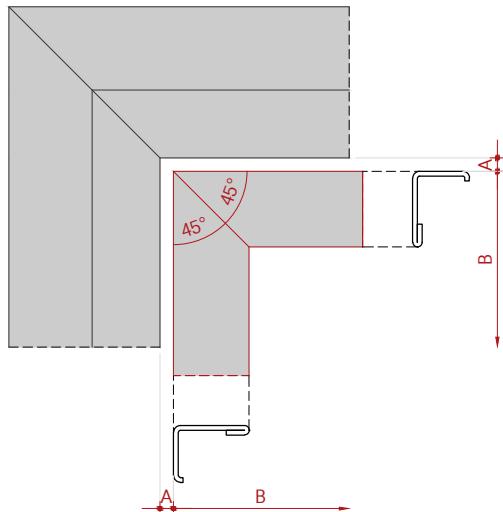
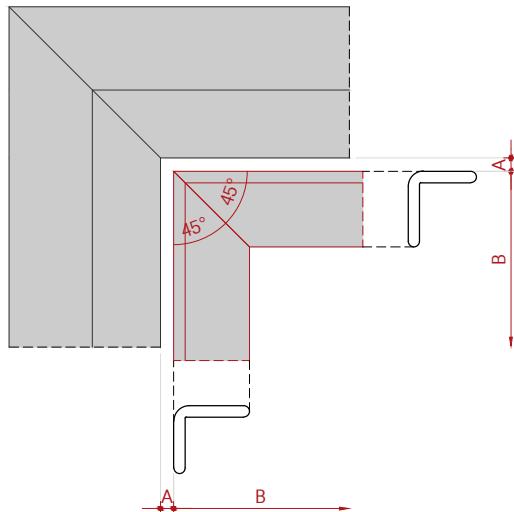
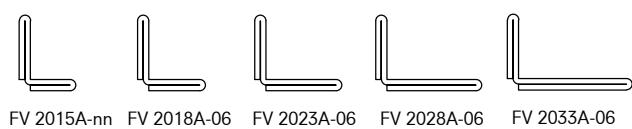
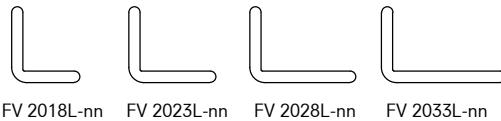
Einbau
Glashalteleisten

Schéma de montage
Parcloses

45° cutting of angled glazing beads and welding of the corners on the inside.

Winkelglashalteleisten auf 45° zugeschnitten und von innen verschweißt.

Découpe 45° des parcloses à souder.



A) 0.5 mm inlay as gap
B) Cutting length

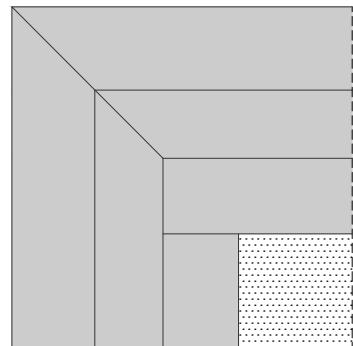
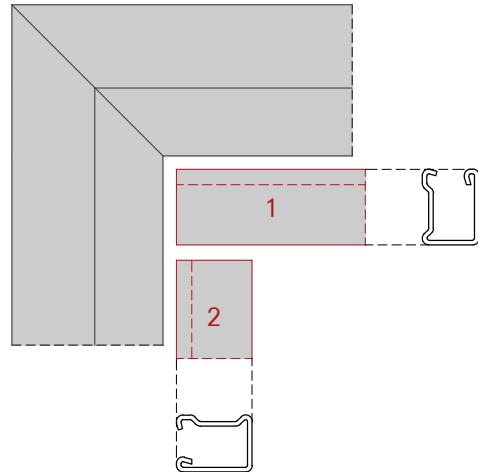
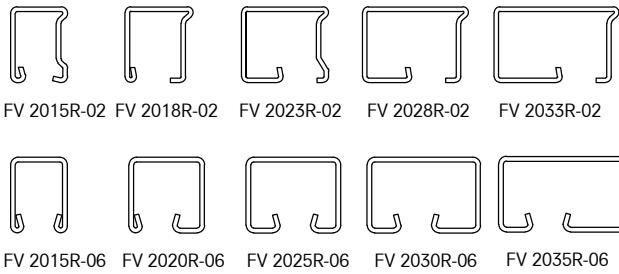
A) Einlage von 0.5 mm als Abstand
B) Zuschnittslänge

A) Garder une distance de 0.5 mm tout autour
B) Longueur de coupe

90° cutting of glazing beads.

Glashalteleisten auf 90° zuschneiden.

Découpe 90° des parcloses.



Installation

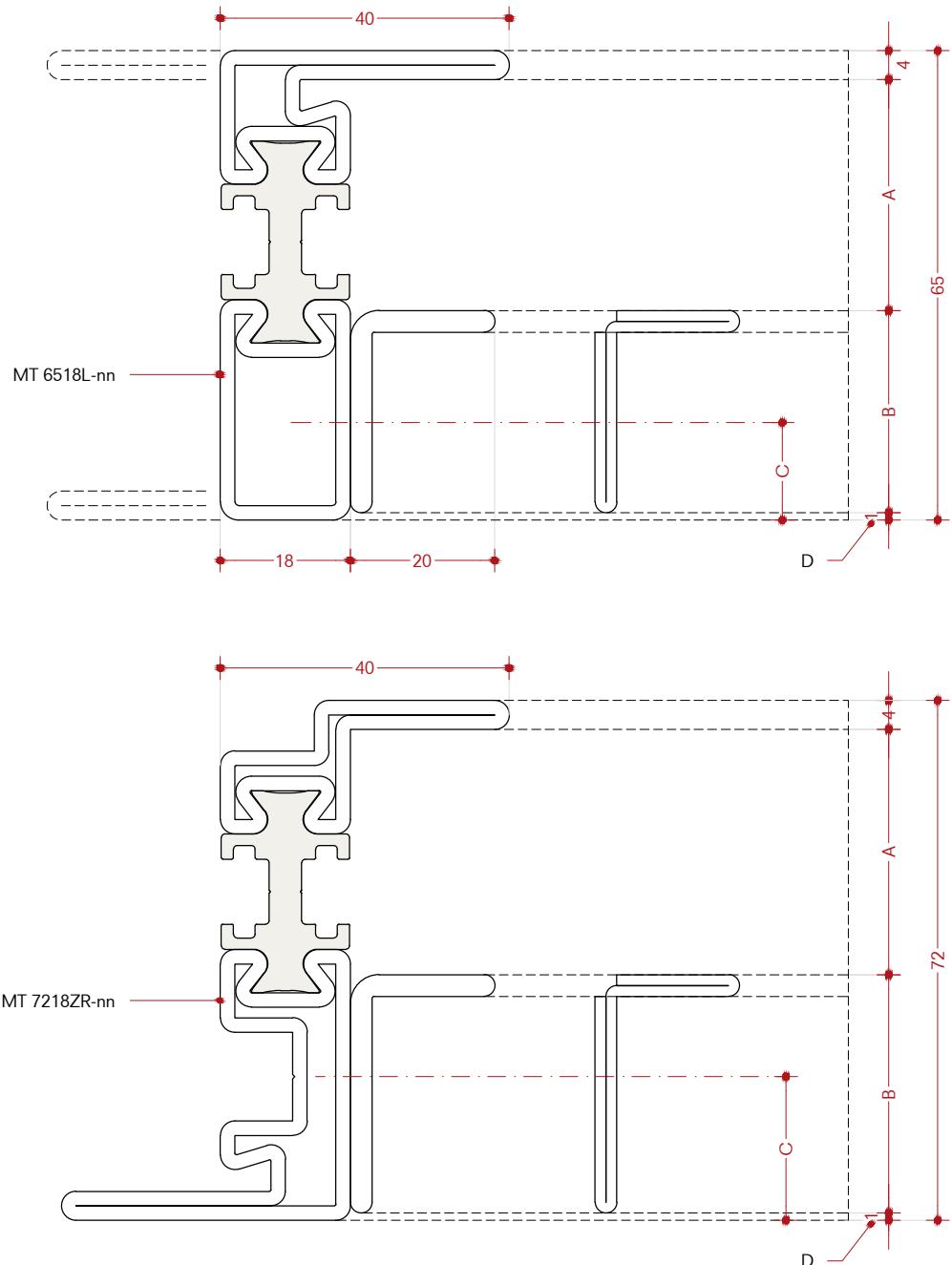
Glazing beads
Positioning of glazing bead

Einbau

Glashalteleisten
Positionierung glashalteleiste

Schéma de montage

Parcloses
Positionnement des parcloses



Dimensions see chapter 2.3
"Glazing table"

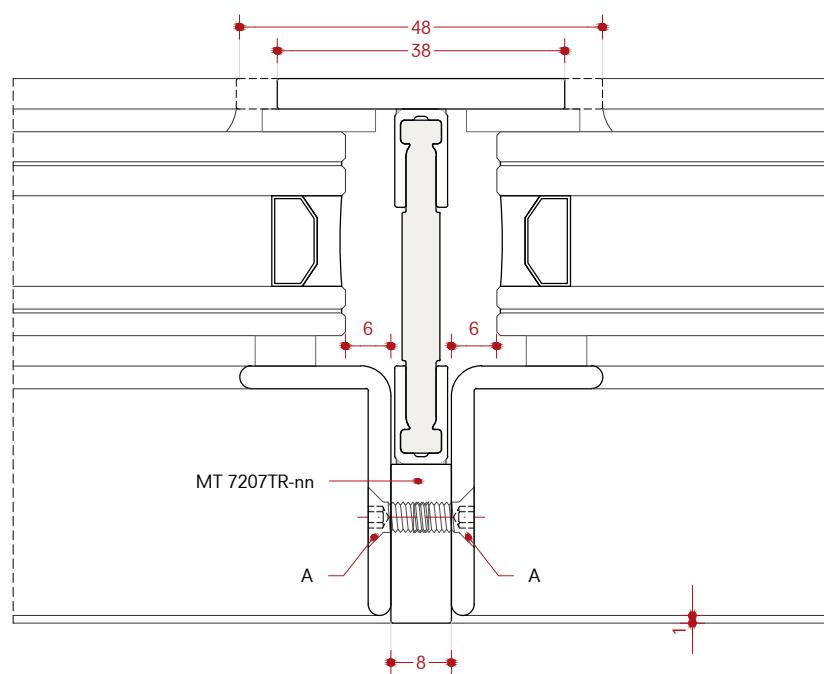
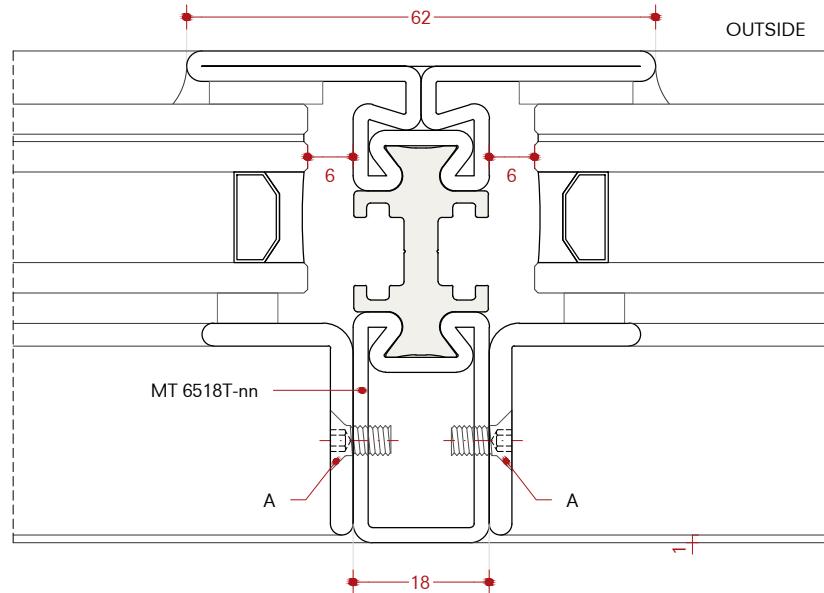
- A) Glazing including internal gasket and external gasket
- B) Depth of glazing bead
- C) Position of the screw connection
- D) Positioning of the glazing bead:
recommendation offset 1 mm

Abmessungen siehe Kapitel 2.3
"Verglasungstabellen"

- A) Verglasung inklusive Innendichtung und Aussendichtung
- B) Bautiefe Glashalteleiste
- C) Lage der Verschraubung
- D) Positionierung der Glashalteleiste:
Empfehlung Versatz 1 mm

Dimensions voir chapitre 2.3
"Tableaux de vitrage"

- A) Vitrage, y compris joint intérieur et joint extérieur
- B) Profondeur de la parclose
- C) Position du raccord à vis
- D) Positionnement de la parclose: décalage de la préconisation 1 mm



A) Screws D99815-03 - D99867-03 - D99866-03

A) Schrauben D99815-03 - D99867-03 - D99866-03

A) Vis D99815-03 - D99867-03 - D99866-03

Installation

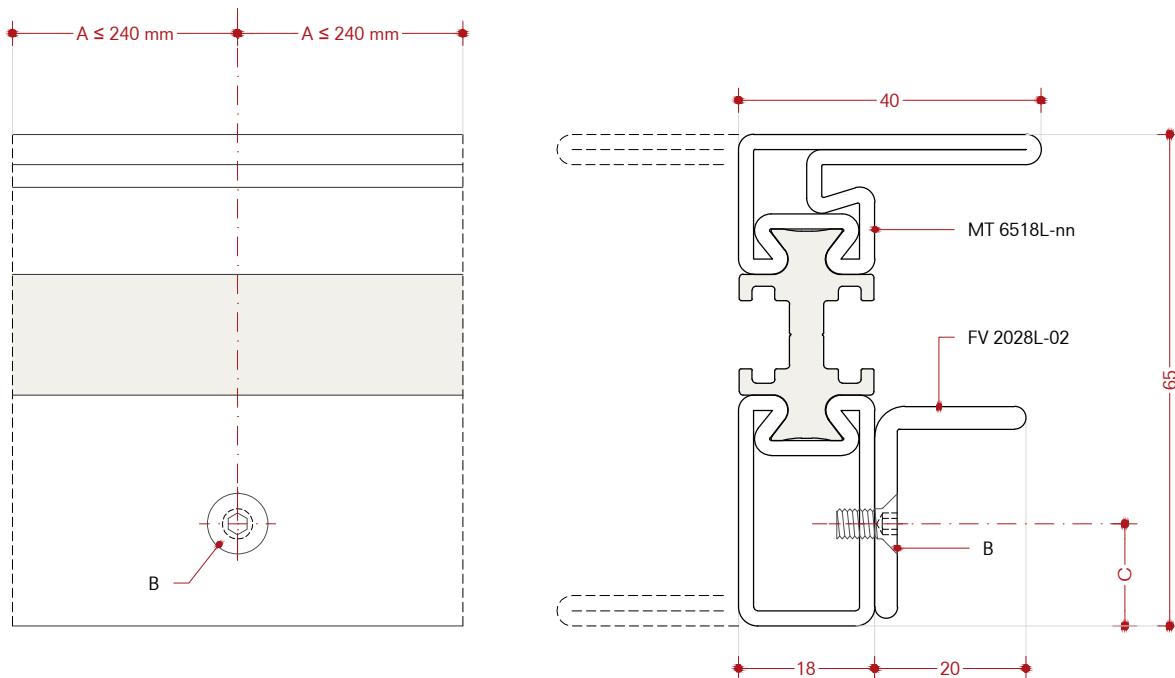
Glazing beads
Positioning of the fixing screws

Einbau

Glashalteleisten
Positionierung der
Befestigungsschrauben

Schéma de montage

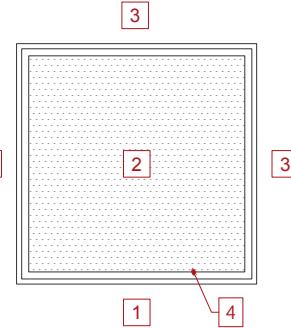
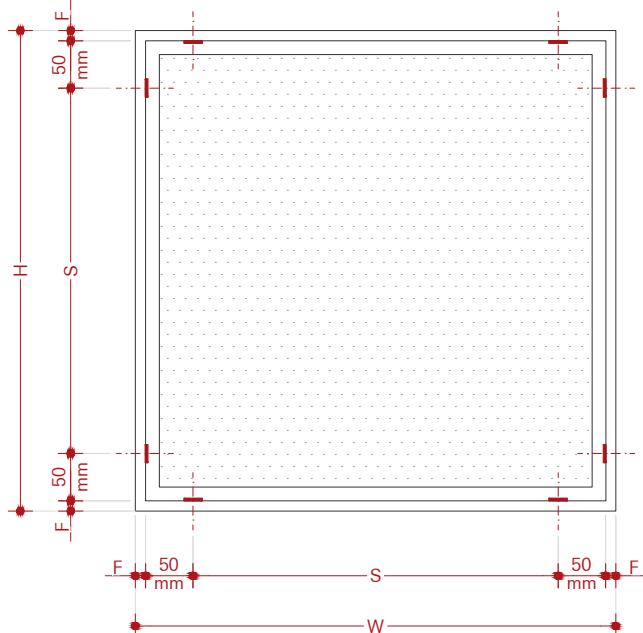
Parcloses
Positionnement des vis de fixation



- A) Maximum fixing distance
- B) Fastening with fixing screw see chapter 2.3 "Glazing table"
- C) Position of the screw connection see chapter 2.3 "Glazing table"

- A) Maximaler Befestigungsabstand
- B) Befestigung mit Schrauben siehe Kapitel 2.3 "Verglasungstabellen"
- C) Lage der Verschraubung siehe Kapitel 2.3 "Verglasungstabellen"

- A) Distance maximale de montage
- B) Fixation avec vis voir chapitre 2.3 "Tableaux de vitrage"
- C) Position du raccord à vis voir chapitre 2.3 "Tableaux de vitrage"



Assembly sequence

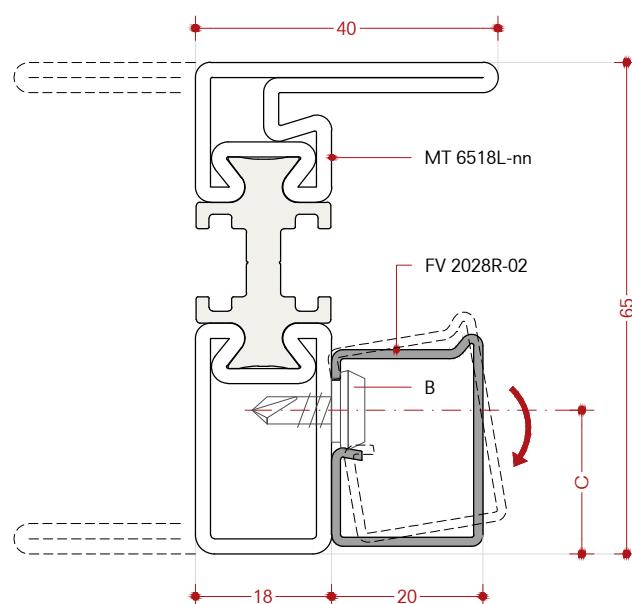
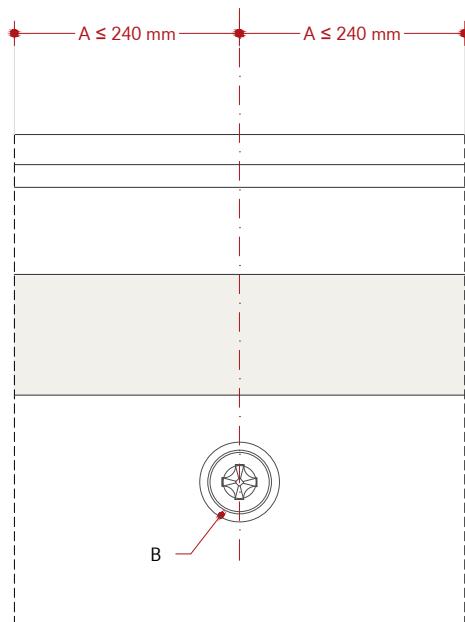
- 1) Prepare the screws on two sides.
- 2) Install the glass.
- 3) Install the screws on the other sides.
- 4) Install the snap-on glazing beads.

Montagereihenfolge

- 1) Montieren Sie die Klemmköpfe auf 2 Seiten des Rahmens.
- 2) Montieren Sie die Verglasung.
- 3) Restliche Klemmknöpfe positionieren/montieren.
- 4) Glashalteleisten einbauen.

Séquence d'assemblage

- 1) Préparez les vis des deux côtés.
- 2) Installer le verre.
- 3) Installez les vis sur les côtés restants.
- 4) Installez les parcloses à pression.



NOTE:

We suggest to fix the bushes on the top and on the right side after the installation of the glass.

HINWEIS:

Wir empfehlen, die Klemmknöpfe nach dem Einbau des Glases oben und Rechts zu befestigen.

REMARQUE:

Nous suggérons de fixer les bagues en haut et à droite après la pose du verre.

- A) Maximum fixing distance
- B) Fastening with fixing screw see chapter 2.3 "Glazing table"
- C) Position of the screw connection see chapter 2.3 "Glazing table"
- F) Internal profile width
- H) Overall height
- S) On-centre distance between the outer clips
- W) Overall width

- A) Maximaler Befestigungsabstand
- B) Befestigung mit Schrauben siehe Kapitel 2.3 "Verglasungstabellen"
- C) Lage der Verschraubung siehe Kapitel 2.3 "Verglasungstabellen"
- F) Profilinnenbreite
- H) Gesamthöhe
- S) Licher Abstand zwischen den äussern Klips
- W) Gesamtbreite

- A) Distance maximale de montage
- B) Fixation avec vis voir chapitre 2.3 "Tableaux de vitrage"
- C) Position du raccord à vis voir chapitre 2.3 "Tableaux de vitrage"
- F) Profondeur du profilé
- H) Hauteur totale
- S) Espace de positionnement des clips
- W) Largeur totale

Installation

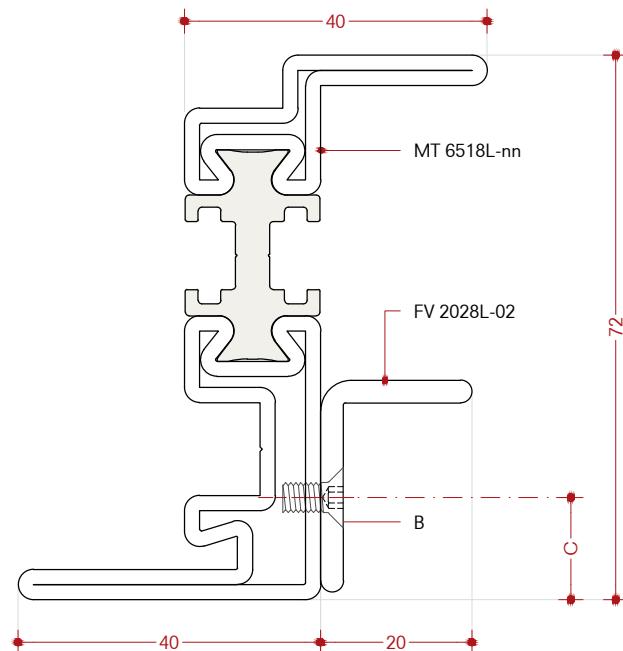
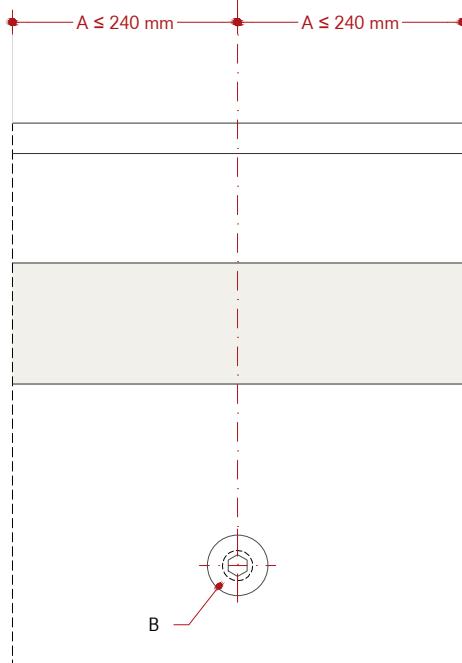
Glazing beads
Positioning of the fixing screws

Einbau

Glashalteleisten
Positionierung der
Befestigungsschrauben

Schéma de montage

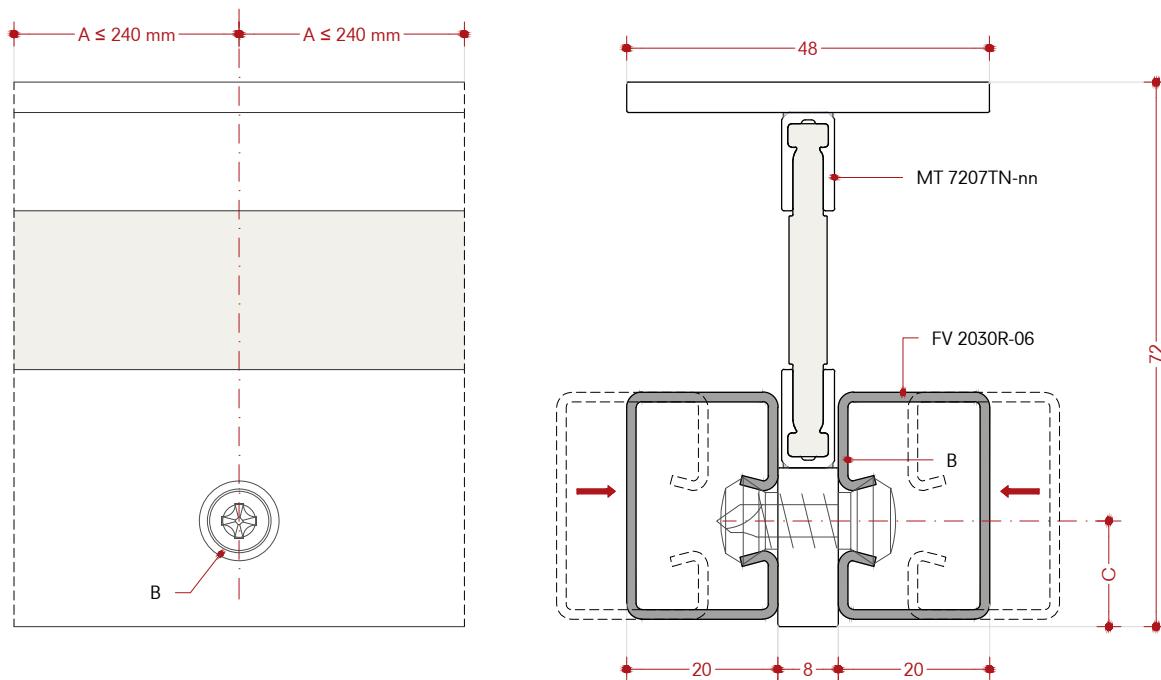
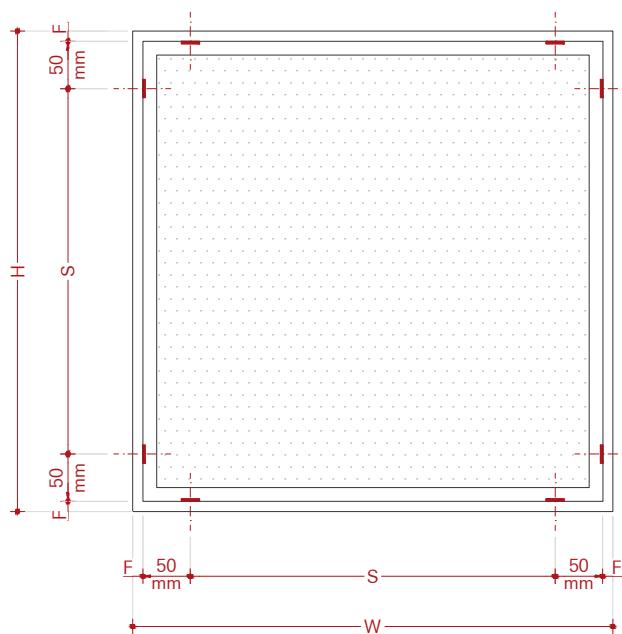
Parcloses
Positionnement des vis de fixation



- A) Maximum fixing distance
- B) Fastening with fixing screw see chapter 2.3 "Glazing table"
- C) Position of the screw connection see chapter 2.3 "Glazing table"

- A) Maximaler Befestigungsabstand
- B) Befestigung mit Schrauben siehe Kapitel 2.3 "Verglasungstabellen"
- C) Lage der Verschraubung siehe Kapitel 2.3 "Verglasungstabellen"

- A) Distance maximale de montage
- B) Fixation avec vis voir chapitre 2.3 "Tableaux de vitrage"
- C) Position du raccord à vis voir chapitre 2.3 "Tableaux de vitrage"



NOTE:
Offset 10 mm fixing position.

We suggest to fix the bushes on the top and on the right side after the installation of the glass.

- A) Maximum fixing distance
- B) Fastening with fixing screw see chapter 2.3 "Glazing table"
- C) Position of the screw connection see chapter 2.3 "Glazing table"
- F) Internal profile width
- H) Overall height
- S) On-centre distance between the outer clips
- W) Overall width

HINWEIS:
Versatz 10 mm Befestigungsposition.

Wir empfehlen, die Klemmknöpfe nach dem Einbau des Glases oben und Rechts zu befestigen.

- A) Maximaler Befestigungsabstand
- B) Befestigung mit Schrauben siehe Kapitel 2.3 "Verglasungstabellen"
- C) Lage der Verschraubung siehe Kapitel 2.3 "Verglasungstabellen"
- F) Profilinnenbreite
- H) Gesamthöhe
- S) Licher Abstand zwischen den äussern Klips
- W) Gesamtbreite

REMARQUE:
Position des fixation décalés de 10 mm

Nous suggérons de fixer les bagues en haut et à droite après la pose du verre.

- A) Distance maximale de montage
- B) Fixation avec vis voir chapitre 2.3 "Tableaux de vitrage"
- C) Position du raccord à vis voir chapitre 2.3 "Tableaux de vitrage"
- F) Profondeur du profilé
- H) Hauteur totale
- S) Espace de positionnement des clips
- W) Largeur totale

Installation

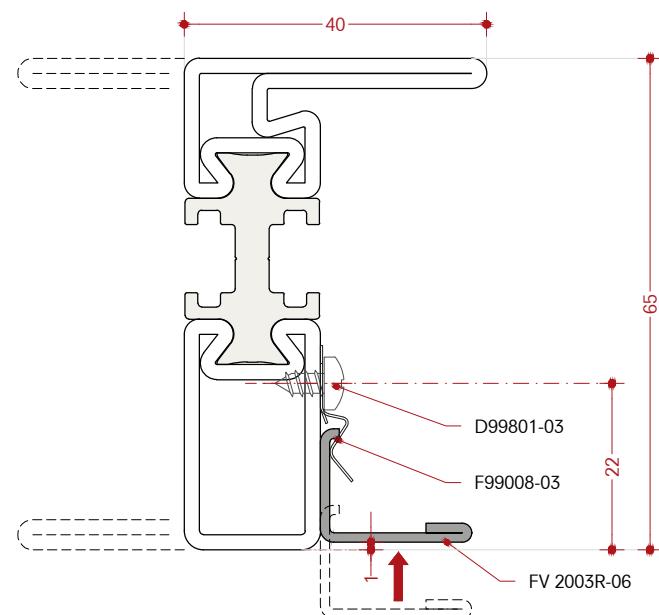
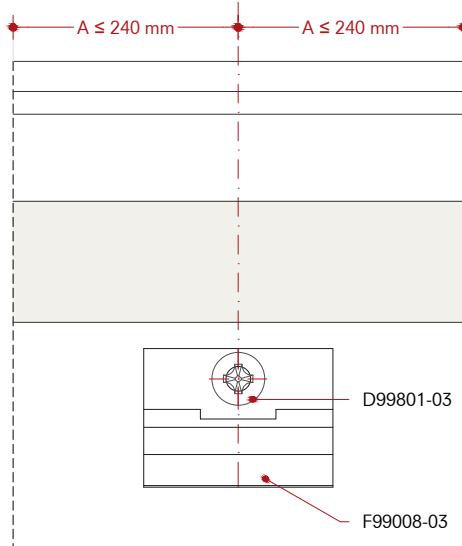
Glazing beads
Fastening of clips F99008-03
with screws D99801-03

Einbau

Glashalteleisten
Befestigung von Klips F99008-03
mit Schrauben D99801-03

Schéma de montage

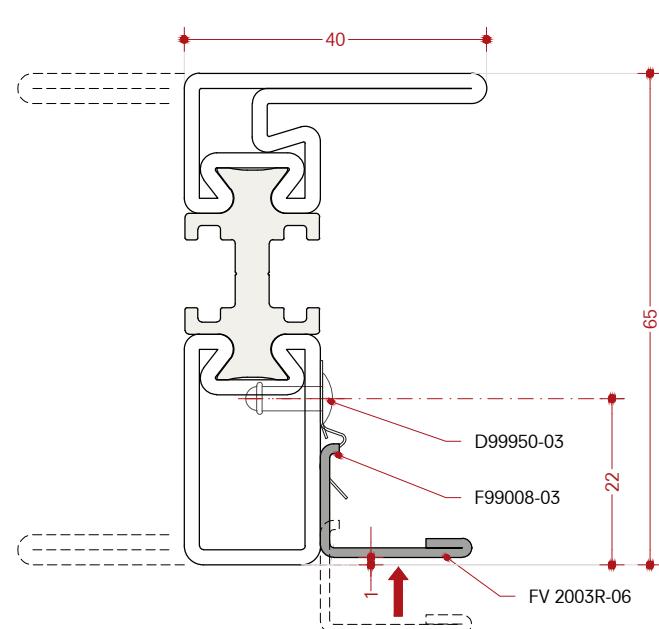
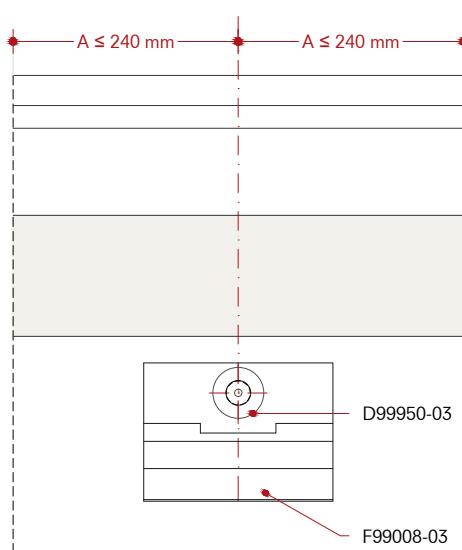
Parcloses
Fixation des clips F99008-03
avec des vis D99801-03



Fastening of clips F99008-03
With rivet D99950-03

Befestigung von Klips F99008-03
mit niet D99950-03

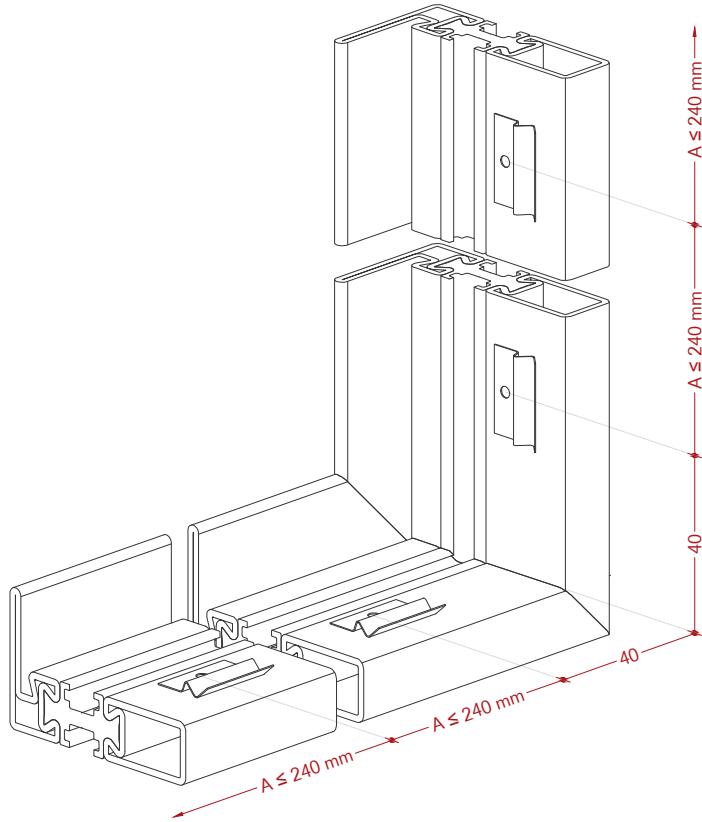
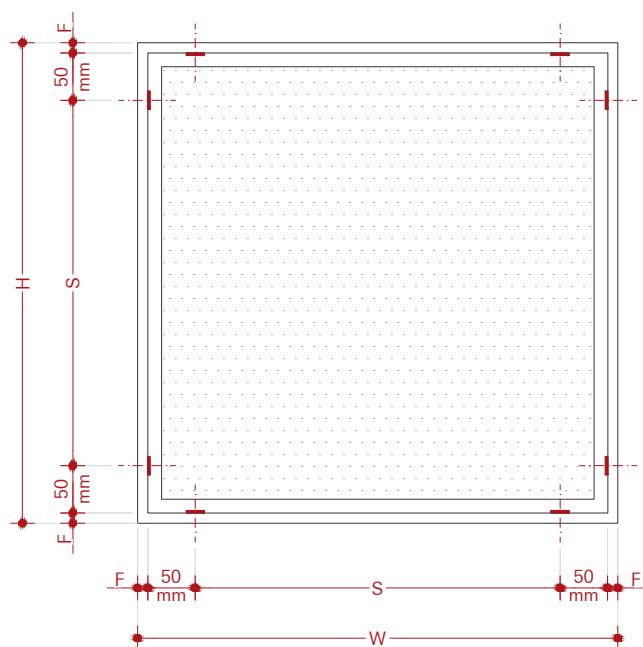
Fixation des clips F99008-03
avec des rivet D99950-03



A) Maximum fixing distance

A) Maximaler Befestigungsabstand

A) Distance maximale de montage



A) Maximum fixing distance
F) Internal profile width
H) Overall height
S) On-centre distance between the outer clips
W) Overall width

A) Maximaler Befestigungsabstand
F) Profilinnenbreite
H) Gesamthöhe
S) Licher Abstand zwischen den äussern Klips
W) Gesamtbreite

A) Distance maximale de montage
F) Profondeur du profilé
H) Hauteur totale
S) Espace de positionnement des clips
W) Largeur totale

Installation

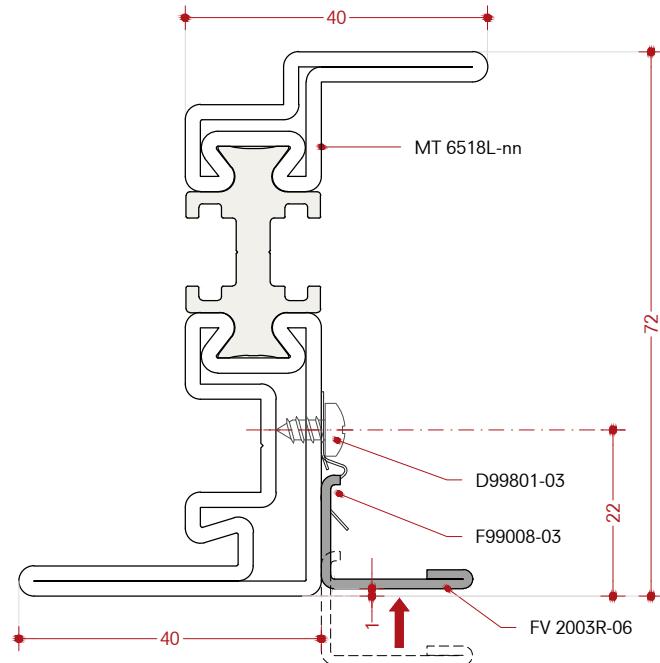
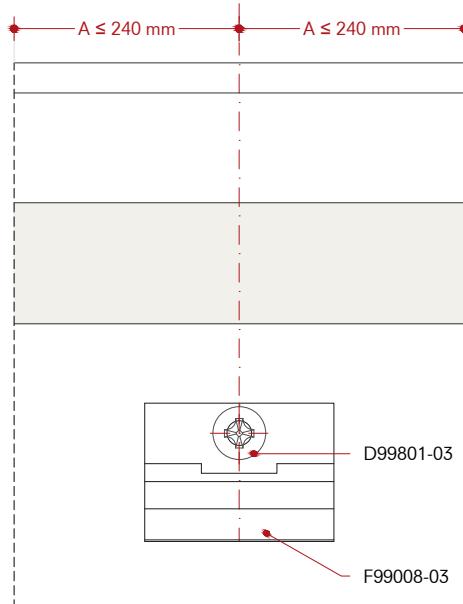
Glazing beads
Fastening of clips F99008-03
with screws D99801-03

Einbau

Glashalteleisten
Befestigung von Klips F99008-03
mit Schrauben D99801-03

Schéma de montage

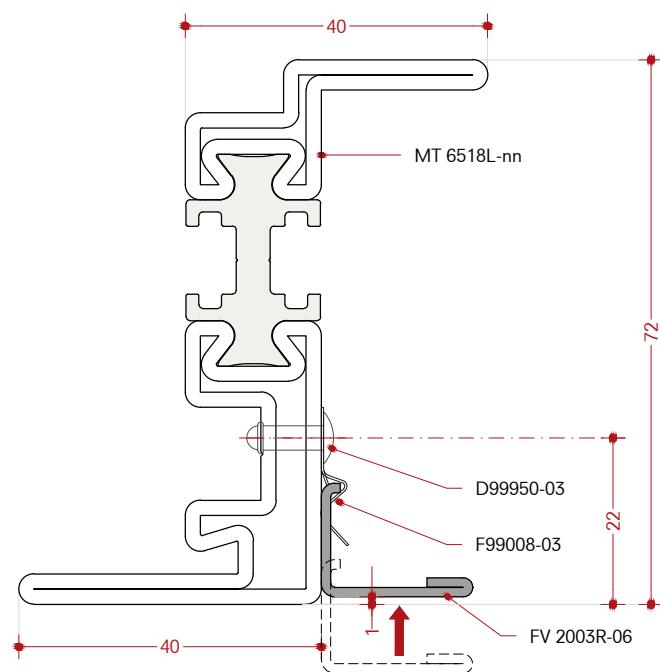
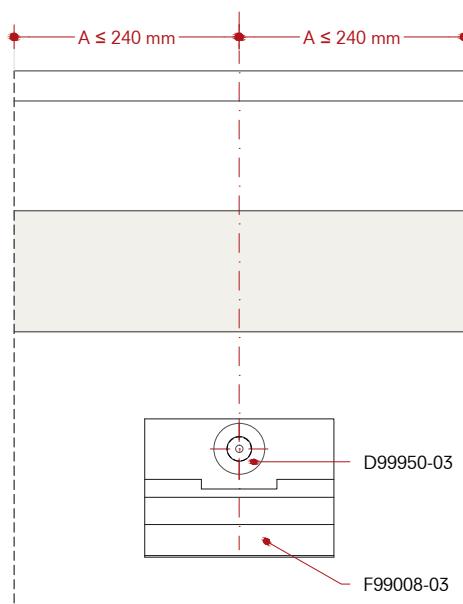
Parcloses
Fixation des clips F99008-03
avec des vis D99801-03



Fastening of clips F99008-03
With rivet D99950-03

Befestigung von Klips F99008-03
mit niet D99950-03

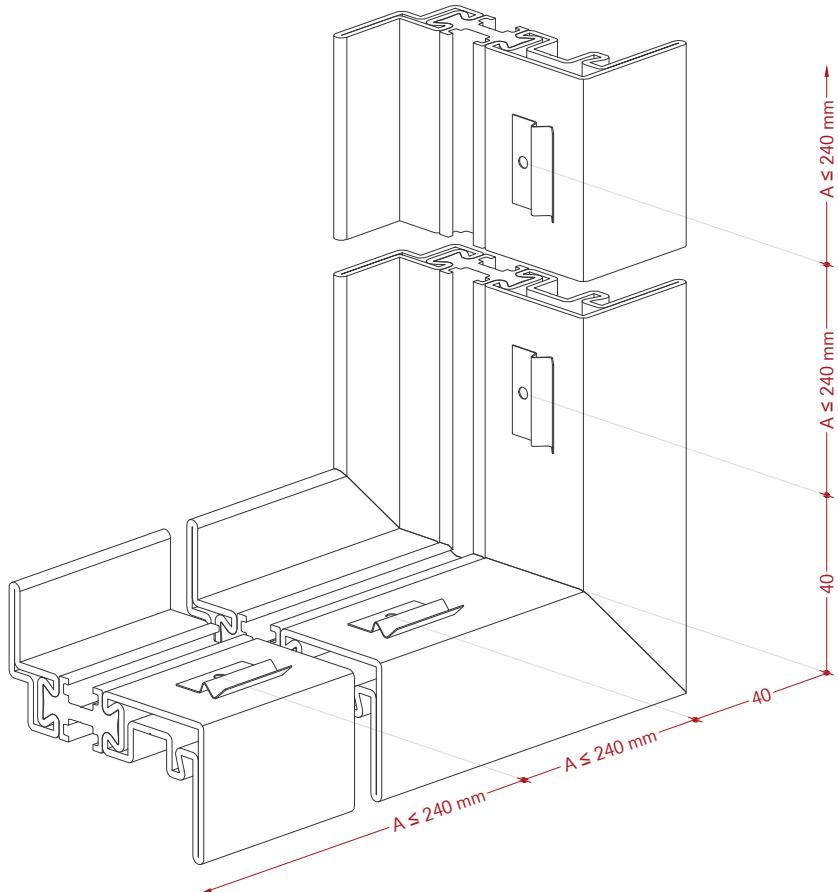
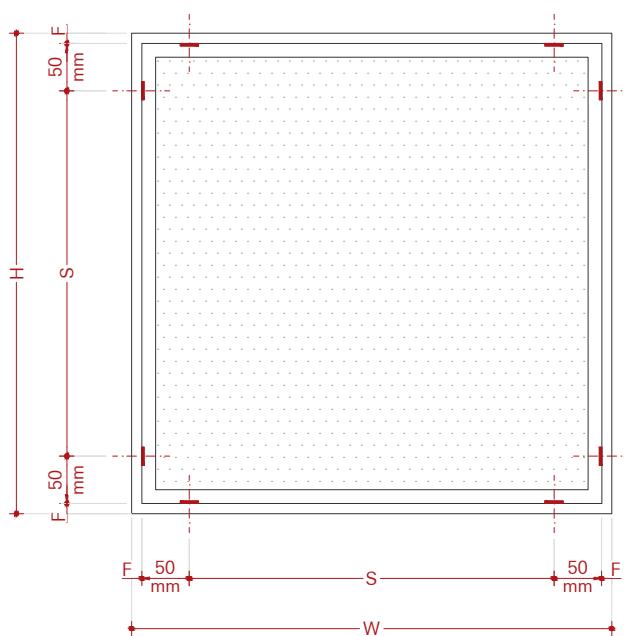
Fixation des clips F99008-03
avec des rivet D99950-03



A) Maximum fixing distance

A) Maximaler Befestigungsabstand

A) Distance maximale de montage



A) Maximum fixing distance
F) Internal profile width
H) Overall height
S) On-centre distance between the outer clips
W) Overall width

A) Maximaler Befestigungsabstand
F) Profilinnenbreite
H) Gesamthöhe
S) Licher Abstand zwischen den äussern Klips
W) Gesamtbreite

A) Distance maximale de montage
F) Profondeur du profilé
H) Hauteur totale
S) Espace de positionnement des clips
W) Largeur totale

Installation

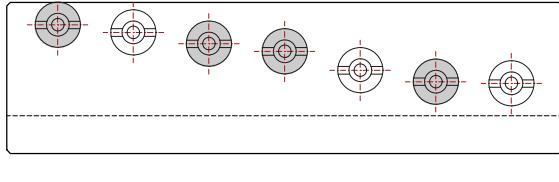
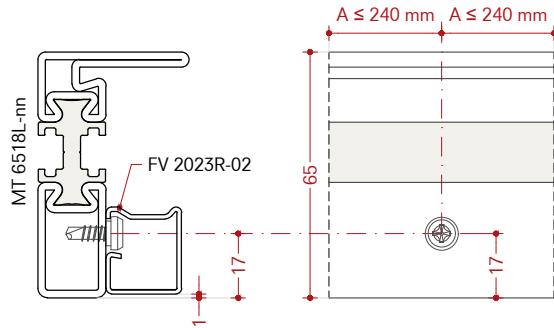
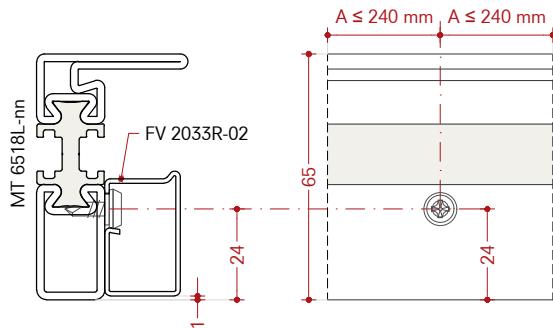
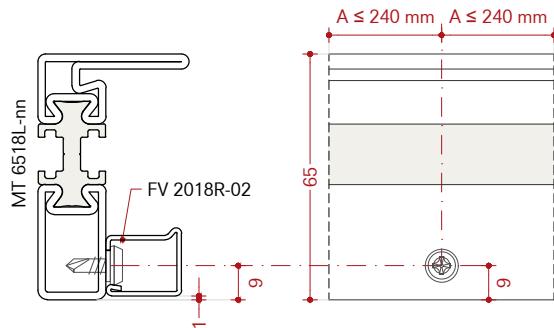
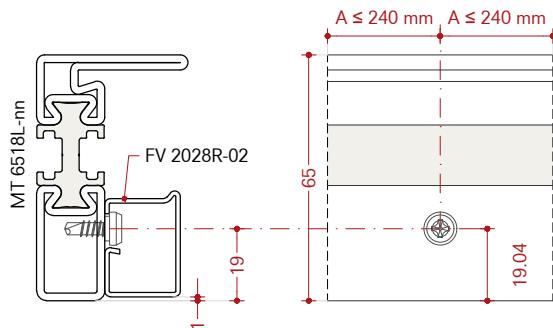
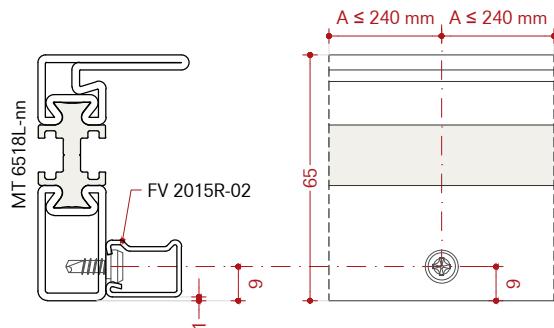
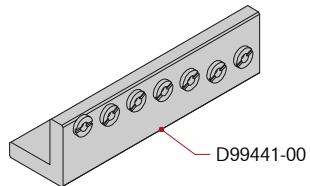
Template D99441-00
for FV 20XXR-02 glazing beads

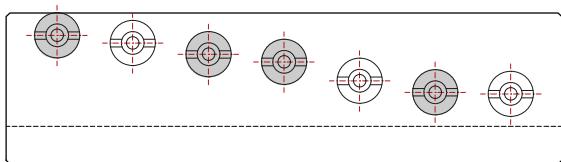
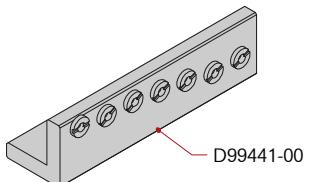
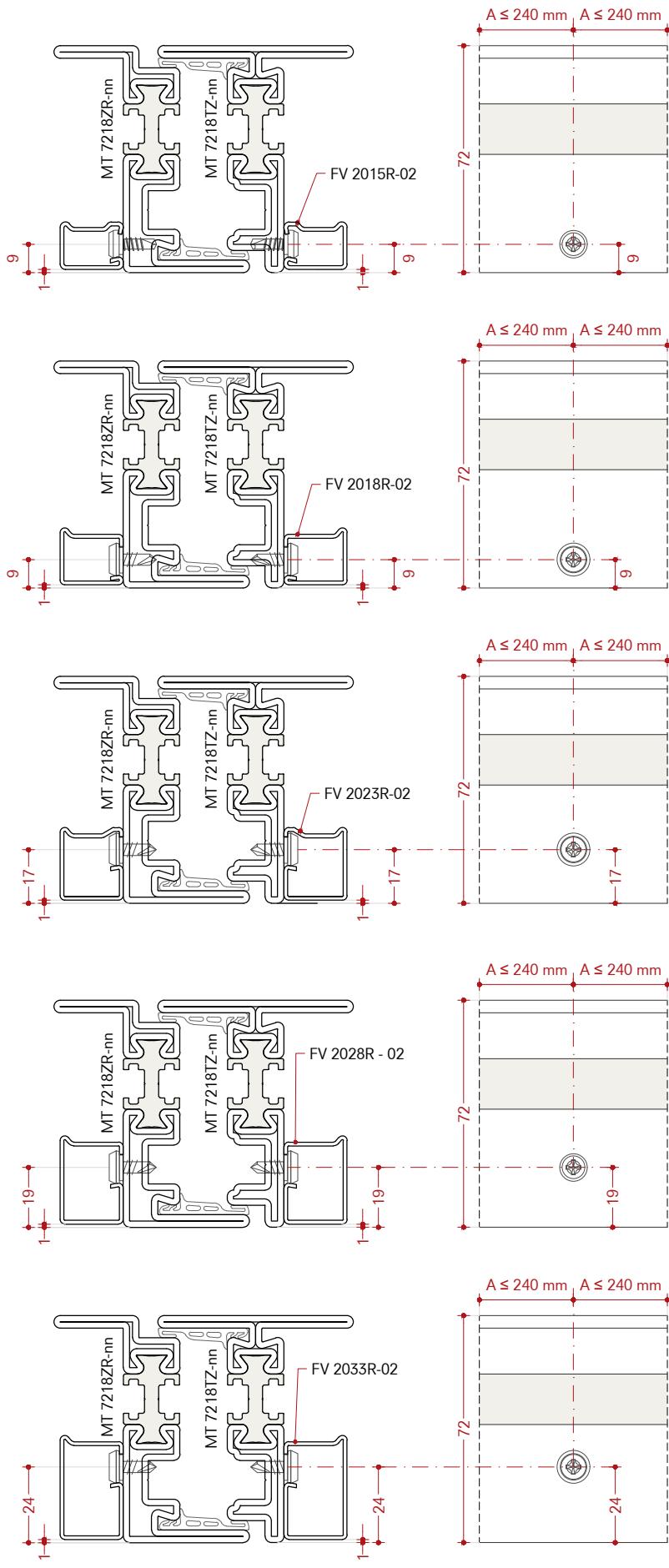
Einbau

Schweißschablone D99441-00
für FV 20XXR-02 Glashalteleisten

Schéma de montage

Gabarit D99441-00
pour parcloses FV 20XXR-02





disclaimer see 7.0.14

rel. 02 - 07/2022

ottostumm-mogs.com

Installation

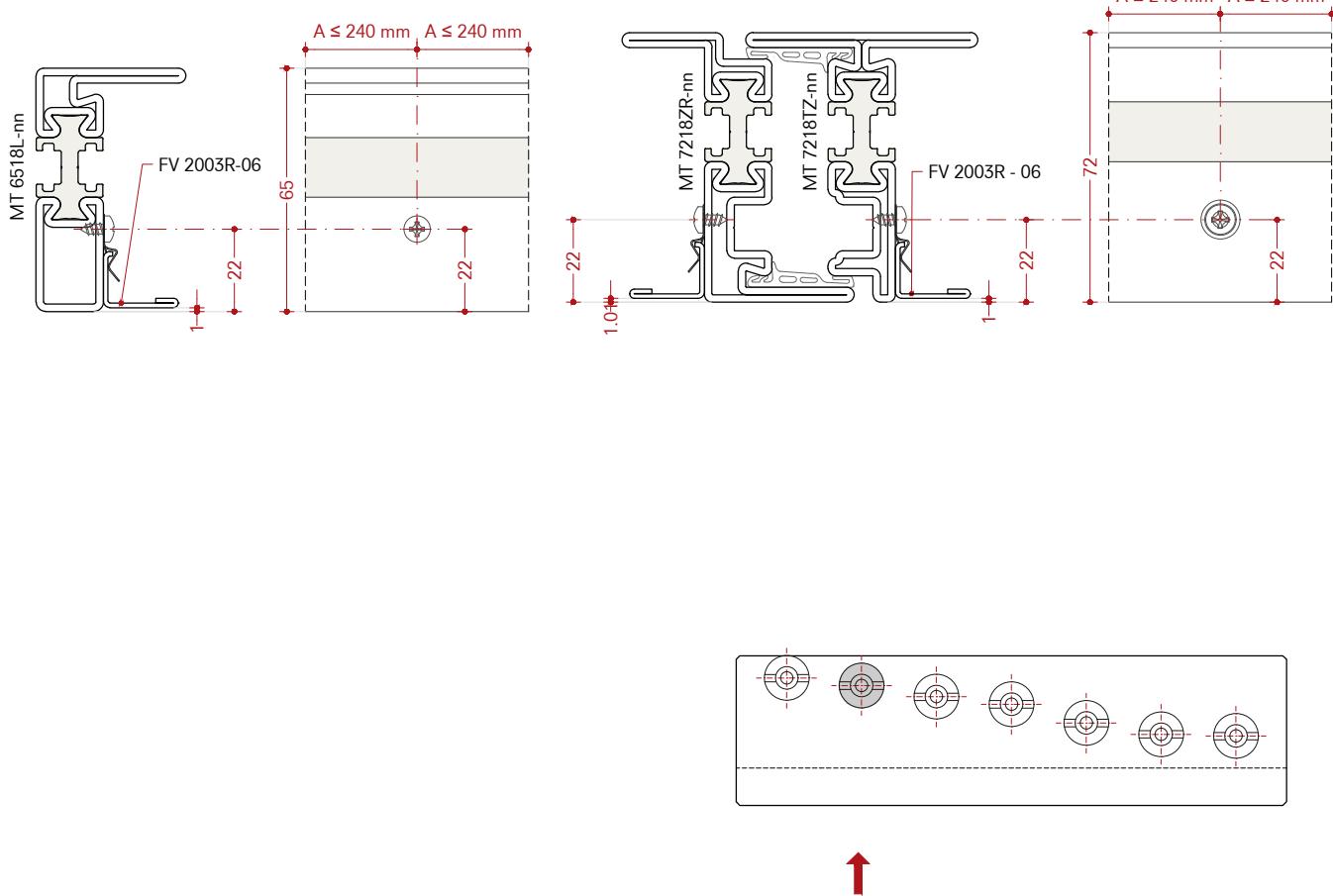
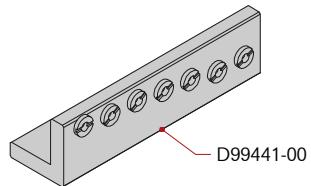
Template D99441-00
for FV 2003R-06 glazing beads

Einbau

Schweißschablone D99441-00
für FV 2003R-06 Glashalteleisten

Schéma de montage

Gabarit D99441-00
pour parcloses FV 2003R-06



Installation

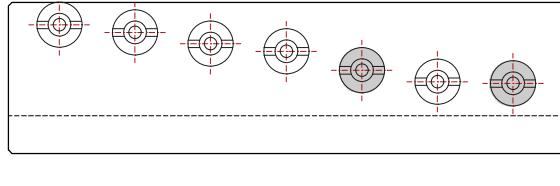
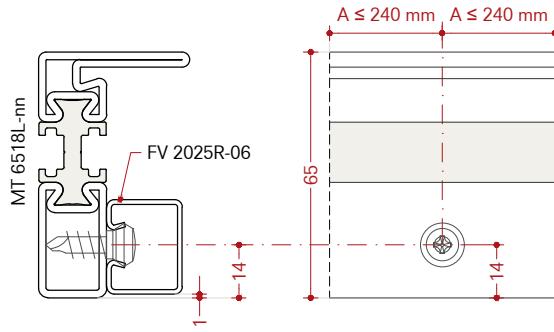
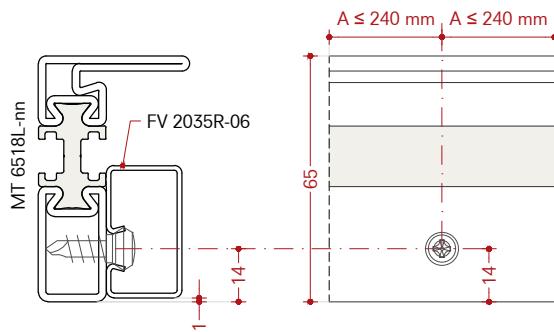
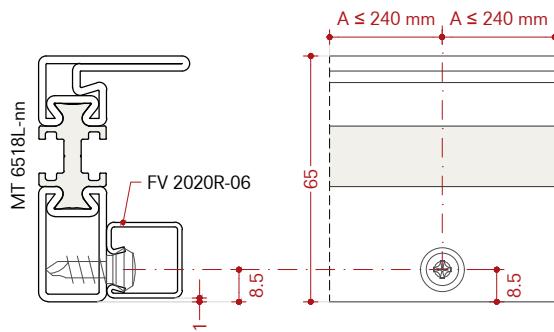
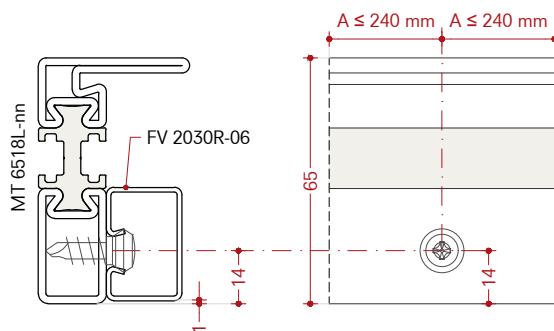
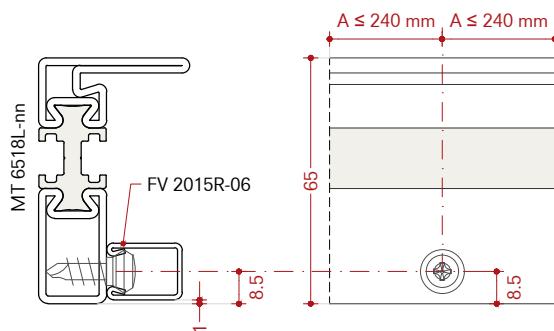
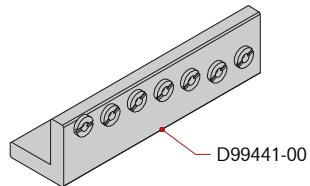
Template D99441-00
for FV 20XXR-06 glazing beads

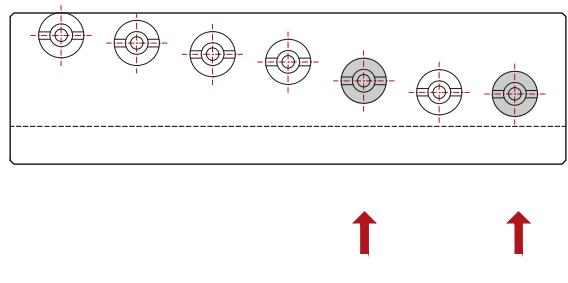
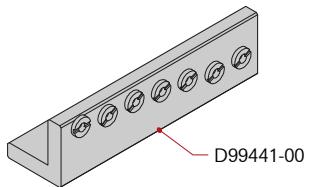
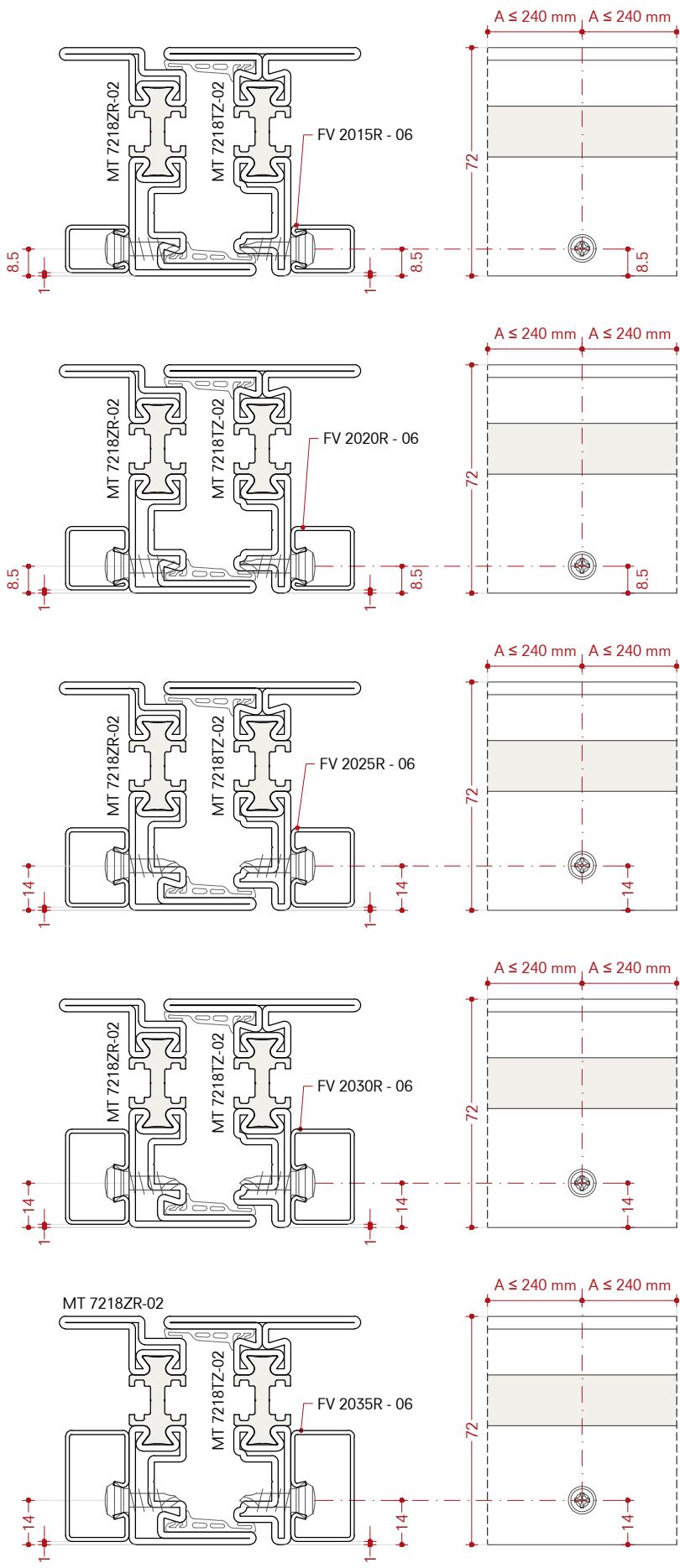
Einbau

Schweißschablone D99441-00
für FV 20XXR-06 Glashalteleisten

Schéma de montage

Gabarit D99441-00
pour parcloses FV 20XXR-06





**General technical
instructions**

**Allgemeine Technische
Hinweise**

**Technique générale
Instructions**

6.0

Ventilation glazing rebate
Bending radius
Coating

Glasfalzbelüftung
Biegeradien
Beschichtung

Ventilation du vitrage
Rayons de cintrage
Peinture

6.1
6.2
6.3

**Ventilation glazing
rebate**

Glasfalzbelüftung

Ventilation du vitrage

6.1

Ventilation glazing rebate

If there is a high chance of moisture forming in the glazing rebate, appropriate ventilation must be provided.

In such cases, drainage holes and outlets must be provided to enhance air circulation and to keep moisture away from the insulated glazing.

Glasfalzbelüftung

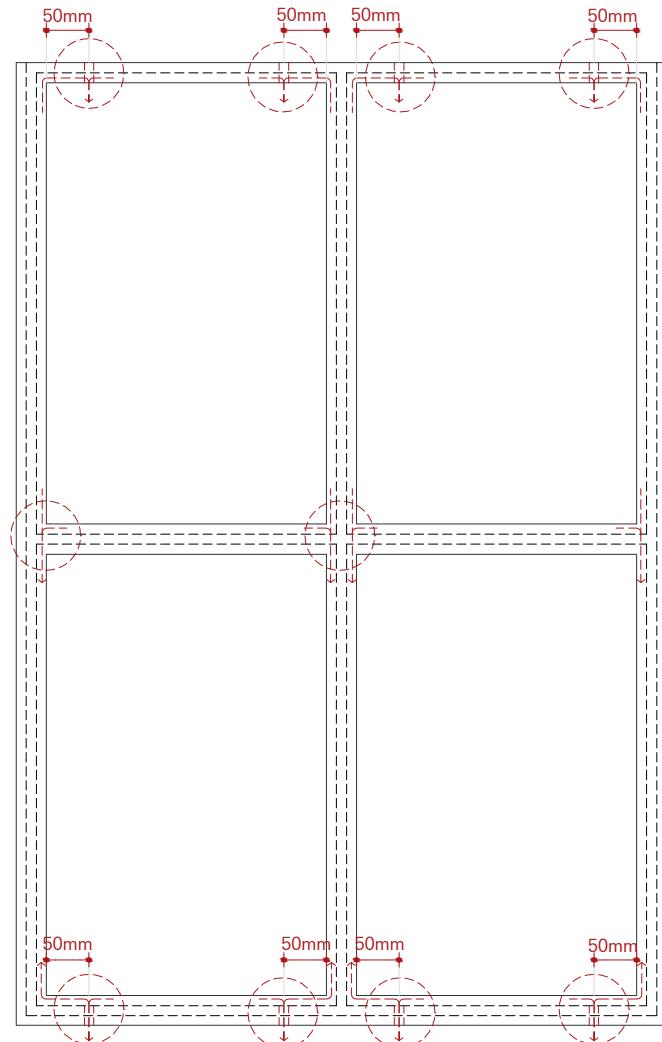
Falls die Wahrscheinlichkeit von Feuchtigkeit im Glasfalz hoch ist, muss eine angemessene Belüftung vorgesehen werden.

In solchen Fällen müssen umlaufende Drainagebohrungen und Entwässerungen vorgesehen werden, um die Luftzirkulation zu erleichtern und die Feuchtigkeit von der Isolierverglasung fern zu halten.

Ventilation du vitrage

S'il y a la possibilité élevée de formation d'humidité dans la fenêtre, un système d'aération approprié doit être fourni.

Dans telles circonstances, il sera nécessaire prévoir des trous de drainage et de ventilation appropriés pour améliorer la circulation de l'air et garder l'humidité loin du vitrage.



Bending radius

Biegeradien

Rayons de cintrage

6.2

Bending radius**Biegeradien****Rayons de cintrage**

Fixed frames Festverglasung Cadres fixes		
Profile Profil Profilé	Description Beschreibung Description	Minimum radius Mindestradius Rayon minimum
MT 6518L-nn	L profile L Profil L profilé	450 mm
MT 6518T-nn	T profile T Profil T profilé	500 mm
MT 6518Z-nn	Z profile Z Profil Z profilé	450 mm
MT 6518H-nn	H profile H Profil H profilé	500 mm
MT 7218LF-nn	L profile L Profil L profilé	450 mm
MT 8418SU-nn	I profile I Profil I profilé	450 mm

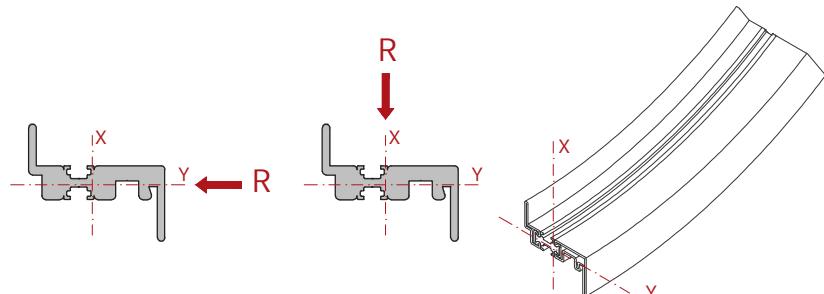
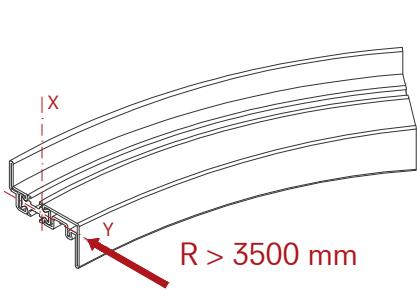
Window + Door Fenster + Türen Fenêtre + Porte		
Profile Profil Profilé	Description Beschreibung Description	Minimum radius Mindestradius Rayon minimum
MT 7218TF-nn	T profile T Profil T profilé	500 mm
MT 7218ZF-nn	Z profile Z Profil Z profilé	450 mm
MT 7218HF-nn	H profile H Profil H profilé	500 mm
MT 7218TZ-nn	T profile T Profil T profilé	450 mm
MT 7218ZR-nn	Z profile Z Profil Z profilé	450 mm
MT 7218HZ-nn	H profile H Profil H profilé	500 mm
MT 7218LR-nn	L profile L Profil L profilé	450 mm

Fixed frames Festverglasung Cadres fixes		
Glazing bead Glashalteleiste Parclose	Description Beschreibung Description	Minimum radius Mindestradius Rayon minimum
FV 2015R-02	Glazing bead Glashalteleiste Parclose	500 mm
FV 2018R-02	"	500 mm
FV 2023R-02	"	500 mm
FV 2028R-02	"	500 mm
FV 2033R-02	"	500 mm
FV 2003R-06	"	500 mm
FV 2015R-06	"	500 mm
FV 2020R-06	"	500 mm
FV 2025R-06	"	500 mm
FV 2030R-06	"	500 mm
FV 2035R-06	"	500 mm
FV 2015A-nn	"	500 mm
FV 2018A-nn	"	500 mm
FV 2023A-nn	"	500 mm
FV 2028A-nn	"	500 mm
FV 2033A-nn	"	500 mm
FV 2018L-02	"	500 mm
FV 2023L-02	"	500 mm
FV 2028L-02	"	500 mm
FV 2033L-02	"	500 mm

The bending along the x axis is allowed
only for minimum radius of 3500 mm

Das Biegen entlang der x-Achse ist nur für einen
Mindestradius von 3500 mm zulässig

La flexion le long de l'axe x n'est autorisée
que pour un rayon minimum de 3500 mm



Coating

Beschichtung

Peinture

6.3

Coating**Beschichtung****Peinture liquide**

<p>Painting procedure (ISO 12944) - based on Sherwin Williams liquid paints Beschichtungsverfahren (ISO 12944) - basierend auf Sherwin Williams Flüssiglacken Procédure de peinture (ISO 12944) - à base de peintures liquides Sherwin Williams</p>			
Surface cleaning / Oberflächenreinigung / Nettoyage de surface			
<ul style="list-style-type: none"> Sand blast frames until metal gets almost white with grit Sa 2.5 for cycle C3-H/C4-M or sand blast frames until metal gets totally white with grit Sa 3 for cycle C5M-H. Clean up any debris of sand blasting with compressed air in order to obtain a perfectly cleaned surface. Apply the first primer layer within 2 hours from sand blasting or, in any case, before the oxidation process starts. 	<ul style="list-style-type: none"> Sandstrahlen der Rahmen, bis das Metall mit Körnung Sa 2.5 für Zyklus C3-H/C4-M fast weiß wird, oder Sandstrahlrahmen, bis das Metall mit Körnung Sa 3 für Zyklus C5M-H vollständig weiß wird. Reinigen Sie alle Reste von den Rahmen durch Sandstrahlen mit Druckluft, um eine perfekte saubere Oberfläche zu erzielen. Tragen Sie die erste Grundierungsschicht innerhalb von 2 Stunden nach dem Sandstrahlen oder in jedem Fall vor Beginn des Oxidationsprozesses auf. 	<ul style="list-style-type: none"> Sabler les cadres jusqu'à ce que le métal devienne presque blanc avec le grain Sa 2.5 pour le cycle C3-H/C4-M, ou jusqu'à ce que le métal devienne totalement blanc avec le grain Sa 3 pour le cycle C5M-H. Nettoyez tous les débris des cadres avec un jet d'air comprimé afin d'obtenir une surface parfaitement propre. Appliquez la première couche d'apprêt dans les 2 heures qui suivent le sablage ou, dans tous les cas, avant le début du processus d'oxydation. 	
Liquid painting options / Optionen für Flüssiglackierungen / Options de peinture liquide			
C3-H	<ul style="list-style-type: none"> Apply first layer of the epoxy primer with zinc phosphate Macropoxy C400V3, grey or white 70 µm Apply a second layer of the epoxy primer with zinc phosphate Macropoxy C400V3, grey or white 70 µm Apply a third layer of poly-acrylic enamel Inverplast/B pastel: 60 µm Colours and shades as per customer choice (*). Total coating thickness: 200 µm 	<ul style="list-style-type: none"> Tragen Sie die erste Schicht der Epoxidgrundierung mit Zinkphosphat Macropoxy C400V3, grau oder weiß 70 µm auf Tragen Sie eine zweite Schicht der Epoxidgrundierung mit Zinkphosphat Macropoxy C400V3, grau oder weiß 70 µm auf Tragen Sie eine dritte Schicht Polyacryl-Email Inverplast/B-Pastell auf: 60 µm Farben und Schattierungen nach Wahl des Kunden (*). Gesamtschichtdicke: 200 µm 	<ul style="list-style-type: none"> Appliquer la première couche du primaire époxy avec du phosphate de zinc Macropoxy C400V3, gris ou blanc 70 µm Appliquer une seconde couche de primaire époxy avec du phosphate de zinc Macropoxy C400V3, gris ou blanc 70 µm Appliquez une troisième couche de pastel Inverplast/B d'email poly-acrylique: 60 µm. Couleurs et nuances selon le choix du client (*). Épaisseur totale du revêtement: 200 µm
C4-M	<ul style="list-style-type: none"> Apply first layer of the epoxy primer with zinc phosphate Macropoxy C400V3, grey or white 90 µm Apply a second layer of the epoxy primer with zinc phosphate Macropoxy C400V3, grey or white 90 µm Apply a third layer of poly-acrylic enamel Inverplast/B pastel: 60 µm Colours and shades as per customer choice (*). Total coating thickness: 240 µm 	<ul style="list-style-type: none"> Tragen Sie die erste Schicht der Epoxidgrundierung mit Zinkphosphat Macropoxy C400V3, grau oder weiß 90 µm auf Tragen Sie eine zweite Schicht der Epoxidgrundierung mit Zinkphosphat Macropoxy C400V3, grau oder weiß 90 µm auf Tragen Sie eine dritte Schicht Polyacryl-Email Inverplast/B-Pastell auf: 60 µm Farben und Schattierungen nach Wahl des Kunden (*). Gesamtschichtdicke: 240 µm 	<ul style="list-style-type: none"> Appliquer la première couche du primaire époxy avec du phosphate de zinc Macropoxy C400V3, gris ou blanc 90 µm Appliquer une seconde couche de primaire époxy avec du phosphate de zinc Macropoxy C400V3, gris ou blanc 90 µm Appliquez une troisième couche de pastel Inverplast/B d'email poly-acrylique: 60 µm. Couleurs et nuances selon le choix du client (*). Épaisseur totale du revêtement: 240 µm
C5M-H	<ul style="list-style-type: none"> Apply first layer of the epoxy primer with zinc phosphate Macropoxy C400V3, grey or white 80 µm Apply a second layer of the epoxy primer with zinc phosphate Macropoxy C400V3, grey or white 90 µm Apply a third layer of the epoxy primer with zinc phosphate Macropoxy C400V3, grey or white 90 µm Apply final layer of poly-acrylic enamel Inverplast/B pastel: 60 µm Colours and shades as per customer choice (*). Total coating thickness: 320 µm 	<ul style="list-style-type: none"> Tragen Sie die erste Schicht der Epoxidgrundierung mit Zinkphosphat Macropoxy C400V3, grau oder weiß 80 µm auf Tragen Sie eine zweite Schicht der Epoxidgrundierung mit Zinkphosphat Macropoxy C400V3, grau oder weiß 90 µm auf Tragen Sie eine dritte Schicht der Epoxidgrundierung mit Zinkphosphat Macropoxy C400V3, grau oder weiß 90 µm auf Tragen Sie die letzte Schicht Polyacryl-Email Inverplast/B-Pastell auf: 60 µm Farben und Schattierungen nach Wahl des Kunden (*). Gesamtschichtdicke: 320 µm 	<ul style="list-style-type: none"> Appliquer la première couche de l'apprêt époxy avec du phosphate de zinc Macropoxy C400V3, gris ou blanc 80 µm Appliquer une seconde couche de primaire époxy avec du phosphate de zinc Macropoxy C400V3, gris ou blanc 90 µm Appliquez une troisième couche de l'apprêt époxy avec du phosphate de zinc Macropoxy C400V3, gris ou blanc 90 µm Appliquer la dernière couche de vernis poly-acrylique Inverplast/B pastel: 60 µm. Couleurs et nuances selon le choix du client (*). Épaisseur totale du revêtement: 320 µm
Drying-curing process / Trocknen-Aushärten / Procédé de séchage-durcissement			
<ul style="list-style-type: none"> Dry frames for at least 5 hours at a room temperature of 15°C (60°F) between the different applications of epoxy primers. Wait for at least 8 hours at a room temperature of 15°C (60°F) before applying the final enamel paint on the last epoxy primer application. Max. humidity level: 85% 			
<ul style="list-style-type: none"> Trocknen Sie die Rahmen zwischen den verschiedenen Aufträgen von Epoxy-Primern mindestens 5 Stunden lang bei einer Raumtemperatur von 15°C (60°F). Warten Sie mindestens 8 Stunden bei einer Raumtemperatur von 15°C (60°F), bevor Sie die endgültige Emailfarbe auf die letzte Epoxidgrundierung auftragen. Max. Luftfeuchtigkeit: 85% 			
<p>(*) For colour selection and/or special touch up finishes, please contact directly Sherwin Williams. (*) Für Farbauswahl und/oder spezielle Ausbesserungen wenden Sie sich bitte direkt an Sherwin Williams. (*) Pour en savoir plus sur les couleurs et/ou les finitions spéciales, veuillez contacter directement Sherwin Williams.</p>			

Powder Coating

M65 TB profiles can be wet painted and powder coated. In case of powder coating the profile temperature must not exceed 180°C (18 min.). Once out of the oven the frame must be accurately removed and laid in a horizontal position until complete coating. Depending on the aesthetic requirements, for window leaves we recommend to cover the visible areas of the isolator with a heat resistant tape before powder coating.

Polyester powder is mainly used. The object temperature of max. 180°C to be measured on the frame in the furnace must not exceed a duration of 18 minutes when powder coating frames of composite profiles. Compliance with this condition is to be documented regularly by records. Contact must be established in such a way to prevent any deformation of the profiles and frames. Additional support may be required for flexible profiles. All the holes and millings must be foreseen before the painting operations.

Beschichtung

M65 TB Profile können nasslackiert und pulverbeschichtet werden. Im Falle von Pulverbeschichtung darf die Objekttemperatur 180°C (18 min.) nicht überschreiten. In Abhängigkeit von den ästhetischen Anforderungen, empfehlen wir den Sichtbereich des Isolators in Fensteröffnungen, mit einem hitzebeständigen Band vor der Pulverbeschichtung abzudecken. Es werden überwiegend Polyesterpulver wie, Bei Pulverlackbeschichtung von Rahmen aus Verbundprofilen von OTTOSTUMM | Mogs darf die im Ofen am Rahmen zu messende Objekttemperatur von max. 180°C die Dauer von 18 Minuten nicht überschreiten. Die Einhaltung dieser Bedingung ist durch Aufzeichnungen regelmäßig zu dokumentieren. Die Kontaktierung muss so erfolgen, dass keine Deformation der Profile und Rahmen auftreten können. Alle Löcher müssen vor den Lackiervorgängen vorgesehen werden.

Peinture

Les profilés M65 TB peuvent être peints avec les peintures liquides et en poudre. Dans le cas de thermolaquage avec poudre, la température ne doit pas dépasser 180°C (18 min.). Selon les exigences esthétiques, nous recommandons de couvrir la zone d'isolant visible des profilés avec un ruban résistant à la chaleur avant le laquage à poudre. On utilise principalement de la poudre de polyester. En ce qui concerne le revêtement par poudre des cadres en profilés composites OTTOSTUMM | Mogs, la cuisson ne doit en aucun cas dépasser la température de 180°C, à mesurer dans le four sur le cadre, pendant 18 minutes. Le respect de cette condition doit être régulièrement documenté par des enregistrements. La mise en contact doit s'effectuer de manière à ce que les profilés et les cadres ne se déforment pas. Tous les trous et les procédés doivent être prévus avant les travaux de peinture.

Process sequence

Preparation

- Grind welding points, blast them if necessary (remove waviness).
- Degreasing and cleaning of all component surfaces.
- Roughening (in general sweeping) of all component surfaces / alternative: chemical surface treatment.

Painting cycle

- Degreasing
- Flushing
- Zinc phosphating
- Flushing
- 1x polyester powder paint, nominal coat thickness of 60-90 µm

The safety regulations and procedural instructions of the manufacturers must be observed.

Verfahrensablauf

Vorbereitung

- Schweißstellen schleifen, gegebenenfalls strahlen (Welligkeit beseitigen).
- Entfetten und Reinigen aller Bauteiloberflächen.
- Aufrauen (i.a. Sweepen) aller Bauteiloberflächen / Alternativ: chemische Oberflächenbehandlung.

Malzyklus

- Entfetten
- Spülung
- Zinkphosphatieren
- Spülung
- 1x Polyesterpulverlack, Sollschichtdicke 60 - 90 µm

Die Sicherheitsvorschriften und Verfahrensanweisungen der Fiersteller sind zu beachten.

Méthode à appliquer

Préparation

- Meuler les points de soudage, sabler le cas échéant (éliminer tout gondolement).
- Dégraissage et nettoyer toutes les surfaces des éléments.
- Dépolir (en général par soufflage) toutes les surfaces/alternative: traitement de surface chimique.

Cycle de peinture

- Dégraissage
- Rinçage
- Phosphatation au zinc
- Rinçage
- 1x couche de finition en poudre de polyester, épaisseur de couche nominale de 60 à 90 µm

Les consignes d'application et de sécurité du fabricant doivent être respectées.

VFF leaflet St. 01: 2015-10

Correlation of corrosivity categories, protection period and corrosion protection classes.

VFF Merkblatt St. 01: 2015-10

Zusammenhang von Korrosivitätskategorien, Schutzdauer, Zugänglichkeit und Korrosionsschutzklassen.

Fiche technique du VFF acier 01: 2015-10

Rapport entre les catégories de corrosivité, la durée de protection, l'accessibilité et les classes de protection contre la corrosion.

Corrosivity category Korrosivitäts - kategorie Catégorie de corrosivité	Protection period Schutzdauer Durée de protection	Corrosion protection class Korrosionsschutzklasse Catégorie de protection anticorrosion	Environment example outdoors Beispiel der Umgebung Außen Exemple d'environnement extérieur	Environment example indoors Beispiel der Umgebung Innen Exemple d'environnement intérieur
C1 Insignificant Unbedeutend Léger	Low Niedrig Faible	I	I	Heated building with neutral atmosphere. Geheizte Gebäude mit neutraler Atmosphäre. Bâtiment chauffé avec atmosphère neutre.
	Médium Mitte Moyen	I	I	
	High Hoch Fort	I	I	
C2 Low Gering Faible	Low Niedrig Faible	I	II	Buildings where condensation may occasionally occur, e.g. gymnasiums. Gebäude wo gelegentlich Kondensation entsteht kann z.B. Sporthallen. Bâtiments avec formation occasionnelle de condensation p.ex.: des gymnases.
	Medium Mitte Médium	I	II	
	High Hoch Fort	I	III	
C3 Moderate Mässig Modéré	Low Niedrig Faible	II	III	Urban and industrial atmosphere, moderate sulphur dioxide pollution, coastal area with low salt content. Stadt-und Industriatmosphäre, mäßige Verunreinigung durch Schwefel-dioxid, Küstenbereich mit geringer Salzbelastung. Atmosphère urbaine/industrielle, contamination modérée par dioxyde de soufre, zone côtière à faible salinité.
	Medium Mitte Médium	II	III	
	High Hoch Fort	II	III	
C4 High Stark Fort	Low Niedrig Faible	III	III	Industrial areas, tunnels, traffic junctions, moderate salt load. Industrielle Bereiche, Tunnel, Verkehrsknotenpunkte, mäßige Salzbelastung. Régions industrielles, tunnels, carrefours de circulation, salinité modérée.
	Medium Mitte Médium	III	III	
	High Hoch Fort	III	> III ⁽²⁾	
C5-I Very high sehr hoch Très fort	Low Niedrig Faible	III	> III ⁽²⁾	Industrial sectors with high moisture and aggressive atmosphere. Industrielle Bereiche mit hoher Feuchte und aggressiver Atmosphäre. Régions industrielles à forte humidité et atmosphère aggressive.
	Medium Mitte Médium	III	> III ⁽²⁾	
	High Hoch Fort	> III ⁽²⁾	> III ⁽²⁾	
C5-M Very high sehr hoch Très fort	Low Niedrig Faible	III	> III ⁽²⁾	Coastal and offshore areas with high salt concentration. Küsten-und Offshorebereiche mit hoher Salzbelastung. Régions littorales et offshore, salinité élevée.
	Medium Mitte Médium	III	> III ⁽²⁾	
	High Hoch Fort	> III ⁽²⁾	> III ⁽²⁾	

(1) The indication of the corrosion protection class serves only the assignment of the previous building authority requirements to the new European classification system consisting of corrosivity category and protection period.

(2) The corrosion protection classes are not applicable in the event of very high corrosion loads and long protection periods as well as special loads. In the case of these loads and conditions, the necessary measures must be determined on a case-by-case basis.

(1) Die Angabe der Korrosionsschutzklasse dient lediglich der Zuordnung bisheriger bauaufsichtlicher Anforderungen an das neue europäische Klassifizierungssystem aus Korrosivitätskategorie und Schutzdauer.

(2) Bei sehr starker Korrosionsbelastung und hoher Schutzdauer und bei Sonderbelastungen sind die Korrosionsschutzklassen nicht anwendbar. Bei diesen Belastungen und Bedingungen sind die erforderlichen Massnahmen jeweils im Einzelfall festzulegen.

(1) L'indication de la classe de protection contre la corrosion sert simplement à la catégorisation des exigences actuelles en construction par rapport au nouveau système de classification européen qui s'appuie sur des classes de corrosivité et des durées de protection.

(2) En cas de forte exposition à la corrosion et de grande durée de protection ainsi que dans certains cas exceptionnels, les classes de protection contre la corrosion ne sont pas applicables. Dans ces conditions de sollicitation, les mesures à respecter doivent être définies au cas par cas.

Source: DIN 55634 table 1.

Quelle: DIN 55634 Tabelle 1.

Source: DIN 55634, tableau 1.

General information

- Foreword
- Materials
- European standards
- Orders
- Transport and storage
- Processing:
 - general
 - sawing
 - drilling
 - thread cutting
 - milling
 - welding
 - welding station
 - straightening work
 - cleaning
- Surface treatment:
 - general notes, coating
 - procedure
 - weld seam area
 - cleaning the surfaces
 - mechanical roughening of the surface
 - chemical surface treatment
 - types of coating
 - Cor-Ten profile oxidation
- Installation on site:
 - glazing
 - joint sealing
 - damage prevention on site
 - cleaning
 - use and maintenance
- Technical services
- Disclaimer

Allgemeine Informationen

- Vorwort
- Werkstoffe
- Europäische Normen
- Bestellung
- Transport und Lagerung
- Verarbeitung:
 - Allgemein
 - Sägen
 - Bohren
 - Gewindeschneiden
 - Fräsen
 - Schweißen
 - Schweissplatz
 - Richtarbeiten
 - Reinigung
- Oberflächenbehandlung:
 - Allgemein, Beschichtung
 - Verfahren
 - Schweißnahtbereich
 - Reinigung der Oberflächen
 - Mechanisches Aufrauen der Oberfläche
 - Chemische Oberflächenbehandlung
 - Arten von Beschichtung
 - Oxidationsprozess Cor-Ten-Stahl
- Montage am Bau:
 - Verglasung
 - Fugenabdichtung
 - Schadensverhütung am Bau
 - Reinigung
 - Gebrauch und Wartung
- Technische Beratung
- Haftungsausschluss

Informations générales

- | | 7.0 |
|---------------------------------------|-------|
| Avant-propos | 7.1 |
| Matériaux | 7.2 |
| Normes européennes | 7.3 |
| Commande | 7.4 |
| Transport et stockage | 7.5 |
| Usinage: | 7.6 |
| - généralités | 7.6.1 |
| - sciage | 7.6.2 |
| - perçage | 7.6.3 |
| - filetage | 7.6.4 |
| - fraisage | 7.6.5 |
| - soudage | 7.6.6 |
| - zone de soudage | 7.6.7 |
| - redressage | 7.6.8 |
| - nettoyage | 7.6.9 |
| Traitement de surface: | 7.7 |
| - généralités, la peinture | 7.7.1 |
| - procédure | 7.7.2 |
| - zone de joint soudé | 7.7.3 |
| - nettoyage des surfaces | 7.7.4 |
| - dépolissage mécanique de la surface | 7.7.5 |
| - traitement de surface chimique | 7.7.6 |
| - types de peinture | 7.7.7 |
| - oxydation acier Cor-Ten | 7.7.8 |
| Montage sur site: | 7.8 |
| - vitrage | 7.8.1 |
| - étanchement des joints | 7.8.2 |
| - prévention des dommages sur site | 7.8.3 |
| - nettoyage | 7.8.4 |
| - utilisation et entretien | 7.8.5 |
| Support technique | 7.9 |
| Avertissements | 7.10 |

7.1 Foreword

The profile systems from OTTOSTUMM I Mogs are designed for use in door, window and façade construction. The high dimensional accuracy and straightness of the profiles makes them easy to be processed. These documents are intended for specialist companies that are familiar with the relevant standards, directives and regulations.

Notes on construction suggestions and application examples:

- The illustrations shown are non-binding suggestions.
- The examples cannot cover every possible application.
- All relevant regulations are to be observed.
- The processing guidelines for the OTTOSTUMM I Mogs product ranges also apply.
- The static dimensioning of the profiles, anchors, dowels, screws and glazing must be determined independently by the executing company in accordance with the applicable standards, directives and regulations.
- In individual cases they must be checked for their usefulness and, if necessary, modified in consultation with the responsible architect, structural engineer and/or building physicist.
- The professional execution is the responsibility of the executing company.
- OTTOSTUMM I Mogs assumes no liability for this.

For all items contained in this documentation, as well as for all activities related to them (order, transport, etc.), our General Conditions and Terms, which can be downloaded at www.ottostumm-mogs.com, apply.

7.1 Vorwort

Die Profilsysteme von OTTOSTUMM I Mogs sind für den Einsatz im Tür-, Tor-, Fenster- und Fassadenbau ausgelegt. Die hohe Massgenauigkeit und Geradheit der Profile ermöglichen eine einfache Verarbeitung. Diese Unterlagen wenden sich an Fachfirmen, die mit den einschlägigen Normen, Richtlinien und Vorschriften vertraut sind.

Hinweise zu Konstruktionsvorschlägen und Anwendungsbeispielen:

- Die gezeigten Darstellungen sind unverbindliche Vorschläge.
- Die Beispiele können nicht jeden möglichen Anwendungsfall abdecken.
- Alle einschlägigen Vorschriften sind zu berücksichtigen.
- Zusätzlich gelten die Verarbeitungsrichtlinien der OTTOSTUMM I Mogs Programme.
- Die statische Dimensionierung der Profile, Verankerungen, Dübel, Schrauben und Verglasungen müssen eigenverantwortlich durch die ausführende Firma gemäß gültigen Normen, Richtlinien und Vorschriften festgelegt werden.
- Im Einzelfall müssen sie auf ihre Brauchbarkeit hin überprüft und gegebenenfalls - nach Absprache mit dem zuständigen Architekten, Statiker und/oder Bauphysiker abgeändert werden.
- Die fachgerechte Ausführung liegt im Verantwortungsbereich der ausführenden Firma.
- OTTOSTUMM I Mogs kann hierfür keine Gewähr übernehmen.

Für alle in dieser Dokumentation enthaltenen Artikel sowie für alle damit zusammenhängenden Dienstleistungen (Bestellung, Transport usw.) gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die unter www.ottostumm-mogs.com heruntergeladen werden können.

7.1 Avant-propos

La gamme de profilés OTTOSTUMM I Mogs est conçue pour une utilisation dans les portes, portails, fenêtres et façades. La grande qualité de précision dimensionnelle et de rectitude des profilés facilite la mise en œuvre. Les présents documents s'adressent aux entreprises spécialisées qui sont familiarisées avec les normes, directives et dispositions applicables.

Consignes relatives aux propositions de construction et exemples d'application:

- Les représentations constituent des propositions non contraignantes.
- Les exemples ne peuvent couvrir toutes les applications possibles.
- Il convient de respecter tous les dispositions s'y rapportant.
- En outre, les directives de mise en œuvre du programme OTTOSTUMM I Mogs s'appliquent.
- Le dimensionnement statique des profilés, les ancrages, les chevilles, les vis et les vitrages doivent être fixés de manière autonome par l'entreprise exécutante conformément aux normes, directives et règlements en vigueur.
- Dans certains cas, il convient de contrôler leur mise en œuvre et, si nécessaire, de les modifier, après concertation avec les architectes, ingénieurs B.T.P. et/ou techniciens du bâtiment.
- L'entreprise exécutante est responsable de la réalisation dans les règles de l'art.
- OTTOSTUMM I Mogs ne prendra en charge aucune garantie à cet égard.

Pour d'autres avertissements, reportez-vous à ce qui est spécifié dans la clause d'exclusion de la responsabilité. Pour tous les articles contenus dans cette documentation, ainsi que pour toutes les activités qui y sont liées (commande, transport, etc.), s'appliquent nos Conditions Générales de Vente, téléchargeables sur www.ottostumm-mogs.com

7.2 Materials

OTTOSTUMM I Mogs profiles are produced in the following material variants:

- A) Aluminum (-00) Aluminum alloy EN AW 6060 according to EN 573-3, state T 66 according to EN 755-2 for complementary profiles.
- B) Galvanized steel (-02) Steel profiles 2 mm thick, grade 1.0242, S250GD+ZM130-BO according to EN 10346 and 10143, galvanized with a continuous hot process. Thermal break consisting of a glass fiber reinforced polyamide insulation.
- C) Stainless steel (-05) Stainless steel profiles 2 mm thick, quality AISI 316L according to EN 10088-1 T2, finish 2B according to EN 10088-2. Thermal break consisting of a glass fiber reinforced polyamide insulation.
- D) Cor-Ten steel (-07) Cor-Ten steel profiles thickness 2 mm, quality 1.8946 - S355J2WP according to EN 10025 T1/T5. Thermal break consisting of a glass fiber reinforced polyamide insulation.
- E) Bright steel (-12) Cold rolled steel profiles 2 mm thick, quality/grade 1.0038, S235JR according to EN 10025 and EN 10027. Thermal break consisting of an insulation in polyamide reinforced with glass fiber.

The standard designation is:

S250GD+ZM 130-B-O according to EN 10346 and EN 10143

Material no. 1.0244 according to table 2 EN 10346

Density: 7.85 kg/dm³

0.2% yield strength: 280 N/mm²

Tensile strength: 360 N/mm²

Elongation at break: 18%

E module: 210000 N/mm²

The coating consists of zinc with 1-2 wt. % magnesium (abbreviation: ZM).

The total weight of coating is 130 g/m². This corresponds to a coat thickness of approx. 10 µm per side (abbreviation: ZM 130).

The profiles are supplied with surface type B (= improved surface) with surface treatment O (= oiled). Surface type B is achieved by cold re-rolling.

Galvanized steel - 02

Profiles made from 2 mm steel, material quality 1.0242, S250GD + ZM130-BO in accordance with EN 10346 and 10143, continuously hot-dip galvanized. Joined by a glass fiber reinforced polyamide insulator.

Stainless steel - 05

Profiles made of 2 mm stainless steel, material quality 316L according to EN 10088-1 T2, surface 2B according to EN 10088-2. Joined by a glass fiber reinforced polyamide insulator.

Cor-Ten steel - 07

Profile made of 2 mm Cor-Ten steel, Material quality 1.8946 - S355J2WP according EN 10025 T1/T5. Joined by a glass fiber reinforced polyamide insulator.

Bright steel - 12

Profile made of 2 mm steel, material quality 1.0038, S235JR cold rolled steel, according EN 10025 and EN 10027. Joined by a glass fiber reinforced polyamide insulator.

7.2 Werkstoffe

OTTOSTUMM I Mogs Profile werden in folgenden Werkstoff-Varianten hergestellt:

- A) Aluminium (-00) Aluminiumlegierung EN AW 6060 gemäß EN 573-3, Zustand T 66 gemäß EN 755-2 für komplementäre Profile.
- B) Verzinkter Stahl (-02) 2 mm dicke Stahlprofile, Güte 1.0242, S250GD+ZM130-BO gemäß EN 10346 und 10143, verzinkt mit einem kontinuierlichen Heißverfahren. Wärmebruch bestehend aus einer glasfaserverstärkten Polyamidisolierung.
- C) Edelstahl (-05) Edelstahlprofile 2 mm dick, Qualität AISI 316L gemäß EN 10088-1 T2, Ausführung 2B gemäß EN 10088-2. Wärmebruch bestehend aus einer glasfaserverstärkten Polyamidisolierung.
- D) Cor-Ten-Stahl (-07) Cor-Ten-Stahlprofile Dicke 2 mm, Qualität 1.8946 - S355J2WP gemäß EN 10025 T1/T5. Wärmebruch bestehend aus einer glasfaserverstärkten Polyamidisolierung.
- E) Stahl Blank (-12) Kaltgewalzte Stahlprofile mit einer Dicke von 2 mm, Qualität/Qualität 1.0038, S235JR gemäß EN 10025 und EN 10027. Thermischer Bruch, bestehend aus einer Isolierung aus mit Glasfaser verstärktem Polyamid.

Die Normbezeichnung lautet: S250GD+ZM 130-B-O nach EN 10346 und EN 10143

Werkstoff Nr. 1.0244

nach Tabelle 2 EN 10346

Dichte: 7.85 kg/dm³

0.2% Dehngrenze: 280 N/mm²

Zugfestigkeit: 360 N/mm²

Bruchdehnung: 18%

E-Modul: 210000 N/mm²

Der Überzug besteht aus Zink mit 1-2 Gew.-%Magnesium (Kurzzeichen ZM).

Das Auflagegewicht (= Gewicht des Überzugs) beträgt gesamt 130 g/m². Das entspricht einer Schichtdicke von ca. 10 µm pro Seite (Kurzzeichen ZM 130).

Die Profile werden in der Oberflächenart

B (= verbesserte Oberfläche) mit der

Oberflächenbehandlung O (= geölt) geliefert.

Die Oberflächenart B wird durch Kaltnachwalzen erzielt.

Stahl bandverzinkt - 02

Profile aus 2 mm Stahl, Werkstoff 1.0242, S250GD + ZM 130-BO nach DIN EN 10346 und 10143, kontinuierlich schmelzaufgewälzt.

Schalenverbund durch einen

glasfaserverstärkten Polyamid Isolator.

Edelstahl - 05

Profile aus 2 mm Edelstahl, Werkstoff 1.4401 nach DIN EN 10088-1 T2, Oberfläche 2B nach DIN EN 10088-2 Schalenverbund durch einen glasfaserverstärkten Polyamid Isolator.

Stahl Cor-Ten - 07

Profile aus 2 mm Cor-Ten Stahl, Werkstoff 1.8946 - S355J2WP nach DIN EN 10025 T1/T5. Schalenverbund durch einen

glasfaserverstärkten Polyamid Isolator.

Stahl Blank - 12

Profile aus 2 mm Stahl, Werkstoff 1.0038, S235JR kaltgewalzt, nach DIN EN 10025 und DIN EN 10027. Schalenverbund durch einen glasfaserverstärkten Polyamid Isolator.

7.2 Matériaux

Les profilés OTTOSTUMM I Mogs sont fabriqués dans les variantes de matériau suivantes:

- A) Aluminium (-00) Alliage d'aluminium EN AW 6060 selon EN 573-3, état T 66 selon EN 755-2 pour les profils complémentaires.
- B) Acier galvanisé (-02) Profilés en acier de 2 mm d'épaisseur, nuance 1.0242, S250GD+ZM130-BO selon EN 10346 et 10143, galvanisés avec un processus à chaud continu. Rupture thermique constituée d'un isolant polyamide renforcé de fibre de verre.
- C) Acier inoxydable (-05) Profilés en acier inoxydable de 2 mm d'épaisseur, qualité AISI 316L selon EN 10088-1 T2, finition 2B selon EN 10088-2. Rupture thermique constituée d'un isolant polyamide renforcé de fibre de verre.
- D) Acier Cor-Ten (-07) Profilés en acier Cor-Ten épaisseur 2 mm, qualité 1.8946 - S355J2WP selon EN 10025 T1/T5. Rupture thermique constituée d'un isolant polyamide renforcé de fibre de verre.
- E) Acier découpé (-12) Profilés en acier laminé à froid épaisseur 2 mm, qualité/grade 1.0038, S235JR selon EN 10025 et EN 10027. Rupture thermique constituée d'une isolation en polyamide renforcée de fibre de verre.

La désignation normalisée est la suivante:

S250GD+ZM 130-B-O selon les normes

EN 10346 et EN 10143

Code matériau 1.0244

d'après le tableau 2 EN 10346

Densité: 7.85 kg/dm³

Limite d'élasticité à 0.2%: 280 N/mm²

Résistance à la traction: 360 N/mm²

Allongement à la rupture: 18%

Module d'élasticité: 210000 N/mm²

Le revêtement se compose de zinc avec 1-2% en poids de magnésium (abréviation ZM). La force d'appui (c'est-à-dire le poids du revêtement) s'élève en tout à 130 g/m². Ceci correspond à une épaisseur de revêtement d'environ 10 µm par côté (abréviation ZM 130).

Les profilés sont fournis avec le type de surface B (pour surface améliorée) et le traitement de surface O (pour lubrifié). Le type de surface B est obtenu par relaminage à froid.

Acier galvanisé - 02

Profils en acier de 2 mm, qualité de matériau 1.0242, S250GD + ZM130-BO selon EN 10346 et 10143, galvanisés à chaud en continu. Joints par un isolant en polyamide renforcé de fibres de verre.

Acier inoxydable - 05

Profils en acier inoxydable de 2 mm, qualité de matériau 316L selon la norme EN 10088-1 T2, surface 2B selon la norme EN 10088-2. Joints par un isolant en polyamide renforcé de fibres de verre.

Acier Cor-Ten - 07

Profil en acier Cor-Ten de 2 mm, qualité de matériau 1.8946 - S355J2WP selon EN 10025 T1/T5. Joints par un isolant en polyamide renforcé de fibres de verre.

Acier découpé - 12

Profil en acier de 2 mm, qualité de matériau 1.0038, S235JR laminé à froid, selon les normes EN 10025 et EN 10027. Joints par un isolant en polyamide renforcé de fibres de verre.

7.3 European standards

EN 1993-1-1: Design of steel structures - Part 1-1: General rules and rules for buildings
 EN 1993-1 -1/NA: National Annex - Nationally determined parameters -: Design of steel structures - Part 1-1: General rules and rules for buildings
 EN 1993-1-2: Design of steel structures - Part 1-2: General rules - Structural fire design
 EN 1993-1 -2/NA: National Annex - Nationally determined parameters -: Design of steel structures - Part 1-2: General rules - Structural fire design
 EN 1993-1-3: Design of steel structures - Part 1-3: General rules - Supplementary rules for cold-formed members and sheeting
 EN 1993-1 -3/NA: National Annex - Nationally determined parameters -: Design of steel structures - Part 1-3: General rules -
 Supplementary rules for cold-formed members and sheeting
 EN 1993-1-4: Design of steel structures - Part 1-4: General rules - Supplementary rules for stainless steels
 EN 1993-1 -4/NA: National Annex - Nationally determined parameters -: Design of steel structures - Part 1-4: General rules -
 Supplementary rules for stainless steels
 EN 1993-1-5: Design of steel structures - Part 1-5: Plated structural elements
 EN 1993-1 -5/NA: National Annex - Nationally determined parameters -: Design of steel structures - Part 1-5: Plated structural elements
 EN ISO 1461: Hot dip galvanized coatings on fabricated iron and steel articles
 EN 10143: Continuously hot-dip coated steel sheet and strip - Tolerances on dimensions and shape
 EN 10346: Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming - Technical delivery conditions
 EN 12944: Corrosion protection of steel structures by protective paint systems
 EN 12944-1: General introduction
 EN 12944-2: Classification of environments
 EN 12944-3: Design considerations
 EN 12944-4: Types of surface and surface preparation
 EN 12944-5: Protective paint systems
 EN 12944-6: Laboratory performance test methods
 EN 12944-7: Execution and supervision of paint work
 EN 12944-8: Development of specifications for new work and maintenance

7.3 Europäische Normen

EN 1993-1-1: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau
 EN 1993-1 -1/NA: Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter -: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau
 EN 1993-1-2: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-2: Allgemeine Regeln - Tragwerksbemessung für den Brandfall
 EN 1993-1 -2/NA: Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter -: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-2: Allgemeine Regeln - Tragwerksbemessung für den Brandfall
 EN 1993-1-3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-3: Allgemeine Regeln - Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche
 EN 1993-1 -3/NA: Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter -: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-3: Allgemeine Regeln - Ergänzende Regeln für kaltgeformte dünnwandige Bauteile und Bleche
 EN 1993-1-4: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-4: Allgemeine Bemessungsregeln - Ergänzende Regeln zur Anwendung von nichtrostenden Stählen
 EN 1993-1 -4/NA: Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter -: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-4: Allgemeine Bemessungsregeln - Ergänzende Regeln zur Anwendung von nichtrostenden Stählen
 EN 1993-1-5: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile
 EN 1993-1 -5/NA: Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter -:Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile
 EN ISO 1461: Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrachte Zinküberzüge (Stückverzinkung)
 EN 10143: Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech und Band aus Stahl - Grenzabmasse und Formtoleranzen
 EN 10346: Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Baustählen - Technische Lieferbedingungen
 EN 12944: Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme
 EN 12944-1: Allgemeines, Begriffe, Korrosionsbelastung
 EN 12944-2: Einteilung der Umgebungsbedingungen
 EN 12944-3: Grundregeln zur Gestaltung
 EN 12944-4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung
 EN 12944-5: Beschichtungssysteme
 EN 12944-6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen
 EN 12944-7: Ausführung und Überwachung der Beschichtungsarbeiten
 EN 12944-8: Erarbeitung von Spezifikationen für Erstschatz und Instandsetzung

7.3 Normes européennes

EN 1993-1-1: Calcul des structures en acier - Partie 1-1: règles générales et règles pour les bâtiments
 EN 1993-1 -1/NA: Annexe nationale - Paramètres déterminés au plan national: Calcul des structures en acier - Partie 1-1: règles générales et règles pour les bâtiments
 EN 1993-1-2: Calcul des structures en acier - Partie 1-2: règles générales - Calcul du comportement au feu
 EN 1993-1 -2/NA: Annexe nationale - Paramètres déterminés au plan national: Calcul des structures en acier - Partie 1-2: règles générales - Calcul du comportement au feu
 EN 1993-1-3: Calcul des structures en acier - Partie 1-3: règles générales - Règles supplémentaires pour les profilés et plaques formés à froid
 EN 1993-1 -3/NA: Annexe nationale - Paramètres déterminés au plan national: Calcul des structures en acier - Partie 1-3: règles générales - Règles supplémentaires pour les profilés à paroi mince et plaques formés à froid
 EN 1993-1-4: Calcul des structures en acier - Partie 1-4: règles générales - Règles supplémentaires pour les aciers inoxydables
 EN 1993-1 -4/NA: Annexe nationale - Paramètres déterminés au plan national: Calcul des structures en acier - Partie 1-4: règles générales - Règles supplémentaires pour les aciers inoxydables
 EN 1993-1-5: Calcul des structures en acier - Partie 1-5: plaques planes
 EN 1993-1 -5/NA: Annexe nationale - Paramètres déterminés au niveau national: Calcul des structures en acier - Partie 1-5: plaques planes
 EN ISO 1461: Revêtements par galvanisation à chaud sur produits finis en fonte et en acier (galvanisation au trempé)
 EN 10143: Toiles et bandes en acier revêtues en continu par immersion à chaud - Tolérances dimensionnelles et de forme
 EN 10346: Produits plats en acier revêtus en continu par immersion à chaud - Conditions techniques de livraison
 EN 12944: Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture
 EN 12944-1: Généralités, terminologie, exposition à la corrosion
 EN 12944-2: Classification des environnements
 EN 12944-3: Conception et dispositions constructives
 EN 12944-4: Types de surface et de préparation de surface
 EN 12944-5: Systèmes de peinture
 EN 12944-6: Essais de performance en laboratoire
 EN 12944-7: Exécution et surveillance des travaux de peinture
 EN 12944-8: Développement de spécifications pour les travaux neufs et l'entretien

7.4 Order

Delivery lengths of profiles and packaging units of accessories and fittings are included in the program list. In the case of insulate profiles, the outside unfolding specified for profiles contains the entire visible unfolding. The specified weights per metre apply to the corresponding material and the weights of the composite webs are included in the insulated profiles.

7.4 Bestellung

Lieferlängen von Profilen und Verpackungseinheiten von Zubehör und Beschlägen sind in der Programmliste aufgeführt. Die bei Profilen angegebene Außenabwicklung enthält bei Verbundprofilen die gesamte sichtbare Abwicklung. Die angegebenen Metergewichte beziehen sich auf den zugehörigen Werkstoff und bei Verbundprofilen sind die Gewichte der Verbundstege eingerechnet.

7.5 Transport and storage

OTTOSTUMM I Mogs profiles are treated and pack extremely carefully at the factory to rule out any corrosion and mechanical damage at the distribution warehouses and during transport to the processor.

The risk is transferred to the purchaser when the goods are handed over to a freight forwarder or carrier, at the latest, however, when they leave the warehouse or the supplying plant.

Unloading operations can be carried out with an overhead crane or forklift truck.

Only forklift trucks with wide forks set at a large distance may be used for unloading and transport.

For the timely notification of transport damage and other material defects, the corresponding information in our terms of sale shall apply.

OTTOSTUMM I Mogs profiles must be stored separately according to the material in order to exclude a risk of corrosion due to extraneous rust particles on stainless steel and aluminium. Dry storage in suitable rooms must be ensured to avoid corrosion. Short-term strong temperature fluctuations in the storage room should be avoided in view of possible condensation water formation in the profile stack.

The profiles must rest on wood or plastic, materials which must not contain any aggressive substances that could trigger chemical reactions at the contact surfaces with the profiles.

Scratches, indentations or other deformation or damage to the surface must be avoided during storage and transport. This applies in particular to the interim storage of profiles that have already been subjected to surface treatment. They may be removed from storage racks only by lifting them out.

For businesses that process aluminium as well as steel, it is a matter of course that strict spatial separation of these materials is ensured both during storage and processing. The formation of white rust in continuously hot-dip galvanized materials does not constitute a reason for complaint.

7.5 Transport und Lagerung

OTTOSTUMM I Mogs Profile werden werkseitig äusserst sorgfältig behandelt, um Korrosion und mechanische Beschädigungen in den Vertriebslagern und beim Transport zum Verarbeiter auszuschliessen.

Mit der Übergabe der Ware an einen Spediteur oder Frachtführer, spätestens jedoch mit Verlassen des Lagers oder des Lieferwerks, geht die Gefahr auf den Käufer über. Das Entladen sollte mit einem Brückenkran oder Gabelstapler durchgeführt werden. Wird mit Stapler abgeladen und transportiert, so nur mit breiten, auf grossen Abstand eingestellten Gabelzinken. Für die fristgerechte Meldung von Transportschäden und sonstigen Sachmängeln gelten die entsprechenden Hinweise in unseren Verkaufsbedingungen.

OTTOSTUMM I Mogs Profile müssen zwingend nach Werkstoff getrennt gelagert werden, um Korrosionsgefahr durch Fremdrost-Partikel auf nichtrostendem Stahl und Aluminium auszuschliessen. Zur Vermeidung von Korrosion muss eine trockene Lagerung in geeigneten Räumen sichergestellt sein. Kurzzeitig starke Temperaturschwankungen im Lagerraum sollten mit Rücksicht auf eventuelle Schwitzwasserbildung in den Profilstapeln vermieden werden.

Die Profile müssen auf Holz oder Kunststoff gelagert werden, welche keine aggressiven Stoffe enthalten dürfen, die an den Berührungsflächen zu den Profilen chemische Reaktionen auslösen könnten. Kratzer, Eindrücke oder sonstige Verformungen oder Beschädigungen der Oberfläche müssen bei Lagerung und Transport vermieden werden. Dies gilt in besonderem Mass beim Zwischenlagern von bereits oberflächenbehandelten Profilen. Die Entnahme aus Lagergestellen darf nur durch Herausheben erfolgen.

Bei Betrieben, die neben Stahl auch Aluminium verarbeiten, ist selbstverständlich eine strenge räumliche Trennung dieser Werkstoffe sowohl in der Lagerung als auch in der Verarbeitung einzuhalten. Weissrostbildung bei den kontinuierlich schmelzauchveredelten Werkstoffen stellt keinen Reklamationsgrund dar.

7.4 Commande

Le catalogue de produits répertorie les longueurs de livraison de profilés et les unités de conditionnement des accessoires et des ferrures. Le déroulement extérieur indiqué pour les profilés comprend le déroulement visible total dans le cas de profilés composites. Le poids au mètre indiqué se rapporte au matériau correspondant et, pour les profilés composites, le poids des plaques composites est inclus.

7.5 Transport et stockage

Les profilés OTTOSTUMM I Mogs font l'objet de très grandes précautions de manipulation en usine pour éviter tout risque de corrosion et tout dommage mécanique dans les dépôts de vente et lors de la livraison à l'exécutant.

Le risque est transféré à l'acheteur lorsque la marchandise est remise à une entreprise de transport ou au transporteur, ou au plus tard lorsque la marchandise quitte le dépôt ou l'usine. Les opérations de décharge peuvent être effectuées avec un pont roulant ou un chariot élévateur. Si le déchargement et le transport s'effectuent à l'aide d'un chariot élévateur, ce dernier doit être alors équipé de bras de fourche larges réglés avec un grand écartement.

En ce qui concerne la notification dans les délais prescrits de tout éventuel dommage survenu lors du transport et de tout éventuel autre vice matériel, les consignes indiquées dans nos conditions de vente font foi.

Les profilés OTTOSTUMM I Mogs doivent impérativement être stockés séparément par matériau pour éviter tout risque de corrosion occasionnée par des particules de rouille erratique sur l'acier inoxydable et l'aluminium. Pour éviter toute corrosion, il convient de s'assurer que les marchandises soient stockées au sec dans des locaux appropriés. Il est recommandé d'éviter les fortes variations de température dans un laps de temps réduit à l'intérieur du dépôt de marchandises pour éviter la formation de condensation dans les empilements de profilés. Les profilés doivent reposer sur des surfaces en bois ou plastique, ces matériaux ne doivent contenir aucune matière corrosive qui pourrait déclencher une réaction chimique sur les surfaces en contact avec les profilés. Il convient d'éviter toute éraflure, marque ou autre déformation ou détérioration de la surface lors du stockage et du transport. Cela vaut notamment en cas de stockage intermédiaire de profilés dont la surface est déjà traitée. L'enlèvement des marchandises de leurs rayonnages doit uniquement se faire par levage.

Pour les entreprises travaillant à la fois l'acier et l'aluminium, il convient bien entendu de respecter une séparation physique stricte de ces matériaux lors du stockage et de l'usinage. La formation de rouille blanche sur les matériaux revêtus en continu par immersion à chaud ne constitue pas un motif de réclamation.

7.6 Processing

7.6.1 General

Special attention must be paid to the strictly separate processing of the materials galvanized steel, stainless steel, Cor-Ten steel, bright steel and aluminium. No tools of any kind must be mutually shared. Width and height tolerances of ± 1 mm beyond the outer dimensions apply to the production of the frames unless expressly stated otherwise in the product chapters. For the sealing of joint zones not closed by welding in joined frame connections, we strongly recommend using a narrow joint sealant. OTTOSTUMM | Mogs door fittings are supplied with initial factory lubrication and do not need to be greased during installation. Information on further maintenance can be found in the processing guidelines. Window fittings must be greased slightly during installation in accordance with the instructions in the fitting packaging. Observe the wall thickness of 2 mm and - in particular when welding - the zinc-magnesium coating. Commercially available products for machining carbon steel are to be used as coolants and lubricants.

7.6 Verarbeitung

7.6.1 Allgemein

Auf eine absolut getrennte Verarbeitung der Werkstoffe Stahl, Edelstahl, Cor-Ten-Stahl, Stahl blank und Aluminium, muss besonders geachtet werden. Werkzeuge jeder Art dürfen nicht wechselseitig gemeinsam verwendet werden. Wenn nicht ausdrücklich in den Produkt-Kapiteln abweichend festgelegt, gelten für Fertigung der Rahmen Breiten- und Höhentoleranzen von ± 1 mm über das Außenmass. Für die Abdichtung von nicht durch Schweißen geschlossenen Fügezonen bei Rahmenverbindungen (stumpf und auf Gehrung) empfehlen wir dringend die Verwendung eines geeigneten dünnflüssigen Dichtstoffes. OTTOSTUMM | Mogs Türbeschläge werden mit einer werkseitigen Erstschnierung geliefert und müssen beim Einbau nicht gefettet werden. Angaben zur weiteren Wartung sind den Verarbeitungsrichtlinien zu entnehmen. Fensterbeschläge müssen beim Einbau entsprechend den Hinweisen in den Beschlagverpackungen leicht gefettet werden. Für die Zwischenreinigung bei der Verarbeitung und für die Endreinigung fertiger Bauteile liefern wir geeignete Mittel. Wir weisen darauf hin, dass manche im Handel erhältlichen Produkte Beschichtungen und Oberflächen von nichtrostendem Stahl oder angrenzende Bauteile angreifen können. Zu beachten ist die Wanddicke von 2 mm und - insbesondere beim Schweißen - der Überzug aus Zink-Magnesium. Als Kühl- und Schmiermittel sind handelsübliche Produkte für die Bearbeitung von Kohlenstoff-Stählen zu verwenden.

7.6 Mise en œuvre

7.6.1 Généralités

Il faut particulièrement veiller à ce que les matériaux en acier galvanisé, acier inoxydable, acier Cor-Ten, acier décapé ou encore en aluminium soient strictement séparés lors de l'usinage. Les outils de tous types ne doivent pas être utilisés pour tous les matériaux les uns à la place des autres. Sauf mention expresse contraire dans les chapitres dédiés au produit, la fabrication des cadres doit tenir compte de tolérances de largeur et de hauteur de ± 1 mm par rapport aux dimensions extérieures. Pour étancher les zones de joint qui ne sont pas fermées par soudage lors de l'assemblage (droit ou en onglet) des cadres, nous vous recommandons instamment d'utiliser le produit d'étanchéité pour joints étroits prévu à cet effet dans notre catalogue. Les ferrures des portes OTTOSTUMM | Mogs livrées ont été lubrifiées une première fois en usine et ne doivent pas être graissées lors de la pose. Pour les directives de maintenance ultérieure, il convient de se reporter aux directives de mise en œuvre. Les ferrures de fenêtre doivent quant à elles être légèrement graissées lors de la pose, conformément aux consignes indiquées sur leur emballage. Attention cependant à l'épaisseur de cloison de 2 mm et, notamment pour le soudage, au revêtement en zinc-magnésium. Les produits de refroidissement et de lubrification disponibles dans le commerce conviennent pour l'usinage des aciers au carbone.

7.6.2 Sawing

Particular attention must be paid to the clamping of sectional steel profiles. Special cutting supports corresponding to the profile shapes must be inserted for this purpose.

Cuts are usually made with metal cold circular saws, which can make angle cuts within a range of $\pm 90^\circ$. However, high-performance band saws or hand saws can be used also for simple, straight cuts.

Only HSS saw blades are to be used.

Fine toothed is required for OTTOSTUMM I Mogs profiles.

Cutting speed according to the material to be cut.

Tooth pitch: 4-6 mm

Saw blade thickness: 2.4 to 4 mm

The specifications depend on the type of machine used.

Universal cold circular saws are recommended as sawing machines.

7.6.2 Sägen

Besondere Aufmerksamkeit muss der Einspannung von Profilstahlrohren geschenkt werden. Hierzu sind spezielle, den Profilformen entsprechende Sägebeilagen einzulegen. Zuschnitte erfolgen in der Regel mit Metall-Kaltkreissägen, die Winkelschnitte im Bereich von $\pm 90^\circ$ ausführen können. Es können aber auch für einfacher, gerade Schnitte Hochleistungsbandsägen oder Handsägen verwendet werden.

Es sind nur HSS-Sägeblätter zu verwenden. Für dünnwandiges Material (OTTOSTUMM I Mogs Systemprofile) ist eine feine Zahnung erforderlich.

Schnittgeschwindigkeit je nach zu schneidendem Material.

Zähneteilung: 4-6 mm

Sägeblattstärke: 2.4 bis 4 mm

Die vorgegebenen Angaben sind vom verwendeten Maschinentyp abhängig.

Empfohlen werden als Sägemaschinen Universal-Kaltkreissägen.

7.6.2 Sciege

Une attention particulière doit être portée lors du serrage des tubes profilés en acier. Il convient d'intercaler des guides découpe pour scie spéciaux correspondant à la forme des profilés. La découpe est en général effectuée à l'aide de scies circulaires à froid pour métal, capables d'exécuter des coupes d'angle de $\pm 90^\circ$. Cependant, il est également possible d'utiliser des scies à main ou des scies à ruban hautes performances pour les coupes droites simples. Seules les lames de scie HSS doivent être utilisées.

Pour les matériaux à âme mince (profilés système OTTOSTUMM I Mogs), une fine denture est requise.

Vitesse découpe selon le matériau à couper.

Pas: de 4 à 6 mm

Épaisseur de la lame: de 2.4 à 4 mm

Les données indiquées dépendent du type de machine utilisé.

Il est recommandé d'utiliser une scie circulaire universelle pour le sciage.

7.6.3 Drilling

Drilling jigs or templates should always be used. The drills - standard range (HSS) - must be ground exactly and always kept sharp (reground). Angles, cutting edges and relief cuts to the core must be symmetrical. Point angle of 116° - 118° .

7.6.3 Bohren

Es sollte immer mit Bohrlehren oder Schablonen gearbeitet werden.

Die Bohrer - übliches Sortiment (HSS) - müssen exakt geschliffen und immer scharf gehalten werden (nachschräfen). Winkel, Schneidkanten und Hinterschliffe zur Seele müssen symmetrisch sein. Spitzenwinkel 116° - 118° .

7.6.3 Perçage

Il convient de toujours utiliser un guide ou un gabarit de perçage.

Les forets (jeu HSS classique) doivent toujours être aiguisés, et avec précision (réaffûtage).

Les angles et les arêtes découpé ainsi que les dépouilles vers l'âme doivent être symétriques. Angle au sommet de 116° à 118° .

Drilling Ø [mm]	Speed [rpm]	Feed rate [mm/rev.]	Bohr Ø [mm]	Drehzahl [U/min]	Vorschub [mm/U]	Perçage Ø [mm]	Vitesse [rpm]	Avance [mm/tr]
3	1000	0.11	3	1000	0.11	3	1000	0.11
4.8	780	0.12	4.8	780	0.12	4.8	780	0.12
5.2	730	0.125	5.2	730	0.125	5.2	730	0.125
6	625	0.13	6	625	0.13	6	625	0.13
7	560	0.14	7	560	0.14	7	560	0.14
8	500	0.145	8	500	0.145	8	500	0.145
9.2	410	0.165	9.2	410	0.165	9.2	410	0.165

Spray cooling for large cross-sections increases the tool life.

Sprühkühlung bei grösseren Querschnitten erhöht die Werkzeugstandzeiten.

Pour les coupes transversales importantes, le refroidissement par aspersion augmente la durée de vie en service des outils.

7.6.4 Tapping and thread cutting

Use HSS tools. The cutting speed is approx. 10% higher than with alloyed steels.

7.6.4 Gewindebohren und Gewindeschneiden

HSS-Werkzeuge verwenden. Die Schnittgeschwindigkeit ist ca. 10% höher als bei legierten Stählen.

7.6.5 Milling

The milling cutters - standard range (HSS) - must be ground exactly and always kept sharp (reground). Angles, cutting edges and relief cuts must be symmetrical. The required milling work must be carried out with tools for thin-walled profiles (with profile miller or machining centre for steel and stainless steel).

7.6.5 Fräsen

Die Fräser - übliches Sortiment (HSS) - müssen exakt geschliffen und immer scharf gehalten werden (nachschräfen). Winkel, Schneidkanten und Hinterschliffe müssen symmetrisch sein. Die erforderlichen Frässarbeiten sind mit Werkzeugen für dünnwandige Profile durchzuführen (mit Kopierfräse bzw. Bearbeitungszentrum für Stahl und Edelstahl).

7.6.6 Welding

M65 TB profiles can be welded with all common fusion or resistance welding methods. As with alloy steels, the use of oxyacetylene welding is not recommended (deformation due to the heating of a large surface of the profile). The methods suitable for galvanized steel (-02) are the following:

- Arc welding with metal under active gas protection (MAG).
- Cold metal transfer welding (CMT).

The method suitable for Cor-Ten (-07) and bright (-12) steel is the following:

- Arc welding with metal under active gas protection (MAG).

The method suitable for stainless steel (-05) is as follows:

- Arc welding with infusible electrode under inert gas protection (TIG).

When welding, care must be taken to avoid overheating the profiles.

We recommend the use of heat sinks located in close proximity of the welded area, as well as to proceed in small segment, always waiting for the profile to cool down.

The heat generated during welding of profiles and hinges must be dissipated using brass, copper and aluminium welding attachments. Keep minimum 3 mm distance from welding seam to polyamide web.

7.6.6 Schweißen

M65 TB-Profiles können mit allen gängigen Schmelz- oder Widerstandsschweißmethoden geschweißt werden. Wie bei legierten Stählen wird die Verwendung von Autogenschweißen nicht empfohlen (Verformung durch Erwärmung einer großen Oberfläche des Profils). Die besonders für verzinkten Stahl (-02) geeigneten Methoden sind folgende:

- Lichtbogenschweißen mit Metall unter Aktivgasschutz (MAG).
- Stabiles Kaltlichtbogenschweißen (CMT).

Die Methode, die besonders für Cor-Ten (-07) und blank (-12) Stahl geeignet ist, ist die folgende:

- Lichtbogenschweißen mit Metall unter Aktivgasschutz (MAG).

Das für Edelstahl (-05) besonders geeignete Verfahren ist wie folgt:

- Lichtbogenschweißen mit unschmelzbarer Elektrode unter Inertgasschutz (WIG).

Beim Schweißen muss darauf geachtet werden, dass die Profile nicht überhitzt werden. Wir empfehlen die Verwendung von Kühlkörpern, die sich in unmittelbarer Nähe des geschweißten Bereichs befinden, sowie in kleinen Abschnitten vorzugehen und immer zu warten, bis das Profil abgekühlt ist.

Die beim Schweißen von Profilen und Bändern entstehende Wärme muss mit Schweißzusätzen aus Messing, Kupfer und Aluminium abgeführt werden.

Halten Sie einen Mindestabstand von 3 mm zwischen Schweißnaht und Polyamid-Isolator ein.

7.6.7 Welding station

When welding elements, make sure the working surface is absolutely flat! A suitable welding table with fasteners is recommended for this purpose.

The welding station should always be well ventilated.

Smoke extraction systems are recommended here! The relevant regulations must be observed.

7.6.7 Schweissplatz

Beim Schweißen von Elementen ist auf eine absolut plane Arbeitsfläche zu achten! Hier empfiehlt sich ein dafür geeigneter Schweißtisch mit Befestigungsmitteln. Der Schweißplatz sollte immer gut belüftet sein. Hier sind Rauchabzugsanlagen zu empfehlen! Die einschlägigen Vorschriften sind zu beachten.

7.6.4 Taraudage et filetage

Il convient d'utiliser des outils HSS. La vitesse de coupe est supérieure d'environ 10% par rapport aux aciers alliés.

7.6.5 Fraisage

Les fraises (jeu HSS classique) doivent être exactement aiguisées, et toujours avec précision (réaffûtage). Les angles et les arêtes découpé ainsi que les dépolissements doivent être symétriques. Les opérations de fraisage requises doivent être réalisées avec des outils pour profilés à âme mince (à l'aide d'une fraiseuse à copier ou un poste d'usinage pour acier et acier inoxydable).

7.6.6 Soudage

Les profilés M65 TB peuvent être soudés avec toutes les méthodes courantes de soudage par fusion ou par résistance. Comme pour les aciers alliés, l'utilisation du soudage oxyacétène n'est pas recommandée (déformation due à l'échauffement d'une grande surface du profil). Les méthodes particulièrement adaptées à l'acier galvanisé (-02) sont les suivantes:

- Soudage à l'arc avec du métal sous protection active contre les gaz (MAG).
- Soudage à l'arc froid stable (CMT).

La méthode particulièrement adaptée pour l'acier Cor-Ten (-07) et décapé (-12) est la suivante:

- Soudage à l'arc avec du métal sous protection active contre les gaz (MAG).
- La méthode particulièrement adaptée à l'acier inoxydable (-05) est la suivante:
- Soudage à l'arc avec électrode infusible sous protection contre les gaz inertes (TIG).

Lors du soudage, il faut veiller à ne pas surchauffer les profilés.

Nous recommandons l'utilisation de dissipateurs thermiques situés à proximité de la zone soudée, ainsi que de procéder par petits segments, en attendant toujours que le profil refroidisse. La chaleur générée lors du soudage des profilés et des charnières doit être dissipée à l'aide d'accessoires de soudage en laiton, cuivre et aluminium.

Gardez une distance minimale de 3 mm entre le joint de soudure et la bande de polyamide.

7.6.7 Zone de soudage

Pour souder plusieurs éléments, il convient de choisir une surface de travail parfaitement plane. Il est recommandé d'opter pour une table de soudage dotée d'éléments de fixation. La zone de soudage doit se trouver dans un endroit bien aéré. Il est recommandé d'installer un dispositif d'extraction. Les prescriptions applicables doivent être respectées.

7.6.8 Straightening work

If, despite all precautions, slight distortions occur in the frame and sash, they should be straightened using suitable spindle presses or other straightening machines.

7.6.9 Plastering

The weld seams are usually plastered with an angle grinder (for further information, refer to the processing guidelines).

In order to achieve a clean visible surface of the element and ensure the exact function of the glazing bead, the corners must be treated with a file.

7.7 Surface treatment

7.7.1 General notes, coating

The surface treatment serves corrosion protection and colour design. With steel profiles, it must always be carried out after machining. Exception: aluminium profiles.

Coating accumulation should be avoided, in particular in the area of the sealing and glazing bead mounting zones.

Decisive are:

- EN ISO 12944 Corrosion protection of steel structures by protective paint systems
- DIN 55634 Paints, varnishes and coatings corrosion protection of supporting thin-walled building components made of steel
- Guideline from GSB or Qualicoat for piece coating of steel parts
- Also refer to VFF leaflet ST.01

In the case of high corrosion loads and a long protection period (e.g. windows near the coast) and special loads, the suitable corrosion protection system must be determined in each individual case.

The manufacturer of the coating material must prove the suitability of their product for the coating of the profiles and the corrosion protection of the overall system (primer and top coat, weld seam area, cutting edge).

7.7.2 Procedure

In order to achieve perfect adhesion of the coating system, an appropriate surface must be created by cleaning and roughening or chemical pre-treatment.

7.6.8 Richtarbeiten

Sollten bei Rahmen und Flügel, trotz aller Vorkehrungen, geringe Verzüge auftreten, so sind diese unter Zuhilfenahme von geeigneten Spindelpressen oder anderen Richtmaschinen wieder gerade zu richten.

7.6.9 Verputzen

Die Schweissnähte werden üblicherweise mit dem Winkelschleifer verputzt (weitere Hinweise siehe Verarbeitungsrichtlinien).

Um eine saubere Ansichtsfläche des Elementes zu erreichen und um die exakte Funktion der Glasleiste zu gewähren, ist es erforderlich, die Ecken mittels Feile zu bearbeiten.

7.7 Oberflächenbehandlung

7.7.1 Allgemein, Beschichtung

Die Oberflächenbehandlung dient dem Korrosionsschutz und der farblichen Gestaltung. Sie ist grundsätzlich nach der Bearbeitung bei Stahlprofilen vorzunehmen. Ausnahme: Profile aus Aluminium.

Beschichtungsanhäufungen sind insbesondere im Bereich der Dichtungs- und Glashalteleistenaufnahmazonen zu vermeiden.

Maßgebend sind:

- EN ISO 12944 Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungen und Überzüge
- DIN 55634 Beschichtungsstoffe und Überzüge Korrosionsschutz von tragenden dünnwan-digen Bauteilen aus Stahl
- Richtlinie von GSB bzw. Qualicoat für die Stückbeschichtung von Stahlteilen
- Außerdem ist auf VFF Merkblatt ST.01 zu verweisen

Bei starker Korrosionsbelastung und langer Schutzhauer (z.B. Fenster in Küstennähe) und bei Sonderbelastungen, muss in jedem Einzelfall das geeignete Korrosionsschutz-System bestimmt werden. Der Hersteller des Beschichtungsstoffes muss die Eignung seines Produktes für die Beschichtung der Profile (walzblank bzw. kontinuierlich schmelzauchveredelt) und den Korrosionsschutz des Gesamtsystems nachweisen (Grund- und Deckbeschichtung, Schweißnahtbereich, Schnittkante).

7.7.2 Verfahren

Um eine einwandfreie Haftung des Beschichtungssystems zu erreichen, ist durch Reinigung und Aufrauen bzw. chemische Vorbehandlung eine entsprechend geeignete Oberfläche herzustellen.

7.6.8 Redressement

Si un cadre ou un vantail devait présenter un gauchissement malgré toutes les dispositions prises, il doit être redressé à l'aide d'une presse à vis adaptée ou d'une autre machine de redressement.

7.6.9 Nettoyage

Les cordons de soudure sont finis avec la meuleuse d'angle (pour plus d'indications, voir les directives de traitement). Pour obtenir une surface visible de l'objet propre et pour assurer le bon fonctionnement des profils de parcloses, il est nécessaire de passer les coins avec une lime.

7.7 Traitement de surface

7.7.1 Généralités, la peinture

Le traitement de surface sert à protéger contre la corrosion et à définir une couleur. Il doit en principe s'effectuer après l'usinage des profilés en acier. Exception: profilés en aluminium. Il convient d'éviter les accumulations de revêtement, notamment dans les zones de positionnement de parcloses et de joint d'étanchéité.

Sont déterminantes:

- EN ISO 12944 Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture et revêtements
- DIN 55634 Matériaux de revêtement et revêtements anticorrosion des éléments de construction en acier à parois minces et supports
- Directive GSB ou Qualicoat pour revêtement de pièces d'éléments en acier
- Il faut également se référer à la fiche technique VFF ST.01

En cas de forte exposition à la corrosion et de grande durée de protection (par ex. les fenêtres à proximité de la mer) et dans certains cas exceptionnels, il convient d'élaborer un système de protection contre la corrosion adapté au cas par cas.

Le fabricant du matériau de revêtement doit fournir un certificat garantissant l'adéquation de son produit pour le revêtement des profilés (laminé à froid ou revêtu en continu par immersion à chaud) en indiquant la protection contre la corrosion de l'ensemble du système (couche de fond et couche de finition pour les zones de cordon de soudure et les arêtes découpées).

7.7.2 Procédure

Pour obtenir une parfaite adhérence du système de revêtement, la surface doit être préparée en conséquence par nettoyage et dépolissage ou prétraitement chimique.

7.7.3 Weld seam area

Welding beads and scale must be carefully removed with the grinding machine and, if necessary, reworked with a blasting gun and corundum sand.

7.7.4 Cleaning the surfaces

Due to the forming process and the subsequent machining, the profile surfaces are soiled with cooling lubricant, grease, cutting oil etc. To ensure perfect adhesion of the coating, the profiles must be completely cleaned. The choice of the cleaning process is incumbent on the coating company carrying out the work.

Possible cleaning processes:

- A) Washing off with solvent mixtures
- B) Steam jet cleaning with or without chemical additives
- C) High-pressure hot-water cleaning with or without chemical additives
- D) Alkaline or acidic decoction degreasing in immersion or spraying process.

7.7.3 Schweißnahtbereich

Schweißperlen und Zunder sind mit der Schleifmaschine sorgfältig zu entfernen, gegebenenfalls mit Strahlpistole und Korund nachzuarbeiten.

7.7.4 Reinigung der Oberflächen

Durch den Umformungsprozess und die nachfolgende Bearbeitung sind die Profiloberflächen mit Kühlsmierstoffen, Fetten, Schneidölen usw. verunreinigt. Um eine einwandfreie Haftung der Beschichtung sicherzustellen, sind die Profile vollständig zu reinigen. Die Wahl des Reinigungsverfahrens obliegt dem ausführenden Beschichtungsbetrieb. Mögliche Reinigungsverfahren:

- A) Abwaschen mit Lösungsmittelgemischen
- B) Dampfstrahlreinigung mit oder ohne Chemikalienzusatz
- C) Hochdruckheisswasserreinigung mit oder ohne Chemikalienzusatz
- D) Alkalische oder saure Abkochentfettung im Tauch- oder Sprühverfahren.

7.7.3 Zone de joint soudé

Les perles de soudure et les scales doivent être éliminées avec soin par meulage, et au besoin retravaillées au pistolet de sablage et au corindon.

7.7.4 Nettoyage des surfaces

Le processus de transformation et l'usinage subséquent requièrent l'emploi de lubrifiants de refroidissement, de graisses, d'huiles découpé, etc., qui salissent la surface des profilés. Afin de garantir la bonne adhérence du revêtement, les profilés doivent être nettoyés en profondeur. Le choix du procédé de nettoyage incombe à l'entreprise de revêtement en charge. Procédés de nettoyage possibles:

- A) Rincage à l'aide d'un mélange de solvants
- B) Nettoyage à la vapeur avec ou sans ajout de produit chimique
- C) Nettoyage haute pression à l'eau chaude avec ou sans ajout de produit chimique
- D) Dégraissage au trempé alcalin ou acide (trempage ou pulvérisation).

7.7.5 Mechanical roughening of the surface

Mechanical roughening significantly improves the adhesion between the coating and the substrate. In the simplest case, the profiles and frames are ground with abrasive paper or corundum plastic fleece (e.g. Scotch Brite). Disadvantage: very high input for profiled surfaces - no reliable process. In particular with larger quantities, overblowing (= sweep jets) with corundum at reduced pressure and a jet impact angle of < 30° is more economic and safer. Any abrasion and blasting abrasive residue must be removed completely.

Warning: In the case of continuously hot-dip galvanized profiles, the metal coating must not be removed.

7.7.5 Mechanisches Aufrauhen der Oberfläche

Durch das mechanische Aufrauhen wird die Haftung Beschichtung - Untergrund wesentlich verbessert. Im einfachsten Fall werden die Profile und Rahmen mit Schleifpapier oder mit Korund-Kunststoffvlies (z.B. Scotch Brite) angeschliffen. Nachteil: sehr hoher Aufwand bei profilierten Oberflächen - kein prozesssicheres Verfahren. Vor allem bei größeren Stückzahlen ist Überblasen (= Sweep-Strahlen) mit Korund bei verminderndem Druck und einem Strahlentreffwinkel < 30° wirtschaftlicher und sicherer. Abrieb und Strahlmittelrückstände sind vollständig zu entfernen.

Warnhinweis: Durch das mechanische Aufrauhen darf im Falle der kontinuierlich schmelzaufveredelten Profile der Metallüberzug nicht abgetragen werden.

7.7.5 Dépolissage mécanique de la surface

Le dépolissage mécanique améliore, de façon significative, l'adhérence du revêtement sur le support. Dans les cas les plus simples, les profilés et les cadres sont dépolis à l'aide de papier émeri ou d'un film corindon-plastique (p. ex. au Scotch Brite). Inconvénient: coût très élevé sur surfaces profilées - méthode ne garantissant pas la fiabilité du processus. Lorsque le nombre d'éléments à traiter est conséquent, un soufflage au mince au corindon à une pression moindre et avec un angle inférieur à 30° est à la fois plus économique et plus sûr. Tous les résidus, y compris le produit de décapage, doivent être éliminés avec soin.

Avertissement: le dépolissage mécanique ne doit pas user le revêtement métallique dans le cas des profilés revêtus en continu par immersion à chaud.

7.7.6 Chemical surface treatment

Chemical pickling surface treatment is an alternative to mechanical roughening. The procedural instructions and safety regulations must be observed. Use a method compatible for galvanized profiles. The removal of any superficial white oxide is only possible by mechanical treatment such as sweeping or grinding.

7.7.6 Chemische Oberflächenbehandlung

Die chemische Oberflächenbehandlung stellt eine Alternative zum mechanischen Aufrauhen dar. Verwenden Sie eine Methode, die mit verzinkten Profilen kompatibel ist. Die Verfahrensanweisungen und Sicherheitsvorschriften sind zu beachten. Verwenden Sie eine Methode, die mit verzinkten Profilen kompatibel ist. Die Entfernung von Weißrost ist nur durch mechanische Behandlung wie Sweepen oder Schleifen möglich.

7.7.6 Traitement de surface chimique

Le traitement de surface chimique est une alternative au dépolissage mécanique. Les consignes d'application et de sécurité doivent être respectées. Utiliser une méthode compatible pour les profilés galvanisés. L'élimination de tout oxyde blanc superficiel est uniquement possible par traitement mécanique (meulage, soufflage).

7.7.7 Types of coating

M65 TB profiles can be powder coated or wet painted.

You'll find the different painting techniques in a specific chapter of this documentation (6.3.0).

7.7.7 Arten von Beschichtung

Profile der Serie M65 TB können sowohl Pulver- als auch Nasslackbeschichtet werden.

Sie finden die verschiedenen Beschichtungsmethoden in einem speziellen Kapitel dieser Dokumentation (6.3.0).

7.7.7 Types de peinture

Les profilés M65 TB peuvent être peints avec revêtement liquide et en poudre.

Vous trouverez les différentes techniques de peinture dans le chapitre spécifique de cette documentation (6.3.0).

7.7.8 Cor-Ten profile (-07) oxidation

The Cor-Ten steel is like a natural, "living" material. With the passage of time and exposure to weathering it takes on different and unique shades. Under normal conditions this phenomenon (formation and stabilization of the surface protective "patina") requires from a minimum of one to a maximum of four years. This natural oxidation process can also be obtained chemically, with different processes, for example as described below.

Guidelines for the oxidation and passivation process:

- Cleaning with a brush the surfaces to be treated, applying a neutral detergent and drying with a cotton rag;
- Application of a suitable product as oxidation starter (In this phase do not expose the surfaces directly to the weathering);
- Apply a film of demineralized water with a cotton rag, wait for a "medium" dark shade will be reached;
- Once the desired shade is obtained, apply a suitable passivating product. Take care to avoid any dripping.

Process of finishing:

- Apply the beeswax on the treated surfaces;
- As an alternative to beeswax, apply a suitable oil.

Each process (products and procedures) must be verified in relation to location environment. The choice between oil or wax must consider the final location (internal or external) of the windows and doors.

The finishing must be resumed and maintained following a plan, depending on weathering and exposure conditions.

About the finishing, the oil is the easiest one in terms of application and maintenance. It also allows the resuming of Cor-Ten surface in case of formation of halos due to water stagnation. Attention: the oil must be uniformly applied and after application dried with a cotton rag. Being a chemical process, pay attention to washout and chalking of the patina surface over the time. To limit these effects, it is recommended to plan periodic treatments of the surface with applications of suitable wax or oil.

To preserve the state of the existing artifacts and masonry where the Cor-Ten steel windows and doors will be installed, proper drainage system must be provided and washable and non-absorbent materials must be used.

7.7.8 Oxidationsprozess Cor-Ten-Stahl (-07)

Der Cor-Ten-Stahl ist ein natürlicher, "lebendiger" Baustoff. Im Laufe der Zeit und in Verbindung von Bewitterung nimmt Cor-Ten Stahl verschiedene und einzigartige Schattierungen an. Unter normalen Bedingungen benötigt dieses Phänomen (Bildung und Stabilisierung der oberflächenschützenden "Patina") zwischen einem und vier Jahren. Dieser natürliche Oxidationsprozess kann durch eine chemische Behandlung beschleunigt und beeinflusst werden. Hierzu stehen verschiedenen Verfahren zur Verfügung um dies zu erreichen wie beispielhaft unten beschrieben.

Richtlinien (Verfahrensbedingt) für den Oxidations- und Passivierungsprozess:

- Reinigung der zu behandelnden Oberflächen mit einer Bürste oder Schwamm unter Auftragen eines neutralen Reinigungs- bzw Entfettungsmittels. Anschließendes sollte mit einem Baumwolltuch die Oberfläche abgetrocknet werden;
- Auftragen eines geeigneten Oxidationsbeschleunigers welcher um den Prozess in Gang zu bringen. (In dieser Phase sollte die Oberflächen nicht direkt der Bewitterung ausgesetzt werden);
- Anschließendes auftragen eines Films aus entmaterialisiertem Wasser (auch destilliertes Wasser möglich) mit einem Baumwolltuch;
- Sobald der gewünschte Farbton erreicht ist, ein geeignetes Passivierungsprodukt (um den Korrosionsprozess zu beenden) auftragen. Achten Sie darauf, dass die Flüssigkeit gleichmäßig aufgetragen wird (ohne Tropfenbildung).

Mögliche Endbehandlungen:

- Auftragen von Bienenwachs auf die behandelten Flächen oder;
- Alternativ zum Bienenwachs kann ein geeignetes Öl verwendet werden.

Jeder Prozess (Produkte und Verfahren) sollte unter Einbezug der Standortumgebung überprüft werden, daher empfehlen wir die Herstellung eines Referenzmusters. Die Wahl zwischen Öl oder Wachs muss unter Einbezug des geplanten Standorts, innen, außen sowie Witterungs- und Expositionsbedingungen der Fenster und Türen Berücksichtigung finden und entsprechend gepflegt werden.

Was die Endbehandlung betrifft, ist das Öl die einfachste Variante in Bezug auf die Anwendungsfreudlichkeit und Pflege. Es ermöglicht auch die Wiederaufnahme der Cor-Ten-Oberflächenbehandlung im Falle der Bildung von Schattenbildern aufgrund von Wasserstagnation. Achtung: Das Öl muss gleichmäßig aufgetragen und nach dem Auftragen mit einem Baumwolltuch abgetrocknet werden. Da es sich um einen chemischen Prozess handelt, ist auf Auswaschungen und Verkreidung der Patina-Oberfläche im Laufe der Zeit zu achten. Um diese Effekte zu begrenzen, empfiehlt es sich die regelmäßige Nachbehandlungen der Oberfläche mit geeignetem Wachs oder Öl. Um den Zustand der vorhandenen Bauteile und des Mauerwerks zu erhalten, in dem die Cor-Ten-Stahlfenster und -Türen eingebaut werden, muss ein geeignetes Drainagesystem vorgesehen und abwaschbare und nicht saugfähige Materialien verwendet werden. Dies ist notwendig um bleibende Korrosionsspuren durch Aus- und Abwaschungen entgegenzuwirken.

7.7.8 Oxydation acier Cor-Ten (-07)

L'acier Cor-Ten est un matériau naturel et vivant qui, avec le passage du temps et l'exposition aux agents atmosphériques, prend des teintes différentes et uniques de temps en temps. Dans des conditions normales, ce phénomène de formation et de stabilisation de l'état de surface de la patine de protection peut se développer dans un délai de un à quatre ans maximum. Ce processus d'oxydation naturelle peut également être obtenu chimiquement, avec différents procédés comprenant, par exemple:

Directives pour le processus d'oxydation et de passivation :

- Nettoyage des surfaces à l'aide d'une brosse, application du détergent et séchage avec un chiffon en coton;
- Application de la solution de fond d'oxydation avec le produit de votre choix (éviter de laisser les cadres aux intempéries);
- Appliquer une couche d'eau déminéralisée avec un chiffon de coton, une teinte "moyenne" sera atteinte;
- Lorsque la tonalité souhaitée est atteinte, appliquer l'agent de passivation choisi en veillant à ne pas former de coulures.

A la fin du processus:

- Appliquez de la cire d'abeille sur la surface des profilés;
- Comme alternative à la cire d'abeille, on peut utiliser une huile spécifique.

Chaque procédure doit être vérifiée du point de vue des produits choisis et des procédures ainsi que par rapport à l'emplacement du chantier. Le choix de la finition du Cor-Ten avec de l'huile ou de la cire doit être fait en fonction de la typologie des châssis: intérieures ou extérieures. La finition doit être réparée et entretenue selon des périodes prédefinies, en fonction de la quantité et de la manière dont les châssis sont exposés.

Entre les deux définitions, la finition à l'huile est plus facile à réaliser et à entretenir et permet également de reprendre le Cor-Ten en cas de formation d'auréoles dues à la stagnation de l'eau.

Attention : si vous choisissez d'utiliser de l'huile, vous devez faire particulièrement attention car après l'application, elle doit être séchée et "uniformisée" avec un chiffon en coton.

Étant donné qu'il s'agit d'un procédé chimique, une attention particulière doit être accordée à l'éventuel lessivage et au farinage de la patine de surface que cette finition peut générer au fil du temps.

Afin de limiter ces phénomènes, il est conseillé de prévoir des traitements périodiques avec des applications de cires ou d'huiles appropriées. En outre, si vous souhaitez préserver l'état des structures sur lesquelles les cadres en acier Cor-Ten doivent être installés, il faut prévoir des canaux de drainage spéciaux ou utiliser des matériaux lavables et non absorbants.

7.8 Montage sur site

7.8.1 Vitrage

Les systèmes de vitrage utilisés pour toutes les séries OTTOSTUMM | Mogs sont conformes aux normes applicables, aux dispositions des métiers du verre en matière de calage et aux directives des fabricants de verre isolant. Il convient notamment de respecter les prescriptions en matière de compensation

7.8 Installation on site

7.8.1 Glazing

The glazing systems of all OTTOSTUMM I Mogs series comply with the relevant standards, the cushioning regulations of the glazing trade and the guidelines of insulating glass manufacturers. Particular attention must be paid to the regulations regarding pressure compensation and drainage from free rebate spaces. All glazing systems are usually designed for glazing between elastomer profiles (EPDM or neoprene).

If necessary, a silicone-free lubricant is applied to the seals to facilitate installation.

The glass mass is determined and the glazing beads and sealing profiles are selected on the basis of the filling thickness according to the specifications in the program list and processing documents.

Wet glazing is possible and must be carried out in accordance with the generally applicable regulations.

In the case of acrylic glass (PMMA) and polycarbonate (PC) fillings, the risk of stress cracks in these sheets in contact with our EPDM seals cannot be excluded. The risk of incompatibility is beyond our control and must be clarified by the processor with the manufacturers of such fillings.

7.8.2 Joint sealing

For the sealing of structural attachment and construction joints, use specific and certified products, referring to the manufacturer's instructions.

7.8.3 Prevention of surface damage during installation

For a correct conservation of OTTOSTUMM I Mogs frames it is advisable to use counter frames, in order to carry out the installation only at the conclusion of the masonry and plastering works.

In case of installation at an early stage of the construction site, with the use of self-adhesive plastic films, the user is solely responsible for ensuring that the products used are fully compatible with the components.

For large objects, we recommend the interim acceptance of construction phases immediately after their completion.

7.8.4 Cleaning

In addition to the exposure to the sun and weather, exterior wall elements are exposed to aggressive air components and are therefore inevitably subject to soiling. This not only impairs the appearance of the components, but also poses an increased risk of corrosion due to the constant effect of the dirt deposits. The components must therefore be cleaned at intervals, which vary depending on the location. In the following we confine ourselves to a few

7.8 Montage am Bau

7.8.1 Verglasung

Die Verglasungssysteme aller OTTOSTUMM I Mogs Serien entsprechen den einschlägigen Normen, den Verklotzungsvorschriften des Glaserhandwerks und den Richtlinien der Isolierglasshersteller. Besonders zu beachten sind die Vorschriften hinsichtlich Druckausgleich und Entwässerung aus freien Falzräumen. Alle Verglasungssysteme sind in der Regel für die Verglasung zwischen Elastomer-Profilen (EPDM bzw. Neoprene) eingerichtet.

Soweit erforderlich sind die Dichtungen zum einfacheren Einbau mit einem silikonfreien Gleitmittel versehen.

Die Ermittlung der Glasmasse sowie die Auswahl von Glashalteleisten und Dichtungsprofilen in Abhängigkeit von der Füllungsdicke erfolgen entsprechend den Angaben in der Programmliste, bzw. in den Verarbeitungsunterlagen.

Nassverglasung ist möglich und muss entsprechend allgemein gültigen Regelwerken ausgeführt werden.

Bei Füllungen aus Acrylglass (PMMA) und Polycarbonat (PC) kann im Kontakt mit unseren EPDM-Dichtungen die Gefahr von SpannungsrisSEN in diesen Platten nicht ausgeschlossen werden. Das Risiko der Unverträglichkeit liegt außerhalb unserer Kontrolle und ist vom Verarbeiter mit den Herstellern solcher Füllungen abzuklären.

7.8.2 Fugenabdichtung

Für die Abdichtung von Bauanschluss- und Konstruktionsfugen bieten wir in unserem Programm geeignete Dichtstoffe an, verwenden Sie ausschließlich freigegebene und zertifizierte Produkte unter Bezugnahme der Anweisungen des Herstellers.

7.8.3 Verhütung von Oberflächenschäden an eingebauten Bauteilen

Für eine korrekte Erhaltung der OTTOSTUMM I Mogs-Rahmen ist es ratsam, immer Gegenrahmen zu verwenden, um die Installation erst nach Abschluss der Mauer- und Putzarbeiten durchzuführen.

Im Falle einer frühzeitigen Montage selbstklebenden Kunststofffolien, muss die ausführende Firma gewährleisten, dass die Produkte vollständig miteinander kompatibel sind, ist ausschließlich der Anwender dafür verantwortlich, dass die verwendeten Produkte uneingeschränkt mit den Bauteilen verträglich sind. Wir empfehlen bei grösseren Objekten die Zwischenabnahme von Bauabschnitten sofort nach deren Fertigstellung.

7.8.4 Reinigung von Bauteilen

Außenwandelemente sind neben der Beanspruchung durch Sonne und Bewitterung aggressiven Luftbestandteilen ausgesetzt und unterliegen damit unvermeidlich einer Verschmutzung. Diese beeinträchtigt nicht nur das Aussehen der Bauteile, sondern stellt durch die ständige Einwirkung der Schmutzablagerungen auch ein erhöhtes Korrosionsrisiko dar. Die Bauteile müssen

de pression et de drainage hors des zones de feuillure vides.

En général, tous les systèmes de vitrage sont installés entre des profilés en élastomère (EPDM ou néoprène).

Les joints sont dotés, le cas échéant, d'un lubrifiant sans silicone afin de faciliter leur pose. Le calcul des dimensions de la vitre ainsi que le choix des parloses et des profilés d'étanchéité en fonction de l'épaisseur de remplissage s'effectue conformément aux informations contenues dans le catalogue de produits ou dans les documents relatifs à la mise en œuvre. Le vitrage au silicone est possible et doit être exécuté conformément aux réglementations généralement applicables.

En ce qui concerne les remplissages en plexiglas (PMMA) et en polycarbonate (PC), il n'est pas possible d'exclure le risque de formation de fissures de contrainte sur les plaques une fois en contact avec nos joints EPDM. Le risque d'incompatibilité se situe en dehors de notre sphère de contrôle ; l'exécutant doit s'adresser aux fabricants des systèmes de remplissage concernés pour clarifier ce point.

7.8.2 Étanchement des joints

En ce qui concerne l'étanchement des joints de construction et de raccord de maçonnerie, utiliser des produits spécifiques et certifiés, en vous référant aux instructions du fabricant.

7.8.3 Prévention des dommages aux surfaces des éléments posés

Pour une conservation correcte des cadres OTTOSTUMM I Mogs, il est conseillé de toujours utiliser des contre-cadres, afin de ne réaliser l'installation qu'à la fin des travaux de maçonnerie et de plâtrage.

En cas d'installation à un stade anticipée du chantier, avec utilisation de films de protection en matière plastique autocollants, l'utilisateur est seul responsable de la vérification de la compatibilité totale des produits utilisés avec les éléments.

Pour les objets de très grandes dimensions, nous recommandons une réception intermédiaire des sections de construction dès que ces dernières sont achevées.

7.8.4 Nettoyage des éléments

Outre le soleil et les intempéries, les éléments de mur extérieur sont également exposés aux éléments agressifs contenus dans l'air, et se salissent donc inévitablement. Ceci ne détériore pas uniquement l'aspect extérieur des éléments, mais représente également un risque élevé de corrosion du fait de l'action constante des dépôts de saleté. Les éléments doivent par conséquent être nettoyés, à des intervalles à déterminer en fonction du site.

Nous nous limiterons ci-après à quelques consignes importantes:

il convient d'éliminer les salissures légères à l'aide d'une éponge et d'un chiffon en utilisant de l'eau à laquelle on ajoute un détergent neutre (pas de solution savonneuse). Rincer ensuite minutieusement à l'eau claire. En cas de salissures plus importantes, il convient de recourir à un détergent faiblement abrasif qu'il ne faudra toutefois pas utiliser sur la vitre. Si

essential notes:

Light soiling is removed with water and a neutral cleaning agent (no soapy water!) using a sponge and cloth. Then rinse thoroughly with demineralized water.

If other cleaning agents are required, a test application on a concealed surface should first ensure that surfaces are neither mechanically nor chemically corroded. Cleaners with pH values below 5 and above 8 as well as abrasive or scouring agents such as steel wool or wire brushes must be excluded in any case. Further details can be found in the technical literature.

7.8.5 Use and maintenance

The Construction Products Ordinance must always be observed here. Any relevant product standards also apply.

If there are no malfunctions or damage caused by inappropriate handling, maintenance for private use can be limited to easily oiling or greasing accessible sliding fitting parts at large intervals. Maintenance work for large objects and public buildings should be carried out by a specialist, especially since it involves more extensive maintenance measures. By concluding a maintenance contract with the building owner, the processor can ensure that the quality of their work is maintained to the satisfaction of their customers over a long period of use.

In this context, please also observe the maintenance instructions of the fitting manufacturers.

The following maintenance work is to be performed:

E) Cleaning of elements, in particular moving parts and functional zones.

F) Inspection of the seals between:

- Sash and blind frame Replace damaged rebate gaskets.
- Glass and sash frame
- Element frame and building structure
- If necessary, repair or replace the sealants or sealing profiles.

G) Inspection of the corner and butt joint at the seals. If necessary, repair them with the adhesives and sealants.

H) Subject the glazing to a visual inspection for cracks, including edge cracks, and replace it if necessary.

I) Verification of all functions:

- Check the fitting components for ease of movement and grease the movable parts if necessary. Bolted strips with plastic bearing bushings are maintenance-free and must not be lubricated.

The replacement of non-functional parts (fittings, accessories, glass etc.) is the responsibility of the authorised specialist company.

daher in Intervallen, die je nach Standort unterschiedlich sind, gereinigt werden. Wir beschränken uns nachfolgend auf einige wesentliche Hinweise:

Leichte Verschmutzungen werden mit Wasser unter Zusatz eines neutralen Reinigungsmittels (keine Seifenlaugel) mit Schwamm und Tuch entfernt. Danach wird mit klarem Wasser gründlich abgespült. Bei stärkerer Verschmutzung werden schwach abrasiv wirkende Reiniger erforderlich, die jedoch nicht auf Glas angewendet werden dürfen.

Auf alle Fälle sollte zuvor durch eine Probeanwendung auf einer verdeckt liegenden Fläche sichergestellt werden, dass Oberflächen weder mechanisch noch chemisch angegriffen werden. Auszuschliessen sind in jedem Fall Reiniger mit pH-Werten unter 5 und über 8 sowie scheuernd oder schmierend wirkende Mittel ebenso wie Stahlwolle oder Drahtbüsten. Weitere Details können der Fachliteratur entnommen werden.

7.8.5 Gebrauch und Wartung

Grundsätzlich ist hier die Bauproduktverordnung zu beachten. Zusätzlich gelten soweit vorhanden, die einschlägigen Produktnormen. Sofern keine Funktionsstörungen oder durch unsachgemässen Umgang verursachte Schäden vorliegen, kann sich die Wartung bei privater Nutzung darauf beschränken, zugängliche gleitende Beschlagteile in grösseren Zeitabständen leicht zu ölen oder zu fetten. Wartungsarbeiten bei grösseren Objekten und bei öffentlichen Bauten gehören in die Hand des Fachmanns, zumal sie mit weitergehenden Erhaltungsmassnahmen verbunden sind. Hier kann der Verarbeiter durch den Abschluss eines Wartungsvertrags mit der Bauherrschaft sicherstellen, dass die Qualität seiner Arbeit über einen langen Nutzungszzeitraum zur Zufriedenheit seines Kunden erhalten bleibt. Bitte beachten Sie in diesem Zusammenhang auch die Wartungsanweisungen der Beschlagshersteller.

Folgende Wartungsarbeiten sind durchzuführen:

E) Reinigung der Elemente, vor allem der beweglichen Teile und Funktionszonen.

F) Überprüfung der Abdichtungen zwischen:

- Flügelrahmen und Blendrahmen beschädigte Anschlagdichtungen austauschen.
- Glas und Flügelrahmen
- Elementrahmen und Baukörper
- ggf. Dichtstoffe bzw. Dichtungsprofile nachbessern oder auswechseln.

G) Überprüfen der Eck- und Stossverbindung bei den Dichtungen; ggf. nachbessern mit den in Kapitel Hilfsmittel genannten Kleb- und Dichtstoffen.

H) Überprüfen der Verglasung durch Sichtkontrolle auf Einläufe und Sprünge ggf. auswechseln.

I) Überprüfen aller Funktionen:

- Gängigkeit der Beschlagteile prüfen, ggf. Fetten der beweglichen Teile. Bei verschraubten Bändern mit Kunststofflagerbuchsen sind diese wartungsfrei und dürfen nicht geschmiert werden.

Der Austausch nicht funktionierender Teile (Beschlag, Zubehör, Glas usw.) ist Sache des autorisierten Fachbetriebes.

d'autres agents de nettoyage sont nécessaires, il faut s'assurer au préalable que les surfaces ne sont attaquées ni mécaniquement ni chimiquement en effectuant un essai d'application sur une partie cachée. En outre, les détergents dont le pH est inférieur à 5 ou supérieur à 8, les produits abrasifs ou corrosifs ainsi que la laine d'acier et la brosse métallique sont à proscrire.

Pour de plus amples informations, veuillez vous reporter à la documentation spécialisée.

7.8.5 Utilisation et entretien

Dans le cas présent, il faut en principe respecter le règlement relatif aux produits de construction. En outre, la norme de produit connexe en vigueur s'applique.

En cas d'utilisation privée, la maintenance peut se limiter à huiler ou à graisser légèrement les pièces de ferrure coulissantes de temps en temps, sous réserve qu'aucun dysfonctionnement ni dommage provoqué par une manipulation non appropriée ne survienne. Les travaux de maintenance réalisés sur les objets de très grandes dimensions et les bâtiments publics doivent être effectués par un spécialiste, d'autant plus s'ils sont liés à des mesures de conservation plus strictes. Dans le cas présent, l'exécutant peut garantir, par la conclusion d'un contrat de maintenance avec le maître d'ouvrage, que la qualité de son travail perdurera afin de satisfaire au mieux le client sur le long terme.

Nous vous remercions également de bien vouloir respecter les instructions d'entretien du fabricant de ferrures concernant ce point.

Les travaux de maintenance à réaliser sont les suivants:

E) Nettoyage des éléments, avant tout des pièces mobiles et des zones de fonctionnement.

F) Contrôle des joints d'étanchéité entre:

- Le cadre de vantail et le cadre dormant, remplacer les joints de butée endommagés
- Le vitrage et le cadre de vantail
- Le cadre des éléments et le corps d'ouvrage
- Le cas échéant, retoucher ou remplacer les produits d'étanchéité ou les profilés d'étanchéité.

G) Contrôle des assemblages en coupe droite et en angle au niveau des joints d'étanchéité; le cas échéant, retoucher à l'aide de l'un des produits d'étanchéité ou de collage mentionnés dans le chapitre "Auxiliaires de mise en œuvre".

H) Contrôle visuel du vitrage à la recherche de rétrécissements ou de fissures; le cas échéant, remplacer.

I) Contrôle de toutes les fonctions:

- Contrôler la fonctionnalité des pièces de ferrure, le cas échéant graisser les pièces mobiles. Les paumeilles vissées à l'aide de bagues en plastique ne nécessitent aucun entretien et ne doivent pas être graissées.

Le remplacement des pièces non fonctionnelles (ferrure, accessoire, verre, etc.) doit être réalisé par une entreprise spécialisée agréée.

7.9 Technical services

Our planning and drawing documents, processing guidelines and fitting installation plans make it easier for you to process our systems. Even without explicit indication, the processing guidelines of the basic series apply to all object-related construction suggestions. Furthermore, the consulting services of our company and our sales partners are at your disposal. Documents and consultations correspond to our best knowledge. However, no guarantee can be given for the absence of errors, unless the errors are based on intent or gross negligence on our part. We offer our processors seminars with intensive instruction in the theory and practice of OTTOSTUMM I Mogs systems. We also support other EDP software, such as FPPRO Emmigisoft and LogiKal® from ORGADATA etc. We keep our customers up to date with the latest technical and standardization information.

7.9 Technische Service-Leistungen

Unsere Planungs- und Zeichnungsunterlagen, Verarbeitungsrichtlinien und Beschlagsein-baupläne erleichtern Ihnen die Verarbeitung unserer Systeme. Auch ohne ausdrücklichen Hinweis gelten bei allen objektbezogenen Konstruktionsvorschlägen die Verarbeitungsrichtlinien der Basisserien mit. Darüber hinaus stehen Ihnen die Beratungsdienste unseres Hauses und unserer Vertriebspartner zur Verfügung. Unterlagen und Beratungen entsprechen unserem besten Wissen. Eine Gewähr für Fehlerfreiheit kann jedoch nicht übernommen werden, es sei denn, die Fehler beruhen auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unsererseits. Unseren Verarbeiter bieten wir Seminare mit intensiver Unterweisung in Theorie und Praxis der OTTOSTUMM I Mogs Systeme. Außerdem unterstützen wir andere EDV-Programme wie z.B. FPPRO und LogiKal® von ORGADATA, etc. Durch aktuelle Informationen halten wir unsere Kunden in Technik und Normung auf dem Laufenden.

7.9 Support technique

Nos plans et dessins, directives de mise en œuvre et schémas de pose des ferrures vous facilitent la mise en œuvre de nos systèmes. Même sans mention expresse, les directives de mise en œuvre des gammes de base s'appliquent à toutes les propositions de construction de projets spéciaux. Les services de conseil de notre société et de nos partenaires commerciaux se tiennent en outre à votre disposition. Les documents et conseils sont fournis selon les meilleures connaissances disponibles. Nous ne pourrons toutefois pas être tenus responsables de fautes éventuelles, à moins que ces dernières ne reposent sur une faute intentionnelle ou une négligence grossière de notre part. Nous proposons à nos exécutants des séminaires intensifs portant sur l'utilisation théorique et pratique des systèmes OTTOSTUMM I Mogs. En outre, nous prenons en charge d'autres programmes informatiques, comme FPPRO et LogiKal® d'ORGADATA, etc. Nous tenons nos clients au courant de l'état de la technique et des normes grâce à des informations d'actualité.

7.10 Disclaimer

All the information contained in this documentation is given to the best of our knowledge and ability. However, we decline all responsibility for the use of any suggestions, examples of applications and/or data, or for typographical errors or scale reproductions.
Details and solutions contained therein must be verified with reference to mechanical, functional and technical feasibility, as well as static compliance, on the basis of the regulations in force, releasing the companies Otto Stumm and Mogs from any liability of any kind. The Manufacturer is responsible for the technical performance characteristics of the product resulting from the manufacturing and assembly of the system, and for its suitability to be placed on the market in accordance with and in compliance with all current law. We reserve the right to make technical changes without prior warning.

All items in this catalogue are subject to availability at the time of order.

No part of this catalogue may be reproduced, published, distributed, reused by any means whatsoever, or copied, without our prior written permission.

Current version available at
www.ottostumm-mogs.com

7.10 Haftungsausschluss

Alle enthaltenen Informationen in dieser Dokumentation wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Wir lehnen jedoch jegliche Verantwortung für die Verwendung und Umsetzung der dargestellten Anwendungsbeispiele und/oder Daten, oder für typographische Fehler oder maßstäbliche Reproduktionen ab.
Darin enthaltene Details und Lösungsvorschläge müssen in Bezug auf mechanische, funktionale und technische Machbarkeit sowie der statischen Dimensionierung, auf der Grundlage der geltenden Vorschriften überprüft werden und stellt die Firmen Otto Stumm und Mogs von jeglicher Haftung frei.
Der Hersteller ist für die technischen Leistungseigenschaften und Rechtskonformität des Bauproducts welche sich aus der Herstellung und Montage des Bauproducts sowie für seine Eignung zum Inverkehrbringen in Übereinstimmung mit der geltenden Bauproductenverordnung verantwortlich. Wir behalten uns das Recht vor technische Änderungen ohne vorherige Informationen umzusetzen.
Alle im Katalog dargestellten Artikel unterliegen der Verfügbarkeit zum Zeitpunkt der Bestellung.
Kataloge dürfen im Gesamten oder in Teilen ohne vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, veröffentlicht oder verteilt werden.

Aktuelle Version verfügbar unter
www.ottostumm-mogs.com

7.10 Avertissements

Nous avons apporté le plus grand soin à l'élaboration de cette documentation.
Cependant nous déclinons toute responsabilité pour l'utilisation faite de nos propositions et de nos données, pour tous les erreurs typographiques ou les reproductions à l'échelle.
Détails et solutions qui y sont contenus doit être vérifiée à l'avance à partir d'une point de vue macanique-fonctionnelle et statique, dégageant les sociétés Otto Stumm et Mogs de toute responsabilité de quelque nature que ce soit.
Le fabricant est responsable de la conformité technique et légale du produit résultant de l'assemblage du système et pour sa éligibilité à être mis sur le marché en accord et en conformité avec toutes les lois applicables. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques sans préavis.
Aucune partie de ce catalogue ne peut être reproduite, publiée, distribué, réutilisé par quelque moyen que ce soit, ou copié, sans l'autorisation écrite préalable de notre part.

Version actuelle sur
www.ottostumm-mogs.com

Index

3D Adjusting tools [3.10.1](#)
3D Hinge alignment pins [3.10.1](#)
3D weld-on hinges [3.3.3](#)
3D weld-on hinges installation [5.6.7](#)

A

Automatic drop seal [3.5.1](#)
Automatic drop seal installation [5.8.1](#)

B

Bending radius [6.2.1](#)
Bi-folding door system notes [4.2.15](#)
Bonding [3.9.3](#)
Bottom hung window concealed hinge kit configurations [5.9.175](#)
Bottom hung window concealed hinge kits [5.9.165](#)
Bottom hung window visible hinge kit configurations [5.9.162](#)
Bottom hung window visible hinge kits [3.6.65, 5.9.153](#)
Brush gasket [3.1.4](#)
Brush gasket installation [5.4.7](#)

C

Clips glazing bead [2.2.4](#)
Coating [6.2.4](#)
Cover cap [3.2.2](#)
Cover cap installation [5.5.3](#)
Cutting gaskets [5.4.3](#)
Cutting profiles [5.2.1](#)
Cutting templates [3.12.1](#)
Cylinder combinations [5.11.45](#)

D

Deadbolt for door [3.4.2](#)
Details - doors [4.2.1](#)
Details - structural connections [4.3.1](#)
Details - wall connections [4.4.1](#)
Details - windows [4.1.2](#)
Dimensions [1.3.3](#)
see also Type overview
Disclaimer [7.0.14](#)
Drainage gasket installation [5.5.15](#)
Drainage pipe installation [5.5.5](#)

E

End caps for hinges [3.3.4](#)
End pieces for profiles [3.2.2](#)
End pieces installation [5.5.1](#)

F

Fixing bushings [2.2.3](#)
Fixing glazing beads [2.2.1](#)
Floor recess plate [3.4.2](#)
Flush bolts for doors [3.4.2](#)
Flush bolts for doors installation [5.7.2, 5.11.9, 5.11.15](#)
Folding opener installation [5.10.15](#)
Friction stays [3.3.5](#)

G

Gaskets [3.1.1](#)
General information [6.3.4](#)
Glazing beads [2.2.1](#)
Glazing beads installation [5.12.5](#)
Glazing installation [5.12.1](#)
Glazing tables [2.3.1](#)

H

Handles - Heritage - installation [5.10.1](#)
Handle spindle [3.5.1](#)
Health and safety informations [5.1.2](#)
Hinges informations [5.6.13](#)
Hinges installation [5.6.1](#)

L

Lateral cover cap [3.5.1](#)
Locking box processing [5.11.37](#)
Locks [3.8.1](#)
Locks installation [5.11.1](#)

M

Multi-point locking [3.8.1](#)

O

Opening restrictors [3.5.2](#)
Opening restrictors installation [5.8.5](#)
Opening scheme information [2.3.37](#)

P

Peg stay installation [5.10.17](#)
Performances [1.2.3](#)
Pressure equalisation [5.5.7](#)
Primer for dobleadhesive tape [3.9.3](#)
Profile cutting information [3.12.1](#)
Profile inertia values [2.1.11](#)
Profile matching [4.1.29](#)
Profiles range [2.1.1](#)
Pull handle installation [5.10.5](#)

R

Rebate protection for latchbolt [5.11.35](#)
Reducing sleeve [3.5.1](#)
Rivet [3.9.2](#)

S

Scissors for gaskets [3.10.2](#)
Screws [3.9.1](#)
Sealing frame connections [5.4.1](#)
Side hung window concealed hinge kit configurations [5.9.146](#)
Side hung window concealed hinge kits [5.9.119](#)
Side hung window visible hinge configurations [5.9.112](#)
Side hung window visible hinge kits [3.6.49, 5.9.87](#)
Slide stay installation [5.10.11](#)
Spring catch installation [5.10.13](#)
Standards [1.2.1, 1.2.2](#)
Strike plate [3.4.2](#)
Surface finishes [2.3.38](#)
System description [1.1.1](#)

T

Technical services [7.0.13](#)
Template for glazing beads [3.11.1](#)
Templates for Tilt and Turn fittings [3.11.2](#)
Templates for Tilt and Turn fittings installation [5.9.199, 5.9.211, 5.9.227](#)
Tilt and Turn concealed hinge kit configurations [5.9.80](#)
Tilt and Turn concealed hinge kits [5.9.45](#)
Tilt and Turn visible hinge kit configurations [5.9.36](#)
Tilt and Turn visible hinge kits [3.6.25, 5.9.1](#)
Trolley for bi-folding doors [3.3.6](#)
Type overview [1.3.1](#)

V

Ventilation glazing rebate [6.1.2](#)

W

Weather bars [3.2.1](#)
Weather bars installation [5.5.9](#)
Welding profiles [5.3.2](#)
Weld-on hinge for bi-folding doors [3.3.6](#)
Weld-on hinges [3.3.1](#)
Weld-on hinges - capacity tables [5.6.1](#)

METALFORM

MASTERS OF METAL

UNITED KINGDOM

METALFORM

NORWAYMETAL LTD

53 Chelsea Manor Street
London, SW3 5RZ
SALES@METALFORM.UK
+44 20 81298814

GERMANY

METALFORM GMBH

Carl-Zeiss-Ring 15A
85737 Ismaning
SALES@METALFORMGROUP.DE
+49 17663630406

NORWAY

METALFORM AS

Brochmannsveien 2
1950 Rømskog
SALG@METALFORM.NO
+47 401 62 446

METALFORMGROUP

SALES@METALFORMGROUP.COM